

· GRUPO ·

CUADRITOS®

¿Qué es Grupo Industrial Cuadritos Biotek?

**Somos una empresa 100% mexicana, fundada en Celaya,
Guanajuato en 1961, dedicados a la producción, distribución,
comercialización, maquila y exportación de productos alimenticios.**

Estamos comprometidos en elaborar alimentos sanos y de calidad por medio de sistemas que aseguran la inocuidad de los alimentos.

Nos destacamos por nuestra producción de quesos, cremas, aderezos, yoghurt, leches y productos ultrapasteurizados, así como leches alternativas (soya, arroz, avena, almendra y coco).



Nuestra Historia

El origen de nuestro nombre surge en la década de los años 60's, cuando se acostumbraba orear el queso fresco en tablones de madera. El queso no se oreaba bien en la base que quedaba en contacto con la madera, así que se decidió colocarlo en unas redes metálicas, y gracias a eso el queso ya quedó uniforme. Pero quedaba un detalle; se le marcaban los cuadros de la reja. Gracias a eso la gente comenzó a identificar y a pedir "el queso de los cuadritos".

Han pasado 54 años desde nuestros inicios y hemos evolucionando desde nuestro nombre, seguimos creciendo y ofreciendo productos 100% naturales gracias a nuestros procesos y 1400 colaboradores, los cuales nos permiten posicionarnos como una empresa innovadora y con tecnología de punta.

Misión

“Nuestra empresa existe para llevar bienestar a todo el mundo a través de una alimentación sana, nutritiva y llena de amor”.

Fundamos nuestro propósito en dar ese bienestar y ese amor a todos nuestros clientes y a todas las personas que integramos nuestra organización para que de esta manera encontremos un desarrollo verdadero y prosperidad en la vida.

Ubicación

· GRUPO ·
CUADRITOS®



Nuestras **Marcas**

Mercado Nacional



Boulder®



EXCELLENT

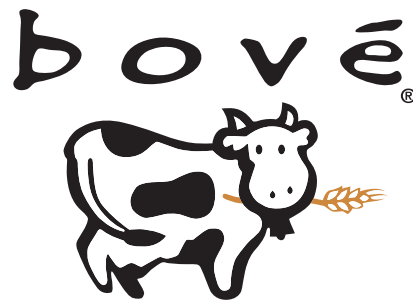
Nuestras **Marcas**

Mercado EUA



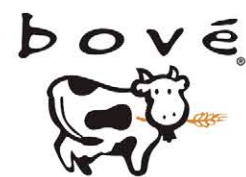
BECAUSE YOUR FAMILY DESERVES IT! • ¡PORQUE SU FAMILIA LO MERECE!

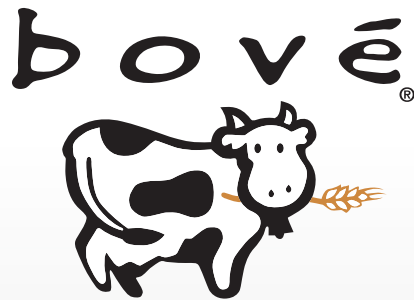




**La línea de productos Bové están elaborados a base
leche orgánica de la mejor calidad. Son lácteos libres de
hormonas y libres de antibióticos que mantienen sus
nutrientes, su sabor, color y aroma.**







Nuestros productos:

- Queso Cubicado
- Queso Manchego
- Queso Oaxaca
- Queso Panela
- Yoghurt Natural
- Yoghurt Bebible
- Leche con Chocolate
- Leche Deslactosada
- Leche Entera
- Leche Light
- Leche sabor Vainilla
- Leche con Avena
- Crema
- Café con Leche

cuadritos®

Esta línea se especializa en ofrecer productos elaborados 100% a base de leche de vaca, en donde la vanguardia e innovación en los procesos de su fabricación permiten brindar productos deliciosos y de calidad Premium.





cuadritos®



Nuestros productos:

- Leche Entera
- Leche Deslactosada
- Leche Light
- Leche Sabor Chocolate
- Crema Natural
- Crema Natural Acidificada
- Crema Natural Cultivada
- Media Crema
- Queso Ranchero
- Queso Manchego
- Queso Oaxaca
- Queso Panela
- Queso Amarillo
- Queso Cubicado
- Yoghurt con fruta
- Yoghurt para beber
- Yoghurt Natural Descremado
- Queso Crema
- Queso Doble Crema
- Crema Half and Half

Boulder®

Es una línea de productos alternativos con una alta cantidad de nutrientes los cuales son elaborados con soya orgánica. Están libres de pesticidas, no contienen gluten, ni lactosa.





