



VIDMAR GROUP

DOSING TECHNOLOGIES & PROCESS AUTOMATION



*Product
Catalogue*

vidmargroup.com



VIDMAR



VIDMAR

VIDMAR by VIDMAR GROUP

Copyright © 2022 Spain – VIDMAR RM 2000 S.L.
ALL RIGHTS RESERVED. Vidmar is a (registered) trademark of VIDMAR GROUP



VIDMAR RM 2000 S.L.

Pol. Ind. La Cort 8-9
08261 – Cardona, Barcelona, Spain.
Central Office: +34 93 868 46 25
vidmar@vidmargroup.com

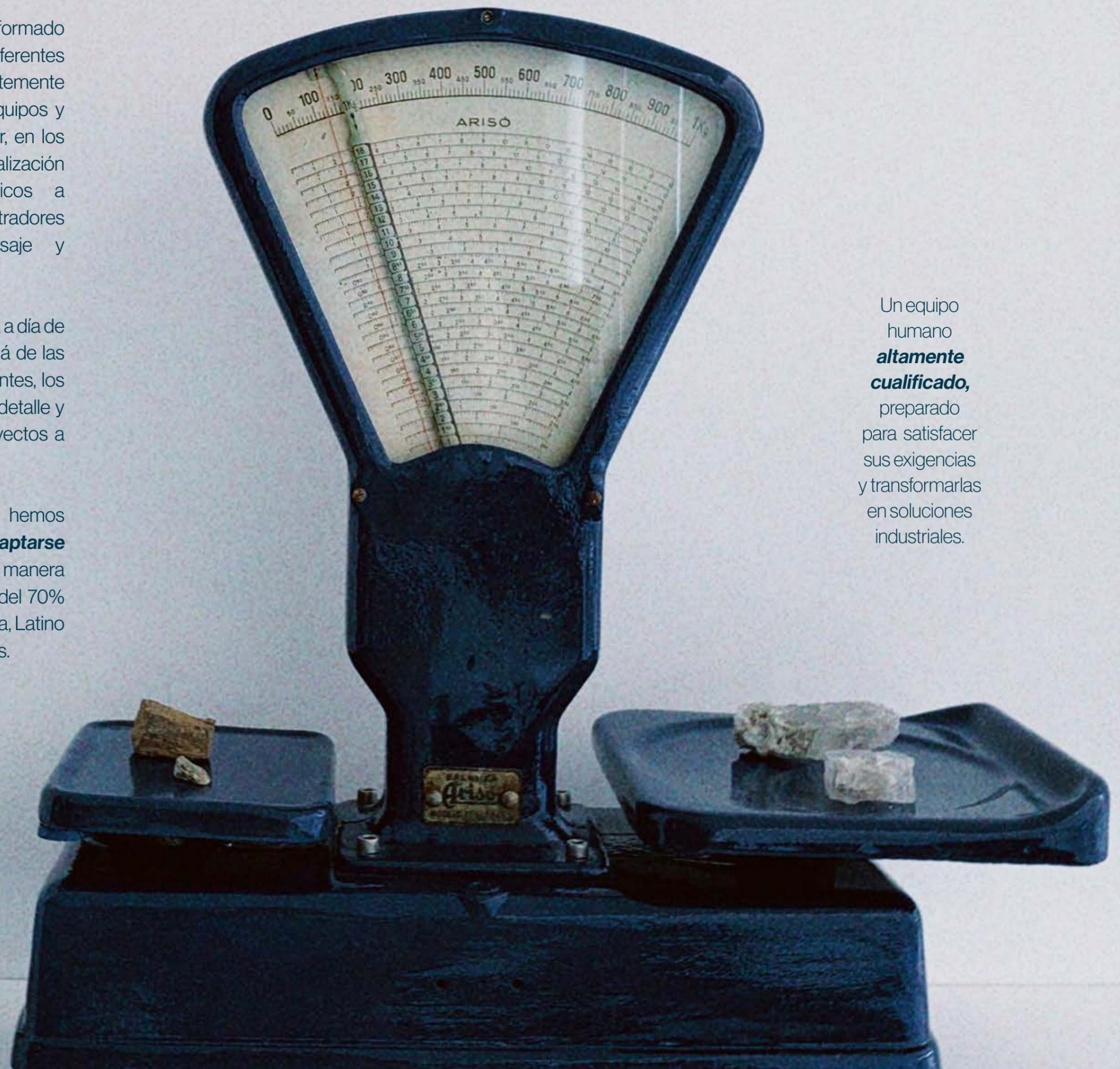
www.vidmargroup.com



En **Vidmar Group** somos un equipo formado por los mejores especialistas en diferentes departamentos, realizando permanentemente inversiones en tecnología y desarrollo de equipos y procesos industriales. Hemos pasado de ser, en los inicios, una empresa de fabricación y comercialización de accesorios para equipos informáticos a convertirnos hoy día, en uno de los suministradores especializados en el sector del Pesaje y Automatización Industrial **a nivel global**.

Gracias a nuestros años de experiencia, a día de hoy podemos afirmar que hemos ido más allá de las expectativas, trabajando junto a nuestros clientes, los cuales afirman nuestra excelente atención al detalle y nuestra capacidad de adaptar nuestros proyectos a sus exigencias.

Desde nuestros inicios en 1985 hemos demostrado ser una **empresa capaz de adaptarse a las exigencias del mercado**, y de esta manera hemos llegado a día de hoy a exportar más del 70% de la producción a más de 25 países en Europa, Latino América, Asia, Medio Oriente y Estados Unidos.



Un equipo humano **altamente cualificado**, preparado para satisfacer sus exigencias y transformarlas en soluciones industriales.

Índice

01
PESAJE EN CONTINUO
PAG.14

02
DOSIFICACIÓN EN CONTINUO
PAG.28

03
PESAJE ESTÁTICO
PAG.44

04
EXTRACCIÓN Y TRANSPORTE DE MATERIALES
PAG.50

05
AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS Y PUENTES GRÚA
PAG.62

06
SOFTWARE INDUSTRIAL
PAG.68

07
INGENIERÍA Y PROYECTOS LLAVE EN MANO
PAG.76

08
ECOFUELS : COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS
PAG.82

09
INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE VIDRIO
PAG.88

10
SERVICIOS
PAG.92

Historia

1985

Vidmar Control



En 1984 nace Vidmar Control formado por un grupo de amigos con la ilusión de emprender trabajos de ingeniería. De realizar los primeros trabajos en un garaje, conseguimos instalarnos en nuestras primeras oficinas en Barcelona donde consolidamos la empresa durante los siguientes 15 años.

1993

Cambio de logo



Con los avances de la empresa, decidimos renovar nuestra imagen con un nuevo logo dando un nuevo y gran impulso a la compañía.

1994

Presencia Internacional



La participación en una misión comercial internacional a Colombia nos abre las puertas a la globalización de Vidmar.

2000

Oficinas y Fábrica de Cardona y cambio de logo



Con la ampliación de nuestros pedidos decidimos emprender la fabricación de nuestros propios equipos abriendo nuestras instalaciones de fabricación en Cardona con 1800m² de planta más 500m² de oficinas. Aprovechando también para cambiar de nuevo el logo.

2009

Vidmar Ingeniería Mexico



Iniciamos una nueva aventura de internacionalización inaugurando nuestra delegación de México en Monterrey.

2011

Nueva Expansión



Para dar una nueva imagen como grupo, decidimos actualizar el logo antiguo dando una imagen más moderna. Se hace una ampliación de la nave de otros 1800m² teniendo ahora un total de 3600m² de fábrica y 500m² de oficina.

2015

Vidmar Colombia



Apertura de nuestra delegación técnico-comercial en Medellín, Colombia.

2019

Kemex Handling Solutions



Adquisición de la reconocida marca Kemex de productos para sólidos que nos facilita una nueva línea de productos y servicios a nuestros clientes.

2021

Ingesoa



Como continuación de la adquisición de Kemex adquirimos también la compañía Ingesoa con el fin de complementar la línea de productos de manejo de sólidos.

2022

IT Division



VIDMAR apuesta por la innovación.

Plataforma logística TRSNet de VIDMAR. La herramienta perfecta para gestionar el flujo de camiones en planta.

2022

Vidmar Ecofuels



Con la experiencia adquirida de muchos años en el campo de los combustibles alternativos, incorporamos la división "Ecofuels" con la idea de impulsar este tipo de proyectos, y abriendo una nueva delegación de Vidmar en Zaragoza, España.

2025

40 aniversario



En 2025 Vidmar Group cumplirá 40 años como empresa. Lo cual nos llena de orgullo y agradecemos la confianza brindada por todos nuestros clientes y proveedores.

Sectores



AGROALIMENTARIA



ADITIVOS



ALIMENTACIÓN



AUTOMOCIÓN



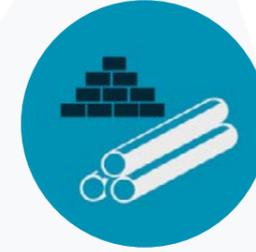
CANTERAS



CEMENTO



CERÁMICA



CONSTRUCCIÓN



ENERGÍA



FERROCARRILES



FERTILIZANTES



FARMACIA



HIELO



MINERÍA



PETROQUÍMICA



PLÁSTICO



QUÍMICA



RESIDUOS URBANOS



SIDERÚRGIA



TRANSPORTE



VIDRIO



YESO

PRESENTE EN CONFINDO

Nos encargamos del **diseño, desarrollo, fabricación, instalación y puesta en marcha** de los equipos necesarios en procesos de dosificación.



Básculas integradoras de banda

● Serie **B2S** **16-17**

Caudalímetros de placa de impacto

● Serie **CPT** **18-19**

Sinfines pesadores y/o dosificadores

● Serie **SPI** **20-21**

Tolva pesadora de muy bajas cargas

● Serie **TPI** **22-23**

Integradores de muy bajas cargas

● Serie **CWC** **24**

● Serie **CWC-F** **25**

● Serie **CWC-P** **25**

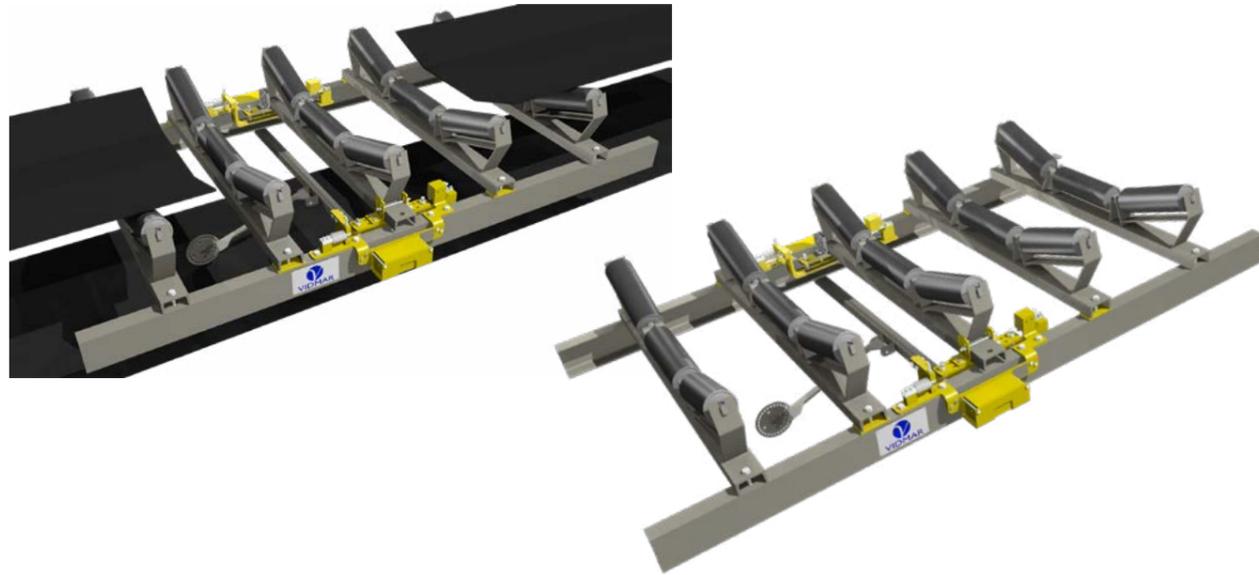
Controladores de pesaje

26-27



BÁSCULAS INTEGRADORAS DE BANDA

SERIE B2S



SISTEMA PARA PESAJE DE PRODUCTOS SÓLIDOS EN CINTAS TRANSPORTADORAS DE BANDA DE GOMA

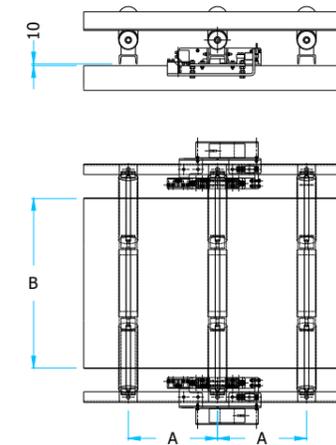
Este sistema de pesaje se adapta al diseño de cualquier tipo de cinta transportadora ya que sus bastidores son adaptables según necesidades.

Es un sistema simple y modular cuyo diseño, con una mecánica robusta, permite instalar de forma sencilla hasta 4 estaciones de pesaje en un único equipo de control y es viable para transportadores de cualquier ancho de banda y caudal.

Existen distintos tipos de básculas integradoras en función de cada aplicación, Single Idler (SI) y Multi Idler (MI) dónde cambia su sistema de pesaje, mediante ataque directo o palanca.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dos chasis simétricos para instalarlos a cada lado del bastidor de la cinta, cada chasis dispone de una base plana de apoyo. Sobre ambas bases planas, se implanta y fija la estación de rodillos pesadora.
- Diseño libre de soldaduras.
- Adaptable a cualquier tipo de transportador mediante accesorios a medida.
- Dos celdas de peso a galgas extensiométricas, protección IP-65 (una a cada lado de la estación pesadora).
- Lectura digital de la velocidad mediante un sensor de velocidad acoplado a una rueda que descansa directamente en el retorno de la banda.
- Peso patrón equivalente a la carga por metro sobre la banda.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DISTANCIA ENTRE RODILLOS
Mínima distancia de 500mm

PESO SOBRE LA DE BANDA
Mínimo peso de 20kg/m

ANCHO DE LA BANDA
Máximo 2000mm

CAUDALES
Desde 5t/h hasta 2500 t/h (según velocidad)

TEMPERATURA DE TRABAJO
Hasta 150°C

PRECISIÓN
Mejor que el ± 1% para Single.
Mejor que el ± 0,5% para Multi.

ACCESORIOS

- Controlador compacto para la medida de caudal Modelo "Basic" o "Advanced"
- Amplificador de la señal de peso con salida 4-20mA



CAUDALÍMETROS DE PLACA DE IMPACTO

SERIE CPT



EL CAUDALÍMETRO **CPT** DE VIDMAR ES DE **SISTEMA PENDULAR, POR PLACA DE IMPACTO CURVA**.

Fundamentado por la ley de la fuerza centrípeta, en el que la célula de carga solo registra las fuerzas horizontales producidas sobre la placa de impacto, sin afectarle la suciedad del entorno.

