



INFALTABLES EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL



El Color de la Calidad®

DESOXIDANTE PINTÓXIDO®

SELLADOR DE CORROSIÓN

ANTICORROSIVO INDUSTRIAL 210003

PRIMER EPÓXICO RÁPIDO SECADO



R. MEZCLA

Monocomponente

Monocomponente

Monocomponente

1 : 1

QUÉ ES

Preparador químico de superficies y transformador de óxidos en sales fácilmente removibles. Genera capa fosfatizante.

Pasivador de óxido que estabiliza el proceso de oxidación. Convirtiendo las superficies oxidadas en inertes formando una barrera que previene la formación de nuevo óxido. Puede usarse como capa imprimante o como acabado final en interiores.

Anticorrosiva alquídica con pigmentos inhibidores de la corrosión utilizada como fondo o base en la protección de metales.

Anticorrosivo atóxico a base de resinas Epóxicas, con compuesto inhibidor de la corrosión de **fosfato de zinc**, que debido a su formulación de rápido secado mejora la productividad.

DÓNDE APLICARLO

Superficies metálicas para dejarlas libre de óxido (corrosión). Siendo el complemento ideal para remover cuando la lija, cepillos metálicos, rasquetas, discos de desbaste o pulidoras no pueden eliminar los productos de corrosión.

En superficies metálicas ferrosas donde es poco práctico o imposible realizar una preparación de superficie manual (SSPC-SP2), mecánica (SSPC-SP3), con herramientas de poder (SSPC-SP11) o abrasiva (SSPC-SP5/SP10). Puede ser usada en estructuras, maquinaria, tuberías y otras superficies metálicas.

En estructuras metálicas, rejas, puertas, ventanas, pasamanos y diversos elementos metálicos en ambientes de baja contaminación industrial. No se recomienda para inmersión.

En estructuras metálicas en general, puentes, montacargas, construcción liviana, estructuras metálicas de construcciones civiles, puente grúas y otros objetos metálicos. No se recomienda para inmersión.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento Teórico: 17.3 m²/gal a 25 micras de EPS*
Depende de la cantidad de óxido y productos de corrosión. Se debe asegurar una buena humectación.
Tiempo de actuación (25 °C): 4 horas.

Rendimiento Teórico: 72 m²/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 3mils EPSMR**.
Tiempo de actuación (25 °C): 1 hora
Solvente: Agua potable

Rendimiento Teórico: 53 m²/gal a 1 mils de EPS*.
Espesor: 2 a 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25 °C): 3 - 4 horas al tacto, 6 - 8 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21132

Rendimiento teórico: 75 m²/gal a 25 micrones de EPS*.
Espesor: 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25 °C): 30 min al tacto, 2 - 3 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21209

BENEFICIOS

- Un solo componente
- Fácil de aplicar (con brocha)
- Es el complemento de otros medios de limpieza
- El polvillo blanco es fácil de remover con un thinner Pintuco®

- Sella la corrosión y sirve como imprimante.
- Ideal donde no es posible hacer preparación abrasiva
- Monocomponente - Base Agua
- Fácil Aplicación

- Buen poder cubriente y alto rendimiento
- Buena relación costo beneficio
- Ideal para ambientes de baja agresividad

- Protege de la oxidación (corrosión) a las superficies metálicas
- Ideal en ambientes de alta contaminación.
- Rápido secado: 30 min al tacto

USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

* EPS: Espesor de Película Seca / ** EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

ANTICORROSIVA EPÓXICA ROJA 10050/13227

ANTICORROSIVA EPÓXICA VERDE 10046/13229

ALUMINIO LÍQUIDO BRILLANTE

TOP QUALITY®



4 : 1

4 : 1

Monocomponente

Monocomponente

Anticorrosivo epóxico con **óxido de hierro** inhibidor de la corrosión y endurecedor poliamínico. Resistente a disolventes alifáticos, ácidos débiles y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión (aguas potables y no potables).

Anticorrosivo epóxico con pigmento **cromato de zinc** inhibidor de la corrosión y con un endurecedor poliarmídico, resistente a aguas dulces y saladas, ácidos débiles, álcalis, ajustadores alifáticos o aromáticos y temperaturas de 120°C en seco.

Recubrimiento alquídico, color aluminio diseñado para altas temperaturas.

Esmalte alquídico brillante de secamiento al aire, con alta resistencia a la intemperie, lavable, durable, de excelente cubrimiento y adherencia.

En tanques de almacenamiento de agua potable, estructuras, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, plataformas de perforación y objetos metálicos en ambientes de alta contaminación industrial.

Estructuras galvanizadas, aluminio, antimonio, zinc, hojalatas, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, maquinaria y equipos expuestos en ambientes de alta contaminación industrial.

