



TEJAS Y CUBIERTAS

TE DAMOS GRANDES
SOLUCIONES SIN PROBLEMAS



¿POR QUE Maxtech S.A.S ES LA MEJOR OPCION EN TEJAS ?

La excepcional resistencia al ataque químico, a la corrosión de las cubiertas UPVC – PMMA la hace ideal para: techos, terrazas, balcones, garajes y patios.

Su resistencia a la corrosión, a la radiación UV hace a las cubiertas UPVC – PMMA insuperables para su empleo en estacionamientos, centros comerciales y residencias.

La flexibilidad y durabilidad de las cubiertas las hace perfectas para la construcción de bodegas, supermercados, escenarios culturales y deportivos.

Gracias al mínimo mantenimiento que requieren las cubiertas, son ideales para las fincas, villas, etc.



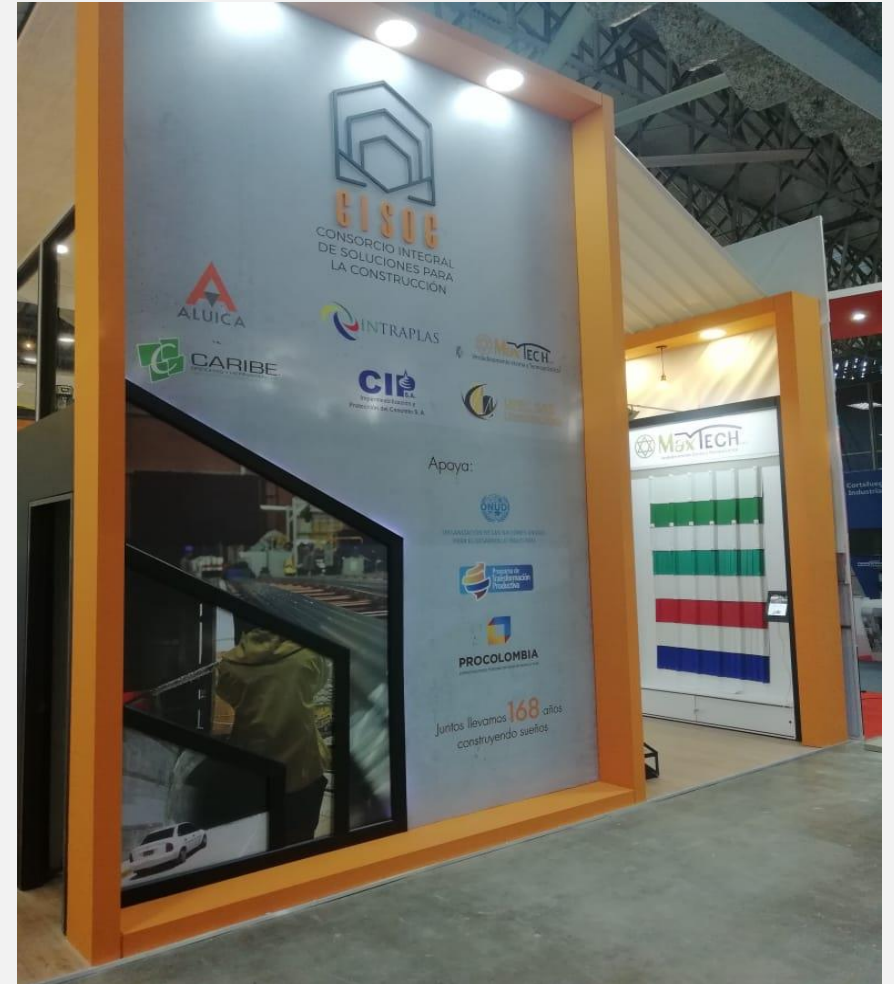
Maxtech SAS empresa pionera y líder en la producción de cubiertas Laminas, Planchas ó tejas en UPVC PMMA, de alto aislamiento térmico y acústico, desde hace mas de nueve años, en Bogotá Colombia, durante los cuales hemos podido participar en muchos proyectos importantes y proveer las soluciones completas a distribuidores tan importantes como; Arkos sistemas arquitectónicos, Tejas y Cubiertas, Colombiaimporexp, Manoplas, Durman, Inacril, Abacol, Mathiessen, así como a empresas constructoras e industrias metálicas de estructuras pesadas para cubiertas industriales, institucionales y residenciales.

