

**QUA  
LI  
DA  
DE  
EM TODOS OS  
TONS**



**Multicolor**  
qualidade em todos os tons



## **Apresentando Multicolor:**

### ***INOVAÇÃO EM PIGMENTOS***

Bem-vindo à Multicolor, onde criamos cores vibrantes e soluções pigmentadas excepcionais. Há 40 anos, estamos comprometidos em liderar o mercado com nossa dedicação à qualidade, inovação e excelência em serviço ao cliente.

## ***SOBRE NÓS***

A Multicolor é uma empresa pioneira no setor de pigmentos, desde a nossa fundação, nos destacamos por nossa paixão em fornecer pigmentos de alta qualidade que inspiram a criatividade e elevam os padrões de excelência em todas as aplicações.

## ***NOSSO COMPROMISSO***

Na Multicolor, nossa missão é superar as expectativas dos clientes, oferecendo uma vasta gama de pigmentos que combinam durabilidade, desempenho e estética visual excepcionais. Nosso compromisso com a inovação contínua e a sustentabilidade ambiental nos impulsiona a desenvolver produtos que não apenas atendam, mas também excedam as demandas do mercado moderno.

# **NOSSOS PRODUTOS:**

## **1. Masterbatch**

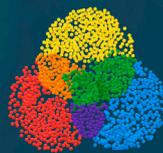
Nossos masterbatches são formulados para oferecer cores intensas e consistentes, juntamente com propriedades funcionais que melhoram o desempenho dos polímeros em uma variedade de aplicações. Desde embalagens até produtos automotivos e eletrônicos, nossos masterbatches são projetados para atender às demandas específicas de cada setor.

## **2. Microesferas**

As microesferas da Multicolor são amplamente reconhecidas por sua qualidade e versatilidade. Com uma gama de tamanhos e propriedades, nossas microesferas são utilizadas em uma variedade de aplicações, incluindo compósitos, tintas e revestimentos, proporcionando benefícios como leveza, isolamento térmico e resistência ao impacto.

## **3. Aditivos**

Nossos aditivos são projetados para oferecer soluções personalizadas que atendam às necessidades específicas de cada cliente. Desde agentes de dispersão até estabilizadores UV, nossos aditivos são formulados para melhorar as propriedades dos polímeros, proporcionando maior durabilidade e desempenho em uma variedade de condições.



Na Multicolor, acreditamos que a cor é mais do que uma simples pigmentação; é uma expressão de identidade, estilo e criatividade. Junte-se a nós enquanto continuamos a inspirar o mundo com cores que transcendem os limites da imaginação.

**DESCUBRA O PODER DA COR COM A MULTICOLOR**

# **DIFERENCIAIS MULTICOLOR:**



## **Qualidade Impecável:**

Cada pigmento é submetido a rigorosos testes de qualidade para garantir desempenho consistente e confiável.



## **Inovação Constante:**

Estamos na vanguarda da tecnologia de pigmentação, continuamente explorando novas formas de aprimorar nossos produtos e processos.



## **Atendimento Personalizado:**

Nossa equipe altamente qualificada está comprometida em fornecer suporte técnico e atendimento ao cliente, adaptando-se às necessidades individuais de cada cliente.



## **Sustentabilidade Ambiental:**

Nosso compromisso com práticas de fabricação sustentáveis garante que nossos pigmentos não apenas embelezem, mas também respeitem o meio ambiente.



**(54) 98402-9341**  
MULTICOLOR.IND.BR

**SIGA A GENTE**

