



ENVASES
MUNDIAL



¿Quienes somos?

Somos una compañía de capital venezolano, que inició sus actividades en el 2013, ubicados en la ciudad de Maracay en el Estado Aragua, constituida con el fin de brindarle una solución de empaque a nuestros clientes.

Estamos orientados en la producción de vasos de papel personalizados para bebidas frías y calientes en los tamaños más comunes del mercado de Food Service junto con sus respectivas tapas plásticas para pitillos o sorbetes. Para el mercado industrial ofrecemos envases de papel con tapa para helados y empaques de cartón corrugado.

También poseemos una extrusora para fabricar bobinas de PP y PS para termoformado y una línea de producción de estuches nueva destinada actualmente a atender el mercado de Food Service y Laboratorios.

Todo conformado por máquinas y tecnología robótica de última generación, con los más altos estándares de calidad y de producción a nivel mundial.





ENVASES
MUNDIAL

Nuestros Productos



Vasos de papel para bebidas frías

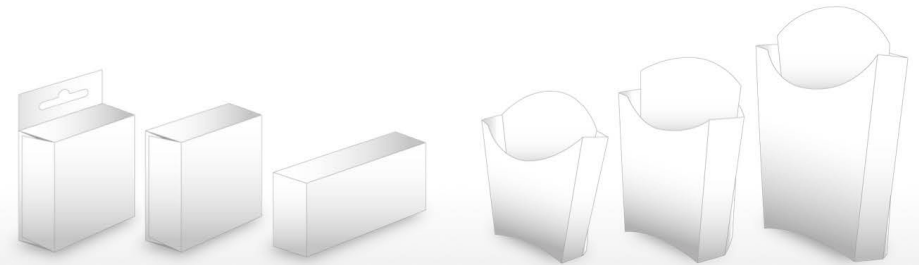


Vasos de papel para bebidas calientes

Envases de papel para helados



Bobinas de fardo sin impresión e impresas



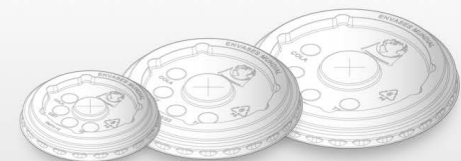
Estuches para food service, medicinas y cosméticos



Cajas de cartón corrugado impresas



Bobinas de PS para termoformado



Tapas plásticas de PS
para vasos de bebidas frías



Misión - Visión

Nuestra Visión.

“Ser la mejor empresa de envases desechables de la región, reconocida por ofrecer productos con altos niveles de calidad y comprometida con nuestros clientes, proveedores, trabajadores y accionistas”.

Nuestra Misión.

“Proveer envases desechables de la mejor calidad al mercado nacional e internacional, enfocados en el mejoramiento continuo de procesos, materia prima y maquinaria, con un excelente equipo de capital humano”.





Política de Calidad, Seguridad y Ambiente

Es política de Envases Mundial, C.A fabricar envases y empaques desechables que cumplan con los estándares de calidad establecidos, haciendo uso de tecnología avanzada y un capital humano capacitado, por lo que estamos comprometidos a:

- La mejora continua del Sistema de Gestión.
- Aumentar la satisfacción del cliente a través del cumplimiento de sus requisitos.
- La conservación del medio Ambiente.
- El resguardo de la Seguridad y Salud de nuestros trabajadores.
- El cumplimiento de la Legislación y Normativa que rige nuestra actividad comercial.
- La asignación de recursos requeridos.





Nuestros Valores

- Confidencialidad
- Vocación de servicio
- Innovación y Creatividad
- Mística
- Transparencia
- Respeto
- Ética





Nuestra Plataforma

Para poder tener un mejor control de nuestras operaciones y ser más asertivos a la hora de tomar decisiones, adquirimos en nuestra planta el sistema administrativo SAP Business One para Pymes.

Queremos siempre garantizar la calidad de nuestros productos y satisfacer al máximo nuestros clientes y usuarios finales, para ello elaboramos un sistema de gestión de calidad y crecimiento sostenido con la información necesaria para adecuar el proceso de producción de Envases Mundial de acuerdo a los más rigurosos estándares de calidad y así aplicar a la Certificación ISO.



