

SILOBOLSA PLASTAR

La SILOBOLSA está diseñada para almacenar forraje o granos durante un determinado tiempo; para brindar esta prestación es importante que cumpla determinados requisitos como:

- › Excelentes propiedades mecánicas.
- › Resistencia al punzonado.
- › Resistencia al rasgado.
- › Resistencia a la intemperie.
- › Opacidad (evitar crecimiento microorganismos anaeróbicos).
- › Evitar sobrecalentamiento del contenido.

Para lograr estos requerimientos es imprescindible utilizar materias primas de última generación en la fabricación de la película como así también debe utilizarse el proceso de coextrusión para obtener 3 capas diferenciadas donde una de ellas sea de color blanco (aporta resistencia a la intemperie y protege a la película de la degradación) y una capa negra (evita el sobre calentamiento del forraje/grano).

Distorsión Interfacial

Hasta el momento no se ha reportado que el incremento de capas en esta aplicación impacte positivamente en propiedades mecánicas, ya que éstas dependen exclusivamente de las características de las materias primas utilizadas en la fabricación, independientemente de la cantidad de capas en las que se las distribuya.

Por otro lado, el uso de coextrusión puede generar distorsiones internas entre las capas, con lo cual, cuantas más capas se incorporen a una estructura, es mayor el riesgo de este efecto, que puede impactar negativamente en la estructura final.

Es decir para cumplir estas características se necesita poder fabricar una película de 3 capas, donde la capa blanca se encuentre en el exterior, la capa negra en el interior y la central, es la capa más importante, ya que es la responsable de aportar propiedades mecánicas (tensiles), resistencia al rasgado, resistencia al punzonado, etc.

¿Qué es la coextrusión?

Es un proceso en el cual los polímeros se extrudan separados y luego se unen juntos en una matriz para formar una única estructura con múltiples capas. Estas capas deben tener espesores uniformes en toda la estructura para asegurar un rendimiento óptimo. Sin embargo, pueden observarse uniformidades en estructuras coextruidas como variaciones de espesor entre capas y/o distorsión interfásial.

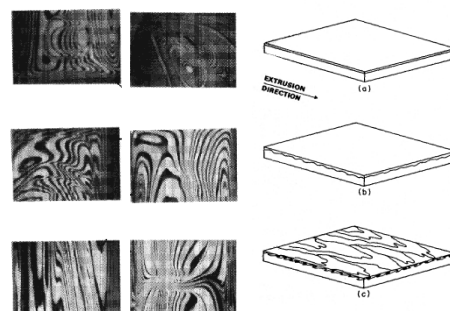
Diseño óptimo para SILOBOLSA

3 CAPAS Cada capa aporta lo necesario para la aplicación sin necesidad de arriesgar efectos adversos por mayor cantidad de capas innecesarias.



¿Cuántas capas?

En esta aplicación no se requieren características adicionales que aporten de forma diferenciada propiedades específicas, por lo cual, es importante diseñar la bolsa con resinas de última generación en las 3 capas, que aporten excelentes propiedades mecánicas al producto final.



**LA CAJA FUERTE
DEL CAMPO ARGENTINO**