



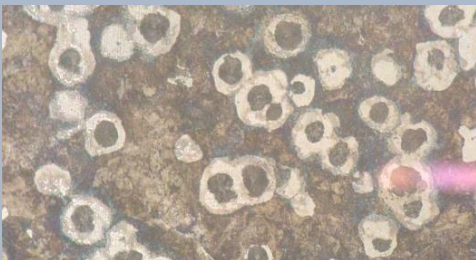
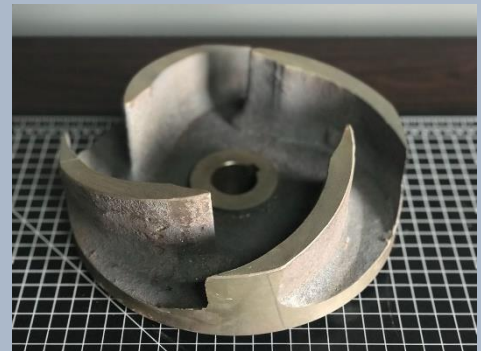
D&I Aceros

Piezas fundidas para la industria

Nos especializamos en fabricación de piezas fundidas para la industria y la construcción en general.

Usamos un horno de arco eléctrico, único en el país, somos los únicos fundidores de acero en Costa Rica.

El proceso de fabricación se basa en la creación del modelo de las piezas y su posterior colada, por lo que la configuración está en función del requerimiento del cliente.

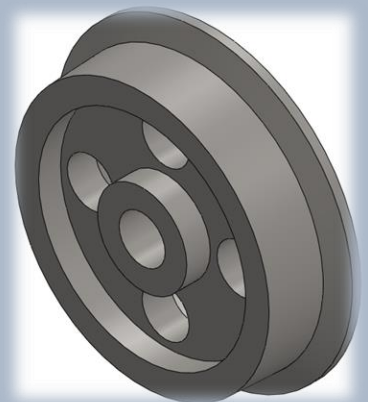


La fundición gris y similares, que se realiza con este tipo de horno, tiene la ventaja que se hace a partir de chatarra de acero, cuando el metal está fundido se agrega grafito hasta obtener el porcentaje deseado, por este método se obtiene una

fundición de muy alta calidad en su composición y pureza, caso contrario al hacer la fundición a partir de cubilote, donde la chatarra utilizada esta altamente contaminada, no se puede obtener la calidad óptima.

Por ser en muchos casos piezas únicas, se realizan los dibujos y planos de fabricación, se pueden entregar las piezas totalmente terminadas según diseño final o se puede entregar en bruto para que el cliente realice el maquinado correspondiente.

Se realizan los tratamientos térmicos para obtener las características mecánicas y dureza que la pieza requiera.



Aleaciones comunes.

Se pueden fabricar aleaciones según requerimientos del cliente, aunque las que normalmente se trabajan son las siguientes:

Acero 1030: acero convencional con buenas características mecánicas para piezas que no requieren condiciones especiales.



Acero 4140: acero de mayor dureza y tenacidad, para piezas donde se exija un mayor requerimiento de desgaste o esfuerzo.

Fundición gris: metal con características de buena resistencia a la corrosión ambiental, para uso general en piezas para maquinaria y arquitectónico.

Es el tipo de material más común utilizado por la industria para piezas fundidas.

Fundición nodular: fundición con características similares a la fundición gris en resistencia a la corrosión ambiental y resistencia a la deformación similar a un acero 1045, se usa en



Contactos:

Romano Rodríguez

romano@diaceros.com

romanorp@gmail.com

(506) 8707 8688

Alejandro Calvo

alejandro@diaceros.com

(506) 8531 9143

(506) 2573 7865

la fabricación de cigüeñales y engranajes, aunque puede sustituir la fundición gris en rejillas, carcazas y otras piezas de uso general, con resultados superiores, sin afectar considerablemente el costo.

Acero inoxidable 310: acero especial para obtener una alta resistencia a la corrosión como para una alta resistencia al desgaste, con valores de dureza por sobre los 50 RC. Se usa en impulsores de bombas, mazos para la industria alimentaria, carcazas.

Aleaciones especiales: En caso de aleaciones diferentes a las convencionales, se realiza un análisis de la pieza o se trabaja sobre una aleación específica según norma, tratando de lograr la mayor similitud con la aleación original.

Se investiga sobre las características mecánicas para realizar el tratamiento térmico adecuado según función de la pieza.