Conoce nuestros principales productos Boulder:

- Leche de soya para barista vainilla
- Leche de soya chocolate
- Leche de soya sin azúcar
- Yoghurt cremoso
- Yoghurt para beber



Línea de productos de valor agregado como jugos orgánicos, leches de proteínas alternativas y productos de coco dirigidos a un mercado en busca de productos diferentes elaborados con la mas alta mejor calidad para su consumo diario.





GÜD®



Nuestros productos:

- Jugo de Naranja Orgánico
- Jugo de Manzana Orgánico
- Agua de Coco
- Leche de Arroz
- Leche de Almendra Con Azúcar / Sin Azúcar
- Leche de Coco Con Azúcar / Sin Azúcar
- Aloe Vera



La línea Excellent esta enfocada en ofrecer suplementos alimenticios, con un contenido alto en proteínas, vitaminas y minerales los cuales ayudan a complementar la alimentación diaria de las personas que lo consumen.



EXCELLENT



Nuestros productos:

- Excellent Smartmix
- Proteínas 100% suero de leche en polvo en sabores vainilla y chocolate
- Excellent Smartmix JNT - Suplemento alimenticio para ayuda reparación de articulaciones



**La línea Premier Plus esta dirigida a Food Service,
elaborando productos lácteos con los más altos
estándares de calidad, obteniendo como resultado un
delicioso sabor.**





Nuestros productos:

- Aderezo de Mayonesa
- Salsa Catsup
- Aderezo para Nachos
- Crema Vegetal
- Leche Condensada
- Media Crema
- Queso Pizzero
- Queso Amarillo
- Queso Cotija
- Queso Doble Crema
- Queso Frescal
- Queso Sierra Rallado
- Queso Gouda
- Queso Manchego
- Queso Chihuahua
- Queso Oaxaca
- Queso Panela
- Queso Parmesano
- Yoghurt Con Fruta



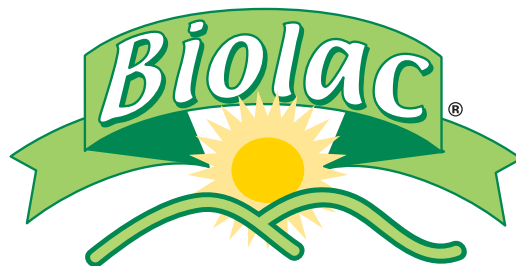
Es una línea de productos dirigidos al mercado de precios que buscan una excelente calidad en sus alimentos.





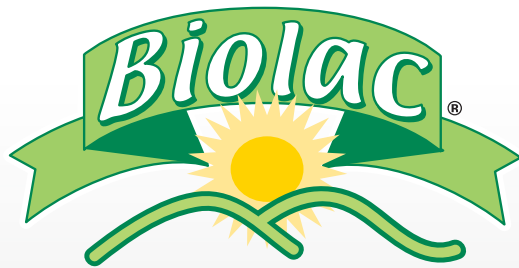
Nuestros productos:

- Queso Pizzero
- Yoghurt Bebible
- Queso Frescal
- Queso Amarillo
- Queso Oaxaca
- Queso Panela
- Queso Rancherito



**Dedicados a la elaboración y comercialización de
diferentes tipos de quesos,** mediante procesos inocuos y
de calidad mundial.





Nuestros productos:

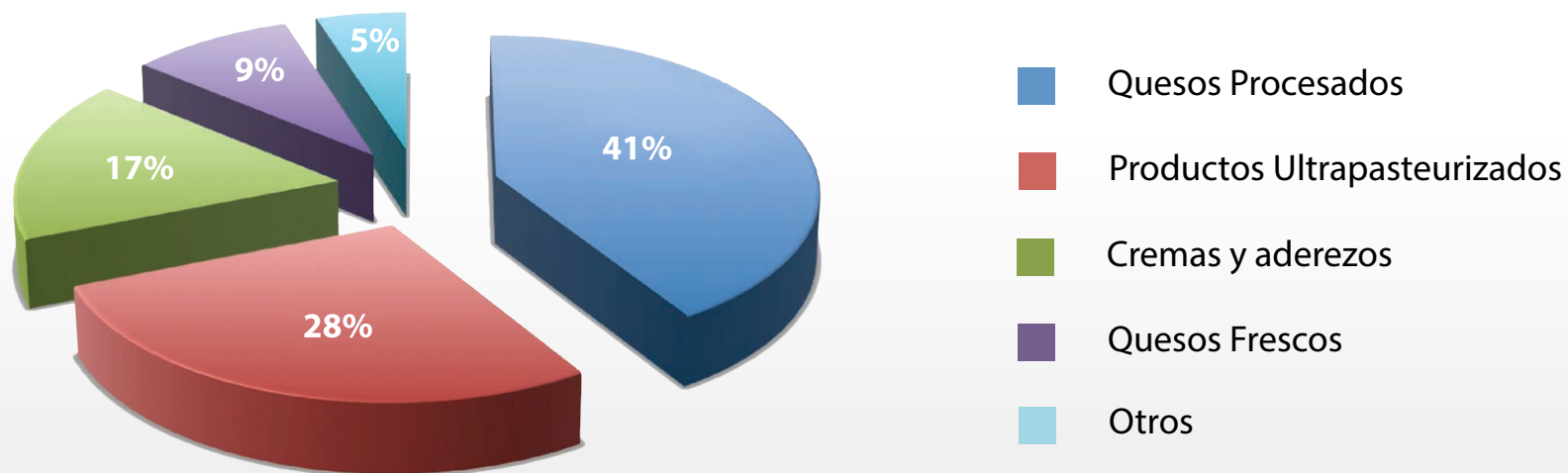
- Aderezo para Nachos
- Salsa Catsup
- Queso Amarillo
- Queso Manchego
- Queso Oaxaca
- Queso Pizarella
- Queso Chester
- Yoghurt con Fruta

Presencia Grupo Cuadritos

En Grupo Cuadritos nos sentimos orgullosos por cada marca que desarrollamos, es por eso que la mayoría de nuestros productos se encuentran dentro de los principales clubes de precio como:



Venta por tipo de producto



Personal Cuadritos

Personal

Grupo Industrial Cuadritos Biotek, S.A. de C.V.



Acopio de **Leche**

En Grupo Industrial Cuadritos Biotek recibimos alrededor de 700 mil litros de leche semanalmente de 3 fuentes principales:

- Plataforma local (zona Celaya-Laja) de productores individuales y cooperativas.
- Compra directa de leche a proveedores externos a nivel nacional (contratados para cubrir demandas específicas).
- **Leche orgánica.**
Contamos con un departamento agropecuario que vigila el cumplimiento de normas de ordeña, limpieza y calidad de la leche.