En superficies metálicas para la protección y decoración exterior de tanques y tuberías, rejas (cerramientos) metálicas, rines, exterior de calderas, hornos y chimeneas expuestas a 260 °C máximo.

En estructuras y objetos metálicos en la fabricación de estructuras, en el mantenimiento industrial y en estructuras de embarcaciones.

Rendimiento teórico:
65 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C):
4 - 6 horas al tacto, 6 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total (7 días para inmersión).
Solvente: Ref. 21209

Rendimiento teórico:
68 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C):
1 - 2 horas al tacto, 4 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total (7 días para inmersión).
Solvente: Ref. 21209

Rendimiento teórico:
20.9 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C):
4 - 6 horas al tacto, 8 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21132

Rendimiento teórico:
49 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C):
2 - 4 horas al tacto, 4 - 6 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21132

- Compatible con galvanizados, aluminios y acero
- Uso en interior de tanques de agua potable y no potable
- Protección en ambientes de alta contaminación industrial

- Alta resistencia química
- Excelente adherencia sobre superficies metálicas lisas.
- No requiera usar promotores de adherencia o acondicionadores.

- Color aluminio extra reflectivo
- Resiste máximo 260°C
- Fácil aplicación y buena adherencia

Nota: Las pinturas de aluminio entizan aún recién aplicadas.

- Alta resistencia a la intemperie y retención del color
- Excelente cubrimiento por mano y adherencia
- Acabado para los sistemas de mantenimiento industrial.

USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

TOP QUALITY® PLUS

ACRÍLICA PARA MANTENIMIENTO

EPOXI POLIAMIDA

PINTUCOAT®



Monocomponente

Monocomponente

3 : 1

10 : 1

Esmaltes bifuncionales alquídicos (anticorrosivo y acabado) semi-brillantes y mates de secamiento al aire, para ser aplicados directo al metal adecuadamente preparado.

Pintura acrílica de rápido secado, en único componente con excelente durabilidad para uso interior y exteriores, con buena retención de color y brillo.

Pintura epóxica base solvente de dos componentes, que proporciona una película con buena adherencia y flexibilidad, resistente al agua, ácidos débiles, sales, álcalis, derivados de petróleo, disolventes aromáticos y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en Inmersión.

Pintura epóxica base solvente en dos componentes que proporciona una película con buena adherencia y flexibilidad. Resistente al agua, ácidos débiles, sales, álcalis, derivados de petróleo, disolventes aromáticos y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en Inmersión.

En estructuras metálicas en construcción liviana como bodegas, construcciones civiles, estantería y objetos metálicos en ambientes interiores y exteriores. Apropiado para nueva construcción y mantenimiento.

En concreto, estructura metálica en general como tanques, ductos, torres de transmisión, transformadores etc., en ambientes industriales de corrosividad media.

En concreto, asbesto-cemento, madera y metal en ambientes que requieran un alto grado de asepsia, buena resistencia química o estén expuestos a una alta humedad, como industrias de alimentos o de productos farmacéuticos. Su principal uso es en tanques de almacenamiento de agua potable.

En metal, concreto, asbesto - cemento y madera en ambientes expuestos a alta contaminación industrial o que requieran de alta resistencia química. Usado en pisos industriales, interior de tanque de aguas no potables y derivados del petróleo.

Rendimiento teórico:
64 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 3 - 4 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C):
10 - 20 min al tacto, 30 - 40 min para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21204

Rendimiento teórico:
63 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C):
30 min al tacto, 1 hora para segundas manos y 24 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21204

Rendimiento teórico:
67 - 75 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C):
2 - 4 horas al tacto, 8 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total (7 días para inmersión).
Solvente: Ref. 21209

Rendimiento teórico:
74 - 79 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 3 - 4 mils EPSMR** en metal sobre anticorrosivo y 3 - 6 mils EPSMR** en pisos sobre concreto
Tiempo de secado (25°C):
2 - 4 horas al tacto, 8 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total (7 días para inmersión).
Solvente: Ref. 21209

- Bifuncional (Anticorrosivo y Acabado)
- Facil aplicación con brocha, rodillo o equipos de pulverización
- Alta relación costo/ beneficio
- Excelente cubrimiento por mano

- Uso en exteriores con alta durabilidad
- Buen poder cubriente y retención de color / brillo
- Rápido secado: 30 min (25°C)
- 22 colores mezclables entre sí.

