

Nuestro compromiso es
proteger con calidad.



Fabricación
Colombiana

MASK FACE LIBER GROUP S.A.S



MASK FACE LIBER GROUP S.A.S

Somos una compañía Colombiana dedicada exclusivamente a la fabricación y comercialización de tapabocas termosellados para uso medico y civil, nuestra planta de producción cuenta con tecnología de punta con procesos 100 % eficientes y seguros que dan como resultado un producto de alta calidad con estándares internacionales que permiten atender el sector publico y privado.



Mask Face
Protegemos con Calidad



Mask Face
Protegemos con Calidad

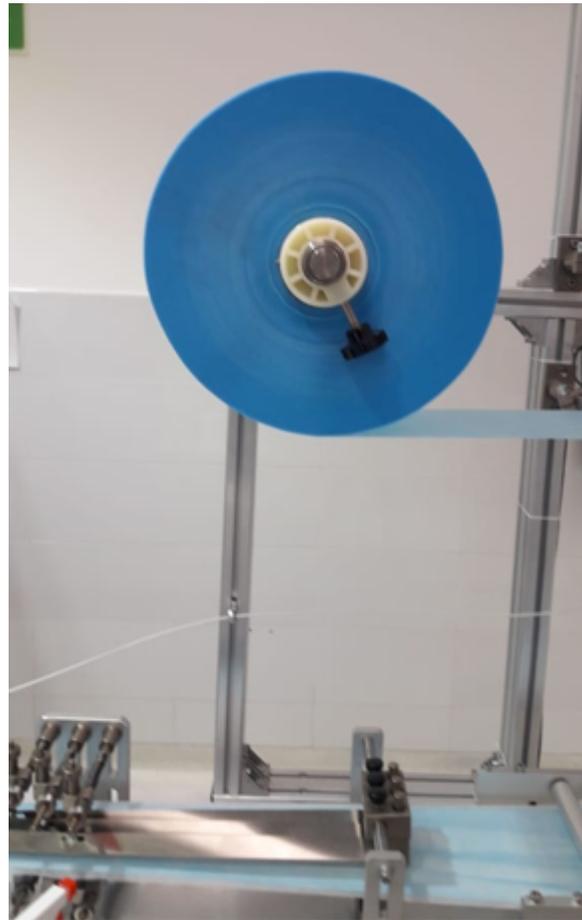
MASK FACE LIBER GROUP S.A.S



Nuestro proceso de
almacenamiento y control
de telas e insumos



Mask Face
Protegemos con Calidad

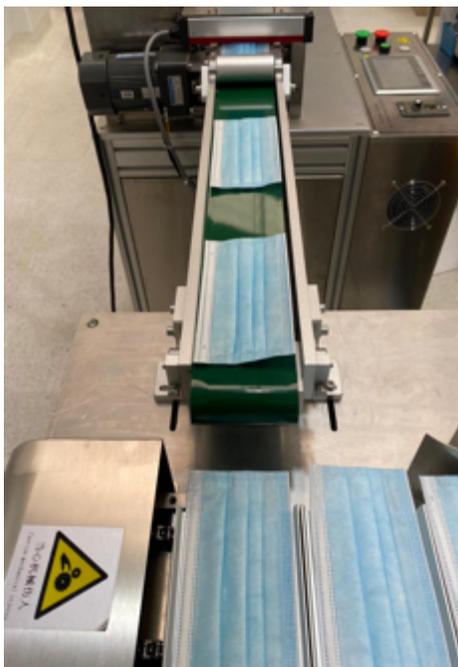


Test de producción del
filtro en cada rollo

1#	
2020-06-22	15:27:59
28	°C
61	%
32.3	L/Min
20	Pa
98.70184	%

Desde la compra de la materia prima, hasta su transformación se cuenta con un control de calidad riguroso para garantizar un producto 100 % conforme y seguro.

