



SU SOCIO EN RECUBRIMIENTOS

**PORTAFOLIO**  
**DE PRODUCTOS Y SERVICIOS**

# »» ¿QUIÉNES SOMOS?

- Somos una empresa de capital 100% costarricense.
- Fundada en 2008.
- Empresa Certificada ISO 9001:2015



COSTA RICA  
AEROSPACE  
CLUSTER



The background image shows a close-up of industrial metal components. In the upper right, there are two rectangular metal blocks, one red and one blue, both with multiple circular holes along their length. They are resting on a grey, diamond-plate metal surface. In the lower half of the image, a person's hands wearing bright green safety gloves are visible, holding a thin, light-colored metal rod or wire. The overall scene suggests a manufacturing or industrial environment.

## »»» POLÍTICA DE CALIDAD

Brindar servicios de tratamiento y recubrimiento en metales cumpliendo los requisitos legales y satisfaciendo las expectativas de nuestros clientes a través de la mejora continua del SGC.

# ¿POR QUÉ ELEGIR ANODISA?

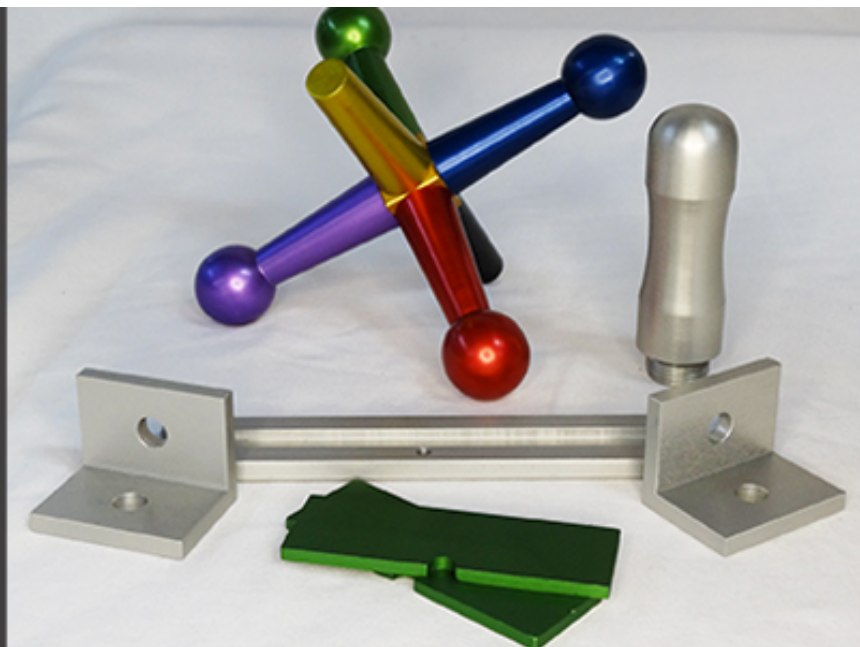
- ✓ Manejamos los mejores tiempos de entrega del mercado.
- ✓ Servicio al cliente personalizado.
- ✓ Trazabilidad en todo el proceso.
- ✓ Personal capacitado.
- ✓ Servicio de transporte.



# PUNTOS FUERTES DE ANODISA

- ✓ Diseños de líneas a la medida.
- ✓ Laboratorio equipado para control diario de sustancias químicas.
- ✓ Control de calidad por medio de Test de salinidad.
- ✓ Tratamientos y Recubrimientos RoHS & REACH.





# NUESTROS SERVICIOS

# ELECTROLESS NICKEL >>>

El Electroless nickel se usa cuando se requiere un recubrimiento uniforme, duro y altamente resistente a la corrosión.

Este proceso proporciona un recubrimiento de metal a través de una reacción química autocatalítica, esto hace que los contratiempos normalmente asociados con grosor, desigual, cobertura en áreas de difícil acceso o acumulación, ya no sean un problema.

**MATERIAL QUE  
SE PUEDE  
RECUBRIR**

- HIERRO
- ACERO INOXIDABLE
- ALUMINIO
- ACERO
- BRONCE

- Cumple la Norma MIL-C-26074
- Espesor 0.00050"-0.0013"
- Fosforo medio
- Dureza 550-750+HV
- RoHS & REACH



**Tamaño mínimo de pieza: no hay**  
**Tamaño máximo de pieza: 50 cm x 50 cm**

# ANODIZADO SULFÚRICO TIPO II

- Cumple la Norma MIL-8625F
- Espesor 0.00050"-0.001"
- Clase 1 (natural) y Clase 2 (color)
- RoHS & REACH