- Alta resistencia química y a la humedad
- Excelente adherencia: puede ser aplicado directamente al metal
- Ideal en ambientes que requiera un alto grado de asepsia y cumplimiento de norma de higiene

- Resistente a derivados del petróleo, ácidos débiles, sales y álcalis
- Apta para uso en inmersión de aguas no potables
- Es resistente en exteriores a 20°C en seco y 70°C en inmersión
- Ideal en pisos que requieran alta resistencia a la abrasión

USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

* EPS: Espesor de Película Seca / ** EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

PINTUCOAT® PLUS

ESMALTE POLIURETANO

POLIURETANO RÁPIDO SECADO

POLIASPÁRTICA



R.MEZCLA

1 : 1

1 : 1

3 : 1

4 : 1

QUÉ ES

Epóxico auto imprimante en dos componentes, de alto desempeño, tolerante a superficies (se puede aplicar sobre preparaciones de superficie no tan exigentes, como manuales y mecánicas donde se garantiza la adherencia).

Esmalte Poliéster Uretano que proporcionan un acabado brillante de alta durabilidad, resistente a la abrasión, la humedad y la decoloración en ambientes industriales de alta contaminación. Es usado como acabado final en superficies expuestas a la intemperie.

Esmalte Poliuretano Acrílico de rápido secado en dos componentes, de alta resistencia a agentes físicos y químicos, de alta dureza, alta resistencia a la abrasión, la humedad y de la decoloración.

Recubrimiento autoimprimante de tecnología poliaspártica de excelente resistencia a la intemperie y rápido curado. Ofrece una excelente productividad y brillo.

DÓNDE APLICARLO

En concreto, madera y metal. Es usado en pisos industriales que requieran alta resistencia a la abrasión, muros en ambientes de alta aseptia, estructuras, equipos, interior de tanques que almacenen aguas industriales y potables.

En superficies metálicas para la protección y decoración de tanques, tuberías, productos de fibra de vidrio o maderas (con primer recomendado).

En superficies metálicas como tanques, tuberías, productos de fibra de vidrio o maderas (con primer recomendado), donde se requiere secamiento rápido. Puede aplicarse directamente sobre baldosas.

Ideal para proteger y decorar superficies de concreto y metal, como pisos, estructuras, equipos, exterior de tanques y tuberías, transformadores eléctricos, equipos de minería y otros usos industriales.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento teórico: 116 - 119 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 3 - 4 mils EPSMR** en metal sobre anticorrosivo y 3 - 6 mils EPSMR** en pisos sobre concreto
Tiempo de secado (25°C): 30 min al tacto, 2 - 3 horas para segundas manos y 5 - 6 días para secado total.
Solvente: Ref. 21209

Rendimiento teórico: 56 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C): 5 - 6 horas al tacto, 6 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21050

Rendimiento teórico: 65 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C): 1 hora al tacto, 2 - 4 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21050

Rendimiento teórico: 104 m2/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 4 - 6 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25°C): 30 min al tacto, 1 - 2 horas para segundas manos y 12 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21050

BENEFICIOS

- Altos sólidos por volumen
- Curado a bajas temperaturas
- Autoimprimante: imprimante (primer) más acabado
- Ambientes que requieran un alto grado de asepsia o expuesto a la humedad
- Apto en contacto con agua potable

- Alta estabilidad de color y brillo en exteriores
- Relación de mezcla 1:1 galón
- Alta resistencia a la abrasión
- Disponible en 18 colores
- Alto poder cubriente

- Alta estabilidad de color y brillo en exteriores
- Rápido secamiento y fácil manejo
- Disponible mezcla 1 galón
- 6 colores, entremezclables entre sí.

- Rápido secado - curado
- Alto brillo y alta resistencia a la abrasión
- Aplicación en una sola capa
- Directo sobre el metal: ambientes de corrosividad media

USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

* EPS: Espesor de Película Seca / ** EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

WASH PRIMER BASE AGUA



ESMALTE ACRÍLICO BASE AGUA



ACABADO PINTUCOAT® BASE AGUA



PINTUTRÁFICO® MULTIPROPOSITO



R.MEZCLA

Monocomponente

Monocomponente

9 : 1

Monocomponente

QUÉ ES

Acondicionador de superficies en un solo componente que promueve la adherencia de diferentes recubrimientos (alquídicos, epóxicos, acrílicos o poliuretanos) en superficies metálicas no ferrosas.

Recubrimiento acrílico base agua brillante con excelente durabilidad para uso en exteriores, con buena retención de color y brillo, y buena resistencia química.

Una pintura epóxica de acabado de dos componentes, de alto comportamiento, diseñado para recubrir y proteger, acero, concreto y mampostería. Es de acabado semibrillante.

Pintura base de solvente con excelente resistencia a la abrasión severa y a gran variedad de contaminantes, de excelente retención de las esferas de vidrio. Es durable, de gran resistencia y rápido secamiento. Permite aplicaciones en húmedo hasta de 20 mils, en una sola mano.

DÓNDE APLICARLO

En superficies metálicas no ferrosas como anodizados, cromados, galvanizados y metales muy pulidos en general. Protege temporalmente la superficie de los metales que han sido limpiados mediante chorro abrasivo.

