

Sociedad **UNIMIN** de Venezuela S.C.S.

¡18 años Transformando Rocas en Soluciones!..

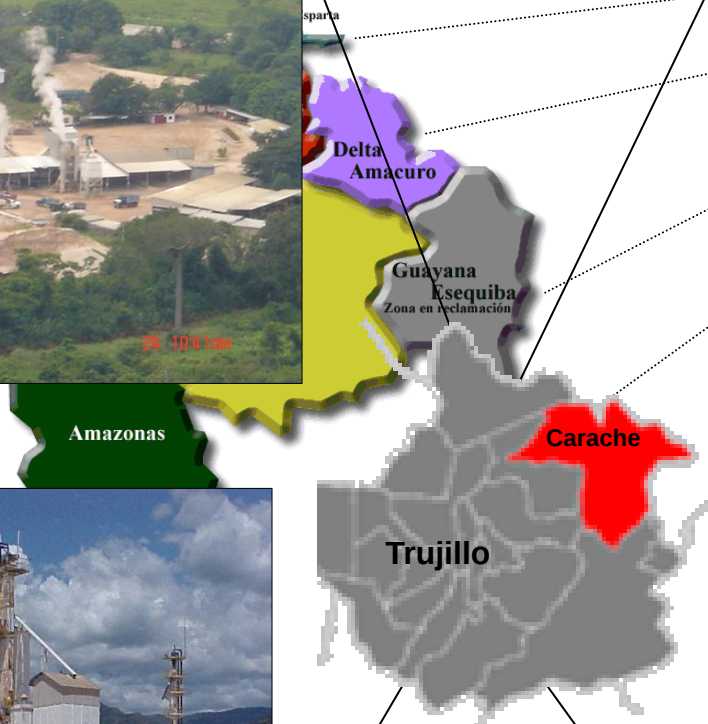
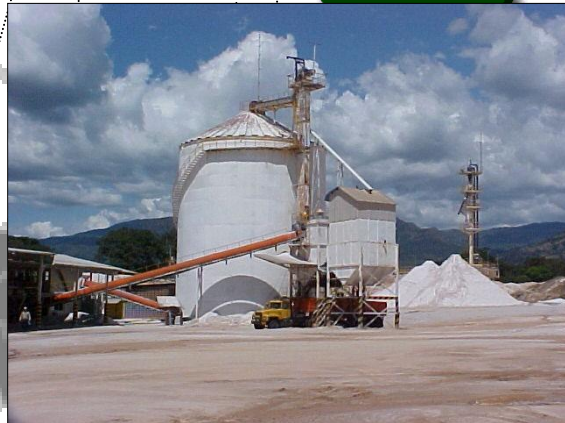
Reseña Histórica

Sociedad UNIMIN de Venezuela, fue creada en el año 2.000 como parte de un proceso de compra de los activos de la empresa Sílices Boquerón CA. Dicha empresa tiene su origen en el centro poblado “El Boquerón”, perteneciente al municipio Escuque del Estado Trujillo.

Adquiere personalidad jurídica el 17 de mayo de 1967. Pero es realmente en 1972 cuando inicia sus operaciones en el sitio denominado Santa Rosa de Monay, de la parroquia Panamericana del municipio Carache del Estado Trujillo, en el cual se encuentra ubicado uno de los principales yacimientos de areniscas silíceas, específicamente en el cerro Bamboyales, de donde es extraído racionalmente. Es aquí donde actualmente funciona la planta de clasificación y procesamiento del mineral en extracción.

Desde sus inicios la explotación era su único norte, en especial la preparación y comercialización de arena silícea con especificaciones de cualidades físicas y químicas determinadas. Al cabo de un tiempo, con la finalidad de cubrir las exigencias de nuevos mercados y a la vez cumplir con los requerimientos ambientales y mineros, la empresa decide reorganizar su estructura con el propósito de mejorar los recursos existentes y para ello constituyó los departamentos de Control de Calidad, Ambiente y Seguridad e Higiene Industrial como el paso primordial para su crecimiento y consolidación.

