



PRESENTACIÓN EJECUTIVA Y DE VALOR



Durante más de 38 años, hemos construido una trayectoria sólida en el mercado nacional e internacional, desarrollando soluciones para diferentes sectores y consolidando una amplia experiencia en manufactura, transformación de materiales e infraestructura.

Hemos trascendido fronteras llegando a Estados Unidos, Europa, América Latina y el Caribe.

A1 S.A. de C.V., con Sede en CDMX y planta de producción en Lerma Estado de México, cuentan con una infraestructura propia que suman más de **70,000 metros cuadrados**, ofreciendo una amplia capacidad industrial, tecnológica y operativa. *Recuperamos el 95% de nuestro SCRAP*.

De igual manera participando en un modelo de **Economía Circular**, donde los materiales que actualmente terminan como residuos puedan reincorporarse a una nueva cadena de valor.

NUESTRO CONSUMO DE RECICLADO EN LO QUE VENDEMOS SUPERA EL 60%.



Somos una empresa especializada en la fabricación de contenedores para basura, residuos, volquetes, estaciones de reciclaje, papeleras y productos para RPBI (Residuos Peligrosos Biológico Infecciosos), desarrollando + de 216 soluciones funcionales.



Como propuesta para este proyecto hemos seleccionado una serie de artículos descritos a continuación:

- ✓ Estaciones de reciclaje.
- ✓ Papelera reci-cest 30.
- ✓ Cesta Practica 23.
- ✓ Contenedores de 120 y 240 litros.
- ✓ Popycan.
- ✓ Bancas.
- ✓ Contenedores para pilas.
- ✓ Volquetes.
- ✓ Carro Camerista Hotelero.
- ✓ + de 216 productos



- Contenedores RPBI

Utilizados para la recolección, el almacenamiento temporal y el manejo seguro de los **Residuos Peligrosos Biológico-Infecciosos (RPBI)** generados en hospitales, clínicas, laboratorios y consultorios médicos.

- ✓ Evitan el contacto directo con agentes patógenos, fluidos corporales y materiales contaminados.
- ✓ Previenen punciones o cortaduras accidentales al desechar objetos afilados.
- ✓ Ayudan a contener derrames, filtraciones y la propagación de malos olores o focos de infección en áreas de salud.



- Papelera Reci-cest 30 / Cesta practica 23

Papeleras modulares, ideal para escuelas, oficinas, casa habitación, etc.

Diseño que facilita la organización y a reforzar los hábitos responsables.







- Contenedores de 120 y 240 litros

Sirven principalmente como puntos de tránsito y consolidación intermedia para recolectar, separar y trasladar residuos de manera higiénica y eficiente. Gracias a su fabricación en polímero de alta densidad (HDPE), son recipientes altamente resistentes a los impactos, al uso rudo diario y a las condiciones climáticas del exterior.

- Bancas de plastimadera con estructura de polímero

Son asientos resistentes y ergonómicos para espacios públicos como parques, plazas o escuelas, ideales también para ambientes urbanos y recreativos.



- Volquetes

Utilizado para almacenar, recolectar y transportar grandes volúmenes de basura de forma segura y eficiente.

Contamos con 5 versiones:

- ✓ 500 litros
- ✓ 501 litros (Solo en color negro)
- ✓ 750 litros
- ✓ 1,000 litros
- ✓ 1,100 litros





- Popycan

Contenedor urbano especializado para recibir, almacenar y confinar de manera higiénica el excremento de perros en parques y jardines.

- Contenedores Tipo Bin (Cerrados, Ranurados e Isotérmicos

Implementados principalmente para el almacenamiento, manejo seguro y transporte a granel de productos, materiales o residuos en grandes volúmenes.

Su diseño estructural está hecho para ser apilable y esto permite estibar varios bines uno encima de otro, ahorrando mucho espacio en almacenes y camiones de carga, etc.





- Contenedores de Pilas

Funcional para recolectar, separar y almacenar de forma segura las pilas usadas de uso domestico.