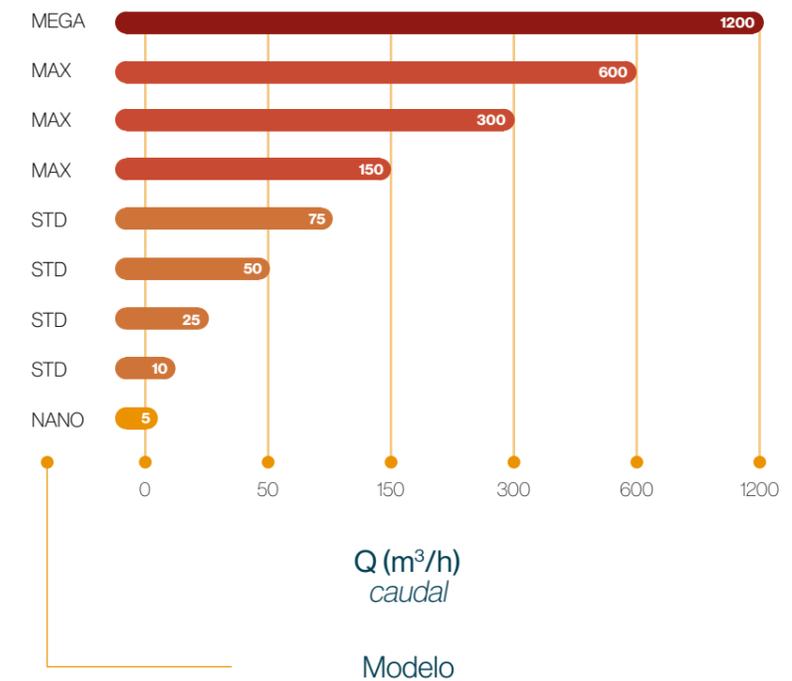
Ideal para la medida de caudal de productos granulados o pulverulentos en procesos continuos donde haya un flujo de material y altura disponible necesaria para la instalación de estos equipos.

El material entra en el equipo, y es conducido a un canal que regula su flujo para que éste impacte sobre una placa soportada mediante un sistema de pesaje.

El sistema de captación de fuerzas, está montado sobre un juego de palancas estático que se articula mediante cuatro láminas de flexión cruzadas, sin desgastes y por tanto exentas de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Medida por celda de carga.
- Diseño libre de soldaduras.
- Peso patrón equivalente al caudal nominal.
- Diseño compacto para evitar la emisión de polvo al exterior.
- Peso patrón equivalente al caudal nominal.
- 4 modelos diferentes en función de los volúmenes de medida:
 - Nano
 - STD
 - MAX
 - MEGA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAUDALES

Desde 5m³/h hasta 1200m³/h
(según tamaño/modelo)

TEMPERATURA DE TRABAJO

Hasta 150°C

PRECISIÓN

Mejor que el ± 1%



ACCESORIOS

- Controlador compacto para la medida de caudal Modelo "Basic" o "Advanced"
- Amplificador de la señal de peso con salida 4-20mA



SINFINES PESADORES Y/O DOSIFICADORES

SERIE **SPI**



ES UN TIPO DE PESAJE
CUYA **MAYOR CUALIDAD**
ES LA DE **MEDIR EL CAUDAL**
DE PRODUCTOS.

Que mediante una rosca sinfín, alimenta a un proceso con un caudal determinado, pudiéndose regular a voluntad o automáticamente la dosificación de producto.

Ideal para la medida de caudal de productos pulverulentos en procesos continuos donde haya un flujo de material y longitud disponible necesaria para la instalación de estos equipos.

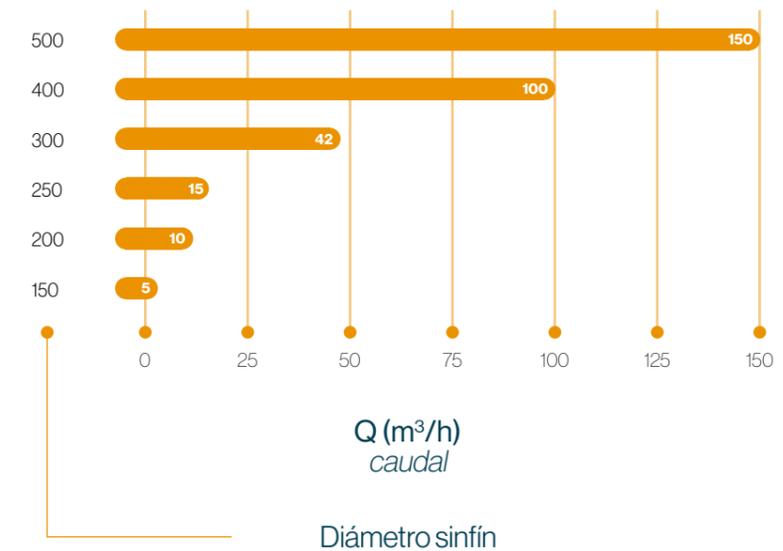
El material entra en el equipo y es pesado a lo largo de todo su recorrido. Si se requiere dosificar, es necesaria la instalación de un encoder para obtener la medida exacta de la velocidad y así tener una media de caudal continua y con mayor precisión.

Modelo SPI-i en Inox para hielo y fertilizantes.

Modelo SPI-f en AISI-316L en calidad alimentaria.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema de pesaje mediante 4 células de peso o mediante 2 células + rótula.
- Sistema de pesaje apoyado mediante silent-block para amortiguar las vibraciones producidas por el sistema.
- Grupo motriz del tornillo sinfín mediante motor de A.C.
- Caso de dosificación, con un encoder montado en la parte trasera del motor.
- Conexión a proceso, tanto en la boca de entrada como salida, mediante uniones flexibles.



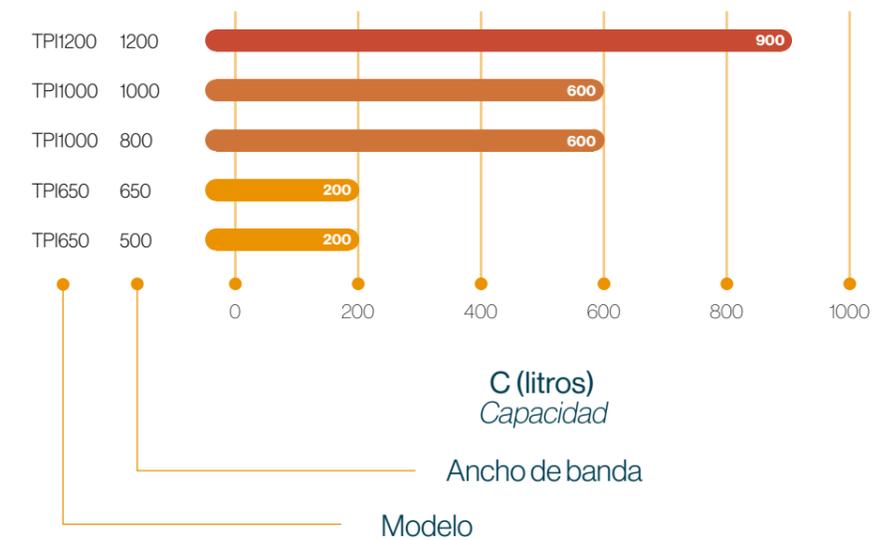
ACCESORIOS

- Amplificador de la señal de peso con salida 4-20mA.
- Encoder para la medida de velocidad.
- Controlador compacto para la medida de caudal Modelo "Basic" o "Advanced"
- Controlador para dosificación modelo "Power Advanced"



TOLVAS PESADORAS PARA FLUJO CONTÍNUO

SERIE TPI



ES UN TIPO DE PESAJE CUYA **MAYOR CUALIDAD** ES LA DE **MEDIR BAJOS CAUDALES DE PRODUCTOS**.

Sistema de pesaje ideal para medida de integración en caudales muy pequeños

Sistema de medida de sólo peso por lotes, que realiza el cálculo de caudal transportado, en este caso prescinde de la velocidad.

Construcción en acero al carbono con opción en acero inoxidable, y con posibilidad de instrumentación en ATEX 22.

Tolva de carga de forma trapezoidal y con una pequeña divergencia para facilitar la salida del material.

Modelo TPI-i en Inox para productos corrosivos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema de pesaje mediante 3 células de peso apoyadas mediante silent-blocks.
- Pistón de apertura/cierre con accionamiento neumático.
- Báscula integradora de tolva pesadora para instalar en la salida de una cinta transportadora propiedad del cliente.

ACCESORIOS

- Sistema de compuerta de concha, para retener el material mientras se realizan las pesadas.
- Amplificador de la señal de peso con salida 4-20mA.
- Controlador compacto para la medida de caudal Modelo "Basic" o "Advanced"



INTEGRADOR PARA BAJAS CARGAS

MODELO CWC



TRANSPORTADOR INTEGRADOR INDEPENDIENTE CON POCA CARGA POR METRO

En aquellos casos donde no se alcanza el mínimo de 20kg/m para obtener una buena precisión, se ofrece nuestro integrador independiente modelo CWC que nos permite resolver este problema.

Para instalar en una transición entre transportadores o bien al final de una línea de transporte.

El modelo CWC nos permite alcanzar buenas precisiones en las condiciones de baja carga sobre la banda.

Se fabrica en varios modelos con opciones en acero inoxidable y/o calidad alimentaria.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema de pesaje mediante 4 células de peso a flexión y apoyado mediante silent-block para amortiguar vibraciones.
- Grupo motriz mediante motor de A.C.
- Diseño especial de la tolva de entrada formado por una placa de impacto con resbaladera. Esta tolva de diseño propio frena la velocidad del material y evita que impacte contra la banda de pesaje.
- La zona de impacto podrá ser forrada de una placa anti-desgaste en caso de productos abrasivos.
- El diseño de esta Tolva, se diseña en exclusiva dependiendo de las características del producto y de la instalación.
- Fabricación en acero de carbono o inoxidable según modelo

INTEGRADOR PARA BAJAS CARGAS

MODELO CWC-F / CWC-P



MODELO CWC-F CON CALIDAD ALIMENTARIA

Este producto derivado del CWC, nos permite dar solución en las instalaciones de alimentación donde se requiere una calidad más exigente de los componentes.

Posibilidad de instalación de banda modular perforada para facilitar el drenaje de los productos que vienen acompañados de líquido.

Fabricación en acero inoxidable AISI-316-L.

Formatos con patas para fijar en el suelo y suspendida.

MODELO CWC-P CON PLACAS METÁLICAS

Este producto derivado del CWC, nos permite dar solución en las instalaciones de pesaje de productos de difícil manejo (abrasivos o alta temperatura).

Fabricación en acero carbono.



CONTROLADORES PARA PESAJE



GAMA DE CONTROLADORES

COMPACT	Integradoras Caudalímetros Sinfines	Schneider
BASIC	Integradoras Caudalímetros Sinfines	Schneider
ADVANCED	Integradora para cargas sin potencia Caudalímetros Sinfines sin potencia	Schneider Siemens Rockwell
POWER ADVANCED	Integradora para cargas con potencia Sinfines con potencia	Schneider Siemens Rockwell

VIDMAR HA DESARROLLADO UNA SERIE DE **CONTROLADORES DE MEDICIÓN DE CAUDAL** QUE **PERMITEN UN MAYOR RENDIMIENTO EN LOS PROCESOS Y MAQUINARIA** DE NUESTROS CLIENTES.

Controladores diseñados para máquinas como:

- Básculas integradoras
- Sinfines pesados
- Caudalímetros de impacto
- Bulk weigher
- Otros

CARACTERÍSTICAS GENERALES

— Estos controladores están diseñados y programados con base en los PLCs de mercado (Schneider, Siemens, Rockwell...), por lo que es muy fácil integrarlos en los sistemas de control de las plantas gracias a los protocolos de comunicación estándar de cada uno de los fabricantes (Profibus, Profinet, Ethernet IP, Ethernet Modbus...).

— Dependiendo de los requerimientos del cliente, agrupamos nuestra gama de controladores en dos grupos:

- Controladores compactos: únicamente se integra el control del equipo y los elementos de potencia se encuentran ubicados en los CCM del cliente.
- Controladores modulares: disponen tanto de la parte de potencia como la de control.

DOSIFICACIÓN EN CONTINUO

Nos encargamos del **diseño, desarrollo, fabricación, instalación y puesta en marcha** de los equipos necesarios en procesos de dosificación.



Dosificadores de banda para productos granulosos

- Serie **BMG** 30-31
- Serie **BWG** 32-33
- Serie **HG** 34-35

Dosificadores de banda para productos pulverulentos

- Serie **BWP** 36-37

Micro dosificadores de banda 38-39

Dosificadoras de banda para combustibles alternativos

- Serie **BAF** 40-41

Dosificador por pérdida de peso

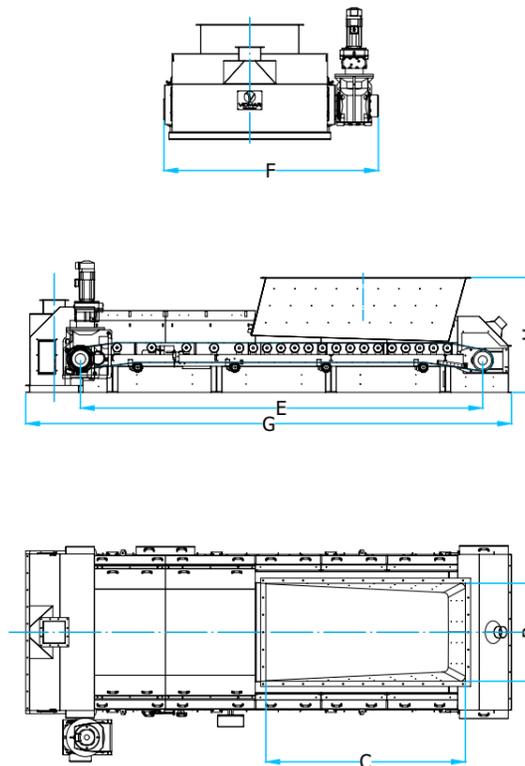
- Serie **DPR's** 42-43

Controladores de dosificación 44-45



DOSIFICADORES DE BANDA PARA PRODUCTOS GRANULOSOS

SERIE BMG



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DEL TAMBOR
Desde 320mm hasta 520mm

ANCHO DE BANDA
Desde 1200mm hasta 2400mm

LONGITUD
Distancia entre ejes de tambores a partir de 1650mm, con incrementos de 500mm

LONGITUD DE LA TOLVA DE CARGA
Hasta 9000mm

BANDA
Material de la banda acorde a la aplicación.

PESAJE
Transmisión directa del peso sobre dos celdas de carga.

CAUDALES
Hasta 2500 t/h

RANGO DE CAUDAL
Hasta 1:200

TEMPERATURA DE TRABAJO
Hasta 200°C

PRECISIÓN
± 0,5% en todo el rango de caudal.

