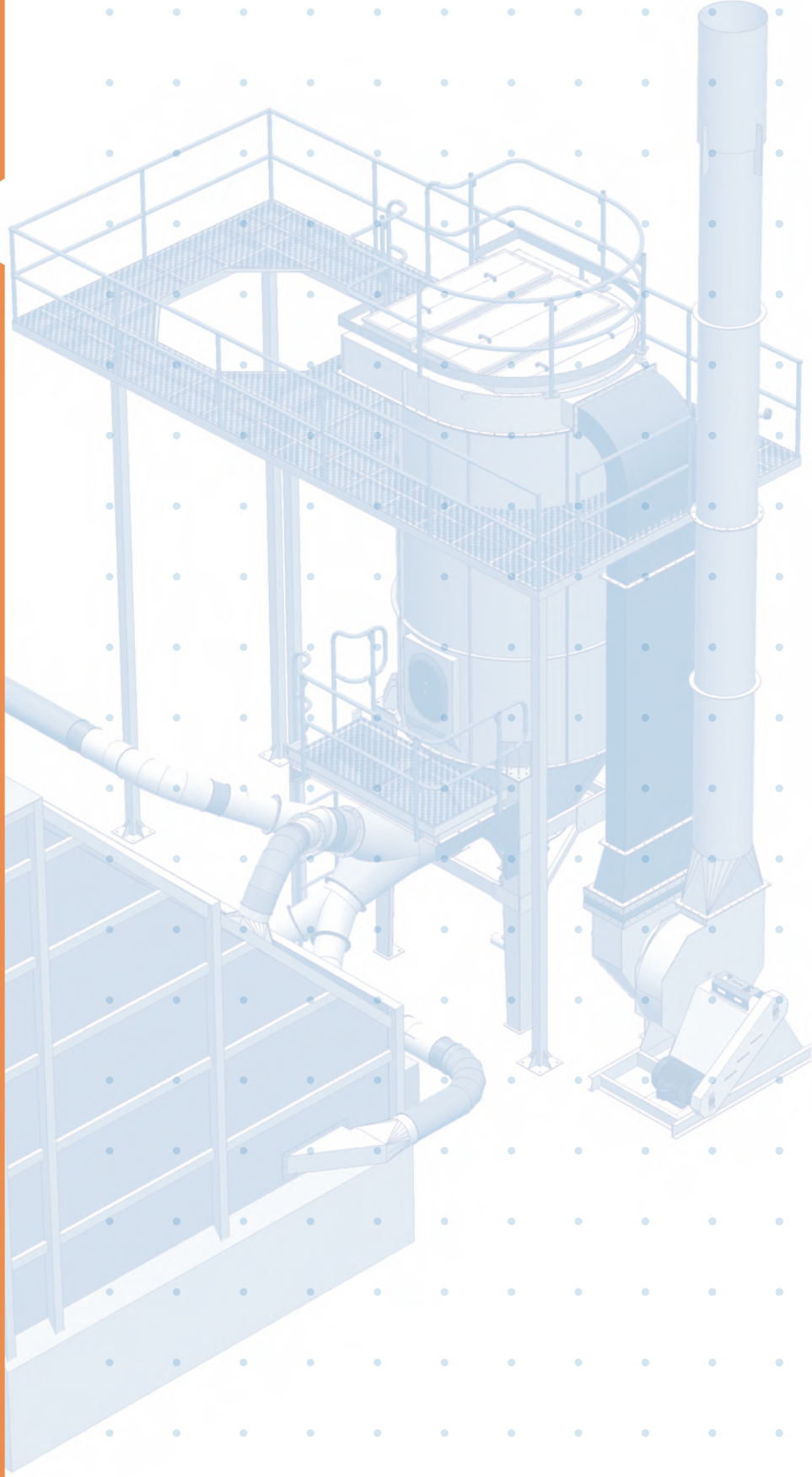




VEMFIL

INGENIERÍA S.A.S.



Control de emisiones en horno



Nuestras Soluciones

Venfil Ingeniería diseña, fabrica y ensambla equipos para construir **soluciones especializadas en el control de polución**. Desde el año 2000, los productos fabricados por nuestra compañía gozan de un amplio reconocimiento y respaldo técnico. Desarrollamos y ejecutamos soluciones altamente técnicas enfocadas a evitar la polución ambiental área en todas sus formas y modalidades de generación



Servicios Específicos:

Estamos en capacidad de calcular, diseñar, fabricar e instalar gran variedad de proyectos relacionados con nuestras áreas de especialización. Para tal efecto **contamos con ingenieros altamente capacitados y con alta experiencia**.