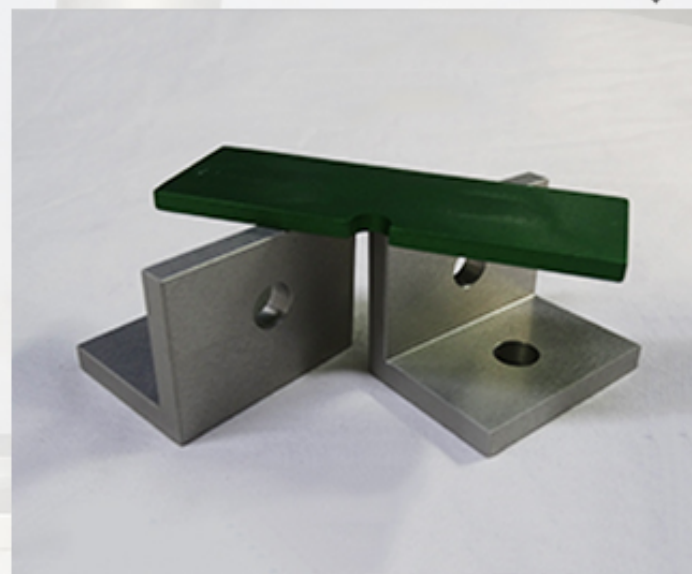
Tratamiento de superficie con que podemos proteger al aluminio de la corrosión y la abrasión. Además, aporta un aspecto decorativo y aísla eléctricamente la superficie.

**MATERIAL QUE  
SE PUEDE RECUBRIR:**

-ALUMINIO

**VARIEDAD DE  
COLORES**

-AZUL -ROJO  
-VERDE -MORADO  
-DORADO -CAFÉ  
-AMARILLO -NEGRO  
-BRONCE -GRIS



**Tamaño mínimo de piezas: no hay**  
**Tamaño máximo de pieza: 2,30 mts x 1,2 mts**

# ANODIZADO SULFÚRICO TIPO III

- Cumple la Norma MIL-8625F.
- Espesor 0.001"-0.002".
- Clase 1 (natural) y Clase 2 (color).
- RoHS & REACH.

El anodizado duro se utiliza para obtener un acabado con la dureza equivalente a la de un acero pero con el peso y la resistencia del aluminio. En el proceso de anodizado duro se obtienen capas de espesores más grandes que en el caso del anodizado sulfúrico normal.

**MATERIAL QUE  
SE PUEDE RECUBRIR:**

-ALUMINIO

**VARIEDAD DE  
COLORES**

- AZUL -ROJO
- VERDE -MORADO
- DORADO -CAFÉ
- AMARILLO -NEGRO
- BRONCE -GRIS



**Tamaño mínimo de piezas: no hay**  
**Tamaño máximo de pieza: 2,30 mts x 1,2 mts**

# ANODIZADO SULFÚRICO TIPO II Y III CON TEFLÓN

Es un acabado superficial que complementa y amplía las propiedades del aluminio anodizado. Este tratamiento consiste en la inserción de partículas de Teflón (PTFE) en la matriz del óxido de aluminio obtenida mediante anodizado. De esta manera, se obtiene una capa que combina una elevada resistencia al desgaste con una elevada auto-lubricación superficial.

**MATERIAL QUE SE PUEDE RECUBRIR:** -ALUMINIO

**VARIEDAD DE  
COLORES**

-AZUL -ROJO  
-VERDE -MORADO  
-DORADO -CAFÉ  
-AMARILLO -NEGRO  
-BRONCE -GRIS

- Cumple con norma Mil-A-63576, Tipo I.
- Funcional a 400 ° F.
- Teflón incoloro, color se da en el anodizado



**Tamaño mínimo de piezas: no hay**  
**Tamaño máximo de pieza: 1,20 mts x 60 cm**

# CONVERSIÓN QUÍMICA

Recubrimiento económico y eficaz, para la protección a largo plazo contra la oxidación de las superficies de aluminio. Además, la película química puede proteger contra la pérdida de conductividad eléctrica.

Es un recubrimiento perfecto para preparación del aluminio antes de pintar ya que asegura la máxima adherencia y una excelente permanencia en el tiempo de los acabados aplicados, debido a la perfecta estabilidad química conferida a las superficies tratadas.

**MATERIAL QUE SE  
PUEDE RECUBRIR:**

**-ALUMINIO**

- Norma MIL-DTL-5541  
TYPE II. CLASS 1A & 3.
- RoHS & REACH.
- Incoloro.