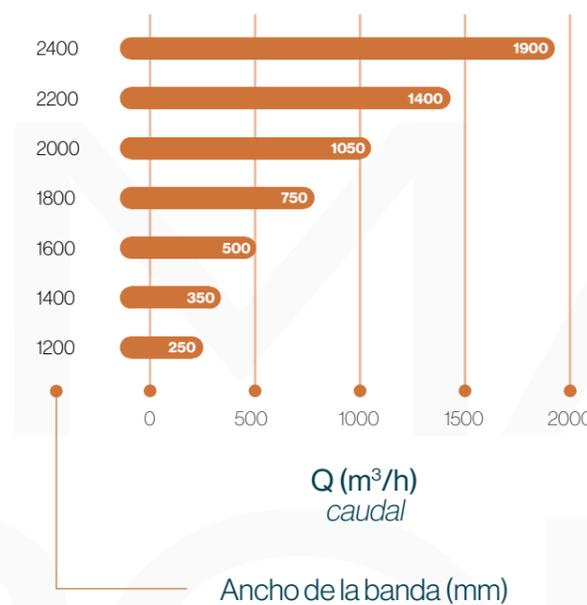
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fácil acceso a todos los elementos.
- Desmontaje de la banda por uno de sus costados.
- Capotaje superior y de caída, provisto de toma para desempolvado.
- Tensado de la banda mediante husillo.
- Incluye detectores de giro del tambor y de desvío de la banda.
- Lectura de velocidad mediante encoder.
- Lectura de peso mediante celda de carga.
- Motorreductor de eje hueco, acoplado directamente al tambor.
- Altura de la capa de material regulable manualmente.
- Incluye caja eléctrica para conexión local de la instrumentación.

DISEÑO ROBUSTO PREPARADO PARA TRABAJAR CON GRANDES CARGAS.

Puede instalarse directamente bajo silos con diseño de paredes verticales, divergentes o de flujo másico.

Fabricado en distintos materiales según la aplicación.



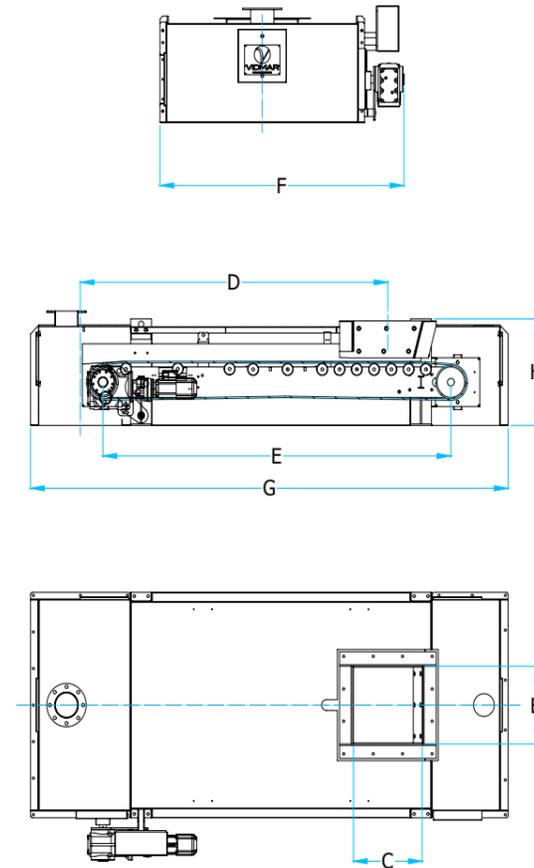
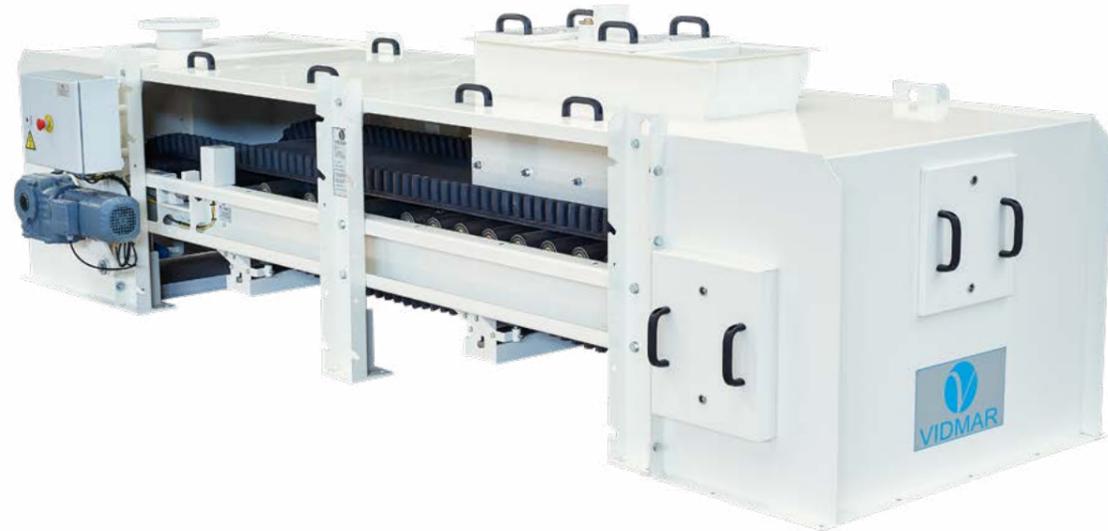
ACCESORIOS

- Cierre de barras.
- Cierre de tajadera.
- Compuerta de martillos.
- Transportador para recolección de finos.
- Tolva vibrada.
- Rodillo rompe-capa.
- Pesaje en rodillos de carga.
- Controlador de dosificación con pantalla táctil y variador de velocidad modelo "Power Advanced"



DOSIFICADORES DE BANDA PARA PRODUCTOS GRANULOSOS

SERIE BWG



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DEL TAMBOR
Desde 220mm hasta 420mm

ANCHO DE BANDA
Desde 650mm hasta 1400mm

LONGITUD
Distancia entre ejes de tambores a partir de 1650mm con incrementos de 500mm

LONGITUD DE LA TOLVA DE CARGA
Hasta 3000mm

BANDA
Material de la banda acorde a la aplicación.

PESAJE
Transmisión directa del peso sobre dos celdas de carga.

CAUDALES
Hasta 350 t/h

RANGO DE CAUDAL
Hasta 1:200

TEMPERATURA DE TRABAJO
Hasta 200°C

PRECISIÓN
± 0,5% en todo el rango de caudal.

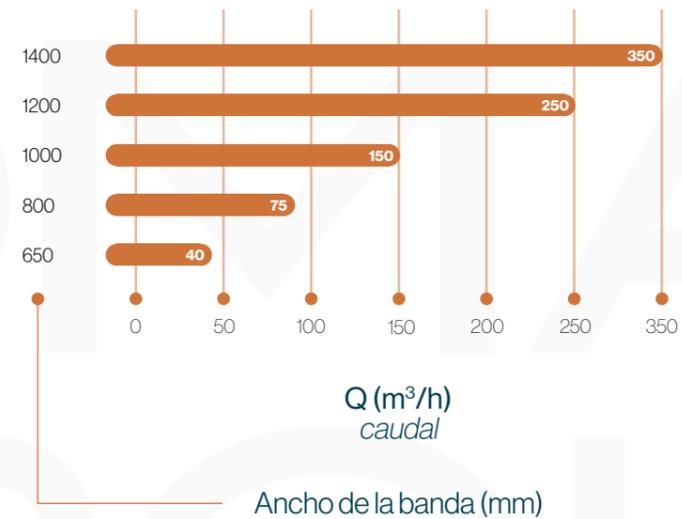
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fácil acceso a todos los elementos.
- Desmontaje de la banda por uno de sus costados.
- Capotaje superior y de caída, provisto de toma para desempolvado.
- Tensado de la banda mediante husillo.
- Incluye detectores de giro del tambor y de desplazamiento de la banda.
- Lectura de velocidad mediante encoder.
- Lectura de peso mediante celda de carga.
- Motorreductor de eje hueco, acoplado directamente al tambor.
- Altura de la capa de material regulable manualmente.
- Incluye caja eléctrica para conexión local de la instrumentación.

DISEÑO ROBUSTO
PREPARADO PARA TRABAJAR CON CARGAS **MEDIAS**.

Puede instalarse directamente bajo silos con diseño de paredes verticales, divergentes o de flujo másico.

Fabricado en distintos materiales según la aplicación.



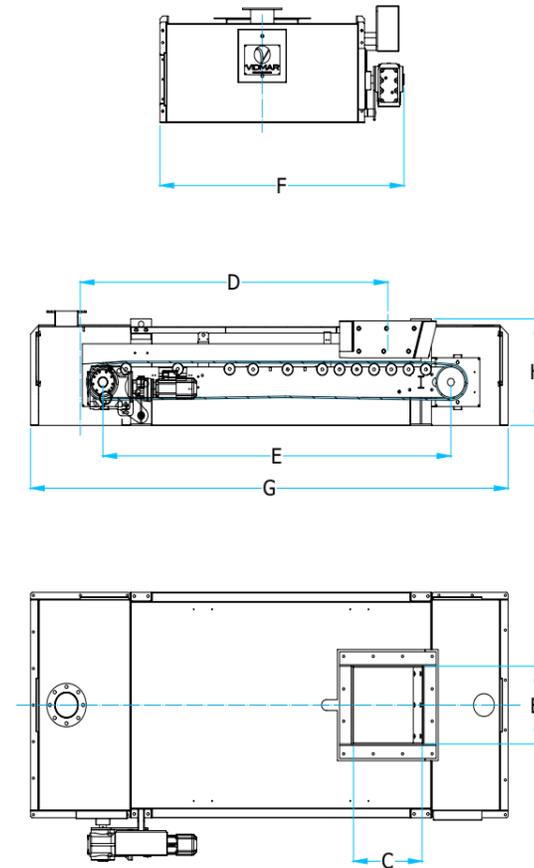
ACCESORIOS

- Cierre de barras.
- Cierre de tajadera.
- Compuerta de martillos.
- Transportador para recolección de finos.
- Palpador de material.
- Tolva vibrada.
- Rodillo rompe-capa.
- Pesaje en rodillos de carga.
- Agitador en tolva.
- Controlador de dosificación con pantalla táctil y variador de velocidad modelo "Power Advanced"



DOSIFICADORES DE BANDA PARA PRODUCTOS GRANULOSOS

SERIE HG



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DEL TAMBOR
Desde 160mm hasta 320mm

ANCHO DE BANDA
Desde 400mm hasta 1000mm

LONGITUD
Distancia entre ejes de tambores a partir de 1150mm con incrementos de 500mm

LONGITUD DE LA TOLVA DE CARGA
Hasta 1000mm

BANDA
Material de la banda acorde a la aplicación.

PESAJE
Transmisión directa del peso sobre dos celdas de carga.

CAUDALES
Desde 5 hasta 150 t/h

RANGO DE CAUDAL
Hasta 1:200

TEMPERATURA DE TRABAJO
Hasta 200°C

PRECISIÓN
± 0,5% en todo el rango de caudal.

ACCESORIOS

- Cierre de barras.
- Cierre de tajadera.
- Transportador para recolección de finos.
- Palpador de material.
- Tolva vibrada.
- Rodillo rompe-capa.
- Pesaje en rodillos de carga.
- Agitador en tolva.
- Controlador de dosificación con pantalla táctil y variador de velocidad modelo "Power Advanced"

DISEÑO ROBUSTO PREPARADO PARA TRABAJAR CON CARGAS BAJAS.

Puede instalarse directamente bajo silos con diseño de paredes verticales, divergentes o de flujo másico.

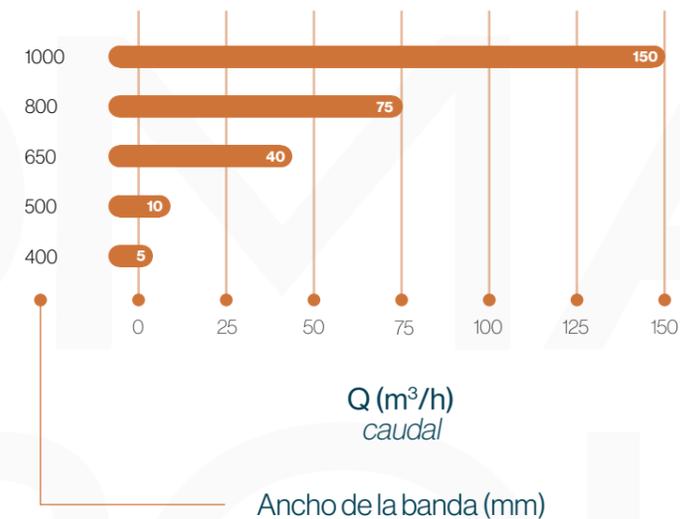
Fabricado en distintos materiales según la aplicación.

Modelo HG-i en Inox para hielo y fertilizantes.

Modelo HG-f en AISI-316L en calidad alimentaria.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fácil acceso a todos los elementos.
- Desmontaje de la banda por uno de sus costados.
- Capotaje superior y de caída, provisto de toma para desempolvado.
- Tensado de la banda mediante husillo.
- Incluye detectores de giro del tambor y de desplazamiento de la banda.
- Lectura de velocidad mediante encoder.
- Lectura de peso mediante celda de carga.
- Motorreductor de eje hueco, acoplado directamente al tambor.
- Altura de la capa de material regulable manualmente.
- Incluye caja eléctrica para conexión local de la instrumentación.





DOSIFICADORES DE BANDA PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS

SERIE BWP



EQUIPO ROBUSTO PARA LA DOSIFICACIÓN GAVIMÉTRICA DE PRODUCTOS EN POLVO

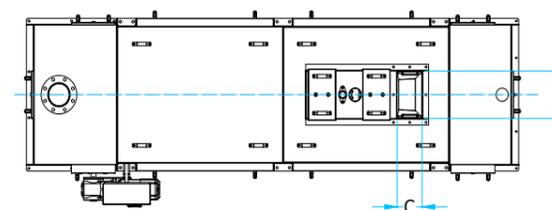
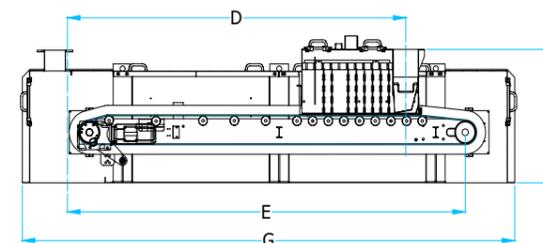
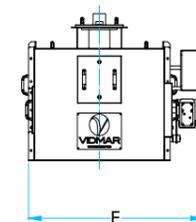
Dispone de una brida para la conexión de un alimentador previo (válvula rotativa, compuerta de sector, etc).

Equipo estanco que en su tolva de entrada incorpora una cámara de tranquilización de material, lo que asegura una alimentación continua de material al puente de pesaje.

Fabricado en distintos materiales según la aplicación.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fácil acceso a todos los elementos.
- Desmontaje de la banda por uno de sus costados.
- Capotaje completo, provisto de toma para desempolvado.
- Tensado de la banda mediante husillo.
- Incluye detectores de giro del tambor y de desplazamiento de la banda.
- Lectura de velocidad mediante encoder.
- Lectura de peso mediante celdas de carga.
- Motorreductor de eje hueco, acoplado directamente al tambor.
- Altura de la capa de material regulable manualmente.
- Incluye caja eléctrica para conexión local de la instrumentación.
- Cámara de tranquilización con sistema de pesaje independiente.
- Nivel de máxima



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DEL TAMBOR
Desde 220mm hasta 520mm

ANCHO DE BANDA
Desde 650mm hasta 1800mm

LONGITUD
Según requerimiento del cliente.

