

## MAQUINAS PARA LA PRODUCCIÓN DE OXIGENO MEDICINAL E INDUSTRIAL 99.7%



Modelo TER600 AC Requisitos de Aire\*<sub>1</sub>: SCF/m 12 - Nm3/h 0.32- 4 HP - 3 kw
Output: 50 SCF/m - 25 Lt/m - 1.5 Nm3/h
Entregas: M3/h 24 horas 5.5 Cilindros 24/h
Presión de salida 3 Bar - 45 PSI - KW/h - 110v Ac 60 MHz.
Concentración del oxígeno 99% -Pulmón Oxigeno 100 litros
Tiempo de entrega 15 días hábiles

## **Modelo TER700 AC**

PCL pantalla táctil notifica pureza, proceso,

presiones

Requisitos de Aire $^*$ <sub>1: scr</sub>/m 26 - Nm3/h 0.68 Consumos: 7 Hp - 5Kw Hora - 110v Ac 60 MHz. Output: 108 SCF/m - 50 Lt/m - 3 Nm3/h Entregas: M3/h 24 horas - 11 Cilindros 24/h

Presión de salida: 3 Bar – 45 PSI Concentración del oxígeno: 99%

Pulmón Oxigeno 100 litros

Tiempo de entrega 15 días hábiles



Comuníquese con nosotros y le suministramos mayor información de carácter técnico en sus usados, aplicaciones y costes de nuestros sistemas TER.

Es importante saber y certificamos que cumplimos con las **NORMAS** las normas nacionales e internacionales de AIR STANDARD EN1202, UK BS4275, USA ANSI – CGA, AUSRALIEN AS1715 y CANADA 7180.1-00, NFPA99 (Nati onal Fire Production Association), ISO 13485 (Directiva 93/42/CEE) ,ISO10083, (National Standar Oxygen Concentrators for Use whith Medical Gas Pipeline System), NTC 1409, NTC 3458, NTC 4584 y 1671, y NTC 5317, OSHA 18001, 20200, en cuanto a la calidad de los compon<mark>entes</mark> utilizados en el ensamble de los sistemas PSA e ISO 16890 (oficialmente EN779:2012 para la UE y ASHRAE 52.2 para EEUU) para filtros gruesos y finos. – EN1822:2018 para filtros HEPA y ULPA.