Materia Prima

Para la elaboración de nuestros productos con elevados estándares de calidad, adquirimos materia prima en Estados Unidos y Brasil con las fábricas de papel más grandes del mundo, las cuales nos suministran papel de tipo PE con tratamiento poli por ambas caras, 270 gsm y 322 gsm y papel sulfato blanco de 230 gsm y 265 gsm.



INTERNATIONAL  PAPER



SUZANO
PAPEL E CELULOSE

evergreenTM 
packaging

MWV
MEADWESTVACO

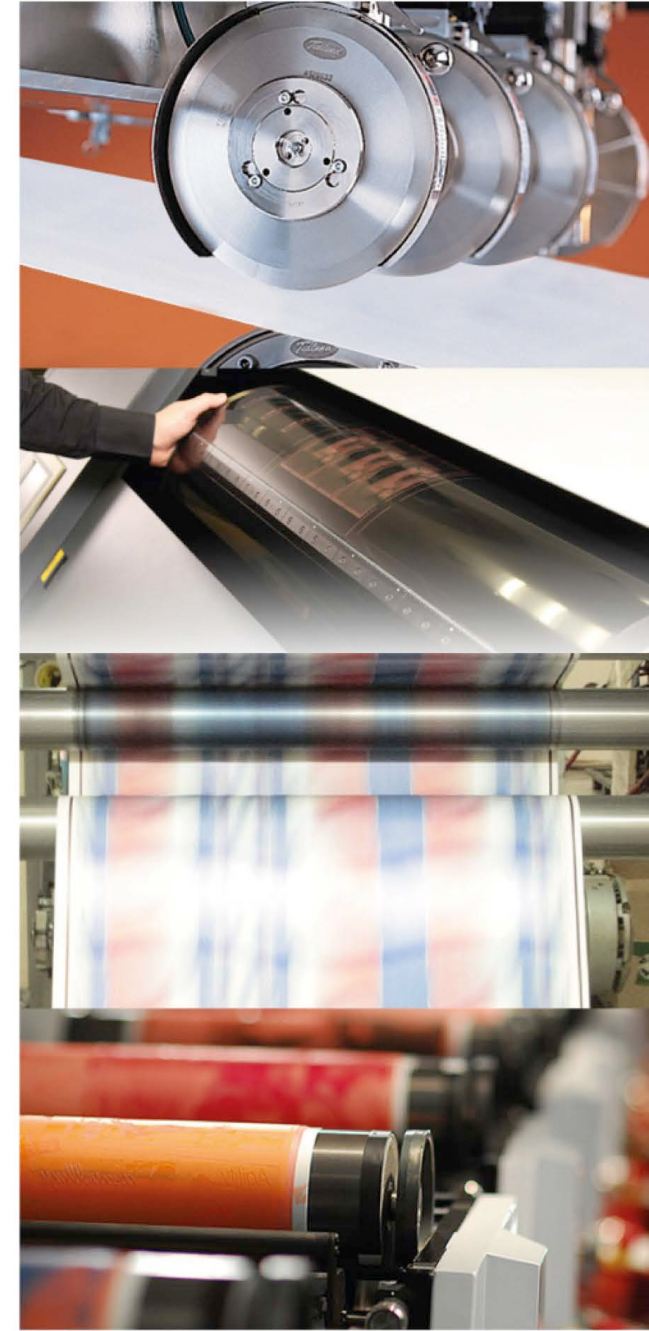
 **WestRock**

Proceso

Corte y refile de bobinas de papel recubierto y sulfato blanco hasta 60" de diámetro y 1.000 mm de ancho.

Contamos con un sistema de Pre prensa digital sin solvente con HD Flexo y sistema Digiflow de Dupont para controlar la superficie del punto y lograr mejor resolución de la imagen impresa.

Impresión flexográfica de 6 colores en banda ancha hasta 1.000 mm y banda angosta hasta 432 mm.