LONGITUD DE LA TOLVA DE CARGA
Según el modelo y capacidad de la báscula.

BANDA
Material de la banda seleccionado según la aplicación.

PESAJE
Báscula: transmisión directa del peso sobre dos celdas de carga.
Cámara de tranquilización: transmisión directa del peso sobre celdas de carga.

CAUDALES
Hasta 350 t/h

RANGO DE CAUDAL
Hasta 1:200

TEMPERATURA DE TRABAJO
Hasta 200°C

PRECISIÓN
± 0,5% en todo el rango de caudal.



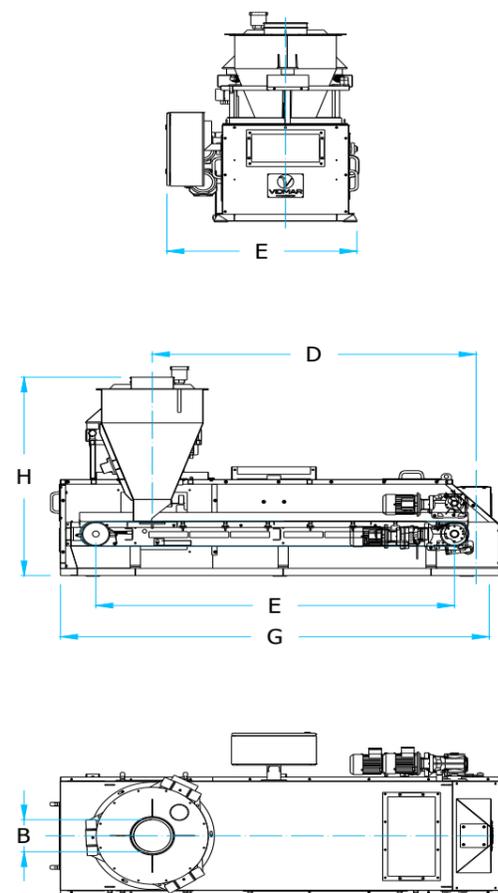
ACCESORIOS

- Cierre de tajadera.
- Transportador para recolección de finos.
- Pesaje en rodillos de carga.
- Equipos para extracción del silo: compuertas neumáticas, compuertas de sector, aerodeslizadores, válvulas alveolares
- Controlador de dosificación con pantalla táctil y variador de velocidad modelo "Power Advanced"



MICRODOSIFICADORAS DE BANDA

SERIE BWG-Mic



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DEL TAMBOR
Desde 80mm hasta 220mm

ANCHO DE BANDA
Desde 200mm hasta 400mm

LONGITUD
Distancia entre ejes de tambores a partir de 1000mm, con incrementos de 200mm

LONGITUD DE LA TOLVA DE CARGA
Hasta 500mm

BANDA
Material de la banda seleccionado según la aplicación.

PESAJE
Transmisión directa del peso sobre dos celdas de carga o mediante brazo de palanca con una única celda.

PRECISIÓN
± 0,5% en todo el rango de caudal.

EQUIPO PARA LA **DOSIFICACIÓN GAVIMÉTRICA** DE PRODUCTOS **GRANULOSOS** O EN **POLVO** EN PEQUEÑOS CAUDALES

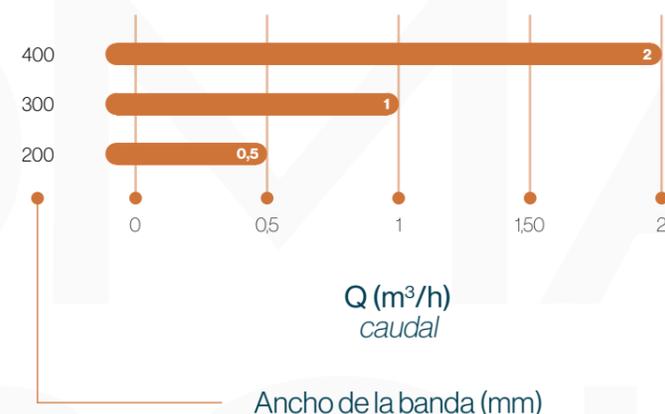
Diseño robusto preparado para trabajar con productos de propiedades físicas agresivas (corrosión, humedad, etc...).

Fabricado en distintos materiales según la aplicación.

Uso de accionamientos de acople directo, tipo ortogonal, de eje hueco, con motores de corriente alterna, para garantizar una óptima transmisión de potencia.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fácil acceso a todos los elementos.
- Desmontaje de la banda por uno de sus costados.
- Capotaje completo, provisto de toma para desempolvado.
- Tensado de la banda mediante husillo.
- Incluye detectores de giro del tambor y de desplazamiento de la banda.
- Lectura de velocidad mediante encoder.
- Lectura de peso mediante celda de carga.
- Motorreductor de eje hueco, acoplado directamente al tambor, seleccionado específicamente para cada aplicación. El motor de corriente alterna suministrado está diseñado para aplicaciones de gran variación de velocidad.
- Altura de la capa de material regulable manualmente.
- Incluye caja eléctrica para conexión local de la instrumentación.



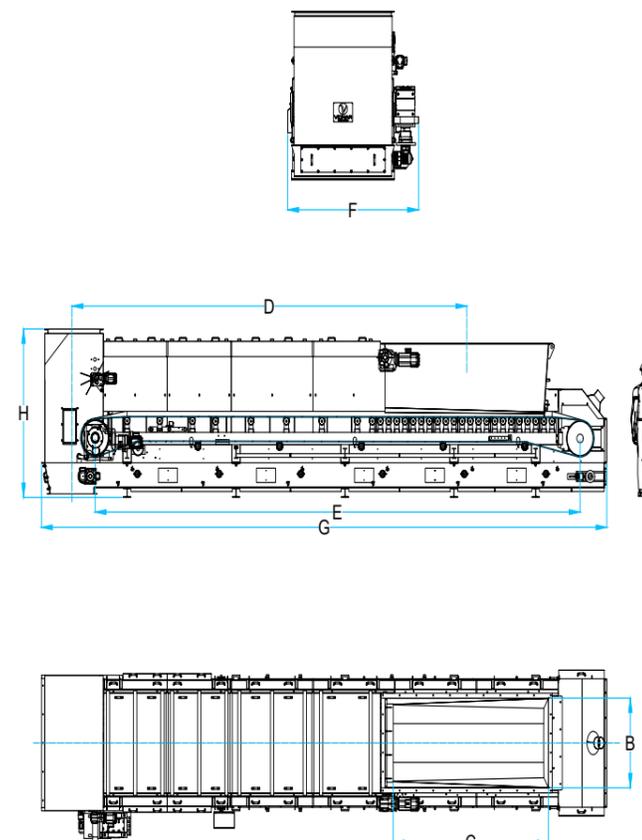
ACCESORIOS

- Cierre de barras.
- Cierre de tajadera
- Transportador para recolección de finos.
- Tolva vibrada.
- Pesaje en rodillos de carga.
- Agitador en tolva.
- Controlador de dosificación con pantalla táctil y variador de velocidad modelo "Power Advanced"



DOSIFICADORES DE BANDA PARA COMBUSTIBLES ALTERNOS

SERIE BAF



CARACTERÍSTICAS GENERALES

DOSIFICADOR **ESPECIALMENTE DISEÑADO** PARA LA DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS DE **BAJA DENSIDAD** COMO LOS COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS: **RDF, TDF, BIOMASA, PLÁSTICOS, PAPEL, ORUJO DE OLIVA, ETC.**

Diseño robusto preparado para trabajar con cargas con medias y pequeñas.

Fabricado en distintos materiales según la aplicación.

- Fácil acceso a todos los elementos.
- Desmontaje de la banda por uno de sus costados.
- Capotaje superior y de celda, provisto de toma para desempolvado.
- Tensado de la banda mediante husillo.
- Incluye detectores de giro del tambor y de desplazamiento de la banda.
- Lectura de velocidad mediante encoder.
- Lectura de peso mediante celdas de carga.
- Motorreductor de eje hueco, acoplado directamente al tambor.
- Altura de la capa de material regulable manualmente.
- Incluye caja eléctrica para conexión local de la instrumentación.
- Incluye rodillo extractor en la salida de la tolva y rompe-capa a la salida de la báscula

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DEL TAMBOR
Desde 220mm hasta 420mm

ANCHO DE BANDA
Desde 650mm hasta 1400mm

LONGITUD
Distancia entre ejes de tambores a partir de 2650mm, con incrementos de 500mm

LONGITUD DE LA TOLVA DE CARGA
Hasta 3000mm

BANDA
Material de la banda acorde a la aplicación.

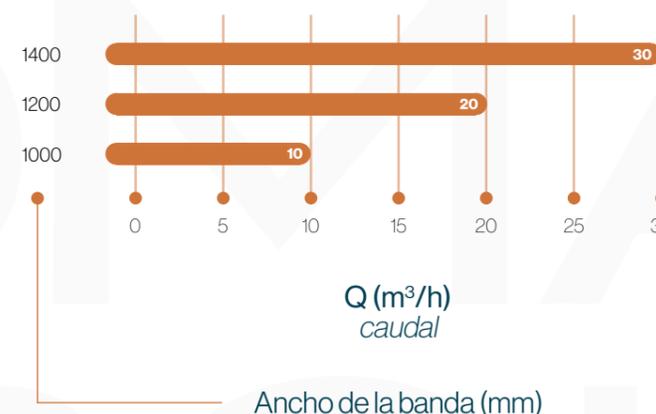
PESAJE
Transmisión directa del peso sobre dos celdas de carga.

CAUDALES
Hasta 30 t/h

RANGO DE CAUDAL
Hasta 1:200

TEMPERATURA DE TRABAJO
Hasta 60°C

PRECISIÓN
± 0,5% en todo el rango de caudal.



ACCESORIOS

- Transportador para recolección de finos.
- Pesaje de tolva de entrada.
- Rodillo rompe-capa.
- Pesaje en rodillo de carga.
- Agitador en tolva.
- Rodillo extractor.
- Sistema automático de engrase.
- Controlador de dosificación con pantalla táctil y variador de velocidad modelo "Power Advanced"



DOSIFICADOR POR PÉRDIDA DE PESO

SERIE DPR'S



DOSIFICADOR POR PÉRDIDA DE PESO ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA LA **DOSIFICACIÓN DE ADITIVOS.**

Diseño robusto preparado para trabajar con cargas medias y pequeñas para productos pulverulentos o de baja granulometría.

Incluye agitador interno en la tolva por encima del sinfín.

Fabricado en distintos materiales según la aplicación.

Modelo DPR-i en Inox para hielo y fertilizantes.

Modelo DPR-f en AISI-316L en calidad alimentaria.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fácil acceso a todos los elementos.
- Desmontaje del sinfín y tolva por uno de sus costados.
- Cerramiento completo.
- Incluye detectores de giro del sinfín y agitador.
- No requiere medida de velocidad.
- Lectura de peso mediante celdas de carga.
- Motorreductor acoplado directamente al sinfín
- Incluye caja eléctrica para conexión local de la instrumentación.
- Sistema AWS que evita las vibraciones en el sistema de pesaje.
- Masas patrón para la calibración de la báscula.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DISEÑO COMPACTO

Cerramiento completo del dosificador y tolva adaptado a condiciones industriales.

AWS

Sistema anti-vibración de pesaje exclusivo de Vidmar.

LONGITUD DEL SINFÍN

Longitud adaptada al diseño de la instalación.

TAMAÑO DE LA TOLVA DE CARGA

Tamaño de la tolva de acuerdo al caudal de dosificación.

SINFÍN

Tamaño del sinfín de acuerdo al caudal de dosificación.

PESAJE

Transmisión directa del peso sobre dos celdas de carga.

CAUDALES

Hasta 10 t/h

RANGO DE CAUDAL

Hasta 1:200

TEMPERATURA DE TRABAJO

Hasta 60°C

PRECISIÓN

± 0,5% en todo el rango de caudal.

ACCESORIOS

- Interfases en entrada o salida.
- Agitador en tolva.
- Controlador de dosificación con pantalla táctil y variador de velocidad modelo "Power Advanced"



CONTROLADORES PARA DOSIFICACIÓN



GAMA DE CONTROLADORES

ADVANCED	Dosificadoras sin potencia Sinfines dosificadores sin potencia	Schneider Siemens Rockwell
POWER ADVANCED	Dosificadoras con potencia Sinfines dosificadores con potencia	Schneider Siemens Rockwell

VIDMAR HA DESARROLLADO UNA SERIE DE **CONTROLADORES DE EQUIPOS Y DOSIFICACIÓN** QUE **PERMITEN UN MAYOR RENDIMIENTO EN LOS PROCESOS Y MAQUINARIA** DE NUESTROS CLIENTES.

Controladores diseñados para máquinas como:

- Básculas dosificadoras
- Dosificadores por pérdida de peso
- Sinfines dosificadores
- Bulk weigher
- Otros

CARACTERÍSTICAS GENERALES

— Estos controladores están diseñados y programados con base en los PLCs de mercado (Schneider, Siemens, Rockwell...), por lo que es muy fácil integrarlos en los sistemas de control de las plantas gracias a los protocolos de comunicación estándar de cada uno de los fabricantes (Profibus, Profinet, Ethernet IP, Ethernet Modbus...).

— Dependiendo de los requerimientos del cliente, agrupamos nuestra gama de controladores en dos grupos:

- Controladores compactos: únicamente se integra el control del equipo y los elementos de potencia se encuentran ubicados en los CCM del cliente.
- Controladores modulares: disponen tanto de la parte de potencia como la de control.

RESAJE ESTÁTICO



// vidmargroup.com

**Básculas de camiones
y FFCC**

48-49

**Sistemas de
pesaje especiales**

50-51

*En **Vidmar**,
disponemos de nuestra
propia tecnología
para el **desarrollo**
de cualquier
tipo de pesaje.*

*Diseñando equipos
especiales acorde
con las **necesidades**
de cada cliente.*



BÁSCULAS PARA CAMIONES Y FERROCARRILES MODULARES

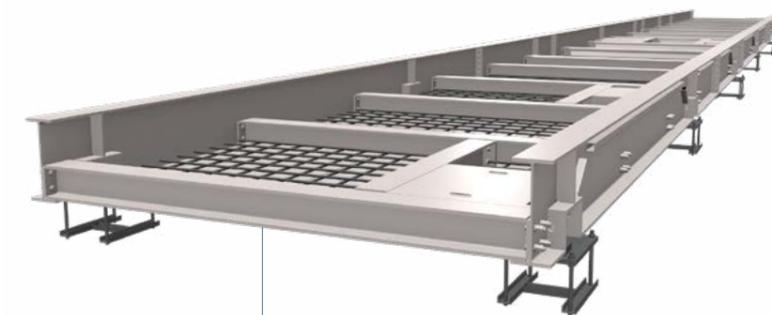
MODELO **BPV**



**BÁSQUILA PARA
CAMIONES LOSA DE
HORMIGÓN**



**BÁSQUILA PARA
CAMIONES DE VIGA
METÁLICA**



**BÁSQUILA PARA
CAMIONES DE VIGA Y
LOSA DE HORMIGÓN**



**BÁSQUILA PARA
FERROCARRILES**

FABRICACIÓN PROPIA DE BÁSCULAS PARA EL PESAJE DE CAMIONES Y/O FERROCARRILES.