**Tamaño mínimo de piezas: no hay**  
**Tamaño máximo de pieza: 60 cm x 60 cm**

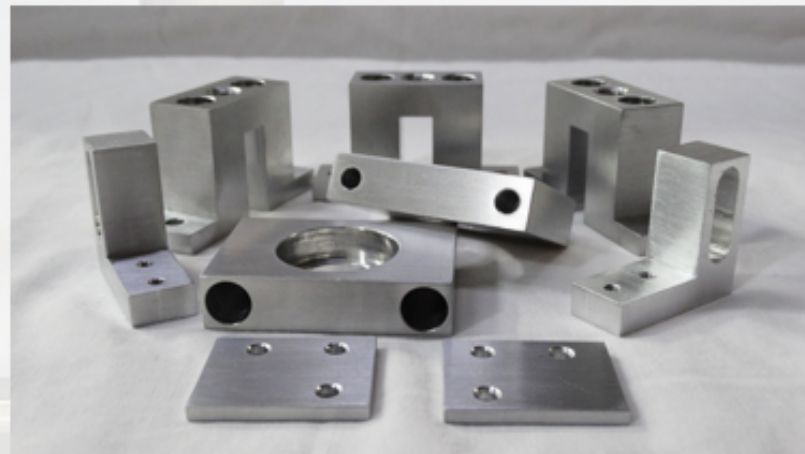
# ELECTROPULIDO

Permite obtener superficies uniformes, brillantes, libres de defectos y fisuras superficiales, permitiendo disminuir el coeficiente de fricción y mejorando la apariencia estética de las piezas y componentes. Este proceso mejora la resistencia a la corrosión de materiales como el acero inoxidable ya que favorece la generación de una capa pasiva enriquecida en Cr en la superficie del material electropulido.

- Cumple con B912-02.
- Eliminación homogénea de rebabas.
- Mejora de la resistencia a la fatiga.
- RoHS & REACH

## MATERIAL QUE SE PUEDE TRATAR

- ACERO BAJO EN CARBONO.
- ACERO DE ALTO CARBONO.
- ACERO INOXIDABLE SERIE 200.
- ACERO INOXIDABLE SERIE 300.
- ACERO INOXIDABLE SERIE 400.



**Tamaño mínimo de piezas: no hay**  
**Tamaño máximo de pieza: 15 cm x 15 cm**

# PASIVADO

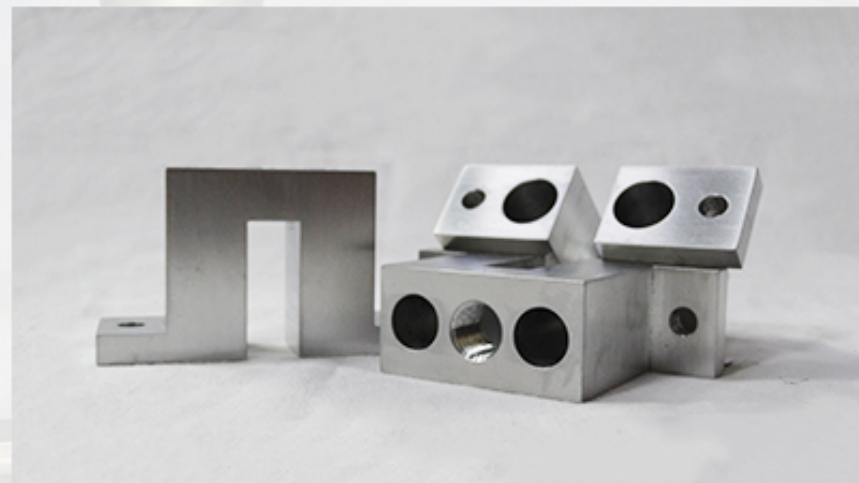
- Cumple con ASTM A967.
- Pasivado en Ácido Nítrico.
- RoHS & REACH.

Es un proceso que elimina la contaminación metálica de la superficie del acero inoxidable y logra la regeneración de su capa pasiva de una manera controlada y segura. La contaminación metálica es producida en los procesos de manipulación y fabricación de las piezas y componentes por lo que el pasivado debe ser utilizado para evitar la corrosión antes de ser ensambladas o almacenadas por mucho tiempo.

En nuestras instalaciones disponemos de todo lo necesario para asegurar el control del proceso y realizamos los ensayos de test ferroxyl y sulfato de cobre para asegurar la calidad.

**MATERIAL QUE SE  
PUEDE RECUBRIR:**

**-ACEROS INOXIDABLES**



**Tamaño mínimo de piezas: no hay**  
**Tamaño máximo de pieza: 40 cm x 40 cm**

# »»» CLIENTES QUE CONFÍAN EN NUESTRO SERVICIO

HOLOGIC™



INDUSTRIES COSTA RICA, S.R.L.