Capacidades de Produccion

Mensualmente estamos suministrando entre 200 y 250 toneladas de tejas en todos los perfiles, esto son entre 50.000 y 65.000 metros cuadrados que están instalados en toda Colombia. Aunque nuestra capacidad instalada nos permitiría fabricar 1200 Toneladas/ 270.000 mt², Estamos supliendo las cubiertas a México, a través de la empresa Laminas y Estructuras de PVC (Ultralam) nuestra pagina Web, es www.tejasmaxtech@com.

Nuestras cubiertas es de la última tecnología del mundo, inventada en Europa en los años 90, es una lamina compuesta por tres capas o sustratos, cada uno especializado, el externo para la exposición a la intemperie, tratado para la exposición a los rayos UV, la capa intermedia es un sustrato de estructura tridimensional espumada que realiza el aislamiento acústico y térmico, la capa interior ayuda a reflejar la luz natural y artificial creando un ambiente luminoso de temperatura agradable.

Hemos ampliado nuestra capacidad de producción, hoy contamos con 4 referencias de tejas termo acústicas, de larga vida mas de **40 años**, en perfil trapezoidal de 27 mm, de 113 cmts y 136 cmts de ancho, perfil trapezoidal de 37 mm de 115 cmts y teja ondulada P7 de 92 cmts, también tenemos los diferentes perfiles traslucidos de PMMA-UPVC, con una vida útil de mas de 10 años garantizada, producimos en la capa exterior colores personalizados, los de línea son verde, azul y blanco.



CALIDAD CERTIFICADA

- Con los avances tecnológicos que cambian año tras año y la demanda del mercado, nos estamos actualizando en maquinaria y equipos, constantemente, realizamos los diferentes Ensayos de especificaciones, y performance de nuestros compuestos y productos en laboratorios, propios y externos cumpliendo normas NTC y ASTM para certificar y regular nuestros productos.
- Ofertando así la mejor calidad y fortaleciendo la confianza de nuestros clientes.



SISMO RESISTENTES

- Por su bajo peso y versatilidad, los costos de montaje se reducen drásticamente, además eliminan el riesgo de dañar ó lastimar bienes y personas en caso de sismo, adicionalmente por ser fabricadas en un polímero permite una mayor elongación y movimiento en caso de presentarse este fenómeno natural, salvando VIDAS y bienes.



ELEGANCIA Y BUEN GUSTO

- Las tejas Maxtech S.A.S presenta un diseño elegante y funcional dando un toque único gracias a su variedad de colores, además puede ser cortada fácilmente de acuerdo al espacio o diseño de la cubierta o cerramiento.



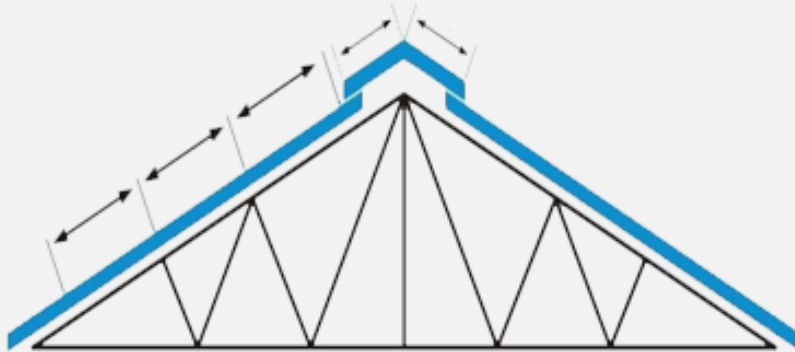
Variedad de colores

Capa Exterior modificada para resistencia al medio ambiente Agresivo, rayos UV, capa exterior en colores; Blanco, Azul, Rojo, Verde. Capa interior liza Blanca reflectiva, aumenta la luminosidad, Ahorrando consumos por luz Artificial eléctrica.