Con distintas variantes
y ejecuciones, según las
necesidades.

Disponemos de modelos
totalmente metálicas o
modelos mixtos (acero +
hormigón). Las mismas
pueden ser instaladas sobre
superficie o bien en foso

CARACTERÍSTICAS GENERALES

— Dimensiones estándar con longitudes que van desde 8m hasta 40m, pero se pueden diseñar y fabricar con dimensiones mayores, según las necesidades de cada cliente.

— Nuestros diseños permiten un montaje sencillo, rápido y un fácil acceso a las células de carga, lo que facilita los trabajos de inspección y mantenimiento.

— En nuestro departamento de ingeniería se calculan con precisión todos los perfiles estructurales, para que estos puedan soportar sin problemas las cargas previstas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJECUCIÓN

Empotrada o sobre suelo.

SUPERFICIE

Metálica o de hormigón.

ANCHO

Ancho estándar de 3m y anchos especiales bajo pedido.

LONGITUD

Longitudes configurables con módulos de 4 y 6m (10, 12, 14, 16, 24...)
Otras medidas bajo demanda.

CELIDAS DE CARGA

Analógicas o digitales.

INDICADORES

De peso con salidas analógicas y comunicaciones serie o red de campo.

RESISTENCIA

A la alta frecuencia de vehículos.

APLICACIONES

Este tipo de equipos están orientados a sistemas de pesaje para vehículos de gran tonelaje, tales como:

- Pesaje de camiones
- Pesaje de vagones de ferrocarril en movimiento

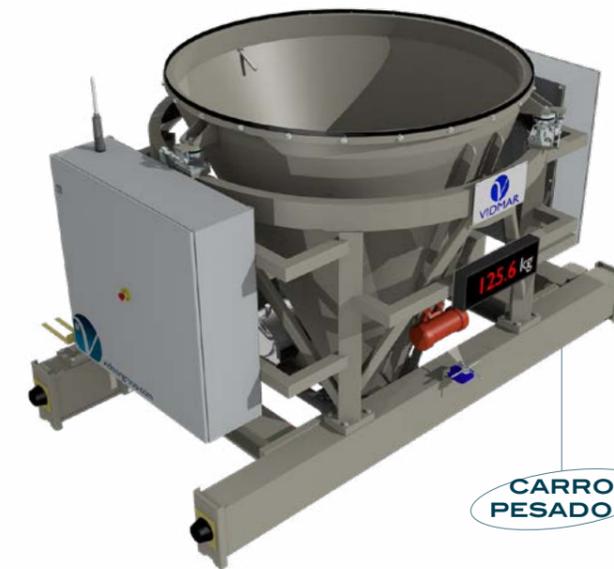
Dentro del alcance de nuestro suministro, existe el suministro de indicadores y células de carga de tecnología digital o analógica, tanto para básculas nuevas como para la transformación de básculas existentes, así como para pesaje de silos, tolvas, sinfines, etc.

ACCESORIOS

- Perfiles de goma anti suciedad.
- Barandillas laterales.
- Rampas metálicas.



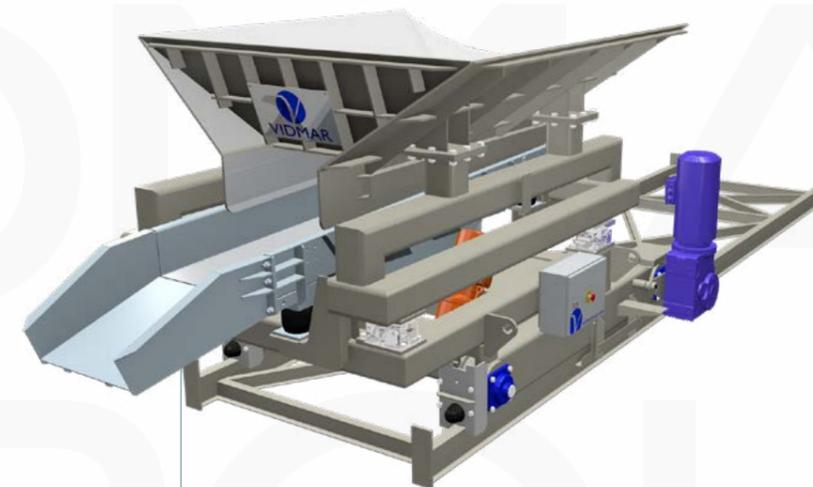
PESAJE ESPECIAL



CARRO PESADOR



PLATAFORMA DE PESAJE



ALIMENTADOR PESADOR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PESAJE

Desde 10gr en tolvas para aditivos hasta 1000t en silos.

Alta precisión

Para pequeñas y grandes capacidades de pesaje.

Posibilidad de certificación.



APLICACIONES

- Básculas portátiles, fijas, guiadas por carriles, etc.
- Pesaje de estructuras fijas: reactores, tolvas, silos, etc.
- Básculas estáticas para dosificación por lotes o recetas.
- Estructuras completas para carga y/o descarga de Big Bag.
- Check Weigher.
- Bulk Weigher.

DISPONEMOS DE **INGENIERÍA PROPIA** PARA EL DESARROLLO Y FABRICACIÓN DE **CUALQUIER TIPO DE SISTEMA DE PESAJE.**

De productos en modo manual o automático, adaptados a las necesidades de la instalación y los requerimientos técnicos del cliente.

Estos tipos de sistemas son apropiados cuando se necesita pesar (en modo manual o automático), uno o varios productos desde Big-bag, sacos, silos, etc., para dosificar a otros equipos como reactores, mezcladores u otro tipo de equipos que requieran adicionar varios productos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistemas fabricados a medida
- Acabados mecánicos ajustados a las necesidades del proceso.
- Sistemas estáticos o móviles.
- Sistemas muy seguros, equipados con sistemas antivuelco y antigiro.
- Adaptación a sistemas existentes.

EQUIPOS DE EXTRACCIÓN Y TRANSPORTE



// vidmargroup.com

Alimentadores de placas metálicas

● Apron Feeder **54·55**

Transportadores blindados

● Panzer **56·57**

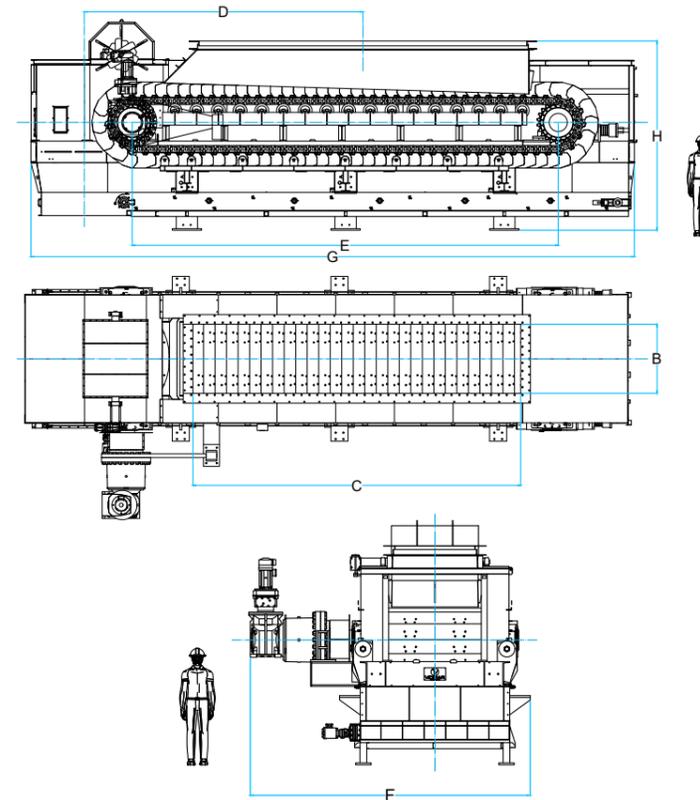
*Diseño
y fabricación de
equipos para el
**almacenamiento
de productos
industriales.***

*Así como
equipos para
el **transporte
de productos***



ALIMENTADOR DE PLACAS METÁLICAS

APRON FEEDER



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DE RUEDA
Desde 400 hasta 900mm

ANCHO DE PLACA
Desde 500mm a 3000mm

LONGITUD
Según requerimiento del cliente.

LONGITUD DE LA TOLVA DE CARGA
Hasta 9000mm

PLACAS Y BLINDAJE
Geometría y material de fabricación en función del producto a alimentar.

CADENA
Cadena de oruga autolubricada.

DOSIFICADOR DE PLACAS METÁLICAS
Se puede integrar un sistema de pesaje para convertir el equipo en dosificador.



ACCESORIOS

- Cierre de barras.
- Transportador de finos.
- Engrase automático.
- Tambor desaglomerador.
- Controlador de dosificación con pantalla táctil y variador de velocidad.

DISEÑO **ROBUSTO** PREPARADO PARA LAS MÁS **EXIGENTES** CONDICIONES QUE SE ENCUENTRAN EN LA **INDUSTRIA PESADA**.

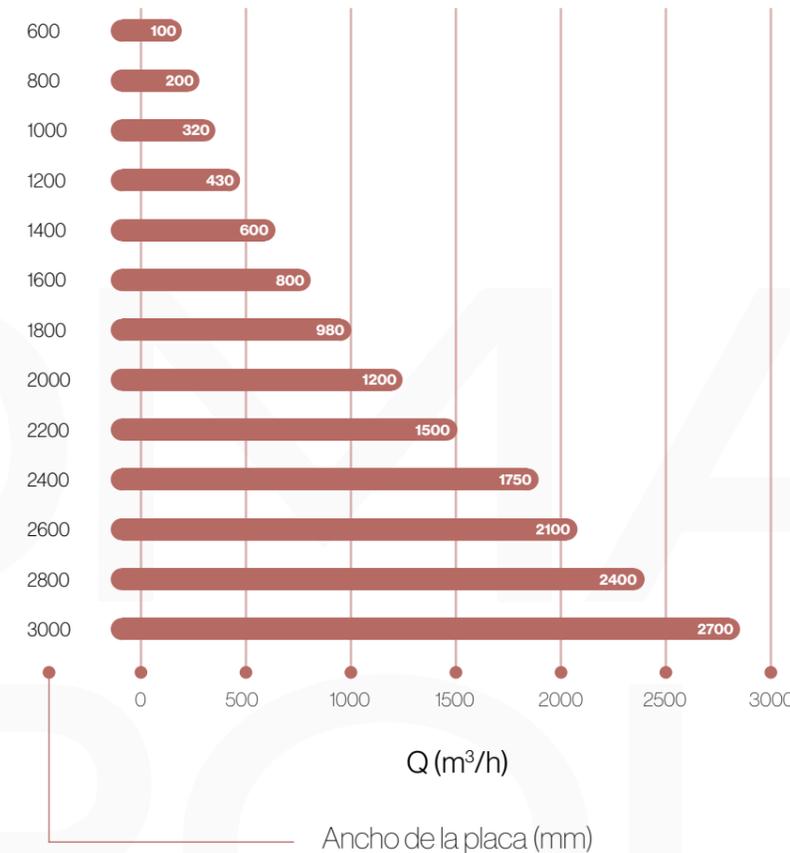
Elementos de transmisión seleccionados a partir de partes intercambiables de cadena de oruga autolubricada.

Suministro de blindajes en las partes en contacto con el material.

Tratamiento de las superficies y pintura de acabado de conformidad con la especificación del cliente.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

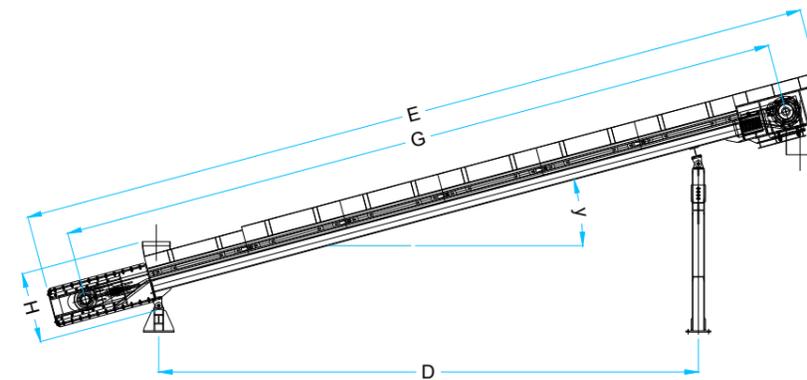
- Fácil acceso a todos los elementos.
- Tensado de la cadena mediante husillo
- Incluye detector de giro del eje conducido.
- El uso de accionamientos de acople directo, con motores de alta eficiencia, preparados para variación de velocidad, garantiza una óptima transmisión de potencia.
- El tolvin de entrada de material cuenta con tajadera de salida ajustable manualmente.





TRANSPORTADORES BLINDADOS

PANZER



EL TRANSPORTADOR BLINDADO DE CADENA ES IDEAL PARA INSTALACIONES DE TRANSPORTE DE MATERIAL EN ZONAS DONDE LAS CONDICIONES AMBIENTALES SON EXTREMAS Y CON PRODUCTOS DE ALTA TEMPERATURA Y/O ALTA ABRASIVIDAD.

Se fabrican diferentes modelos y longitudes según requerimientos del cliente.

Su uso, aunque principalmente es la minería (minas de sal, carbón, cobre, hierro, etc.), puede tener también múltiples aplicaciones en todo tipo de industria donde las condiciones de trabajo son similares: canteras, plantas de áridos, plantas de fabricación de cemento, cal, yeso, etc.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

– El transportador blindado está compuesto por una serie de módulos unidos entre sí. Estos módulos pueden ser rectos o curvados según los cambios de inclinación del terreno.

– El producto es arrastrado mediante pletinas transversales a las guías de carga del transportador, siendo estas conducidas mediante dos o tres cadenas paralelas especiales para la minería, con alta dureza superior a 64HRC en la superficie, asegurando así el funcionamiento incluso con el transportador cubierto de material.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RANGO DE CAUDAL
Desde 5t/h hasta 200t/h

LONGITUD
Hasta 12m

ANCHURA MÁXIMA
De 700mm

ALTURA TOTAL
Limitada dependiendo de la inclinación.

TOLVA DE ENTRADA
De diámetro 400mm

MOTOR
En el lado derecho según sentido de marcha, tanto para reductor del transportador como el rascador.