Nuestro proceso de
producción 100 %
automatizado



Planta de producción con un proceso higiénico sanitario

Túnel UV de esterilización



Contamos con un proceso de esterilización UV que elimina todo tipo virus, bacterias o gérmenes, garantizando así su asepsia, este túnel ultravioleta desinfecta sin intervención humana. Sus bombillas de alta potencia garantizan la eliminación en dosis adecuadas del (99%) de virus y bacterias como COVID-19, Bacillus, Coli, Clostridium, Legionella, Vibrio, Salmonella, Pseudomonas, Staphylococcus, etc.

Nuestro proceso de
empaques individual en
FLOW PACK



Nuestro producto:

Tapabocas termosellado uso **MEDICO** y a su vez uso **CIVIL**



- Porcentaje de eficacia de filtración de partículas del 95% al 97 %. (PFE)
- Porcentaje de eficiencia de filtración bacteriana ≥ 98 %. (BFE)
- Empaque individual en flow pack
- Esterilizado 100 % en tunel UV
- Resistencia a salpicaduras
- Respirabilidad y flujo de aire

FICHA TÉCNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO:

TAPABOCAS TERMO SELLADOS DE 3 CAPAS Y 3 PLIEGUES / TERMO SELLADOS 4 LADOS

CARACTERÍSTICAS:

Soporte nasal ajustable
Ajuste elástico a orejas
Protección >+ 95%
Termosellado 4 lados



Eficacia de filtración del material filtrante del 95 al 97 %,
Eficiencia de filtración bacteriana del 99 %.

DIMENSIONES: 17 cm X 9 cm variación (+ - 0,5 mm)



Registro invima No 38921
MASK FACE LIBER GROUP SAS

USO:

Protección general , cumple con una función de barrera microbiana reduciendo el paso de fluidos corporales al exterior, protege el riesgo de exposición a partículas suspendidas en el aire. Se usa en el campo médico, odontológico y civil.

FRECUENCIA DE USO: Un solo uso – no reutilizable

MODO DE USO:

Con el elastico sujetar en la oreja y cubrir desde el tabique de la nariz hasta la barbilla, es decir nariz y boca .



Soporte nasal ajustable



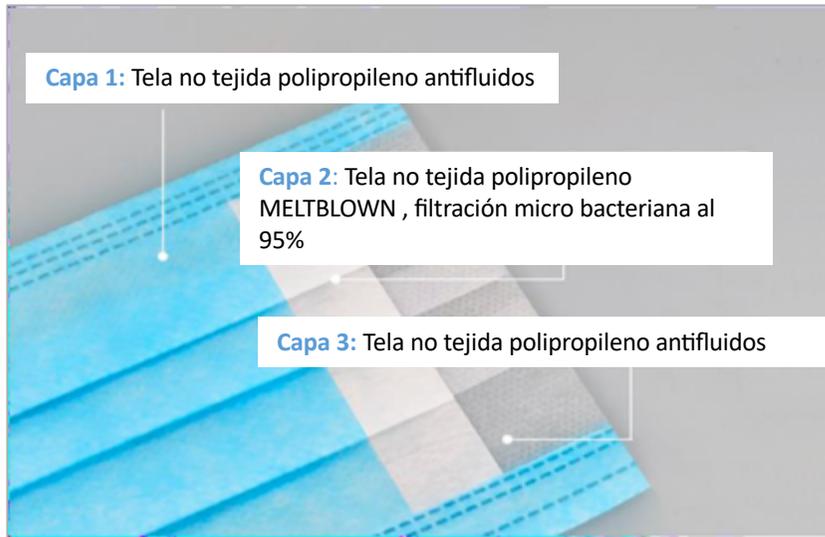
Ajuste elástico a orejas



Protección BEF = 94%



Termo sellados 4 lados



CAPA (1) EXTERIOR : Tela no tejida de polipropileno y poliéster antifluidos de 25 gramos color azul o blanco.

CAPA (2) INTERMEDIA : Tela no tejida de polipropileno y poliéster MELTBLOWN de 25 gramos (PFE 95 % -97%) (BFE 99%)

CAPA (3) INTERNA : Tela no tejida de polipropileno y poliéster antifluidos de 25 gramos color azul o blanco.

Nuestro empaque



Mask Face
Protegemos con Calidad

Caja primaria:
50 und.
Caja secundaria:
60 und.
TOTAL: 3.000 und.