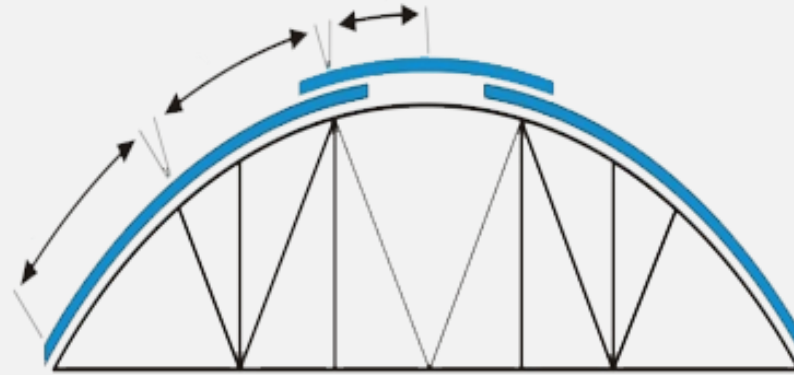


Versatilidad

APLICACIONES



- Techo de plantas industriales
- Galpones avícolas y porcinos
- En estacionamientos de edificios
- Casa
- Techado de escuelas



- Gracias a su flexibilidad y calidad de sus materiales, usted puede instalarla fácilmente de una manera rápida, practica y sobre todo segura, tanto en cubiertas o como muros de cierre.

INFORMACIÓN TÉCNICA



Nuestra Cubierta de UPVC tiene núcleo tridimensional espumado con fibra de carbón confieren el mas alto aislamiento de calor y ruido, se fabrican en espesores: 2.0 mm, 2.5 mm, 3.0 mm. Con varias distancias entre apoyos.

Auto extingible, no hay propagación de fuego, esta catalogado como grado B1



Excelente aislamiento de temperatura, coeficiente de conducción de calor de 0.325 w/m k, un tercio de las tejas en Arcilla, un quinto de tejas de cemento, 1/2000 de las de acero.

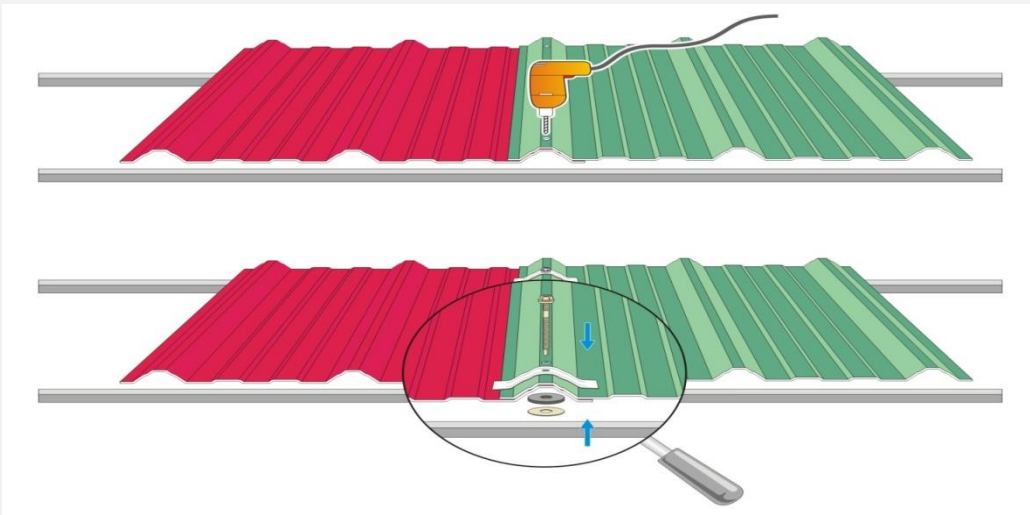
Excelente resistencia mecánica, resistencia a la tensión, flexión, deformación, al desgarre, deformación, a los impactos, rígida y resiliente, temperatura de deformación mayor a 80 grados centígrados



Excelente resistencia a los ataques de químicos, a la lluvia acida, a los ambientes alcalinos, ó corrosivos, al salitre.