REGLETAS DE TRANSPORTE
De 400mm de ancho por 61mm de alto

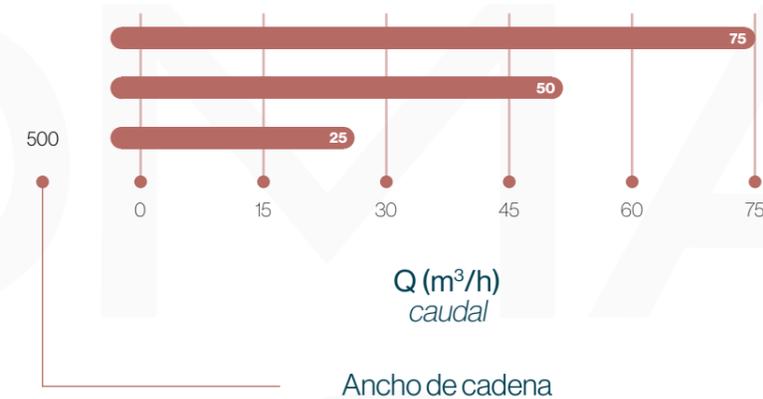
BRIDA DE SALIDA DE MATERIAL
De diámetro 400mm

DISTANCIA ENTRE CABEZA RETORNO Y CABEZA MOTRIZ
Según longitud.

ACCIONAMIENTO
Mediante uno o dos grupos motrices.

ARRASTRE
Mediante cadena simple central, doble o triple.

CARGA DE ROTURA DE CADENA
Desde 10Tm hasta 33Tm





TRANSPORTADORES DE BANDA



LOS TRANSPORTADORES DE BANDA VIDMAR, SON EQUIPOS ADAPTADOS A CADA PROYECTO Y NECESIDAD DE NUESTROS CLIENTES. APORTAMOS A CADA SOLUCIÓN UN TIPO DE TRANSPORTADOR DIFERENTE, BASADO PRINCIPALMENTE EN EL DISEÑO Y CÁLCULO DEL COMPONENTE RESISTENTE COMO ES EL BASTIDOR.

Este componente nos define los diferentes modelos y sus designaciones, cubriendo de esta forma todas las necesidades de transporte por banda.

Bandas de diferentes calidades, resistentes a la abrasión, al corte, a altas temperaturas, a aceites y grasas, alimentarias, ... ofrecen al cliente instalaciones de larga duración y escaso mantenimiento.

Los sectores del cemento, vidrio, minería, biomasa, todo tipo de graneles, alimentación..., entre otros muchos, se benefician de la experiencia acumulada por VIDMAR durante muchos años en el cálculo, diseño, fabricación y servicio post-venta de los Transportadores de Banda.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Construcción robusta y optimizada.
- Bastidores de Celosía, Monoviga, Chapa plegada, Tubo...
- Componentes de primeras marcas, grupo motriz, rodillos, banda, rodamientos, sensorización...
- Tensores de husillo o contrapeso en base a potencia y longitud.
- Carenados superiores galvanizados y abatibles.
- Protecciones y accesos acordes a marcado CE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SOLUCIONES DE TRANSPORTE

Horizontales, horizontales reversibles, horizontales reversibles y móviles, inclinados, pivotantes giratorios motorizados, transición horizontal a inclinado con curva longitudinal, "Z" de grandes inclinaciones o verticales.

ANCHO DE BANDA

Desde 200mm hasta 1600mm para transportadores de banda PVC, verdes, FDA blancas..., y desde 400mm hasta 1600mm en bandas de caucho negro y reforzadas con trama rígida.

TAMBORES

Desde Ø140mm para bandas de PVC hasta Ø1000mm para transportadores de grandes capacidades.

LONGITUDES

En función de cada proyecto y hasta 200-250m.

INCLINACIONES

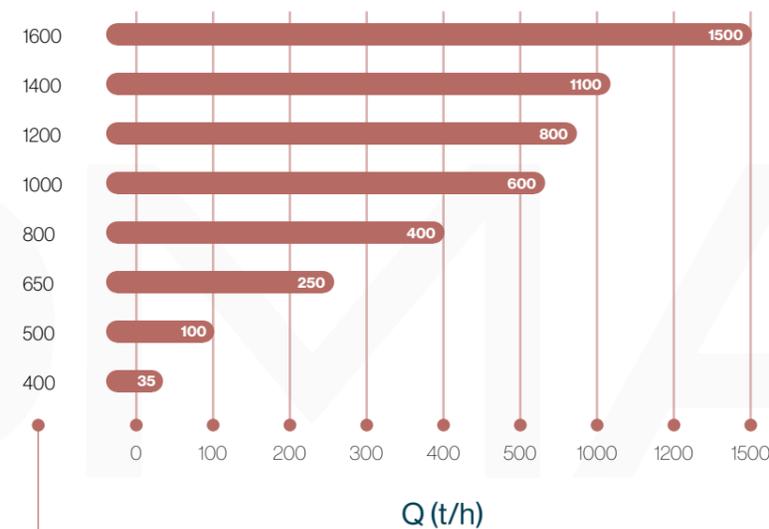
Hasta 18° con bandas lisas, 30-32° con bandas nervadas y 90° con nuestras soluciones de banda de fuelle lateral y taco transversal.

LIMPIEZA DE BANDA

Interior con rascadores en "V" o "I" diagonales para bandas reversibles y elásticos o de láminas de poliuretano o tungsteno en los primarios y secundarios de la descarga.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Pasarela de mantenimiento unilateral con vuelta en cabeza o a ambos lados con escalera de peldaños.
- Cubierta superior galvanizada abatible desde ambos lados.
- Placas Antidesgaste en transferencias.
- Estaciones de rodillos de guirnaldas.
- Carros tripper de descarga longitudinal a un o ambos lados.
- Mangas telescópicas motorizadas en la descarga.



Ancho de banda (mm)



TRANSPORTADORES DE CADENA

TCV



Diseño de **transportador con dimensiones amplias para manejo de materiales de muy baja densidad, puede ser secos o húmedos.**

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Cajón estanco que permite mantener sellada y limpia la instalación.
- Recuperación de materiales que retornan bajo transportadores de banda, placas y tolvas.
- Diseño adecuado a las propiedades del material.



ELEVADORES DE CANGILONES



EQUIPOS DE TRANSPORTE VERTICAL ADAPTADOS A CADA PROYECTO, ESPACIO Y NECESIDAD DE ELEVACIÓN DE NUESTROS CLIENTES.

Aportamos a cada solución el elevador adecuado, con las diferentes calidades de cangilones fijados sobre banda o bien a cadena, central o doble. Los diferentes diseños de la parte intermedia, caña doble o una común para ramal de carga y retorno, definen los diferentes modelos y sus designaciones, cubriendo de esta forma todas las necesidades de elevación.

Bandas de diferentes calidades, resistentes a la abrasión, al corte, a altas temperaturas, a aceites y grasas, alimentarias y las cadenas centrales o dobles para la fijación de los diferentes cangilones de PVC, Inox, Acero carbono, ... ofrecen al cliente instalaciones de larga duración y sencillos mantenimientos.

Los sectores del cemento, vidrio, biomasa, combustibles alternativos, todo tipo de graneles, ..., entre otros muchos y siempre con un bajo porcentaje de humedad, se benefician de una extensa experiencia del equipo de VIDMAR sus cálculos, ingeniería de diseño, fabricación y servicio post-venta de los Elevadores de Cangilones.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SOLUCIONES DE TRANSPORTE

Vertical con banda y Vertical con cadena central o cadena doble.

ANCHO DE BANDA/CADENAS

En base al cangilón necesario, desde 150mm hasta 1000mm y en cadena igualmente el cangilón definirá el ancho entre cadenas para la doble y el ancho interior de cañas para los de cadena central.

TAMBORES

Desde Ø500mm hasta Ø1000mm para bandas y recubiertos de engomado cerámico y ruedas dentadas/acanaladas y fabricadas en segmentos con Dp de Ø600mm hasta Ø1100mm.

ALTURAS ENTRE BOCAS

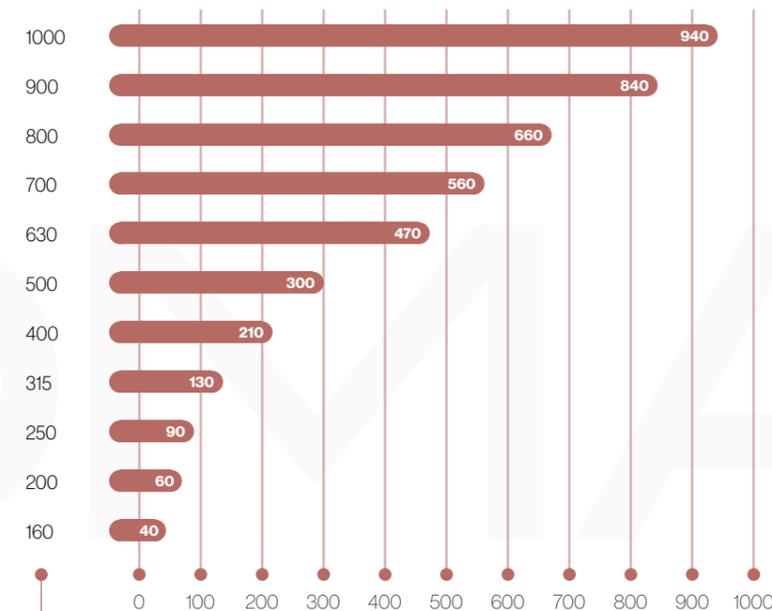
En función de cada proyecto y hasta 100m.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Plataforma de mantenimiento en cabeza o elevador en interior de estructura con escaleras perimetrales.
- Placas Antidesgaste en nariz de entrada y envolvente de descarga.
- Sensores de control de desvío de cangilones.
- Fijaciones a silo, estructura, muro...

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Construcción robusta y optimizada.
- Cañas intermedias doble o central común.
- Componentes de primeras marcas, grupo motriz, cangilones, banda, cadenas, rodamientos, sensorización...
- Tensores de husillo o contrapeso en base a potencia y altura de elevación.
- Ventanas y puertas de inspección con apertura segura.
- Protecciones y accesos acordes a marcado CE.



Q (m³/h)
Ancho de Cangilón (mm)

AUTOMATIZACIÓN



De procesos industriales

66 · 67

Proporcionamos
**soluciones
completas de
automatización
de procesos
industriales
y máquinas.**



AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS INDUSTRIALES

Generación de **diagramas de proceso.**

Generación de **informes de producción y comunicación** con sistemas ERP.

Esquemas eléctricos y fabricación de tableros eléctricos de potencia y control.

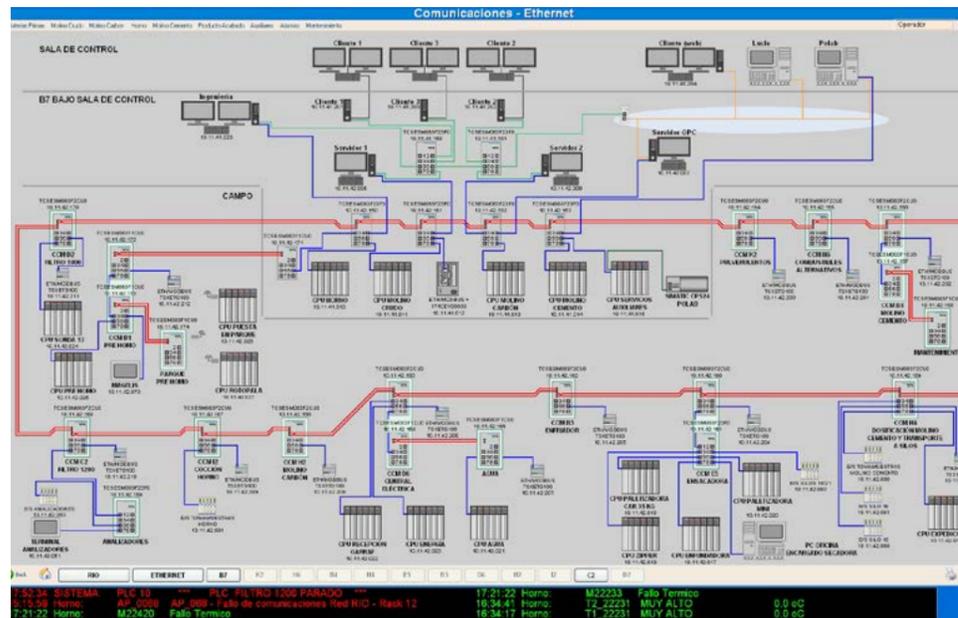
Comunicación con el software de control **TRS.Net** de entradas y salidas para **autorizar cargas automáticas de camiones.**

Diseño y montaje de redes de control.

Programación de los **sistemas de control** PLC, SCADA, HMI, etc....

Así como la **integración de los sistemas de dosificación** con aplicaciones software que permite **controlar cualquiera de sus equipos de dosificación** desde los PLC's de control de la planta.

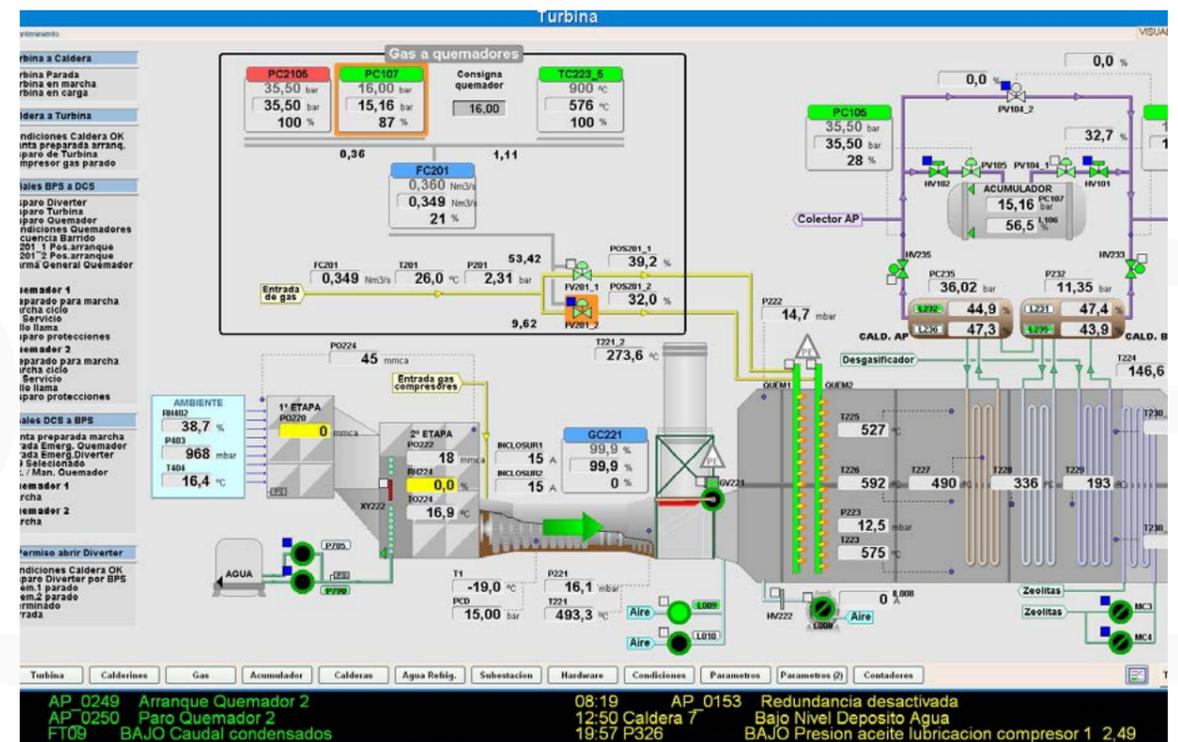
Integrador oficial de **Siemens y Schneider.**



Una de las importantes actividades en la cual disponemos de una gran experiencia y amplia lista de referencias es la **automatización de procesos industriales**, la mayoría de los cuales **incluyen sistemas de dosificación y pesaje**, y cadenas automáticas de producción, en cuyo suministro contemplamos todas las fases, desde el estudio, realización del proyecto, entrega de equipos, montaje y puesta en marcha de la instalación.