Normas Técnicas

Manejamos normas nacionales acorde GMP (BMP) INVIMA, y demás normas mundiales inherentes a nuestras especialidades tales como:





► Nuestros Ingenieros se especializan en:

- Control de polución ambiental.
- Captación y filtración de polvos y gases.
- Ventilación industrial localizada o general.
- Control contaminación atmosférica interna y externa.
- Filtración de aire.
- Sistemas centralizados de alto vacío para higiene y limpieza.

Venfil Ingeniería S.A.S es la compañía líder en Colombia en proveer soluciones modernas dotadas con alta tecnología para ser aplicadas en el campo de la polución ambiental y mejoramiento de los puestos de trabajo en la industria.

► Nuestra visión

Para el año 2025 seremos la compañía líder en Latinoamérica, que brinde soluciones efectivas y de calidad en el control de polución ambiental.

► Nuestra Misión

Brindar soluciones técnicas y de calidad que aporten al control de la contaminación ambiental y permitan proteger la integridad del planeta, promoviendo la conservación del medio ambiente.

► Valores

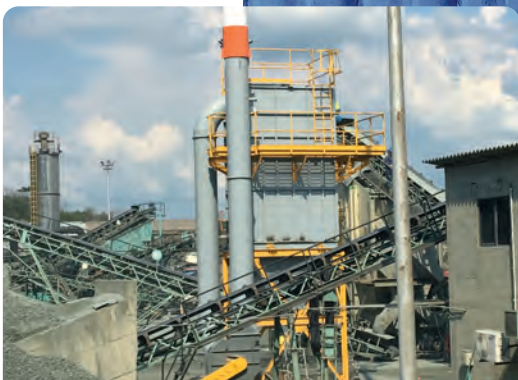
Responsabilidad, Pujanza, experiencia y actitud de servicios serán nuestro camino como empresa.



Control de emisiones en caldera



Control de polvo en estaciones de pesaje



Control de polvo en planta de agregados



Control de polvo en estación de recibo

► Ofrecemos la fabricación,
instalación y comercialización
de:

- Colectores de mangas modernos
- Colectores de cartuchos de alta tecnología
- Colectores circulares
- Sistemas centralizados, fijos y móviles para higiene y limpieza.
- Brazos retráctiles y movibles para captación localizada y directa sobre la fuente.
- Suministro de mangas especiales para filtración y cartuchos filtrantes.
- Ventiladores industriales
- Válvulas rotativas
- Chimeneas para salida de gases al ambiente.

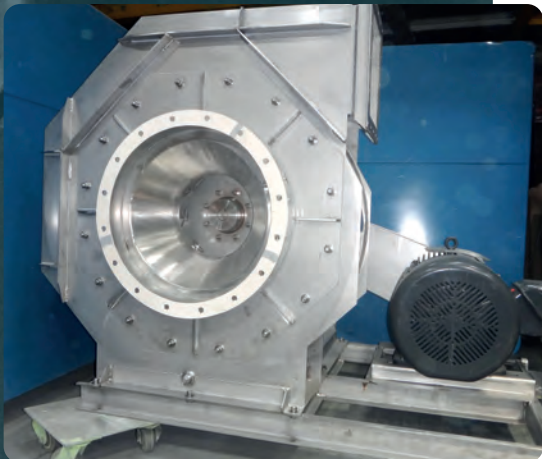


Sistema centralizado de aspiración por alto vacío

El sistema de aspiración centralizado es adecuado para uso industrial y trabajo pesado en aplicaciones con todo tipo de polvos industriales y en especial polvos abundantes, volátiles y peligrosos. Este sistema reemplaza el sopleteo con alta presión, la escoba y el recogedor.

Nuestros Sistemas Incluyen:

- Unidad de alto vacío estacionaria o semi estacionaria.
- Red de conductos a través de la fábrica con variedad de accesorios.
- Diversidad de accesorios para todo tipo de limpieza.



Ventajas:

- Bajo nivel de ruido y poco espacio ocupado.
- Realiza limpieza en forma ideal evitando el uso de aire comprimido de la fábrica.
- Capacidad de operar con variedad de puntos activos, permite la operación en forma directa con máquinas de producción particular o mecánicas, o simplemente realizando aseo o limpiezas directas con los cepillos, boquillas y/o una gama de accesorios opcionales.



Sistemas para control de polvo - Colectores tipo cartucho

- Nuestros sistemas poseen una poderosa solución de filtrado para operación continua y eficiencia del 99.9%.
- Bajo nivel de ruido en el sistema de limpieza para un buen ambiente de trabajo
- Fácil, seguro, rápido mantenimiento, liviano, poco espacio ocupado.



www.venfilingenieria.com
Cali - Colombia



665 6578 / 666 1938 / 449 1536
665 7685 / 310 683 9652 / 316 690 2420



Contacto@venfilingenieria.com
proyectos.auxiliar@venfilingenieria.com