FACIL INSTALACIÓN

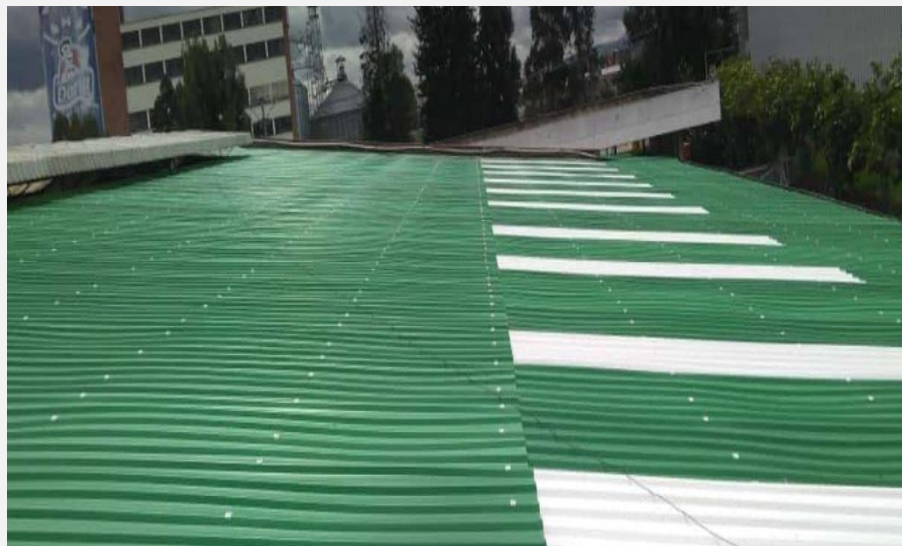
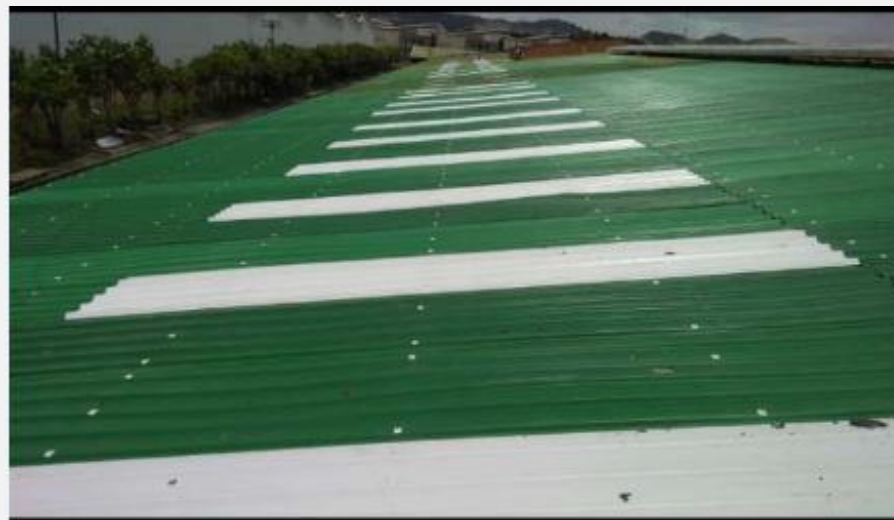


- Con la teja Maxtech S.A.S usted gastara menos del 50% de su tiempo para instalar sus cubiertas, gracias a que son súper livianas, fáciles de manipular y con medidas hasta 12 metros de largo lo que permite avanzar mas rápidamente.