Ofrecemos la ingeniería de control completa para la automatización de plantas de proceso.

Partiendo de diagrama de proceso de la instalación, se definen los esquemas eléctricos tanto para la potencia como para el control, se construyen los armarios eléctricos apropiados, y se realiza la programación de los PLC y sistemas de supervisión.





AUTOMATIZACIONES DE PUENTE GRÚA

Vidmar está **especializada en instalaciones, sistemas de pesaje industrial y automatizaciones de procesos** con **amplia experiencia en manipulación de residuos y gestión de fosos mediante puentes grúa** (PG) totalmente automatizados, adquirida durante más de 30 años en el suministro de instalaciones de manejo automático de combustibles alternativos en cementeras.

Los últimos PG automatizados por Vidmar han sido para la compañía Tirme (Mallorca) en las secciones de recogida de escorias: líneas 1/2, líneas 3/4 y foso de materia orgánica.

Se aprovechó gran parte de la instalación eléctrica y automatismos existentes, ampliando o cambiando solo los equipos necesarios para conseguir un funcionamiento 100% automático sin operador.

El sistema de supervisión se modifica por completo para obtener un **acceso simple a los diferentes parámetros de configuración** y así poder **gestionar al momento cualquier acción o alarma generada por el puente grúa**.

Ofrecemos también el suministro del conjunto completo: PG y cuchara con el sistema de control integrado, modalidad "Llave en mano".

La principal característica del sistema de automatización PG (hardware y software) es su **simplicidad, robustez y fiabilidad de marcha** y esto se consigue utilizando equipos de mercado altamente probados y de fácil adquisición que han sido minuciosamente seleccionados por nuestros ingenieros evitando siempre el uso de equipos "caja negra".

La inteligencia del sistema de automatización VIDMAR para PG reside en el propio software del PLC y HMI, desarrollado y evolucionado integrando todos los conocimientos adquiridos durante más de 30 años

OBJETIVO DE LA AUTOMATIZACIÓN DE PUENTES GRÚA

- Gestión automática de acopio y dosificación.
- Funcionamiento continuo 24h / 365 días.
- Optimización de movimientos y aumento de producción.
- Zona de trabajo del PG 100% segura integrando el control de accesos peatonales y vehiculares.
- Evitar contacto del personal con productos perjudiciales para la salud.
- Gestionar tareas programadas (alimentación, acopio, homogeneización, etc.) decidiendo el sistema automático en función de las prioridades.
- Registro de pesadas.
- Inclusión del PG en red de proceso para mayor control sobre la instalación.

APLICACIÓN PARA MANEJO Y SUPERVISIÓN

La aplicación desarrollada por Vidmar para manejo y supervisión automática de PG, dispone de las siguientes características:

- Interfaz sencilla e intuitiva.
- Control total del estado del PG.
- Gestión de alarmas activas e histórico.
- Control de tareas y gestión de prioridades.
- Zonas de trabajo configurables.
- Realizar y reportar registros de pesadas.

EQUIPOS NECESARIOS PARA LA AUTOMATIZACIÓN

- Variadores: Para motores de elevación y traslación del PG. Permiten generar rampas de aceleración/deceleración, necesarias también para minimizar el movimiento pendular de la cuchara.
- Encoders: Calculan posición actual de cada eje.
- Laser de medición de alturas: Leen alturas del material ubicado en foso obteniendo un mapeado, pudiendo así realizar acopios y vaciados homogéneos.
- Célula de carga: Lee el peso de la cuchara, permitiendo obtener control del caudal alimentado.
- Sensores de referencia: Ubicados en puntos fijos, permiten recalcular la posición automáticamente.
- Finales de carrera: Activan el paro cuando los ejes llegan a límites de la zona de trabajo.
- Terminal táctil: Informa del estado actual del PG y gestiona los diferentes modos de operación.
- PLC de control: Recibe información de todos los instrumentos de campo y activa los elementos necesarios para que el PG funcione de forma automática.

TIPO DE INSTALACIÓN

- Combustibles alternos en plantas cementeras: El PG realiza acopio y alimentación de materiales a sistemas de dosificación del horno.
- Escorias y materia orgánica en plantas de residuos: El puente grúa limpia fosos de descarga de escorias residuales de los hornos y alimenta los residuos a dichos hornos y plantas de tratamiento.



SOFTWARE INDUSTRIAL



// vidmargroup.com

TRS.Net

72-73

ICE.Net

74-75

OREMOL

76

CEMLAB

77

Desarrollamos **soluciones de software** para **aplicaciones industriales**.

Aplicaciones orientadas a mejorar la **gestión, trazabilidad, control, y visualización** de procesos industriales.





TRS.NET CONTROL INTEGRAL DE EXPEDICIONES



Software para el control automatizado de las expediciones, entradas/salidas, cargas/ descargas a granel y ensacado, aplicable a camiones y ferrocarril.

Puede completarse con un sistema de control de acceso para vehículos y personas integrado en el mismo sistema.

TRS.Net le ofrece una solución robusta, fiable y flexible para su empresa, mediante una interface gráfica, sencilla y atractiva, con posibilidad de comunicar con gran cantidad de periféricos y protocolos.

Permite un diálogo bidireccional de datos con su ERP (SAP, AS400, JD Edwards, etc.) y la posibilidad de elección de base de datos (SQL, Acces, Oracle, ficheros XML, etc.), totalmente parametrizable para adaptar su instalación a las necesidades de cada área de negocio.

ACCESORIOS

Periféricos estándares utilizados:

- Lectores de tarjetas RFID.
- Lectores de código de barras.
- Lectores de Tags.
- PLC y pantallas táctiles.
- Visores y macro visores de mensajes.
- Impresoras de tickets y DIN-A4.
- Equipos de peso.
- Cámaras IP e identificación de matrículas OCR.
- Expendedores y recogedores de tarjeta.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Idioma configurable en: Español, Catalán, Inglés, Francés, Ruso y Árabe.
- Gran infinidad de listados para poder visualizar, imprimir o exportar a cualquier formato (Excel, Word, Pdf, etc...).
- Sistema de ficheros de datos de fácil interacción con el usuario.
- Comunicación con la periférica vía: Ethernet, RS-232, RS485, etc...
- Suministro de terminales robustos y personalizables para la gestión automática del sistema.
- Software abierto con posibilidad de modificaciones a medida según las necesidades del cliente.

TERMINAL TRS.NET

- Terminal modular y adaptable a distintas ubicaciones y operativas.
- Diseño ancho, diseño estrecho (según componentes).
- Fácil acceso a componentes por puertas laterales, sin necesidad de interrumpir el tráfico.
- Terminal preparado para montaje en interior o exterior:
 - Acero inoxidable (para exteriores)
 - Acero al carbono (para interiores)
- Configuración modular: para camiones o personas a pie de calle.
- Panel frontal intercambiable, para ampliación / cambio de equipos.
- Diseño personalizable con el logo de empresa.

TERMINAL MONTADO SIN BASE, DISEÑADO PARA EL ACCESO A PIE.



TERMINAL MONTADO CON BASE, DISEÑADO PARA EL ACCESO DESDE LA CABINA DEL CAMIÓN.





ICE.NET CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN DE CARGAS DE HIELO



ACCESORIOS

Periféricos estándares utilizados:

- Lectores de tarjetas RFID.
- Lectores de código de barras.
- Lectores de Tags.
- PLC y pantallas táctiles.
- Visores y macro visores de mensajes.
- Impresoras de tickets y DIN-A4.
- Equipos de peso.
- Cámaras IP e identificación de matrículas OCR.
- Expendedores y recogedores de tarjeta.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Idioma configurable en: Español, Catalán, Inglés, Francés, Ruso y Árabe.
- Gran infinidad de listados para poder visualizar, imprimir o exportar a cualquier formato (Excel, Word, Pdf, etc...).
- Sistema de ficheros de datos de fácil interacción con el usuario.
- Comunicación con la periférica vía: Ethernet, RS-232, RS485, etc...
- Suministro de terminales a medida para la gestión automática del sistema.
- Software abierto con posibilidad de modificaciones a medida según las necesidades del cliente.

Sistema para el despacho automático de hielo en lonjas pesqueras.

Interface gráfica sencilla e intuitiva con posibilidad de comunicaciones, multitud de periféricos para aportar la mejor solución a sus necesidades.

El conjunto ICE.Net gestiona las solicitudes de hielo en modalidad self-service a través de uno o varios armarios de expedición y en comunicación directa con un software propio instalado en un PC.

ICE.Net permite almacenar los datos de cada suministro, ofrece multitud de reportes y deja la información a disposición de la ERP del cliente.

La principal característica de nuestra tecnología es la adaptabilidad de nuestros dispositivos a las necesidades propias de cada lonja. **ICE.Net** se puede configurar a diferentes sistemas de pesaje:

Báscula dosificadora inoxidable y controladora de pesaje:

La elección más completa a la hora de renovar el sistema de pesaje y transporte de hielo. Báscula adaptable en diferentes anchos de banda, según necesidad de pesaje.



Báscula integradora y controladora:

La opción para incorporar nuestra tecnología en instalaciones existentes. Nuestra báscula integradora mejorará el pesaje del hielo suministrado.



Plataforma de pesaje para pesaje estático:

La alternativa para realizar un pesaje estático del hielo de una forma precisa y cómoda.





OREMOL MEDIDOR ACÚSTICO PARA EL CONTROL DEL NIVEL DE CARGA EN MOLINOS DE BOLAS



ACCESORIOS

Incluidos:

- 25m de cable especial para micrófono.
- Soporte micrófono con aislante.

Opcionales:

- Soporte telescópico para ajuste altura del micrófono.
- Aislamientos galvánicos para las señales analógicas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

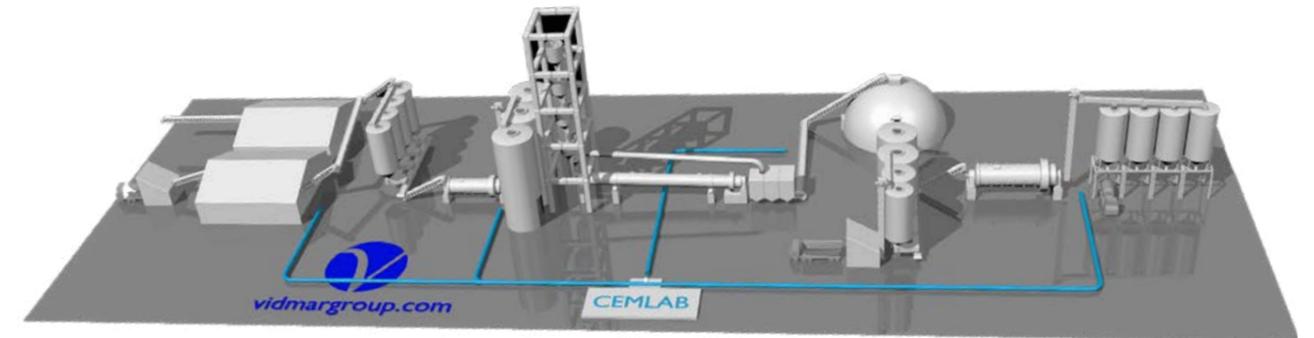
- Equipo compacto.
- Control de hasta 4 molinos.
- Diseñado para funcionamiento en ambientes agresivos.
- Gráficas de carga y tratamiento en frecuencia de la señal de cada molino.
- Sistema de ajuste sencillo e intuitivo. Posibilidad de seleccionar el rango de frecuencia más representativo del equipo a controlar (entre el 0 y el 5 kHz).
- Función de diafonía entre las cuatro entradas de audio.
- Posibilidad de acceder remotamente al equipo mediante software de control remoto.
- Niveles de salidas analógicas programables, con simulación para testeo de la señal.
- Filtros parametrizables por software para la adquisición de audio y salida analógica.
- Posibilidad de variar los parámetros de calibración, sin necesidad de realizar de nuevo un proceso de molino.

La utilización del oído electrónico **OREMOL-5** permite obtener información en tiempo real del nivel de carga de un molino de bolas.

Pudiendo tomar decisiones instantáneas y hacer las correcciones necesarias para la mejora del rendimiento final, tanto en cantidad y calidad de la producción, como en el consumo energético por Tm producida y en los costes de mantenimiento.



CEMLAB GESTIÓN DE MUESTRAS DE LABORATORIO



Software para la gestión de muestras de laboratorio y regulación de proceso de dosificación a molinos de crudo y cemento.

El equipo básico se compone de software **Cemlab**, el cual se instala en un servidor que se comunica con cada uno de los analizadores para recoger los resultados de las muestras obtenidas a través de los toma-muestras repartidos en diferentes áreas de la fábrica de cemento.

El sistema puede acompañarse con un sistema de automatización de muestras que gestiona la recogida de las muestras de una manera totalmente automática y coordinada, acorde con la producción de molinos y horno.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Toma de muestras de campo.
- Control de transporte de muestras de laboratorio.
- Control de robot de laboratorio.
- Preparación de muestras para analizadores.
- Recogida y gestión de resultados de análisis.
- Regulación de la dosificación en forma automática a partir de los resultados de análisis.
- Elaboración de informes y reporte a la red administrativa de planta.

ACCESORIOS

- Cintas de transporte a los analizadores.
- Robot de manejo de muestras.
- Equipos de preparación de muestras.
- Toma-muestras automáticos.

INGENIERÍA Y PROYECTOS LLAVE EN MANO



Realizamos
**soluciones
integrales
totalmente
personalizadas
y llave en mano.**

// vidmargroup.com

Ingeniería y proyectos

80

Ejecución de obras
de llave en mano

80

Estudio y desarrollo
de soluciones a medida

80





INGENIERÍA Y PROYECTOS

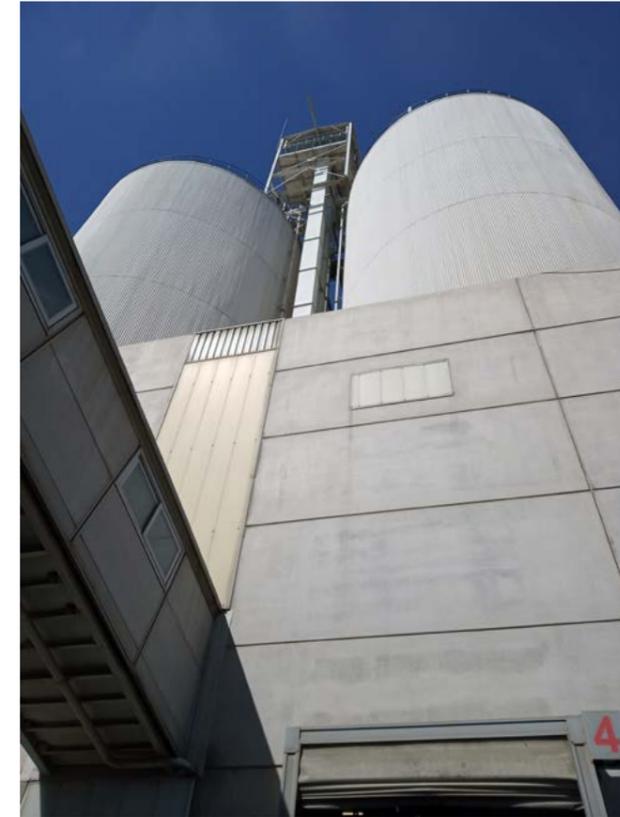
En Vidmar creemos firmemente en el esfuerzo corporativo para el desarrollo de un proyecto. Somos una empresa con vocación de servicio y como tal, orientada a cumplir unos objetivos claros para la satisfacción de los requisitos de cada cliente. Por tanto, para cada proyecto tenemos un compromiso para:

- Encontrar una solución técnica/económica óptima.
- Definir un calendario para el desarrollo de las diferentes fases del proyecto.
- Cumplir con los estándares de calidad exigidos. Sulfato ferroso.

