



CARDENAS

BOTÕES PARA FORRAR, MÁQUINAS E MATRIZES

Desde 1957

Presentación

Fundación en 1957 en la Ciudad de São Paulo - Brasil.



Desde **1967** la empresa está instalada en el barrio de Mooca y ocupa un área de 2900m². Actuando con Botones para forrar, maquinas, matrices, hebillas para forrar y pines promocionales.



El objetivo de Cardenas

Ser protagonista en el desarrollo del mercado a mediano y largo plazo, y aplicar nuevas técnicas para la manufactura duradera, resistente, uniforme, innovadora, moderna y compatible con las tendencias de la moda, lo que nos califica como una empresa de gran versatilidad y capacidad de adaptación a los nuevos tiempos.



FILOSOFÍA:

“Creemos en el trabajo en equipo para lograr objetivos comunes y compartir los resultados positivos”

Nuestros Valores



La ética, respeto
comunicación honesta
y transparente a todos
nuestros clientes,
socios
y colaboradores.

La Tradición y la
innovación van de la
mano con políticas y
costumbres de trabajo.

La Integridad es un
valor que a lo largo de
63 años nos ha
caracterizado, y
hacemos énfasis como
cultura en Cardenas.

NUESTRO MERCADO

Además de ofrecer los mas variados productos a través de nuestros representantes en todo Brasil, exportamos a muchos países.

América Latina:

- Paraguay
- Uruguay
- Argentina
- Bolivia
- Chile
- Perú
- Venezuela

América Central:

- Guatemala
- Costa Rica
- Trinidad y Tobago

América Del norte:

- Estados Unidos

África:

- África del Sur

Europa:

- Portugal

¿Qué se necesita para forrar un botón?



PRENSA
MULTI-USO



MATRICES

Sistema de Trabajo Cardenas

Enseñar Nuestro KNOW HOW a las Empresas.

Cómo?

Por sistema de Células de forración desde una Maquina hasta cuantas sean necesarias para lograr la mejor producción:

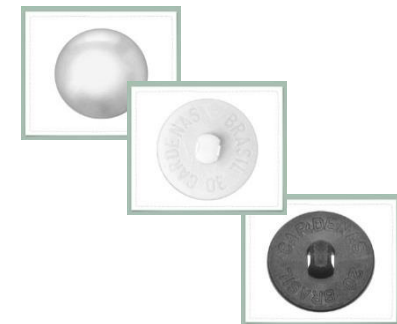
Mesa para
Fijación

Prensa
Multiuso

Matrices

Botones

Entrenamiento
Inicial





CARDENAS

BOTÕES PARA FORRAR, MÁQUINAS E MATRIZES

Desde 1957

Máquinas

Prensa 100 y Fijador de Mesa



- Proyecto Moderno
- Materias primas de Primera calidad, (Cuerpo y palanca de hierro FC 200 o GG-20 y Piezas en acero SAE 1045 Trefilado).
- Palanca lateral con catraca y Sistemas regulable de posición en palanca (Patentado).
- Sistema de piñón cremallera (menos fuerza – mejores resultados).
- Escala milimétrica del control de recorrido/presión.
- Resistencia a las rupturas en el conjunto por encima de 200Kgf.
- Ligera y compacta (Embalaje y Flete con menos Costo).
- Acompaña tornillos de fijación y manual de instrucciones.
- Calidad Asegurada.



Disponibles como un accesorio que proporciona fijación a la prensa en la mesa o bancos de trabajo, sin necesidad de hacer huecos.



Prensa 130 con sistema semiautomático





CARDENAS

BOTÕES PARA FORRAR, MÁQUINAS E MATRIZES

Desde 1957

Matrizes

Matrizes

Presentación:

Matriz Bombé Simple:



Matriz Bombé para cuero:



Composición:

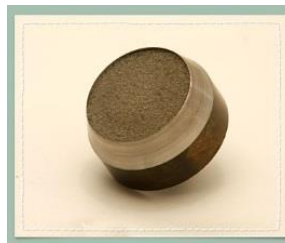
Matriz Bombé Dúplex:



Matriz aplicación 2 ojetes – 1 Pino:



Matriz para corte Maquina 500:





CARDENAS

BOTÕES PARA FORRAR, MÁQUINAS E MATRIZES

Desde 1957

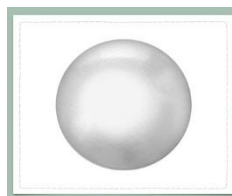
Botones para Confección

Botones para Confección

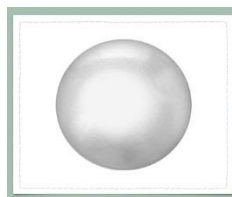
Presentación:

Composição:

Botón Bombê Plástico



Concha Bombê
Aluminio



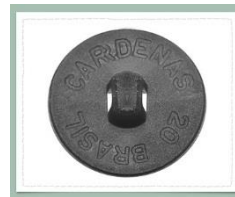
Concha Bombê
Aluminio

Bases

Opción 1



Base Plástico Blanco
2 agujeros (10 al 30mm)



Base Plástico Negro
2 agujeros (10 al 30mm)

Opción 2



Base Plástico Blanco
4 agujeros (32 al 40mm)

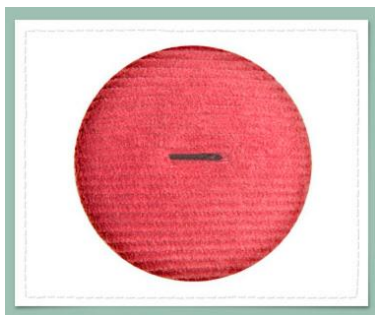


Base Plástico Negro
4 agujeros (32 al 40mm)

Botones para Confección

Presentación:

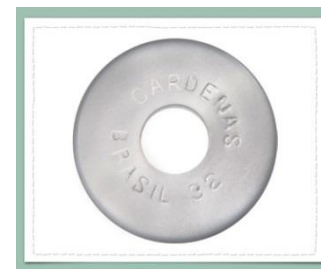
Botón Agujero de aluminio



Composición:



Concha Bombê
Alumínio



Base Aluminio (10 al 30mm)

Botones para Confección

Presentación:

Botón Anillo 2 ojete



Composición:





CARDENAS

BOTÕES PARA FORRAR, MÁQUINAS E MATRIZES

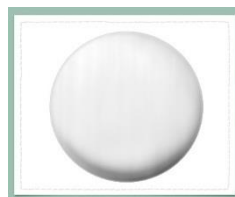
Desde 1957

Botones para Calzados

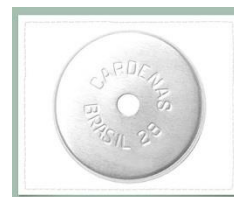
Botones para el Calzado

Presentación:

Botón Remache Pop:



Concha bombe
Alumínio



Base Hierro con
Protección de Zinc
(10 al 40 mm)



Remache pop

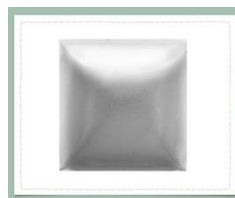
Composición:



Botones para el Calzado

Presentación:

Botón Bombé Cuadrado:



Concha Bombé
Aluminio



Base Hierro con
Protección de Zinc
(12 mm)



Remache pop

Composición:



CARDENAS

BOTÕES PARA FORRAR, MÁQUINAS E MATRIZES

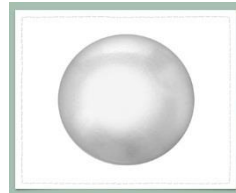
Desde 1957

Botones para Tapicería

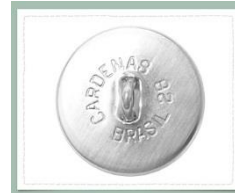
Botones para Tapicería

Presentación:

Botón Tapicero:



Concha Bombê
Alumínio

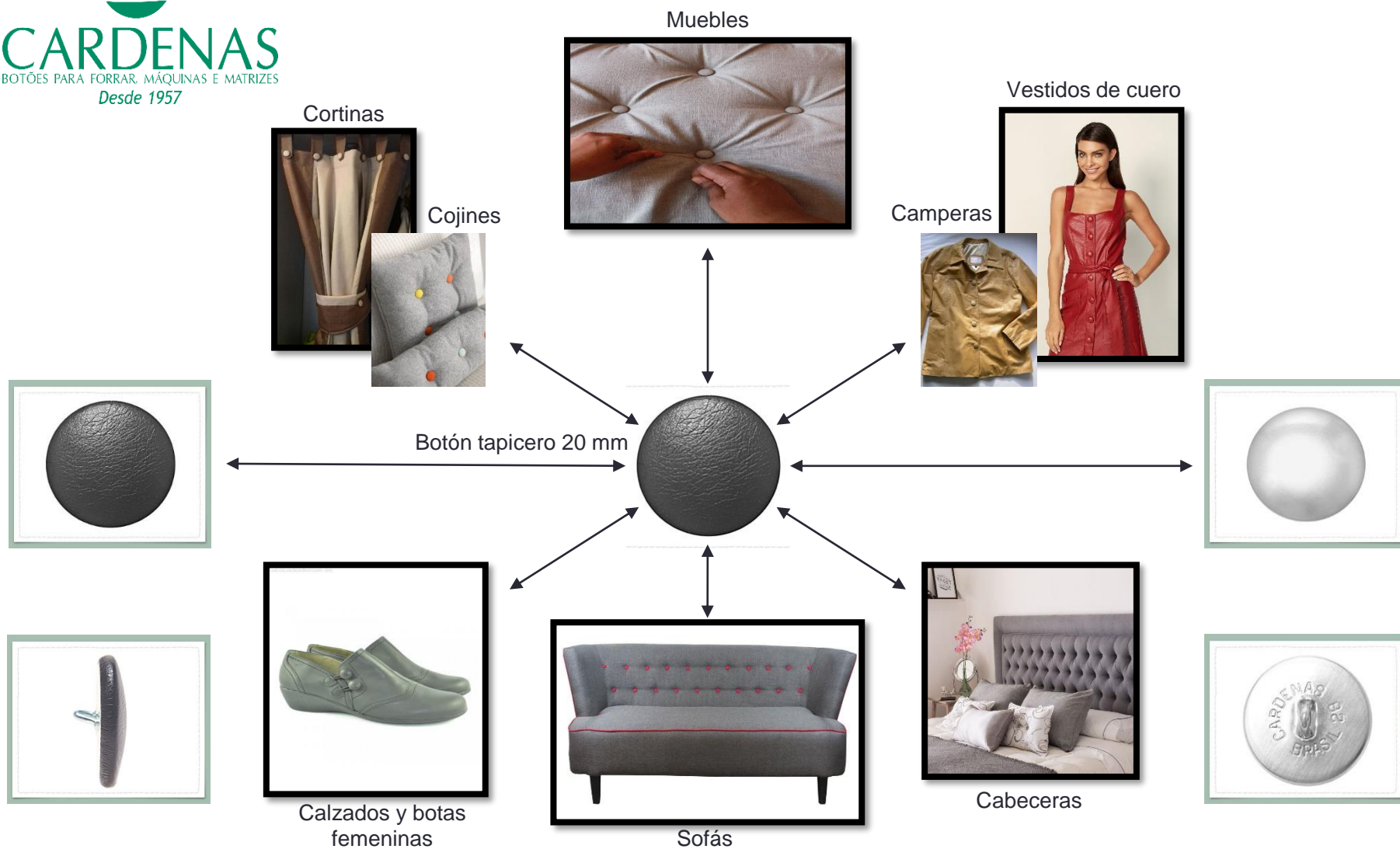


Base Hierro con
Protección de Zinc
(12 al 40 mm)

Composición:



Botón Tapicero



Los botones tapiceros tienen la mejor calidad y acabado utilizándolas mejores materias primas del mercado y el mejor baño de protección, disponibles en los tamaños: 14 al 28 mm. 32 mm. Y 40mm. El gancho ubicado en la parte debajo de la base resiste de 20 hasta 30 kilos de fuerza aplicada sin dañar el botón.

Forração Bombe Simple:



Cortadera 500

Prensa para corte de materiales para forrar botones.

Corta varias capas de tejidos y otros materiales a la vez como: tejidos, cueros, sintéticos, papeles, plásticos y afines.



Las matrices de corte son vendidas separadamente.





Una empresa de 64 años en el mercado cuenta siempre con su mayor patrimonio:

Nuestros Clientes y Proveedores

Gracias por la oportunidad



Johnny Marin
Analista de exportação

☎ Ph: +55 (11) 2601-2955
💬 Skype: comex.cardenas
✉ comex@cardenas.com.br