ALGUNOS DE NUESTRAS INSTALACIONES



ALGUNAS DE NUESTRAS INSTALACIONES



ALGUNA DE NUESTRAS INSTALACIONES



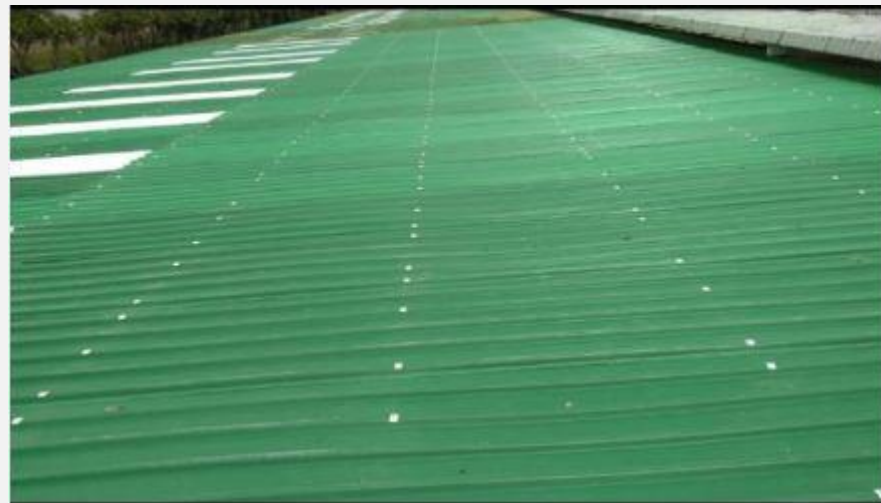
Cambio cubierta Ajover por
UPVC Termoacústica



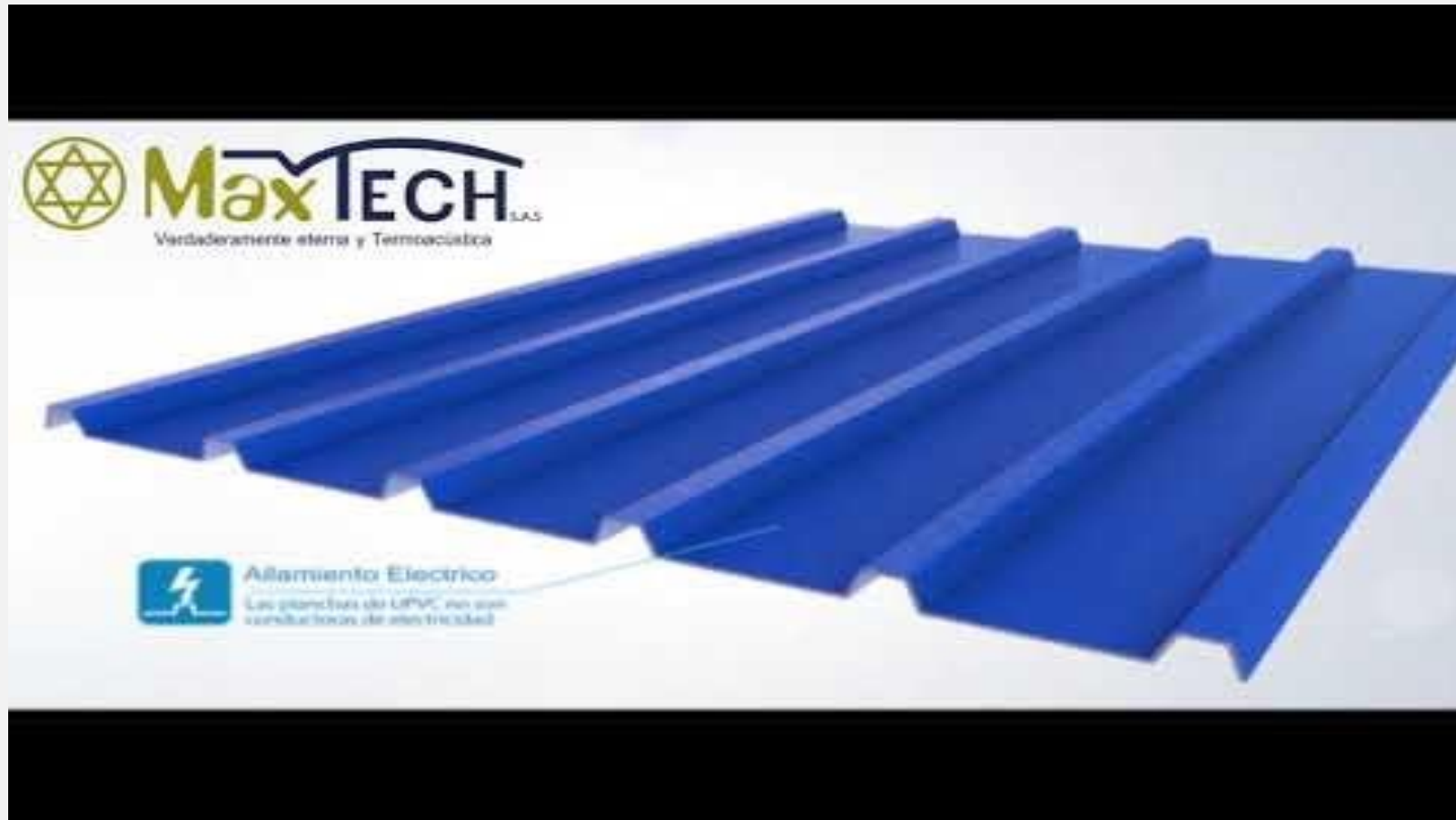
Cambio cubierta Ajover por
UPVC Termoacústica