Disponemos de un equipo técnico altamente cualificado en todas nuestras áreas, lo que nos permite diseñar, fabricar e instalar bajo procedimientos seguros y eficaces que garantizan el cumplimiento de las normas, reglamentos, directivas e instrucciones técnicas que nos afectan.

EJECUCIÓN DE OBRAS LLAVE EN MANO

Para satisfacer las necesidades de los clientes y evitar dificultades de coordinación y seguimiento entre varios proveedores que conducen a retrasos y malas interpretaciones en la ejecución de los proyectos, cubrimos la totalidad del proyecto, desde la ingeniería hasta la entrega final; pasando por la instalación mecánica, eléctrica, de control, etc.

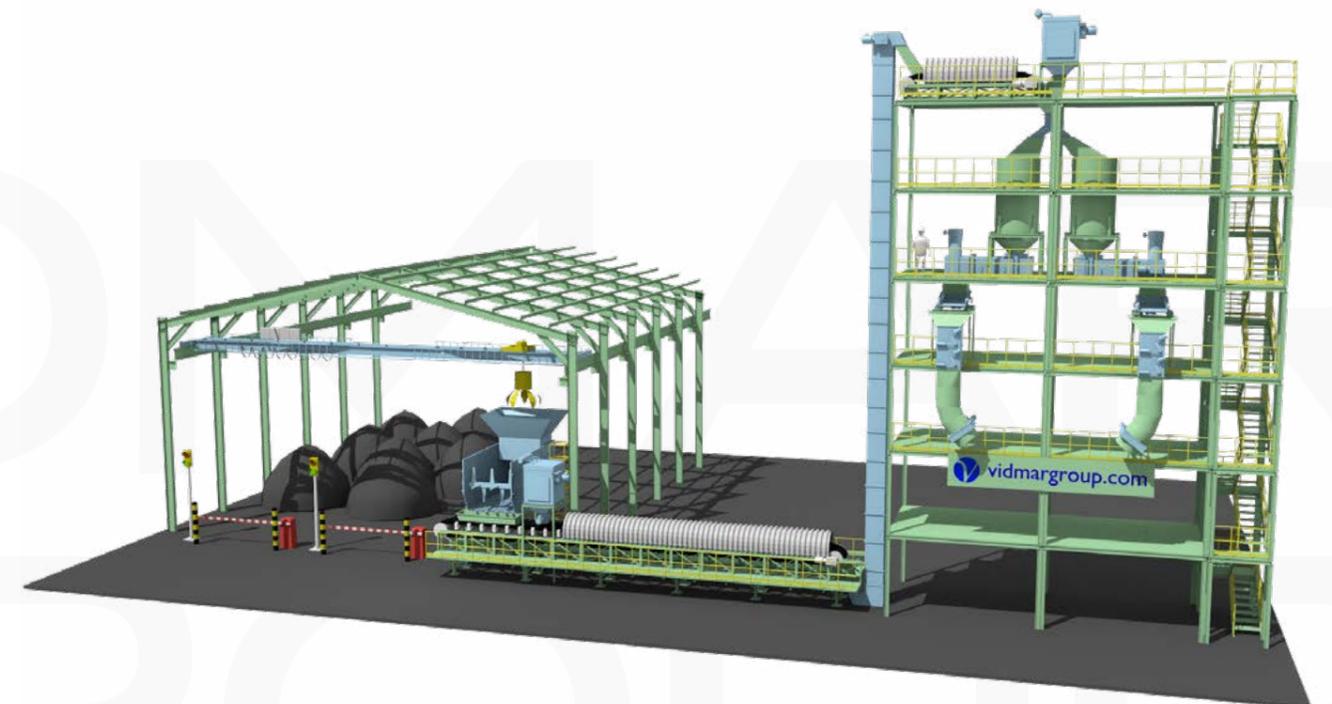


ESTUDIO Y DESARROLLO DE SOLUCIONES A MEDIDA

Realizamos estudio y desarrollo de soluciones a medida según las necesidades particulares de cada cliente; bien sea para equipos nuevos o adaptaciones de equipos existentes.

Se hacen desarrollos específicos para aplicaciones, tales como:

- Dosificación por lotes
- Casas de mezclas
- Automatización de puentes grúa
- Plantas de aditivos (mini y micro)
- Instalaciones de combustibles alternativos
- Reformas de laboratorios de cemento
- Instalaciones completas
- Tratamiento de residuos
- Sulfato ferroso



ECOFUELS: COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS



*Estudio y diseño de instalaciones para el **almacenamiento, dosificación y transporte** de **combustibles alternativos sólidos** para **descarbonización**.*



VIDMAGROUP



DIVISIÓN ECOFUELS DIVISION

Aprovechar el procesamiento de residuos diversos y materiales varios para recuperar su valor energético, es uno de los **mayores compromisos medioambientales** que se están llevando a cabo.

Para ello se hacen necesarias instalaciones en las que intervienen sistemas de almacenamiento, dosificación y clasificación, sistemas de transporte y elevación,hasta el horno.

En VIDMAR, nuestro compromiso es implementar iniciativas que ayuden a minimizar cualquier impacto ambiental y para ello trabajamos en el desarrollo y suministro de soluciones y sistemas para las diferentes plantas de cemento que almacenen, dosifiquen y transporten eficazmente, cualquier tipo de Combustible Alternativo a hornos de fabricación de Clinker.

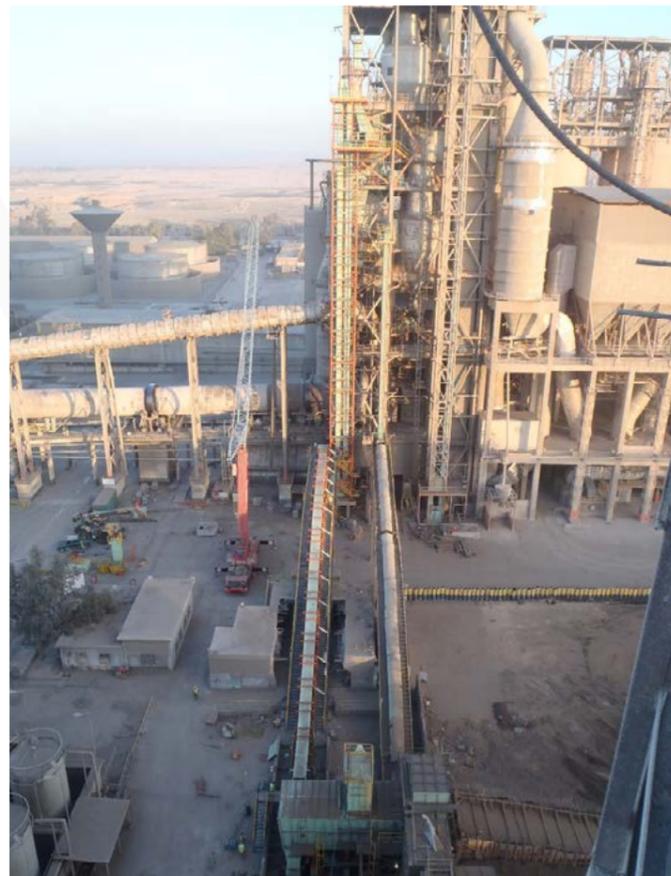
Por ello, nuestra División de ECO Fuels, es una de las actividades más importantes de VIDMAR.

Las primeras instalaciones de Combustibles Alternativos, se remontan a los años previos al 2000, en los que las principales cementeras españolas confiaron en VIDMAR para reducir las emisiones de CO2 a la atmosfera.

Desde entonces, VIDMAR está presente en prácticamente todos los países sudamericanos, Centro y Norteamérica (donde disponemos de un centro de ingeniería, fabril y post-venta en México), Norte de África y África Central, así como en varios países europeos.

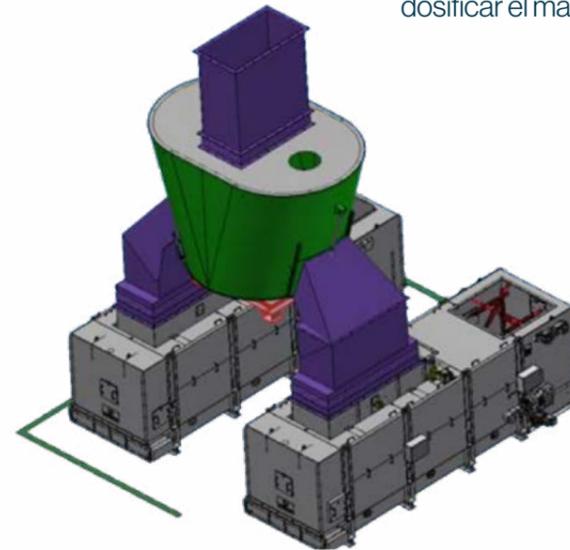
Por tanto, la amplia experiencia, basada en las instalaciones realizadas para las mayores cementeras y grupos cementeros, hacen de esta División una de las más potentes de VIDMAR.

Contemplamos todas las fases de cada proyecto, anteproyecto, ingeniería, fabricación, automatizado, montaje y puesta en marcha, servicio de postventa y repuestos,...



Disponemos de todos y cada uno de los equipos y servicios que requieren las plantas de Combustibles Alternativos:

- Recepción de material desde camión a nuestros Pisos Móviles, Docking station o directamente a los reforzados Apron Feeders, o con los puentes grúa de nuestro propio control y programación que mueven, airean e inician el flujo de material hacia las torres.
- Pulmón, distribución, pesaje y dosificación con nuestras básculas dosificadoras desarrolladas y mejoradas con la experiencia para este tipo de plantas.
- Transporte y elevación, basándonos en nuestros transportadores de banda, convencionales, aero-sustentadas, cadena de arrastre, sinfines cuádruples y nuestra tolva activada que permite a través de sus compuertas accionadas, dosificar el material.



- Y finalmente, disponemos de todos los componentes y accesorios necesarios para la seguridad de la instalación, tajaderas y tajaderas de alta temperatura, válvulas de doble clapeta, válvulas de alivio, sistemas completos de transporte neumático, ...

- Todo ello, automatizado internamente, programación de los PLC y con armarios eléctricos apropiados para cada instalación, país, restricciones y normativas.



INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE VIDRIO



**Novedad
Vidmar**

- Próximamente -

*Instalaciones
de **casas de
mezclas con
control de proceso
y dosificación.***

*Suministramos
**productos
exclusivos** para el
sector del vidrio como
**dosificadores y tolvas
para el manejo de
productos especiales.***





SERVICIOS



Ofrecemos **servicios de asistencia técnica** para **puesta en marcha, averías y mantenimiento preventivo.**

Calibraciones oficiales y revisiones periódicas.

// vidmargroup.com

Servicios

84

Valores

85

Vidmar en el mundo

86-87



SERVICIOS



AJUSTES



PUESTA A PUNTO



MANTENIMIENTO



POST-VENTA



REPARACIONES E INTERVENCIONES TÉCNICAS



ASESORAMIENTO TÉCNICO



CURSOS DE FORMACIÓN



CALIBRACIONES DE BÁSCULAS

VALORES



RESPONSABILIDAD



PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL



INTEGRIDAD



LEGALIDAD



USO EFICIENTE DE LOS RECURSOS



CONFIDENCIALIDAD

VISIÓN

Gracias a nuestros **años de experiencia** podemos afirmar con orgullo que trabajamos para **superar las expectativas** y **ofrecer a nuestros clientes, el mejor servicio, variedad, valor y calidad de todos los productos y servicios.**

Exportamos más del 70% de la producción a más de 30 países en Europa, Latino América, Asia, Medio Oriente y Estados Unidos.

Una prueba de nuestro **constante crecimiento** y solidez es el aumento del capital humano, superando los momentos de crisis e incertidumbre económica (anteriores y actuales) y creando sinergias.

Podemos presumir hoy de contar con un **equipo orgullosamente versátil y fuerte**, elevando el nombre de una **empresa capaz de crecer, diversificar y adaptar sus productos y servicios a las nuevas exigencias del mercado.**

Vidmar es de esta manera el **resultado de un equipo comercial y técnico eficiente y calificado**, y la prueba del espíritu de quienes han guiado la empresa con **pasión y profesionalismo.**

MISIÓN

Trabajamos todos los días **para ser el mejor proveedor de sistemas de pesaje y automatización industrial** en todo el mundo.

Para lograr esto, hemos establecido una cultura que apoya a los **miembros de nuestro equipo** para que puedan **brindar un servicio excepcional a los clientes** y desarrollar **productos de alta calidad** trabajando codo a codo con ellos.

Como resultado de esto, **ofrecemos la mejor calidad de todos nuestros productos y servicios.**





VIDMAR

Weighing your process



VIDMAR ESPAÑA

— vidmar.es@vidmargroup.com —

PG La Cort, 8-9
CP 08261 **Cardona**
Barcelona, España
Tel. +34 93 868 46 25

Calle Sallent, N°9
PG Els Dolors
CP 08240 **Manresa**
Barcelona, España
Tel. +34 93 868 46 25

Av. Leonardo Da Vinci N°8 - Local 125
Parque Empresarial La Carpetania
CP 28906 **Getafe**
Madrid, España
Tel. +34 91 199 65 60

Edificio Náyade (PLAZA) - Bloque 5
Planta 2 - Oficina 217 - C/ Bari, 55
CP 50197 **Zaragoza**, España

VIDMAR MÉXICO

— vidmar.mx@vidmargroup.com —

Bld. Carlos Salinas de Gortari, 1201
66600 **Apodaca**
Nuevo León, México
Tel. +52 (81) 83353942

VIDMAR COLOMBIA

— vidmar.co@vidmargroup.com —

CR 13A 34-43
Bogotá **Colombia**
Tel. +57 (1) 338 18 92

KEMEX INGESOA

— kemex@kemex.es —

Avenida de la Libertad, 17, 2º
20004 **San Sebastián**
Guipúzcoa, España
Tel. +34 93 868 46 25



[linkedin.com/company/vidmargroup](https://www.linkedin.com/company/vidmargroup)



[instagram.com/vidmargroup](https://www.instagram.com/vidmargroup)



[youtube.com/vidmargroup](https://www.youtube.com/vidmargroup)



[vidmargroup.com](https://www.vidmargroup.com)