Proceso

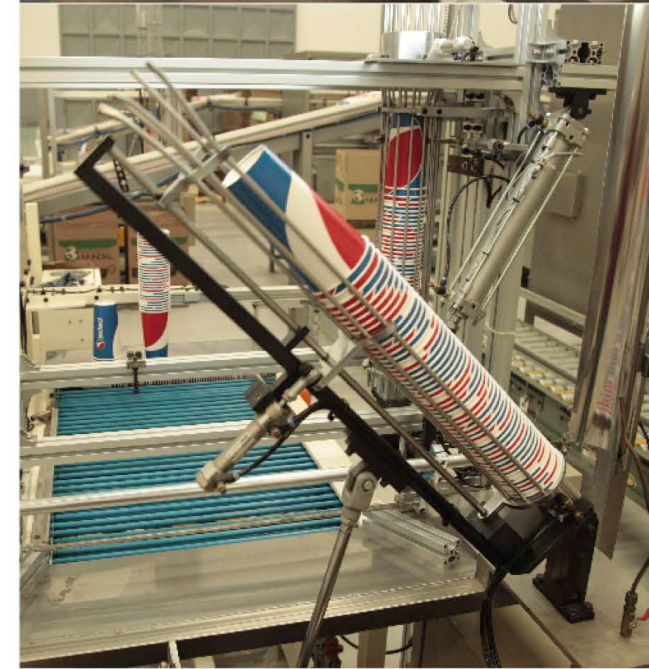
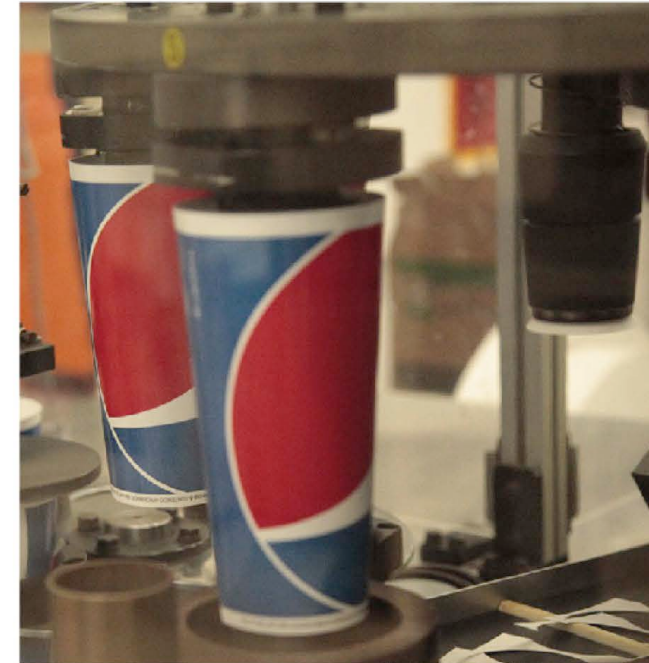
En nuestra división de vasos de papel....

Formado de Vasos en 2 estaciones independientes por cada referencia, brindando una producción de hasta 350 vasos por minuto en cada una.

Contamos con una capacidad de producción de más de 25 millones de unidades al mes.

En nuestra división de estuchería contamos con una capacidad de más de 3 millones de unidades al mes.