Nuestras Plantas

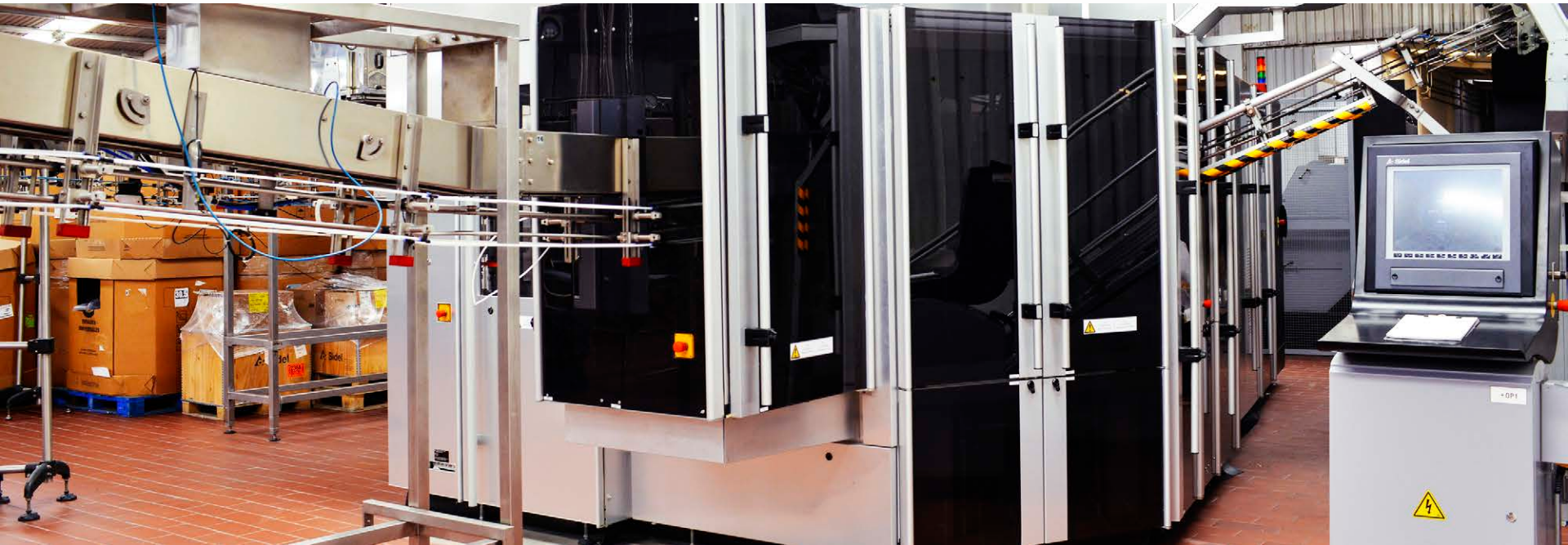
En Grupo Cuadritos contamos con un excelente control de calidad es por eso que cada una de nuestras plantas cuenta con su propio laboratorio de procesos, microbiología, laboratorio central y laboratorio de planta de tratamiento de aguas residuales esto con la finalidad de realizar procesos que agilicen nuestro sistema interno y mejoremos nuestra como empresa para brindar al cliente productos de excelencia.

Planta Ultrapasteurizadora

Características

Tiene la capacidad de procesar hasta:

- 510,000 litros diarios de productos ultrapasteurizados en presentación de 1000 ml.
 - 60,000 litros diariamente de productos ultrapasteurizados en presentación de 236.
- 210,000 litros diariamente de productos ultrapasteurizados en presentación de 250 ml y 330 ml.
 - 1 Litro Presentación Base: 720,000 lt por semana.
 - 1 Litro Slim: 720,000 lt por semana



Planta Ultrapasteurizadora

Características

- 250 ml cuarto: 720,000 lt por semana
- Bolsa de 1 Lt: 720,000 por semana
- Prisma de 330 ml: 297,000 por semana
- Pet en varias presentaciones de 250 ml, 550 ml y 1 lt: 1,080,000 lt por semana

Nuestra empresa tiene un sistema de calidad híbrido auditable que nos permite adecuarnos a las necesidades de cada uno de nuestros clientes. La planta está certificada ISO22000.



Planta de Productos

Procesados 1

Ofrece una amplia infraestructura la cual cuenta con:

- Área de cocinadores y extrusores para queso de pasta hilada.
- Área de Equipos Stephan.
- La descremadora tiene una capacidad de 12000 lts/hr.
- Torre para la elaboración de quesos rallados y cubicados.
- Llenadoras volumétricas de bolsa.
- Equipos de empacado al vacío.
- Cámaras de refrigeración para productos en proceso y terminados.



