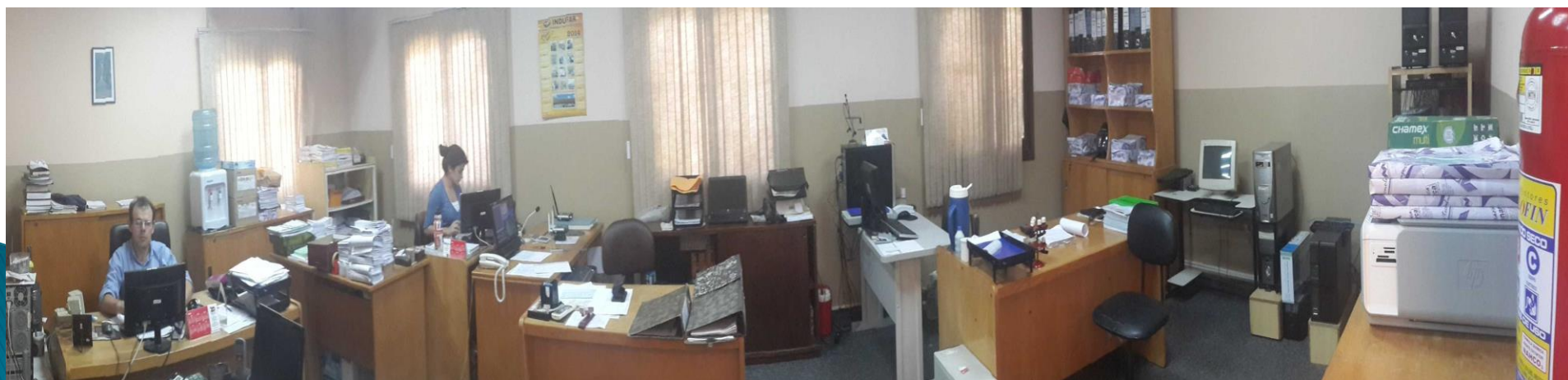




ROBLES S.A.



La Empresa

Ubicacion: San Lorenzo – Km 9,5 – A 40 kmtrs de la Frontera con Argentina y 330 kmtrs de la Frontera con Brasil.

Pedio de 9.800 mtrs².

Con transformador y 5 lineas de telefono.

Nuestra Infraestructura esta compuesta de:

Caseta de guardia

Edificio para oficinas de 300mtrs²

2 Salones de ventas de 130 y 80 mtrs² respectivamente

Vestuario de 30 mtrs²

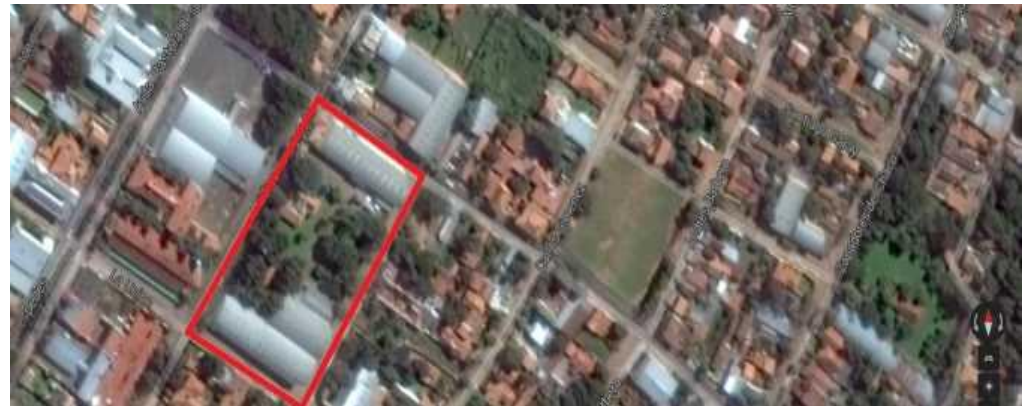
Comedor de 230 mtrs²

Quincho de 80 mtrs²

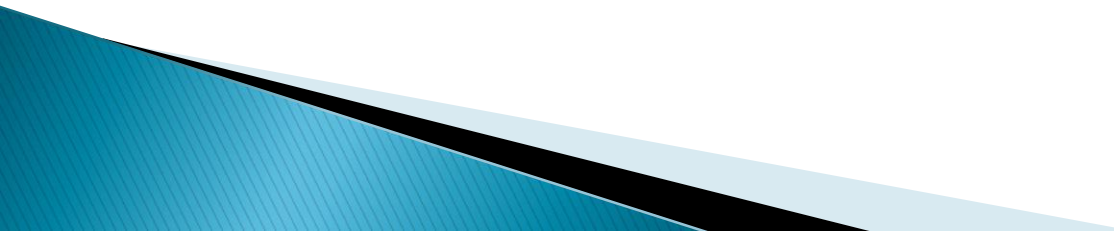
Deposito para archivo de 65 mtrs²

Deposito para productos terminados de 1.120 mtrs²

Galpones Fabrica de 1.600 mtrs²



Numeros

- Promedio de Venta mensual de la marca NASA en los 10 Locales
Gs. 690.000.000.-
 - Promedio de Venta mensual de la marca NASA a clientes mayoristas
Gs. 60.000.000.-
 - Promedio de Venta mensual de la marca PENALTY a clientes mayoristas - Gs. 220.000.000.-
 - Promedio de Venta mensual de la marca PADDLE WATCH en sus 2 locales en el Shopping Multiplaza y Shopping San Lorenzo
Gs. 80.000.000.-
 - Promedio de Venta mensual de la marca PADDLE WATCH a clientes mayoristas - Gs. 50.000.000.-
- 

ROBLES S.A.

- ▶ Inicia sus actividades en Octubre del año 1.989 como resultado de la fusión de dos empresas. Una dedicada desde 1.986 a la comercialización de tejidos y accesorios para la industria de la confección, y la otra dedicada al rubro de importación y comercialización. Nuestro compromiso desde 1.989. es acompañar el desarrollo del País, empenándonos en la excelencia de nuestros servicios y productos.
- ▶ Consideramos que la dignificación del hombre es la base para lograr un trabajo ordenado y responsable, de tal manera a lograr una alta efectividad en nuestras tareas y la satisfacción de nuestros clientes.

Actividades de la empresa

- ▶ Industrial y Comercial: Fabricación y Comercialización de prendas de vestir.
- ▶ Contamos con 10 locales de NASA actualmente.
- ▶ Exportamos a Argentina con las marcas de nuestros clientes.
- ▶ **Dirección General de Aduanas** - <http://www.aduana.gov.py/mbadu/>
- ▶ **Rediex** - <http://www.rediex.gov.py/>

Capacidad Instalada

- ▶ Nuestra capacidad instalada es de 5.000 prendas básicas por día o 2.500 prendas diferenciadas. Funcionando con 490 personas.
- ▶ Actualmente estamos operando con 80 personas, con una producción de 2.000 prendas por día.
- ▶ Consideramos que la dignificación del hombre es la base para lograr un trabajo ordenado y responsable, de tal manera a lograr una alta efectividad en nuestras tareas y la satisfacción de nuestros clientes.

Actividades de la empresa

- ▶ Industrial y Comercial: Fabricación y Comercialización de prendas de vestir.
- ▶ Contamos con 10 locales de NASA actualmente.
- ▶ Exportamos a Argentina con las marcas de nuestros clientes.
- ▶ **Direcc. General de Aduanas** - <http://www.aduana.gov.py/mbadu/>
- ▶ **Rediex** - <http://www.rediex.gov.py/>

Proceso de Producción

- ▶ Los productos que se desarrollan en nuestra fabrica nacen de tendencias y estilos que ofrecen los mercados de Europa y Estados Unidos, de sugerencias y pedidos especiales hechos por nuestros clientes y de todo lo que se ve y se usa en el mercado regional.
- ▶ El departamento de producto esta directamente a cargo del gerente general, quien con el directorio deciden los productos a desarrollar para diferentes colecciones.
- ▶ Aquí se deciden los tipos de tejido para cada producto, con que lavado va a ser procesado y que accesorio llevara. Una vez definido el producto en todos los aspectos, el trabajo pasa a manos de la molde basista quien crea el molde base con un talle especifico.
- ▶ El siguiente paso es la asignación del modelo para la confección de un prototipo. Con la creación del modelo para cada producto nace también la hoja de producto en donde se especifican las avíos y etiquetas que lleva cada modelo con la ubicación exacta de estos, además del tipo de tejido, grosor y tonos de hilos y tipo de lavado.
- ▶ Con la hoja de producto se confecciona el prototipo, trabajo que esta a cargo de un equipo formado exclusivamente para la confección de muestras, bajo la supervisión de un miembro del Departamento de Producto, quien cuenta con la experiencia necesaria para lograr el Producto deseado.
- ▶ Una vez terminada la prenda, es verificada por el Jefe de Control de Calidad, se toman las medidas básicas antes de lavar, va a la lavandería, de regreso se vuelve a controlar la calidad de la prenda, tomándose nuevamente las medidas anotadas anteriormente.
- ▶ La prenda totalmente aseada y controlada es nuevamente presentada al Gerente General y al Directorio para su aprobación o eventuales cambios que se quieran hacer.
- ▶ Cuando el producto esta definitivamente aprobado, se elabora la ficha técnica del mismo en donde van especificadas la construcción general de la prenda, tipo de puntada, secuencia operacional y los parámetros de calidad a tener en cuenta durante su confección.
- ▶ Una vez concretada la producción de un determinado modelo, se acude nuevamente a la molde basista quien se encargara de digitalizar el molde base y hacer la progresión de talles correspondientes en el plotter Gerber SY 252 B.

Equipos

Estamos equipados con tecnología de punta, tenemos maquinas tanto automaticas como manuales que nos permiten hacer una gran variedad de productos a un gran velocidad y de primera calidad

Tipos de Equipo/Modelo:

Gerber Cad Acuplot

300Gerber Table 72 Feted c/uTBL-FL-AC-200

Gerber Vending MachineSY 252B

Vi.Be.Mac1006V 3DIC

Vi.Be.Mac006V

Vi.Be.Mac001V

Vi.Be.MacB2516L

Vi.Be.Mac1006V F1

Vi.Be.Mac3022CS

Vi.Be.Mac2650 EV6-36

JukiAMS 206 - JukiAPW 195 - Barudan Embroiderer806TYS - MalavasiFULL 1110

Rossner 3600 MM Sierra Fita - Seam 301Juki/Brother - Seam 301Juki/Brother

Seam 516Juki/Yamato - Seam 401U.S. 59600P - Seam 401U.S. 51800CB

BarqtacJuki LK1850 - BorderU.S. 63900C - Seam 401K.S. 1900-4U

LoopReece 103/104 - Sean 401U.S. 35800DN / DWW - Seam 406U.S. 2000C

LoopJuki LBH782 - Seam ButtinJuki MO373

Fotos





www.raidersonjeans.com
www.arrapsodia.com.ar
www.converse.com.ar
www.kosiuko.com
www.oldbridge.com.ar
www.riachuelo.com.br

Clientes