Superficies en concreto y metal, estructuras. Apto para la industria que requiere alto grado de asepsia y desinfección, como hospitales, plantas de proceso de alimentos, medicamentos y laboratorios.

Para proteger el exterior de tanques, tuberías, estructuras metálicas. No debe ser usado en inmersión (interiores de tanques). Es recomendado para plantas de procesamiento de alimentos, además de hospitales, escuelas, laboratorios.

En carreteras, calles, parqueaderos, canchas deportivas, pisos de fábricas y bodegas, sobre pavimentos y concretos.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento teórico: 40,2 m²/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 1 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25° C): 10 - 15 min al tacto, 20 - 30 min para segundas manos y 30 - 40 min para secado total.
Solvente: Agua potable

Rendimiento teórico: 55 m²/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25° C): 10 min al tacto, 1 hora para segundas manos y 24 horas para secado total.
Solvente: Agua potable

Rendimiento teórico: 59 - 63 m²/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 2 - 3 mils EPSMR**
Tiempo de secado (25° C): 30 min al tacto, 2 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Agua potable

Rendimiento teórico: 8,74 m²/gal a 25 micrones de EPS*
Espesor: 175 - 225 micrones. En áreas peatonales a dos manos, 400 - 450 micrones.
Tiempo de secado (25° C): 20 - 30 min al tacto, 40 - 70 min para segundas manos y 72 horas para secado total.
Solvente: Ref. 21204

BENEFICIOS

- Único componente - Base agua
- Libre de pigmentos tóxicos
- Fácil repintado
- Bajo contenido de solventes orgánicos volátiles (VOC)

- Único componente - Base agua
- Para zona de alta asepsia
- Rápido secado: 10 min al tacto
- Bajo contenido de solventes orgánicos volátiles (VOC)

- Excelente retención y durabilidad del color en interiores y exteriores
- Bajo contenido de componentes orgánicos volátiles (VOC)
- Bajo olor, ideal para alta asepsia.

- Compatible con sustratos como asfalto y concreto
- Alta estabilidad del color en el tiempo
- Alta resistencia a la abrasión
- Fácil aplicación
- Buena durabilidad y adherencia

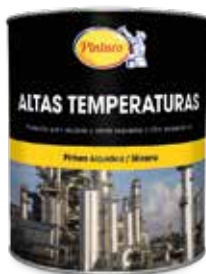
USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

* EPS: Espesor de Película Seca / ** EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

ALTAS TEMPERATURAS



R. MEZCLA

Monocomponente

QUÉ ES

Los recubrimientos para alta temperatura de Pintuco®, son soluciones para la protección de equipos sometidos a alta temperatura. Son recubrimientos alquídicos, siliconados o acrílicos de excelente adherencia y flexibilidad.

DÓNDE APLICARLO

Ideal para proteger y decorar superficies metálicas de calderas, tuberías, chimeneas, hornos y equipos sometidos a alta temperatura.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento Teórico:

15 - 25 m²/gal a 50 micras de EPS*
Depende de la referencia de la pintura de altas temperaturas aplicadas. Consulte la ficha técnica.

Tiempo de secado (25 °C):

4 - 6 horas al tacto, 8 - 10 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.

Solvente: Ref. 21132 para la Ref. 13300 y Ref. 21204 para las demás referencias.

BENEFICIOS

- Oferta ajustada a diferentes temperaturas y ambientes
- Excelente adherencia y flexibilidad
- Se aplican directamente sobre el metal: brocha rodillo o pistola.

USOS

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Referencia

Resina /
Color

Temperatura Máxima de
servicio en seco
(50 a 75 µm) EPSMR**

13300 (901)

Alquídica
/Negro

Máximo 260 °C
• 2 a 3 mils

13301 (902)

Silicona /Gris

150 °C -260 °C*
• 2 a 3 mils

13303 (904)

Alquídica
/Aluminio

0 °C -290 °C
• 2 a 3 mils

13304 (905)

Silicona
/Aluminio

232 °C -590 °C*
• 2 a 3 mils

* Requiere mínimo 150 °C para secar / ** EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

NOTAS GENERALES

• Se recomienda que la superficie esté libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Siga las recomendaciones de preparación de superficie informadas en la ficha técnica.

• El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

• Los tiempos de secado informados pueden variar con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicado.

• En los recubrimientos de 2 componentes, de la exactitud en la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada.

• Para mayor información consulte la ficha técnica de los productos o con servicio técnico Pintuco®.



El Color de la Calidad®

 **PINTUCO COLOMBIA**  **@PINTUCOCOLOMBIA**

 **PINTUCO_CO**  **PINTUCO**

WWW.PINTUCO.COM