Planta de Productos

Procesados 1

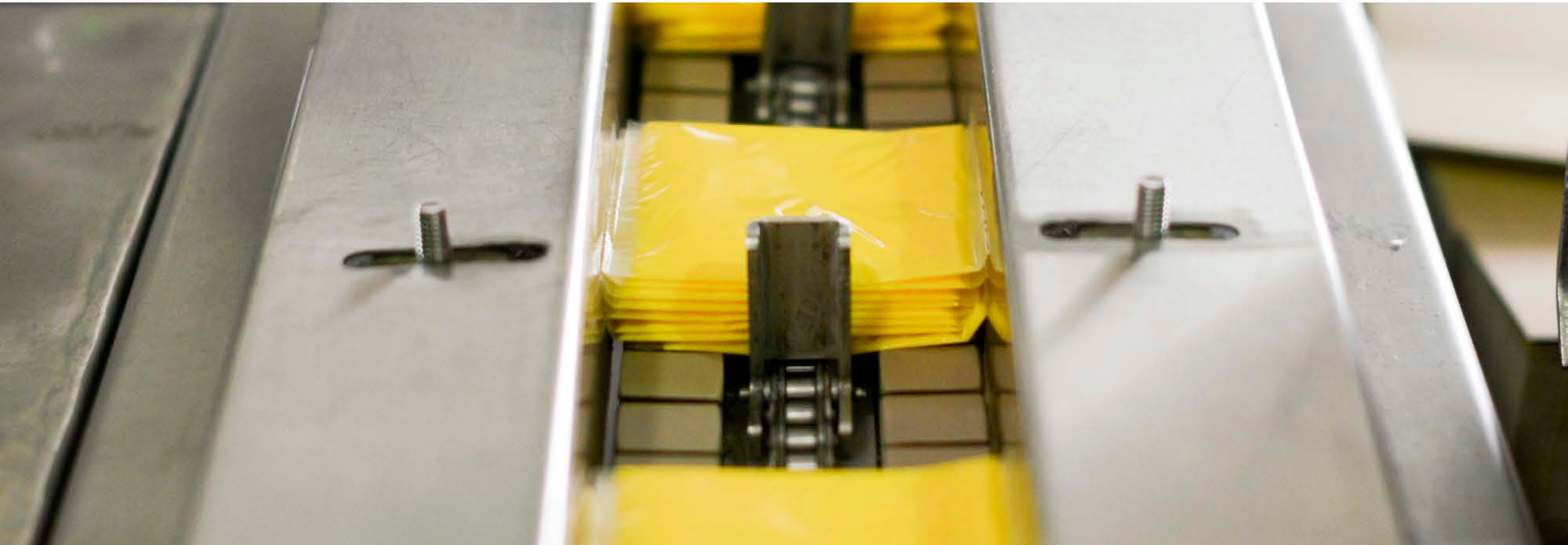
- Maquinaria para elaborar quesos trenzados Oaxaca capacidad de 139 Toneladas por día.
 - Quesos Frescales capacidad de 33 Ton por día.
 - Barras para empacar capacidad de 3 Ton por día.
- Queso crema capacidad de 5 Ton por día.
 - Panela cremoso capacidad de 5 Ton por día.
 - Queso rayado y cubicado con capacidad de 125 Ton por día.



Planta de Derivados

Procesados 2

- 3 Máquinas GBM.
 - Máquinas FMC para formado de paquetes.
 - Máquina termoformadora y llenadora para petit Suisse.
 - Área de preparación de cremas y aderezos.
- Cámaras de refrigeración para productos terminados.
 - Maquina GBM queso rebanada individual con capacidad de 55 Ton por día.
 - Cremas con capacidad de 300 Ton por día.



Planta de Productos

100% Lácteos

- Planta de yoghurt (área de preparaciones, equipos fermentadores, área de frutado y envasado).
 - Planta de quesos frescos.
- Equipos Multivac para empaque.
 - Cámaras de refrigeración para productos en proceso y producto terminado.



Planta de Productos

100% Lácteos

- Panelas con capacidad de 3 Ton por día.
- Manchego capacidad de 2.7 Ton por día.
- Quesos frescos rancheros 8 Ton por día.
- Yoghurt con capacidad de 116 Ton por día.



Planta de Soya

- Línea de descascarillado y extracción de soya.
 - El proceso de secado tiene capacidad de evaporar 350 kg de agua por hora.
 - Línea para preparación de fórmulas líquidas y planta de secado por aspersión.
- Línea para preparar bebidas liquidas.
 - Capacidad de preparación de productos líquidos de 38 Ton.
 - Capacidad de planta de secado de 5 Ton.



Planta fundación

Nutrición y Vida

- Freidores.
- Equipo de panadería y galletería (mezcladoras, batidoras, laminadoras).
- Hornos.



Planta de TNA

- Panque: 2 Ton
- Botanas: 7 Ton.





**fundación
nutrición
y vida A.C.**

Fundación Nutrición y Vida

- La Fundación fue creada en el 2003 y a un año de su creación se había convertido en el banco de alimentos más exitoso de América Latina.
- Cuenta con banco de alimentos, banco de comida caliente, planta productora, farmacia, consultorio médico y dental, sistema de educación para adultos, bodegas con cámaras de refrigeración y congelación, así como camionetas, camiones y trailers para el rescate y la distribución de los alimentos.
- En el 2010 se entregaron 1,113,000 despensas que beneficiaron a 92,700 personas de escasos recursos. Este año se rescataron 11,000 toneladas de alimento.
- Se creó una marca llamada Nutrvida a la cual se han sumado asociados productores de alimentos (utilizando la Soya como base de la formulación) y asociados comerciales quienes comercializan los productos a nivel nacional.