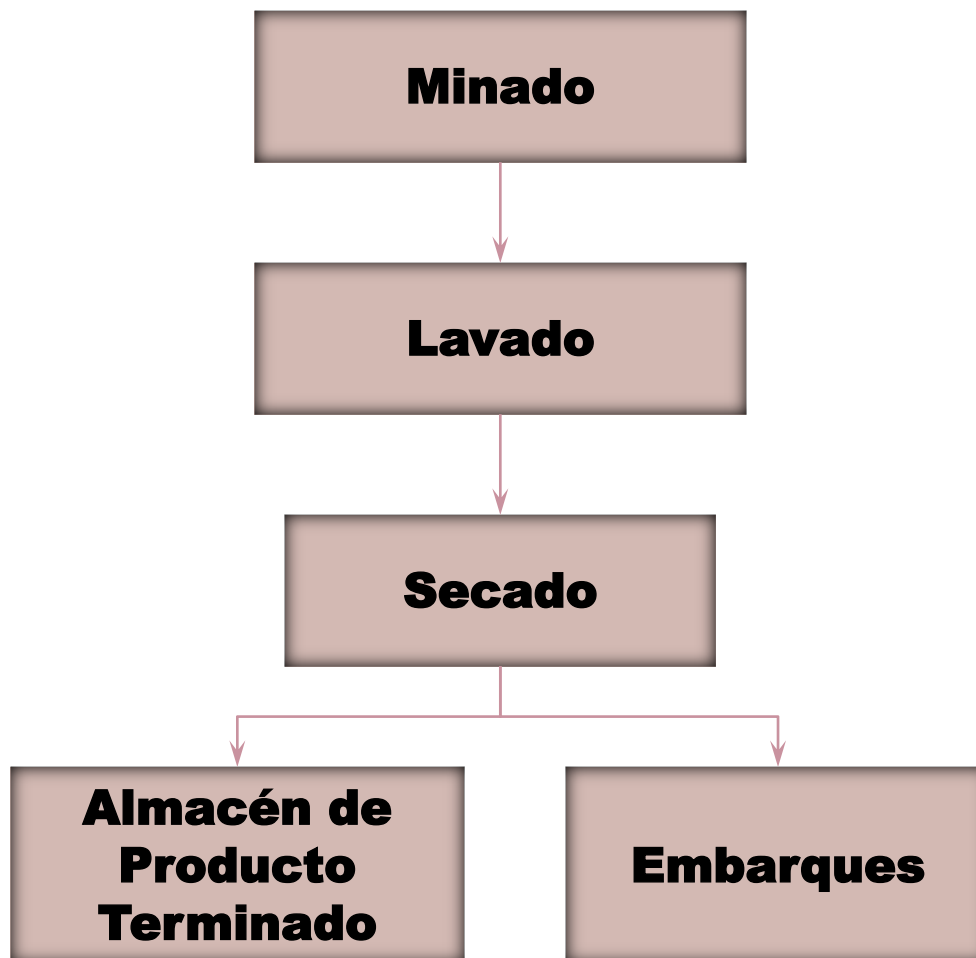
Nuestros productos son utilizados principalmente por la industria del vidrio, para la fabricación de envases de alimentos y bebidas, la producción de vidrio para las industrias automotrices, sector construcción (viviendas), la industria química (silicatos), materia prima para la industria de productos de aseo personal (jabones, dentífricos, entre otros), en la industria metalúrgica, metalmecánica y de servicios de mantenimiento industrial.



¡18 años

Transformando rocas en soluciones!

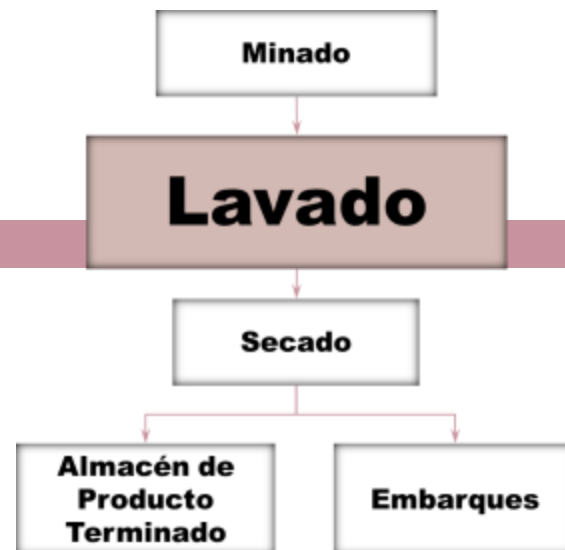
Nuestro Proceso



¡18 años Transformando rocas en soluciones!



¡18 años Transformando rocas en soluciones!



¡18 años Transformando rocas en soluciones!



¡18 años Transformando rocas en soluciones!