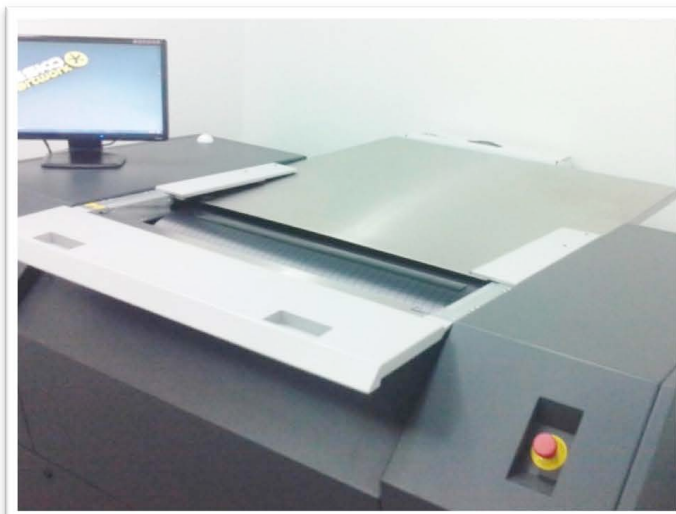
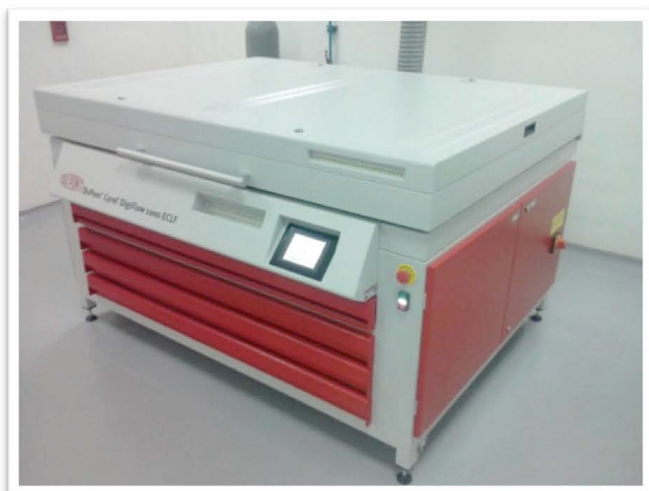
Empaque automático de alta eficiencia con tecnología de punta, la cual aplica una envoltura de polietileno, ordena la caja de cartón corrugado y aplica sellado de forma automática al final de la línea para que nuestro robot Kawasaki haga el paletizado final del material.



Maquinaria

En todos nuestros procesos contamos con equipos de alta eficiencia completamente nuevos.