Planta de Tratamiento de Aguas Residuales

BIDATEK

- Es un proyecto innovador el cual tiene como objetivo ofrecer soluciones viables para el tratamiento de las aguas residuales de los pequeños municipios.
- Consiste en un tratamiento de depuración de aguas residuales con lombrices sin generación de lodos para aguas residuales contaminadas por materia orgánica.
- Funciona mediante tres efectos: El físico, biológico y vermicompostaje.
- Beneficios: Bajos costos de operación, mantenimiento sencillo y 100% Ecológico.

Biotek Power

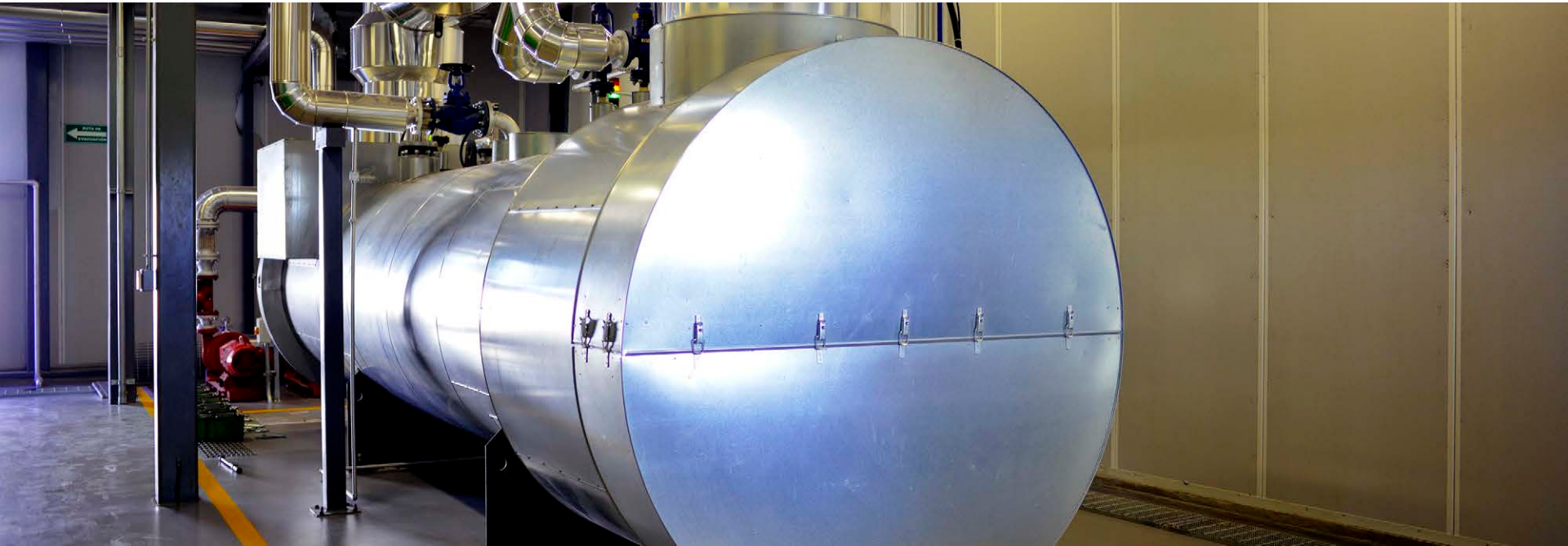


Biotek Power es una central de generación de Energía Eléctrica y de recuperación de Energía Térmica que permita la producción electricidad.

Beneficios del proyecto:

- Disminución del gasto de factura energética (electricidad y combustible).
- Mayor calidad de la energía utilizada.

- Aprovechamiento de la energía térmica residual para procesos de producción.
- Incremento de competitividad por reducción de costos de producción.
- Reducción de huella de carbono al utilizar combustible limpio, Gas Natural.



· GRUPO ·
CUADRITOS®

Tel. (461) 618 8300
km 9, Carretera Celaya-San Miguel de Allende,
Rancho San Jorge, Celaya, Guanajuato. C.P. 38104

www.cuadritos.com.mx



Grupo Cuadritos

GÜD®



cuadritos®



Boulder®



EXCELLENT