Arena Sílice 30/140 (Calidad Vidrio)

Composición Química

Fe_2O_3	0,040
TiO_2	0,120
Al_2O_3	1,026
MgO	0,006
CaO	0,003
Na_2O	0,007
K_2O	0,030
LOI	0,445
SiO_2	98,282



FUNDICION Y ACEROS HERGAR

Distribución Granulométrica

Malla	% Retenido
16	NADA
20	0,00
30	1,17
40	11,89
50	31,56
70	23,46
100	19,77
140	9,47
200	2,27
Bandeja	0,42

Aplicaciones:

Producción de Vidrio, Silicatos, Pegamento, Productos Asfálticos, Cerámica, Construcción, Fundición entre otros.

LOI: Perdida por ignición

Productos Planta Monay

Arena Sílice 10/30

Composición Química

Fe ₂ O ₃	0,090
TiO ₂	0,132
Al ₂ O ₃	0,412
MgO	0,004
CaO	0,004
Na ₂ O	0,003
K ₂ O	0,011
LOI	0,2144
SiO ₂	99,203

LOI: Perdida por ignición



Distribución Granulométrica

Malla	% Retenido
8	1,91
10	2,94
16	15,94
20	20,65
30	29,67
50	24,47
Bandeja	4,43

Aplicaciones:

Fabricación de Bloques, Elementos de Filtración, Decoración de Mampostería, Fabricación de Pisos, Sand Blasting y Topes de Granito

Productos Planta Monay

Arena Sílice 2/10

Composición Química

Fe ₂ O ₃	0,090
TiO ₂	0,194
Al ₂ O ₃	2,035
MgO	0,010
CaO	0,003
Na ₂ O	0,011
K ₂ O	0,052
LOI	0,8069
SiO ₂	96,770

LOI: Perdida por ignición



Distribución Granulométrica

Malla	% Retenido
2	18,80
4	21,10
6	23,80
8	15,70
10	6,80
12	1,90
14	1,80
Bandeja	10,10

Aplicaciones:

Elementos de Filtración, Decoración de Mampostería, Fabricación de Pisos

Arena Sílice 8/16

Composición Química

Fe ₂ O ₃	0,090 +/- 0.014
SiO ₂	99,742
Al ₂ O ₃	0.049
K ₂ O	0.004
Na ₂ O	0.002
TiO ₂	0.023
MgO	0.002
CaO	0.009
P.P.I	0.025



Distribución Granulométrica

Malla	% Retenido
6	0
8	12,29
12	28,66
14	28,72
16	23,97
20	5,68
Bandeja	0,68

Aplicaciones:

Elementos de Filtración, Plantas de Tratamiento de agua, Grafitado, Morteros, Texturizado, , Sand Blasting y Selladores.

Arena Sílice 20/40

Composición Química

Fe2O3	0,090 +/- 0.014
SiO2	99,742
Al2O3	0.049
K2O	0.004
Na2O	0.002
TiO2	0.023
MgO	0.002
CaO	0.009
P.P.I	0.025



Distribución Granulométrica

Malla	% Retenido
16	0,36
20	16,94
30	40,89
40	32,58
50	6,07
Bandeja	3,16

Aplicaciones:

Elementos de Filtración, Plantas de Tratamiento de agua, Grafitado, Morteros, Texturizado y Selladores.

Arena Sílice 70/325

Composición Química

Fe ₂ O ₃	0,090 +/- 0.014
SiO ₂	99,742
Al ₂ O ₃	0.049
K ₂ O	0.004
Na ₂ O	0.002
TiO ₂	0.023
MgO	0.002
CaO	0.009
P.P.I	0.025



FUNDICION Y ACEROS HERGAR



Distribución Granulométrica

Malla	% Retenido
70	0,11
80	1,52
100	12,77
140	24,75
200	29,62
270	12,54
325	8,4
Bandeja	10,3

Aplicaciones:

Fabricación de Decoración de Mampostería, Fundicion, Pintura y Contruccion



UNIMIN está comprometida con la MEJORA CONTINUA de sus productos y servicios. La consistencia y uniformidad del producto se asegura con el sistema PMC (PROGRAMA DE MEJORA DE LA CALIDAD), un programa diseñado por **UNIMIN** para controlar y optimizar el minado, procesamiento y producción del mineral.

¡18 años

Transformando rocas en soluciones!

Gestión de la Calidad

En la carrera por la calidad no hay línea de meta.

(David T. Kearns)

Con el conocimiento de los requerimientos de uso final, cada proceso es muestreado y analizado para monitorear calidad y conformidad con las especificaciones del cliente.



¡18 años

Transformando rocas en soluciones!