

ECOLÓGICO

MÁQUINA
AR 50a
BLASTING DE PRECISIÓN
SODA BLASTING

ANTES

ALTO RENDIMIENTO

MÁXIMA EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD

DESPUÉS



www.arlabs.com.ar

BLASTING DE PRECISIÓN

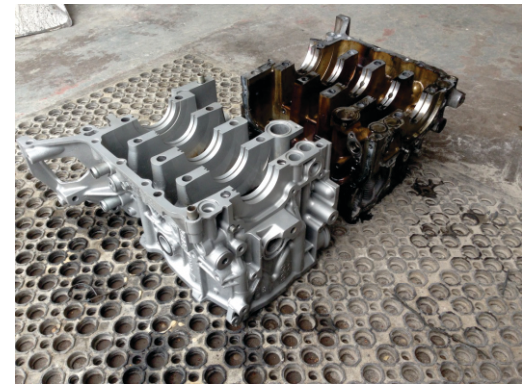
El *blasting de precisión* o *granallado de precisión* es el único método industrial para el tratamiento de superficies que permite lograr rugosidades micrométricas sobre las superficies tratadas.

Dosificación precisa de abrasivo

La válvula de dosificación de abrasivo permite ajustar el paso de forma micrométrica, posibilitando consumos de abrasivo muy reducidos.

Se controla neumáticamente desde el mando a distancia, abriendo y cerrando el paso de abrasivo. De esta forma, se evitan pérdidas de abrasivo y atascos en el tubo de mezcla y en la manguera, habituales en los sistemas tradicionales.

Alguno de los abrasivos factibles de aplicar: microesfera de vidrio, escoria de cobre, óxido de aluminio, granalla metálica, entre otros.



Gran productividad y rendimiento

- Equipo muy versátil, de alto rendimiento
- Control preciso de la presión (de 0,5 a 10 bar)
- Ahorro de abrasivo de hasta 30% frente a sistemas con válvulas manuales (guillotina, membrana, etc.)
- Flujo de abrasivo inmediato y uniforme al accionar el mando
- Uso y mantenimiento sencillos.
- Desmontaje de válvula de abrasivo sin herramientas
- Posibilidad de limpiar ("soplar") las piezas o superficies sólo con aire (cortando el abrasivo a distancia)
- Adecuado para todo tipo de limpiezas y tratamientos, incluyendo las superficies delicadas.
- Totalmente automática
- Capacidad de carga 50 litros

- Espesor de manguera 1 1/2"
- Diámetro de la boquilla 6, 8 y 10 mm
- Atomizador de agua incluido
- Regulación automática de mezcla
- Ruedas para su transporte
- Llave tercera señal para interrumpir el flujo de abrasivo
- Instrumental de presión individuales para una mejor regulación según las superficies a limpiar
- Accionamiento por comando Deadman (hombre muerto) conforme requerimiento de leyes vigentes en nuestro país
- Diseño y fabricación aprobados por norma internacional American Society of the Metal and Electricity (ASME) ASME VIII Div. 1 "Pressure Vessels"

SODA BLASTING

Innovador *sistema de limpieza y preparación de superficies* a través de la proyección de bicarbonato de sodio.

ECOLÓGICO



El **Soda Blasting** es un innovador sistema de limpieza y preparación de superficies que utiliza bicarbonato de sodio como medio de abrasión. Diseñado con equipos especiales a muy bajas presiones (de 0,5 a 10 bar), resulta ideal para ser aplicado en situaciones donde es necesario tener un máximo cuidado sobre la superficie a tratar como lo es en el campo de la restauración y el mantenimiento de espacios urbanos. Es también de gran utilidad en la industria en general, y muy especialmente en la industria alimenticia y farmacéutica, ya que se trata de una granalla aprobada para ser utilizada en plantas procesadoras de alimentos y laboratorios. Es a su vez, un sistema de limpieza muy utilizado para limpieza de rodillos de impregnación y tipo Anilox. El bicarbonato de sodio especialmente diseñado para este proceso, no contamina el medio ambiente, no es nocivo para la salud del operario, evita la destrucción abrasiva de las superficies, no daña materiales blandos y tiene la particularidad de ser soluble en agua.



USOS Y APLICACIONES

INDUSTRIAS

Dentro de las aplicaciones industriales, se destaca su uso para la limpieza profunda, desengrasado, tratamiento de superficies y aplicaciones especiales, entre otras:

- Rodillos anilox, industria gráfica
- Matrices, industria del plástico y el caucho
- Moldes para industria alimenticia
- Motores diesel y maquinaria industrial
- Máquinas viales
- Grandes tolvas y tambores
- Válvulas globo, industria petrolera
- Tuberías de mediano y gran diámetro
- Remoción de óxido en pequeñas y grandes superficies
- Soldaduras para su inspección
- Decapado de pintura epoxi

RESTAURACIÓN Y LIMPIEZA DE FRENTES Y FACHADAS – GRANDES SUPERFICIES

Dentro de las aplicaciones en lo que hace a restauración y limpieza de grandes superficies, podemos destacar:

- Limpieza en profundidad de superficies graníticas o símil piedra paris de edificios históricos y de gran valor arquitectónico.
- Restauración de monumentos, estatuas, bustos y demás ornamentos de mármol, piedra, bronce, entre otros.
- Limpieza de grafitis con excelentes resultados
- Limpieza de tejas con verdín
- Limpieza de pisos industriales y/o comerciales
- Restauración de incendios, con un gran poder de limpieza y de desodorización.

Remueve óxido y pintura epoxi

Tratamiento de superficies con rugosidad micrométrica

Reduce el consumo de agua en un 80%

Apta para la industria alimenticia

Amigable con el medio ambiente



www.arlabs.com.ar
Industria Nacional