Pre-prensa Digital sin solvente





ENVASES
MUNDIAL

Maquinaria

Corte de papel e Impresión Flexográfica Banda Ancha

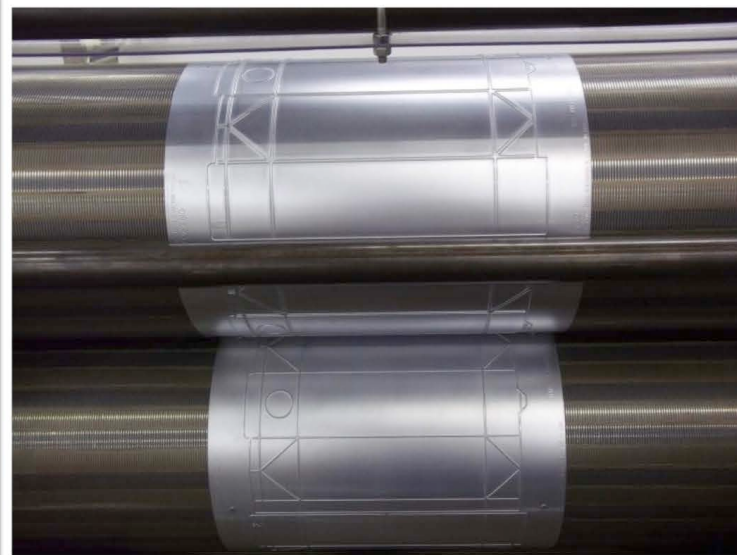




ENVASES
MUNDIAL

Maquinaria

Impresión Flexográfica Banda Angosta con troquel en línea

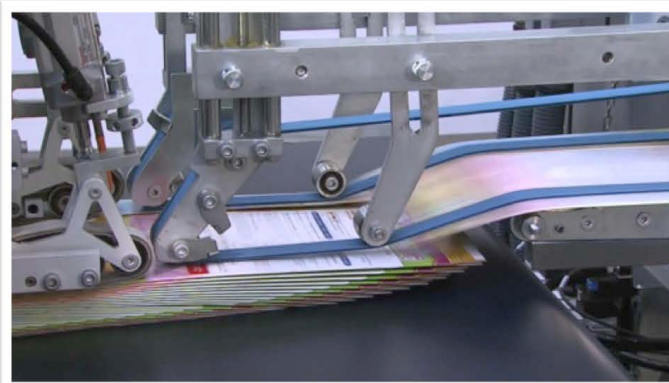
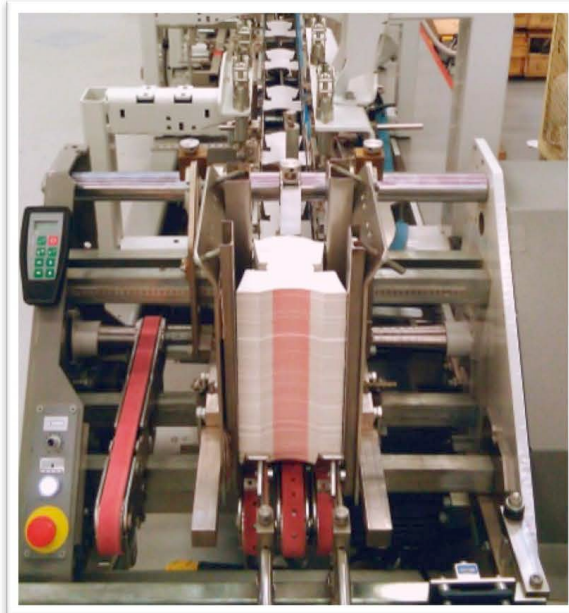




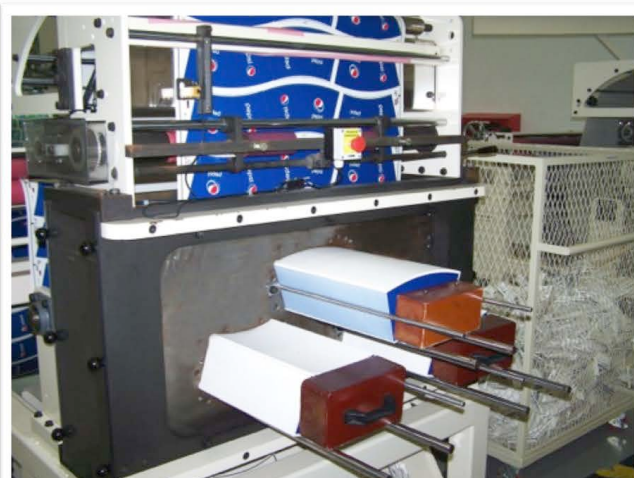
ENVASES
MUNDIAL

Maquinaria

Línea de plegado de estuches



Troquelado de vasos de Alta Eficiencia





ENVASES
MUNDIAL

Maquinaria

Alta velocidad en Formado de Vasos y Tapas de Papel



Empaque automatizado y robotizado

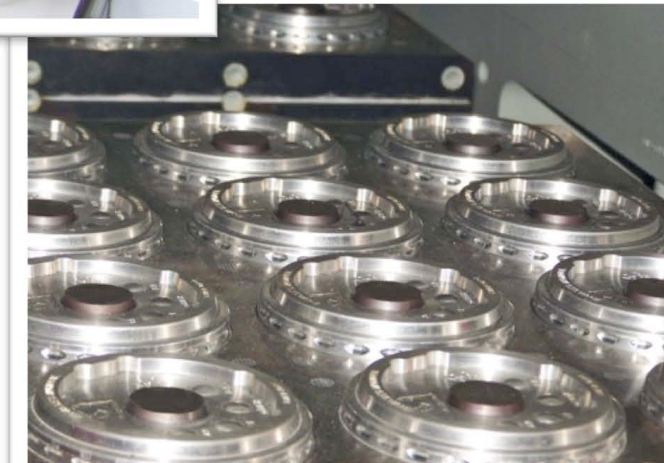
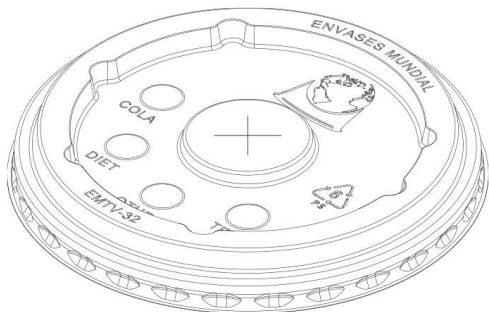




