



PROCESO DE APROBACIÓN DE PARTES DE PRODUCCIÓN (PPAP)

Objetivo y temario

Objetivo:

Al finalizar el Curso el participante implementará el proceso de aprobación para las piezas que serán usadas en la producción, y definirá la metodología que soporta la verificación de las piezas que cumplen con los estándares especificados.

Módulo	Contenido	Tiempo Sugerido
Tema 1 PROCESO DE APROBACIÓN DE PARTES DE PRODUCCIÓN (PPAP)	<ul style="list-style-type: none">• ¿Qué es el Proceso de Aprobación de Partes de Producción (PPAP)?• Estructura del Puntos del Proceso de Aprobación de Partes de Producción (PPAP)<ul style="list-style-type: none">○ Descripción de los 18 Puntos del Proceso de Aprobación de Partes de Producción (PPAP).	10 hrs.
Tema 2 PLAN DE CONTROL	<ul style="list-style-type: none">• ¿Qué es un Plan de Control de Proceso?• ¿Cuándo hacer un Plan de Control?• Aplicación de un Plan de Control<ul style="list-style-type: none">○ Formato del Plan de Control	5 hrs.
	<ul style="list-style-type: none">• Caso Práctico de un Plan de Control	