PREINSA  
LEADING SERVICE & HIGH PRECISION

BOURNS®

smith&nephew

icu  
medical  
human connections

Boston  
Scientific

VITEC  
PRODUCTION  
SOLUTIONS

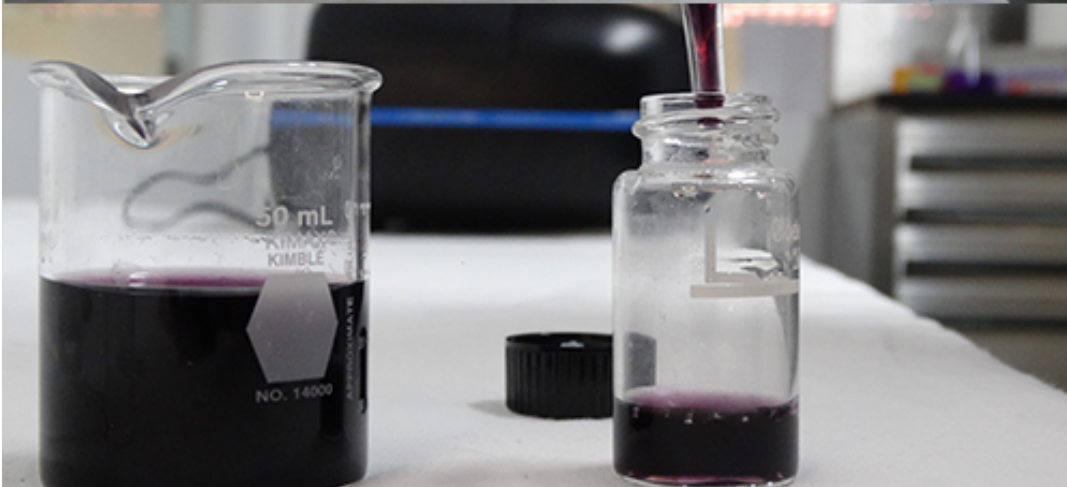
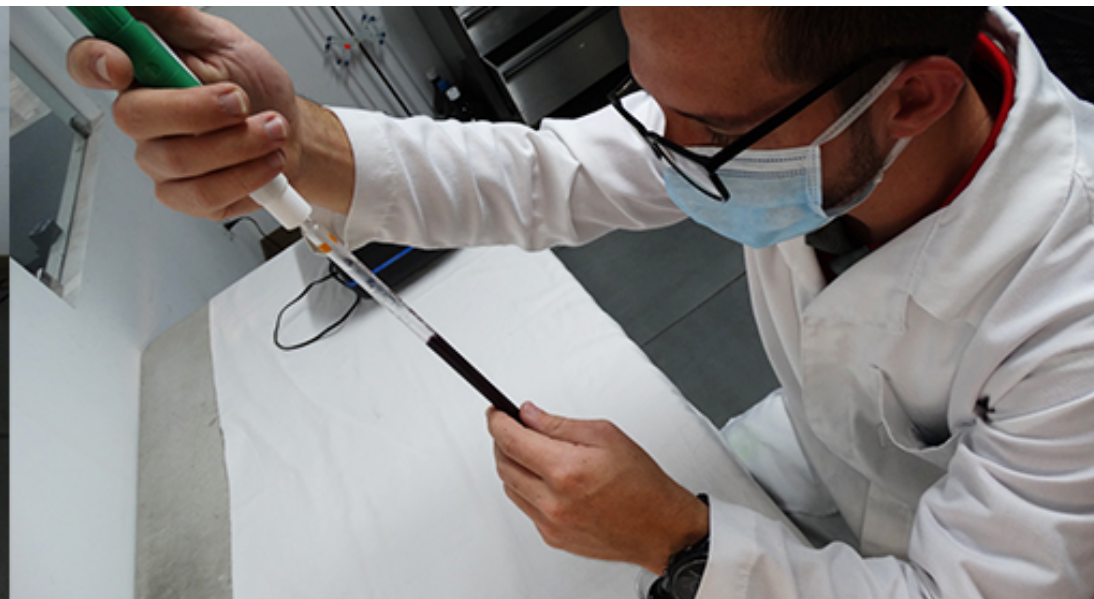