Bolsa independiente en
Flow pack



Control de calidad en Planta

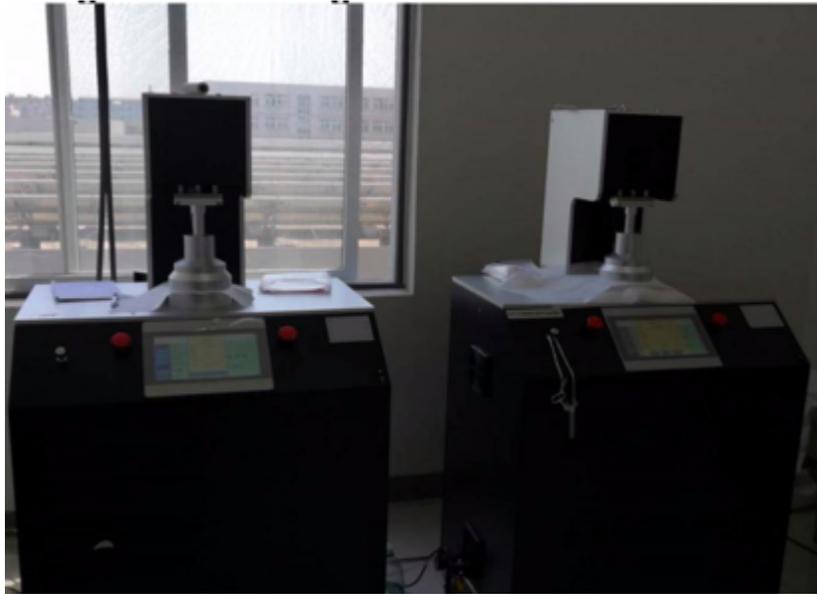


Control de materias primas en origen

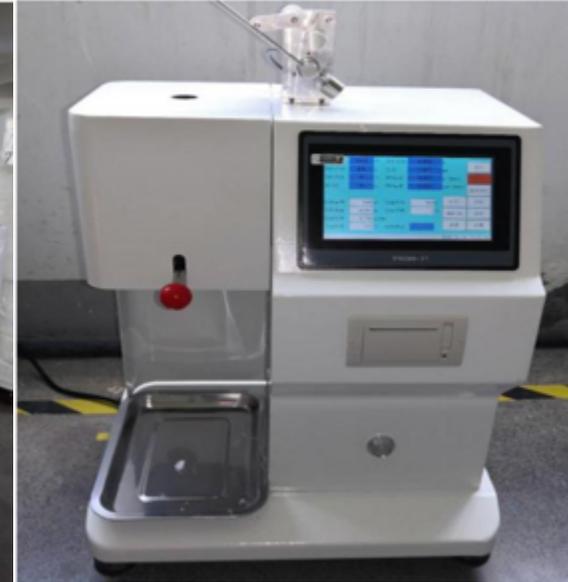


Quality Control Process

Testing reports for PFE 96% to 97%(The BFE is over 99%)



Testing machine of melt blown fabric(PFE)



Test de laboratorio en Colombia



I. Especificaciones Técnicas

Tabla 1. Eficacia de filtración bacteriana - BFE (UNE EN 14683)

Código Interno Muestra	Producto	Eficiencia de filtración bacteriana (BFE) <i>Staphylococcus aureus</i> ATCC 6538		
		Promedio del recuento total en placa del inóculo (UFC)	Recuento total en placa después de filtración con muestra ensayada (UFC)	Porcentaje de eficiencia de filtración bacteriana (%) Requisito Tipo II y IIR: $\geq 98\%$
20-3249-1	TAPABOCAS TERMO SELLADOS 3 PLIEGUES	2 960	50	98,31

Observaciones

Promedio del recuento total en placa del medio (Control negativo) (UFC): < 1 UFC
 Promedio del recuento total en placa del medio (Control Positivo Inicial) (UFC): 2 610 UFC
 Promedio del recuento total en placa del medio (Control Positivo Final) (UFC): 2 380 UFC
 Área de espécimen probado (cm²): 44,17 cm²
 Lado de la muestra orientado hacia el aerosol: Interno
 Tasa de flujo (L/min): 28,3 L/min
 NOTA 1: Método de detección: Recuento en placa estándar en superficie. Detector: Medio de cultivo Agar Tripticosa de Soya
 NOTA 2: Temperatura de Incubación 37 ± 2 °C, Tiempo de Incubación: 48 h.
 NOTA 3: Las muestras fueron acondicionadas previo al ensayo durante 4 horas a temperatura entre 19 y 22,4 °C y Humedad relativa entre 87,5 y 86,8 %.

