Fabricación y Reparación de cilindros Hidráulicos y Neumáticos

Fabricamos, suministramos y reparamos cilindros hidráulicos y neumáticos en montajes y dimensiones normalizadas y para presiones hidráulicas hasta 3000 psi y neumáticas hasta 150 psi .

Cilindros hidráulicos tipo botella, Cilindros neumáticos ISO 6431, Cilindros neumáticos de tensores, Cilindros especiales.

Cilindros Hidráulicos de Tensores Bajo Norma ANSI



- Características:
- Diámetros de vástago desde 5/8" hasta 4".
- 18 estilos de montaje estándar.
- Disponibles en prácticamente cualquier longitud de carrera.
- Diámetros de camisa desde 1 ½" hasta 8".
- Cilindro para trabajo pesado.
- Especificaciones:
- Presión Nominal 3000 PSI.
- Fluido estándar: Aceite hidráulico.
- Temperatura estándar: Entre 10° F a 165°F.
- ANSI/NFPAT3.6.7R2 1996.
- Velocidad máxima 0.50 m/s



Cilindro Hidráulico Tipo Botella de Tapa Roscada y Soldada



Características:

Fabricación en tapa soldada y roscada.

En tamaños desde 40 hasta 125 mm de diámetro de pistón.

Camisa de acero ST-52 en tolerancias ISO H8 e ISO H9. Vástagos en barra cromada UNI C 43, tolerancia F7.

Todos los sellos en medidas normalizadas.

Especificaciones:

Para trabajar con aceite mineral ISO 46 o ISO 68.

Presión nominal de trabajo: 2500 PSI.

Presión máxima: 2800 PSI. Velocidad máxima: 0.25 m/s. Temperatura: entre -30°C a 90°C.

Cilindro Neumático Bajo Norma ISO 6431 y DIN 24335



Características:

Fabricación sin tirantes.

En tamaños desde 32 hasta 100 mm de diámetro de pistón.

Camisa en aluminio extra-liviano con anodizado interno.

Opción disponible para sensor magnético.

Especificaciones:

Fluido: aire filtrado y comprimido.

Máxima presión de operación: 150 PSI (10 bar).

Temperatura ambiente: entre 0°C - 60°C.

Velocidad de operación: 0.5 m/s.



Cilindro neumático de tensores bajo norma ISO 6431 y DIN 24335



Características:

Fabricación con tensores.

En tamaños 125, 160 y 200 mm de diámetro de pistón.

Camisa en aluminio extra-liviano con anodizado interno.

Amortiguación ajustable.

Especificaciones:

Fluido: aire filtrado y comprimido.

Máxima presión de operación: 150 PSI (10 bar).

Temperatura ambiente: 0°C - 70°C. Velocidad de operación: 0.5 – 0.8 m/s.

Fabricación de Máquinas y Equipos

Coriolis ha desarrollado y fabricado máquinas y equipos para múltiples aplicaciones. La experiencia en la interacción de la mecánica, instrumentación, control, la hidráulica, la neumática y la electrónica son garantía de calidad y eficiencia.

Prensas hidráulicas (Automáticas y Semiautomáticas):

Coriolis soluciones está en capacidad de diseñar y fabricar equipos para prensado en diferentes procesos. con accionamientos manuales o completamente automáticos, incluyendo procesos adicionales como calentamiento, cojín, control de posición, control de fuerza y otras que las necesidades específicas de nuestros clientes

Vulcanizado Conformado Ensayos mecánicos Aplicaciones especiales



Automatización hidráulica y neumática

El control de movimiento asociado a la fabricación de maquinaria y la automatización de procesos en diferentes sectores industriales, agrícolas y comerciales, hace necesario la utilización de tecnologías y componentes hidráulicos y neumáticos con el objeto de lograr los niveles más altos de productividad, calidad y precisión.

Dentro de los sectores específicos asociados se tiene: automovilístico, hospitalario, farmacéutico, metalmecánico y metalúrgico, papel y celulosa, siderúrgico, cemento, cerámica y vidrio, transporte, entre otros



Válvulas direccionales.

Válvulas check.

Válvulas control de flujo.

Válvulas de control de presión.

Silenciadores.

Escapes rápidos.

Válvulas proporcionales.

Amplificadores.





Válvulas direccionales.

Válvulas de control de presión.

Válvulas de control de caudal.

Servo válvulas.

Válvulas de control proporcional.

Bombas de caudal fijo.

Bombas de caudal variable.

Motores de altas RPM.

Motores de pistón de altas RPM.

Motores de bajas RPM y altos torques.









Coriolis Coriolis Soluciones S.A.S

NIT: 900.277.579.-6