Abbott

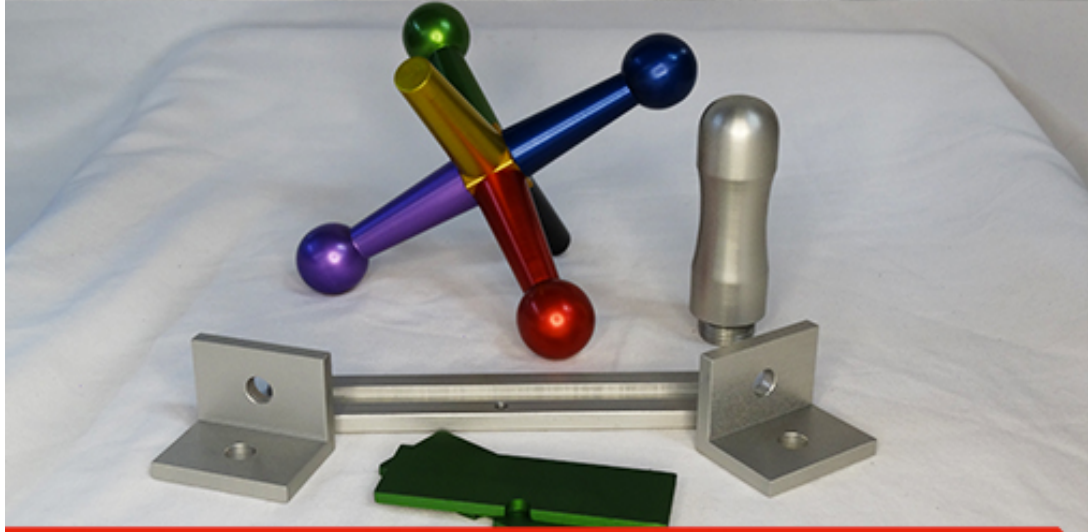
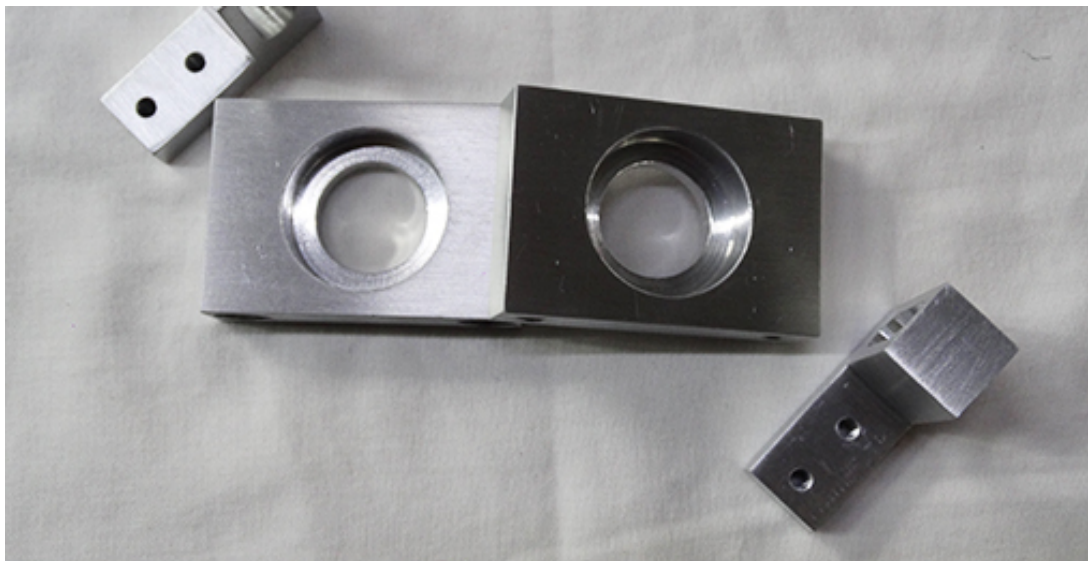
SERTEX  
SERVICIOS TECNICOS  
TE MANTIENE EN MOVIMIENTO

A male scientist with dark hair and glasses, wearing a white lab coat and a light blue surgical mask, is seated in a laboratory. He is holding a white plastic bottle in his right hand and a glass flask containing a blue liquid in his left hand. Two clear plastic tubes are inserted into the bottle. The background is a blurred laboratory setting with shelves and equipment. A dark blue banner with white text is overlaid on the left side of the image, and a solid red banner is at the bottom.

»»» GALERÍA











# »»» CONTÁCTENOS

## VENTAS Y COTIZACIONES:

Cindy Montero S.



c.montero@anodisa.com

Berny Montero S.



b.montero@anodisa.com

## TELÉFONOS:



2215-5644/2215-5645

## UBICACIÓN:



Av. 61, Barrio Alto de Ochomogo,  
Provincia de Cartago.