Cambio cubierta Ajover por
UPVC Termoacústica



VIDEO DE NUESTRO PRODUCTO



Líneas de Coextrusión diferentes perfiles Teja Tricapa

- La primera Línea de Coextrusión de Lamina de alto aislamiento Térmico y acústico, tricapa de UPVC PMMA, para la fabricación de la referencia cresta de 27 mm x 1360 mm de ancho, perfil trapezoidal, en espesores de 2, 2.5 y 3 mm, esta compuesta por dos Extrusoras:
- Extrusora Principal, Marca David Estándar, de diámetro de tornillo 94 mm paralelos, contra rotantes, L/D 28/1, tornillos y barril bimetálicos, capacidad de gelificación 500 Kg/hora.
- Coextrusora, Marca American Maplan, TS88 de diámetro de tornillo 88 mm paralelos, contra rotantes, L/D 28/1, tornillos y barril bimetálicos, capacidad de gelificación 400 Kg/hora.
- Este Down Stream, esta compuesto por un Molde coextrusor de, intercambiable, con dados, para fabricar 1 capa, 2 capas, o tres capas.
- Un cabezal de Extrusión de lamina plano de 60" = 1524 mm. útil, con barra estranguladora y con regulación de espesor por labio flexible y labio inferior móvil regulable, refilado lateral directo en el molde.

Especificaciones línea. # 1. Tricapa, UPVC-PMMA de dos Extrusoras. Para Lamina (Teja) Trapezoidal 27 mm altura de cresta x 1360 mm ancho x longitud y espesor regulable.

La conforman; la mesa móvil con distancia ajustable entre molde conformador y salida de la lamina, Los rodillos preformadores ajustables, El molde de conformación y enfriamiento de la teja, para un ancho de 1360 mm y 27 mm de altura de la cresta, el sistema de rodillos haladores para control de espesor y el sistema de corte circular con disco de corte abrasivo, para bajo ruido.

Coextrusora, David Stándar GM 94 con American Maplan TS 88, paralelos, contra rotantes, tornillos y barril bimetálicos, capacidad de gelificación, con formulas originales rígida exterior e interior y capa central original espumada, para un output de 400 Kg/hora en 3 mm.



Especificaciones línea. # 2. Tricapa, UPVC-PMMA de Tres Extrusoras. Para Lamina (Teja) Trapezoidal 27 mm y 37 mm altura de cresta x 113 y 115 Cmts. ancho x longitud y espesor regulable.