Tabla 2. Limpieza microbiana - Carga biológica (UNE EN ISO 11737-1 / UNE EN 14683)

Código Interno Muestra	Producto	Resultado de Recuento Mohos y Levaduras (UFC/g)	Resultado de Recuento Aerobios mesófilos (UFC/g)	Limpieza microbiana (UFC/g) Requisito: ≤ 30 UFC/g
20-3249-1	TAPABOCAS TERMO SELLADOS 3 PLIEGUES	1	4	6

NOTA 1: Método de detección para mohos y levaduras: Recuento en placa estándar en superficie. Detector: Medio de cultivo Sabouraud. Temperatura de Incubación 20 a 25°C; Tiempo de Incubación: 5 días.
 NOTA 2: Método de detección para aerobios mesófilos: Recuento en placa estándar en superficie. Detector: Medio de cultivo Plate Count. Temperatura de Incubación 35 ± 2 °C; Tiempo de Incubación: 24 h.

Tabla 3. Respirabilidad (Presión diferencial) (UNE EN 14683)

Código Interno Muestra	Producto	Delta P (Pa/cm ²) Requisito Tipo I y II: < 40 Pa/cm ²				
		Probeta 1	Probeta 2	Probeta 3	Probeta 4	Probeta 5
20-3249-1	TAPABOCAS TERMO SELLADOS 3 PLIEGUES	5,58	5,58	5,58	5,58	5,58

NOTA 1: Las condiciones ambientales durante la prueba fueron 21±5 °C y 50±5 % de Humedad Relativa.
 NOTA 2: Las probetas fueron acondicionadas durante 24 h entre una temperatura de 21,3°C y 21,9°C y entre 54,3% y 54,1 % de Humedad Relativa.
 NOTA 3: El flujo de aire para la prueba fue de 8 L/min.

La prueba de laboratorio arrojó un porcentaje de eficiencia de filtración bacteriana del 98,31%

La prueba de laboratorio arrojó que se CUMPLE con limpieza microbiana y respirabilidad.

Test de laboratorio en Colombia



Tabla 4. Resistencia a las salpicaduras (ISO 22609 / UNE EN 14683)

Código Interno Muestra	Identificación de la Muestra	Presión de resistencia a las salpicaduras (kPa) Requisito Tipo 1/Tipo IIR: No requerido/ $\geq 16,0$ kPa				
		Velocidad y presión N°1				
		Presión de ensayo (kPa)	Volumen de sangre (ml)	Velocidad de ensayo (cm/s)	Lugar de ensayo	Distancia entre la máscara y la boquilla de ensayo (mm)
20-3249-1	TAPABOCAS TERMO SELLADOS 3 PLEGUES	10,6	2	450	Frente del tapabocas	300
		Observaciones				
		La sangre no atraviesa el material				
		Velocidad y presión N°2				
		16	2	550	Frente del tapabocas	300
		Observaciones				
La sangre no atraviesa el material						
Velocidad y presión N°2						
20,3	2	650	Frente del tapabocas	300		
Observaciones						
La sangre no atraviesa el material						

La prueba de resistencia de salpicaduras no atraviesa el material y CUMPLE con la norma

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO	CÓDIGO (VERSIÓN)
Mascarillas quirúrgicas, Requisitos y métodos de ensayo	UNE EN 14683:2019+AC
Clothing for protection against infectious agents — Medical face masks — Test method for resistance against penetration by synthetic blood (fixed volume, horizontally projected)	ISO 22609: 2004
Esterilización de productos para la salud, Métodos microbiológicos. Parte 1: Determinación de la población de microorganismos en los productos.	UNE EN ISO 11737-1:2018

Los métodos de ensayos realizados son los de la norma UNE e ISO

Test de laboratorio en fabrica de origen del filtro



SGS

Test Report **SL62006265081001TX** Date: June 12, 2020 Page 1 of 3
 THIS REPORT IS THE ENGLISH VERSION OF THE TEST REPORT NO. SL62006254414501TX DATE: 2020/06/11

The following sample(s) was/were submitted and identified by the client as:

Test Report			
Consignor	Name:		
	Address:		
Sample information	Sample Description:	Melblown(Melblown 1#)	
	Colour:	WHITE	Sample Quantity: /
	Fibre Content:	/	End Uses: The quality of internal control
	Style No.:	/	Order No.: /
	Buyer:	/	Brand: /
	Country of Destination and Districts:	/	Safety category: /
	Grade:	/	Sample status: Meet Test Requirement
Test information	Care instruction:	/	
	Test Type:	Submitted (sample sent by applicant)	Sample Receiving Date: 2020-05-21
	Test performed:	Selected test(s) as requested by applicant	Test Period: 2020-05-21~2020-06-11
	Testing Accordance:	See testing results page	
Test Conclusion	Judgement Accordance:	FZ/T 64078-2019 (Melblown nonwoven fabric)	
	Judgement Accordance:	YY 0469-2011 (Surgical mask)	
Remark	This report only provides the test results and individual judgment, details please see follow page.		
Remark	Test results is only responsible for tested sample		

Signed for and on behalf of
 SGS-CSTC Standards Technical
 Services Co., Ltd. HangZhou Branch

Rainer Lu

Rainer Lu (Account Executive)



SGS is a member of the SGS Group (SGS SA). The SGS Group is a leading provider of inspection, testing and certification services. The SGS Group is a member of the SGS Group (SGS SA). The SGS Group is a leading provider of inspection, testing and certification services. The SGS Group is a member of the SGS Group (SGS SA). The SGS Group is a leading provider of inspection, testing and certification services.

SGS

Test Report **SL62006265081001TX** Date: June 12, 2020 Page 2 of 3
 Testing Results

FZ/T 64078-2019 Test item:

No.	Test Items & Test Methods	Unit	Requirement	Test Results	Individual Judgment
1.	Mass per unit area (GB/T 24218.1-2009)	g/m ²	---	26	---

Remarks:
 1. "----" is equal to "not applicable".

YY 0469-2011 Test item:

No.	Test Items & Test Methods	Unit	Requirement	Test Results	Individual Judgment
2.	Bacterial filtration efficiency* ^a (YY 0469-2011 5.6.1)	%	≥95	Specimen 1 99.7 Specimen 2 99.8 Specimen 3 99.9	Pass

Remarks:
 1. * This item is only for the reference of the product (material) which is finally used for the mask.
 2. ^a The test is not approved in SGS Hangzhou lab by China Inspection Body and Laboratory Mandatory Approval. The test was carried out by SGS Shanghai lab, it's qualification authentication license Numbers is 170900340938.

SGS

Test Report **SL62006265081001TX** Date: June 12, 2020 Page 3 of 3

Photo



The statement of conformity in this test report is only based on measured values by the laboratory and does not take their uncertainties into consideration.

The test report shall only be used for client scientific research, teaching, internal quality control, product research and development, etc... and just for client internal reference.

Informe sobre la prueba de la tela FILTRO MELTBLOWN en origen

Eficiencia de filtración bacteriana : 98 + , el resultado en tres muestras : 99,7 - 99,8 - 99,9
 Resultados del gramaje : 26 g/m²



SGS is a member of the SGS Group (SGS SA). The SGS Group is a leading provider of inspection, testing and certification services. The SGS Group is a member of the SGS Group (SGS SA). The SGS Group is a leading provider of inspection, testing and certification services.



SGS is a member of the SGS Group (SGS SA). The SGS Group is a leading provider of inspection, testing and certification services. The SGS Group is a member of the SGS Group (SGS SA). The SGS Group is a leading provider of inspection, testing and certification services.