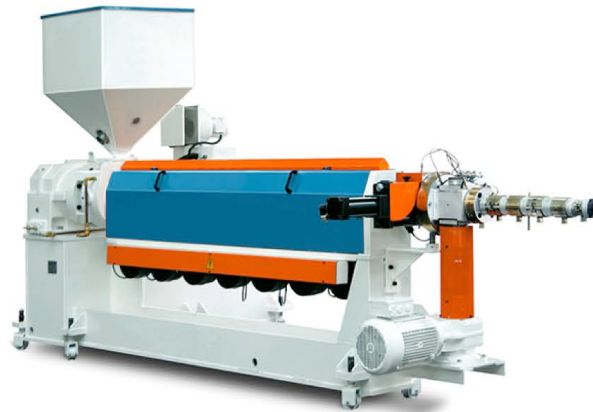
ENVASES
MUNDIAL

Maquinaria

Tapas plásticas para vasos

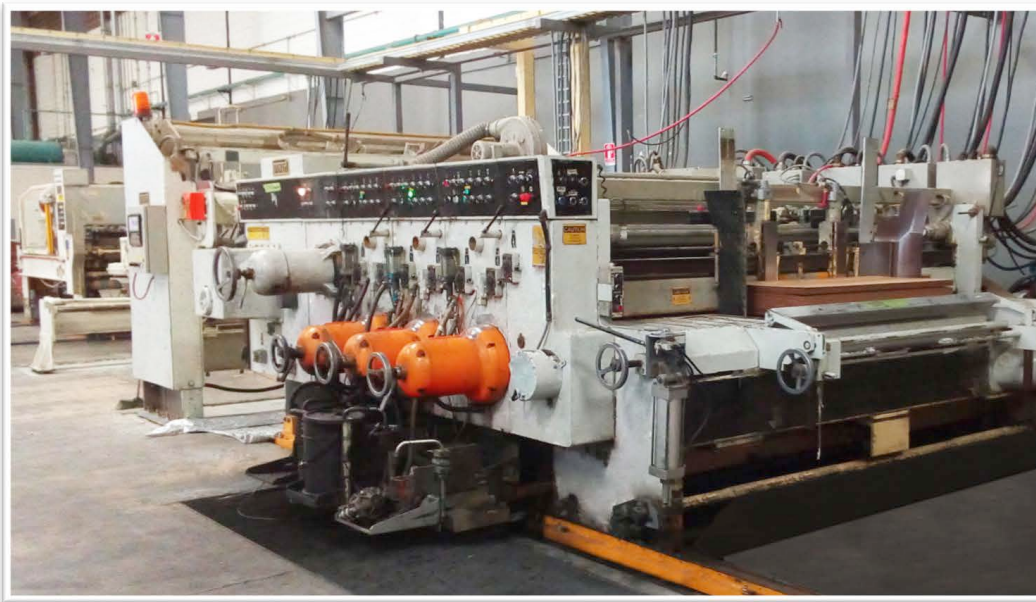


Extrusión de bobinas de PP y PS para termoformado



Maquinaria

Impresión, troquelado y plegado de
cajas de cartón corrugado



Nuestros Clientes



Con gran entusiasmo, responsabilidad y compromiso nos hemos convertido en valiosos aliados comerciales de las principales franquicias de entretenimiento, food service, industrias de alimentos, fábrica de productos de látex y laboratorios de la región, brindándoles a diario soluciones de empaque de excelente calidad.



La primera impresión de cada producto es el envase en el que está contenido. La alta funcionalidad con barreras de agua de buena calidad, y propiedades de sellado impecable junto con la pureza del material contribuyen a impulsar el nombre y marcar la preferencia ante los consumidores.