- La Segunda Línea de Coextrusión de Lamina de alto aislamiento Térmico y acústico, tricapa de UPVC PMMA, para la fabricación de la referencia cresta de 27 mm x 1130 mm y de 37 mm x 1150 mm de ancho, perfil trapezoidal, en espesores de 2, 2.5 y 3 mm, esta compuesta por tres Extrusoras:
- Extrusora Principal, Capa central de Marca Weir, Modelo 2017, de diámetro de tornillo 80 mm cónicos, contra rotantes, capacidad de gelificación 400 Kg/hora.
- Dos Coextrusoras, Marca Cincinatti Milacron CM55HP de diámetro de tornillo 55 mm cónicos, contra rotantes, capacidad de gelificación 200 Kg/hora cada una.
- Este Down Stream, esta compuesto por un Molde coextrusor de, intercambiable, con dados, para fabricar 1 capa, 2 capas, o tres capas.
- Un cabezal de Extrusión de lamina plano de 53,5" = 1360 mm. útil, con barra estranguladora y con regulación de espesor por labio flexible y labio inferior móvil regulable, refilado lateral directo en el molde.

Especificaciones línea. # 2. Tricapa, UPVC-PMMA de Tres Extrusoras. Para Lamina (Teja) Trapezoidal 27 mm y 37 mm altura de cresta x 113 y 115 Cmts. ancho x longitud y espesor regulable.

Además la conforman; la mesa móvil con distancia ajustable entre molde conformador y salida de la lamina, Los rodillos preformadores ajustables, Dos moldes de conformación y enfriamiento de la teja, para un ancho de 113 Cmt. con 27 mm de altura de la cresta y otro de 115 Cmt x 37 mm de cresta. Dos juegos de rodillos haladores por cada diseño para control de espesor y el sistema de corte circular con disco de corte abrasivo, para bajo ruido.

Esta Línea Coextrusora, Tiene una capacidad de Producción, con formulas originales rígida exterior e interior y capa central original espumada, para un output de 400 Kg/hora en 3 mm.



Especificaciones línea. # 3. Tricapa, UPVC-PMMA de dos Extrusoras. Para Lamina (Teja) Ondulada tipo P7, 57 mm altura ondulación x 920 mm ancho x longitud y espesor regulable.

- La tercera Línea de Coextrusión de Lamina de alto aislamiento Térmico y acústico, tricapa de UPVC PMMA, para la fabricación de la referencia ondulada cresta de 52 mm x 920 mm de ancho, en espesores de 1.5 y 2.0 mm, esta compuesta por dos Extrusoras:
- Extrusora Principal, Marca Amut, Royal, de diámetro de tornillo 92 mm paralelos, contra rotantes, L/D 28/1, tornillos y barril bimetálicos, capacidad de gelificación 480 Kg/hora.
- Coextrusora, Marca American Maplan, TS88 de diámetro de tornillo 88 mm paralelos, contra rotantes, L/D 28/1, tornillos y barril bimetálicos, capacidad de gelificación 400 Kg/hora.
- Este Down Stream, esta compuesto por un Molde coextrusor de, intercambiable, con dados, para fabricar 1 capa, 2 capas, o tres capas.
- Un cabezal de Extrusión de lamina plano de 43.5"=1105 mm. útil, con barra estranguladora y con regulación de espesor por labio flexible y labio inferior móvil regulable, refilado lateral directo en el molde.

Especificaciones línea. # 3. Tricapa, UPVC-PMMA de dos Extrusoras. Para Lamina (Teja) Ondulada tipo P7, 57 mm altura ondulación x 920 mm ancho x longitud y espesor regulable.

La conforman; la mesa móvil con distancia ajustable entre molde conformador y salida de la lamina, Los rodillos preformadores ajustables, El molde de conformación y enfriamiento de la teja, para un ancho de 1200 mm y 52 mm de altura del ondulado, el sistema de rodillos haladores para control de espesor y el sistema de corte por cizalla.

Coextrusora, Marca Amut, Royal BS92 de diámetro tornillos 92 mm paralelos con American Maplan TS 88, paralelos, contrarotantes, tornillos y barril bimetalicos, capacidad de gelificación, con formulas originales rígida exterior e interior y capa central original espumada, para un output de 350 Kg/hora en 3 mm.



ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES

Maxtech ha adquirido a través del tiempo una importante experiencia lo que se ve reflejado en la relación con nuestros clientes:



NUESTROS PROVEEDORES

Materias primas colombianas y de primera calidad para garantizar nuestro producto, gracias a nuestros proveedores:

