



Manual de uso de productos

 **INDICE****ADHESIVOS**

MasterEmaco [®] A 600	1
MasterEmaco [®] A 660	3
MasterEmaco [®] ADH 326	6
MasterEmaco [®] ADH 327	9
MasterEmaco [®] ADH 330	12

DESMOLDANTES Y MEMBRANAS DE CURADO

MasterKure [®] CC 50	15
MasterKure [®] CC 127	17
MasterKure [®] HD 100 WB	19
MasterFinish [®] RL 100	22
MasterFinish [®] RL 255	24

FIBRAS, ENDURECEDORES Y CORONAMIENTOS

MasterTop [®] 100	27
MasterTop [®] 200	31
MasterTop [®] 300	34
MasterTop [®] A 301	39
MasterTop [®] 210 COR	41
MasterFiber MAC [®] 2200 CB	43

GROUTS

MasterFlow [®] 100	45
MasterFlow [®] 885	48
MasterFlow [®] 928	52
MasterFlow [®] 648	56
MasterFlow [®] 4316	60

IMPERMEABILIZACIÓN

MasterProtect® H 107	65
MasterProtect® H 185	67
MasterSeal® HLM 5000	69
MasterSeal® 610 / 614 / 615	74
MasterSeal® 680	77
MasterSeal® Traffic 1500	80
MasterSeal® 583	88
MasterSeal® 554	91
MasterSeal® 590	94
MasterSeal® P 620	97
MasterSeal® M 648	100
MasterSeal® 975 / 976	103
MasterSeal® M 627	107

RESINAS DE INYECCIÓN

MasterEmaco® ADH 335	111
MasterInject® 1700 / 1701	113

SELLADORES PARA JUNTAS

MasterSeal® NP 150	117
MasterSeal® CR 190	119
MasterSeal® CR 100	121
MasterSeal® NP 1 L	124
MasterSeal® P 173 / P 176	127
MasterSeal® SL 1	129
MasterSeal® CR 195	132
MasterSeal® 920	136
MasterSeal® CR 125	138
MasterSeal® 995	141
MasterSeal® SL 100	143

SELLADORES SUPERFICIALES

MasterKure® CC 300 SB	147
MasterKure® HD 200 WB	149
MasterKure® HD 300 WB	152

SISTEMAS DECORATIVOS

MasterColor®	155
MasterProtect® EL 750	157
MasterProtect® C 350	161

SISTEMAS DE REPARACIÓN

MasterEmaco® T 1060	165
MasterEmaco® P 124	168
MasterProtect® 8065 CP / 8105 CP / 8150 CP	171
MasterEmaco® S 488 CI	174
MasterEmaco® T 430	178
MasterEmaco® T 545 HT	180
WABO®Crete II	183
MasterProtect® 8000 CI	185

SISTEMAS COMPUESTOS DE REFUERZO

MasterBrace® FIB 300 / 50 CFS	187
MasterBrace® FIB 600 / 50 CFS	190
MasterBrace®: Laminado y Varilla	193
MasterBrace® 6000 UW	196
MasterBrace® 6063 UW	198
MasterBrace® 6061 UW	200



MasterEmaco® A 600

Adhesivo para concreto y mortero

SONOLATEX®

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® A 600 es un adhesivo de látex, utilizado para adherir elementos endurecidos en uniones verticales sobre-cabeza y para aplicaciones de parcheo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Uso general
- Mejora la adherencia y resistencia
- Emulsión líquida base resinas sintéticas
- Variedad de usos para la reparación y restauración en general de concreto y mortero
- Alta adherencia y resistencia a los elementos reestructurados o nuevos
- Buen rendimiento
- Fácil de usar

USOS RECOMENDADOS

- Mezclas base cemento para mejorar la adherencia y consistencia
- Reparaciones de concreto colocado in situ o prefabricado
- Ideal para acabados nuevos o restauraciones
- Interiores y exteriores
- Superficies horizontales y verticales

SUSTRATOS

- Concreto

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Todo el material suelto o deteriorado debe ser retirado. Las superficies deben estar estructuralmente sanas, limpias, sin pintura, aceite, grasa, tierra, eflorescencias, componentes de curado, desmoldantes y cualquier otro material extraño.
2. Las superficies que han sido acabadas con lana metálica o superficies lisas deben ser limpiadas mecánicamente para lograr una buena adherencia a los sustratos.
3. Cualquier sustrato que vaya a recibir MasterEmaco® A 600 en cualquier grado de resistencia o mezcla, debe estar húmedo pero sin encharcamientos para prevenir la absorción de agua de la mezcla de MasterEmaco® A 600.

PRESENTACIÓN: Cubetas 19 L (5 gal), tambores 200 L (52.6 gal).

RENDIMIENTO: Varía de acuerdo a la aplicación.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 1 g/L menos agua y exento de solventes.



MEZCLADO

1. MasterEmaco® A 600 es una emulsión y siempre deberá agitarse antes de usarse. Al combinar MasterEmaco® A 600 con agua, mezcle hasta obtener una consistencia uniforme.
2. MasterEmaco® A 600 se puede diluir en proporción 1:1 a 1:2 (MasterEmaco® A 600:agua), dependiendo del uso en que se va a emplear.
3. Para morteros hechos en obra, mezcle con una dilución de MasterEmaco® A 600 y agua en proporción 1:1 como sustituto del agua de mezclado.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

1. Mezcle previamente los ingredientes secos (arena y cemento); después, agréguelos lentamente a la dilución de MasterEmaco® A 600 y agua en la proporción requerida hasta alcanzar una mezcla con la consistencia deseada.
2. Utilice la cantidad mínima necesaria de solución de MasterEmaco® A 600 y agua, para el trabajo a realizar. Mezclar en exceso puede generar aire atrapado.

APLICACIÓN

Proteja todas las mezclas de cemento y diluciones de MasterEmaco® A 600 del congelamiento. La temperatura mínima de aplicación es de 4 °C; la temperatura de la mezcla debe mantenerse entre 16 °C y 27 °C.

DATOS TÉCNICOS

Aprobaciones: ASTM C 1059, Tipo I

Contenido de sólidos por peso: 22% totales

CURADO

Todas las aplicaciones con MasterEmaco® A 600 deben ser curadas. Utilice MasterKure® CC 50 (Cure EB) no cure con agua. Proteja la superficie hasta que haya fraguado y ya no pueda ser dañada al ponerla en servicio.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No utilice otros aditivos en mezclas con MasterEmaco® A 600
- No aplique MasterEmaco® A 600 durante clima lluvioso
- No utilice aditivos inclusores de aire en mezclas con MasterEmaco® A 600
- No utilice en inmersión continua en agua ni en condiciones de alta humedad relativa, puede reemulsionarse
- No utilice MasterEmaco® A 600 en temperaturas menores de 4 °C
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterEmaco® A 660

Adhesivo acrílico base agua

ACRYL® 60 y ACRYL® 60 CONCENTRADO

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® A 660 es una emulsión de polímeros acrílicos que mezclado con morteros de cemento Portland, yeso, estuco y mezclas de concreto mejoran sus propiedades físicas, de adhesión a sustratos y durabilidad.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Polímero acrílico, que mejora significativamente la adhesión, cohesión, resistencia a tensión, compresión y flexión de materiales base cemento.

USOS RECOMENDADOS

- Inferior y exterior
- Sobre y bajo nivel
- Horizontal, vertical y sobre-cabeza
- Mejora la adhesión y durabilidad a mezclas base cemento
- Como líquido de mezcla para impermeabilizantes y materiales de reparación BASF como el MasterSeal® 581

SUSTRATOS

- Concreto

INDUSTRIAS/SEGMENTOS

- Comercial
- Residencial
- Restauración de edificios
- Infraestructura

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Siga las recomendaciones para preparar superficies para los materiales de reparación que se usarán.
2. Para áreas que van a ser reparadas. La superficie a reparar debe estar limpia, saturada superficialmente seca (SSS) sin agua estancada.
3. Para información adicional sobre preparación de superficies, refiérase a las instrucciones de los materiales de reparación y recubrimientos BASF.

MEZCLADO

Para llegar a la concentración estándar del MasterEmaco® A 660, proceda con lo siguiente:

1. Una parte de MasterEmaco® A 660 es típicamente mezclada con 3 partes de agua potable. Donde se requiera incrementar la resistencia química y física agregue el MasterEmaco® A 660 relación agua de 1:2 o 1:1 (Vea la tabla en la pág. 5).
2. Mezcle mecánicamente a baja velocidad para no atrapar aire. No sobre mezcle o mezcle a alta velocidad.

PRESENTACIÓN: Cubetas 19 L (5 gal), tambores 200 L (52.6 gal).

RENDIMIENTO: Varía de acuerdo a la aplicación (Ver tabla de Rangos de Mezclado, página 5*).

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 1 g/L menos agua y exento de solventes.



APLICACIÓN

MORTERO ARENA/CEMENTO

1. Mezcle perfectamente el cemento y la arena. La arena debe estar limpia, libre de arcilla y seca.
2. Prepare la mezcla líquida en una proporción de MasterEmaco® A 660 con respecto al agua de 1:3 o 1:2 dependiendo de los requerimientos.
3. Añada lentamente la mezcla líquida del aditivo a la mezcla de cemento y arena; mezcle por poco tiempo (1 a 2 minutos) para evitar atrapar aire. Después de preparar, limpiar y pre-humedecer la superficie, aplique con brocha una capa de adherencia del mortero modificado con MasterEmaco® A 660 (no diluya). Remueva vigorosamente en la superficie para remover cualquier bolsa de aire.
4. Vacíe la mezcla en el área de reparación previamente limpia mientras está todavía húmeda o pegajosa. Coloque la mezcla y evite el sobre trabajar durante el acabado. La llana debe limpiarse frecuentemente, mantenerse húmeda, y usarse con mínima presión.
5. El tiempo máximo de aplicación no deberá exceder de 20 minutos. Las temperaturas altas del aire y de las superficies disminuirán el tiempo de maniobra y de colocación.

CURADO

1. Se recomienda cubrir la superficie con mantas mojadas para retener la humedad, en caso de un rápido secado debido a altas temperaturas, rápido movimiento de aire o viento.
2. Para uso normal, permita que el material cure por 24 horas.
3. Para tráfico vehicular pesado, permita un periodo de curado de 4 días.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo y herramientas inmediatamente con agua. El material ya curado debe eliminarse por medios mecánicos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No use mezclas modificadas con MasterEmaco® A 660 cuando la temperatura de la superficie o medio ambiente sea menor de 4°C (40°F), o cuando se espere que la temperatura descienda por debajo de los 4°C (40°F) en 24 horas. La humedad relativa alta, el exceso de humedad y las bajas temperaturas, prolongarán el tiempo de curado de las mezclas modificadas con MasterEmaco® A 660
- No utilice MasterEmaco® A 660 en mezclas con aire incluido. Para las técnicas correctas de aplicación contacte al Servicio Técnico de BASF para su adecuado uso
- No sobre mezcle
- Úselo con ventilación adecuada
- No use MasterEmaco® A 660 como un agente adherente en superficies externas o como imprimante
- No exponga las mezclas base cemento modificadas con MasterEmaco® A 660 a servicio en inmersión en agua por un lapso mínimo de 24 horas a 23°C (73°F)
- No se recomienda para superficies en contacto con agua suave o servicios en inmersión cuando el agua ha sido tratada con químicos, sin un recubrimiento protector
- Se debe tener cuidado especial cuando se esté usando materiales altamente solventes sobre una base de un sistema que contenga MasterEmaco® A 660
- Sólo para uso profesional, producto no dirigido para venta, ni para uso del público en general
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos Composición

MasterEmaco® A 660 es una emulsión polimérica acrílica.

Propiedades Típicas

Propiedad	Valor
Densidad	
kg/L (lb/gal),	8.65 (1.04)
Contenido de sólidos	
Por volúmen, %,	28
Máxima	
Dilución en agua	1:3
Partes de MasterEmaco® A 660 a agua	

Datos de prueba

Las siguientes propiedades son un ejemplo de un mortero de arena/cemento:

Propiedades	Resultado		Método de prueba
	Con agua	Mezcla 1:1 MasterEmaco® A 660 y Agua	
Resistencia a la compresión, MPa (psi)			ASTM C 109
28 días	26.2 (3,800)	31 (4,500)	
Resistencia a la tensión, MPa (psi)			ASTM C 190
28 días	1.5 (225)	2.4 (350)	
Resistencia a la flexión, MPa (psi)			ASTM C 348
28 días	6.9 (1,000)	12.4 (1,800)	
Durabilidad de ciclos hielo/deshielo	11 a 98 ciclos	102 a 300 ciclos	ASTM 666, Método A

***Rangos de mezclado**

APLICACIÓN	RELACIÓN DE MEZCLA
Para capas de depurado para mejorar la adherencia antes de la reparación o revestimientos	MasterEmaco® A 660 sin mezclar
Para mejorar las propiedades de adherencia de morteros, adherencia entre juntas y para reducir el agrietamiento en el estuco de cemento	Use hasta 1 parte de MasterEmaco® A 660 a 3 partes de agua
Para trabajos de revestimiento o topping grandes	Use 2 partes de MasterEmaco® A 660 por 1 parte de agua
Para estuco de cemento adherente, con espesor de hasta 6 a 10mm (1/4 a 3/8 in)	Use 1 parte de MasterEmaco® A 660 por 3 partes de agua

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.





MasterEmaco® ADH 326

Adhesivo epóxico líquido para concreto con larga vida útil de la mezcla

CONCRESI® LIQUID LPL

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® ADH 326 es un adhesivo epóxico bicomponente líquido, con 100% de sólidos diseñado exterior para aplicaciones en climas cálidos o cuando se requiere de un tiempo largo para trabajar y de aplicación.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Se adhiere a superficies de concreto húmedas
- Amplio tiempo para trabajar la mezcla (vida útil de la mezcla)
- Puede aumentarse el volumen de mezcla con arena bien graduada
- Líquido de alto espesor que permite una cobertura adecuada en una sola aplicación

USOS RECOMENDADOS

- Inferior y exterior
- Para unir concreto fresco con concreto existente o viejo
- Anclaje de pernos, fierros cortos de anclaje y varillas de refuerzo en el concreto, piedra y mampostería
- Relleno de juntas y vacíos en mampostería
- Para unir concreto a materiales diferentes como acero y madera
- Recubrimiento de varillas

SUSTRATOS

- Concreto
- Acero

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Concreto

1. El concreto debe estar estructuralmente sano y adecuadamente curado (28 días).
2. Corte de sierra, el perímetro del área que está siendo reparado en caja con una profundidad mínima 13 mm (1/2").
3. La superficie a reparar debe estar limpia, saturada superficialmente seca (SSS), fuerte y rugosa para un perfil CSP de 8-9 de la Guía ICRI no. 310.2 para permitir una adhesión adecuada.

Acero

1. Elimine toda la oxidación y las rebabas del acero de refuerzo expuesto, de conformidad con la Guía ICRI no. 310 1R.
2. Para una protección adicional contra la corrosión futura, aplique una capa al acero de refuerzo con MasterProtect® P 8100 AP.

Mezclado

1. Pre-condicione todos los componentes a 21° C (70° F). Mezcle bien cada componente antes de mezclarlos en conjunto.
2. La relación de mezcla es 2:1 (A: B). Mezcle sólo la cantidad de material que va a usar antes de que expire.

PRESENTACIÓN: Cubetas 3.8 L (1 gal) kits, unidades 22.8 L (6 gal) kits

RENDIMIENTO: Superficies lisas: 2.4 m²/L (100 ft²/gal), superficies rugosas: 1.2–1.8 m²/L (50–75 ft²/gal)

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



3. Mida cuidadosamente cada componente y luego agregue la Parte B a la Parte A.
4. Mezcle con un taladro de baja velocidad (600 rpm) y una paleta mezcladora (por ejemplo, un mezclador Jiffy). Raspe cuidadosamente los lados y el fondo del recipiente mientras se mezcla. Mantenga la paleta por debajo de la superficie del material para evitar la oclusión de aire. La mezcla adecuada tomará por lo menos 3-5 minutos. El material bien mezclado estará libre de rayas o grumos y debe ser de color uniforme.

APLICACIÓN

La temperatura de aplicación es de 10 a 41°C (50 a 105°F).

ADHERENCIA GENERAL

Aunque este producto se adhiere a superficies húmedas, las superficies secas producen los mejores resultados. Cuando la superficie esté húmeda, retire el agua estancada con aire a presión o con un jalador. Aplique el adhesivo con una brocha, rodillo, jalador, o un aspersor convencional. El espesor mínimo debe ser de 0.38 mm (15 mils).

ADHERENCIA DE CONCRETO FRESCO AL CONCRETO EXISTENTE O VIEJO

1. El concreto fresco a unir debe tener un asentamiento relativamente bajo.
2. Al unir concreto que contiene aditivos poliméricos de látex, verifique la compatibilidad ya sea haciendo una aplicación de prueba y realizando la prueba de desprendimiento o la prueba de laboratorio de resistencia al corte de laboratorio (ASTM C 882).
3. Aplique el agente de adhesión como se describe en la sección Adherencia General. El concreto ligero puede requerir de una segunda capa si la primera capa ha penetrado la superficie. Coloque el concreto fresco sobre el viejo dentro del tiempo abierto de la mezcla o mientras el adhesivo esté todavía pegajoso. Tome cuidado cuando esté aplicando el concreto fresco para no dañar la capa de adherencia.
4. Para superficies muy irregulares, arena bien graduada puede ser utilizada para aumentar el volumen de este material. Para las técnicas correctas de aplicación contacte al Servicio Técnico de BASF.

ANCLAJE DE PERNOS Y VARILLAS DE REFUERZO

1. Los orificios deben estar libres de agua o residuos antes de la lechada.
2. El diámetro mínimo del orificio debe tener 6mm (1/4").
3. Aplique una cantidad media del adhesivo en el fondo

del orificio con una pistola de calafateo que tendrá una boquilla de extensión. Inserte la varilla, desplazando el material adherente y luego fije la varilla en el centro del orificio. Retire todo el material sobrante alrededor del orificio antes de que endurezca. Para orificios con una profundidad mayor de 0.6 m (2 ft), se recomienda inyectar a presión.

LIMPIEZA

Limpe todo el equipo y herramientas inmediatamente con xileno o alcoholes minerales. El material ya curado debe eliminarse por medios mecánicos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No adicione solventes, agua, o cualquier otro material a los componentes
- Sólo para uso profesional, producto no dirigido para venta, ni para uso del público en general
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos Composición

MasterEmaco® ADH 326 es un adhesivo epóxico líquido bicomponente con 100% de sólidos.

Aprobaciones

ASTM C 881, Tipo II, Grado 2, Clase C

Propiedades típicas

Característica	Parte A (Resina)	Parte B (Endurecedor)
Forma física	Líquido	Líquido
Color	Blanco	Negro
Relación de mezclado (en volumen)	2	1
Color de la mezcla	Gris obscuro	

Propiedades	Valor		
	10°C (50°F)	25°C (77°F)	41°C (105°F)
Vida de la mezcla			
946 ml (1 qt)	4.5 hrs	75 min	30 min
3.8 l (1 gal)	3.9 hrs	70 min	25 min
18.9 l (5 gal)	2.5 hrs	60 min	20 min
Viscosidad, cps			
Resina	66,000	12,000	9,000
Endurecedor	1,150	350	110
Mezcla	63,000	9,000	8,500
Película delgada (tiempo abierto)	4 hrs	2 hrs	40 min
Película delgada, curado completo	14 días	7 días	3 días

Resultado de las pruebas

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Resistencia a tensión	30.4 MPa (4,400 psi)	ASTM D 638
Alargamiento a la ruptura	1.49%	ASTM D 638
Límite de resistencia a la compresión	57.3 MPa (8,300 psi)	ASTM D 695
Módulo de compresión	2.4 × 10 ³ MPa (3.5 × 10 ² psi)	ASTM D 695
Temperatura de deflexión por calor	53°C (127°F)	ASTM D 648
Resistencia al corte inclinado	34.5 MPa (5,000 psi)	AASHTO T-237
Resistencia a la adherencia, 14 días	12.4 MPa (1,800 psi)	ASTM C 882
Concreto húmedo a concreto húmedo	Falla del concreto 100%	AASHTO T-237
Resistencia a flexión de la adherencia	3.9 MPa (570 psi)	ASTM C 293

Las pruebas se realizaron a una temperatura de 25°C (77°F) y a los 7 días de curación del material. Las propiedades que aquí se indican son típicas y descriptivas del producto y pueden usarse solamente como una guía para determinar si el producto es adecuado para una aplicación específica.





MasterEmaco® ADH 327

Adhesivo epóxico en pasta para concreto con largo tiempo de aplicación

CONCRETSIVE® PASTE LPL

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® ADH 327 es un adhesivo epóxico de dos componentes, que no escurre, con 100% de sólidos. Se recomienda para uso en aplicaciones de reparación y adherencia sobre-cabeza y para anclaje.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Pasta que no escurre en aplicaciones vertical y sobre-cabeza
- Amplio tiempo para trabajar la mezcla (vida útil de la mezcla)
- Se adhiere a superficies de concreto húmedas
- Puede aumentarse el volumen de mezcla con arena bien graduada

USOS RECOMENDADOS

- Inferior y exterior
- Horizontal, vertical y sobre-cabeza
- Adherencia de mampostería suelta o deteriorada
- Adherencia de materiales rígidos tales como, metal, concreto, piedra
- Adherencia de materiales flexibles, tales como, plásticos, espuma, hule
- Para emparejar superficies irregulares, relleno huecos y juntas
- Para unir concreto fresco con concreto existente o viejo
- Anclaje de pernos, fierros cortos de anclaje y varillas de refuerzo en el concreto, piedra y mampostería
- Como un sellador de seguridad rígido

SUSTRATOS

- Concreto
- Piedra
- Metal
- Plástico

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE CONCRETO

1. El concreto debe estar estructuralmente sano y adecuadamente curado (28 días).
2. Corte de sierra, el perímetro del área que está siendo reparado en caja con una profundidad mínima 13 mm (1/2").
3. La superficie a reparar debe estar limpia, saturada superficialmente seca (SSS), fuerte y rugosa para un perfil CSP de 8-9 de la Guía ICRI no. 310.2 para permitir una adhesión adecuada.

ACERO

1. Elimine toda la oxidación y las rebabas del acero de refuerzo expuesto, de conformidad con la Guía ICRI no. 310.1R.
2. Para una protección adicional contra la corrosión futura, aplique una capa al acero de refuerzo con MasterEmaco® P 124.

PRESENTACIÓN: Lata 3.8 L (1 gal), Kit.

RENDIMIENTO: Superficies lisas: 0.29 m²/L (12 ft²/gal) Superficies rugosas: 0.15 m²/L (6 ft²/gal)

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



MEZCLADO

1. Pre-acondicione todos los componentes a 21 °C (70 °F). mezcle bien cada componente antes de mezclarlos en conjunto.
2. La relación de mezcla es 2:1 (A: B). Mezcle sólo la cantidad de material que va a usar antes de que expire.
3. Mida cuidadosamente cada componente y luego agregue la Parte B a la Parte A.
4. Mezcle con un taladro de baja velocidad (600 rpm) y una paleta de mezcladora (por ejemplo, un mezclador Jiffy). Raspe cuidadosamente los lados y el fondo del recipiente mientras se mezcla. Mantenga la paleta por debajo de la superficie del material para evitar la oclusión de aire. La mezcla adecuada tomará por lo menos 3-5 minutos. El material bien mezclado estará libre de rayas o grumos y debe ser de color uniforme.

APLICACIÓN

La temperatura de aplicación es de 16 a 41°C (60 a 105 ° F).

ADHERENCIA GENERAL

1. Irregularidades en la superficie pueden ser reparadas con una proporción 1:1 de arena bien graduada y MasterEmaco® ADH 327. Permita que el material de reparación se endurezca. Dentro de las siguientes 24 horas, aplique el adhesivo limpio y sin arena, con una cantidad suficiente para rellenar todo el espacio de las superficies adheridas.
2. El espesor del adhesivo limpio debe ser de 0.8 – 3 mm (1/32 – 1/8"). Idealmente, una pequeña cantidad del adhesivo saldrá de la junta cuando se aplique presión a las superficies adheridas.

ADHERENCIA DE CONCRETO FRESCO AL CONCRETO EXISTENTE O VIEJO

1. El concreto fresco a unir debe tener un asentamiento relativamente bajo.
2. Al unir concreto que contiene aditivos poliméricos de látex, verifique la compatibilidad ya sea haciendo una aplicación de prueba y realizando la prueba de desprendimiento o la prueba de laboratorio de resistencia al corte de laboratorio (ASTM C 882).

3. Aplique el agente de adhesión como se describe en la sección Adherencia General. El concreto ligero puede requerir de una segunda capa si la primera capa ha penetrado la superficie. Coloque el concreto fresco sobre el viejo dentro del tiempo abierto de la mezcla o mientras el adhesivo esté todavía pegajoso. Tenga cuidado cuando esté aplicando el concreto fresco para no dañar la capa de adherencia.
4. Para superficies muy irregulares, arena bien graduada puede ser utilizada para aumentar el volumen de este material. Para las técnicas correctas de aplicación contacte al Servicio Técnico de BASF.

REPARACIÓN CON MORTEROS Y GROUTS

Utilice arena de sílica lavada, secada al horno y encostalada bien graduada. Una mezcla cuidadosa de arena seleccionada con un bajo contenido de vacíos entre sus partículas, requerirá menos adhesivo epóxico para un determinado volumen de mortero en comparación con mezclas de arenas de pobre calidad. Una buena mezcla de arena tiene una granulometría que permite un bajo contenido de vacíos y se forma de dos partes en peso de arena que pasa a través de la malla No. 12 o No. 16 con una parte en peso de arena que pasa a través de la malla No. 80 o No. 100. Si no se dispone de esta calidad de arena, una calidad buena para fines generales es la arena de sílica que pasa a través de la malla No. 30.

La profundidad máxima de colocación es de 25 mm (1").

ANCLAJE DE PERNOS Y VARILLAS DE REFUERZO

1. Los orificios deben estar libres de agua o residuos antes de la lechada.
2. El diámetro mínimo del orificio debe tener 6mm (1/4").
3. Aplique una cantidad medida del adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo que tendrá una boquilla de extensión. Inserte la varilla, desplazando el material adherente y luego fije la varilla en el centro del orificio. Retire todo el material sobrante alrededor del orificio antes de que endurezca. Para orificios con una profundidad mayor de 0.6 m (2 ft), se recomienda inyectar a presión.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo y herramientas inmediatamente con xileno o alcoholes minerales. El material ya curado debe eliminarse por medios mecánicos.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No adicione solventes, agua o cualquier otro material a los componentes
- Para uso estructural a temperaturas de servicio por encima de 41°C (105° F), debe evaluar las condiciones de carga continua antes de usar
- Sólo para uso profesional, producto no dirigido para venta, ni para uso del público en general
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Datos Técnicos Composición

MasterEmaco® ADH 327 es un adhesivo epóxico en pasta bicomponente con 100% de sólidos que no escurre.

Propiedades Típicas

Componente	Parte A (Resina)	Parte B (Edurecedor)
Forma	Pasta	Pasta
Color	Blanco	Negro
Relación de la mezcla (por volumen)	2	1
Color de la mezcla	Gris	

Propiedades	Valor		
	16°C (60° F)	29°C (85° F)	41°C (105° F)
Espesor sin Escurrimiento mm (in)	19 (3/4)	13 (1/2)	6 (1/4)
Curado inicial, días, para 34.5 MPa (500 psi) mínimo, (AASHTO T-237)	10	6	3
Curado final días (ASTM D 695)	20	10	7
Tiempo útil de empleo Horas, 3.8L (1gal)	21/2	1	1/2
Tiempo de aplicación	3 hr	90 min	40 min





MasterEmaco® ADH 330

Adhesivo epóxico estructural y de anclaje para uso diverso

EPOGRIP®

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® ADH 330 es un adhesivo estructural epóxico multiuso, libre de solventes que posee características de resistencia superior proporcionando excelente adhesión a la mayoría de materiales estructurales. Su formulación es resistente a la humedad lo que lo hace adecuado para uso sobre sustratos secos o húmedos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Fácil de medir y mezclar, proporción de mezclado 1:1
- Capacidad superior de adherencia a la mayoría de los materiales estructurales
- Adecuado para ambientes húmedos
- Viscosidad media, alto módulo, se aplica con brocha o aspersor
- Libre de solventes, bajo olor, sin contenido COV
- Curado rápido, rápida adquisición de resistencia, conserva el calendario de obra sin retrasos

USOS RECOMENDADOS

- Adhiere concreto fresco o plástico a concreto endurecido o acero
- Anclaje de tornillos, dovelas y pernos
- Relleno de grietas estáticas (sin movimiento) en concreto estructural
- Como adhesivo estructural a lo largo de juntas frías
- Interiores y exteriores

SUSTRATOS

- Concreto
- Mampostería

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Las superficies deben estar limpias y estructuralmente sanas y curadas por completo (28 días). Pueden estar húmedas o secas, pero sin agua estancada.
2. Las superficies no deben tener polvo, grasa, compuestos de curado, ceras, lechada, concreto deteriorado suelto y otros materiales dañados.
3. Prepare la superficie de concreto con medios mecánicos para lograr un perfil apropiado de anclaje (escarificado).
4. Limpie el acero hasta tener un acabado blanco-metálico.

MEZCLADO

1. Preacondicione MasterEmaco® ADH 330 a 21 °C ±3 (70 °F ± 5) antes del mezclado.
2. Premezcle cada componente de MasterEmaco® ADH 330 antes de mezclarlos juntos.

PRESENTACIÓN: Kit de 7.57 L (2 gal): 3.8 L de Parte A y 3.8 L de Parte B.

RENDIMIENTO: Como adhesivo: Superficies lisas: 2.0 m²/L a 0.5 mm de espesor (80mft²/gal a 20 mils). El rendimiento puede variar con las condiciones del sustrato. **Como adhesivo y grout de anclaje:** 0.001 m²/L (0.4 ft²/gal). **Como mortero epóxico:** 1 L (0.26 gal) de MasterEmaco® ADH 330 con 3 partes de volumen de arena limpia y seca produce aproximadamente 0.011m³/3.8L (0.4ft³/gal) de mortero.

COLOR: Gris

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



3. MasterEmaco® ADH 330 está envasado en proporciones de 1:1 (A y B) para su fácil mezclado adicione partes iguales por volumen de Parte A y de Parte B en un recipiente limpio.
 4. Mezcle completamente por aproximadamente 2 minutos usando una eje mezclador y un taladro de baja velocidad (400 - 600 rpm).
 5. Limpie la cara interior del recipiente de mezclado y mezcle por un minuto más, hasta obtener una mezcla de color uniforme.
 6. El tiempo útil de empleo es de 30 minutos a 25 °C (77 °F). El incremento de la temperatura reducirá significativamente el tiempo de aplicación.
 7. Tack Life (periodo activo para aplicaciones de adherencia) es aproximadamente 1 1/2 horas con una temperatura superficial de 21 °C (70 °F).
3. Vierta material de reparación sin arena en la cavidad o el hueco de la grieta hasta que esté completamente relleno. Permita que filtre en la grieta y rellene nuevamente.

MORTERO PARA PISOS PARA APLICACIONES DE REPARACIÓN

APLICACIÓN

ADHERENCIA DE CONCRETO PLASTICO A CONCRETO ENDURECIDO

1. Aplique con brocha, rodillo o aspersor (consulte al fabricante del equipo de aspersión para obtener instrucciones específicas).
2. Aplique el concreto plástico mientras MasterEmaco® ADH 330 esté pegajoso.
3. Si el material se seca (deja de estar pegajoso), va a ser necesario desbastar mecánicamente. No reaplique sobre una superficie epóxica curada.
4. MasterEmaco® ADH 330 crea una barrera de vapor. No recubra completamente áreas a nivel del terreno que estén sujetas a transmisión de vapor de agua.

PERNOS DE ANCLAJE

1. La perforación para el perno de anclaje no debe ser mayor a 6 mm (1/4 in) del diámetro del perno.
2. La profundidad del anclaje es típicamente 10 a 15 veces el diámetro del perno.
3. Cepille la cavidad del perno con un cepillo de cerdas duras para remover todo el polvo, suciedad o material que pueda inhibir la adherencia.
4. Vierta MasterEmaco® ADH 330 dentro de la cavidad, rellénelo hasta aproximadamente la mitad. Fuerce el perno, dovela o barra al fondo hasta que MasterEmaco® ADH 330 fluya de la cavidad. Gire el perno para asegurar un buen contacto y adherencia.

AGRIETAMIENTO POR GRAVEDAD

1. Selle la parte inferior de la losa donde las grietas aparecen.
2. Entalle en V o ahueque la superficie de la grieta. Aspire la grieta para limpiarla y quitar cualquier contaminante que pueda prevenir la penetración de MasterEmaco® ADH 330.

1. Corte el perímetro del área a reparar a un ángulo de 90° para eliminar chaflán.
2. Mezcle mecánicamente usando un eje mezclador con taladro de baja velocidad. Añada 1 parte por volumen de Parte A a 1 parte por volumen de la Parte B a un recipiente limpio de mezclado. Mezcle por un máximo de 2 minutos hasta que se obtenga un color uniforme.
3. Imprima el sustrato preparado. Aplique la mezcla con MasterEmaco® ADH 330 con cuidado usando un cepillo o rodillo.
4. Agregue aproximadamente 3 partes por volumen de arena graduada 20-40 a 1 parte por volumen de la mezcla MasterEmaco® ADH 330. Continúe mezclando hasta obtener una consistencia uniforme, homogénea y sin grumos. (Mezcle solamente la cantidad de material que pueda ser colocado dentro del tiempo de aplicación).
5. Mientras que la capa de imprimante esté aún pegajosa, aplique y compacte la mezcla de mortero MasterEmaco® ADH 330 y acabe con llana de acero para permitir que cure.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- La temperatura de aplicación debe ser superior a 4 °C (40 °F)
- Evite que se congele
- No diluya. Los solventes impedirán un curado adecuado
- El espesor recomendado máximo para el mortero MasterEmaco® ADH 330 es de 25 mm (1 in)
- No es para uso donde hayan grietas dinámicas (con movimiento)
- MasterEmaco® ADH 330 actuará como una barrera de vapor cuando haya curado
- Se decolora cuando es expuesto a los rayos UV
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Composición:

MasterEmaco® ADH 330 está compuesto de resinas epóxicas de tecnología de marca registrada.

Aprobaciones:

- ASTM C 881, Tipo I, II, IV y V, grado 2, Clase B y C
- Cumple con las especificaciones de la USDA para usarse en plantas procesadoras de alimentos

Resultado de los ensayos

PROPIEDAD	RESULTADOS	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad, cps	2,500	2,000 - 10,000	Brookfield
Tiempo útil de empleo, min a 25 °C (77 °F)	30	30 ^{1,2,4,5} *	ASTM C 881
Fuerza de adherencia, a MPa (psi) a 2 días 14 días	17.3 (2,515) 20.1(2,910)	6.9*(1,000 ¹⁻⁴) 10.3*(1,500 ^{1,2,4,5})	ASTM C 882
Resistencia a la compresión, MPa (psi)	70.9(10,283)	34.5*(5,000 ²) 55.2*(8,000 ¹⁻²) 69.0(10,000 ⁴)	ASTM D 695
Módulo de elasticidad, MPa (psi)	2,380(345,170)	620.6*(90,000 ²) 1,034*(150,000 ¹⁻³) 1,379*(200,000 ⁴)	ASTM D 695
Resistencia a la tracción, MPa (psi)	49.0(7,109)	13.8*(2,000 ²) 34.5*(5,000 ¹) 43.4*(6,000 ²) 48.3*(7,000 ⁴)	ASTM D 638
Coefficiente lineal de retracción	0.0016	0.005 ^{1,2,4,5} máx.	ASTM D 2566
Elongación a ruptura, %	3.8	1.0 ^{1,2,4,5}	ASTM D 638
Absorción de agua, %	0.61	1.0 ^{1,2,4,5} máx.	ASTM D 570
Temperatura de deflexión por calor, °C (°F)	52(125)	49(1204,5)	ASTM C 648





MasterKure® CC 50

Emulsión blanca para curado de concreto y mortero

CURE EB®

DESCRIPCIÓN

MasterKure® CC 50 es una emulsión blanca para curado diseñada para uso en todo tipo de concreto y mortero recién colocado. Cumple con los requisitos de la norma ASTM C 309.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Evita el agrietamiento por retracción del concreto
- Base agua, no contamina
- Resistencias a compresión y a flexión mejoradas
- Fácil aplicación con cualquier equipo de dispersión
- Emulsión lista para su uso
- Requiere de una sola aplicación

USOS RECOMENDADOS

- Construcción de pavimentos y carreteras
- Pavimentos de pisos industriales
- Muros y losas de concreto
- Estructuras prefabricadas
- Puentes, represas y pistas de aviación
- En general para todo tipo de concreto y mortero

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. La superficie estará lista para la aplicación cuando esté húmeda, no mojada y cuando no se dañe con tráfico peatonal.
2. Las superficies existentes de concreto deben ser limpiadas y reparadas antes de la aplicación. La superficie debe estar limpia, seca y libre de polvo, aceite, grasa, selladores y cualquier otro contaminante superficial que pueda inhibir la adherencia adecuada del material.

APLICACIÓN

1. Mezcle MasterKure® CC 50 completamente en el recipiente original antes de aplicar.
2. Aplique una película continua y uniforme con un aspersor de baja presión, con un rodillo de pelo o con un aplicador de lana de cordero.
3. Para el curado, una capa puede ser suficiente. Sin embargo, se pueden requerir dos capas en condiciones de viento y calor. Aplique de forma uniforme y pareja tan pronto como sea posible después del acabado.
4. Para sellado y repelencia al polvo, se requieren dos capas. Aplique la segunda capa cuando se hayan acabado los trabajos en la obra y esté listo para ser ocupado.
5. No aplique en exceso o remoje la superficie de concreto con el compuesto de curado. No permita que el compuesto de curado se encharque en la superficie. La aplicación en exceso puede resultar en el cuarteamiento superficial y agrietamiento por contracción, por el cual se forma una película en el sustrato antes que el material se seque adecuadamente. La aplicación en exceso también puede causar opacidad, en la medida en que el compuesto de curado se queda atrapado en la superficie.

PRESENTACIÓN: Cubetas 19 L (5 gal), tambores 200 L (52.8 gal).

RENDIMIENTO: Varía de acuerdo a la aplicación, aproximadamente 5m²/L

COLOR: Blanco

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 4 y 29 °C (40° y 85 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN

MasterKure® CC 50 es una emulsión blanca con solventes.

APROBACIONES

MasterKure® CC 50 cumple con los requerimientos de la norma ASTM C 309 (que no exceda 0.055 gr/cm² siendo MasterKure® CC 50 0.053 gr/cm²)

TIEMPO DE SECADO

- Los tiempos de curado están basados en una temperatura de 18 to 29 °C (65 to 85 °F) y 50% de humedad relativa
- Tráfico peatonal ligero o entre capas: 4 horas
- Tráfico normal: durante la noche
- Dureza máxima: 7 días
- MasterKure® CC 50 llevará más tiempo para secar a temperaturas más bajas o con mayor humedad

LIMPIEZA

Limpie las herramientas inmediatamente después de su uso con agua tibia y jabón.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- MasterKure® CC 50 puede asentarse y debe agitarse completamente antes y durante la aplicación
- Solamente para curado, una capa puede ser suficiente; 2 capas darán un mejor resultado. Para sellar y repelencia al polvo, se requieren 2 capas
- No aconseja aplicar en aplicaciones de concreto coloreado o endurecedores en polvo
- Evite que se congele
- No aplique si la superficie del concreto o la temperatura ambiente son inferiores a 4 °C (40 °F)
- No aplique si la temperatura de la superficie es superior a 49 °C (120 °F)
- No se recomienda usar como un agente desmoldante
- No aplica sobre las superficies de juntas que vayan a ser selladas. Proteja las juntas para evitar problemas de adherencia del sellador
- Se puede aplicar sobre concreto con color o simple, pero puede ocurrir decoloración o jaspeado
- Puede resaltar características e imperfecciones de la superficie de concreto
- MasterKure® CC 50 debe estar completamente seco antes que se esponja al agua o puede emblanquecer
- A pesar de que MasterKure® CC 50 es compatible con una serie de adhesivos para alfombras, losetas vinílicas y revestimientos para pisos, siempre haga una prueba antes de aplicar

- No es apto para superficies que vayan a recibir sobrepisos de concreto o endurecedores, recubrimientos, selladores o baldosa de cerámica adicionales (sin una adecuada preparación de la superficie)
- MasterKure® CC 50 es considerado como un sellador para pisos de servicio ligero; si es sujeto a tráfico de montacargas u otros vehículos pueden quedar las marcas de las ruedas de hule
- Cuando MasterKure® CC 50 se aplica en o cerca de áreas que contengan alimentos, los mismos deben ser removidos antes de la aplicación
- La exposición extendida a la humedad puede opacar temporalmente que desaparecerá cuando seque
- Para remoción se recomienda solamente usar métodos mecánicos
- Las pequeñas cantidades de vapores solventes que MasterKure® CC 50 libera puede ser incómodo para personas que no estén acostumbradas al olor. No aplique MasterKure® CC 50 en o alrededor de edificaciones ocupadas por personal no adscrito a la obra, sin consultar la administración del edificio
- Para uso profesional solamente, no está a la venta ni es para uso del público general
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterKure® CC 127

Compuesto líquido para el curado del concreto

MASTERKURE®

DESCRIPCIÓN

MasterKure® CC 127 es una emulsión de cera, base agua, para curar y sellar concreto, la cual ayuda a asegurar que la máxima resistencia a la compresión y la mejor resistencia al desgaste sean alcanzadas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Asegura alta eficiencia en el curado. Ayuda a que el concreto obtenga su máximo potencial de resistencia
- Aumenta la resistencia al desgaste en pisos y losas
- Cumple con las especificaciones militares para alto contenido de sólidos
- Permite remover la membrana de curado con facilidad, utilizando materiales con bajo contenido de solventes
- Elimina los peligros de los solventes
- No es tóxico
- No se amarillenta, no mancha

USOS RECOMENDADOS

- Curado de alto desempeño para toppings de pisos y endurecedores superficiales MasterTop®
- Cuando se conoce de antemano que la membrana de curado debe ser removida después que el curado se ha completado
- Cuando haya que evitar los vapores de los solventes

- Cuando son necesarios los requisitos de retención de humedad

FORMAS DE APLICACIÓN

Aplice una capa de MasterKure® CC 127 con un rociador de presión constante, una máquina industrial rociadora con poco aire o con rodillo. Las aplicaciones con rodillo disminuyen el rendimiento.

Importante: La facilidad para remover el compuesto de curado está directamente relacionada con el tiempo que el compuesto haya permanecido en el piso. Si se prevé remover el MasterKure® CC 127, es mejor y más fácil removerlo una vez que el período de curado se haya completado (no más de 28 días) siguiendo los procedimientos de remoción que vienen en el empaque del producto. La membrana después de 28 días deja un residuo difícil de quitar.

Procedimientos de remoción: Puede ser rápidamente removido con algunos removedores solubles en agua como el Cresopinol. El removedor debe ser aplicado directamente al piso, espolvorear a través de la superficie, y de suficiente tiempo para que el recubrimiento se suavice.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 18 L (4.8 gal), tambores de 208 L (55 gal).

RENDIMIENTO: Entre 7.4 y 9.8 m²/kg sobre superficies barridas o flotadas. El rendimiento puede reducirse en superficies con textura rugosa.

COLOR: Blanco.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 4 y 29 °C (40° y 85 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



Se recomienda utilizar un limpiador mecánico. No utilice trapos de lana o cepillos con cerdas de acero. Asimismo lave la superficie con agua limpia. Si quedan residuos de MasterKure® CC 127 en la superficie, vuelva a aplicar el removedor y repita el procedimiento de limpieza.

No use solventes inflamables. El motor eléctrico, chispas o cualquier otro equipo en el área pueden provocar vapores inflamables de la máquina.

Tiempo de secado: Aproximadamente 35 minutos a una temperatura de 21°C con una humedad relativa de 50%. A mayor humedad y menor temperatura, se incrementa el tiempo de secado.

Nota: la resistencia completa de la membrana de curado se desarrollará dentro de los siguientes dos a cuatro días.

LIMPIEZA

Use agua caliente y detergente para limpiar los rodillos y el equipo para rociar antes que MasterKure® CC 127 seque.

DATOS TÉCNICOS

El producto cumple con la norma ASTM C 309 Tipo I (Especificación para compuestos líquidos que forman una membrana para curar concreto). El producto también cumple con las especificaciones de descarga atmosférica de compuestos orgánicos volátiles (COV) y solventes especiales. Regulación Federal de la Calidad del Aire 40 CFR 52.254. Densidad 1.0 kg/lt.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- El compuesto de curado MasterKure® CC 127 siempre debe agitarse antes de usarse. El re-agitamiento ocasional eliminará la sedimentación
- No permita que este producto sea expuesto a temperaturas inferiores a los 7°C. Si esto ocurre, el producto adelgazará y no se podrá usar
- Los mejores resultados se obtienen cuando la temperatura del ambiente, el concreto y todo el equipo asociado se encuentran entre los 7°C y los 29°C
- No debe usarse como un aislador de la adherencia y no debe aplicarse sobre un aislador de la adherencia
- No aplique mientras que el agua utilizada permanezca sobre la losa
- No añada agua, solvente o algún otro material para disolver el producto
- Proteja la superficie recién curada de la lluvia durante las primeras horas después de la aplicación
- Vuelva a aplicar MasterKure® CC 127 si la lluvia moja la superficie durante las primeras horas de curado
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterKure® HD 100 WB

Auxiliar de curado, endurecedor y protección contra polvo para concreto

SONOSIL®

DESCRIPCIÓN

MasterKure® HD 100 WB es un compuesto endurecedor que evita el desprendimiento de polvo, soluble al agua y a base de silicato de sodio. Es de fácil aplicación, no deja residuos, seca rápidamente y está disponible con un colorante rojo para facilitar la aplicación uniforme.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- No deja residuos en el concreto
- Compatible con la mayoría de los adhesivos flexibles para pisos
- Disponible en colorante rojo
- El polvo y grasa son fáciles de remover, con limpieza post-construcción rápida y fácil
- Soluble en agua, facilitando la limpieza del equipo aspersor y otras herramientas con agua
- Fácil de aplicar y rápido secado, acelerando los trabajos y reduciendo costos

USOS RECOMENDADOS

- Pisos y muros
- Cubiertas
- Muelles
- Rampas
- Uso interior y exterior
- Sobre concreto recién colocado
- Sobre concreto nuevo recién curado
- Sobre concreto viejo

FORMAS DE APLICACIÓN

LIMPIEZA GENERAL

1. Quite toda la suciedad, polvo, aceite, grasa, asfalto, partículas contaminantes e inhibidores, utilice detergentes o cal viva según sea necesario.
2. Enjuague y quite el agua superficial.

CONCRETO RECIEN COLOCADO

1. Antes de la aplicación, complete la operación de acabado y permita que el agua visible en la superficie se seque.
2. La superficie debe soportar tráfico peatonal sin dañar el concreto.

CONCRETO SIN CUBRIR RECIEN CURADO

1. Cuando el concreto no haya sido curado con membranas, haga una limpieza después de la finalización de la construcción.
2. Aplane cualquier área que haya sido dañada por trabajos en obra y siga las instrucciones generales de limpieza.

CONCRETO ENVEJECIDO O TERRAZO

1. Remueva mecánicamente residuos de membranas aplicadas anteriormente.
2. Repare la superficie según sea necesario (relleno de grietas, grouting, etc.) para restaurar a concreto sano.
3. Siga las instrucciones generales de limpieza.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal), Tambores de 200 L (52.8 gal).

RENDIMIENTO: Vea la tabla en la página 21, el rendimiento varía según el método de aplicación, textura y porosidad de la superficie.

COLOR: Transparente.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. No almacenar a temperaturas menores de 2° C (35 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



TRABAJO VERTICAL

1. Después de descimbrar, repare y refille la superficie para cumplir con los requisitos del trabajo. Remueva cualquier compuesto inhibidor.
2. La superficie debe estar limpia y sin agua libre.

APLICACIÓN

1. Aplique MasterKure® HD 100 WB con brocha, jalador o aspersor manual. Para mejores resultados aplique por aspersión.
2. Aplique en las cimbras una película continua y uniforme sobre la superficie. Cepille inmediatamente para remover cualquier exceso.
3. Bajo condiciones generales, una capa produce una superficie para servicio ligero. La resistencia al desgaste de la superficie aumenta proporcionalmente con cada aplicación adicional.
4. El rendimiento depende de las condiciones y porosidad de la superficie, así como de los requerimientos de la obra. Consulte la tabla de rendimiento.

NOTA: Es responsabilidad del usuario el ajustar la el rango de aplicación de la membrana para regular adecuadamente la hidratación del concreto. Puede ser que se requieran dos aplicaciones. Los rangos de rendimiento proporcionados, asumen un acabado de concreto, temperatura y aditivos promedios.

5. Cada capa debe estar completamente seca antes de que se aplique la siguiente.
6. Cuando se use un auxiliar de curado, aplique a los bordes después que las cimbras son retiradas.

LIMPIEZA

Limpie las brochas, las herramientas y el equipo de aspersión con agua limpia inmediatamente después del uso.

TIEMPO DE SECADO

1. MasterKure® HD 100 WB penetra en aproximadamente ½ a 1 hora por capa, dependiendo en cierta forma de la temperatura, humedad y las condiciones de la obra. Cada aplicación debe penetrar completamente antes de proceder a una nueva.
2. MasterKure® HD 100 WB debe secar completamente antes de aceptar cualquier tráfico. Permita el transcurso de 24 hora antes de poner en servicio para tráfico pesado.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No se recomienda el uso de MasterKure® HD 100 WB para tráfico pesado o con ruedas metálicas

- En casos de aplicación en invierno que usen fuentes de calor temporales requerirá aplicaciones adicionales de MasterKure® HD 100 WB
- Evite que MasterKure® HD 100 WB congele. En el caso de que el producto se congele, descongele removiendo o agitando hasta que esté homogéneo antes de usar. Si no consigue homogeneizar, descarte el producto – NO LO USE
- Se requerirá mayor cantidad de MasterKure® HD 100 WB en aplicaciones que incluyan aditivos con puzolanas
- La aplicación bajo condiciones de gran humedad puede producir una película resbaladiza. Esta puede ser removida con agua potable y un escobillón de cerdas duras
- La aplicación a temperaturas superiores a 27°C (80° F) o con baja humedad requerirán mayor cantidad de MasterKure® HD 100 WB
- Espere por lo menos 7 días antes de aplicar adhesivos para coronamiento de pisos sobre MasterKure® HD 100 WB. Antes de aplicar adhesivos, lave la superficie con agua y detergente y permita que seque completamente. Es necesario realizar una aplicación de prueba
- Los productos Master Builders Solutions no son responsables por la formación de carbonatación, agrietamiento, estrías, fisuras o acabados porosos
- Proteja las superficies de vidrio, metal, madera, pintura y ladrillo para que no tengan contacto con MasterKure® HD 100 WB. Si MasterKure® HD 100 WB se aplica accidentalmente a estas superficies, lave con agua potable dentro de 30 minutos
- Para aplicaciones subsiguientes, prepare la superficie adecuadamente y consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucción adicional
- El colorante rojo se disipará en contacto con la exposición de los rayos UV
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Composición:

MasterKure® HD 100 WB es a base de silicado de sodio.

Aprobaciones:

- Aprobado por el USDA para uso en áreas de procesamiento de carnes y aves.

RENDIMIENTO

m ² por L por mano aproximadamente de acuerdo a acabado	Acabado rugoso	Textura fina	Acabado pulido
Concreto recién colocado	7.5	10.0	12.0
Concreto nuevo endurecido	5.0	7.5	10.0
Concreto existente	3.5	5.0	6.0
Superficies verticales		5.0	7.5

Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.





MasterFinish® RL 100

Desmoldante que no mancha

CAST-OFF®

DESCRIPCIÓN

MasterFinish® RL 100 es un agente desmoldante líquido a base de petróleo que no mancha y que cumple con la normativa de compuestos orgánicos volátiles.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compatible con los diseños de mezcla convencionales
- Resistente a álcalis
- Reduce la oxidación de las cimbras y equipos de acero
- Listo para su uso
- Puede aplicarse hasta 5 semanas antes que el concreto sea colocado
- Facilita un descimbrado rápido y limpio
- Produce un concreto de apariencia limpia con menos huecos de aire
- No daña el concreto
- Protege las cimbras del concreto y yeso
- Alarga la vida de las cimbras de madera
- Cumple con las regulaciones de la Agencia de Protección Ambiental (EPA) de EEUU en cuanto a COV para agentes desmoldantes para concreto
- Alarga la vida del equipo
- No requiere mezclado, se usa directamente del recipiente

USOS RECOMENDADOS

- Plantas de pre-esforzados, prefabricados y tuberías de concreto

SUSTRATOS

- Madera
- Rollos con corteza
- Acero
- Fibra de vidrio
- Papel
- Conglomerado
- Aluminio
- Casetones para losas aligeradas

FORMAS DE APLICACIÓN

Nota: El nivel de presión y tamaño de la boquilla pueden variar el rango de recubrimiento.

Colocación del concreto: Las superficies a tratarse deben estar limpias y libres de agua, polvo, suciedad o residuos que pueden transferirse a la superficie de concreto.

PRESENTACIÓN: Cubeta de 19 L (5 gal) Tambores de 200 L (52.8 gal)

RENDIMIENTO: Cimbras porosas: 14.6 – 19.4 (600 – 800), Cimbras no porosas: 24.3 – 48.6 (1,000 – 2,000), Cimbras de papel y tuberías de fibra: 14.6 (600), Plantas de perforado, prefabricado y tuberías de concreto: 29.2 (1,200)*

*Rendimiento basado en m²/L (ft²/gal).

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: Menos de 450 g/L o 3.7 lbs/gal, menos agua y exento de solventes.



1. Aplique una capa ligera por aspersión, brocha, o rodillo.
2. Aplique una película uniforme pero delgada para asegurar un recubrimiento adecuado.
3. Evite la aplicación excesiva del agente desmoldante MasterFinish® RL 100.
4. Vuelva a aplicar después de cada uso.

PLANTAS DE PRE-ESFORZADOS, PREFABRICADOS Y TUBERIAS DE CONCRETO

1. El secado rápido de MasterFinish® RL100 permite colocar el acero inmediatamente, sin peligro de que las fibras de acero reciban el revestimiento. Limpie y quite cualquier exceso de MasterFinish® RL 100 de las cimbras. Selle completamente antes de cada colocación.
2. Recubra las cimbras abundantemente antes de almacenar para evitar la formación de óxidos. Para poner las cimbras en servicio nuevamente, limpie la superficie y recubra nuevamente con MasterFinish® RL 100.

Limpieza: Limpie el equipo de aspersión, los cepillos y rodillos con agua y jabón antes de que se sequen o con producto a base de disolventes o con un desengrasante.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No está destinado como un antiadherente para construcciones basculantes
- No se recomienda usar con concreto arquitectónico
- Evite la aplicación excesiva de MasterFinish® RL 100 y que se acumule en las cimbras
- Si se produce la separación del producto, vuelva a mezclar completamente antes de usarlo
- Las cimbras revestidas con MasterFinish® RL 100 deben estar secas para que se pueda obtener un buen acabado del concreto; de otra forma se puede producir un aspecto ligeramente polvoriento
- Si una aplicación excesiva de MasterFinish® RL 100 resultara en la formación de residuos excesivos en el concreto, limpie con agua a presión con detergente
- Cuando se vayan a aplicar recubrimientos o selladores sobre concreto en contacto con las cimbras recubiertas con MasterFinish® RL 100, se debe hacer una prueba de adherencia antes de la aplicación
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterFinish® RL 255

Desmoldante de cimbras y moldes que no mancha

RHEOFINISH® 255

DESCRIPCIÓN

MasterFinish® RL 255 es un desmoldante que forma una barrera química resistente al agua con los álcalis del concreto. La acción química de MasterFinish® RL 255 no daña ni mancha el concreto. El uso de MasterFinish® RL 255 produce un concreto con apariencia limpia, sin residuos que se transfieran a la superficie.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Facilita un descimbrado rápido y limpio
- Su acción química no daña el concreto
- Produce un concreto de apariencia limpia
- Deja el concreto sin manchas y con menos porosidad en cuanto a cantidad y tamaño
- Extiende la vida útil de los equipos
- Alarga la vida de las cimbras de aluminio y madera
- Se puede aplicar en las cimbras hasta cinco semanas antes de colocar el concreto
- Fácil de aplicar
- Tiempos de aplicación flexibles
- No inflamable
- Responsable con el medio ambiente

RECOMENDACIONES DE USO

- Cimbras de madera, acero, cartón y aluminio
- Plantas de pretensado, prefabricado y tuberías en general
- Casetones para losas aligeradas (cúpulas, fibra de vidrio y papel)

SUSTRATOS

- Acero
- Fibra de vidrio
- Cartón
- Madera
- Aluminio

FORMAS DE APLICACIÓN

1. Aplique una capa ligera con un aspersor, brocha o rodillo. Para mejores resultados, recubra las cimbras con MasterFinish® RL 255 antes de colocar el concreto.
2. Evite la aplicación excesiva del producto. Después de 2 o 3 aplicaciones, se pueden obtener mejores resultados recubriendo cada segunda o tercer aplicación.

PLANTAS DE PRETENSADO, PREFABRICADO Y TUBERÍAS

1. El rápido secado de MasterFinish® RL 255 permite colocar el acero inmediatamente, sin peligro de dañar el recubrimiento de acero.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 18 L (4.8 gal), tambores de 200 L (52.8 gal)

RENDIMIENTO: Cimbras de madera 17 – 22 m²/l (700 – 900 ft²/gal), Cimbras metálicas 40 – 50 m²/l (1600 – 2000 ft²/gal)
Aglomerado normal 25 – 30 m²/l (1000 – 1200 ft²/gal), **Aglomerado plastificado** 40 – 50 m²/l (1600 – 2000 ft²/gal)

COLOR: Ámbar semitransparente

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura superior a 2° C (35 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



2. Limpie y elimine cualquier exceso de MasterFinish® RL 255 que tengan las cimbras.
3. Aplique sobre las cimbras abundantemente antes de almacenarlas, para así evitar la formación de óxidos.
4. Para poner las cimbras nuevamente en servicio, limpie la superficie y vuelva a recubrir con MasterFinish® RL 255.

LIMPIEZA

Limpie el equipo de aspersión, las brochas y los rodillos con agua y jabón antes de que se sequen.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Evite la colocación excesiva del producto en las cimbras
- Si se produce la separación del producto, vuelva a mezclarlo completamente antes de usarlo
- No permita la congelación del MasterFinish® RL 255
- Las cimbras revestidas con MasterFinish® RL 255 deben estar secas para que se pueda obtener un buen acabado del concreto; de otra forma se producirá un aspecto ligeramente polvoriento
- No se recomienda utilizar MasterFinish® RL 255 en elementos arquitectónicos de concreto prefabricado
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterTop® 100

Endurecedor superficial coloreado en polvo con agregado mineral

MASTERCRON®

DESCRIPCIÓN

MasterTop® 100 es un endurecedor superficial en polvo listo para usarse, coloreado, que utiliza agregado mineral especialmente gradado y dimensionado que al distribuirse sobre concreto fresco, recién nivelado y flotado, colorea y mejora la resistencia al desgaste de los pisos de concreto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Aumenta la resistencia a la abrasión de pisos de concreto. Hasta dos veces mayor vida de servicio que el concreto normal
- Disponible en formulaciones de alta reflectancia, diseñadas para reducir los costos de energía
- Produce una superficie de alta densidad, resistente a la penetración de líquidos y fácil de limpiar
- El color integral elimina el costo de pintar el piso periódicamente
- Diseñado para reducir el desgaste superficial y el desprendimiento de polvo, reduciendo costos constantes de mantenimiento y reparación

USOS RECOMENDADOS

- Áreas donde se requiera de un piso de concreto atractivo y coloreado para mejorar la apariencia del área de trabajo
- Donde sea necesario aumentar la resistencia al desgaste para pisos con tráfico de liviano a moderado (centros comerciales, escuelas, teatros, hospitales, estacionamientos y patios)

- Áreas de almacenamiento de servicio ligero a moderado donde el tráfico y el desgaste no requieran de un endurecedor superficial con agregado metálico
- Sobre concreto fresco recién nivelado y flotado

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Coloque el concreto base, por bombeo, vaciado y otra modalidad, asegurándose que el asentamiento no exceda 127 mm (5 in) para losas a nivel (Consulte a su representante BASF para obtener información sobre aplicación con losas suspendidas). Enseguida que el concreto haya sido colocado, enrase y luego pase la aplanadora mecánica, con zapatas de madera. Permita que el sangrado suba a la superficie.
2. La pérdida temprana de humedad y fraguado rápido alrededor del perímetro son normales, controle la losa con cuidado para asegurar que el flotado sea hecho en el momento adecuado.

PRESENTACIÓN: Sacos resistentes a la humedad de 25 kg (55lb).

RENDIMIENTO: Cuando la aplicación de MasterTop® 100 es principalmente para resistencia al desgaste, la dosificación estándar es de 5 a 10 kg/m² (1.0 a 2.0 lb/ft²). Cuando la aplicación del endurecedor en polvo es para colorear el piso, la dosificación estándar es de 7.3 a 9.8kg/m² (1.5 a 2.0 lb/ft²). Para recomendaciones específicas, consulte a su representante local BASF.

COLOR: Está disponible en colores, incluyendo las formulaciones reflectivas de luz para ahorro de energía. Consulte la carta de Colores Estándar para productos de pisos.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 10 y 32 °C (50° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año seis meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



APLICACIÓN

1. No aplique el endurecedor de superficie sobre la lechada. Si hubiera exudación excesiva, remueva el agua estancada usando un jalador u otro procedimiento aprobado.
2. Cuando el brillo del agua haya desaparecido y justo antes del fraguado inicial cuando un aplicador pueda colocar tablas dejando no más que 1/8 a 1/4 " de depresión, flote la superficie para abrir la losa con allanadora mecánica utilizando zapatas de madera ajustadas a un nivel plano.
3. BASF recomienda que si se va a aplicar más de 4.9 kg/m² (1.0 lb/ft²) de endurecedor de superficie, aplique el material en 2 pasadas. Aplique 1/2 o 2/3 de la cantidad total para obtener una distribución uniforme de endurecedor en la superficie y aplique el resto en trabajos subsecuentes. No aplique más de 4.9 kg/m² (1.0 lb/ft²) en una pasada, ya que puede perjudicar el resultado. En la mayoría de los casos, crea una reacción en la base de la losa demandando más agua de la que está disponible para la absorción de la incorporación del endurecedor. Las áreas más secas tienden a agrietar o delaminar, dejando menos agua para las siguientes pasadas del endurecedor.
4. Distribuya la primera aplicación del endurecedor en la superficie de forma uniforme. Se recomienda espolvorear con una distribuidora de endurecedor en polvo automática como el método más eficiente, económico y preciso para la aplicación. Cuando el espolvoreo del endurecedor sea realizado a mano o utilizando una pala, aplique cada pasada de forma perpendicular a la anterior para asegurar un cubrimiento completo.
5. Después que el endurecedor haya absorbido suficiente humedad (la superficie se que oscurecerá un tanto). Flote la superficie con una allanadora mecánica equipada con zapatas regulables de madera. Flote a mano con llana de madera los bordes.
6. Mientras que el flotado de la primera aplicación de endurecedor en polvo avanza, siga de inmediato con la subsiguiente aplicación del endurecedor.
7. Una vez que la segunda aplicación de endurecedor haya absorbido suficiente humedad (la superficie se oscurecerá un tanto), flote la superficie con una allanadora mecánica equipada con zapatas regulables de madera. Flote a mano con una llana los bordes.
8. Mientras que avanza el flotado de la aplicación de endurecedor, siga inmediatamente con la aplicación de endurecedor, si fuera necesario.

NOTA. No use allanadora mecánica para incorporar el endurecedor en polvo a la base de concreto, sin embargo, pueden ser usadas para el enrasado final para lograr pisos más

planos. Enrase los bordes a mano con una llana de madera, llana dentada. El uso de llanas de aluminio puede causar decoloración.

Cuando se aplique más de 4.9 kg/m² (1.0 lb/ft²) de endurecedor en polvo en condiciones calurosas o con viento, puede ser necesario aplicar más de dos pasadas. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA se deberá aplicar agua, aditivos retardadores de la evaporación o agentes de acabado para "ayudar a mojar" el endurecedor en polvo. La pérdida temprana de humedad y fraguado rápido alrededor del perímetro de losa son normales y deben de ser verificados de cerca para asegurar que la operación de allanado sea realizada dentro del tiempo adecuado.

ALLANADO

1. Según sea apropiado, haga 2-3 allanados mecánicos. Deje la superficie recién preparada sin trabajar hasta que haya perdido su brillo y pueda soportar el peso del aplicador y de una allanadora mecánica. En este momento haga el primer allanado de la superficie. En la primera pasada, mantenga las zapatas lo más planas posibles sin perforar la superficie.
2. En la medida que la superficie vaya endureciendo, alce las zapatas para obtener el acabado deseado de la superficie. Remueva todas las marcas y huecos en la última operación de pulido, con las zapatas levemente elevadas. NOTA. No bruña (pulir hasta ocasionar un brillo) los pisos coloreados con endurecedor en polvo o reflectivos de luz.

NOTA: Toda la humedad utilizada para incorporar el material del endurecedor superficial deberá venir de la losa. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA DEBERÁ APLICARSE AGUA PARA AYUDAR EN LA INCORPORACIÓN DEL ENDURECEDOR SUPERFICIAL. Bajo las condiciones de secado rápido o severo, se podrá aplicar con aspersor el reductor de evaporación MasterKure® ER 50 de acuerdo con las instrucciones de aplicación del endurecedor superficial en polvo. El mal uso de estos materiales puede afectar el color y desempeño del endurecedor superficial en polvo.

CURADO

1. Cuando se termine el allanado final y cuando la superficie no esté empañada por tráfico pedestre de los operarios, aplique una membrana de curado aprobada por BASF siguiendo las instrucciones. Para cumplir con los requerimientos COV en pisos coloridos, use cuando el color no sea una preocupación, consulte a su representante local BASF.



2. Después que el compuesto de curado seque, proteja la superficie endurecida cubriéndola con papel resistente de construcción.
 3. Mantenga los pisos cubiertos y libres de tráfico y carga por un periodo mínimo de 10 días después de la terminación
 4. Durante el proceso de curado, mantenga la temperatura ambiente a una temperatura mínima de 10°C (50°F) o superior.
- Antes de iniciar la aplicación, los contratistas deberían hacer una muestra de campo de 3 x 3 m (10 x 10 ft), usando los mismos productos y métodos aprobados por el dueño y arquitecto de la obra
 - Los pasos descritos en esta Ficha Técnica para la aplicación del endurecedor en polvo coloreado MasterTop® 100, han sido probados como siendo efectivos. Sin embargo, los resultados ideales de éste o cualquier producto de construcción, dependen en alto grado de la experiencia del contratista, las condiciones del ambiente, equipo adecuado, procedimientos de trabajo y aplicación, curado adecuado y otros factores

JUNTAS

1. Después de un mínimo de 90 días*, instale un relleno de juntas semi-rígido epóxico (consulte a su representante local para recomendaciones), en juntas de control sin movimiento y juntas de construcción cortadas con sierra. Discuta los tiempos de aplicación y métodos para el corte de las juntas en una conferencia previa a la aplicación y en conformidad con la norma ACI 302.
 2. Permita que la losa cure totalmente antes de aplicar el relleno de junta. El curado completo reducirá la separación entre la losa y el relleno de junta. Consulte la norma ACI 302R-96, capítulo 9.10.
 3. Los pisos coloreados requieren de un cuidado adicional durante la construcción. Deben ser protegidos de posibles daños y manchado hasta que la estructura esté lista para entrar en servicio. Muchos factores como las condiciones de la obra y los métodos de aplicación, pueden afectar el tono final, el color y al apariencia de un piso de concreto coloreado.
- El control del tiempo es esencial para la aplicación exitosa de este producto. Siga los procedimientos en los tiempos recomendados
 - Siempre que sea posible, vacíe los pisos de concreto bajo un techo. Las condiciones de la obra que influyen en el secado de la superficie y tiempo de fraguado del concreto, también afectan los tiempos para la aplicación del endurecedor superficial, el procedimiento de acabado, y la reflectividad de una losa
 - Los pisos coloreados requieren de cuidado especial durante su construcción. Deben protegerse de manchas o daños hasta que la estructura entre en servicio. Muchos factores, incluyendo condiciones de la obra y los métodos de aplicación, pueden afectar el tono final, el color y la apariencia del piso de concreto
 - Se debe proporcionar una ventilación adecuada. Un área sin ventilación, expuesta a gases de calefacciones y fluidos de equipos, pueden causar la carbonatación de la superficie de los pisos. Esto resulta en una superficie débil y potencialmente polvorienta

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Para asegurar la consistencia y el rendimiento apropiado a través de toda la aplicación, coloque los sacos del material alrededor del perímetro de la losa
- Consulte las secciones adecuadas del informe 302 del comité del ACI "Guía para la construcción de pisos y pavimentos de concreto" para acabados uniformes con endurecedores en polvo coloreados
- Almacene los productos en un lugar seco. No use el material si el embalaje estuviera dañado
- Antes de comenzar la obra solicite una reunión con su representante local BASF para discutir los aspectos específicos de la aplicación del endurecedor en polvo, incluyendo el diseño de la mezcla. Factores como el cemento, tamaño y granulometría del agregado, aditivos y otros, pueden afectar el tiempo de fraguado y la incorporación del endurecedor en polvo en la losa
- No aplique el endurecedor en polvo sobre agua de la lechada o sobre un concreto que esté exudando excesivamente
- No aplique sobre concreto que contenga cloruro de calcio o concreto que contenga agregados que hayan sido saturados con agua salina



- Use llanas manuales de madera o con composición de fibras para las aplicaciones del MasterTop® 100 en colores claros o reflectantes de luz
- Si aparecen ampollas durante la operación de enlucido, aplane las zapatas de flotado inmediatamente. Alce las zapatas solamente cuando ya no se formen más ampollas
- No use MasterTop® 100 donde las condiciones de operación y de servicio requieran de un desempeño más resistente que demande el uso de un endurecedor de superficie con agregados metálicos. Vea las Fichas Técnicas de los productos para aplicaciones con endurecedor en polvo con agregados metálicos
- No utilice en áreas donde se necesite de una superficie antiestática
- No aplique en áreas donde la superficie del piso esté expuesta a ácidos, sales u otros materiales que puedan atacar rápida y seriamente el cemento Pórtland
- No aplique en áreas sujetas a ciclos de congelamiento/descongelamiento
- No aplique sobre concreto que contenga adición de cloruro de calcio
- No instale sobre concreto que contenga más de 3% de contenido de aire, según medición ASTM, C 138, ASTM C 173, o ASTM C 231, excepto cuando sea aprobado por el servicio técnico de BASF
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterTop® 200

Endurecedor superficial coloreado en polvo con agregado metálico

MASTERPLATE® 200

DESCRIPCIÓN

MasterTop® 200 es el endurecedor en polvo de mayor prestigio, para blindaje de hierro de pisos industriales que requieren de una gran protección a impactos y resistencia a la abrasión. Utiliza agregados especialmente tratados, gradados y dimensionados, que cuando son distribuidos proporcionalmente y acabados sobre concreto fresco y nivelado, mejoran el uso y la resistencia al impacto de pisos industriales de concreto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Disponible en varios colores, así como en formulación especial para alta reflectividad y ahorro de energía
- Aumenta la resistencia a la abrasión, 4 veces más que la obtenida con endurecedores y coronamientos de agregados minerales y 8 veces más que la del concreto normal
- Gran rango de acabados, desde pisos planos a superficies más abiertas
- Mayor resistencia al impacto que el concreto normal o con agregados minerales
- Control riguroso del tamaño, tratamiento y gradación de los agregados de hierro, lo que proporciona un acabado uniforme y consistente
- Mayor densidad de la superficie, lo que facilita la manutención y limpieza, ya que se reduce la absorción de agua y agentes limpiadores, reduce también el desgaste de las ruedas del equipo de manejo de materiales, que permite un mantenimiento hasta 35% más fácil y menos costoso, ya que se reduce la absorción de agua y agentes limpiadores

- Está disponible en colores, incluyendo formulaciones reflectivas de luz que ayudan al ahorro de energía

USOS RECOMENDADOS

- Áreas donde sea usado frecuentemente equipo que contenga ruedas pesadas de acero
- Plantas industriales
- Hangares de aeroplanos (formulación de alta reflectividad)
- Plantas de ensamblaje de piezas electrónicas (formulación de alta reflectividad)
- Almacenes donde sea usado frecuentemente equipo que contenga ruedas pesadas de acero
- Áreas de carga y descarga

PRESENTACIÓN: Sacos resistentes a la humedad de 25 kg (55lb). Listo para usarse.

RENDIMIENTO: El rango de recubrimiento de área de piso estándar del endurecedor de superficie MasterTop® 200 es de 4.9 a 14.7 kg/m² (1.0 a 3.0 lb/ft²). Cuando es aplicado en seco, lo que es hecho principalmente para obtener alta reflectividad o color, el rango de recubrimiento de piso estándar es de 8.8 a 14.7 kg/m² (1.8 a 3 lb/ft²).

COLOR: Está disponible en colores, incluyendo las formulaciones reflectivas de luz para ahorro de energía. Consulte la carta de Colores Estándar para productos de pisos.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año seis meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



FORMAS DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

1. Coloque el concreto base, por bombeo, vaciado u otra modalidad, asegurándose que el asentamiento no exceda 127 mm (5 in) para losas a nivel. (Consulte a su representante BASF para obtener información sobre aplicación con losas suspendidas). Enseguida que el concreto haya sido colocado, engrase y luego pase aplanadora mecánica, con zapatas de madera.
2. No aplique el endurecedor de superficie sobre la lechada. Si hubiera exudación excesiva, remueva el agua estancada usando un jalador u otro procedimiento aprobado.
3. La pérdida temprana de humedad y fraguado rápido alrededor del perímetro son normales, controle la losa con cuidado para asegurar que el flotado sea hecho en el momento adecuado.

APLICACIÓN

1. Si se va a aplicar más de 4.9 kg/m² (1.0 lb/ft²) de endurecedor de superficie, aplique el material en 2 o más pasos. Aplique 1/2 o 2/3 de la cantidad total para obtener una distribución uniforme de endurecedor en la superficie, y aplique el resto en aplicaciones subsecuentes. No aplique más de 4.9 kg/m² (1 lb/ft²) en una pasada. Se recomienda espolvorear con una distribuidora de endurecedor en polvo automática, como el método más eficiente, económico y preciso para la aplicación.
2. Después de que el endurecedor de la primera aplicación absorba la humedad de la losa, flote la superficie de 2400 a 3000 mm (8 a 10 lb/ft²) con zapatas de flotado o con flotadora de madera, pulido perpendicular en relación al enrasado (se prefiere el uso de una aplanadora mecánica con discos de madera porque tienden a abrir la losa en lugar de cerrarla, lo que podría atrapar agua bajo la capa del endurecedor en polvo). Para mantener la planeidad, evite sacudir la manivela del flotado.
3. Cuando la losa pueda soportar el peso del aplicador, sin dejar depresiones mayores a 3 a 6 mm (1/8 o 1/4 in) flote la superficie con una flotadora mecánica con discos cambiables. Rectifique los bordes a mano con llana de madera. Perfile o pula nuevamente las superficies en ambas direcciones para lograr la planeidad deseada.
4. Sin demora, aplique el resto del producto. Nuevamente enrase la superficie con una llana. Perfile, si fuera necesario y pula nuevamente.

NOTA. No use allanadora mecánica para incorporar el endurecedor en polvo a la base de concreto, sin embargo, puede ser usado para el enrasado final para lograr pisos más planos. Enrase los bordes a mano con una llana de madera, llana dentada. El uso de llanas de aluminio puede causar decoloración.

ALLANADO

1. Según sea apropiado haga 2 – 3 allanados mecánicos. Deje la superficie recién preparada sin trabajar hasta que haya perdido su brillo y pueda soportar el peso del aplicador y de una allanadora mecánica. En este momento haga el primer allanado de la superficie.
2. En la primera pasada, mantenga las zapatas lo más planas posibles sin perforar la superficie.
3. En la medida que la superficie vaya endureciendo, alce las zapatas para obtener el acabado deseado. Remueva todas las marcas y huecos en la última operación de pulido.

NOTA. Toda la humedad utilizada para incorporar el material del endurecedor superficial deberá venir de la losa. Bajo ninguna circunstancia deberá aplicarse agua para ayudar en la incorporación del endurecedor superficial. Bajo las condiciones de secado rápido o severo, se podrá utilizar el reductor de evaporación MasterKure® ER 50, u otros materiales aprobados específicamente por BASF, rociados al endurecedor superficial de acuerdo con las instrucciones de aplicación del endurecedor superficial para prevenir la pérdida rápida de humedad. El mal uso de estos materiales puede afectar el color y desempeño del endurecedor superficial.

CURADO

1. Cuando se termine el allanado final, y cuando la superficie esté sin rugosidad, aplique una membrana de curado de la familia MasterKure®.
2. Después que el compuesto de curado seque, proteja la superficie cubriéndola con papel resistente de construcción.
3. Mantenga los pisos cubiertos y libres de tráfico y carga por un período mínimo de 10 días después de la terminación.
4. Durante el proceso de curado, mantenga la temperatura ambiente a una temperatura mínima de 10°C (50°F) o superior.
5. No cure con agua o rociado, ni polietileno.
6. Para cumplir con requerimientos de COV en los pisos coloridos contacte a su representante BASF para obtener recomendaciones sobre el curado.

JUNTAS**OPCIÓN 1: JUNTA DE RELLENO SEMI-RÍGIDA EPÓXICA**

1. Después de un mínimo de 90 días*, instale un relleno de juntas semi-rígido epóxico (consulte a su representante local para recomendaciones), en juntas de control no dinámicas y juntas de construcción cortadas con sierra. Aplique el relleno de junta siguiendo las instrucciones del fabricante. *Por favor consulte la norma ACI 302R-96, capítulo 9.10. Posponga la aplicación de la junta de relleno lo más que pueda, para dar tiempo a que la losa cure



totalmente. Un curado adecuado reducirá la separación entre la losa y la junta de relleno.

OPCIÓN 2: JUNTAS CON BLINDAJE DE ACERO

1. Remueva el concreto de las juntas, mientras que el concreto esté todavía fresco. Remueva el concreto de la línea de la junta a una profundidad de 13 mm (1/2 in), y rejunte al nivel de la superficie dejando una cuña de 102 mm (4 in) de ancho.
2. Mezcle MasterTop® 200 con suficiente agua para formar un mortero casi seco. Flote la superficie a mano donde haya sido retirado el concreto, aplicando suficiente pasta de mortero para asegurar una adhesión integral al concreto.
3. Inmediatamente aplique el mortero de MasterTop® 200 en la junta preparada, luego enrase el área nuevamente para obtener un nivel uniforme. Use 2.0 kg (4.5 lb) por pie lineal, lo que equivale a 1 kg (2.25 lb) por pie para cada lado de la junta.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Los pisos coloridos de MasterTop® 200 requieren cuidados adicionales durante la construcción. Los pisos recién construidos deben ser protegidos de manchas o daños hasta que la estructura esté lista para entrar en servicio. Muchos factores, como las condiciones de la obra y los métodos de aplicación, pueden afectar el tono, color y apariencia del piso de concreto colorido
- Consulte las secciones adecuadas del informe 302 del Comité del ACI "Guía para la construcción de pisos y pavimentos de concreto" para acabados uniformes con endurecedores en polvo coloridos
- Almacene los productos en un lugar seco. No use el material si el embalaje estuviera dañado
- No aplique sobre concreto que contenga cloruro de calcio, o concreto que contenga agregados contaminados con sal o agua salada
- No instale sobre concreto que contenga más del 3% de contenido de aire, según medición ASTM C 138, ASTM C 173 o ASTM C 231
- Si se hubieran formado ampollas en el proceso de acabado, aplane las paletas de allanado inmediatamente. Allane nuevamente para "abrir" la losa y retrabaje las áreas afectadas con la llana
- Se recomienda el uso de llanas manuales de madera o compuestas de fibras para la aplicación de MasterTop® 200
- Para limpiar los pisos MasterTop® use solamente soluciones con pH alto
- No utilice en áreas donde la superficie de los pisos estará regularmente expuesta a agua estancada
- No es recomendado para aplicaciones en estaciones de bomberos
- Antes de comenzar la obra solicite una reunión con su representante local de BASF para discutir los aspectos específicos del a aplicación del endurecedor en polvo, incluyendo diseño de la mezcla. Factores como el cemento, tamaño y granulometría del agregado, aditivos y otros, pueden afectar el tiempo de fraguado y la incorporación del endurecedor en polvo en la losa
- Antes de iniciar la aplicación, los contratistas deberían hacer una muestra de campo de 3 x 3m (10 x 10 ft), usando los mismos productos y métodos aprobados por el dueño y arquitecto en la obra
- Esta Ficha Técnica describe cómo aplicar eficientemente el endurecedor en polvo MasterTop® 200. Sin embargo, los resultados ideales de éste o cualquier producto de construcción, dependen en alto grado de la experiencia del contratista, las condiciones del ambiente, equipo adecuado, procedimientos de trabajo y aplicación, curado adecuado y otros factores
- Proteja este producto de la intemperie durante la aplicación. Si fuera posible vacíe los pisos de concreto bajo un techo. Las condiciones de la obra que influyen en el secado de la superficie y tiempo de fraguado del concreto también afectan el tiempo de aplicación del endurecedor, en los procedimientos de acabado y en la reflectividad de la losa
- Se debe proporcionar una ventilación adecuada. Un área sin ventilación, expuesta a gases de calefacciones y fluidos de equipos, pueden causar la carbonatación de la superficie de los pisos. Esto resulta en una superficie débil y potencialmente polvoriento
- El control del tiempo es esencial para la aplicación de este producto. Siga los procedimientos en los tiempos recomendados
- Para asegurar un rendimiento consistente y adecuado a través de toda la aplicación, coloque los sacos del material alrededor del perímetro de la losa
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterTop® 300

Topping con agregado metálico muy resistente a la abrasión y al impacto

ANVIL-TOP® 300

DESCRIPCIÓN

MasterTop® 300 es un topping base cementicia con agregado metálico para pisos industriales que proporciona una protección adicional para tráfico intenso en áreas sujetas a extrema abrasión e impacto. Su capacidad de absorción de energía es sustancialmente mayor que la del concreto normal con fibras integradas y que los toppings con agregados naturales de alta resistencia.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Amplio tiempo de trabajo
 - Mejora el tiempo de vaciado, flotado y acabado
 - Consistencia que permite enrasar la superficie y aplicar con un asentamiento grande (127 a 178 mm, 5 a 7 in)
 - Ideal para superficies horizontales
 - Listo para usarse
 - Alta resistencia a compresión
 - Soporta cargas pesadas
 - Cuenta con agregados metálicos maleables procesados de forma exclusiva
 - Se obtiene la más alta tolerancia al impacto y resistencia a la abrasión
 - Desarrollo rápido de resistencia
 - Los pisos pueden ponerse en servicio más rápidamente
 - Hasta ocho veces mayor resistencia al desgaste que el concreto ordinario
 - Densidad alta
 - Resiste aceites, grasa y muchos químicos industriales
- Protege contra el deterioro de juntas
 - Minimiza el daño a los bienes de producción e incrementa la vida útil del equipo para el manejo de materiales
 - Reducción de absorción de polvo
 - Los pisos son más fáciles de limpiar y mantener
 - Tiene un módulo de elasticidad más bajo que toppings de concreto de igual resistencia
 - El topping es menos quebradizo y más resistente a cargas dinámicas

USOS RECOMENDADOS

- Pisos sujetos al tráfico pesado, impacto, abrasión y continuo desgaste
- Áreas donde las agencias reguladoras de seguridad han considerado ciertas superficies de pisos riesgosas debido a un desgaste excesivo y donde se requiera un incremento de resistencia al desgaste
- Muelles de carga
- Pasillos

PRESENTACIÓN: Sacos resistentes a la humedad de 25 kg (55 lb)

RENDIMIENTO: Un saco de 25 kg (55 lb) de MasterTop® 300 mezclado con 2.4 l (0.63 gal) de agua potable da aproximadamente 0.0079m³ (0.28 ft³) de topping. Esta cantidad cubrirá un área aproximada de 0,31 m² (3.35 ft²) a un espesor de la aplicación de 25 mm (1 in) con una consistencia adecuada para enrasar la superficie a un asentamiento de 152 mm (6 in).

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



- Instalaciones para transferencia de desechos
- Áreas de reparación para camiones y tractores
- Plantas metalúrgicas

UBICACIÓN

- Interiores
- Exteriores

SUSTRATOS

- Sobre concreto nuevo o usado

FORMAS DE APLICACIÓN

MasterTop® 300 puede ser aplicado sobre concreto completamente curado o fresco (menos de 4 días desde el vaciado).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Para lograr una adherencia adecuada de MasterTop® 300, la superficie de concreto deberá tener una amplitud de perfil de 6 mm (1/4 in). Deberán eliminarse todas las áreas contaminadas o con lechada de cemento de tal forma de lograr un perfil áspero, exponiendo el agregado. Esto se logra mejor pasando varias veces una granalladora con descarga pesada. Si se usa una martellina o un escarificador, continúe aplicando material abrasivo a chorro. La superficie deberá estar completamente limpia, libre de aceites, grasa, suciedad y polvo.
2. Deberá determinar la resistencia a desprendimiento por tensión de la superficie de concreto según las recomendaciones de BASF. La resistencia mínima a desprendimiento por tensión no debe ser menor de 1.3 MPa (200 psi), mostrando una fractura de agregado grueso sustancial. La prueba deberá realizarse en varias secciones de la losa donde se ha especificado la colocación de MasterTop® 300.
3. El sustrato base de la losa debe cumplir con la Sección 4.2 de ACI 503.5R. Esta sección es específica para las condiciones de la superficie, accesibilidad y de la temperatura durante la aplicación del agente epóxico adherente.

4. Antes de aplicar MasterTop® 300, haga una prueba en el concreto de acuerdo a la norma ASTM D 4263, Indicación de Humedad en el Concreto, Método de la Lámina Plástica. La humedad excesiva debe ser secada a la fuerza para lograr la resistencia de adhesión adecuada. Internamente, la humedad del concreto puede causar presión de vapor sobre el proceso de curado delaminando el topping.
5. Rellene todas las grietas preexistentes en el concreto con un material de reparación epóxico adecuado. Consulte a su representante local BASF para que le proporcione recomendaciones.
6. Utilice MasterEmaco® ADH 326 para unir el topping al concreto existente. Mezcle de acuerdo con las instrucciones de la Hoja Técnica del producto y aplique el adhesivo con el cepillo o rodillo en la superficie de concreto. Coloque el topping cuando el adhesivo epóxico esté pegajoso. Si el adhesivo epóxico ya ha secado, aplique más adhesivo con el cepillo sobre la superficie endurecida. No intente reacondicionar con solventes.
7. Cubra únicamente el área de la superficie en la que se pueda colocar el topping mientras el adhesivo epóxico está todavía pegajoso.

MEZCLADO

1. Usando una mezcladora adecuada, adicione 3/4 partes del agua de mezclado y luego MasterTop® 300 en forma continua y lenta, luego mezcle por 2 a 3 minutos aproximadamente. Adicione el agua restante y continúe mezclando hasta un total de 5 minutos. Mezcle perfectamente hasta obtener una mezcla homogénea para el asentamiento recomendado.
2. El uso de agua helada reducirá la cantidad de agua necesaria para una determinada consistencia dando por resultado un mayor tiempo para trabajar la mezcla y mayor resistencia del topping. No utilice agua en una cantidad tal que pueda causar exudación o segregación del producto.
3. Descarge el topping de la mezcladora e inmediatamente coloque y enrase, retirando cualquier grumo. Si hay grumos, quítelos.

Nota. Se recomienda una relación de 2.4 L (0.63 gal) de agua por saco de 25 kg (55 lb) para una mezcla con asentamiento de 152 mm (6").



APLICACIÓN

1. Coloque y enrase MasterTop® 300 en secciones para asegurar que se conserve la elevación de la superficie terminada. Mida periódicamente el espesor del recubrimiento, especialmente en el centro de la losa. Debido al asentamiento relativamente alto de MasterTop® 300, se prefiere enrasar con un rodillo o tubo; es el método preferido para obtener una superficie uniformemente plana y densa sin excesiva segregación por vibración.
2. Tan pronto como MasterTop® soporte el peso de un operador y una máquina sin dejar huellas en la losa o sin crear excesivos disgregados en la superficie, aplane con una maquina aplanadora mecánica equipada con discos o zapatas regulables. Para áreas pequeñas, aplane manualmente con una llana de madera.
3. Después de pasar la máquina aplanadora, proceda con una o dos aplicaciones normales con llana para obtener un acabado pulido y brillante. Regule el tiempo de las operaciones de allanado y ajuste el ángulo de las zapatas para evitar el ampolillamiento.
4. MasterTop® 300 puede ser aplicado en dos capas de forma monolítica sobre concreto fresco. Este tipo de aplicación requiere gran habilidad. Consulte a su representante local BASF antes de intentar este tipo de método de aplicación.

TIEMPO DE CURADO

1. Es necesario realizar un curado en húmedo para alcanzar la resistencia que pide el diseño, la impermeabilización de la superficie y la resistencia al desgaste de MasterTop® 300. Una vez que se ha terminado con el acabado y cuando la superficie todavía no se use para el tráfico peatonal, rocíe la superficie con agua y cubra con una lámina de polietileno por un mínimo de 7 días. Cuando no sea posible rociar agua, utilice mangueras con paños húmedos o dos capas de paños saturados con agua o cualquier material laminado que sirva para retener la humedad y cubra con una lámina de polietileno por un mínimo de 7 días.
2. Después de curar por 7 días y estando todavía húmedo, retire el exceso de agua de MasterTop® 300 con un jalador e inmediatamente aplique un compuesto de curado adecuado. La aplicación del compuesto de curado con un rodillo asegurará un completo recubrimiento de la superficie. No aplique la membrana de curado por aspersión a menos que vaya a recibir una pasada con rodillo. No permita que MasterTop seque antes de aplicar el compuesto de curado.

JUNTAS

1. Se requiere de juntas y un espaciamiento adecuado entre ellas para limitar las tendencias del producto al agrietamiento debido a la contracción, a los movimientos entre el piso y los movimientos estructurales (juntas de aislamiento) y concluir los vaciados de un día al otro (juntas de construcción).
2. Los procedimientos para la ubicación de las juntas en la losa base de concreto, su espaciamiento, su profundidad y otras características deberán realizarse de conformidad con el estándar del ACI No. 302.1 R-6 Sección 2.3. El espaciamiento máximo de las juntas no deberá exceder de 6 m (20 ft). Las juntas de la losa base deben de integrarse con el MasterTop® 300 ya sea por cimbrado u otros medios adecuados.

Nota. Para la colocación de MasterTop® 300 sobre losas curadas (Método 1) cuando el espaciamiento excede de 6 mm (20 ft), las juntas intermedias deberán usar anclajes. Consulte a su representante BASF para mayor información.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No utilice en áreas donde ha habido desgaste en la placa de acero en menos de un año
- No utilice en áreas donde la superficie del piso ha sido expuesta a ácidos, a sus sales o a otros materiales que atacan rápidamente al cemento y/o hierro
- No aplique MasterTop® 300 sobre concreto recién colado que contenga cloruro de calcio o algún agregado contaminado con agua salada
- Utilice únicamente agua potable cuando mezcle MasterTop® 300
- Contacte a su representante BASF para obtener asistencia en el pedido de productos
- Si hay formación de ampollas cuando las zapatas estén alzadas, inmediatamente aplane las zapatas. Rompa las burbujas de aire con una llana a mano. Espere hasta que el acabado no produzca ampollas
- Consulte a su representante local de BASF para obtener información sobre procedimientos de aplicación, espesor recomendado y servicios
- No utilice en áreas sujetas a cambios cíclicos termales
- No permita que MasterTop® 300 sea expuesto a contaminantes de forma prolongada
- No adicione cemento, agregados o aditivos al MasterTop® 300
- Almacene en un área seca. No use si el saco está dañado
- Organice una reunión previa con su representante local de BASF para discutir todos los aspectos relacionados a la aplicación de MasterTop® 300



- Bajo ninguna circunstancia deberá aplicarse el producto a un espesor menor que 13 mm (1/2")
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos**Composición:**

MasterTop® 300 es una mezcla de cementos, agregados metálicos, microsílíce y aditivos

Peso Unitario elasticidad

MasterTop® 300	3,556 kg.m ³ (222 lb/ft)
Concreto Normal	2,323 kg.m ³ (145 lb/ft)

Módulo de elasticidad

MasterTop® 300	0.027 MPa (3.9 x 10 ⁶ psi)
Concreto Normal	0.031 MPa (4.5 x 10 ⁶ psi)

Tensión máxima

MasterTop® 300	4,450 in/in x 10 ⁶
Concreto Normal	1,620 in/in x 10 ⁶

Rigidez

MasterTop® 300	0.21 MPa (30.2 in lb/in ³)
Concreto Normal	0.03 MPa (4.5 in lb/in ³)

Estos datos están basados en pruebas controladas de laboratorio con muestras curadas al aire. Se pueden esperar variaciones razonables con respecto a estos resultados debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Deben controlarse las pruebas de laboratorio y de campo con base en la consistencia deseada durante la instalación más que al contenido estricto de agua. Mezcle un saco entero de MasterTop® 300 cuando prepare cubos para las pruebas de resistencia.

Resultados de las pruebas

Propiedades	Resultado (MPa/psi)	Método de pruebas
Resistencia a compresión típica*		ASTM C 109
24 horas	34.8 (5,040)	
7 días	60.7 (8,800)	
28 días	83.1 (12,050)	
*Cubos de ensayo de 51 mm (2") curados a 21°C (70°F) usando 2.4 l (0.63 gal) de agua por saco de 25 kg (55lb) de topping		
Resistencia a la abrasión	0.017	ASTM C 779, Procedimiento A
Profundidad de desgaste, in, en 60 min		





MasterTop® A 301

Endurecedor de superficie con agregado metálico para mejorar la planicidad de pisos planos y superplanos

MASTERTOP SMT®

DESCRIPCIÓN

MasterTop® A 301 es un coronamiento superficial delgado de alta resistencia, diseñado para reparaciones donde un endurecedor superficial metálico no proveería suficiente protección, pero donde no se requiere un blindaje grueso como el MasterTop® 300.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Dentro de los diferentes tipos de blindajes metálicos, llena el vacío entre endurecedores en polvo y coronamientos gruesos. Anteriormente, los coronamientos delgados (6.4 mm) con agregado metálicos no eran posibles, usando recubrimientos adhesivos de suspensión a base de cemento
- Proporciona una fácil colocación, debido a su consistencia plástica. Permite un amplio tiempo de colocación, flotado y acabado. No requiere del apisonamiento como otros coronamientos secos
- Reduce el tiempo muerto por reparaciones, ya que permite poner el piso rápidamente en servicio
- Proporciona una vida útil mayor que otros pisos de concreto de alta resistencia y coronamientos
- Brinda una superficie densa que resiste el aceite y la grasa. Elimina el desprendimiento de polvo, por lo que es más fácil de limpiar y reduce costos de mantenimiento
- Proporciona protección contra el deterioro de los pisos minimizando los daños a los productos que se movilizan al equipo de carga

USOS RECOMENDADOS

- Áreas sometidas a tráfico concentrado, abrasión, impacto y desgaste continuo donde se necesite un coronamiento de 6.4 a 9.5 mm de espesor. Las aplicaciones más comunes incluyen áreas de recepción y despacho, pasillos centrales, pisos de almacenes y áreas de reparación de equipos
- En aplicaciones donde el polvo de un endurecedor aplicado en seco resulte objetable durante la instalación
- Áreas donde el desprendimiento de polvo afecte la pureza de la mercancía o el funcionamiento del equipo

FORMAS DE APLICACIÓN

MEZCLADO: Primero vacíe en una cubeta 3/4 partes del agua, posteriormente agregue lentamente el MasterTop® A 301 y mézclelo por aproximadamente 2 o 3 minutos. Agregue el agua restante durante 5 minutos y posteriormente colóquelo.

COLOCACIÓN: La capa de MasterTop® A 301 debe adherirse a la base de la losa usando un adhesivo epóxico de dos componentes 100% reactivos. Se recomienda usar MasterEmaco® ADH 326.

PRESENTACIÓN: Sacos resistentes a la humedad de 25 kg resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: Un saco de 25 kg de MasterTop® A 301 mezclado con 2.5 litros de agua cubre 1.3 m², con un espesor de 6.4 mm. El rendimiento es aproximadamente de 8 litros por saco.

COLOR: Gris natural.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año seis meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



MANTENIMIENTO

La limpieza y mantenimiento sistemático prolongará la vida útil de todos los sistemas de pisos poliméricos, mejorando su apariencia y reduciendo cualquier tendencia de retención de suciedad. Siga la Guía de Protección y Mantenimiento de Pisos de Desempeño para maximizar la vida útil del piso.

DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la compresión

Cubos de 50 mm curados a una temperatura de 21°C

24 horas	250 kg/cm ²
3 días	469 kg/cm ²
7 días	517 kg/cm ²
28 días	621 kg/cm ²

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterTop® 210 COR

Endurecedor para pisos, metálico no oxidante de ferrosilicio

LUMIPLATE®

DESCRIPCIÓN

MasterTop® 210 COR es un endurecedor de superficie con un agregado metálico de ferrosilicio no oxidante. Este producto es ideal para uso en pisos industriales que requieren de añadir resistencia a la abrasión y al impacto, donde la humedad pueda ser una condicionante. MasterTop® 210 COR está disponible en formulación reflectiva de luz.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- No acumula polvo
- Mejora el uso de la superficie de concreto
- No oxidante
- Los pisos no se oxidarán ni corroerán en condiciones de constante humedad
- Listo para usarse
- No se precisa medir o mezclar en obra
- El incremento de la resistencia a la abrasión es de 3 a 4 veces mayor que con los endurecedores o coronamientos con agregado mineral
- Resiste tráfico pesado y frecuente
- La resistencia al impacto es dos veces mayor que en el concreto normal
- Ideal para uso en áreas de carga y expedición
- Acabados lisos o antiderrapantes
- Se ajusta a una variedad de necesidades de uso
- Brinda mayor densidad en la superficie que en el concreto normal
- Incrementa la resistencia a la penetración de aceite, grasas, fluidos, hidráulicos y varios químicos industriales
- Refleja la luz

- Ayuda a conservar la energía con el aumento de reflectividad de luz en los pisos
- Los agregados metálicos de ferrosilicio han sido especialmente gradados y su tamaño ajustado
- Garantiza condiciones de acabado

USOS RECOMENDADOS

- Áreas donde la superficie con agregado metálico, sufran constante o frecuentes condiciones húmedas que requieran que el agregado metálico no se oxide
- En pisos interiores donde hayan requisitos de reflectividad de luz
- Pisos industriales sujetos a tráfico pesado
- Áreas de pisos comerciales e industriales sujetas a compuestos para deshielo
- Áreas de almacenamiento de sal
- Instalaciones deportivas multiusos
- Instalaciones recreativas

PRESENTACIÓN: Sacos resistentes a la humedad de 25 kg (55 lb).

RENDIMIENTO: El rango estándar de cubrimiento de área de piso en la aplicación de MasterTop® 210 COR es de 7.3 a 12.2 kg/m² (1.5 a 2.5 lb/ft²). No aplique más de 1 lb/ft² de una pasada.

COLOR: Gris oscuro, natural y reflectivo de luz (blanco).

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 10 y 32 °C (50° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año seis meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L o 0 lbs/gal menos agua y exento de solventes



UBICACIÓN

- Interior

SUSTRATOS

- Sobre concreto recién colocado

FORMAS DE APLICACIÓN

Para detalles sobre la aplicación de MasterTop® 210 COR consulte las recomendaciones impresas en el saco del producto.

CURADO

1. Al completarse el allanado final, y cuando la superficie ya no esté rugosa, aplique una membrana de curado aprobada por BASF de acuerdo a las instrucciones. Para cumplimiento con requerimientos de COV, consulte a su representante BASF para obtener recomendaciones sobre otros métodos de curado.
2. Los pisos reflectivos de luz necesitan de cuidados especiales durante su construcción. Proteja el piso recién acabado de manchas y otros daños hasta que la estructura esté apta para servicio.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No use en áreas donde la superficie del piso esté expuesta a ácidos, sales u otros materiales que puedan atacar seriamente y rápidamente el cemento Pórtland
- No se aplique sobre concreto que contenga más de 3% de aire incluido, cuando se hagan pruebas según las normas, ASTM C 173, ASTM C 231 o ASTM C 138. Los altos contenidos de aire incluido son comúnmente requeridos para losas de concreto expuestas a saturación de agua y ciclos de congelamiento y deshielo
- La superficie puede ser acabada por flotado o allanado, de cualquier forma nunca queme (pulir en exceso) la superficie reflectiva con luz con endurecedor
- Se recomienda el uso de agentes de limpieza con un gran contenido alcalino para los continuos programas de mantenimiento
- Muchos factores pueden afectar el tono final y la apariencia de un piso de concreto. BASF no puede ser responsabilizada por la calidad del trabajo de aplicación, la inadecuada protección u otros condicionantes que estén fuera de su control
- El alto contenido de aire hace que las aplicaciones de los endurecedores de polvo se vuelvan complicadas e imprácticas, dependiendo de las dimensiones de la aplicación y de las condiciones ambientales. Contacte a su representante BASF para mayor información

- No coloque endurecedor en polvo sobre losas que no estén cubiertas con techo
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterFiber MAC® 2200 CB

Fibras de polipropileno para refuerzo de concreto

DESCRIPCIÓN

MasterFiber MAC® 2200 CB es una macro fibra sintética mejorada químicamente, la cual presenta una adherencia superior, incrementando de este modo la capacidad de carga posterior al rompimiento y resistencia del concreto reforzado con fibras. El desempeño superior de MasterFiber MAC® 2200 CB es el resultado de la nueva tecnología de la resina de polímero la cual proporciona la ingeniería de la unión química, una innovación tecnológica de BASF. Por medio de esta avanzada tecnología, la capacidad de adhesión MasterFiber MAC® 2200 CB supera a las demás macro fibras sintéticas basadas en las poliolefinas disponibles comercialmente.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Proporciona un desempeño posterior al agrietamiento igual a la obtenida con las típicas macro fibras sintéticas comercialmente disponibles con una dosificación reducida
- Mejora las características de colocación y acabados en comparación con las tradicionales macro fibras sintéticas
- Elimina la necesidad del refuerzo de malla electrosoldada (WWR) y y acero de refuerzo del N° 3 y N° 4 (10 mm y 13 mm como refuerzo secundario)
- Utiliza un avanzado sistema de embalaje que mejora la dispersión, se reduce el espacio de almacenamiento e incrementa el número de bolsas por tarima, optimizando la capacidad de las mismas
- Reduce el tiempo de construcción y los costos generales de mano de obra y materiales
- MasterFiber MAC® 2200 CB creado específicamente para reemplazar el refuerzo de malla electrosoldada (WWR) y las barras de refuerzo N° 3 y N° 4 (10 mm y 13 mm), las cuales se utilizan típicamente como refuerzos por temperatura

USOS RECOMENDADOS:

- Concreto colado en sitio y prefabricados de concreto
- Losas sobre el terreno
- Plataformas para puentes
- Pavimentos de concreto
- Sobre losas y coronamientos

Utilizar sólo en losa sobre terrenos y las demás aplicaciones que figuran en la sección Aplicaciones de la presente ficha de datos. Consulte a su representante local de BASF si está considerando el uso del producto MasterFiber MAC® 2200 CB en aplicaciones diferentes a las indicadas en este documento. Este producto no se puede mezclar con otras macro fibras sintéticas o utilizar para cualquier otra aplicación.

FORMAS DE APLICACIÓN

El rango de la dosificación recomendado para las aplicaciones de losas sobre el terreno, es típicamente de 1.8 a 3 kg/m³ (3 a 5 lb/yd³). Debido a las variaciones en los materiales de concreto, las condiciones del emplazamiento de trabajo y/o aplicaciones, puede ser necesario una dosificación fuera del rango recomendado. En tales casos, póngase en contacto con su representante de ventas local.

PRESENTACIÓN: Bolsas de 2.3 kg (5 lb)

RENDIMIENTO: 1.5 a 7.2 kg/m³ (2.5 lb/yd³ a 12 lb/yd³) dependiendo de la aplicación

ALMACENAMIENTO: Almacenado en empaque cerrado a temperaturas inferiores a 60°

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



Mezclado: El producto MasterFiber MAC® 2200 CB se dispersa más eficientemente cuando es introducido con el agregado principal antes de añadir el cemento o si esto no fuera posible, después de haber completado el ciclo de dosificación. El tiempo de mezcla puede variar en función de cuándo se introducen las fibras en el mezclador. El rango habitual del tiempo de mezclado es de 3 a 5 minutos, pero no con menos de 70 revoluciones por minuto. Se prefiere un tiempo de mezclado más largo cuando se añaden las fibras después que todos los materiales habituales hayan sido introducidos y mezclados.

Especificaciones técnicas: El producto MasterFiber MAC® 2200 CB es una opción para la sustitución de malla electrosoldada (WWR) y otros refuerzos secundarios, tal como un sistema de refuerzo seguro y sencillo de usar que es a prueba del óxido, resistente a la alcalinidad y que cumple con las normas industriales cuando son mezclados de acuerdo con la norma ASTM C 1116/C. MasterFiber MAC® 2200 CB debe estar especificado para el uso en las aplicaciones que requieren:

- Incremento en la resistencia a la flexión
- Incremento de la cohesión
- Incremento en la resistencia a los impactos y roturas
- Reemplazo de malla electrosoldada (WWR) y otros refuerzos secundarios
- Mejora la resistencia residual
- Mejora de durabilidad
- No se requieren zonas metalizadas

La nueva tecnología del producto MasterFiber MAC® 2200 CB cuenta con una combinación exclusiva de la arquitectura y química, lo cual proporciona un superior desempeño en comparación con las demás macro fibras sintéticas disponibles comercialmente con dosificaciones iguales. Alternativamente, una dosificación más baja del producto MasterFiber MAC® 2200 CB se puede utilizar para lograr las propiedades especificadas, en comparación con las típicas macro fibras sintéticas disponibles. Las gráficas anteriores muestran la comparación entre el desempeño de una típica macro fibra sintética de alto desempeño y el producto MasterFiber MAC® 2200 CB, según los métodos de prueba ASTM C 1399/C1399M y C1609/C1609M.

El producto MasterFiber MAC® 2000 CB no es un sustituto para el refuerzo primario de la estructura y no debe ser usado como remplazo del acero de refuerzo donde se utiliza el área de acero en el cálculo de la capacidad de carga del elemento de concreto.

Colocación y acabados: BASF recomienda las normas de buenas prácticas detalladas en los documentos ACI 302.1R, ACI 506.1R y ACI 544.3R para la colocación, acabado y curado del concreto, deben cumplirse al utilizar el producto MasterFiber MAC® 2200 CB.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

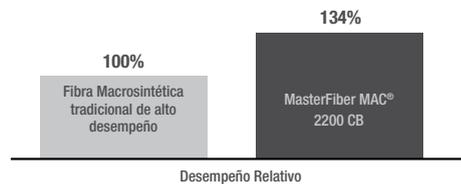
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Propiedades Físicas

Gravedad Específica	0.91
Punto de Fusión	160 °C (320 °F)
Absorción de Agua	Nulo
Resistencia a la tensión	585 MPa (85 ksi)
Largo	54 mm (2.1 in)
Tipo de Fibra	En relieve
Color	Blanco, translucido
Configuración	Fibra semi-rígida

NOTAS SOBRE EL PRODUCTO

ASTM C 1609 "Método de Prueba del Funcionamiento en Flexión del Concreto Reforzado con Fibra (utilizando una viga con carga en el tercer punto)"



ASTM C 1399 "Método de Prueba para la Obtención de la Fortaleza Media Residual del Concreto Reforzado con Fibras"





MasterFlow® 100

Grout para construcción con agregado mineral y sin contracción

CONSTRUCTION GROUT®

DESCRIPCIÓN

MasterFlow® 100 es un grout sin catalizar con agregados minerales multiuso para construcción.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Su color es similar al concreto circundante después de curar
- No contiene acelerantes, ni cloruros, ni otras sales, por lo cual no corroe al acero de refuerzo
- Para rellenar grandes espacios se puede extender con agregado grueso y limpio
- Endurece sin exudar cuando es colocado de forma adecuada, proporciona un área de soporte efectiva para transferencia de carga

USOS RECOMENDADOS

- Interior o exterior
- Cargas normales en columnas y placas base
- Grout de base para paneles prefabricados
- Reparación de cavidades por consolidación deficiente del concreto
- Rellenos, apuntalamiento de cimentaciones, grouteo de nivelación de losas a presión
- Aplicaciones generales en construcción

SUSTRATOS

- Concreto

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. El sustrato debe estar en buen estado estructural y completamente curado (28 días)
2. La superficie a groutear debe estar limpia, saturada seca (SSD) y con un perfil CSP de 5-9 según la Guía 310.2 del ICRI para lograr adecuada adherencia.
3. Cuando se anticipen cargas dinámicas a cortante y a tracción, las superficies de concreto deben desbastarse con un cincel de punta para lograr una superficie con una rugosidad de +/- 10 mm (3/8 in). Verifique que no haya microfracturas.
4. Las superficies de concreto deben estar saturadas (encharcadas) con agua limpia 24 horas antes del grouteo
5. Toda el agua libre debe removerse de la base y de los huecos de los pernos inmediatamente antes del grouteo.

PRESENTACIÓN: Sacos de 25kg (55 lb) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: Un saco de 25 kg (55 lb) de MasterFlow® 100 mezclado con 4.03 L (1.07 gal) de agua (mezcla fluida) rinde aproximadamente 0.013 m³ (0.45 ft³) de la mezcla de grout. **Nota:** El volumen de agua requerido puede variar debido a eficiencias en el mezclado, temperatura y otras variables.

COLOR: Gris concreto cuando ha curado

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO DE COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



- Los huecos de los pernos de anclaje deben haberse grouteado y fraguado antes de colocar el resto del grout.
- Mantenga la base con sombra 24 horas antes y después del grouteo.

CIMBRADO

- Las cimbras deben ser estancas y no absorbentes. Selle con sellador, material de calafateo o con espuma de poliuretano.
- Debe utilizarse una caja de descarga con una pendiente de 45° para mejorar la colocación del grout. Se pueden minimizar los costos usando una caja de descarga portátil.
- Las cimbras laterales y los extremos deben estar a una distancia horizontal mínima de 2.5 cm (1 in) del borde del equipo a rellenar para permitir la salida del aire y de cualquier agua de saturación remanente conforme el grout se esté colocando.
- Se recomienda dejar un espacio libre de 51 mm (2 in) entre la placa base y la cimbra para facilitar la colocación.
- Se requiere suficiente estabilidad para evitar que el grout se filtre.
- Siempre que sea posible no coloque grout en áreas sin confinamiento.
- Las cimbras deben extenderse un mínimo de 25 mm (1 in) por encima de la parte inferior de la placa base del equipo.
- Se pueden requerir juntas de expansión para instalaciones interiores y exteriores. Consulte a su representante de ventas de BASF para obtener recomendaciones.

MEZCLADO

Obtendrá la máxima resistencia utilizando la mínima cantidad de agua para la consistencia deseada. Siempre que sea posible, mezcle el grout con un mezclador de mortero o con un taladro eléctrico con eje mezclador, tales como los tipos A, D, E, F, G o H indicados en la guía 320.5 del ICRI. Ponga la cantidad medida de agua potable dentro del mezclador, agregue el grout, luego mezcle hasta que se obtenga una consistencia uniforme. No use agua en cantidad o temperatura que pueda causar sangrado o segregación.

Nota: El volumen de agua requerido puede variar debido a eficiencias en el mezclado, temperatura y otras variables.

APLICACIÓN

- Vacíe MasterFlow® 100 de forma continua. Deseche el grout que ya no sea trabajable. Coloque el grout desde un solo lado para evitar atrapar aire y agua. Asegúrese que el grout rellene toda el espacio requerido y esté en contacto con la placa base durante todo el proceso de relleno. Se pueden usar flejes para mover el grout para asegurar que todo el espacio sea relleno. NO VIBRE.
- Después de la colocación, recorte los bordes con llana y cubra el grout expuesto con lienzos limpios mojados, manteniendo la humedad por 5-6 horas.
- El grout deberá tener una dureza suficiente para resistir la penetración de la punta de la llana antes de remover las cimbras del grout o perfilar el exceso de grout.
- Para minimizar aún más la potencial pérdida de humedad dentro del grout, cure el grout expuesto con un compuesto aprobado de curado (según ASTM C 309 o de preferencia ASTM C 1315) tan pronto se quiten los lienzos mojados.
- Para colocaciones de profundidad mayor a 152 mm (6 in), se debe extender el producto con agregado. La extensión con agregado depende del tipo de grout, de la colocación, de los requisitos de aplicación y normalmente se requiere para profundidades de colocación que superan la limitación del material puro. El agregado debe ser lavado, gradado, con superficie seca saturada, de alta densidad, sin materiales y debe cumplir con los requisitos de ASTM C 33. Consulte a su representante de ventas de BASF para obtener información adicional.

CURADO

Cure con agua toda la superficie expuesta del grout durante 24 horas y aplique un compuesto de curado según ASTM C 309 o de preferencia ASTM C 1316.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- MasterFlow® 100 debe colocarse a una consistencia plástica o fluida a un rango de temperatura de aplicación de 10 a 32 °C (50 a 90 °F). Siga las prácticas de colocación del concreto en climas cálidos o fríos según (ACI 305 y ACI 306) cuando esté grouteando dentro de un margen de 6 °C (10 °F) de los rangos de temperatura mínimo y máximo.
- La profundidad mínima de colocación es 25 mm (1 in)



- No añada plastificantes, acelerantes, retardantes u otros aditivos. Cuando se requiera alineamiento de precisión y resistencia a servicio severo, tal como, resistencia a cargas pesadas, cargas rodantes o al impacto, use el grout reforzado con agregado metálico, sin catalizar MasterFlow® 885. Si los requisitos para resistencia al impacto no son tan substanciales para requerir refuerzo metálico, use el grout con agregado natural MasterFlow® 928.
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.

Datos Técnicos Composición

MasterFlow® 100 es un grout sin catalizar hidráulico base cementicia con agregado mineral.

Aprobaciones

ASTM C 1107

Propiedades típicas

Datos del grout mezclado* (mezcla fluida)

Propiedad	Valor
Agua aproximada, L (gal)	4.03 (1.07)
Fraguado inicial, hr, a 21 °C (70 °F)	6
Fraguado final, hr, a 21 °C (70 °F)	8

*A un porcentaje constante de agua, la consistencia variará con la temperatura. El fraguado final ocurre en aproximadamente 8 horas a una consistencia fluida y a 21 °C (70 °F).

Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Flujo, %, 5 caídas	120–140	ASTM C230
Cambio de volumen, % consistencia fluida después de 28 días	0.07	ASTM C 1090
Resistencia a la compresión, MPa (psi)		ASTM C 109

	Consistencia		
	Fluida ¹	Plástica ²	Rígida ³ (damp-pack)
1 día	10 (1,500)	—	—
3 días	34.5 (5,000)	41.4 (6,000)	51.7 (7,500)
7 días	41.3 (6,000)	55.2 (8,000)	65.5 (9,500)
28 días	48.0 (7,000)	7,000 68.9 (10,000)	72.4 (10,500)

¹ 130% de flujo en la tabla de flujo, ASTM C 230, 5 caídas en 3 segundos

² 110% de flujo en la tabla de flujo, ASTM C 230, 5 caídas en 3 segundos

³ 40% de flujo en la tabla de flujo, ASTM C 230, 5 caídas en 3 segundos

Los resultados son romedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio, se pueden esperar variaciones razonables.





MasterFlow® 885

Grout de alta precisión con agregado metálico, sin contracción y con amplio tiempo de aplicación.

EMBECO® 885

DESCRIPCIÓN

MasterFlow® 885 es un grout de alta precisión, base cementicia con agregado metálico y tiempo de trabajabilidad prolongado. Es ideal para grouteo de máquinas y placas que requieren una óptima tenacidad y soporte de precisión, tal como, bases de maquinarias sujetas a movimientos térmicos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Alta resistencia al impacto
- Gran fluidez, autoconsolidable, facilidad de colocación
- Tiempo de trabajabilidad prolongado de 30 minutos asegura una colocación adecuada bajo condiciones variadas
- Bombeable
- Gran tolerancia a ciclos de humectación y secado
- Sin retracción
- Endurece sin exudación, segregación o asentamiento por retracción, proporcionando máxima área de soporte para óptima transferencia de carga
- Alta tolerancia al movimiento térmico y a los efectos de calentamiento y enfriamiento, ideal para ambientes severos de manufactura
- La alta calidad de agregados metálicos y de cuarzo con granulometría controlada, proporciona alta resistencia al impacto y tolerancia a cargas dinámicas y repetitivas
- Resistente a sulfatos, para uso en ambientes marinos, suelos con contenido de sulfatos y ambientes con aguas residuales

- El grout MasterFlow® 885 cumple con los requisitos de las normas ASTM C 1107 y del Cuerpo de Ingenieros de EEUU CRD C 621, Grados B y C.
- Resistente a los ciclos de congelamiento y deshielo

USOS RECOMENDADOS

- Compresores, turbinas y generadores
- Bases de bombas y motores
- Pulverizadores
- Bases de tanques
- Correas transportadoras
- Molinos de cilindros y trituradores
- Equipo de estampado y de desbaste
- Anclaje de pernos, barras de acero de refuerzo o dovelas

SUSTRATOS

- Concreto

FORMAS DE APLICACIÓN

NO INSTALE ESTE PRODUCTO SIN LEER Y CONSULTAR LA GUÍA DE INSTALACIÓN MasterFlow® 885.

PRESENTACIÓN: Sacos de 25kg (55 lb) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: Un saco de 25 kg (55 lb) de MasterFlow® 885 mezclado con 4.5 L (1.2 gal) de agua, rinde aproximadamente un volumen de grout de 0.012 m³ (0.43 ft³). **Nota:** El volumen de agua requerido puede variar debido a eficiencias en el mezclado, temperatura y otras variables.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO DE COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- La superficie a groutear debe estar limpia, seca saturada (SSD) y con un perfil CSP de 5-9 según la Guía 310.2 del ICRI para proporcionar adecuada adherencia. En concreto fresco puede usar un retardante superficial de fraguado para lograr el perfil de la superficie requerido
- Cuando se anticipen cargas dinámicas a cortante y a tracción, las superficies de concreto deben desbastarse con un cincel de punta para lograr una superficie con una rugosidad de +/- 10 mm (3/8 in). Verifique que no hayan microsuras según la Guía 210.3 del ICRI

CIMBRADO

- Las cimbras deben ser estancas y no absorbentes. Selle las cimbras con sellador, material de calafateo o con espuma de poliuretano
- Se pueden requerir juntas de expansión para instalaciones interiores y exteriores. Consulte a su representante de ventas de BASF para obtener recomendaciones

MEZCLADO

- Coloque la cantidad estimada de agua en el mezclador (use únicamente agua potable), luego adicione lentamente el polvo del grout mientras continúa mezclando. Para una consistencia fluida, inicie con 4.2 L (1.1 gal) de agua por cada saco de 25 kg (55 lb)
- La demanda de agua dependerá de la eficiencia del mezclado y de las temperaturas del material y medio ambiente. Ajuste la cantidad de agua para lograr el flujo requerido de la mezcla. Se recomienda tener un flujo de 25 a 30 segundos según el Método del cono de flujo ASTM C 939
- Mezcle el grout de 3 a 5 minutos hasta obtener una consistencia homogénea. Utilice solamente mezclado mecánico

APLICACIÓN

- Entre en contacto con su representante de ventas de BASF para llevar a cabo una reunión de planificación antes de la aplicación
- Siempre coloque el grout desde un solo lado del equipo para evitar atrapar aire o agua. Vierta MasterFlow® 885 de forma continua
- El espesor mínimo de colocación es 25 mm (1 in). Si tuviera colocaciones de profundidad mayor de 152 mm (6 in) consulte previamente a su representante de ventas de BASF
- El volumen de agua requerido puede variar debido a eficiencias en el mezclado, temperatura y otras variables.
- No debe utilizarse como sobrepiso
- La integridad estructural del grout no se ve afectada por las grietas muy finas que ocasionalmente se vislumbran en la superficie expuesta del grout, cerca de los bordes de la placa base y alrededor de los pernos de anclaje
- La temperatura del ambiente y del grout deben estar dentro del rango de 7 a 32 °C (45 a 90 °F), tanto para el mezclado como para la colocación. De modo ideal, use la cantidad de agua de mezclado necesaria para lograr un flujo de 25-30 segundos según ASTM C 939 (CRD C 611). Para colocaciones fuera del rango de temperatura de 7 a 32 °C (45 a 90 °F), entre en contacto con su representante de ventas de BASF
- Las superficies pueden decolorar en ciertos ambientes. No es una indicación del desempeño del producto

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos Composición

MasterFlow® 885 es un grout de alta precisión base cementicia con agregado metálico

Aprobaciones

CRD C 621, Grados B y C
ASTM C 1107

Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Método de Prueba	
Resistencia a la compresión MPa (psi)		ASTM C 942, de acuerdo a ASTM C 1107	
Consistencia			
	Plástica¹	Fluida²	Líquida³
1 día	34 (5,000)	34 (5,000)	28 (4,000)
3 días	48 (7,000)	41 (6,000)	34 (5,000)
7 días	62 (9,000)	55 (8,000)	48 (7,000)
28 días	76 (11,000)	69 (10,000)	62 (9,000)
Cambio de volumen		ASTM C 1090	
	% Cambio	% Requisitos de ASTM C 1107	
1 día	> 0	0.0 – 0.30	
3 días	0.05	0.0 – 0.30	
14 días	0.07	0.0 – 0.30	
28 días	0.08	0.0 – 0.30	
Tiempo de fraguado hr:min		ASTM C 191	
Consistencia			
	Plástica¹	Fluida²	Líquida³
Fraguado inicial	3:30	5:00	5:30
Fraguado final	4:30	6:00	8:00
Resistencia a flexión* MPa (psi)		ASTM C 78	
3 días		6.1	880 psi
7 días		7.2	1,050 psi
28 días		7.9	1,150 psi
Módulo de elasticidad* MPa (psi)		ASTM C 469, modificada	
3 días		2.18 x 10 ⁴ (3.16 x 10 ⁹)	
7 días		2.41 x 10 ⁴ (3.50 x 10 ⁹)	
28 días		2.54 x 10 ⁴ (3.69 x 10 ⁹)	
Coefficiente de expansión térmica* cm/cm/°C (in/in/°F)	6.5 x 10 ⁻⁶ (11.7 x 10 ⁻⁶)	ASTM C 531	



Resultado de los ensayos (continuación)

Resistencia al corte por perforación* MPa (psi), viga de 76 x 76 x 279 mm (3 in x 3 in x 11 in)			Método BASF
3 días	11.0		1,600 psi
7 días	12.4		1,800 psi
28 días	17.9		2,600 psi
Coefficiente de expansión térmica* MPa (psi)			ASTM C 531 (tracción)
	Tracción indirecta		Tracción
3 días	2.4 MPa (350) psi		2.1 MPa (300) psi
7 días	3.4 MPa (490) psi		2.8 MPa (400) psi
28 días	3.6 MPa (520) psi		3.4 MPa (500) psi

¹ Flujo de 100–125% en la tabla de flujo según ASTM C 230

² Flujo de 125–145% en la tabla de flujo según ASTM C 230

³ 25 a 30 segundos a través del cono de flujo según ASTM C 939

*Prueba realizada a consistencia fluida

Esta información fue elaborada bajo condiciones controladas de laboratorio, se pueden esperar variaciones razonables.

Propiedades		Resultados	Método de Prueba
Resistencia máxima a tensión y fuerza de cohesión			ASTM E 488 Tests*
Diámetro (in)	Profundidad (in)	Resistencia a tensión (lbs)	Fuerza de cohesión (psi)
1.59 cm (5/8)	10.2 cm (4)	13,250 kg (29,200)	25.8 MPa (3,718)
1.9 cm (3/4)	12.7 cm (5)	15,060 kg (33,200)	19.5 MPa (2,815)
2.54 cm (1)	17.8 cm (7)	26,540 kg (58,500)	18.4 MPa (2,660)

* Promedio de 5 pruebas en concreto a 27.6 MPa (4,000 psi), usando una varilla con barra roscada de 125 ksi en huecos perforados con taladro, de 5 cm (2 in) de diámetro y humedecidos.

Notas

1. El grout se mezcló a consistencia fluida

2. Esfuerzo de diseño recomendado: 12 MPa (1,750 psi).

3. Para obtener mayor información sobre aplicaciones con pernos de anclaje, entre en contacto con su representante de ventas.

4. Las pruebas de tensión en anclajes con cabeza fallan en el concreto.

Ensayos en obra

Se deben hacer ensayos de resistencia en la obra, use moldes cúbicos metálicos de 51 mm (2 in) según se especifica en ASTM.

C 942, o ASTM C 1107. NO USE moldes cilíndricos. Controle los ensayos con base en la consistencia deseada para el vaciado en lugar de simplemente por contenido del agua.





MasterFlow[®] 928

Grout de alta precisión con agregado mineral sin contracción y con amplio tiempo de aplicación.

MASTERFLOW[®] 928

DESCRIPCIÓN

MasterFlow[®] 928 es un grout hidráulico base cementicia con agregado mineral sin retracción y amplio tiempo de aplicación. Ha sido diseñado idealmente para el grouteo de máquinas o placas que requieren un soporte de carga de precisión. Este grout puede colocarse a consistencia fluida en un rango de temperaturas de 7 a 32 °C (45 a 90 °F).

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Cumple con los requisitos de la norma ASTM C 1107 y del Cuerpo de Ingenieros de EEUU CRD C 621 Grados B y C, a una consistencia fluida a lo largo de 30 minutos de tiempo de trabajabilidad.
- Certificado por ANSI/NSF 61 para uso con agua potable
- Bombeable
- Tiempo de trabajabilidad prolongado
- Puede mezclarse en una variedad de condiciones de aplicación
- Resistente a los ciclos de congelamiento y deshielo
- Endurece sin exudación, segregación o asentamiento por retracción, proporcionando máxima área de soporte para óptima transferencia de carga
- Contiene agregados de cuarzo bien gradados y de alta calidad, óptima resistencia y trabajabilidad
- Resistente a sulfatos, para uso en ambientes marinos, suelos con contenido de sulfatos y ambientes con aguas residuales

USOS RECOMENDADOS

- Grouting de equipos, tales como, compresores y generadores, bases para bombas y motores, bases para tanques, correas transportadoras, cimientos, etc
- Anclaje de pernos, barras de acero de refuerzo o dowels
- Grouteo de muros prefabricados, vigas, columnas, muros de contención, sistemas de concreto y otros componentes estructurales y no estructurales de construcción
- Reparación de concreto, grouteo de huecos y oquedades

SUSTRATOS

- Concreto

PRESENTACIÓN: Sacos de 25kg (55 lb) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: Un saco de 25 kg (55 lb) de MasterFlow[®] 928 mezclado con 4.8 L (1.26 gal) de agua, rinde aproximadamente un volumen final de grout de 0.014 m³ (0.50 ft³). **Nota:** El volumen de agua requerido puede variar debido a las eficiencias en el mezclado, temperatura y otras variables.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO DE COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



FORMAS DE APLICACIÓN

NO INSTALE ESTE PRODUCTO SIN LEER Y CONSULTAR LA GUÍA DE INSTALACIÓN MasterFlow® 928

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- La superficie a groutear debe estar limpia, seca saturada (SSD), y con un perfil CSP de 5-9 según la Guía 310.2 del ICRI para proporcionar adecuada adherencia. En concreto fresco puede usar MasterEmaco A 500 para obtener el perfil de la superficie requerido
- Cuando se anticipen cargas dinámicas a cortante y a tracción, las superficies de concreto deben desbastarse con un cincel de punta para lograr una superficie con una rugosidad de +/- 10 mm (3/8 in). Verifique que no hayan microfisuras según la Guía 210.3 del ICRI

CIMBRADO

- Las cimbras deben ser estancas y no absorbentes. Selle las cimbras con sellador, material de calafateo o con espuma de poliuretano
- Se pueden requerir juntas de expansión para instalaciones interiores y exteriores. Consulte a su representante de ventas de BASF para obtener recomendaciones

MEZCLADO

- Coloque el agua estimada (use solamente agua potable) en la mezcladora, luego lentamente añada el grout. Para obtener una consistencia fluida, comience con 4.2 L (1.1 gal) por saco de 25 kg (50 lb)
- El consumo de agua dependerá de la eficiencia del mezclado, del material y de la temperatura ambiente. Ajuste el agua para lograr el flujo requerido
- Mezcle el grout de 3 a 5 minutos después que todo el material y agua esté en el mezclador hasta obtener una consistencia homogénea. Utilice solamente mezclado mecánico

APLICACIÓN

- Entre en contacto con su representante de ventas de BASF para llevar a cabo una reunión de planificación antes de la aplicación
- Siempre coloque el grout desde un solo lado del equipo para evitar atrapar aire y agua. Vierta MasterFlow® 928 de forma continua
- El espesor mínimo de colocación es 25 mm (1 in). Si tuviera colocaciones de profundidad mayor de 152 mm (6 in) consulte previamente a su representante de ventas de BASF
- El volumen de agua requerido puede variar debido a eficiencias en el mezclado, temperatura y otras variables

- No debe utilizarse como sobrepiso
- Se deben evitar grandes áreas expuestas de grout
- La integridad estructural del grout no se ve afectada por las grietas muy finas que ocasionalmente se observan en la superficie expuesta del grout, cerca de los bordes de la placa base y alrededor de los pernos de anclaje

CURADO

- Cure toda la superficie expuesta del grout con un compuesto de curado aprobado según ASTM C 309 o de preferencia ASTM C 1315

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos Composición

MasterFlow® 928 es un grout de alta precisión base cementicia con agregado mineral.

Aprobaciones

Cumple con los requisitos de las normas ASTM C 1107, Grados B y C, y CRD 621, Grados B y C, a una consistencia líquida en un rango de temperatura de 4 a 32 °C (40 a 90 °F).

Para uso con agua potable según ANSI/NSF 61 A

Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Resistencia a la compresión, MPa (psi)		ASTM C 942, según ASTM C 1107 de ASTM C 109
Consistencia		
	Plástica¹	Fluida²
	Líquida³	
1 día	31 (4,500)	28 (4,000)
3 días	41 (6,000)	34 (5,000)
7 días	52 (7,500)	46 (6,700)
28 días	62 (9,000)	55 (8,000)
Cambio de volumen		ASTM C 1090
	% Cambio	% Requisitos de ASTM C 1107
1 día	> 0	0.0 – 0.30
3 días	0.04	0.0 – 0.30
14 días	0.05	0.0 – 0.30
28 días	0.06	0.0 – 0.30
Tiempo de fraguado, hr:min		
	Consistencia	
	Plástica¹	Fluida²
	Líquida³	
Fraguado inicial	2:30	3:00
Fraguado final	4:00	5:00
Resistencia a flexión,* MPa (psi)		ASTM C 78
3 días		6.9 (1,000)
7 días		7.2 (1,050)
28 días		7.9 (1,150)
Módulo de elasticidad,* MPa (psi)		
		ASTM C 469, modificada
3 días		1.94 x 10 ⁴ (2.82 x 10 ⁶)
7 días		2.08 x 10 ⁴ (3.02 x 10 ⁶)
28 días		2.23 x 10 ⁴ (3.24 x 10 ⁶)
Coefficiente de expansión térmica,*		
		ASTM C 531
cm/cm/°C (in/in/°F)	11.7 x 10 ⁻⁶ (6.5 x 10 ⁻⁶)	



Resistencia a cortante,* MPa (psi), viga de 76 x 76 x 279 mm (3 x 3 x 11 in)		Método BASF
3 días		15.2 (2,200)
7 días		15.6 (2,260)
28 días		18.3 (2,650)
Resistencia a la tracción indirecta y a tracción,* MPa (psi)		ASTM C 496 (tracción indirecta) ASTM C 190 (tracción)
	Tracción	
	Indirecta	Tracción
3 días	575 (4.0)	490 (3.4)
7 días	630 (4.3)	500 (3.4)
28 días	675 (4.7)	500 (3.4)

¹Flujo de 100–125% según la tabla de flujo del método ASTM C 230

²Flujo de 125–145% según la tabla de flujo del método ASTM C 230

³25 a 30 segundos a través del cono de flujo según ASTM C 939

*Ensayo realizado a consistencia fluida.

Estos datos fueron desarrollados bajo condiciones controladas de laboratorio. Se pueden esperar variaciones considerables.

Resultado de los ensayos (continuación)

Propiedades		Resultados	Método de Prueba
Resistencia última a tracción y adherencia			ASTM E 488, pruebas*
Diámetro mm (in)	Prof. mm (in)	Res. a tracción kg (lbs)	Adherencia MPa (psi)
1.59 cm (5/8)	101.6 (4)	10,575 (23,500)	20.3 (2,991)
1.9 cm (3/4)	127.0 (5)	13,905 (30,900)	18.1 (2,623)
2.54 cm (1)	171.5 (6.75)	29,475 (65,500)	21.3 (3,090)

*Promedio de 4 pruebas en concreto de ≥ 27.6 MPa (4,000 psi) , usando una varilla con barra roscada de 125 ksi en huecos perforados con taladro, de 5 cm (2 in) de diámetro y humedecidos.

Notas

1. El grout fue mezclado a consistencia fluida .
2. Esfuerzo de diseño recomendado: 15.7 MPa (2,275 psi).
3. Para obtener información adicional sobre aplicaciones para pernos de anclaje llame a su representante de ventas de BASF.
4. Las pruebas a tracción con anclajes con cabeza fallan en el concreto.

Ensayos en obra

Si se deben hacer ensayos de resistencia en la obra, use moldes cúbicos metálicos de 51 mm (2 in) según se especifica en ASTM C 942, o ASTM C 1107. NO USE moldes cilíndricos. Controle los ensayos con base en la consistencia deseada para el vaciado en lugar de estrictamente por contenido del agua.





MasterFlow® 648

Grout epóxico de gran fluidez, alta resistencia y excelente funcionamiento a altas temperaturas

MASTERFLOW® 648 CP PLUS

DESCRIPCIÓN

MasterFlow® 648 es un grout de tres componentes base resina epóxica modificada y con relación de mezclado variable. Combina un buen desempeño a altas temperaturas con resistencia al agrietamiento y excelentes características de flujo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Rápida puesta en servicio debido a su alta resistencia temprana y última
- Mantiene sus propiedades físicas a temperaturas elevadas
- Excelente fluidez, proporciona excelente área de contacto para la distribución pareja de carga manteniendo el equipo alineado
- Se puede variar la relación de mezclado para obtener la fluidez requerida
- Buena resistencia química
- Resiste impactos
- Tiempo de trabajabilidad prolongado
- Transferencia de carga optimizada por durable adherencia a concreto y acero

USOS RECOMENDADOS

- Alineamiento de precisión para compresores, generadores, bombas y motores eléctricos
- Relleno para tendones de postensado
- Grouteo de rieles de grúas
- Cimentaciones para molinos de bola, mesas de desbaste y otros equipos sujetos a vibración e impactos
- Cimentación de bases de torres de turbinas eólicas
- Grouteo de elementos de anclaje, barras y dovelas

PRESENTACIÓN:

Unidad de 24.7 kg (54.4 lb): (0.012 m³ [0.43 ft³])

- Cubeta de 2.3 kg (5.1 lb) Parte A (resina)
- Garrafa de 0.9 kg (1.9 lb) Parte B (endurecedor)
- Saco de 21.3 kg (47 lb) Parte C (agregado)

Todos los componentes se suministran en cubetas plásticas de 22.7 L (6 gal)

Unidad de 98 kg (216 lb): (0.049 m³ [1.73 ft³])

- Cubeta de 9.15 kg (20.2 lb) Parte A
- Garrafa de 3.4 kg (7.6 lb) Parte B
- 4 sacos de 21.3 kg (47 lb) Parte C

Todos los componentes se suministran empaquetados separadamente.

RENDIMIENTO: Una unidad de alta fluidez de 3 sacos rendirá 0.038 m³ (1.35 ft³). Cuando se esté estimando los requisitos de un proyecto, asegúrese de considerar las variables de la aplicación específica.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 16 y 27 °C (60° y 80 °F).

VIDA ÚTIL: Dos años (para resina y endurecedor) en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO DE COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



FORMAS DE APLICACIÓN

NO APLIQUE ESTE PRODUCTO SIN LEER Y CONSULTAR LA GUÍA DE INSTALACIÓN MasterFlow® 648.

MEZCLADO

1. El agregado debe estar completamente seco.
2. Pre-condicione todos los componentes a 21°C (70 °F) durante 24 horas antes de usar.
3. Vierta el endurecedor (Parte B) a la cubeta de la resina del grout (Parte B) y mezcle manualmente con una espátula o eje mezclador hasta obtener un color ámbar uniforme.
5. Añada el agregado, un saco a la vez, y mezcle solamente hasta que el agregado esté completamente mojado para evitar atrapar aire. Precaución: Siempre añada el agregado al mezclador después que los componentes líquidos hayan sido añadidos.
6. Vierta el grout a una carretilla o cubetas para transportarlo al lugar de colocación. Remueva el grout de la carretilla en menos de 15 minutos.
7. Después que la colocación haya sido completada, remueva el material epóxico que no haya curado del mezclador, carretilla y herramientas con agua o desengrasante cítrico. El material curado podrá removerse por medios mecánicos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Para uso profesional solamente, no está a la venta ni es para uso del público general
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra
- No diluya el grout con solvente, agua ni ningún otro material
- No modifique las relaciones de mezclado de la resina o endurecedor
- Entre en contacto con su representante de ventas de BASF para llevar a cabo una reunión de planificación antes de la aplicación
- Para obtener recomendaciones sobre aplicaciones de anclajes especiales de pernos, entre en contacto con su representante de ventas de BASF
- Siempre utilice una caja de descarga cuando esté vaciando a profundidades menores de 25 mm (1 in)
- La temperatura del sustrato debe ser mayor a 10° C (50° F).
- El material que esté frío presentará disminución de fluidez y reducción en el desarrollo de resistencia
- El espesor mínimo de colocación es 13 mm (1/2 in). Si tuviera colocaciones de profundidad mayor de 152 mm (6 in) consulte previamente a su representante de ventas de BASF
- El achaflanado de los bordes del concreto reduce el agrietamiento térmico. Siga también los procedimientos adecuados de aplicación para reducir el agrietamiento potencial



Datos Técnicos Composición

MasterFlow® 648 es un grout de tres componentes base resina epóxica modificada.

Resultado de los ensayos

Propiedades		Resultados	Método de Prueba
Resistencia a la compresión, MPa (psi)			ASTM C 579, Método B
Consistencia (Fill Ratio)¹	7 días Tem. ambiente	Postcurado*	
Estándar (6.75:1)	79 (11,500)	96 (14,000)	
Alta fluidez (5.06:1)	66 (9,500)	76 (11,000)	
Módulo de flexión,* MPa (psi)			ASTM C 580
Consistencia (Fill Ratio)¹		23 °C (73 °F)	
Estándar (6.75:1)		15.0 (2.1 x 10 ⁶)	
Alta fluidez (5.06:1)		11.0 (1.6 x 10 ⁶)	
Resistencia a la flexión,* MPa (psi)			ASTM C 580
Consistencia (Fill Ratio)¹		23 °C (73 °F)	
Estándar (6.75:1)		31 (4,500)	
Alta fluidez(5.06:1)		28 (4,000)	
Deformación de fluencia, in/in			ASTM C 1181,
Consistencia (Fill Ratio)¹			4.4 MPa, 60 °C
Estándar (6.75:1)		4.0 x 10 ⁻³	(600 psi, 140 °F)
Alta fluidez(5.06:1)		6.0 x 10 ⁻³	
Área de soporte		> 95%	ASTM C1339
Velocidad de curado, relación de mezclado 6.75:1			ASTM C 579,
Resistencia a la compresión, MPa (psi), cuando se cura a:			Método B
Horas		23 °C (73 °F)	
24		62 (9,000)	
48		72 (10,500)	
72		76 (11,000)	
96		79 (11,500)	

*24 horas de curado a temperatura ambiente, 16 horas de postcurado a 60 °C, y acondicionado 24 horas a temperatura de prueba.

¹FILL RATIO, es la cantidad de agregado para lograr una consistencia o fluencia dada en una mezcla de grout



Guía para remover agregado y optimizar flujo

Temperatura	Unidad de 0.049 M ³ vertidos muy finos o distancias muy largas	Vertidos estándar
> 32 °C (> 90 °F)	—	—
21 a 32 °C (70 a 90 °F)	Hasta 1/2 saco	—
10 a 21 °C (50 a 70 °F)	1/2 a 1 saco	1/2 saco

El cuadro proporciona indicaciones de la cantidad de agregado que puede removerse para una unidad de 0.049 m³ de manera que se optimice el flujo y costo por m³. Se puede remover un máximo de 5 kg de una unidad de 0.012 m³.

Resistencia a tracción, MPa (psi) ASTM C 307

Consistencia (Fill Ratio)¹

Estándar (6.75:1)	15 (2,200)
Alta fluidez (5.06:1)	14 (2,000)

Coefficiente de expansión térmica, 23–99 °C (73–210 °F), cm/cm/°C (in/in/°F) ASTM C 531

Consistencia (Fill Ratio)¹

Estándar (6.75:1)	34.0 x 10 ⁻⁶ (19.0 x 10 ⁻⁶)
Alta fluidez (5.06:1)	41.0 x 10 ⁻⁶ (23.0 x 10 ⁻⁶)

Retracción, sin confinamiento; linear, % ASTM C 531

Consistencia (Fill Ratio)¹

Estándar (6.75:1)	0.0005
Alta fluidez (5.06:1)	0.00065

Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Método
Resistencia a la adherencia al acero , tracción, MPa (psi), a 23 °C (73 °F)	16 (2,300)	DOT Michigan
Densidad , kg/m ³ (lb/ft ³)		ASTM C 905
Estándar (6.75:1)	1,986 (124)	
Alta fluidez (5.06:1)	1,874 (117)	
Resistencia al impacto	Mejor que el concreto	
Resistencia a la abrasión	Mejor que el concreto	
Puntos de inflamación , °C (°F)		Pensky-Martens
MasterFlow® 648, líquido	204 (400)	Taza cerrada
MasterFlow® 648, endurecedor	116 (240)	

Los datos anteriores son datos típicos y representativos de las propiedades de corridas reales de producción.

Resistencia química

El grout MasterFlow® 648 resiste ácidos y sales minerales no oxidantes, cal viva, ácidos y sales oxidantes diluidos, además de algunos ácidos y solventes orgánicos. Para información más específica al respecto, entre en contacto con su representante de ventas de BASF.





MasterFlow® 4316

Grout de precisión de desempeño híbrido con ultra alta resistencia

DESCRIPCIÓN

MasterFlow® 4316 es un grout único que proporciona alta resistencia a la compresión temprana y final a través de una amplia variedad de temperaturas de aplicación y de servicio. El desempeño superior de MasterFlow® 4316 se deriva de un nuevo aglomerante hidráulico con nanotecnología aplicada y agregados minerales especiales, que cuando se mezclan con el agua producen un grout fluido que puede bombearse y aplicarse a temperaturas de entre 2 y 38 °C (35 y 100 °F).

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Alta resistencia inicial con baja fluencia con 29.65 MPa (4,300 psi) en 8 horas para una puesta en servicio rápido
- Excelente área de soporte (95%) para una distribución de carga uniforme
- Alta densidad con resistencia comprobada a la fatiga - durable
- Excepcional resistencia al impacto, vibración y retracción
- Puede aplicarse en climas cálidos hasta a 38°C (100 °F)
- Puede aplicarse en climas fríos (2 °C /35 °F)
- Resistencia excepcional a temperaturas de hasta 538 °C (1000 °F)
- Homogéneo, fluido y bombeable
- Fácil mezclado, colocación y limpieza por tener un solo componente
- Expansión positiva cuando se ensayó según ASTM C 1090

- Resiste a los ciclos de congelamiento y deshielo
- Coeficiente de expansión térmica equivalente a la del concreto
- Resistencia final máxima 110 MPa (16.000 psi)

USOS RECOMENDADOS

- Alineamiento de precisión para compresores, generadores, bombas y motores eléctricos
- Relleno para tendones de postensado
- Grouteo de rieles de grúas
- Cimentaciones para molinos de bola, mesas de desbaste y otros equipos sujetos a alto torque, impacto y vibración
- Cimentación de bases de torres de turbinas eólicas
- Grouteo de elementos de anclaje, barras y dowels

SUSTRATOS

- Concreto

PRESENTACIÓN: Sacos de 22.7 kg (50 lb) resistentes a la humedad.

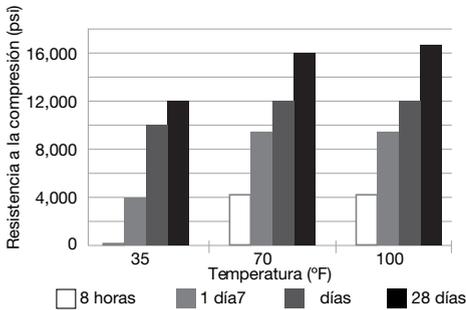
RENDIMIENTO: Un saco de 22.7 kg (50 lb) de MasterFlow® 4316 mezclado con 2.7 L (0.7 gal) de agua proporciona aproximadamente 0.011 m³ (0,39 ft³) de grout. **Nota:** El volumen de agua requerido puede variar debido a las eficiencias en el mezclado, temperatura y otras variables.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Ocho meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO DE COV: 0 g/L. menos agua y exento de solventes.





FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Las superficies de acero deben estar limpias, sin aceite, grasa u otros contaminantes.
2. La superficie a groutear debe estar limpia, seca saturada (SSD), y con un perfil CSP de 5-9 según la Guía 310.2 del ICRI para lograr adecuada adherencia.
3. Cuando se anticipen cargas dinámicas acortante y a tracción, las superficies de concreto deben desbastarse con un cincel de punta para lograr una superficie con una rugosidad de +/- 10 mm (3/8 in). Verifique que no hayan microfisuras.
4. Las superficies de concreto deben estar saturadas (encharcadas) con agua limpia 24 horas antes del grouteo.
5. Toda el agua libre debe removerse de la base y de los huecos de los pernos inmediatamente antes del grouteo.
6. Los huecos de los pernos de anclaje deben haberse grouteado y fraguado antes de colocar el resto del grout.
7. Mantenga la base con sombra 24 horas antes y después del grouteo.

CIMBRADO

1. Las cimbras deben estar cubiertas con un agente desmoldante. Las cimbras de acero deben sellarse con sellador, compuesto de calafateo o espuma de poliuretano. Use suficiente arriostres para prevenir que el grout se mueva o filtre.
2. En aplicaciones con equipos de tamaño moderado a grande y con espacio restringido de colocación, debe utilizarse una caja de descarga para crear presión adicional y para mejorar la colocación del grout.
3. Las cimbras laterales y los extremos deben estar a una distancia horizontal mínima de 2.5 cm (1 in.) del borde del equipo a rellenar para permitir la salida del aire y de cualquier agua de saturación remanente conforme el grout se esté colocando.
4. Se recomienda dejar un espacio libre de 51 mm (2 in) entre la placa base y la cimbra para facilitar la colocación.

5. Siempre que sea posible no coloque grout en áreas sin confinamiento.
6. Las cimbras deben extenderse un mínimo de 25 mm (1 in) por encima de la parte inferior de la placa base del equipo.
7. Se pueden requerir juntas de expansión. Consulte a su representante de ventas de BASF para obtener recomendaciones.

MEZCLADO

1. Acondicione y mantenga las superficies del grout a una temperatura entre 2 a 38 °C (35 a 100 °F) durante el mezclado, colocación y curado.
2. Coloque el agua estimada (use solamente agua potable) en la mezcladora, luego lentamente añada el grout. Comience con 2.65 L (0.70 gal) por saco de 22.7 kg (50 lb).
3. El consumo de agua dependerá de la eficiencia del mezclado, del material y de la temperatura ambiente. Ajuste el agua para lograr el flujo requerido. El flujo recomendado es de 20-25 cm (8-10 in) de extensión usando un tubo plástico de 5 cm (2 in) de diámetro x 10 cm (4 in) de altura sobre una superficie no porosa a nivel. Use la mínima cantidad de agua requerida para lograr la consistencia necesaria de colocación. No exceda de 2.84 L (0.75 gal) de agua por saco de 22.7 kg (50 lb).
4. Trabaje con uno o más mezcladores de mortero limpios (barril estático y ejes mezcladores móviles) para proporcionar una colocación sin interrupción. No llene los mezcladores más de la mitad. Moje previamente el mezclador y quite el exceso de agua antes de usarlo.
5. Mezcle el grout por 3 minutos aproximadamente después que todo el material y agua estén en el mezclador hasta obtener una consistencia homogénea. Utilice solamente un mezclador mecánico.
6. Transporte el grout en carretillas, cubetas o bombee hasta el equipo a groutear. Minimice la distancia de transporte. No mezcle más material que pueda colocar dentro del tiempo de trabajabilidad del grout. Si el grout se endurece, mezcle nuevamente para mantener la consistencia fluida.
7. No retemple el grout añadiendo agua después que endurece.
8. No añada plastificantes, acelerantes, retardantes u otros aditivos.

APLICACIÓN

1. Siempre coloque el grout desde un solo lado del equipo para evitar que se atrape aire. Se requiere el uso de una caja de descarga o un dispositivo similar para lograr un vertido continuo y evitar la formación de bolsas de aire. Cuando se esté vaciando con la caja de descarga, mantenga la mitad de la caja vacía para asegurar un flujo parejo. Deseche el grout que esté en condición no trabajable. Asegúrese que el material rellene todo el espacio a groutearse y que esté en contacto con la placa base a lo largo de todo el proceso de grouteo.



2. No vibre el grout. Use flejes de acero que pueda insertar debajo de la placa para mover el grout.
3. El espesor mínimo de colocación es 25 mm (1 in). Si tuviera colocaciones de profundidad mayor de 152 mm (6 in) consulte previamente a su representante de ventas de BASF.
4. Enseguida después de la colocación, recorte los bordes con llana y cubra el grout expuesto con lienzos limpios mojados (no arpillera), manteniendo la humedad por 5-6 horas.
5. El grout deberá tener una dureza suficiente para resistir la penetración de la punta de la llana antes de remover las cimbras del grout o perfilar el exceso de grout.
6. La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.

CURADO

Cure toda la superficie expuesta del grout con un compuesto de curado aprobado según ASTM C 309 o de preferencia ASTM C 1316. Aplique el compuesto de curado enseguida después de remover los lienzos mojados para minimizar la pérdida de humedad.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Entre en contacto con su representante de ventas de BASF para llevar a cabo una reunión de planificación antes de la aplicación
- Se deben evitar grandes áreas expuestas de grout
- La integridad estructural del grout no se ve afectada por las grietas muy finas que ocasionalmente se vislumbran en la superficie expuesta del grout, cerca de los bordes de la placa base y alrededor de los pernos de anclaje
- Cuando se esté gouteando a temperaturas mínimas, verifique que la temperatura de la placa base y del grout no sean inferiores a 2 °C (35 °F) hasta el fraguado final. Proteja el grout contra la congelación (32 °F or 0 °C) hasta que haya alcanzado una resistencia a la compresión de 21 MPa (3,000 psi) según ASTM C 109
- Las temperaturas bajas prolongan el tiempo de fraguado, aumentan el tiempo de trabajabilidad y retrasan el desarrollo de resistencia. Las altas temperaturas aceleran el fraguado, disminuyen el tiempo de trabajabilidad y aceleran el desarrollo de resistencia. Los procedimientos a seguir ayudan a compensar esto. Si el material está caliente, use agua fría, y si el material está frío, use agua caliente para lograr una temperatura de material mezclado de 21 °C (70 °F) como sea posible
- No debe utilizarse como sobrepeso
- Si se está colocando el material en aplicaciones montadas sobre patines con cavidades profundas, entre en contacto con su representante de ventas de BASF
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



PROPIEDAD	REQUISITOS DEL MÉTODO				MÉTODO DE ENSAYO
	DE ENSAYO	2 °C (35 °F)	22 °C (72 °F)	38 °C (100 °F)	
Resistencia a la compresión, MPa (psi)					ASTM C 109
8 horas	ninguno	–	30 (4,300)	–	
12 horas	ninguno	–	44.8 (6,500)	–	
1 día	7 (1,000)	28.3 (4,100)	min. 55.2 (8,000)	min. 55.2 (8,000)	
3 días	17 (2,500)	60 (8,700)	75.2 (10,900)	73.1 (10,600)	
7 días	24 (3,500)	68.9(10,000)	min. 82.7 (12,000)	min. 82.7 (12,000)	
28 días	34 (5,000)	82 (11,900)	115.1 (16,700)	117.2 (17,000)	
Cambio inicial de altura, %	< 4	0.4	0.7	0.9	ASTM C 827
Expansión al endurecer, %	Max + 0.3	0.09	0.08	0.05	ASTM C 1090 (CRD C621)
Tiempo de fraguado, min					ASTM C 191
Inicial	–	180	180	150	
Final	–	220	210	180	
Consistencia, cono de flujo, mm (in)	–	260 (10.5)	250 (10)	225 (9)	cilindro de 2x4 in
Densidad mixta, kg/m ³ (lb/ft ³)	–	2,323 (145)	2,275 (142)	2,275 (142)	ASTM C 185
Resistencia al impacto, Pérdida de peso, %	–	–	43	–	LA Rattler, 2,000 ciclos
Fatiga	–	–	Sin deterioro después de 2,000,000 ciclos	–	DNV-OS-C502-458 carga a 52.7 MPa (7,639 psi) a frec. de ciclo de 5hz
Resistencia a ciclos congelamiento/deshielo			Factor de durabilidad > de 95%		ASTM C 666
Resistencia de adherencia a corte inclinado, MPa (psi)					ASTM C 882 – Resistencia a adherencia al corte inclinado
3 días			22.75 (3,300)*		
7 días			23.44 (3,400)*		
28 días			24.13 (3,500)*		
Permeabilidad a cloruros @ 28 días			muy baja (< 500 culombios)		ASTM C 1202 Rápida permeabilidad a cloruros
Area de carga real			Alta - mayor que 95%		ASTM C 1339
Fluencia a compresión			Coefficiente de fluencia 0.08** (deformación elástica/deformación elástica inicial)		ASTM C 512
Deformación de fluencia, in/in			1 año (600 psi @ 140 °F) 2.3 x 10 ⁻³		ASTM C 1181
Conductividad térmica, W/mK			2.1 @ 28 días		ASTM C 518
Coefficiente de expansión térmica, in/in °F 5.7 x 10 ⁻⁶					ASTM C 531
*Rompe el concreto base					
** El rango del coeficiente de deformación del concreto es 2-3					
Relación de mezcla es 12% de agua por peso del material 2.72 L por saco					
Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio, se pueden esperar variaciones razonables.					





MasterProtect® H 107

Sellador repelente al agua de silano/siloxano base agua

ENVIROSEAL® 7

DESCRIPCIÓN

MasterProtect® H 107 es un sellador transparente a base de agua de silano/siloxano, formulado para proteger una amplia variedad de superficies verticales. Proporciona una solución efectiva en relación al costo para protección contra el agua y los elementos del medio ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Durabilidad prolongada debido a la repelencia al agua
- Cumple con la normativa de COV del EPA para la mayoría de jurisdicciones en EEUU
- Permite que la humedad interior escape sin dañar al sellador
- Es transparente y no mancha, no altera la apariencia de la superficie
- Fácil de aplicar
- Costo efectivo al proporcionar un desempeño durable a un precio razonable

SUSTRATOS

- Ladrillo
- Concreto
 - Arquitectónico
 - Con agregado expuesto
 - Reforzado con fibra de vidrio
 - Prefabricado/colocado in situ
 - Concreto precolado
- Piedra
 - Granito/mármol/caliza (natural)
 - Arenisca
- Estuco

USOS RECOMENDADOS

- Vertical
- Interior y exterior
- Sobre el nivel del terreno

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal), tambores de 205 L (54 gal)

RENDIMIENTO: Ladrillo: 2.4–4.3 m²/L (100–175 ft²/gal), Concreto: 2.4–4.3 m²/L (100–175ft²/gal), Estuco: 1.5–2.4 m²/L (60–100 ft²/gal). Piedra: Llame a su representante de ventas para obtener recomendaciones. Se recomienda hacer una prueba para determinar el rendimiento real. El rendimiento variará de forma significativa de acuerdo a la porosidad del sustrato.

COLOR: Blanco, transparente al secar

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año seis meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: Menos de 250 g/L.



FORMAS DE APLICACIÓN

1. Haga una prueba en una pequeña área de la superficie (generalmente una sección de 1.5 x 1.5 m [5 x 5 ft]) antes de comenzar la aplicación de cualquier sellador penetrante para asegurar que se obtenga el desempeño, la estética y el rendimiento deseados. Deje pasar 5 a 7 días para que el material reaccione completamente antes de evaluar.
2. Mezcle el material completamente antes y durante la aplicación.
3. Aplique con una pistola de baja presión, sin atomización.
4. Rocíe con MasterProtect® H 107 inmediatamente antes de la aplicación para cortar la tensión superficial y auxiliar al máximo la penetración.
5. Aplique a saturación desde la base hacia lo alto, usando suficiente material hasta obtener un escurrimiento controlado de 20 a 30 cm (8 a 12 in).
6. Los sustratos muy porosos pueden requerir 2 capas. Aplique la segunda capa tan pronto como sea visible en la superficie que la primera capa está seca.

TIEMPO DE SECADO

El tiempo normal de secado para MasterProtect® H 107 es de 4 horas a 21 °C (70 °F) con 50% de humedad relativa. A temperaturas menores o humedades relativas mayores, el tiempo de secado puede prolongarse.

LIMPIEZA

Limpie el equipo y las herramientas con agua caliente y jabón al igual que cualquier exceso de aplicación. Los residuos secos pueden limpiarse con un detergente leve a base de cítricos o con agua muy caliente y restregando con un cepillo de cerdas blandas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No diluya MasterProtect® H 107
- No aplique el producto en clima inclemente o cuando se pronostique mal clima en un lapso de 12 a 24 horas
- Para prevenir que el material salpique en áreas adyacentes con plantas, cubra o proteja con paños
- Las variaciones en la textura y la porosidad del sustrato afectarán el rendimiento y desempeño del producto
- Proteja los productos asfálticos, como cubiertas de techos o productos de plásticos, de la pulverización
- MasterProtect® H 107 no inhibirá la penetración de agua a través de superficies agrietadas o que tengan cubrejuntas, calafateado o impermeabilización defectuosa
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Datos Técnicos Composición

MasterProtect® H 107 es una mezcla base agua de silano y siloxano.

Aprobaciones

ASTM C 1107

Propiedades típicas

Propiedad	Valor
Sólidos por peso, %	7
Gravedad específica, kg/L	6
Densidad, lb/gal	8.33
Penetración, mm (in), Profundidad promedio, dependiendo del sustrato	1.0–1.5 (0.04–0.06)

Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Punto de inflamación, °C (°F)	> 93 (> 200)	ASTM D 3278
Permeabilidad al vapor, a 24 °C (75 °F) g/ft²/24 horas sustrato sin tratar	49.8 86 %	ASTM D 1653
Prueba de repelencia al agua reducción de ganancia de peso 21 días de inmersión	75 %	ASTM C 642
Ganancia de peso en agua 7 días de inmersión	2.20 %	ASTM C 642
Apariencia de la superficie después de la aplicación	Sin cambios	Método de prueba Federal de Reflec- tancia 6121





MasterProtect® H 185

Sellador repelente al agua de alto desempeño base agua con mezcla patentada de silano/siloxano para uso en bloques de peso ligero

ENVIROSEAL® PBT

DESCRIPCIÓN

MasterProtect® H 185 es un sellador transparente de alto desempeño de silano/siloxano base agua, diseñado para proporcionar protección duradera a muros, bloques de peso ligero y a las unidades de mampostería de concreto estándar.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Larga durabilidad
- Proporciona larga duración a bloques de peso ligero y debido a la protección contra la intrusión de humedad
- Cumple con la normativa de COV del EPA para la mayoría de jurisdicciones en EEUU
- Excelente repelencia al agua, manteniendo la apariencia de un sustrato seco cuando llueve
- Es transparente y no mancha, no altera la apariencia de la superficie
- Permite que la humedad interior escape sin dañar al sellador
- Fácil de aplicar

USOS RECOMENDADOS

- Superficies verticales porosas
- Interior y exterior
- Bloques de concreto
- Peso ligero
- Con color integral
- Paredes

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Las superficies deberán estar completamente limpias y sin álcalis, arena, polvo o suciedad, aceite, grasa, películas químicas u otros contaminantes. Las superficies de concreto deberán estar completamente curadas.
2. Durante la aplicación y el curado las temperaturas de la superficie, ambiente y del material deben ser de 4 °C (40 °F) o mayores. Las superficies podrán estar ligeramente húmedas antes de la aplicación, pero se recomienda que la superficie esté seca para obtener un mejor resultado y máxima penetración. No aplique el sellador cuando se espere que la temperatura descienda por debajo de los 4 °C (40 °F) en un lapso de 4 horas después de la aplicación.
3. Repare cualquier mortero suelto o desintegrado y permita un mínimo de 72 horas de secado antes de la aplicación. Complete cualquier trabajo de reparación antes de aplicar el sellador, permitiendo que el mismo cure por un mínimo de 6–12 horas o hasta que fragüe.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal), Tambores de 205 L (54 gal)

RENDIMIENTO: Bloques (peso ligero): 0.6–1.5 m²/L (25–60 ft²/gal), Concreto poroso: 60–150 ft²/gal (1.5–3.7 m²/L) Se recomienda hacer una prueba para determinar el rendimiento real. El rendimiento variará de forma significativa de acuerdo a la porosidad del sustrato.

COLOR: Blanco, transparente al secar

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: Menos de 118 g/L.



APLICACIÓN

1. Haga una prueba en una pequeña área de la superficie (generalmente una sección de 1.5 x 1.5 m [5 x 5 ft]) antes de comenzar la aplicación de cualquier sellador transparente para asegurar que se obtengan los resultados de desempeño, estética y recubrimiento requeridos. Deje pasar 5 a 7 días para que el material reaccione completamente antes de evaluar.
2. Mezcle el material completamente antes y durante la aplicación.
3. Aplique con una pistola de baja presión, sin atomización.
4. Aplique una capa de niebla por atomización de MasterProtect® H 185 inmediatamente antes de la aplicación para cortar la tensión superficial y auxiliar al máximo la penetración.
5. Aplique a saturación desde la base hacia lo alto, usando suficiente material hasta obtener un escurrimiento controlado de 20 a 30 cm (8 a 12 in), para asegurar que haya máxima penetración en el sustrato.
6. Los sustratos muy porosos pueden requerir 2 capas. La aplicación de la segunda capa debe proceder como aplicación en húmedo.

TIEMPO DE SECADO

El tiempo normal de secado para MasterProtect® H 185 es de 4 horas a 21 °C (70 °F) y con 50% de humedad relativa. A temperaturas menores o humedades relativas mayores, el tiempo de secado puede prolongarse.

Datos Técnicos Composición

MasterProtect® H 185 es una mezcla patentada de silano/siloxano base agua.

Propiedades típicas

Propiedad	Valor
Gravedad específica, kg/L	1.0
Densidad lb/gal	8.38
Penetración mm (in), profundidad promedio dependiendo del sustrato	1.5–6 (1/16 – 1/4)
Amarillento	Ninguno
Eflorencia	Gran resistencia
Tiempo de secado entre capas min (si fuera necesario)	30
Apariencia de la superficie después de aplicado	Sin cambio

LIMPIEZA

Limpie el equipo y las herramientas con agua caliente y jabón al igual que cualquier exceso de aplicación. Los residuos secos pueden limpiarse con un detergente leve a base de cítricos o con agua muy caliente y restregando con un cepillo de cerdas blandas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No diluya MasterProtect® H 185
- No aplique el producto con clima inclemente o cuando se pronostique mal clima en un lapso de 2 horas
- Para prevenir que el material salpique en áreas adyacentes con plantas, cubra o proteja con paños
- Las variaciones en la textura y la porosidad del sustrato afectarán el rendimiento y desempeño del producto
- Proteja los producto asfálticos, como cubiertas de techos o productos de plásticos, de la pulverización excesiva
- MasterProtect® H 185 no inhibirán la penetración de agua a través de superficies agrietadas o que tengan cubrejuntas, calafateado o impermeabilización defectuosa.
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Punto de inflamación °C (°F)	> 100 (> 212)	ASTM D 3278
Prueba de repelencia al agua % reducción en absorción de agua	> 95	ASTM C 140
Prueba de permeabilidad al vapor de agua %, reducción de filtración al muro de bloques	99	ASTM E 514

Los resultados de mostrados son promedios de pruebas obtenidas bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.





MasterSeal® HLM 5000

Sistema líquido de membrana impermeabilizante elastomérica aplicado en frío

SONOSHIELD® HLM 5000

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® HLM 5000 es una membrana impermeabilizante monocomponente de poliuretano elastomérico modificada con asfalto de curado en húmedo para aplicaciones exteriores bajo nivel o entre losas.

MasterSeal® HLM 5000 R (roller) para aplicaciones con rodillo

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Disponible como sistema de recubrimiento estándar
- Membrana impermeabilizante que resiste la penetración de agua
- Membrana elastomérica que permite la expansión y contracción
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, flexibilidad para aplicar en cualquier clima
- Resistente al ataque bacteriano y a varios ácidos, álcalis y sales
- Membrana aplicada en frío monolítica, elimina traslapes, uniones y cortes
- No requiere el uso de equipo de fundido en caliente

USOS RECOMENDADOS

- Concreto
- Contrachapado (exterior)
- Bajo nivel exterior (en mampostería, concreto y algunos metales)
- Sobre nivel de terreno (entre losas de concreto y dentro de paredes huecas)
- Estacionamientos y tanques de concreto

- Explanadas y centros comerciales
- Fuentes de agua y piscinas
- Balcones y jardineras
- Losas bajo nivel
- Muros y alcantarillas

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Para obtener mejores resultados, todas las superficies de concreto deben prepararse con una llana de acero hasta obtener una superficie lisa y uniforme. También es aceptable acabar pasando de forma ligera un escobillón. El concreto nuevo debe de curarse con agua por lo menos durante 14 días. Deberán eliminarse los compuestos de curado de membranas por medios mecánicos. Para bloques extremadamente porosos: imprima con una mano de MasterSeal® HLM 5000 diluido. O aplique una capa de MasterSeal® 583 a razón de aproximadamente 37.2 m² (400 ft²) por saco y permita que cure por un mínimo de 7 días antes de aplicar MasterSeal® HLM 5000.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 18.9L (5 gal) y tambores de 208L (55 gal) disponible por pedido

RENDIMIENTO: 0.61–0.74 m²/L a 1.4–1.7 mm de espesor de película húmeda (25–30 ft²/gal a 55–65 mil), 0.61–0.74 m²/L a 1.1–1.4 mm espesor de película seca 25–30 ft²/gal a 55–65 mil). El rendimiento puede variar con la técnica de aplicación que se utilice. Los valores reales para el rendimiento y espesor de la película dependerán de la porosidad y acabado del sustrato.

ALMACENAMIENTO: Almacene en sus recipientes originales sin abrir, bajo condiciones secas a una temperatura de 4 a 27 °C (40 a 80 °F). Durante su almacenamiento se puede formar una película de MasterSeal® HLM 5000 que puede removerse fácilmente y no afecta el desempeño del producto.

VIDA ÚTIL: Cubeta: un año, tambores: 6 meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 180 g/L.



2. Remueva el polvo, suciedad y otros contaminantes justo antes y durante la aplicación. Las superficies deben estar secas al momento de aplicar el impermeabilizante.

CAPA BASE

1. Antes de aplicar la membrana final, todas las juntas, grietas y aberturas alrededor de salientes deben ser sellados con una capa base de MasterSeal® HLM 5000 aplicada de 1.4 a 1.5 mm (55-60 mils) de espesor con una llana o cepillo de cerda rígida.
2. Permita que seque durante la noche antes de aplicar la membrana final. cuando la membrana final esta aplicada, el espesor total húmedo sobre las juntas, grietas, cavidades y alrededor de penetraciones debe ser aproximadamente 2.5 mm en el sistema estándar.

JUNTAS ESTÁTICAS Y GRIETAS

Deberá rellenar pretratando (capa base) todas aquellas juntas y grietas menores de 1.6 mm (1/16"). Aplique el material de tal forma que rellene y sobrepase la junta o grieta a un ancho de 102 mm (4 in) de cada lado.

JUNTAS DE TRABAJO O DE EXPANSIÓN

Deberá aplicar un sellador de uretano de Master Builders Solutions en todas las juntas que sean mayores de 3 mm (1/8 in). Cualquier junta de trabajo menor de 3 mm debe ser rebajada a un mínimo de 6 mm (¼ in) y rellena con el sellador. Evite que la membrana impermeabilizante se adhiera al sellador de la junta, lo que podría ocasionar un defecto en el sellador o membrana, usando una capa de cera o cinta antiadherente sobre el sellador curado y luego pretratando el área.

SUPERFICIES DE METAL SIN REVESTIMIENTO

Remueva el polvo, escombros o cualquier otro contaminante de superficies metálicas como, salidas de aire, tubos de drenaje e inserciones de postes, regletas y otras. Limpie las superficies hasta obtener un brillo metálico según SSPNACE2 e imprima inmediatamente con MasterSeal® P 17. Proporcione la elevación necesaria con el sellador MasterSeal NP 1 L para eliminar los ángulos de 90 grados.

SALIDAS DE AIRE, TUBOS DE DRENAJE E INSERCIONES DE POSTES

Limpie las superficies de metal hasta obtener un brillo metálico, aplique un imprimante antioxidante para metales, luego aplique MasterSeal® P 173 o P 176. Remueva el polvo, desechos y cualquier otro contaminante de los huecos. Selle con el sellador adecuado.

APLICACIÓN

Se recomienda siempre realizar una aplicación de prueba antes de proceder a la aplicación del sistema en la obra.

Nota: Todas las capas del acabado final deben aplicarse en forma de membrana continua, sin poros para lograr la integridad de la impermeabilización.

SISTEMA ESTÁNDAR

1. Para las aplicaciones en superficies horizontales, vacíe el producto de las cubetas y distribúyalo inmediatamente para asegurar que lo puede trabajar. Obtendrá mejores resultados delimitando áreas de 11.61 m² (125 ft²) y distribuyendo en forma uniforme los contenidos de la cubeta de 19 L (5 gal) con un jalador de hule dentado. Repita este procedimiento hasta cubrir toda la superficie.
2. Verifique el espesor húmedo aplicado mediante un calibrador conforme progresa el trabajo.
3. Para las aplicaciones en superficies verticales, aplique el producto con una llana, rodillo o aspersor a razón de 0.6 m²/L (25 ft²/gal). Obtendrá mejores resultados si delimita áreas de 11.61 m² (125 ft²) y distribuye uniformemente el producto de una cubeta de 19 L (5 gal).
4. Verifique el espesor de la aplicación conforme avance el trabajo, con un calibrador o medidor de espesor para películas húmedas.
5. Puede verificar la integridad de la membrana curada en una superficie horizontal humedeciendo toda el área y anegar con agua a una profundidad mínima de 51 mm (2 in) y dejando que el agua permanezca de 24 a 48 horas. Después de este período, inspeccione la superficie del fondo para determinar si hay alguna penetración de agua. En el caso de requerir alguna reparación, el área debe drenarse y dejarse secar antes de volver a aplicar MasterSeal® HLM 5000. Después de la segunda aplicación, el área debe probarse de nuevo para evaluar la integridad de la membrana.

CURADO

El producto llega a curarse y tener propiedades apreciables en 24 a 48 horas posteriores a la aplicación a una temperatura de 24 °C (75 °F) y 50% de humedad relativa. Proteja las superficies aplicadas con MasterSeal® HLM 5000 del tráfico durante su curado.

CAPA BASE

1. Utilice el sistema adecuado de protección del sistema de paneles de drenaje para proteger el área durante la aplicación de rellenos y donde se anticipe presión hidrostática.



- Para proteger la superficie durante la aplicación de rellenos solamente, instale paneles protectores tan pronto como sea posible después de que la superficie con MasterSeal® HLM 5000 haya curado.
- El sistema MasterSeal® HLM 5000 debe mantener una protección continua a la exposición de rayos UV.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Aplique MasterSeal® HLM 5000 cuando los sustratos estén secos y la temperatura ambiente esté entre 4 °C (40 °F) y 32 °C (90 °F); si desea hacer la aplicación a temperaturas menores, consulte a su representante de ventas de BASF
- Las temperaturas bajas influyen en la viscosidad y en las características de manejo de MasterSeal® HLM 5000: el calor incrementa el flujo y el frío lo disminuye. Mantenga el producto en un área fresca en climas calurosos y al abrigo en climas fríos
- Evite aplicar el producto cuando haya mal tiempo o el mismo sea inminente
- No aplique sobre barras de acero ni sobre superficies mojadas o contaminadas
- No caliente los envases directamente con llama, estufa, parrillas eléctricas u horno
- Repare todos los huecos y depresiones profundas en los sustratos con el material de reparación adecuado antes de aplicar MasterSeal® HLM 5000
- Antes de aplicar MasterSeal® HLM 5000 drene todos los desagües y salidas de drenaje
- Trabaje cuidadosamente el material en superficies irregulares de concreto para evitar la formación de poros y espacios sin tratar

Datos Técnicos Composición

MasterSeal® HLM 5000 es un poliuretano modificado con asfalto

Aprobaciones

ASTM C 836

Estándar Nacional de Canadá 37.58 –M86 desarrollada por CGSB

- Proteja las superficies tratadas con MasterSeal® HLM 5000 para evitar que se perforen, con tablas protectoras hasta el momento de aplicar la capa superior o relleno que se requiera
- Este recubrimiento no fue diseñado para superficies de contacto
- No aplique o use donde hayan olores inaceptables de solventes, p.ej., cerca de áreas de preparación o procesamiento de alimentos
- En aplicaciones de superficie horizontales, el concreto debe inclinarse para facilitar el drenaje y evitar encharcamiento de agua en la superficie de MasterSeal® HLM 5000. No se recomienda utilizar en contacto directo de inmersión continua
- Cuando se usen esteras de drenaje directamente sobre el recubrimiento MasterSeal® HLM 5000, se debe usar una lámina de polietileno de 0.152 mm (6 mil) entre MasterSeal® HLM 5000 y la estera de drenaje
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Propiedades típicas

MasterSeal® HLM 5000

Propiedad	Valor
Recuperación mínima , kg/L	90
Expansión en agua 3 días a temperatura ambiente	Ninguna
Penetración , mm (in), profundidad promedio dependiendo del sustrato	1.5–6 (1/16 – 1/4)
Temperatura de servicio , °C (°F) %	
Mínima	-40(-40)
Máxima	49(120)

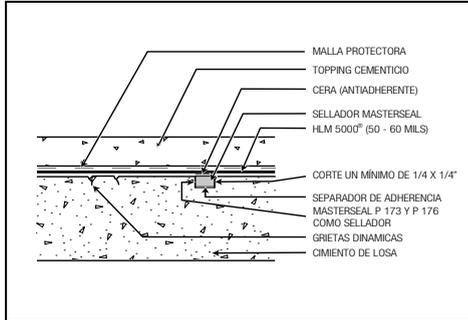


Resultado de los ensayo

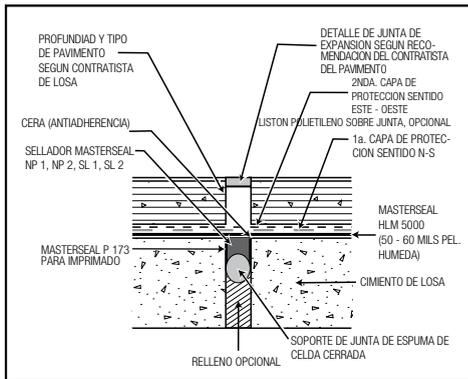
HLM 5000® (tipo autonivelante)

Propiedades típicas Material Curado	Sistema estándar	Método
Dureza Shore 00	85	ASTM C836
Viscosidad		Brookfield
MasterSeal® HLM 5000	800	
Esfuerzo a la tensión, kg/cm²	10 ± 2	ASTM D412
Elongación promedio %	600	ASTM D412
Módulo 100%, kg/cm²	6±1	ASTM D412
Recuperación mínima, %	90	
Expansión en agua 3 días a temperatura de laboratorio	Sin expansión	
Temperatura de servicio °C	-40 a 49	
Permeabilidad a vapor húmedo perm pulg.	0.1 seco	
Prueba de agrietamiento ciclo 10 veces en 24 hrs a -9°C	Cumple 1.6 mm. No pierde adherencia ni exhibe ruptura.	ASTM C 836
Flexibilidad después de interperismo acelerado	Sin fisuramiento	ASTM C836

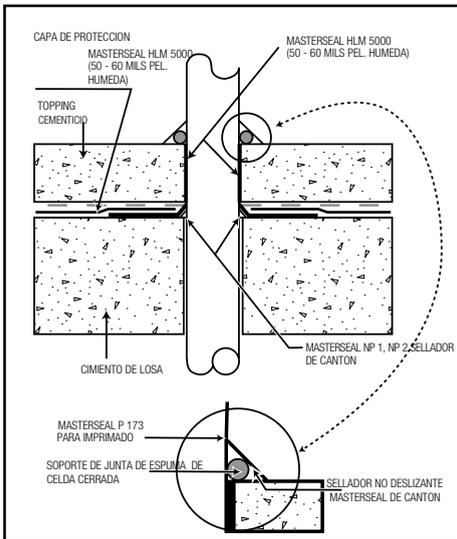
Los resultados presentados son típicos, pero no pretenden ser críticos del desempeño del material colocado en obra.



Detalle de Grietas Dinámicas

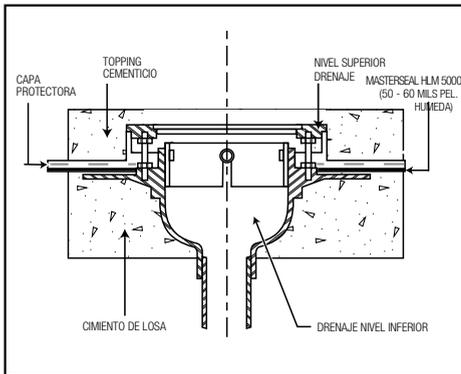


Junta de Expansión/ Topping de Pavimento de Asfalto

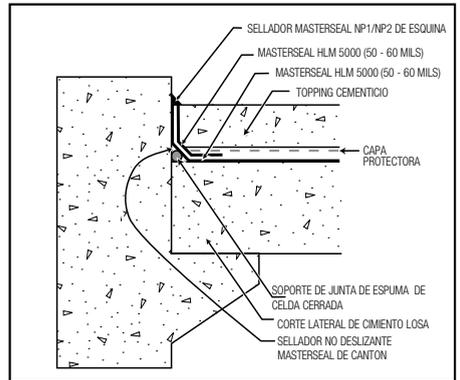


Detalle posterior a la penetración en Conducto de aireación/ tubo drenaje

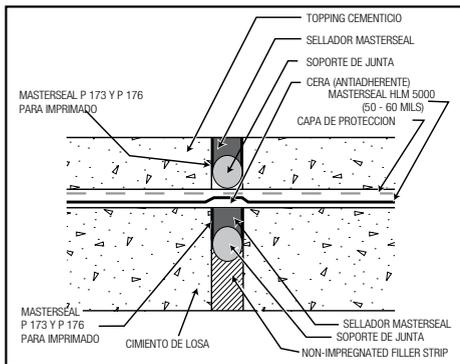




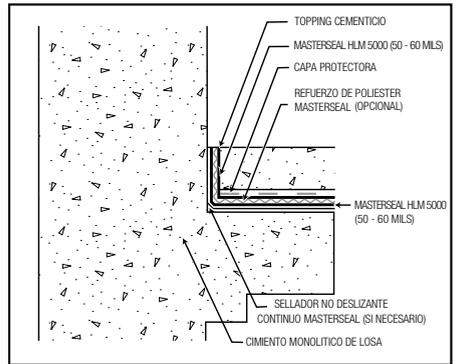
Detalle Impermeabilización en ambos lados de presión hidrostática (drenaje)



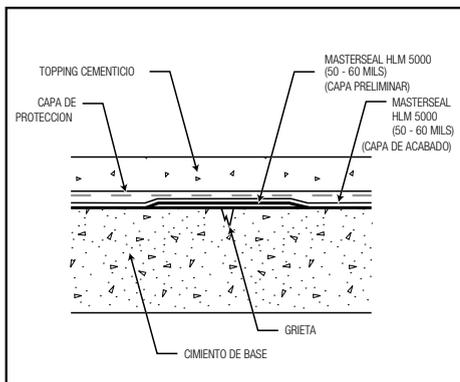
Corta lateral de losa con detalle de cantón (esquina)



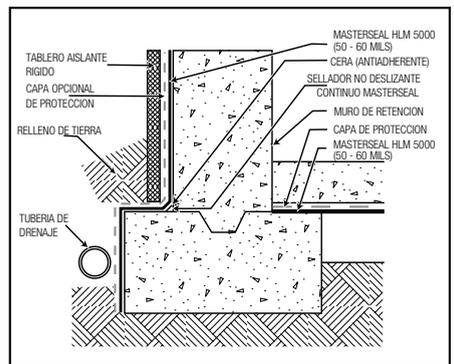
Detalle de Juntas de Expansión



Detalle de Interior de Esquinas (Estática)



Detalle de Capa Preliminar / Grieta Estática



Impermeabilización de Muros de Retención





MasterSeal® 610 / 614 / 615

Barrera de vapor de emulsión asfáltica base agua

HYDROCID® 600 / 700 / 700B

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® 610 / 614 / 615 son barreras de vapor de emulsión asfálticas base agua aplicadas en frío para uso sobre superficies levemente húmedas.

MasterSeal® 610 sin fibras para aplicación con brocha o por aspersión.

MasterSeal® 614 está reforzado con fibras largas para aplicación con llana.

MasterSeal® 615 está reforzado con fibras cortas para aplicación con brocha o por aspersión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Adecuado para uso en superficies levemente húmedas, acelerando la barrera de vapor de muros de contención nuevos
- No es inflamable, minimiza el peligro de incendio durante la aplicación
- Fórmula amigable de lavado con agua, menos tiempo de limpieza
- Flexible
- Puede usarse en un amplio rango de temperaturas desde -40 a 66 °C (-40 a 150 °F), adecuado para aplicar en la mayoría de climas

USOS RECOMENDADOS

- Superficies exteriores (bajo nivel de terreno)
- Cimentaciones
- Concreto
- Paneles exteriores de estuco de cemento
- Adherencia de paneles de poliestireno para varios sustratos

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal), tambores de 200.9 L (52.6 gal)

RENDIMIENTO:

- MasterSeal® 610: 1.72 – 2.45 m²/L por capa (70–100 ft²/gal por capa)
- MasterSeal® 614: 0.61 m²/L at 1.6 mm en película húmeda (25 ft²/gal a 1/16 en película húmeda), 0.31 m²/L a 3 mm en película húmeda (12.5 ft²/gal a 1/8 en película húmeda)
- MasterSeal® 615: 0.74–0.87 m²/L por capa (30–35 ft²/gal por capa)

COLOR: Negro

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura por debajo de 2 °C (35 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 24 g/L.



FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar sin aceite, grasa, suciedad, lechada o materiales sueltos. Las superficies secas deben humedecerse con agua y mantenerse así hasta la aplicación.

APLICACIÓN

1. Aplique MasterSeal® 614 con llana.
2. Aplique MasterSeal® 610 / 615 con brocha, rodillo o rociado con un equipo adecuado.

SUPERFICIES EXTERIORES BAJO NIVEL DE TERRENO/DENSAS

1. Aplique una capa de MasterSeal® 614 con llana, o aplique MasterSeal® 615 en dos capas con brocha, rodillo o rociador. Deje que la primera capa seque hasta que esté pegajoso al tacto antes de aplicar la segunda capa.
2. Llene todos los huecos y hendiduras, asegurándose de obtener una superficie libre de oquedades y defectos. Cubra toda la superficie expuesta superior y exterior de la cimentación. Aplique alrededor de las juntas, hendiduras, huecos y esquinas.
3. **Relleno:** Inicie el relleno de la cimentación 24 a 48 horas después de la aplicación, pero dentro de los primeros 7 días. Tenga cuidado de proteger la membrana para evitar que se dañe. En algunas situaciones es posible que requiera protección adicional.

SUPERFICIES EXTERIORES BAJO NIVEL DEL TERRENO/POROSAS

Tres técnicas alternativas son igualmente efectivas

1. **Sistema de membrana:** Aplique una capa de MasterSeal® 614 o dos capas de MasterSeal® 615 tal y como se describe en el procedimiento para superficies densas. Dentro de las primeras 4 horas de aplicación de la capa, incorpore MasterSeal® 995 o un tejido de fibra de vidrio sobre toda la superficie del recubrimiento, traslapando las orillas al menos 76 mm (3 in). Presione firmemente en su lugar sin que se arrugue. 24 horas después aplique otra capa adicional de MasterSeal® 615. Deje secar y rellene.
2. **Sistema de dos capas:** Aplique una capa base de la emulsión asfáltica de MasterSeal® 610, diluida al 20% por volumen con agua limpia como imprimante. Deje secar a un estado pegajoso al tacto y aplique una capa de MasterSeal® 614 como se describe bajo Superficies densas. Deje que seque y rellene como se describe bajo Relleno.

3. **Sistema capa de repellido:** Aplique una capa de repellido de mortero de cemento a la pared de bloques. Lleve la capa de repellido desde la base hasta el nivel del suelo y formando una base de calado en la unión de la pared y base. Permita que cure (normalmente 7 días). Aplique una capa a llana de MasterSeal® 614 o dos capas de MasterSeal® 614 con brocha, rodillo o pulverizando como se describe en Superficies densas. Deje secar y rellene.

SUPERFICIES INTERIORES SOBRE EL NIVEL DEL TERRENO - RETARDANTES DE VAPOR

1. MasterSeal® 610 / 614 / 615 pueden usarse individualmente o en combinación para crear una barrera de vapor en la cara exterior o interior de las paredes en construcciones de paredes huecas.
2. MasterSeal® 614 / 615 son excelentes retardantes de evaporación. Aplique 1 capa, llevando el recubrimiento en y alrededor de las juntas, ranuras y hendiduras, siguiendo todos los listones y salientes de ventanas y continuando a 305 mm (12 in) fuera de las particiones y salientes adyacentes. También se puede usar MasterSeal® 610. Use 1 o 2 capas o más, según sea necesario, dependiendo del nivel de barrera de vapor (retardo de evaporación) que se requiera.
4. MasterSeal® 614 / 615 han sido usados con éxito para adherir placas de aislamiento de poliestireno a una variedad de sustratos. Se recomienda realizar pruebas de adherencia con los sustratos a tratar en obra.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo inmediatamente con agua caliente y jabón.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Evite que se congele en el recipiente
- No aplique a temperaturas debajo de 4 °C (40°F) ni cuando se espera que disminuya de esa temperatura en las próximas 24 horas
- Proteja de la lluvia o humedad hasta que el recubrimiento haya curado
- MasterSeal® 610 / 614 / 615 debe protegerse o cubrirse dentro de los 7 días de la aplicación
- MasterSeal® 610 / 614 / 615 no debe exponerse a rayos UV por largo plazo
- No está previsto para uso como una membrana impermeabilizante. Consulte la hoja técnica de MasterSeal® HLM 5000
- No use MasterSeal® 614 / 615 como adherentes de revestimiento en plafones o bajo mezclas de cemento portland



- Las especificaciones de ASA requieren el uso de listones de enrasado o mallas metálicas para asegurar la adherencia a enlucidos
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Datos Técnicos Composición

MasterSeal® 610 / 614 / 615 son emulsiones asfálticas.

Aprobaciones

- MasterSeal® 610 cumple con las normas ASTM D 1187, Tipo 1 y ASTM D 1227, Tipo 3, Clase I
- MasterSeal® 614 cumple con las normas ASTM D 1227, Tipo 2, Clase I y ASTM D 1187, Tipo 1
- MasterSeal® 615 cumple con las normas ASTM D 1227, Tipo 2, Clase I y ASTM D 1187, Tipo 1 desarrollada por CGSB

Propiedades típicas

Propiedad	Valor
Sólidos por peso, %	
MasterSeal® 610	52
MasterSeal® 614	54
MasterSeal® 615	53
Sólidos por volumen, %	
MasterSeal® 610	50
MasterSeal® 614	52
MasterSeal® 615	51

Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Métodos de ensayo
Viscosidad		
MasterSeal® 610, KU	95–105	Stormer
MasterSeal® 614, KU	325–335	Ensayo de penetración profunda, 1taza de 16 oz, peso 150 g
MasterSeal® 615, KU	110–120	Stormer





MasterSeal® 680

Impermeabilizante acrílico 8 años para losas de concreto

MASTERSEAL® I600

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® 680 es un impermeabilizante de excelente desempeño, formulado con resinas estiren-acrílicas, las resinas le proporcionan la propiedad de elasticidad, reflectividad, impermeabilidad y duración por ocho años. Resistente a agentes químicos del medio ambiente, como son el dióxido de carbono y otros. Mientras que MasterSeal® 680 contiene microfibras que mejoran sustancialmente sus propiedades mecánicas, especialmente el puenteo de grietas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Listo para su uso
- Elasticidad permanente
- Recuperación a cambios térmicos de expansión y contracción
- Puenteo de microfisuras
- Excelente adherencia al concreto, cemento y morteros
- Excelente resistencia a rayos UV
- Permeable al vapor de agua
- Libre de asbestos y asfaltos

USOS RECOMENDADOS

- Protección anticarbonatación en estructuras de concreto (interiores - exteriores)
- Terrazas
- Techos
- Muros

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Las superficies deberán estar completamente limpias y sin álcalis, eflorescencia, arena, polvo, tierra, aceite, grasa, películas químicas u otros contaminantes. Las superficies de concreto deberán estar completamente curadas.
2. Durante la aplicación y el curado las temperaturas de la superficie, del ambiente y del material deben ser de 4 °C (40 °F) o mayores. Las superficies podrán estar ligeramente húmedas antes de la aplicación, pero se recomienda que la superficie esté seca para obtener un mejor resultado y máxima penetración. No aplique el sellador cuando se espera que la temperatura descienda por debajo de los 4 °C (40 °F) en un lapso de 4 horas después de la aplicación.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal)

RENDIMIENTO: El consumo depende del tipo y rugosidad del sustrato, pero generalmente se recomienda aplicar entre 1.0 y 1.25 kg/m².

COLOR: Blanco, transparente al secar

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año 6 meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



3. Selle cualquier mortero suelto o desintegrado y permita un mínimo de 72 horas de secado antes de la aplicación. Complete cualquier trabajo de preparación antes de aplicar el sellador, permitiendo que cure por un mínimo de 6-12 horas (o hasta que fragüe). Llame a su representante para obtener mayor información.

APLICACIÓN

1. Haga una prueba en una pequeña área de la superficie (generalmente una sección de 1.5 x 1.5 m [5 x 5 ft]) antes de comenzar la aplicación de cualquier sellador penetrante para asegurar que se obtenga el desempeño, la estética y el rendimiento deseados. Deje pasar 5 a 7 días para que el material reaccione completamente antes de evaluar.
2. Mezcle el material antes y durante la aplicación.
3. Aplique con una pistola de baja presión, sin atomización.
4. Aplique a saturación desde la base hacia lo alto, usando suficiente material hasta obtener un escurrimiento controlado de 20 a 30 cm (8 a 12 in).
5. Los sustratos muy porosos pueden requerir 2 capas. Aplique la segunda capa tan pronto como sea visible en la superficie que la primera capa está seca.

TIEMPO DE SECADO

El tiempo normal de secado para MaterSeal® 680 es de 4 horas a 21 °C (70 °F) con 50% de humedad relativa. A temperaturas menores o humedades relativas mayores, el tiempo de secado puede prolongarse.

LIMPIEZA

Limpe el equipo y las herramientas con agua caliente y jabón al igual que cualquier exceso de aplicación. Los residuos secos pueden limpiarse con un detergente leve a base de cítricos o con agua muy caliente y restregando con un cepillo de cerdas blandas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No diluya MasterSeal® 680
- No aplique el producto en clima inclemente o cuando se pronostique mal clima en un lapso de 12 a 24 horas
- Para prevenir que el material salpique en áreas adyacentes con plantas, cubra o proteja con paños
- Las variaciones en la textura y la porosidad del sustrato afectarán el rendimiento y el desempeño del producto
- MasterSeal® 680 no inhibirá la penetración de agua a través de superficies agrietadas o que tengan cubrejuntas, calafateado o impermeabilización defectuosa

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos Composición

MasterSeal® 680 es un impermeabilizante con resinas estiren-acrílicas.

Propiedades típicas

Propiedades	Unidades	Valor
Durabilidad	años	8
Sólidos	%	62
Densidad	g/cm ³	142
Viscosidad	cPs	40,000
Secado final (21°C 50% humedad relativa)	h	4
Resistencia a tracción (máx)	lb/in ²	106
Alargamiento (máx)	%	337
Permeabilidad	perms	1.6
pH		8.9

Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.

Propiedades según la norma NOM-018-ENER-2011

Propiedades	Valor	Método de ensayo
Densidad aparente	1 568,28 kg/m ³ (97.90 lb/ft ³)	NMX-C-126-ONNCCE-1982
Conductividad térmica	0,07322 W/m-K (0,50 BTU in/ft ² F)	NMX-C-181-ONNCCE-2010; NMX-C-189-ONNCCE-2010
Permeabilidad a vapor húmedo	0.0001 ng/Pa-s-m	NMX-C-210-ONNCCE-2010
Absorción de humedad		NMX-C-228-ONNCCE-2010
% masa	1,15	
% volumen	1,83	

Propiedades según ONNCCE Dictamen de Idoneidad Técnica No. DIT/328.1-S.1/14

Propiedades	Valor	Método de ensayo
Reflectancia solar	85	ASTM C 1549
Emisividad térmica	0.89	ASTM C 1371





MasterSeal® Traffic 1500

Sistema de membrana impermeabilizante de poliuretano para áreas con tráfico vehicular y peatonal.

SONOGUARD®

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® Traffic 1500 es un sistema de impermeabilización compuesto por:

- MasterSeal® M 200 (Sonoguard Base Coat), poliuretano de curado húmedo monocomponente
- MasterSeal® TC 225 o 258 (Sonoguard Top Coat), poliuretano alifático de curado húmedo monocomponente
- MasterSeal® TC 225 Tinte Base

Para proyectos que requieren imprimante, hay 2 opciones disponibles:

- MasterSeal® P 222 (Sonoguard Primer 772 VOC), un imprimante y sellador monocomponente a base de solvente

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- No se requiere normalmente imprimante, lo que reduce los costos de mano de obra y materiales
- Impermeabiliza las losas de concreto y protege las áreas ocupadas debajo del daño del agua
- Excelente resistencia a cloruros, extendiendo la vida del acero de refuerzo
- La membrana monolítica elastomérica proporciona excelente durabilidad con superior resistencia a la abrasión y sin juntas que puedan infiltrar.
- Mayor seguridad por ser antiderrapante
- Varios sistemas disponibles, siendo ideal para soluciones variadas de tráfico vehicular o peatonal
- Se puede reparar y recubrir nuevamente, extendiendo la vida útil del sistema

PRESENTACIÓN*

MasterSeal® P 222: Cubetas de 19 L (5 gal), MasterSeal® M 200 (pendiente o autonivelante): Cubetas de 19 L (5 gal), Tambores de 208L (55 gal), MasterSeal® TC 225 o 258: Cubetas de 19L (5 gal), Tambores de 208L (55 gal), MasterSeal® 914 (Sonoguard Accelerator): Latas de 473 mL (1 pt), MasterSeal® 915 (Sonoguard Adhesion Promoter), para aplicaciones de recubrimientos adicionales: Latas de 236 mL (0,5 pt).

INDUSTRIAS / SECTORES

- Estadios
- Balcones
- Estacionamientos
- Construcciones comerciales
- Edificios y restauraciones

PRESENTACIÓN: Vea texto superior*

RENDIMIENTO: Vea la tabla en la página 85*

COLOR: Gris, charcoal, tan

ALMACENAMIENTO: Almacene en recipientes sin abrir en un área limpia, y seca

VIDA ÚTIL: MasterSeal® M 200 / TC 225 o 258: 1 año cuando se almacena de forma adecuada, MasterSeal® 914: 2 años cuando se almacena de forma adecuada, MasterSeal® 915: 1 año cuando se almacena de forma adecuada.

CONTENIDO COV: MasterSeal® M 200: Grado autonivelante: 196 g/L menos agua y exento de solvente, Grado pendiente/drenaje: 203.3 g/L menos agua y exento de solvente, MasterSeal® TC 225 o 258: 209 g/L menos agua y exento de solventes.



FORMAS DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE****SUPERFICIES DE CONCRETO**

1. La superficie de concreto debe estar completamente curada (28 días), en buen estado estructural, limpia y seca (ASTM D 4263). Aplicar lanzado a todas las superficies de concreto (nuevas o existentes) para remover los recubrimientos anteriores y lograr el perfil de anclaje necesario para una adherencia adecuada. No se debe usar tratamiento con ácido. El perlado mínimo debe ser de CSP-3 según ICRI (descrito en el documento ICRI 03732).
2. Repare los huecos y áreas delaminadas con un material cementicio o epóxico de reparación de BASF. Consulte a su representante de ventas de BASF para obtener asistencia y técnicas adecuadas de aplicación.
3. Todas las unidades deben aplicarse dentro del tiempo útil de empleo especificado.

DETALLADO Y TIRA PREINSTALADA

1. Para juntas y grietas sin movimiento de ancho menor a 1.6 mm (1/6 in), aplique el imprimante cuando se requiera, seguido de una tira preinstalada de 0.6 mm (26 mils) de espesor de película húmeda de MasterSeal® M 200. MasterSeal® M 200 debe rellenar y sobrepasar la junta o la grieta en 76 mm (3 in) de cada lado. Acabe al rás.
2. Las grietas y juntas dinámicas con un ancho mayor a 1.6 mm (1/6 in) deben limpiarse y ampliarse hasta un mínimo de 6 x 6 mm (1/4 x 1/4 in). Aplique cinta antiadherente para evitar la adherencia de los selladores al fondo de la junta. Aplique en las caras de la junta únicamente el imprimante MasterSeal® P 173 (Primer 733). Llene las juntas de profundidad mayores de 6 mm (1/4 in) con un soporte para junta apropiado y el sellador grado pendiente o autonivelante MasterSeal® SL 1 (Sonolastic SL 1) o los selladores MasterSeal® NP 1L (Sonolastic NP 1). Para grietas, los selladores deben acabarse al rás con la superficie adyacente. En juntas de expansión, la configuración de los selladores debe ser levemente cóncava.
3. Las juntas selladas de 25 mm (1 in) o menores, pueden cubrirse con MasterSeal® Traffic 1500. Las juntas de expansión que excedan 25 mm (1 in) de ancho no deben cubrirse con MasterSeal® Traffic 1500, de tal forma que puedan trabajar en forma independiente del sistema de recubrimiento de la losa.
4. Haga un corte de aclaje en el concreto de 6 x 6 mm (1/4 x 1/4") donde se termine la aplicación del recubrimiento si no hubiera pared, junta o cualquier otra interrupción. Llene de conformidad con las instrucciones indicadas para grietas y juntas mayores a 1.6 mm (1/16 in) de ancho.

5. Forme un canto sellado en la esquina donde se juntan las superficies verticales y horizontales (secciones de pared, brocales, columnas). Aplique el imprimante MasterSeal® P 173 (Primer 333) y aplique una capa de 13 - 25 mm (1/2 - 1 in) de ancho del sellador MasterSeal® NP 1L (Sonolastic NP 1L). Repase para formar un chaflán de 45 grados.
6. En áreas donde haya gran movimiento potencial, como en las intersecciones de pared y losas, aplique MasterSeal® M 200 (Sonoguard Base Coat) a 0.6 mm (26 mils) de espesor de película húmeda.

SUPERFICIES DE METAL

1. Quite el polvo, residuos y otros contaminantes de tubos de desagüe, postes, regletas, salidas de ventilación y otras superficies metálicas.
2. Limpie la superficie a metal brillante e imprima MasterSeal® P 173 (Primer 733).
3. De un acabado adecuado a los cantos con los selladores MasterSeal® NP 1L o MasterSeal® CR 195 (Sonolastic Ultra) para eliminar los ángulos de 90°.

CONTRACHAPADO (PLYWOOD)

1. Todas las uniones deben sellarse con el sellador MasterSeal® NP 1L (Sonolastic NP 1). Aplique la tira preinstalada a 102 a 152 mm (4 - 6 in) de ancho y con un espesor de película húmeda de 0.6 mm (25 mils) con MasterSeal® M 200. Refuerce las uniones de las láminas de contrachapado y entre los cubrejuntas y la losa de contrachapado incorporando MasterSeal® 995 (Sonoshield Reinforcing Fabric) en la capa base.

APLICACIÓN DEL IMPRIMANTE

NOTA: Cuando se requiere el uso de imprimante en un proyecto, siga los siguientes pasos. Cuando aplique MasterSeal® Traffic 1500 sin usar imprimante, siga los pasos en Aplicación.

1. Después de aspirar minuciosamente la superficie, aplique el imprimante MasterSeal® P 222 o MasterSeal® P 220 (Primer 772 VOC o Primer 770) a todas las superficies de la losa previamente preparadas a un rendimiento de 4.9 a 6.1 m²/l (200 -250 ft²/gal). Use rodillo con pelo corto mediano, trabaje el imprimante para que entre en los orificios y poros. No aplique sobre las tiras preinstaladas. Utilice solamente equipo y herramientas resistentes a solventes.



- Permita que el imprimante seque, MasterSeal® M 200 debe aplicarse el mismo día.

MasterSeal® M 200

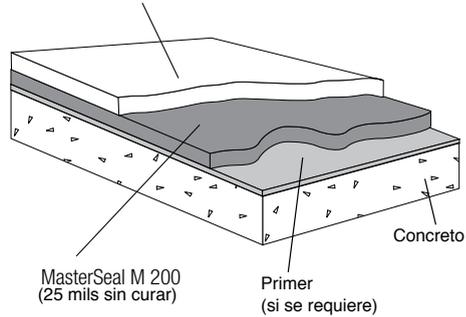
- Todo el trabajo de preparación debe estar listo antes que la aplicación comience. Asegúrese que el sustrato esté limpio, estable y con adecuado perfil. Los selladores y las tiras preinstaladas deben haber curado. Aplique las capas base, intermedia y de acabado con un jalador de tamaño adecuado para llegar al espesor requerido.
- El mejor método para asegurar el espesor adecuado de película es el sistema de cuadrícula. Divida la superficie a cubrir en cuadros y calcule el metraje cuadrado de cada uno. Consulte la tabla de rendimientos para determinar la cantidad de MasterSeal® Traffic 1500 que se necesitará para cada cuadro para obtener el espesor requerido de película. Por ejemplo, una cubeta de MasterSeal® Traffic 1500 cubre aproximadamente una área de 28 m² (300 ft²), o un cuadro de 9 x 3 m (30 x 10 ft) a un espesor de película húmeda de 0.6 mm (25 mils). El espesor de película para cada capa puede verificarse también usando un medidor de película húmeda.
- Aplique MasterSeal® M 200 (Sonoguard Base Coat) a un espesor de película húmeda de 0.6 mm (25 mils) (usando un jalador dentado) en toda la superficie de la losa, recubriendo todas las juntas, grietas, y cubrejuntas adecuadamente preparadas. Para áreas inclinadas, use el grado declive MasterSeal® M 200 (Sonoguard Slope-Grade Base Coat). No cubra las juntas de expansión de más allá de 25 mm (1 in) de ancho.
- Deje curar durante la noche (mínimo 16 horas). El tiempo de curado se prolonga en climas fríos o secos. La superficie de MasterSeal® M 200 debe estar ligeramente pegajosa. Si se ha expuesto el recubrimiento por un período prolongado, consulte al representante de ventas de BASF para recomendaciones adicionales.

MÉTODOS DE APLICACIÓN DE LOS SISTEMAS

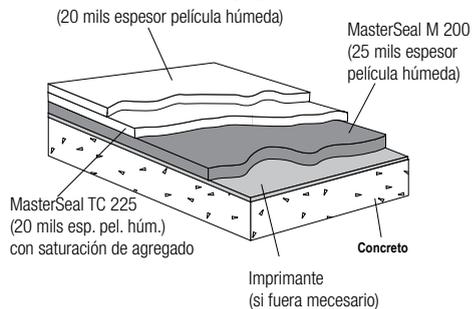
MasterSeal® Traffic 1500 puede aplicarse usando diferentes métodos dependiendo del nivel de tráfico al cual el sistema será expuesto. A continuación se describe en breve cada método. Todos los rendimientos son aproximados.

SISTEMA DE TRÁFICO VEHICULAR Y PEATONAL LEVE A MEDIANO

MasterSeal TC 225 (a 25 mils de espesor de película húmeda) con agregado incorporado en capa superior húmeda.



- Aplique el imprimante en el sustrato de concreto (si lo requiere).
- Aplique MasterSeal® M 200 (Sonoguard Base Coat) a un espesor de película húmeda de 0.6 mm (25 mils) usando un jalador dentado y a un rendimiento de 1.5 m²/L (60 ft²/gal). Pase inmediatamente con rodillo para emparejar MasterSeal® M 200 y deje curar durante la noche.
- Aplique MasterSeal® TC 225 (Sonoguard Top Coat) a un espesor de película húmeda de 0.6 mm (25 mils) usando un jalador dentado y a un rendimiento de 1.5 m²/L (60 ft²/gal). Inmediatamente pase un rodillo para emparejar el material de MasterSeal® TC 225. Mientras que el recubrimiento está aún húmedo, extienda MasterSeal® 941 (Sonoguard Aggregate) o un equivalente de arena de sílice redondeada 16-30 a un rendimiento de 0.5 a 0.7 kg/m² (10- 15 lb/100 ft²), luego pase el rodillo para incorporar el agregado en el recubrimiento.



- Aplique imprimante en el sustrato de concreto (si se requiere).



2. Aplique MasterSeal® M 200 (Sonoguard Base Coat) a un espesor de película húmeda de 0.6 mm (25 mils) usando un jalador dentado a un rendimiento de 1.5 m²/L (60 ft²/gal). Pase inmediatamente un rodillo para emparejar MasterSeal® M 200 y deje curar durante la noche.
3. Aplique MasterSeal® TC 225 a un espesor de película húmeda de 0.5 mm (20 mils) usando un jalador dentado a un rendimiento de 2.0 m²/L (80 ft²/gal). Inmediatamente pase un rodillo para emparejar MasterSeal® TC 225. El siguiente paso, puede usar tanto el sistema descrito en 4A como en 4B.

4A. MÉTODO DE ESPOLVOREO DE AGREGADO A SATURACIÓN

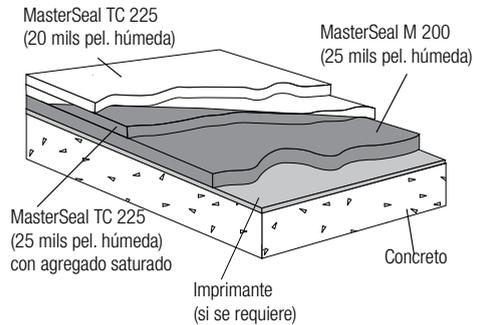
Enseguida extienda MasterSeal® 941 o un equivalente de arena de sílice redondeada tamiz 16-30 al recubrimiento sin curar a un rendimiento de 1.0-1.75 kg/m² (20-35 lbs/100 ft²). Inmediatamente después de esparcir el agregado, sople cualquier exceso de agregado con un soplador portátil. No aplique el agregado en exceso, no hay problema si algunas partes de la superficie con agregado permanecen húmedas después de completar el proceso. Este proceso requiere coordinación entre los miembros del equipo de trabajo. El operador del soplador usando zapatos con suelas de púas debe soplar el exceso de agregado hacia el recubrimiento recién aplicado y nivelado. Con este método, el recubrimiento no acepta arena adicional, solo un mínimo exceso de agregado queda en la superficie, se usa menos agregado y la apariencia texturizada debe ser bastante homogénea.

4.B. MÉTODO DE ESPOLVOREO Y RODILLADO

- Extienda MasterSeal® 941 (Sonoguard Aggregate) inmediatamente o un equivalente de arena de sílice redondeada tamiz de 16 - 30 al recubrimiento húmedo y pase un rodillo para incorporar el agregado. Distribuya el agregado de forma homogénea a un rango de cubrimiento de 0.75–1.0 kg/m² (0.75–1.0 lbs per 100 ft²). Deje curar durante la noche.
5. Remueva todo agregado suelto y aplique MasterSeal® TC 225 a un espesor de 0.5 (20 mils) usando un jalador plano a un rendimiento de 2 m²/L (80 ft²/gal). Enseguida pase el rodillo para emparejar el recubrimiento MasterSeal® TC 225.
 6. Para incrementar la textura antiderrapante, esparza MasterSeal® 941 inmediatamente o un equivalente de arena de sílice redondeada de 16-30 a un rendimiento de 0.15 - .025 kg/m² (3-5 lb/100 ft²) y pase el rodillo para incorporar.

SISTEMA DE TRÁFICO EXTRA PESADO

(Método de espolvoreo de agregado a saturación)



1. Aplique imprimante al sustrato de concreto (si se requiere).
2. Aplique MasterSeal® M 200 (Sonoguard Base Coat) a un espesor de película húmeda de 0.6 mm (25 mils) usando un jalador dentado a un rendimiento de 1.5 m²/L (60 ft²/gal). Pase inmediatamente el rodillo para emparejar MasterSeal® M 200 y deje curar durante la noche.
3. Aplique MasterSeal® TC 225 a un espesor de película húmeda de 0.6 mm (25 mils) usando un jalador dentado a un rendimiento de 1.2 m²/L (50 ft²/gal). Enseguida pase un rodillo para emparejar MasterSeal® TC 225. El siguiente paso puede usar tanto el sistema 4A o 4B.

4A. MÉTODO DE ESPOLVOREO DE AGREGADO A SATURACIÓN

Enseguida extienda MasterSeal® 941 o un equivalente de arena de sílice redondeada 16-30 al recubrimiento húmedo a un rendimiento de 1.0–1.75 kg/m² (20–35 lbs/100 ft²). Inmediatamente después de esparcir el agregado, sople cualquier exceso del mismo con un soplador portátil para lanzarlo dentro del recubrimiento. No aplique el agregado en exceso, no hay problema si algunas partes de la superficie con agregado permanecen húmedas después de la concluir el proceso. Este proceso requiere coordinación entre los miembros del equipo de trabajo. El operador del soplador con zapatos de suelas de púas debe soplar el exceso de agregado hacia el recubrimiento recién aplicado y nivelado. Con este método, el recubrimiento no acepta arena adicional, solo un mínimo exceso de agregado queda en la superficie, se usa menos agregado y la apariencia texturizada debe quedar bastante homogénea.



4.B. MÉTODO DE ESPOLVOREO Y RODILLADO

Esparza MasterSeal® 941 (Sonoguard Aggregate) inmediatamente o un equivalente de arena de sílice redondeada tamiz 16 - 30 al recubrimiento húmedo y pase el rodillo para incorporar el agregado. Distribuya el agregado de forma homogénea a un rango de recubrimiento de 0.075–1.25 kg/m² (15–25 lbs per 100 ft²). Deje curar durante la noche.

5. Remueva el agregado suelto y aplique MasterSeal® TC 225 a un espesor de 0.5 (20 mils) usando un jalador plano a un rendimiento de 2 m²/L (80 ft²/gal). Enseguida pase el rodillo para emparejar el recubrimiento MasterSeal® TC 225.
6. Para incrementar la textura antiderrapante, inmediatamente esparza MasterSeal® 941 o el equivalente de arena de sílice redondeada tamiz 16-30 a un rendimiento de 0.15–0.25 kg/m² (3–7 lb/100 ft²) y pase el rodillo para incorporar.

MUESTRA EN OBRA

Proporcione una muestra en obra de por lo menos 9.3 m² (100 ft²) incluyendo disposiciones constructivas del perfil de la superficie, de los sellos de junta, grietas, cubrejuntas e intersecciones para evaluación de la resistencia antiderrapante y de la apariencia del sistema MasterSeal® Traffic 1500.

1. Haga la prueba aplicando el tipo de recubrimiento especificado incluyendo otros componentes indicados.
2. La ubicación de la muestra será indicada por el ingeniero o arquitecto.
3. La muestra puede quedar como parte del trabajo si hubiera sido aceptada por el arquitecto.

TIEMPO DE CURADO

Deje que cure durante 72 horas antes de ponerlo en servicio al tráfico vehicular y 48 horas antes de permitir tráfico peatonal. Prolongue el tiempo de curado en clima frío. Para reducir el tiempo en que el sistema esté expuesto a clima inclemente durante el curado o para reducir el tiempo de aplicación entre capas, use MasterSeal® 914 (Sonoguard Accelerator).

MANTENIMIENTO

1. Las secciones de la membrana que muestran desgaste son consideradas áreas a mantener y no áreas sujetas a garantía.
2. Las superficies pueden limpiarse con detergentes comerciales. BASF recomienda que se haga un contrato de mantenimiento entre el propietario y el aplicador.
3. La inspección y reparación periódica de áreas deterioradas de la superficie forma significativamente el desempeño y vida de servicio del sistema.

4. Remueva cualquier escombros filoso tal como, arena, grava y metal regularmente para evitar el deterioro del recubrimiento.
5. Cuando quite la nieve, evite usar herramientas con láminas o guardas metálicas que puedan dañar el recubrimiento.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo con xileno inmediatamente después de usarlas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- El concreto debe tener resistencia a la compresión de por lo menos 20.7 MPa (3,000 psi) y haber curado por un mínimo de 28 días
- Para aplicaciones en losas sobre el terreno, entre en contacto con su representante de ventas de BASF
- Al diseñar una losa sobre el terreno permita su movimiento con el uso de juntas de control y de expansión
- Cuando aplique selladores, use materiales de soporte de acuerdo a los estándares de la industria
- No aplique si la temperatura del sustrato es mayor de 32 °C (110 °F) o menor de 4 °C (40 °F)
- Cuando use el sistema en interiores, proporcione ventilación adecuada con un mínimo de seis cambios de aire por hora
- Asegúrese de remover todo agregado que no haya sido totalmente incorporado
- En casos de rampas con inclinación mayor a 15%, consulte a su representante de ventas de BASF
- Se recomienda el uso de la arena seleccionada de sílice redondeada tamiz 16-30 MasterSeal® 941
- Cuando se aplique en losas metálicas o que contengan membranas entre las losas, entre en contacto con su representante de ventas de BASF
- Determine la cantidad adecuada de agregado para obtener una superficie antiderrapante
- Aplique una capa base para nivelar los sellos de junta (menos que 25 mm o 1 in) para que la apariencia sea óptima
- Evite aplicar el producto cuando haya mal tiempo o el mismo sea inminente
- No aplique MasterSeal® Traffic 1500 sobre superficies mojadas, húmedas o contaminadas
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos**Composición**

MasterSeal® Traffic 1500 es una membrana de poliuretano que cura con humedad.

Aprobaciones

- UL 790 Clase A - Contra fuego
- ASTM C 957
- ASTM E 108
- ASTM E 84

RENDIMIENTO*

	Tráfico Peatonal (liviano a mediano)	Tráfico Pesado (Mét. Saturación)	Tráfico Extra Pesado
CAPA BASE			
Pel. Húmeda mm (mils)	0.6 (25)	0.6 (25)	0.6 (25)
Pel. Seca mm (mils)	0.5 (20)	0.5 (20)	0.5 (20)
Rendimiento m ² /l (ft ² /gal) ¹	1.5 (60)	1.5 (60)	1.5 (60)
CAPA INTERMEDIA			
Pel. Húmeda mm (mils)	Ninguno	0.5 (20)	0.8 (32)
Pel. Seca mm (mils)	Ninguno	0.4 (15)	0.6 (25)
Rendimiento m ² /l (ft ² /gal)	Ninguno	2.0 (80)	1.2 (50)
CAPA FINAL			
Pel. Húmeda mm (mils)	0.6 (20)	0.5 (20)	0.5 (20)
Pel. Seca mm (mils)	0.4 (15)	0.4 (15)	0.4 (15)
Rendimiento m ² /l (ft ² /gal)	2.0 (80)	2.0 (80)	2.0 (80)
AGREGADO 2,kg/m² (lb/100ft²)	0.5 – 1.25 (10 - 25)	2.5 – 3.0 (50 - 60)	3.0 – 4.0 (60 – 80)

Resultado de los ensayos

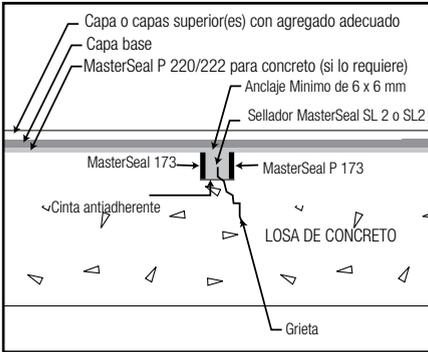
Propiedad*	Resultados		Métodos de ensayo
	M 200	TC 225	
Peso por kilo kg (lbs)	4.5 (9.9)	4.1 (9.1)	ASTM D 1475
Gravedad específica kg/L	1.19	1.09	
Sólidos	Por peso, %	84	ASTM D 1259
	Por volumen, %	81	77
			75
Viscosidad cps	4,000 – 9,000	2,000 – 4,000	ASTM D 2393
Punto de inamación °C (°F)	40 (104)	40.5 (105)	ASTM D 56

*Material sin curar

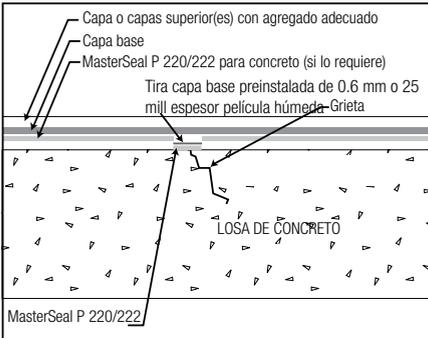
Propiedades de las membranas curadas

Propiedad	Resultados		Métodos de ensayo
	M 200	TC 225	
Dureza, Shore A	60	89	ASTM D 2240
Resistencia a tracción MPa (psi)	5.2 (752)	17.2 (2,500)	ASTM D 412
Alargamiento %	595	502	ASTM D 412
Resistencia al desgarramiento PIT	74	199	ASTM D 1004
Pérdida de peso %	16	17	Max: 40
Flexibilidad y puente de grietas en baja temperatura	Sin agrietamiento	Sin agrietamiento	
Adherencia después de inmersión en agua Mortero con imprimante y Contrachapado	43	N/A	5
	34	N/A	5
Adherencia (pull-off) MPa (psi) 1.88 (275)		ASTM D 4541	capa base

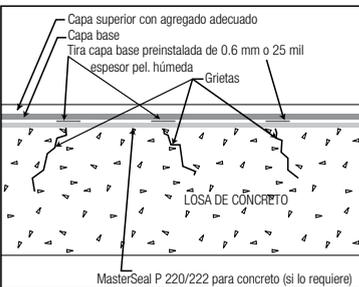




Detalle de Grieta (Dinámica)

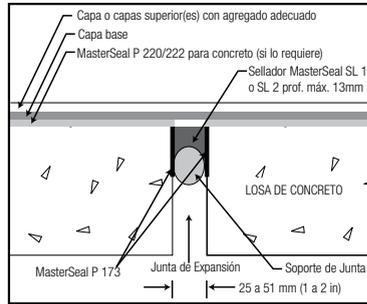


Detalle de grieta estática - Grieta esporádica

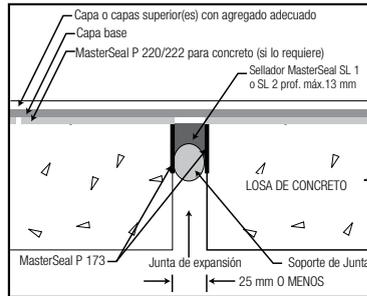


Detalle de grieta (estática)-

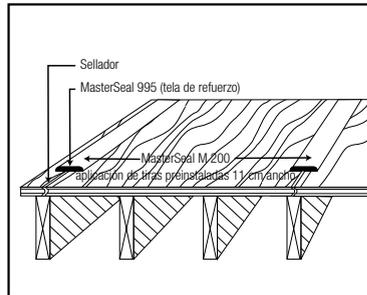
Opción alternativa para agrietamiento generalizado



Detalle de junta de expansión (mayor de 25 mm)

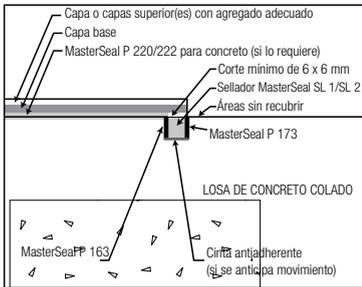


Detalle de junta de expansión (menor de 25 mm)

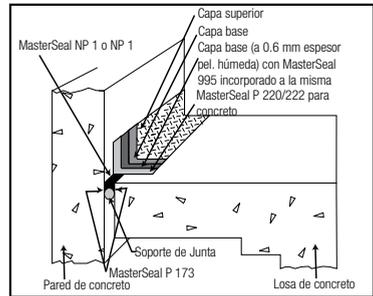


**Detalle de aplicación sobre Plywood
(Detalle de junta en madera)**

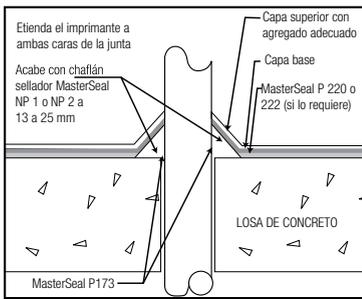




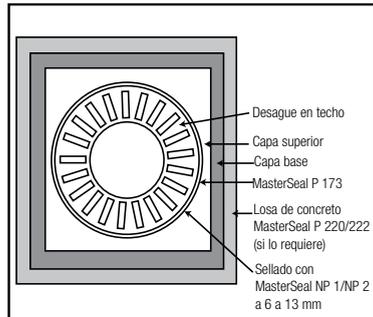
Detalle de corte de anclaje o terminación



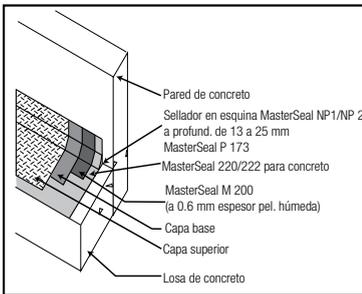
Detalle de junta en pared/losa



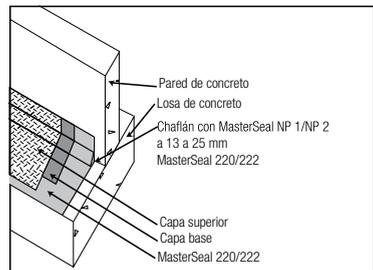
Detalle de penetración



Detalle de desague en techo



Detalle unión losa/pared



Detalle de muro en losa



MasterSeal® 583

Impermeabilizante base cemento para concreto y mampostería

SUPERTHOROSEAL®

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® 583 es un polímero seco modificado base cemento que proporciona un acabado impermeabilizante liso.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Base cemento
- Modificado con resina acrílica en polvo
- Compatible con sustratos minerales o base cemento
- Un componente
- Soporta presión hidrostática positiva y negativa
- Impermeabiliza, sella y protege
- Fácil y rápido de aplicar
- Solo adicione agua
- Puede permanecer en contacto permanente con agua potable
- Evita la formación de hongos y moho
- Protege al concreto contra la lluvia ácida
- Protege al acero de refuerzo

USOS RECOMENDADOS

- Impermeabiliza y protege sustratos diversos en la construcción
- Muros
- Cimentaciones
- Túneles

- Cisternas
- Albercas
- Sótanos
- Sobre bloques, tabique, piedra y depósitos de agua potable
- Tanques elevados
- Interiores y exteriores

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. La adherencia del material se ve afectada por factores químicos y mecánicos, por lo que la superficie a ser tratada con este material debe estar libre de partículas sueltas, grasa y polvo. Es necesario remover selladores transparentes, repelentes de agua o compuestos desmoldantes que afectan la adherencia; el mejor método de limpieza es el chorro de agua a presión.
2. Las superficies demasiado lisas o vidriadas, deberán ser tratadas por medio de abrasión mecánica o por tratamiento químico para promover la adherencia.
3. Sature el sustrato con agua antes de llevar a cabo la aplicación.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 15.89 kg (35.05 lb), sacos de 25 kg (55 lbs) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: En paredes exteriores, sobre nivel del suelo, expuestas a lluvia depositada por el mismo efecto, el rendimiento de un saco de MasterSeal® 583 será el siguiente:

Primera capa: 1.0 kg/m², Segunda capa: 0.5 kg/m². El rendimiento de la mezcla variará dependiendo de la rugosidad y porosidad de la superficie. Una aplicación de 1.5 kg/m² no alcanzará a borrar las huellas de las juntas, por lo que es conveniente realizar un llaneado previo.

COLOR: Blanco, gris.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



4. Es conveniente hacer una prueba de adherencia, aplicando un poco de material y esperar un plazo no menor de 7 días.
5. Bajo condiciones normales, la segunda capa puede aplicarse después de 6 horas de aplicada la primera.

MEZCLADO

1. Solo debe mezclarse con agua potable.
2. MasterSeal® 583 se mezcla a mano o por medios mecánicos con una paleta mezcladora y un taladro de 19 mm (3/4 in) de bajas revoluciones (400 - 600 rpm). Utilice un mezclador de mayor capacidad cuando se requiera hacer una aplicación de gran volumen.
3. Utilice una proporción máxima de 5.25 litros de agua por cada cubeta de 15.9 kg, dependiendo de la consistencia requerida; la mezcla de una cubeta de 15.9 kg requerirá un volumen de entre 4.0 y 5.25 litros de agua.
4. Una vez mezclados los materiales deberán reposar aproximadamente 10 minutos. La vida útil de la mezcla es de entre 30 y 40 minutos, dependiendo de la temperatura ambiente y humedad relativa.

APLICACIÓN

1. No aplique MasterSeal® 583 cuando la temperatura ambiente o la temperatura del sustrato sea inferior a 5 °C o pueda producirse un descenso por debajo de 5 °C en las siguientes 24 horas a la aplicación.
2. MasterSeal® 583 se aplica con brocha, con escobilla o con un equipo tradicional de proyección de mortero. En cualquier caso es recomendable que la primera aplicación se haga con brocha, garantizando con ello la penetración del material en el sustrato.

PRIMERA CAPA O CAPA DE IMPRIMACIÓN

1. El sustrato debe estar lo suficientemente húmedo para evitar el fraguado prematuro de MasterSeal® 583, pero sin presencia de agua estancada sobre la superficie. Si la superficie a tratar se seca demasiado rápido o cuando el material sobre el primer sustrato empieza a arrastrarse, el sustrato debe humedecerse nuevamente. En ningún caso deberá añadirse líquido a la mezcla.
2. En su primera capa, MasterSeal® 583 debe aplicarse a razón de 1.0 kg/m².
3. Cuando se aplique MasterSeal® 583 en situaciones de presión hidrostática negativa durante el trabajo, es aconsejable terminar la primera capa con movimientos de brocha verticales. Ello permitirá detectar pequeñas filtraciones activas que podrán ser tratadas con MasterSeal® 590 posteriormente, antes de aplicar la segunda capa de MasterSeal® 583.
4. En los demás casos se recomienda acabar la primera capa de MasterSeal® 583 con movimientos horizontales.

SEGUNDA CAPA

1. La primera capa debe humedecerse antes de iniciar la aplicación de la segunda, evitando la presencia de agua estancada en la superficie. Es aconsejable utilizar una manguera a baja presión capaz de rociar el agua. Si MasterSeal® 583 es aplicado en lugares cerrados o mal ventilados, puede ocurrir la condensación del agua de la primera capa en la fase de curado. En este caso, toda el agua estancada debe eliminarse de la superficie.
2. Si se aplica MasterSeal® 583 con una brocha de mano o con una escobilla, la segunda capa debe aplicarse siempre en dirección perpendicular a la primera; con ello se asegura un buen recubrimiento.
3. La segunda capa debe aplicarse a razón de 0.5 kg/m².

CURADO

1. En ambiente seco, una vez que se ha producido el fraguado inicial, MasterSeal® 583 debe rociarse con nebulizador y/o mantenerse húmedo. No obstante, esta operación debe efectuarse con mucho cuidado a fin de evitar diferencias de color.
2. En un ambiente frío, húmedo o carente de ventilación, puede ser necesario un período más largo para el curado y será recomendable disponer de ventilación forzada para evitar la condensación.
3. No deben utilizarse deshumificadores por chorro de calor durante los primeros 28 días siguientes a la aplicación.
4. Proteja el producto aplicado contra la lluvia hasta que finalice el fraguado.

LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas y equipo inmediatamente después de su uso con agua abundante. Una vez endurecido, MasterSeal® 583 puede ser retirado sólo por medios mecánicos.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No retemple el material
- No aplique sobre superficies congeladas o escarchadas
- Repare adecuadamente todas las grietas o fisuras con MasterSeal® 590 antes de aplicar MasterSeal® 583
- Para el curado de impermeabilizaciones en tanques o depósitos de agua para consumo humano, es necesario lavar la aplicación de MasterSeal® 583 con una solución agua-sal al 12.5% en peso, una o dos veces antes de usarse
- En caso de tener presión hidrostática negativa es recomendable aumentar el consumo a 2 kg/m² a dos capas
- En presencia de cristales de sulfato en el sustrato, o ante la sospecha de que el sustrato contiene sulfatos (por ejemplo en el tratamiento de materiales de construcción hechos de arcilla) consulte a su distribuidor autorizado
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Datos Técnicos Resultado de los ensayos

Propiedades	Resultados	Métodos de ensayo
Resistencia a la compresión		
7 días	29 MPa (4,200 psi)	ASTM C 109
28 días	42 MPa (6,030 psi)	
Resistencia a la tracción		
7 días	2 MPa (250 psi)	ASTM C 190
28 días	3 MPa (440 psi)	
Resistencia a flexión		
7 días	2.5 MPa (360 psi)	ASTM C 348
28 días	7 MPa (1,027 psi)	
Desgaste acelerado		
5,000 horas	Resiste	ASTM G 26
Permeabilidad , perms 2,000 ciclos, en agua en ebullición(sin cambio)	12	ASTM E 96





MasterSeal® 554

Recubrimiento cementicio flexible para impermeabilización y protección

THOROSEAL® 550 I

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® 554 es un recubrimiento base cemento, modificado con polímeros, listo para su uso.

Es usado para proteger e impermeabilizar superficies de concreto, mortero y mampostería que requieran impermeabilización tanto del lado de la superficie expuesto al agua (positivo), como del lado de la superficie opuesto al agua (lado negativo). Puede aplicarse con un aspersor de baja presión o manualmente con llana.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Flexible, se acomoda a movimientos térmicos y a vibraciones
- Resiste la presión hidrostática negativa y positiva puede utilizarse para impermeabilizar superficies bajo nivel del terreno
- Protege contra la carbonatación y los contaminantes del medio ambiente, extiende la vida de servicio de las estructuras
- Viene en unidades preempacadas, fácil de mezclar y aplicar
- Muy baja permeabilidad, resiste la intrusión de humedad y de cloruros
- Apariencia atractiva, puede usarse como un recubrimiento decorativo
- Se aplica por aspersión, reduce la mano de obra

USOS RECOMENDADOS

- En la impermeabilización de las caras de superficies expuestas al agua y opuestas al agua (lados positivo y negativo)

- En concreto nuevo y reparado para dar color y apariencia uniformes
- Como recubrimientos decorativos
- Superficies verticales y sobre-cabeza
- Superficies horizontales con tráfico ligero
- Interiores y exteriores
- Superficies de concreto, mortero, y mampostería

RENDIMIENTO*

Un juego dará aproximadamente una mezcla de 15.14 L (4 gal) que cubrirá aproximadamente 20.4 m² (220 ft²) a un espesor de película de 0.8 mm (31 mils) Primera capa: 0.8 mm (31 mils) 1.35m²/ L o 20.4 m²/unidad (55 ft²/gal o 220 ft²/ unidad) Segunda capa: 0.8 mm (31 mils) 1.35 m²/L o 20.4 m²/unidad (55 ft²/gal o 220 ft²/ unidad). El rendimiento dependerá de las condiciones de la superficie y del método de aplicación. Se recomienda aplicar un área de prueba controlada para asegurar la cantidad de material que se requiere en las condiciones normales de la obra. Aplique la segunda capa una vez que haya endurecido la primera capa.

PRESENTACIÓN:

Juegos de 32 kg (70 lb):

- Componente A: Cubetas de 6.6 L (1.75 gal)
- Componente B: Sacos de 25 kg (55 lb) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: Vea texto superior*

COLOR: Gris y blanco

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 7 y 32 °C (45° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0g/L menos agua y exento de solventes.



FORMAS DE APLICACION

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Retire todo el concreto dañado. El sustrato debe estar estructuralmente sano, completamente curado, limpio y sin aceite, tierra y contaminantes.
2. Antes de aplicar MasterSeal® 554, rellene, repare y nivele cualquier área dañada que tenga una profundidad mayor a 3 mm (1/8 in). Contacte a su representante de ventas de BASF para obtener información sobre productos de reparación.
3. Desbaste la superficie con algún método mecánico como arenado, chorro de agua, granallado u otro medio adecuado hasta un mínimo de preparación superficial del concreto de 4 (CSP 4) siguiendo la Guía No. 03732 del ICRI. No use un método de preparación superficial que cause fractura en el concreto. Verifique que no hayan microfisuras o ampollamiento de acuerdo a la guía antes mencionada.
4. Sature la superficie perfectamente con agua hasta obtener la condición de superficie saturada y seca (SSD) antes de aplicar el recubrimiento. Las superficies de concreto de gran espesor deberán prehumedecerse por varias horas antes de la aplicación. Mantenga la humedad de la superficie hasta que el recubrimiento sea aplicado.

MEZCLADO

1. Mezcle mecánicamente con un mezclador mecánico manual tipo taladro (de 400 a 600 rpm) equipado con eje mezclador para mezcla de cemento o en un mezclador para mortero de tamaño adecuado.
2. Vacíe aproximadamente 80% del Componente A (polímero líquido) en el recipiente de mezclado; luego adicione lentamente el Componente B (polvo), mientras continúa la agitación hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Mezcle de 3 a 5 minutos.
3. Dependiendo de la aplicación, adicione el resto del componente A según sea necesario para tener una consistencia adecuada.
4. Para prolongar la vida de la mezcla o el tiempo de aplicación, enfríe el Componente A a no menos de 10 °C (50 °F) y mantenga el Componente B en una área alejada del sol antes del mezclado.

APLICACIÓN

APLICACIÓN CON BROCHA Y LLANA

1. La proporción de polvo a polímero líquido es de 25 kg (55 lb) de polvo por cada 5.2 L (1.5 gal) del polímero líquido.
2. Aplique dos capas en forma cruzada (una en dirección vertical y una en dirección horizontal) para obtener el desempeño requerido. Vea la sección de rendimiento para obtener información sobre técnicas de aplicación. Use una

brocha de cerdas suaves o llana de esponja entre capas para nivelar la superficie. La primera capa debe tallarse haciendo que el recubrimiento se integre en la superficie asegurando que todos los vacíos y cavidades se llenen.

3. Para impermeabilizar, pase suavemente una escoba o cepillo para darle textura al piso. Aplique una segunda capa en un lapso de 2 a 4 horas o tan pronto como la superficie no pueda trabajarse con la llana.
4. Para aplicaciones como base para los recubrimientos MasterProtect®, aplique por allanado la primera capa hasta lograr un acabado liso. Dependiendo de las condiciones ambientales, la capa puede aplicarse 1 a 2 horas después de la primera, enseguida que la primera capa no se empañe por la pasada de una llana. Si MasterSeal® 554 va a permanecer expuesto por un largo período, limpie la superficie minuciosamente antes de la aplicación de acabado.

APLICACIONES CON ASPERSOR/JALADOR

1. La relación de la mezcla es de 25 kg (55 lb) del polvo en 6.6 L (1.75 gal) del polímero líquido.
2. Para áreas mayores, puede aplicar MasterSeal® 554 usando una bomba o un equipo de aspersión tipo tornillo o carrusel de baja presión (pistola con depósito de carga tipo tolva) con una boquilla de tamaño adecuado [apertura de 0.6 mm (¼ in)] como normalmente se usaría para aplicaciones de mampostería.

TIEMPO DE CURADO

1. MasterSeal® 554 necesita únicamente curado a temperatura ambiente.
2. En situaciones donde el recubrimiento está sujeto a un continuo contacto con agua, es necesario curar la superficie en húmedo durante tres días, seguido por un secado a temperatura ambiente por cuatro días antes de poner la superficie en servicio.
3. Proteja las superficies recién tratadas de la lluvia, vientos fuertes e intensa luz solar por 24 horas.

LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas y equipo con agua inmediatamente después de usarlos. El material curado puede quitarse con medios mecánicos.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Preacondicione estos materiales 24 horas antes de usar a aproximadamente 21 °C (70 °F)
- El espesor total del recubrimiento es de 3.2 mm (1/8 in) o 125 mils. El máximo espesor por capa es 1.6 mm (1/16 in) o 62 mils. Aplicaciones que excedan estos rangos pueden resultar en falla del desempeño del recubrimiento
- Realice una muestra de campo para determinar la cantidad total del material que va a necesitar bajo las condiciones particulares de la obra
- Aplique el material en 2 capas para evitar el descuelgue y agrietamiento
- La temperatura ambiente y de la superficie mínima debe ser de 7 °C (45 °F) y superior al momento de la aplicación.
- No aplique el recubrimiento cuando la temperatura de la superficie sea de 32 °C (90 °F) o superior
- MasterSeal® 554 debe mezclarse hasta que tenga una consistencia uniforme sin grumos (3 minutos como mínimo). No mezcle en exceso (5 minutos como máximo)
- Aplique solamente en un sustrato seco y a superficie saturada (SSD) que esté limpio, sano y previamente preparado en forma adecuada
- No aplique el recubrimiento cuando se espere que llueva dentro de las 24 horas siguientes a la aplicación.
- MasterSeal® 554 no debe someterse a cargas concentradas en un punto (por ejemplo, muebles) y tráfico pesado.
- No lo use para puenteo de grietas
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Datos Técnicos Composición

MasterSeal® 554 es una mezcla patentada de cemento, polímeros, agregados gradados y aditivos.

Propiedades típicas

Propiedad	Valor
Tiempo de trabajabilidad a 21 °C (70 °F)	30 min
Tiempo de curado entre capas a 21 °C (70 °F)	1 a 2 h

Propiedades típicas

Propiedades	Unidades	Valor
Resistencia a adherencia con elcohómetro, 100% ASTM D 4541 % de falla de adherencia	100% (0% pérdida adherencia)	ASTM D 4541
Compatibilidad térmica 5 ciclos	Sin delaminación	ASTM C 884
Resistencia a rayos UV	Leve amarillento	ASTM D 822
Alargamiento 28 días máximo	20%	ASTM D 638
Prueba de presión hidrostática lado positivo y negativo rendimiento 1.35 m ² /L (55 ft ² /gal)		Espec. Federal TT-P-14411A
	Lado negativo 4 psi (9 ft)	Lado positivo 20 psi (46 ft)
Fugas de agua	Ninguno	Ninguno
Ablandamiento	Ninguno	Ninguno
Delaminación	Ninguno	Ninguno

Estos datos están basados en pruebas controladas en condiciones de laboratorio usando muestras que fueron curadas a temperatura ambiente. Puede esperar obtener variaciones razonables con respecto a estos resultados como consecuencia de las condiciones atmosféricas y de la obra.





MasterSeal® 590

Mortero de reparación monocomponente base cemento para detener fugas de agua

WATERPLUG®

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® 590 es un mortero de reparación hidráulico monocomponente base cemento portland que detiene inmediatamente la filtración de agua a través de orificios o grietas en el concreto o mampostería. Se expande conforme cura y obtura aún bajo constante presión de agua.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Rápido fraguado para detener la fuga de agua y rápido desarrollo de alta resistencia
- Completamente hidráulico y fragua tanto dentro como fuera del agua
- Con retracción compensada para expansión y trabe
- Un solo componente facilitando la mezcla solo con agua
- Se puede recubrir en 15 minutos con el producto adecuado minimizando el tiempo de parada
- No tiene metal ni yeso para mantener la estabilidad del volumen con el tiempo
- También disponible en una formulación para aplicaciones en clima frío
- Certificado por NSF/ANSI norma 61 para contacto con agua potable

USOS RECOMENDADOS

- Detiene la filtración de agua o humedad de grietas sin movimiento (estáticas) y de orificios
- Para servicio en inmersión
- Para anclaje de pernos verticales
- Sótanos

- Cimientos
- Muros de retención
- Alcantarillados

FORMAS DE APLICACIÓN

MEZCLADO

1. Mezcle el polvo MasterSeal® 590 con agua potable limpia.
2. Use el polvo sin añadir agregados ni aditivos químicos.
3. Mezclar rápidamente a mano a una consistencia de masilla dura de bajo asentamiento. Mezcle por un máximo de 30 segundos.
4. Mezcle solamente la cantidad de MasterSeal® 590 que pueda colocar con éxito en un lapso de 3 minutos bajo condiciones normales (vea Temperatura). No reacondicione el material después del mezclado inicial.
5. Limpie la cubeta de mezclado y herramientas inmediatamente después de cada uso.

TEMPERATURA

Cuando las temperaturas del ambiente o del material y la superficie están calientes o frías, cambiará la

PRESENTACIÓN: Cubetas de 22.68 kg (50 lb), latas de 1.13 kg (2 1/2 lbs), latas de 4.5 kg (10 lbs).

RENDIMIENTO: 0.45 kg (1 lb) de MasterSeal® 590 cubrirá 254 cm³ (15.6 in³) o una grieta estática de 1.9 cm x 1.9 cm x 70 cm/0.45 kg (3/4 in x 3/4 in x 28 in/1 lb).

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 7 y 32 °C (45° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



velocidad del mismo. MasterSeal® 590 y el agua de mezclado deben tener una temperatura de 21 °C (70 °F). En promedio MasterSeal® 590 fraguará en aproximadamente 3 a 5 minutos.

APLICACIONES EN CLIMAS CÁLIDOS

1. El fraguado de MasterSeal® 590 a temperaturas de 30 a 37 °C (86 a 100 °F) será muy rápido. La temperatura máxima del material debe ser 26 °C (80 °F) y del agua de mezclado 37 °C (100 °F), de lo contrario el curado comienza de inmediato y la resistencia estructural disminuye cuando se aplica en estas condiciones extremas.
2. MasterSeal® 590 siempre debe colocarse dentro de 30 a 60 segundos después de mezclado.
3. Si fuera necesario, use agua helada cuando esté mezclando para retrasar el fraguado.

APLICACIONES EN CLIMAS FRÍOS

1. MasterSeal® 590 debe almacenarse o llevarse a una temperatura de entre 4 y 21 °C (40 y 70 °F) antes de mezclar y aplicar. No aplique MasterSeal® 590 si las temperaturas del ambiente o de la superficie son de 4 °C (40 °F) o menores, o cuando se espere que descendan por debajo de dicha temperatura 12 horas después de la aplicación inicial.

APLICACIÓN

1. Prehumezca el sustrato antes de aplicar MasterSeal® 590.
2. Coloque MasterSeal® 590 sin sobre trabajar, amasar ni frotar.
3. Presione forzando el mortero de reparación MasterSeal® 590 dentro de las grietas y huecos y mantenga en su lugar (sin mover) hasta que fragüe.
4. Justo antes del fraguado duro final, MasterSeal® 590 puede perfilarse con llana hasta que esté al rás con la superficie circundante. Siempre profile del centro hacia fuera, en dirección al punto de adherencia.
5. Si el área a reparar está seca al momento de colocación, humedezca el sustrato por un mínimo de 15 minutos mediante fina pulverización o niebla de agua, antes y después de la colocación.

SELLADO DE JUNTAS

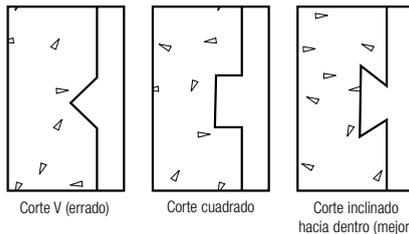
1. Para sellar grietas estáticas en la unión de pisos y paredes, rebaje o corte la grieta por lo menos 19 mm (3/4 in) de ancho y de profundidad, ligeramente socavado si es posible.
2. Retire con agua limpia todo el material suelto, polvo y tierra.
3. Presione forzando MasterSeal® 590 dentro de la grieta preparada con una herramienta de punta redondeada o llana rectangular hasta que fragüe por completo y alise

para formar un chaffán en la unión pared-piso.

4. Mantenga húmedo por lo menos 15 minutos.

DETENCIÓN DE FUGAS DE AGUA CORRIENTE

1. Para detener el paso del agua a través del concreto y de mampostería, haga un corte en la grieta o hueco de un mínimo de 19 mm (3/4 in) de ancho y profundidad. Haga siempre un corte cuadrado o inclinado hacia dentro si es posible; no haga corte en «V».



2. Empiece de arriba forzando a que MasterSeal® 590 entre en la grieta. En áreas de gran presión, no coloque MasterSeal® 590 en el hueco inmediatamente. Sostenga MasterSeal® 590 en la mano o en una llana hasta que caliente, luego presione el producto con firmeza para que entre en el hueco.
3. No quite la presión de la llana o de la mano enseguida para proporcionar algún confinamiento a la expansión de MasterSeal® 590 durante su fraguado. No mueva MasterSeal® 590 durante la colocación ni lo retoque durante el tiempo de fraguado (5 minutos).
4. Después de la colocación para detener el flujo de agua, corte con cuidado y profile con llana para nivelar con la superficie circundante.

SELLADO DE FILTRACIONES EN JUNTAS Y GRIETAS

1. Para detener las filtraciones en juntas de mortero o grietas estáticas en paredes de concreto o mampostería bajo nivel, corte las grietas o juntas de mortero defectuosas a un mínimo de ancho y profundidad de 19 mm (3/4 in). Siempre que sea posible haga un corte inclinado hacia dentro.
2. Presione MasterSeal® 590 para que entre en el hueco y mantenga húmeda la superficie por lo menos 15 minutos o hasta que el fraguado se haya completado.

REPARACIÓN DE DEFECTOS DE CONSTRUCCIÓN



1. Para reparar oquedades, huecos, etc. en muros de concreto, retire todos los cables y separadores de metal o madera cortando desde la superficie hacia adentro, a una profundidad mínima de 19 mm (3/4 in).
2. Cuando no haya agua activa, se pueden usar morteros de reparación.

ANCLAJE DE PIEZAS METÁLICAS

1. Para anclar pernos o postes de acero en superficies verticales de concreto o mampostería, taladre para hacer un orificio de tamaño suficiente de tal forma que haya un espacio de 13 mm (1/2") alrededor de los pernos y postes.
2. Rellene los orificios con MasterSeal® 590 y compacte de tal forma que el orificio se llene, centre inmediatamente el perno o poste sobre el orificio y fuerce para que entre en la masilla MasterSeal® 590.
3. Compacte MasterSeal® 590 con firmeza alrededor del perno o poste; mantenga húmedo por 15 minutos.
4. No aplique ninguna fuerza o esfuerzo en el perno o poste por un mínimo de 5 horas después de la colocación.

CAPA SUPERIOR

1. Las reparaciones curadas con MasterSeal® 590 pueden recubrirse con MasterSeal® 554.
2. Las reparaciones curadas de MasterSeal® 590 también pueden recubrirse con varios revestimientos acrílicos resistentes a álcalis, o pueden usarse en conjunto con MasterProtect® EL 750, MasterProtect® HB 200.
3. MasterSeal® 590 puede usarse también con membranas impermeabilizantes en laminas preformadas después de 6 a 7 días de curado aproximadamente.

LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas y equipo con agua.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No aplique sobre superficies congeladas o cubiertas con escarcha
- No aplique en grietas dinámicas (con movimiento)
- No use para rellenar las juntas de expansión ni juntas de control
- No mezcle nuevamente (reacondicione) el material endurecido
- Siempre pre-humedezca el sustrato antes de aplicar MasterSeal 590
- No use como un recubrimiento superficial ni como material de repellado
- No rellene huecos mayores a 490 cm³ (30 in³) de una sola vez.
- No utilice si se han formado terrones duros en el polvo
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Datos Técnicos

Composición

MasterSeal® 590 es una mezcla patentada de cemento, sílica gradada, hidróxido de calcio, rellenos y aditivos.

Resultado de los ensayos

Propiedades	Unidades	Valor
Resistencia a la compresión MPa (psi)		ASTM C 109
20 min – 120 min	12.4 (1,800)	
1 día	27.6 (4,000)	
7 días	34.5 (5,000)	
28 días	37.9 (5,500)	
Resistencia a la tracción MPa (psi)		ASTM C 190
7 días	2.1 (300)	
28 días	2.4 (350)	
Resistencia a flexión MPa (psi)		ASTM C 348
7 días	4. (1 600)	
28 días	10.3 (1,500)	

Los resultados de los ensayos son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio a 21 °C (70 °F) y con 50% de humedad relativa. Pueden esperarse variaciones razonables.





MasterSeal® P 620

Imprimante de poliurea de dos componentes

IC-2000 PSW®

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® P 620 es un imprimante de poliurea desarrollado para que penetre, selle y promueva la adhesión con sustratos de concreto y metal.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Flexible, se acomoda a movimientos térmicos y a vibraciones
- Reduce la porosidad de la superficie
- Reduce la pérdida de aire del concreto
- Promueve la adhesión al sustrato
- Ayuda a eliminar los poros y las burbujas
- Ideal para condiciones de inmersión

USOS RECOMENDADOS

- Antes de aplicar los selladores y recubrimientos de poliurea, cuando es usado en condiciones de inmersión o mojadas
- En áreas donde los selladores y recubrimientos utilizados sean expuestos a movimiento o condiciones cíclicas
- Interior y exterior
- Concreto
- Metal

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. El sustrato debe estar en buen estado, limpio, seco, curado 28 días y exento de todo tipo de pintura, grasa, aceite, suciedad y materia extraña.
2. El sustrato debe ser devastado por medios mecánicos o por chorro de agua antes de la instalación de imprimantes y selladores de poliurea de la línea MasterSeal®.
3. La superficie debe tener un perfil de 10 mils (0.254 mm o 0.010 in) para cualquier recubrimiento que se quiera aplicar.
4. Haga una aplicación de prueba antes de aplicar MasterSeal® P 620.

MEZCLADO

1. La parte B debe mezclarse en su envase original antes de combinarse con la Parte A. Use un mezclador eléctrico tipo taladro equipado con una aspa limpia. Si el aspa está contaminada, límpiela con acetona, no use alcohol isopropílico ni cualquier producto que tenga alcohol. Mezcle lentamente la Parte B durante 2 o 3 minutos.
2. Utilice recipientes graduados para medir volúmenes exactos de la Parte A y la Parte B. Prepare la cantidad suficiente de mezcla para aplicar en 10 minutos.

PRESENTACIÓN: Kits de 38 L (10 gal)

RENDIMIENTO: El rendimiento aproximado es de 6.1 a 8.6 m²/l (250 a 350 ft²/gal) a un espesor de película de 9.8m²/L (4 mils) o a 274 m lineales/ 0.95 (900 ft lineales / 1/4 gal) para una junta de 13 mm (1/2 in) de profundidad

COLOR: Ambar

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 15 a 32 °C (60° a 90 °F).

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L. menos agua y exento de solventes.



- Vierta volúmenes iguales de la Parte A, Parte B y Acetona, coloque cada parte en recipientes separados. Los recipientes donde se hace la mezcla deben estar limpios y secos. No utilice recipientes que estén contaminados con agua o con algún otro líquido.
- Si va a mezclar con taladro equipado con eje mezclador, asegúrese que el equipo esté bien aterrado. Si no se puede aterrar el equipo, use un palo de madera para mezclar pintura o cualquier otro método de mezclado que no sea mecánico para mezclar las 3 partes.
- Combine la Parte B y la acetona en un recipiente para mezclar y mezcle por 1 minuto. Adicione la Parte A a la parte B que contiene acetona. Mezcle por otros 1 a 2 minutos y raspe las paredes laterales del recipiente mientras se está mezclando. Mantenga el recipiente cerrado mientras no esté utilizando el imprimante.
- Mezcle la parte B por 1 o 2 minutos antes de cargar el dosificador con MasterSeal® P 620. Regule la temperatura del dosificador de 43 a 70°C (110 a 160 °F) y la presión a 17.24 MPa (2500 psi). Use una pistola aspersora Gusmer GX-8 o equivalente con una boquilla con control de dispersión para aplicar MasterSeal® P 620 a un espesor máximo de película mojado de 0.177 mm (4 mils o 0.005 in).
- Pase un rodillo de cerda de 12.5 mm (1/2 in) para que el imprimante penetre en la superficie porosa.

CURADO

El tiempo de curado depende de la temperatura y la humedad

Temperatura 50% HR	Tiempo mín. Curado	Tiempo Max. para recubrir
-4°C (25°F)	180 mins	24 horas
21°C (70°F)	45 mins	8-12 hrs (mismo día)
32°C (90°F)	30 mins	8-12 hrs (mismo día)

Nota. La vida de la mezcla es de 5 a 10 minutos, dependiendo de la temperatura.

Los recubrimientos deben aplicarse antes de que el imprimante se contamine con lluvia, escombros, aceite y otros materiales. Si el tiempo del recubrimiento de acabado es excedido, remueva mecánicamente el imprimante e imprima nuevamente.

LIMPIEZA

Use acetona o el limpiador IC-Gun para limpiar la pistola y sus partes. Para información adicional, consulte a su representante BASF.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Si va a aplicar bajo temperatura elevada, almacene MasterSeal® P 620 en un área a la sombra 24 horas antes de usarlo.
- Una aplicación de espesor mayor de 0.177 mm (4 mils o 0.005 in) resultará en un desempeño pobre del imprimante y ocasionará posiblemente una falla de adhesión del sellador y recubrimiento de poliurea
- Al trabajar con acetona para mezclar y limpiar, el área de trabajo debe estar lejos de chispas, flamas, humo u otra fuente de ignición. Seleccione un área de trabajo que esté en la sombra y lejos de la luz directa del sol

APLICACIÓN

- Aplice MasterSeal® P 620 a un espesor de película húmeda no mayor de 127 mm (5 mils o 0.005 in).
- Antes de imprimir, proteja las superficies adyacentes con cinta adhesiva y otro tipo de protección.

BROCHA O RODILLO

- Se recomienda este método para juntas y otros trabajos de detalle de imprimado. Utilice una brocha resistente a solventes y que sea lo suficientemente pequeña para alcanzar las caras de las juntas. Para su conveniencia, las brochas pueden fijarse a un soporte y usarse mientras el aplicador esté parado.
- Use rodillo de cerda de 1.27 cm (0.5 in), asegurándose que se aplique el imprimante en forma uniforme, sin que se haga pastoso. Aplique el imprimante en varias direcciones para asegurarse que se cubre toda el área deseada.

ASPERSIÓN Y RODILLO

- Este método se recomienda para áreas muy grandes, verticales y áreas confinadas donde no sea autorizado el uso de solventes.
- Use equipo respiratorio protector u otro equipo que sea necesario mientras aplica por aspersión.
- Use un aspersor multicomponente Gusmar Sistema de Bombeo Serie H20/35 o equivalente. No use acetona cuando esté aplicando MasterSeal® P 620 a través de un dosificador multicomponente, solamente use las partes A y B. El dosificador debe ser limpiado rigurosamente de otros materiales antes de su uso.



- Los poros del concreto contienen aire. Cuando la temperatura del concreto se eleva, el aire en los poros se expande. Este fenómeno se conoce comúnmente como desgaseamiento (pérdida de aire) y puede producir poros y ampollas en los imprimantes y sistemas de recubrimientos de poliurea. Para reducir la posibilidad de formación de poros como resultado del desgaseamiento, aplique el imprimante MasterSeal® P 620 y el recubrimiento de poliurea cuando la temperatura sea estable o esté bajando
- Empiece a aplicar el imprimante solamente si el recubrimiento de poliurea o el sellador de juntas pueden aplicarse antes de ser expuestos al aire o a la formación de rocío. Asegúrese que el imprimante no se vuelva pastoso o quede en exceso en las cavidades, hendiduras o juntas
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Volúmenes de mezcla que se recomiendan

Volumen Final	Recipiente mezclado	Parte A	Parte B	Acetona
2.84 L (3/4")	3.785 L (1")	0.95 L (1/4")	0.95 L (1/4")	0.95 L (1/4")
11.35 L (3")	18.92 L (5")	3.785 L (1")	3.785 L (1")	3.785 L (1")





MasterSeal® M 648

Recubrimiento de poliurea proyectable de rápido fraguado y de superior elongación.

THOROC® IC 2480

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® M 648 es un recubrimiento bicomponente aromático 100% de sólidos proyectable de poliurea elastomérico. Es usado como protección a productos químicos e impermeable para superficies horizontales y verticales. Resiste la corrosión y muchos productos químicos, incluyendo sulfato de hidrógeno, ácidos y solventes hidrocarbonados. Use MasterSeal® M 648 en superficies donde se espera un movimiento dinámico o térmico regular.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Puesta en servicio en una hora
- Excelente resistencia a compuestos químicos
- Curador bicomponente reactivo
- Elongación superior
- Reduce los tiempos de parada
- Apropiado para varios ambientes de contención primaria y secundaria
- Fragua en segundos
- Excelente para puentear grietas, soporta un amplio movimiento térmico
- Responsable con el medio ambiente

USOS RECOMENDADOS

- Donde se requiera resistencia al sulfato de hidrógeno
- Contención primaria y secundaria para combustibles: aceites, fertilizantes, solventes y químicos.
- Recubrimiento protector para concreto, madera, acero y otros metales
- Para plantas de tratamiento de aguas
- Recubrimientos en cubiertas
- Pasillos, terrazas y balcones

- Pisos y estacionamientos
- Albercas, fuentes y espejos de agua
- Tanques de agua

RENDIMIENTO*

Espesor de la película	m ² /l	ft ² /gal
0.506 mm (20 mils)	2.0	80
1.012 mm (40 mils)	0.98	40
1.518 mm (60 mils)	0.61	25
2.025 mm (80 mils)	0.49	20
3.164 mm (125 mils)	0.32	13

FORMAS DE APLICACIÓN

CONCRETO

1. Es esencial que las superficies estén estructuralmente sanas y completamente curadas durante 28 días (a 200 psi o mayor de acuerdo a ASTM D 4541) y limpias (ASTM D 4258) y seca (menos de 5%, ASTM D 4263).
2. Debe tener baja transmisión de vapores de humedad (menos de 3lb/24hr/1000 ft² Método de Prueba RMA).

PRESENTACIÓN: Kits de 38 L (10 gal) y de 379 L (100 gal)

RENDIMIENTO: Vea texto superior*

COLOR: Canela, gris, negro.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 15 a 32 °C (60° a 90 °F).

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L o 0 lbs/gal menos agua y exento de solventes.



3. Desbaste la superficie a un mínimo de perfil de CSP 3 por granallado o hidrodemolición. Remueva los contaminantes de desbastado.
4. Rellene todas las fisuras y huecos en superficies mayores de 1.5 mm (0.060 in) para obtener una superficie de revestimiento uniforme. Puede rellenar los huecos y fisuras con el material de reparación apropiado. Contacte al representante de BASF para información adicional.

ACERO

1. La superficie de acero debe ser limpiada antes del granallado (SSPC-SP1). Remueva cualquier extremo puntiagudo u otras imperfecciones.
2. Esmerile en seco la superficie de acuerdo a SSPCSP- 10 No. 2 (0.003 in. de perfil).
3. Remueva cualquier contaminación no visible (menor a 3 ug/cm², NACE 6G186, CHLOR*RID).
4. Aplique el recubrimiento solamente si la temperatura es superior a -15°C (5°F) para evitar realizar la aplicación sobre una superficie húmeda.
5. Aplique el imprimante y recubrimiento dentro el mismo día y antes que la superficie de acero preparada sea contaminada químicamente o se oxide nuevamente.

OTRAS SUPERFICIES

Contacte a su representante local BASF para obtener información sobre aplicación en otros sustratos.

DOSIFICACIÓN

1. Preacondicione el material a 21°C (70°F) antes de dosificar el material
2. MasterSeal® M 648 debe ser aplicado con un aspersor multicomponente Gusmar Sistema de Bombeo Serie H20/35 o equivalente. La bomba dosificadora debe ser capaz de calentar la Parte A y la Parte B a 65 – 82 °C (150 – 180 °F). La bomba debe generar una presión mínima de 13.8 MPa (2000 psi) y mantener una presión estable diferente entre la Parte A y la Parte B durante la aplicación.
3. Premezcle completamente la Parte B con un mezclador eléctrico de baja velocidad, tipo taladro con aspas de mezclado para distribuir el material que se asiente. Use una pistola aspersora Gusmer GX-DI, GX-7 o GX-8 con los módulos con orificios de mezclado para balancear la presión entre la Parte A y la Parte B. Contacte a su representante de BASF para obtener mayor información sobre el equipo de bombeo.

APLICACIÓN

1. Se requiere imprimir. Permita que el imprimante MasterSeal® P 620 frague de acuerdo con las instrucciones. Vea la Hoja Técnica correspondiente.
2. Aplique el recubrimiento MasterSeal® M 648 con una pistola en un patrón de aplicación consistente y uniforme, con un espesor de aproximadamente 15 a 20 mils por pasada. Mantenga una proporción adecuada de la Parte A y la Parte B para llegar al espesor de película deseado.
3. Recubra nuevamente dentro de las siguientes 12 horas de aplicación a una temperatura de 21°C (70°F). después de 12 horas esmerile mecánicamente la superficie y límpiela con acetona. Reaplique dentro de 1 hora.

LIMITACIONES

- Para evitar la formación de ampollas y de una adhesión deficiente, no aplique el recubrimiento cuando la temperatura esté dentro del punto de formación de rocío (-15°C [5°F]) o que la humedad sea superior a 85%
- La aplicación de detalle inadecuada del área puede resultar en agrietamiento u otras fallas prematuras del recubrimiento
- Para minimizar la pérdida de aire o desgasificación, aplique los imprimantes y recubrimientos cuando la temperatura del aire y superficie esté disminuyendo
- El color de MasterSeal® M 648 se debilitará o decolorará bajo los rayos ultravioleta, sin embargo las propiedades físicas y de desempeño no serán alteradas. No exceda un espesor de 20 mils por pasada
- La desgasificación puede producir orificios o ampollas en los sistema de recubrimiento y pueden ser minimizados. La formación de ampollas puede ser combatida con el uso de imprimantes y con múltiples aplicaciones finas de recubrimiento (menos de 0.010 in por capa de recubrimiento)

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos Composición

MasterSeal® M 648 es un recubrimiento de poliurea aromática bicomponente 100% de sólidos.

PROPIEDADES TÍPICAS

Temperatura de aplicación	Hasta -24 a 50°C (-10 a 120°F)
Temperatura de servicio	-51 a 177°C (-60 a 350°F)
Relación por volumen	1:1
Presión de aspersión	17.2 MPa (2,500 psi)
Tiempo de gelificación	6 seg
Tiempo de secado al tacto	30 seg
Equipo dosificador	Plural
Requerimientos de pistola	Distribución de chorro
Resistencia química ¹ Gasolina	Ligero cambio en la superficie. Sin pérdida de dureza
Diesel	Sin daño visible
Ácido sulfúrico, 20%	Ligero cambio en la superficie. Sin pérdida de dureza
Ácido clorhídrico, 10%	Sin daño visible
Hidróxido de sodio, 50%	Ligera decoloración de la superficie. Sin pérdida de dureza.
Ácido acético, 10%	Sin daño visible

¹ Método de ensayo: ASTM D 3912 (exposición por 12 meses) contacte a su representante BASF para consultas sobre resistencia a compuestos químicos específicos

RESULTADO DE LAS PRUEBAS

Viscosidad, Brookfield Parte A	400 cps
Parte B	500 cps
Resistencia a Tracción ASTM D 412	17 MPa (2500 psi)
Elongación, %, ASTM D 412	480
Dureza, Shore D, ASTM D 2240	45
Resistencia a la Rotura, T, pli, ASTM D 1938	270
Resistencia a la Rotura, C, pli, ASTM D 624	410
Resistencia a la Abrasión, pérdida de mg, Rueda CS 17, 1000 g. 1000 ciclos; ASTM C 957	8
Resistencia al impacto, ASTM D 2444	Pasa
Resistencia al perforado, kg (lb), ASTM D 4833	159 kg (350 lb)
Punteo de grietas, de 1/8" a 60 mils, ASTM C 836	Pasa
Flexibilidad, Mandril 1", ASTM G 11	Pasa
Adhesión a concreto, ASTM D 4541	2.4 MPa (350 psi)
Tansmisión de vapor húmedo, ASTM E 96 CM/s	9.3 x 10 ⁻⁹ 0.038
Presión hidrostática negativa, ASTM D 751	3.6 MPa (529 psi)
Medidor de intemperismo, QUV 7000 hrs, ASTM G 53	Pasa 313 B, sin grietas o pérdida de brillo
Prueba de entierro en suelo, Retención 95% de las propiedades, ASTM D3083	Pasa
Prueba de inmersión para recubrimientos internos, aceite para transformadores, EPA 9090 A	Pasa
Prueba de combustión horizontal, UL 94 HB	Pasa





MasterSeal® 975 / 976

Sistemas de paneles protectores con drenes de polipropileno.

DBS® 6000 / 9000

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® 975 / 976 están compuestos por una serie de sistemas de paneles protectores de polipropileno con drenes que reducen considerablemente la cantidad de agua que entra en contacto con la membrana de impermeabilización, reduce la presión hidrostática y extiende la vida del sistema de impermeabilización.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Núcleo de polipropileno de gran impacto
- Paneles aligerados ondulados
- Tejido geotextil completamente adherido
- Controla la velocidad de flujo del agua
- Proporciona el sistema de drenaje más tenaz disponible en el mercado
- Evite que el núcleo sea bloqueado
- Alivia la presión hidrostática en edificaciones; extiende la vida de los sistemas de impermeabilización

USOS RECOMENDADOS

MasterSeal® 975

- Muros de contención
- Centros comerciales
- Jardineras
- Paneles de revestimiento
- Bajo nivel con MasterSeal® HLM 5000
- Sustratos verticales

MasterSeal® 976

- Centros comerciales
- Jardineras
- Terrazas y techos ajardinados
- Losas con juntas de construcción
- Losas elevadas de estacionamientos
- Sustratos horizontales

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

INSTALACION EN SUPERFICIES VERTICALES

Las superficies en las cuales se van a instalar los paneles de polipropileno deben ser relativamente planas sin salientes.

1. Instale MasterSeal® 975 con el lado del tejido de filtro en dirección contraria del muro para que el relleno sea colocado sobre el tejido. Corte los paneles en tamaños adecuados usando una navaja multiuso o tijera.

PRESENTACIÓN: MasterSeal® 975 en rollos de 1.2 m x 15.24 m (4" x 50"), MasterSeal® 976 en rollos de 1.82 m x 15.24 m (6" x 50").

RENDIMIENTO: MasterSeal® 975: 18m² (200 ft²) por rollo de 1.2 x 15.2 m (4 x 50 ft), MasterSeal® 976: 27m² (300 ft²) por rollo de 1.8 x 15.2 m (6 x 50 ft)

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 15 y 32 °C (60° y 90 °F).

COLOR: Negro

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



2. Para instalar los paneles, use un sistema de adherencia que sea compatible con el sustrato. La forma de instalación típica de MasterSeal® 975 sobre una membrana impermeable curada requiere el uso de un adhesivo, cinta adhesiva de dos caras o un sellador MasterSeal® NP1 L adecuado para adherir la placa. Después de terminar la instalación rellene, concluyendo así la colocación.
3. Para instalar los paneles MasterSeal® 975 longitudinalmente, comience instalando la primera serie de paneles de drenaje desde la parte inferior del área de aplicación para asegurar un drenaje adecuado. Instale la siguiente serie de paneles de aislamiento, sobreponiendo la sección de la lengüeta plana con el panel instalado anteriormente. Complete la fijación jalando la porción del filtro textil que exceda sobre el panel MasterSeal® 975 instalado anteriormente. Este método de instalación creará automáticamente un drenaje adecuado. Cierre todos los extremos de los paneles protectores con el tejido Envuelva el tejido sobre la parte superior del panel protector para prevenir infiltración de tierra. La parte inferior del panel MasterSeal® 975 debe colocarse detrás del tubo de descarga.
4. Siga los mismos procedimientos de traslape de paneles cuando instale verticalmente los paneles MasterSeal® 975. Trabaje de un lado del área de aplicación al otro, manteniendo el lado del tejido hacia afuera y manteniendo el padrón de traslape uniforme.
5. Asegure que el tejido cubra todos las orillas expuestas del núcleo.
6. Después de la instalación del MasterSeal® 975, coloque el relleno tan pronto como sea posible. Tome cuidado para no dañar el MasterSeal® 975 durante el proceso de relleno.
5. Comience la instalaciones del panel MasterSeal® 976 desde el punto más bajo para asegurar un desagüe adecuado y para crear un efecto de tablillas en la instalación.
6. El traslape de los paneles MasterSeal® 976 en instalaciones horizontales debe considerar la pendiente y el flujo de agua. Los paneles MasterSeal® 976 deben seguir el padrón en tablillas siguiendo la dirección del flujo de agua usando las mejores prácticas de impermeabilización.
7. Asegure que el tejido cubra todos las orillas expuestas del núcleo.
8. Después de la instalación del MasterSeal® 976, coloque el relleno tan pronto como sea posible. Tome cuidado para no dañar el MasterSeal® 976 durante el proceso de relleno.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No exponga los rollos MasterSeal® 976 a la luz solar directa por largos períodos
- Asegure que cualquier área expuesta de núcleo sea cubierta con filtro textil
- Repare cualquier rompimiento o hueco del tejido colocando tejido nuevo sobre las áreas deterioradas
- En las aplicaciones horizontales donde se vaya a colocar acero de refuerzo, se recomienda que se instalen a lo largo zapatas de cimentación de plástico. Repare cualquier daño causado durante la instalación del refuerzo de acero
- Cuando los paneles MasterSeal® 976 se cortan alrededor de salientes o instalación de jardineras, asegúrese de cubrir todos las áreas cortadas con pedazos de filtro textil para evitar intrusión. Las secciones de corte requieren generalmente un traslape 100 – 150mm (4 – 6")
- Use tijeras o cuchilla para cortar el MasterSeal® 976. Se recomienda usar una sierra retestadora con cuchilla de carburo para cortar rollos enteros
- Proteja las superficies acabadas de la instalación de cualquier deterioro durante la construcción y relleno.
- Después de la instalación del MasterSeal® 976, coloque el relleno tan pronto como sea posible
- Los MasterSeal® 976 son hechos del polipropileno sumamente resistente a sustancias químicas y es adecuado para usar en una variedad de aplicaciones. Entre en contacto con los representantes de BASF para determinar si el sistema es adecuado para ambientes particulares con exposición a químicos

INSTALACION EN SUPERFICIES HORIZONTALES

1. El sustrato debajo del panel MasterSeal® 976 debe tener un mínimo de 2% de inclinación
2. Instale el panel MasterSeal® 976 con el lado del filtro textil hacia arriba.
3. Adhiera el panel MasterSeal® 976 a 3,3 m (10 ft) de los centros usando una cinta adhesiva de dos caras cuando sea necesario.
4. Traslape las láminas usando las secciones de las lengüetas planas de cada uno. Traslape el tejido al panel precedente y adhiera el tejido superpuesto con cinta adhesiva si fuera necesario para prevenir la entrada de tierra, arena, y concreto al panel MasterSeal® 976 durante la construcción.



- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Peso unitario, g/m2 (oz/ft2)		
MasterSeal® 975	830 (2,75)	ASTM D 3776
MasterSeal® 976	930 (3,05)	
Resistencia a la compresión, kN/m2 (psi)		
MasterSeal® 975	723 (15100)	ASTM D 1621 modificado
MasterSeal® 976	862 (18000)	
Espesor, mm (in)		
MasterSeal® 975	10 (0,40)	ASTM D 1777
MasterSeal® 976	10 (0,40)	
Resistencia a la tracción directa, N (lbs)		
MasterSeal® 975	830 (2,75)	ASTM D 4632
MasterSeal® 976	930 (3,05)	
Alargamiento %		
MasterSeal® 975	723 (15100)	ASTM D 4632
MasterSeal® 976	862 (18000)	
Rompimiento trapecoidal, N (lbs)		
MasterSeal® 975	10 (0,40)	ASTM D 4533
MasterSeal® 976	10 (0,40)	
Resistencia a punción, N (lbs)		
MasterSeal® 975	830 (2,75)	ASTM D 4833
MasterSeal® 976	930 (3,05)	
Arranque Mullen, kPa (psi)		
MasterSeal® 975	723 (15100)	ASTM D 3786
MasterSeal® 976	862 (18000)	
Tamaño aparente de la apertura, mm (tamaño del tamizado)		
MasterSeal® 975	10 (0,40)	ASTM D 4751
MasterSeal® 976	10 (0,40)	

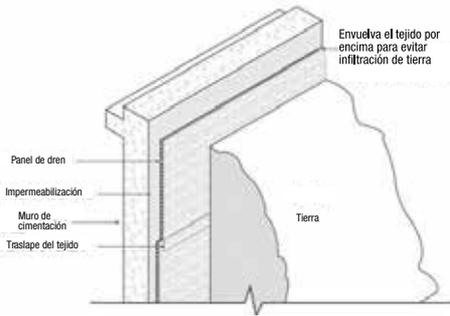
DATOS TÉCNICOS

Propiedades	Valor
Peso del rollo, 28 días	
MasterSeal® 975	29 (63)
MasterSeal® 976	32 (70)
Material (filtro textil)	
MasterSeal® 975	PP * no tejido
MasterSeal® 976	PP * tejido
* PP – Polipropileno	

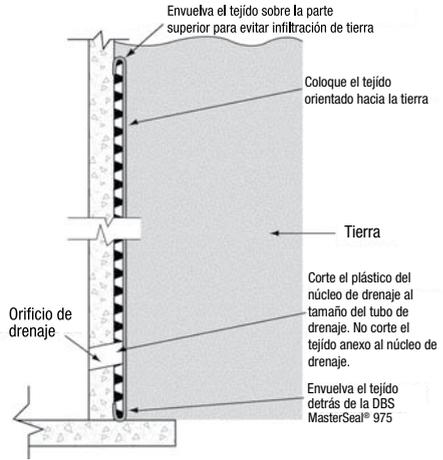
Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Permitividad, sec -1 (sec-1)		
MasterSeal® 975	830 (2,75)	ASTM D 4491
MasterSeal® 976	930 (3,05)	
Velocidad de flujo del agua, L/min/m2 (gpm/p2)		
MasterSeal® 975	723 (15100)	ASTM D 4491
MasterSeal® 976	862 (18000)	
Peso típico, g/m2 (oz/yd2)		
MasterSeal® 975	10 (0,40)	ASTM D 5261
MasterSeal® 976	10 (0,40)	
Resistencia UV, % (500 hs)		
MasterSeal® 975	830 (2,75)	ASTM D 4355
MasterSeal® 976	930 (3,05)	
SISTEMA COMPUESTO		
Propiedades	Resultado	Método de Prueba
Velocidad de flujo del agua (V), L/min/m (gal/min/ft)		
MasterSeal® 975	723 (15100)	ASTM D 4716
MasterSeal® 976	862 (18000)	
Velocidad de flujo del agua (H), L/min/m (gal/min/ft)		
MasterSeal® 975	10 (0,40)	ASTM D 4716
MasterSeal® 976	10 (0,40)	



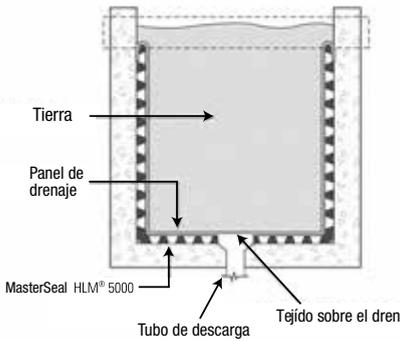
Muro de cimentación



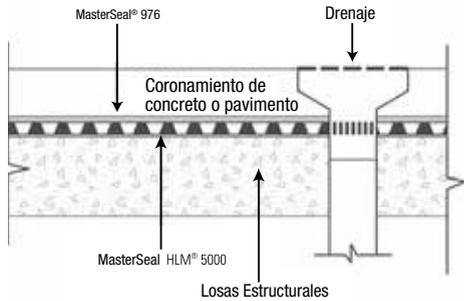
Muro de contención



Jardinera



Centros comerciales





MasterSeal® M 627

Recubrimiento de poliurea híbrida proyectable de rápido fraguado y de alta resistencia a la abrasión

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® M 627 es un recubrimiento bicomponente aromático con 100% de sólidos proyectable de poliurea elastomérica. Es usado como membrana impermeable para superficies horizontales y verticales. Resistente a la corrosión y varios productos químicos.

Posee una excelente resistencia a la abrasión y adherencia al concreto, metal o madera. Se puede aplicar bajo (casi) cualquier condición climática y tiene una alta resistencia al desarrollo de burbujas bajo condiciones de humedad.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Puesta en servicio en una hora (Parcial, Servicio Total en 24hrs)
- Excelente resistencia a compuestos químicos
- Curador bicomponente reactivo
- Elongación superior
- Reduce los tiempos de paros productivos
- Apropriado para varios ambientes de contención primaria y secundaria
- Fragua en segundos
- Excelente para puentear grietas, soporta un amplio movimiento termal
- Responsable con el medio ambiente

USOS RECOMENDADOS

- Donde se requiera impermeabilizar con alta resistencia a la abrasión
- Como revestimiento antiabrasivo, en tolvas de camiones, vagones, silos, etc.
- Recubrimiento protector para concreto, madera, acero y otros metales

- Impermeabilización de decks, tableros de puentes y estacionamientos
- Recubrimientos en cubiertas
- Pasillos, terrazas y balcones
- Pisos y estacionamientos

RENDIMIENTO*

Espesor de la película	m ² /L	ft ² /gal
(20 mils) 0.506 mm	2.0	80
(40 mils) 1.012 mm	0.98	40
(60 mils) 1.518 mm	0.63	26
(80 mils) 2.025 mm	0.49	20
(125 mils) 3.164 mm	0.32	13

FORMAS DE APLICACIÓN

CONCRETO

1. Es esencial que las superficies estén estructuralmente sanas y completamente curadas durante 28 días (a 200 psi o mayor de acuerdo a ASTM D 4541) y limpias (ASTM D 4258) y seca (menos de 5%, ASTM D 4263).

PRESENTACIÓN: Kits de 38 L (10 gal) y de 378 L (100 gal).

RENDIMIENTO: Vea la tabla superior*

COLOR: Gris, negro

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 15 y 32 °C (60° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



2. Debe tener baja transmisión de vapores de humedad (menos de 3lb/24hr/1000 ft2 Método de Prueba RMA)
3. La superficie deberá de cumplir los lineamientos del ICRI 03732 a un mínimo de perfil de CSP 3 por granallado abrasivo o hidrodemolición. Remueva los contaminantes.
4. Rellene todas las fisuras y huecos en superficies mayores de 1.5 mm (0.060 in) para obtener una superficie de revestimiento uniforme. Puede rellenar los huecos y fisuras con el material de reparación apropiado. Contacte al representante de BASF para información adicional.
3. Premezcle completamente la Parte B con un mezclador eléctrico de baja velocidad, tipo taladro con aspas de mezclado para distribuir el material uniformemente. Use una pistola aspersora Graco Fusión CS o similar, con los módulos con orificios de mezclado para balancear la presión entre la Parte A y la Parte B. Contacte a su representante de BASF para obtener mayor información sobre el equipo de bombeo.

ACERO

1. La superficie de acero debe ser limpiada antes del granallado (SSPC-SP1). Remueva cualquier extremo puntiagudo u otras imperfecciones.
2. Esmerile la superficie de acuerdo a SSPCSP-10 No. 2 (0.003 in. de perfil).
3. Remueva cualquier contaminación no visible (menor a 3 ug/cm2, NACE 6G186, CHLOR*RID).
4. Aplique el recubrimiento solamente si la temperatura es superior a -15°C (5°F) para evitar realizar la aplicación sobre una superficie húmeda.
5. Aplique el recubrimiento dentro el mismo día y antes que la superficie de acero preparada sea contaminada químicamente o se oxide nuevamente.

GEOTEXTILES

1. MasterSeal® M 627 puede ser usado con geotextiles de polipropileno no tejidos con tratamiento de protección al calor. Las superficies geotextiles deben estar protegidas de cualquier daño antes de la aplicación del revestimiento. Sólo camine sobre el geotextil cuando esté aplicando el recubrimiento para evitar que se rasguñe o deshíllache.

OTRAS SUPERFICIES

Contacte a su representante local BASF para obtener información sobre aplicación en otros sustratos.

DOSIFICACIÓN

1. Preacondicione el material a 21°C (70°F) antes de dosificar el material.
2. MasterSeal® M 627 debe ser aplicado con un aspersor multicomponente Graco Sistema de Bombeo Serie EXP-2 o equivalente. La bomba dosificadora debe ser capaz de calentar la Parte A y la Parte B a 65 – 82 °C (150 – 180 °F). La bomba debe generar una presión mínima de 13.8 MPa (2000 psi) y mantener una presión estable diferente entre la Parte A y la Parte B durante la aplicación.

APLICACIÓN

1. Se requiere imprimir. Permita que el imprimante MasterSeal® P 620 frague de acuerdo con las instrucciones.
2. Aplique el recubrimiento MasterSeal® M 627 con una pistola en un patrón de aplicación consistente y uniforme, con un espesor de aproximadamente 15 a 20 mils por pasada. Mantenga una proporción adecuada de la Parte A y la Parte B para llegar al espesor de película deseado.
3. Recubra nuevamente dentro de las siguientes 12 horas de aplicación a una temperatura de 21°C (70°F). después de 12 horas esmerile mecánicamente la superficie y límpiela con acetona. Reaplique dentro de 1 hora.

LIMITACIONES

- Para evitar la formación de burbujas y de una adhesión deficiente, no aplique el recubrimiento cuando la temperatura esté dentro del punto de formación de rocío (-15°C) o que la humedad sea superior a 85%
- La aplicación de detalle inadecuada del área puede resultar en agrietamiento u otras fallas prematuras del recubrimiento
- Para minimizar la pérdida de aire o desgasificación, aplique los imprimantes y recubrimientos cuando la temperatura del aire y superficie esté disminuyendo
- El color de MasterSeal® M 627 se debilitará o decolorará bajo los rayos ultravioleta, sin embargo las propiedades físicas y de desempeño no se verán alteradas. No exceda un espesor de 20 mils por pasada
- La desgasificación puede producir orificios o burbujas en los sistemas de recubrimiento y deben ser minimizados. La formación de burbujas puede ser combatida con el uso de imprimantes y con múltiples aplicaciones finas de recubrimiento (menos de 0.010 in por capa de recubrimiento)



- Consulte la Hoja de Seguridad que viene con cada embarque. Es responsabilidad del usuario determinar el nivel de contaminación del químico durante la manipulación o proyección del material, y de usar protección de respiración adecuada bajo estas condiciones. Un aparato de ventilación para generación de aire fresco puede ser necesario para espacios confinados cuando se esté aplicando por aspersión, y puede ser también necesario cuando se aplique al aire libre con un grado de contaminación química alta. Siempre use una ventilación adecuada y use el equipo de protección personal necesario. Use respiradores faciales de doble cartucho orgánico con filtros adecuados. Siempre use protección ocular. Proteja la piel con guantes, botas y overoles de mangas largas.

COMPOSICIÓN

MasterSeal® M 627 es un recubrimiento de poliurea aromática bicomponente 100% de sólidos.

APROBACIONES

- Cumple con los requerimientos de la Asociación Nacional de Ingenieros de EEUU (NACE, 6A 198) definición para recubrimientos de poliurea.
- Cumple con la definición de la Asociación para el Desarrollo de Poliurea (PDA) de un recubrimiento puro de poliurea.
- Cumple los requisitos del Condado de Los Angeles para uso en tratamiento de aguas residuales.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Resultado de las pruebas

Característica	Medida	Método de Prueba
Viscosidad, cps		
Parte A	1200 cps	ASTM D478
Parte B	400 cps	
Resistencia a Tracción	17 MPa (2500 psi)	ASTM D 412
Elongación, %	225	ASTM D 412
Dureza, Shore D	45	ASTM D 2240
Resistencia a la Ruptura T	150	ASTM D 1938
Resistencia a la Ruptura C	425	ASTM D 624
Resistencia a la Abrasión pérdida de mg, Rueda H18, 1000 g. 1000 ciclos	276	ASTM D 4060
Resistencia al impacto	Pasa	ASTM D 2444
Resistencia al perforado kg (lb)	159 kg (350 lb)	ASTM D 4833

Propiedades típicas

Característica	Medida
Temperatura de aplicación	Hasta -24 a 50°C (-10 a 120°F)
Temperatura de servicio	-51 a 177°C (-60 a 350°F)
Relación por volumen	1:1
Presión de aspersión	17.2 MPa (2,500 psi)
Tiempo de gelificación	5 seg
Tiempo de secado al tacto	15 seg
Equipo dosificador	Plural
Requerimientos de pistola	Distribución de chorro
Gasolina	Ligero cambio en la superficie. Sin pérdida de dureza
Diesel	Sin daño visible
Ácido sulfúrico, 10%	Ligero cambio en la superficie. Sin pérdida de dureza
Ácido clorhídrico, 10%	Sin daño visible
Ácido acético, 10%	Sin daño visible





MasterEmaco® ADH 335

Adhesivo epóxico en pasta que no escurre; de alta resistencia y módulo

EPOGEL®

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® ADH 335 es un adhesivo epóxico en pasta sin escurrimiento de alta resistencia y alto módulo. Es insensible a la humedad y se utiliza principalmente para sellar grietas y fijar puertos de inyección antes de realizar una inyección con MasterInject® 1701. También funciona como adhesivo estructural para superficies de concreto, y como adhesivo para fijar anclas y pernos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Alta capacidad de adherencia
- Insensible a la humedad
- Consistencia de pasta
- Disponible en cartuchos pre dosificados
- Aplicable con pistola calafateadora
- Fácil de medir y mezclar en una proporción 1:1
- Excelente adherencia a la mayoría de los sustratos estructurales
- Adhiere a sustratos secos o húmedos
- Ideal para aplicaciones verticales y sobre-cabeza
- Uso fácil y rápido
- Rápida aplicación para trabajos en serie

USOS RECOMENDADOS

- Calafateo de fisuras y colocación de puertos de inyección, antes de la inyección a presión
- Anclaje de tornillos y pernos en aplicaciones horizontales, verticales y sobre-cabeza
- Relleno de grietas estáticas (sin movimiento) de concreto estructural, en superficies horizontales, verticales y sobre-cabeza
- Adhesivo estructural para concreto y mampostería

- Como material de relleno alrededor de ventanas, puertas y seguros en prisiones y centros de detención
- Interiores y exteriores

FORMAS DE APLICACIÓN

- La temperatura de aplicación debe ser superior a los 4°C (40°F)
- No diluya el producto ya que los disolventes evitan un curado adecuado
- El espesor máximo recomendado para el mortero de MasterEmaco® ADH 335 es de 25 mm
- Como material de relleno, úselo solo en juntas y aberturas sin movimiento
- El material se decolora cuando es expuesto a los rayos UV
- Para fabricar mezclas de mortero, utilice solo arena seca
- Siempre aplique una presión baja y pareja con cartuchos dobles; una presión excesiva puede causar un mezclado inadecuado o daño a los cartuchos, resultando filtración del material

PRESENTACIÓN: En juegos de 2 galones que consisten de: Parte A, 3,8 l (1 gal) y Parte B, 3,8 l (1 gal). Kit de 1 cuarto de galón que consisten de: Parte A, 0.47 l (1 pinta) y Parte B 0.47 l (1 pinta), Cartuchos dobles de 300 ml Parte A x 300 ml Parte B y de 946 ml Parte A x 946 ml Parte B.

RENDIMIENTO: El rendimiento para el adhesivo puro es de aproximadamente 2 m²/l (80 ft²/gal) a un espesor de 0.5 mm (20 mils) sobre una superficie lisa. El rendimiento varía en función de las condiciones del sustrato. El rendimiento para el adhesivo es de 0.001 m³/l (231 in³/gal). 3.8 l (1 gal) con 1 parte de arena limpia y seca produce aproximadamente 0.2 ft³.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS**Aprobaciones:**

ASTM C 881, Tipo I, II, IV y V Grado 3, Clase B y C

Resultados de prueba	Resultados Prueba	Propiedades
Consistencia		0
Dureza Shore D	ASTM D 2240	>90
Vida Útil	ASTM C 881	35 minutos
Resistencia a la Adherencia:		
2 Días		2,232 psi
14 Días	ASTM C 882	2,460 psi
Absorción de agua	ASTM D 570	0.63%
Coefficiencia de contracción lineal	ASTM D 2566	0.0007
Resistencia a la Compresión	ASTM D 695	11.236 psi
Módulo a Compresión	ASTM D 695	250,100 psi
Elongación a la Ruptura	ASTM D 638	2.56%
Resistencia a Corte	ASTM D 732	3,550 psi
Resistencia a Flexión	ASTM D 790	5,582 psi





MasterInject® 1700 / 1701

Resina epóxica de muy baja viscosidad para inyección

EPOFIL® SLV y EPOFIL®

DESCRIPCIÓN

MasterInject® 1700 es una resina epóxica bicomponente, insensible a la humedad, 100% sólidos y de baja viscosidad. Este producto penetra las grietas y huecos, adheriendo concreto endurecido a concreto endurecido. Está disponible en dos versiones, MasterInject® 1701 de baja viscosidad y MasterInject® 1700 de muy baja viscosidad.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Relación de mezcla 2:1, reúne los requerimientos de relación de mezcla de los equipos de inyección profesionales
- Insensible a la humedad, se adhiere a superficies húmedas o secas
- Baja viscosidad, puede inyectarse en grietas de 0.05 hasta 6 mm (0.002–0.25 in)
- No se afecta por la humedad, se adhiere a concreto seco o húmedo

USOS RECOMENDADOS

- Superficies horizontales y verticales
- Interior o exterior
- Como adhesivo de alta resistencia para grouts y morteros
- Reparación de losas y muros de concreto
- Inyección de grietas

SUSTRATOS

- Concreto
- Acero

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

CONCRETO

1. El concreto debe estar estructuralmente sano y completamente curado (28 días).
2. Remueva grasa, cera, contaminantes de aceite y compuestos de curado restregando con un detergente de grado industrial o compuesto desengrasante, continúe con medios mecánicos. (ASTM D 4259).
3. Remueva todo el concreto débil, contaminado o deteriorado por granallado, remachado, escarificado u otro métodos mecánico adecuado. Después de la limpieza mecánica aspire la superficie (ASTM D 4259).

ACERO

1. Remueva suciedad, grasa y aceite con un compuesto desengrasante o detergente industrial adecuado (SSPC-SP1).
2. Remueva el óxido y escoria utilizando máquina granalladora. Prepare la superficie hasta obtener metal blanco. Después de éste paso aspire o limpie con aire a presión sin aceite. (SSPCSP-10 and NACE-2).

PRESENTACIÓN: AMBAS VERSIONES: Kits de 11 L (3 gal), con 7.6 L de Parte A y 3.8 L de la Parte B Cartuchos bicomponentes 300 x 150 ml (15.2 oz), 12 por caja; 1 boquilla de dosificación por cartucho.

RENDIMIENTO: MasterInject® 1701: 1 L con 4-5 partes de arena produce 3.0-3.7 L aproximadamente de mortero epóxico.
MasterInject® 1700: 1 L con 5-6 partes de arena producen 3.7-4.5 L aproximadamente de mortero epóxico.

COLOR: Ámbar

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



MEZCLADO

1. La relación de mezcla es de 2:1, dos partes del componente A con una parte del componente B. Mezcle únicamente la cantidad de material que va a usar dentro del tiempo útil de empleo. (Aproximadamente 45 min a 24 °C) Agite perfectamente cada componente antes de mezclarlos en conjunto.
2. Mida cada proporción cuidadosamente y luego adicione la parte B (endurecedor) a la Parte A (resina).
3. Mezcle la Parte A y B usando una mezclador de baja velocidad, como puede ser un taladro (600 rpm) acoplado con un eje mezclador. Raspe con cuidado las paredes laterales y el fondo del recipiente mientras se están mezclando los compuestos. Mantenga la paleta mezcladora por debajo de la superficie del material para evitar que se atrape aire. Le tomará aproximadamente de 3 a 5 minutos para obtener un mezclado adecuado. Un material bien mezclado no tendrá grumos.
4. MasterInject® 1700 puede ser vertido en las grietas o colocado con la mayoría de bombas multicomponentes 2 a 1.

APLICACIÓN

- El rango de temperatura de aplicación es 10 a 41 °C (50 a 105° F). Preacondicione todos los componentes a 21°C (70 °F) 24 horas antes de uso

INYECCION DE GRIETAS A PRESION

1. MasterInject® 1700 está diseñado para mezclar y aplicar con equipo automático de inyección por presión. Siga las recomendaciones e instrucciones del fabricante.
2. Selle los puertos y grietas con pasta epóxica adecuada.
3. Una vez que la pasta haya curado, inyecte MasterInject® 1700 usando una bomba de inyección estándar por presión o alimentada por gravedad.
4. Para inyección utilizando un dispensador de cartuchos paralelos, sujételo en una posición vertical y use una presión constante para garantizar la correcta relación de mezcla.

REPARACIÓN DE MORTEROS Y GROUTS

1. Utilice arena de sílica lavada, secada al horno y ensacada. Una selección de arenas con bajo contenido de espacios requerirá menos material epóxico para un dado volumen de mortero en comparación con mezclas de arenas sin granulometría controlada. Una buena gradación para bajo contenido de espacios contendrá una mezcla por peso de 2 partes de grano #12 o #16 a 1 parte de grano #80 o #100. Cuando no se tiene acceso a arenas de alta calidad, se puede usar arenas de sílica de granulometría #30.
2. La profundidad máxima de aplicación es 25 mm (1 in).

FIJACIÓN DE PERNOS Y BARRAS DE ACERO

1. Los orificios de anclaje se pueden cortar ya sea por perforación rotopercutiente, limpiando posteriormente el área con soplado de aire comprimido sin aceite, o con un taladro con una broca de diamante lavando posteriormente con chorro de agua. El orificio debe estar libre de agua antes del grouteo. Cuando se hagan previamente los orificios en el concreto hágalos de tal forma que su tamaño sea menor para luego cortar y ajustar al tamaño adecuado con el taladro.
2. El diámetro óptimo de los orificios debe ser 6 mm (1/4 in) más que el diámetro de las barras. Los espacios anulares mayores o menores no son convenientes.
3. Aplique una cantidad medida del adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calfateo que tendrá una boquilla de extensión. Inserte el perno, desplazando el material adherente y fjelo en el centro del orificio. Para orificios con una profundidad mayor de 0.6 m (2 ft), se recomienda inyectar a presión el mortero de cemento.

RELLENO DE GRIETAS POR GRAVEDAD

1. Para grietas de 1.5 a 6mm (1/16 a 1/4 in), corte la grieta en V y rellene con arena de malla grado 60 - 80.
2. Vierta el material epóxico mezclado dentro de la grieta hasta que esté completamente llena.
3. Cuando las grietas se extienden a través de la losa, asegúrese de sellar la cara oculta de la grieta.

LIMPIEZA

El material epóxico mezclado es mucho más fácil de limpiar antes de que endurezca. Se pueden utilizar solventes como acetona, metiletilcetona. Para el material endurecido se recomiendan los solventes comerciales para epóxicos y pinturas. Consulte al fabricante del solvente para recomendaciones de uso.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No diluya el agente adherente con solventes, agua ni cualquier otro material
- El adhesivo epóxico puro no debe ser aplicado a un espesor mayor de 6 mm (¼ in). Consulte al fabricante para obtener recomendaciones
- Se puede adherir a superficies limpias y húmedas, pero es mejor hacerlo en superficies secas. Cuando se esté aplicando este producto a superficies húmedas, remueva el agua libre utilizando aire a presión sin aceite
- Para uso profesional únicamente; no está a la venta ni es para uso del público general



- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS

Composición

MasterInject® 1700 es un adhesivo epóxico bicomponente con 100% de sólidos.

Aprobaciones

- ASTM C 881, tipo I, II, IV, V, grado 1, clase C

Propiedades Típicas

PROPIEDAD	PARTE A (Resina)	PARTE B (Endurecedor)
Estado físico	líquido	líquido
Color	ámbar	ámbar
Relación de mezcla (por volumen)	2	1
Color de la mezcla	ámbar	

PROPIEDAD	VALOR
Tiempo útil de empleo , min, 150 g mass	40
Viscosidad , cps (mezclado)	300 ± 50
Curado película fina , días	2
Curado inicial , hr (80% de resistencia última)	24

PROPIEDAD	RESULTADOS	MÉTODO DE PRUEBA
Resistencia a tracción, MPa (psi)	52 (7,500)	ASTM D 638
Elongación a ruptura, %	1 (mínimo)	ASTM D 638
Límite elástico de resistencia a la compresión, MPa (psi)	76 (11,000)	ASTM D 695
Módulo de compresión, MPa (psi)	1.75 (2.5 × 10 ⁵)	ASTM D 695
Temperatura de deflexión por calor, °C (°F)	51 (124)	ASTM D 648
Resistencia a la adherencia, corte inclinado, MPa 2 días	10 (1,500)	ASTM C 882
7 días	14 (2,000)	

Condiciones de los ensayos: 25 °C (77 °F), curado a 7 días. El resultado de las pruebas es un promedio obtenido bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.





MasterSeal® NP 150

Sellador de poliéter acabado con sililo de muy bajo módulo, de rápido curado que no escurre para aplicaciones EIFS

150 VLM®

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® NP 150 es un sellador de poliéter con terminación de sililo, de primera calidad, muy bajo módulo y gran capacidad de movimiento, cura rápidamente sin pandeo y está listo para usarse. Combina las mejores cualidades de los selladores orgánicos y de silicona. Se ajusta a movimientos de juntas extremos (+100 a -50%) manteniendo las juntas de movimiento herméticas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Excelente flexibilidad
- Resistente a la intemperie
- Resistente al moho
- Monocomponente, listo para usarse
- Permite el movimiento de juntas extremas (+100 a -50%); sella las juntas del sistema EIFS con poco estrés en la línea de unión

USOS RECOMENDADOS

Aplicación

- Para sellado de una variedad de juntas de construcción, particularmente en el Sistema de Acabado y Aislamiento Exterior (EIFS) para protección contra intrusión de agua y aire
- Juntas de expansión con extremo movimiento
- En lugar de usar selladores de silicona
- Marcos de ventanas en aluminio, vinilo y madera
- Aplicaciones sanitarias

Emplazamiento

- Superficies verticales y horizontales
- Exteriores e interiores
- Sobre nivel del terreno

Sustratos

- EIFS, estuco, aluminio, concreto, mampostería, madera, piedra, y vidrio

FORMAS DE APLICACIÓN

1. El número de juntas y el ancho de las mismas debe diseñarse de tal manera que no exceda un movimiento de +/- 50%.
2. La profundidad del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima es de 13 mm (1/2") y la mínima de 6 mm (1/4") (Vea la Tabla 1).
3. El espesor del sellador debe controlarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta, ya sea de celdas cerradas o abiertas.

Tabla 1. Ancho de junta y profundidad

Ancho de la junta (mm)	Ancho de la junta (in)
6 - 13	1/4 - 1/2
13 - 19	1/2 - 3/4
19 - 25	3/4 - 1
25 - 38	1 - 1 1/2

Ancho de la junta (mm)	Ancho de la junta (in)
6	1/4
6 - 10	1/4 - 3/8
10 - 13	3/8 - 1/2
13	1/2

PRESENTACIÓN: Cartuchos de 300 ml y en cartuchos ProPak de 590 ml

RENDIMIENTO: Vea página 118*

COLOR: Limestone y gris.

ALMACENAMIENTO: La vida útil del material es de 15 meses como mínimo, cuando se almacena en los recipientes originales cerrados y en un área seca y fresca. Proteja los envases del calor y de la luz solar directa.

VIDA ÚTIL: Un año tres meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterSeal® NP 150 es una formulación sin disolventes con base en polímero poliéter con terminación de sililo.

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 100/50, Uso NT, M, A, G y O
- Especificación Federal TT-S-001543A, Tipo II, Clase A, Tipo sin pandeo
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A
- Cuerpo de ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase A
- Aprobación del departamento de agricultura de los Estados Unidos (USDA) para usarse en áreas donde se manejen carnes y aves
- ASTM C 1382 para usarse con los sistemas de muros EIFS

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

RENDIMIENTO***Metros lineales por litro Ancho de junta (mm)**

Prof. de jta. (mm)	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			6
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3

Pies lineales por galón (aprox. 12 cartuchos o 6 ProPaks) Ancho de junta (in)

Prof. de jta. (mm)	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	308	205	154				
3/8				82	68	58	51
1/2					51	44	38

Propiedades típicas

Rango de Temperatura de servicio -40 a 104°C (-40 a 220°F)

Retracción Ninguna

Propiedades	Resultado	Método de Prueba
Capacidad de movimiento	+100 a 50%	ASTM C 719
Módulo al 100%	0.24 MPa (35 psi)	ASTM D 412
Resistencia a tracción	1.5 MPa (220 psi)	ASTM D 412
Resistencia a desgaste	7.1 kg/cm (40 lb/in)	ASTM D 1004
Alargamiento final al rompimiento	1,200 %	ASTM D 412
Reología (pandeo en desplazamiento vertical), 49°C (120°F)	Sin pandeo	ASTM C 639
Extrusión	2-3 seg	ASTM C 603
Dureza Shore A condiciones estándar	17	ASTM C 661
Pérdida de peso después de envejecimiento térmico	<10%	ASTM C 792
Tiempo de secado al tacto (máx. 72 hrs.)	90 min	ASTM C 679
Manchas y decoloración (sin manchas visibles)	Pasa, sin manchas visibles	ASTM C 510
Durabilidad de la adherencia en vidrio aluminio y concreto*, +100 - 50% movimiento	Pasa	ASTM C 719
Adhesión* en película (mín. 0.89 kg/cm) (5 pli)		
Aluminio	6.2 kg/cm (35 pli)	ASTM C 794
Vidrio	5.8 kg/cm (33 pli)	
Concreto	6.4 kg/cm (36 pli)	
Adhesión en película después de radiación UV a través de vidrio (mín. 0.89 kg/cm) (5pli)	5.8 kg/cm (33 pli)	ASTM C 794
Intemperismo acelerado Arco Xenón, 2000 horas	Sin agrietamiento en superficie	ASTM G 26

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.





MasterSeal® CR 190

Relleno de juntas epóxico semirígido bicomponente

EPOLITH®-P

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® CR 190 es un relleno de juntas epóxico autonivelante y bicomponente con 100% de sólidos, diseñado para proteger las juntas en pisos de concreto y pisos industriales sujetos a altas cargas y ruedas macizas. MasterSeal® CR 190 proporciona una excelente resistencia al delaminado, abrasión, al ataque de sustancias químicas y a la corrosión. Es también ideal para relleno de grietas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistente a productos químicos, adecuado para muchos ambientes industriales
- Semirígido, absorbe las vibraciones e impacto de las ruedas, previniendo el desgaste de los bordes y daño de los pisos en áreas de tráfico pesado
- 100% de sólidos, no se fisura, llena completamente las juntas y refuerza las aristas

USOS RECOMENDADOS

- Interior y exterior
- Concreto
- Juntas de control en concreto
- Pisos comerciales, industriales y de almacenes
- Relleno de grieta aleatorias

FORMAS DE APLICACIÓN

DISEÑO DE JUNTA

1. Instale MasterSeal® CR 190 a toda profundidad de la junta para que haya una transferencia de carga adecuada. No use arena o material de relleno para reducir el volumen. Se puede usar arena de sílice lavada para sellar las grietas en la base de la junta si estuviera aprobado por el especificador. Sin embargo, BASF recomienda que la mínima

aplicación sea de 2/3 de la profundidad de la junta o 25 mm (1 in) lo que sea mayor.

2. En juntas cortadas con disco, no aplique sobre relleno de junta. Se pueden usar rellenos comprimibles a profundidades mayores que 38 mm (1 1/2 in) en juntas de construcción moldeadas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. El concreto debe estar completamente curado (28 días). Siguiendo las recomendaciones de la norma ACI 302, instale el relleno de junta lo más tarde posible de la construcción, idealmente 90 a 120 días para minimizar contracción adicional de la losa.
2. Las superficies de la junta deben estar estructuralmente sanas, secas, limpias, sin suciedad, humedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, compuestos de curado, impermeabilizantes e inhibidores, membranas y otras sustancias extrañas.
3. Limpie el concreto donde sea necesario por desbastado, arenado o con cepillo de alambre a superficie sana expuesta, libre de contaminantes y lechada.

PRESENTACIÓN: Unidades de 5.67 L (1.5 gal) (2.84 L [0.75 gal] Parte A y 2.84 L [0.75 gal] Parte B), 18.92 L (5 gal) Parte A, 18.92 L (5 gal) Parte B

RENDIMIENTO: Vea tabla en la página 120*

COLOR: Gris

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: 2 años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 3.0 g/L.



MEZCLADO

1. MasterSeal® CR 190 es un sistema de dos componentes y la Parte A y B deben mezclarse completamente antes de usarlos. Después de preparar la junta, combine y mezcle uno a uno las partes A y B. Con el fin de mantener una correcta relación de mezcla, el contenido completo de la Parte B debe mezclarse plenamente con la totalidad del contenido de la Parte A. Utilice un recipiente limpio de capacidad adecuada.
2. En juntas cortadas con disco, no aplique sobre relleno de junta. Se pueden usar rellenos comprimibles a profundidades mayores de 38 mm (1 1/2 in) en juntas de construcción moldeadas.
3. Durante el mezclado, asegúrese que la paleta mezcladora alcance el fondo y raspe los lados del recipiente. También raspe la misma paleta ara asegurar un mezclado meticuloso. Para evitar introducir aire en el material mantenga la paleta debajo de la superficie de MasterSeal® CR 190.

APLICACIÓN

Vierta MasterSeal® CR 190 de una lata con pico o puede aplicarlo con una pistola de calafateado profesional para grandes volúmenes. Recorte el exceso del material dentro de las 24 horas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterSeal® CR 190 es un sellador epóxico bicomponente.

Aprobaciones

- Aprobado por el USDA para uso en áreas de procesamiento de carnes y aves.

PROPIEDAD	VALOR
Relación de mezclado x volumen	1 : 1
Tiempo útil de empleo minutos a 24 °C (75 °F)	40 – 55
Tiempo de curado hrs.	4
Tráfico peatonal	24
Tráfico vehicular	
Temperaturas de aplicación °C (°F)	≥ 13 (55)

RENDIMIENTO*

METROS POR LITRO (PIES LINEALES POR GALÓN)*

ANCHO JUNTA MM(IN)	PROF. JUNTA 25.4 MM (1")	PROF. JUNTA 38.4 MM (1.5")	PROF. JUNTA 50.8 MM (2")	PROF. JUNTA 63.5 MM (2.5")
4.76 (3/16)	8.27 (102)	5.51 (68)	4.14 (51)	3.31 (41)
6.35 (¼)	6.20 (77)	4.13 (51)	3.10 (38)	2.48 (30)
9.53 (3/8)	4.13 (51)	2.75 (34)	2.07 (25)	1.65 (20)

*Un litro rinde 0.001 m³ (321 in³/gal).

PROPIEDAD	RESULTADOS	MÉTODO DE ENSAYO
Resistencia a la tracción MPa (psi)	4.5 (655)	ASTM D 638
Alargamiento %	75	ASTM D 638
Dureza Shore A Shore D	85 34	1

Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.





MasterSeal® CR 100

Relleno para juntas bicomponente de poliurea

MASTERFILL® 400CT

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® CR 100 es un relleno de juntas de poliurea autonivelante y bicomponente con 100% de sólidos, diseñado para proteger las juntas en pisos industriales de concreto sujetos a altas cargas y ruedas macizas. MasterSeal® CR 100 proporciona una excelente resistencia al resquebrajamiento, abrasión, al ataque de sustancias químicas y a la corrosión. Es también ideal para relleno de grietas aleatorias.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Excelente resistencia química, adecuado para varios ambientes industriales
- Semirígido al contacto para ayudar a absorber la vibración e impacto de las ruedas, reforzando los bordes de las juntas para evitar resquebrajamiento en áreas de desgaste severo
- 100% de sólidos para rellenar completamente las juntas y reforzar las paredes laterales sin retracción

USOS RECOMENDADOS

- Interior y exterior
- Juntas de control en concreto
- Pisos comerciales, industriales y de almacenes
- Relleno de grieta aleatorias

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE JUNTAS

1. Instale MasterSeal® CR 100 en toda la profundidad de la junta para que haya una transferencia de carga adecuada. No use arena o material de relleno para reducir el volumen. Se puede usar arena de sílice lavada para sellar las grietas en la base de la junta si estuviera aprobado por el especificador. Sin embargo, BASF recomienda que la mínima aplicación sea de 2/3 de la profundidad de la junta o 25 mm (1 in) lo que sea mayor.
2. En juntas cortadas con disco, no aplique sobre relleno de junta. Se pueden usar rellenos comprimibles a profundidades mayores de 38 mm (1 1/2 in) en juntas de construcción moldeadas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. El concreto debe estar completamente curado (28 días). Siguiendo las recomendaciones de la norma ACI 302, instale el relleno de junta lo más tarde posible de la construcción, idealmente 90 días para minimizar contracción adicional de la losa.

PRESENTACIÓN: Cartuchos bicomponentes de 300 por 300 mL, Kit de 37.9 L (10 gal) conteniendo: 18.9 L (5 gal) de la Parte A y 18.9 L (5 gal) de la Parte B.

RENDIMIENTO: Vea la tablas en la página 123*

COLOR: Gris y anticorke.

ALMACENAMIENTO: Almacene en recipientes sin abrir en un área limpia, seca y a una temperatura entre 16 y 32 °C (60 y 90 °F) y con 50% de humedad relativa. **KIT:** de dos galones.

VIDA ÚTIL: Cartuchos: un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



2. Las superficies de la junta deben estar estructuralmente sanas, secas, limpias, sin suciedad, humedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, compuestos de curado, impermeabilizantes e inhibidores, membranas y otras sustancias extrañas.
3. Limpie el concreto donde sea necesario por esmerilado, arenado o con cepillo de alambre a una superficie sana libre de contaminantes y lechada.

APLICACIÓN

1. La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante.
2. Para las juntas sujetas a períodos continuos o prolongados de inmersión en agua, se debe aplicar el imprimante MasterSeal® CR 100 a las caras de la junta. Se recomienda hacer una aplicación de prueba para verificar la adherencia.
3. Una vez que las superficies de la junta hayan sido limpiadas como se describió antes, aplique MasterSeal® CR 100 en forma de película delgada y uniforme con un espesor entre 0.025 a 0.05 mm (1-2 mils).
4. Deje secar aproximadamente 15–30 minutos; el imprimante debe estar seco al tacto antes de aplicar el sellador.
5. MasterSeal® CR 100 puede bombearse desde las cubetas usando un equipo de bombeo plural descrito anteriormente.
6. Recorte los excesos del relleno después de 1-3 horas (dependiendo de la temperatura) con una cuchilla afilada dura (0.032" de espesor) ajustada a una raspadora de pisos mecánica.

UNIDADES A GRANEL

Para las unidades a granel de MasterSeal® CR 100 use un sistema plural de dosificación Serie AST o GMP o equivalente a una relación de mezcla 1:1. Premezcle completamente la Parte B con un mezclador mecánico manual tipo taladro equipado con eje mezclador para redistribuir el material que se haya sedimentado.

LIMPIEZA

Lave las herramientas inmediatamente después de usarlas con xileno. Siga las precauciones necesarias cuando esté manejando estos disolventes. El material curado debe removerse mecánicamente.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Use solamente en juntas donde la retracción y movimiento serán menor a 10% del ancho de la junta
- Preacondicione el material a 21 °C (70 °F) cuando la temperatura de aplicación sea menor a 16 °C (60 °F)
- El material se puede decolorar cuando esta expuesto al contacto directo con la luz solar o frente a los rayos ultravioleta
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterSeal® CR 100 es un sellador compuesto de dos componentes de poliurea 100% de sólidos.

Aprobaciones

- Validación CFI
- Cumple con los requerimientos del USDA para áreas de procesamiento de carnes y aves

PROPIEDADES TÍPICAS

PROPIEDAD	VALOR
Temperatura de aplicación, °C (°F)	
Sustrato*	4–43 (40–11)
Material	16–38 (60–100)
Temperatura de aplicación, °C (°F)	–40 to 177 (–40 to 350)
Gelificación, seg	60–70
Tiempo de retoque, hrs	1–3
Resistencia a la tracción, MPa (psi) (ASTM D 412)	1,975 (13.6)
Alargamiento, %	470
Dureza Shore A	85–90
Puesta en servicio hrs	1–3

*Si el sustrato se encuentra a temperaturas inferiores a 4 °C (40 °F), se debe asegurar que el sustrato esté exento de escarcha o condensación, antes de la aplicación de MasterSeal® CR 100. Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio y se pueden esperar variaciones razonables.

RENDIMIENTO*

METROS POR LITRO (PIES LINEALES POR GALÓN)*

ANCHO JUNTA MM(IN)	PROF. JUNTA 25.4 MM (1")	PROF. JUNTA 38.4 MM (1.5")	PROF. JUNTA 50.8 MM (2")	PROF. JUNTA 63.5 MM (2.5")
4.8 (3/16)	7.0 (102)	4.7 (68)	3.5 (51)	2.8 (41)
6.4 (1/4)	77 (5.3)	5.5 (51)	2.6 (38)	2.1 (30)
9.5 (3/8)	51 (4.7)	2.3 (34)	1.7 (25)	1.4 (20)

*Un litro rinde 0.001 m³ (321 in³/gal).





MasterSeal® NP1 L

Sellador de poliuretano elastomérico monocomponente

SONOLASTIC® NP1

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® NP1 L es un sellador monocomponente de alto desempeño a base de poliuretano elastomérico fácil aplicar. Viene listo para su uso y típicamente no requiere de imprimante para adherirse a varios materiales, inclusive concreto y mampostería.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Listo para su uso, no requiere mezclar reduciendo costos de mano de obra
- Capacidad de movimiento de la junta de +/- 25%
- Fácil de aplicar
- Monocomponente
- Fácil de extruir
- Elevada adherencia a diferentes sustratos sin requerir imprimante, reduciendo costos de aplicación
- Reduce el desperdicio y costos de aplicación
- Resistente a la intemperie proporcionando un sello hermético a través del tiempo
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, flexibilidad para aplicar en cualquier clima
- Compatible con recubrimientos no rígidos, se puede pintar
- Elevada capacidad de recuperación

USOS RECOMENDADOS

- Interiores y Exteriores
- Sobre y bajo nivel del terreno
- Inmersión en agua
- Sellado de juntas y/o fisuras
- Sellado de juntas en paredes y techos

- Sellado de juntas de dilatación entre elementos de construcción de concreto, mortero, acero inoxidable, aluminio, zinc, cerámica, vidrio, mampostería, tejas de arcilla, etc.
- Sellado de elementos prefabricados de concreto
- Techos
- Forros para paredes de vinilo
- Fachadas prefabricadas

RENDIMIENTO

Depende de las dimensiones de la junta. Puede calcularse del siguiente modo: Ancho de junta (mm) x Profundidad de junta (mm) = ml de producto / metro lineal de junta.

Tabla 1.1.

Rendimientos aproximados por envases

Anchura junta (mm)	Profundidad Junta (mm)	Rendimiento 300 ml	Rendimiento 600 ml
6	6	8.3 metros	16.6 metros
10	8	3.75 metros	7.5 metros
15	8	2.5 metros	5 metros
20	10	1.5 metros	3 metros

Estos consumos son teóricos y dependen de la rugosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos en sitio.

PRESENTACIÓN: Cartuchos de 300 ml, en cajas de 25 Pzas. salchichas de 600 ml, en cajas de 20 Pzas.

RENDIMIENTO: Consulte las tabla 1.1

COLOR: Blanco, negro, gris, aluminio, tan.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: < 3%.



FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE JUNTAS

1. Instale MasterSeal® NP1 L en toda la profundidad de la junta para que haya una transferencia de carga adecuada. No use arena o material de relleno para reducir el volumen. Se puede usar arena de sílice lavada para sellar las grietas en la base de la junta si estuviera aprobado por el especificador. Sin embargo, BASF recomienda que la mínima aplicación sea de 2/3 de la profundidad de la junta o 25 mm (1 in) lo que sea mayor.
2. En juntas cortadas con disco, no aplique sobre relleno de junta. Se pueden usar rellenos comprimibles a profundidades mayores de 38 mm (1 1/2 in) en juntas de construcción moldeadas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. El concreto debe estar completamente curado (28 días). Siguiendo las recomendaciones de la norma ACI 302, instale el relleno de junta lo más tarde posible de la construcción, idealmente 30 a 60 días para minimizar contracción adicional de la losa.

CÓMO APLICAR

- a) Soporte:** Debe estar limpio, firme (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm²), seco (humedad máxima del 4%), exento de lechada de cemento, libre de aceites, grasas, pinturas, restos de aceites desmoldantes y/o selladores antiguos, etc.

En caso de desprendimiento en los bordes de la junta reparar con morteros de la línea MasterEmaco. Las irregularidades en soportes verticales deberán regularizarse con mortero de la gama MasterEmaco® empleando puente de unión MasterEmaco® ADH326.

La temperatura del soporte y del material debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C, en cualquier caso estará 3°C por encima de la correspondiente al punto de rocío. Se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

- b) Imprimación:** Sobre concreto, MasterSeal® NP1 L puede aplicarse sin imprimación. En caso necesario deberá emplearse imprimación (p.e. MasterSeal® P 173) sobre los bordes de la junta para mejorar la adherencia del poliuretano. Evitar la aplicación de imprimación sobre el fondo de juntas. Respeta siempre los tiempos de aplicación que se especifican para cada imprimación.

- c) Relleno y respaldo de Fondo:** Para relleno y respaldo de fondo de juntas, deberá colocarse un cordón a base de polietileno de celda cerrada MasterSeal® 920, para garantizar que el sellador se adhiera solamente a las paredes de la junta y no al fondo.

- d) Aplicación:** El material se suministra listo para su aplicación. Cortar la salchicha por un extremo o la boquilla roscada en el caso de los cartuchos, introducirlo en una pistola manual. Colocar la boquilla en el extremo y realizar un corte a 45° con aproximadamente el ancho de junta a sellar. Aplicar el sellador en la junta de forma continua, evitando la inclusión de burbujas de aire.

- e) Acabado:** Puede alisarse el material con una espátula y con un líquido libre de alcohol.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE TRABAJO

MasterSeal® NP1 L puede eliminarse con espátula y el uso de solventes mientras se encuentre en estado fresco. Una vez endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +40°C
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.
- Proteger de la lluvia hasta su endurecimiento total
- No debe emplearse MasterSeal® NP1 L en juntas con movimientos superiores al 25%
- El momento óptimo para el sellado de las juntas es cuando estas se encuentran en el punto medio de su recorrido, ni dilatadas ni contraídas. En caso de sellar en otros momentos, se debe tener en cuenta los cambios de dimensión de esta
- MasterSeal® NP1 L no es adecuado para la adherencia en juntas cuyos bordes sean de aluminio anodizado o asfalto
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza sobre el MasterSeal® NP1 L
- No emplear materiales bituminosos como fondo de junta
- Respetar los tiempos de espera indicados para cada tipo de imprimación antes de la aplicación del sellador

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



DATOS TÉCNICOS**Aprobaciones**

- ASTM C920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, uso T1, NT, A y M.
- ISO 11600, Clase F-25 LM, M2up, Aup* (up = sin imprimante)

COMPOSICIÓN

MasterSeal® NP1 L es un poliuretano monocomponente de curado con humedad.

Datos técnicos

Propiedades	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Apariencia			Pastosa
Densidad:	EN 542	g/cm ³	Aprox 1.16
Anchos de junta aplicables:			
-Vertical	-	Mm	Máximo 40
-Horizontal			Máximo 30
Temperatura de aplicación (soporte y material)		°C	Entre +5 y +40
Estabilidad vertical (a 50°C)	ISO 7390	Mm	<1
Pérdida de volumen (retracción)	EN 10563	%	≤0.4
Formación de piel	-	Horas	De 1 a 1,2
Velocidad de endurecimiento	-	mm / día	Aprox. 3
Dureza Shore A	ISO 868	-	Aprox 25
Recuperación elástica	ISO 7389	%	≥75
Capacidad de dilatación permanente:	-	%	Hasta 25
Módulo elástico (a 100% elongación)	ISO 8339	MPa	Aprox. 0.4
Resistencia a la tracción:	ISO 8339	MPa	Aprox. 0.5
Elongación a la rotura	ISO 8339	%	≥ 400
Adherencia al concreto (sin imprimación)	ISO 8339	MPa	Aprox. 0.3
Resistencia a la temperatura	-	°C	De -50 a +80
Resistencia a UV	-		Buena
Resistencia al desgarro	ISO 34		6.5 N/mm

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 23°C y 50% de humedad relativa. Temperaturas superiores y/o humedades relativas inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son el fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" del producto a nuestro departamento técnico.





MasterSeal® P 173 / P 176

Imprimantes para selladores de poliuretano

SONOLASTIC® PRIMER 733 Y PRIMER 766

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® P 173 es un imprimante base solvente de rápido secado para imprimir juntas y sustratos antes de la aplicación de los selladores MasterSeal® NP1 L, CR 195, SL 1 y NP 150.

MasterSeal® P 176 es un imprimante base solvente con alto contenido de sólidos y bajo COV para imprimir juntas y sustratos antes de aplicar los selladores MasterSeal® NP1 L, CR 100 y CR 195.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

MasterSeal® P 173

- Base solvente, seca muy rápido
- Mejora la adherencia en muchos sustratos que requieren un imprimante
- Es compatible con todos los selladores de poliuretano Master Builders Solutions, proporcionando versatilidad y conveniencia

MasterSeal® P 176

- Alto contenido de sólidos, bajo COV, fácil de usar
- Transparente y no se mancha

USOS RECOMENDADOS

- Interior y exterior
- Sobre el nivel del terreno
- Como imprimantes para selladores de Master Builders Solutions

SUSTRATOS

- Concreto
- Mampostería
- Metal

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Las superficies de mampostería deben estar en buen estado, limpias, secas y sin pintura, grasa, aceite, suciedad o sustancias extrañas.
2. Las superficies de concreto deben estar completamente curadas y sin capas de lechada de cemento, humedad o aceites de desmoldado.
3. Cuando sea necesario, limpie las superficies de la junta mediante desbastado, lanzado de arena o por abrasión mecánica. Remueva el polvo, suciedad y partículas sueltas antes de aplicar el imprimante.
4. Las superficies de juntas con bordes metálicos deben estar limpias y exentas de óxido, aceite y suciedad.

PRESENTACIÓN: Latas de 473 mL (1 pt), Las unidades de cada imprimante se suministran individualmente. Se puede suministrar a granel en cajas de 12 unidades.

RENDIMIENTO: 6.87–7.86 m²/L (35–40 ft²/pt), 137 m lineares (450 ft) para juntas de 13 mm (1/2 in) de profundidad.

COLOR: MasterSeal® P 173: Ámbar claro. MasterSeal® P 176: Transparente (blanco acuoso).

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: MasterSeal® P 173: 584 g/L menos agua y exento de solventes, MasterSeal® P 176: 584 g/L menos agua y exento de solventes.



APLICACIÓN

No aplique sobre el soporte de juntas

MasterSeal® P 173

1. Aplique MasterSeal® P 173 en las superficies de la junta con brocha aplicando una capa delgada y uniforme. Use el imprimante sin diluir. El exceso de imprimante puede crear antiadherencia.
2. Permita que el imprimante seque al tacto antes de aplicar el sellador. El tiempo de secado variará según la temperatura y humedad.
3. El sellador debe aplicarse el mismo día que el imprimante.

MasterSeal® P 176

1. Aplique MasterSeal® P 176 en las superficies de la junta con brocha aplicando una capa delgada y uniforme. Use el imprimante sin diluir. El exceso de imprimante puede crear antiadherencia.
2. Permita que el imprimante seque 30 minutos y hasta 8 horas antes de aplicar el sellador. El tiempo de secado variará según la temperatura y humedad.
3. El sellador debe aplicarse el mismo día que el imprimante.

TIEMPO DE SECADO

MasterSeal® P 173: 15 minutos a 21 °C (70 °F) y con 50% de humedad relativa.

MasterSeal® P 176: 30 minutos a 8 horas, dependiendo de la temperatura y humedad (60 minutos a 22 °C [72 °F] y 50% de humedad relativa).

Cuando MasterSeal 176 está seco se sentirá pegajoso al tacto pero no se transferirá.

DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterSeal® P 173 y MasterSeal® P 176 son soluciones de isocianato con activadores de adherencia en solventes orgánicos.

**Propiedades Típicas
MasterSeal® P 173**

Propiedades	Valores
Punto de inflamación, °C (°F)	18 (65)
Viscosidad, cps	90
Sólidos, por volumen, %	35

MasterSeal® P 176

Propiedades	Valores
Punto de inflamación, °C (°F)	1.7 – 4 (35 – 40)
Viscosidad, cps	90
Sólidos, por volumen, %	59

Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

LIMPIEZA

Los cepillos y las herramientas pueden limpiarse con xileno antes que el imprimante haya secado. El imprimante seco deberá removerse por abrasión.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Los sustratos como el cobre, acero inoxidable y galvanizado, requieren normalmente el uso de un imprimante, en este caso pueden usarse MasterSeal® P 173 o MasterSeal® P 176. Se recomienda realizar una prueba para cualquier otro sustrato
- Tenga cuidado de aplicar MasterSeal® P 173 sólo a las superficies de la junta; MasterSeal® P 173 se oscurecerá con la exposición a los rayos UV
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterSeal® SL 1

Sellador de poliuretano elastomérico monocomponente y autonivelante

SONOLASTIC® SL 1

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® SL 1 es un sellador de poliuretano elastomérico monocomponente y autonivelante que no requiere imprimante para juntas de expansión en pisos de concreto y losas elevadas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Capacidad del movimiento $\pm 25\%$, se expande y contrae con el movimiento de la junta
- Resistencia a la abrasión proporcionando mayor durabilidad
- Fácil aplicación por pistola acelerando los trabajos
- No requiere imprimante en la mayoría de superficies, ofrece excelente adherencia
- Es autonivelante por lo que no requiere acabado
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, flexibilidad para aplicar en cualquier clima
- Excelente resistencia a la intemperie proporcionando un desempeño duradero

USOS RECOMENDADOS

- Horizontal
- Interior y exterior
- Juntas de control de expansión
- Adoquines
- Centros comerciales
- Pisos industriales
- Vías de acceso / estacionamientos
- Aceras
- Losas elevadas
- Desagües

SUSTRATOS

- Concreto
- Metal

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía del Profesional del Instituto SWR de selladores.
2. En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in).
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada o de suave. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm (1/8 in) mayor en diámetro que el ancho de la junta para que haya compresión.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 7.6 L (2 gal), Cartuchos de 825 mL, en cajas de 12 unidades, Cartuchos de 300 mL, en cajas de 30 unidades y en cajas de 12 unidades.

RENDIMIENTO: Vea la tabla en la página 131*

COLOR: Limestone.

ALMACENAMIENTO: Almacene en sus recipientes sin abrir en un área fresca, seca y alejado de la luz solar directa. El almacenamiento a temperaturas elevadas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: 6 meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 29 g/L.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de selladores.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado a 28 días. La lechada debe quitarse por abrasión.

CONCRETO VIEJO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

IMPRIMANTE

1. La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante. Sin embargo, las juntas que estén sujetas a inmersión frecuente en agua deben imprimirse con MasterSeal® P 173. Para otras superficies que no sean de concreto, haga una prueba de aplicación para verificar la adherencia.
2. Aplique el imprimante formando una capa delgada uniforme, evitando aplicar en exceso.
3. Tenga cuidado para no aplicar el imprimante más allá de las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, coloque una cinta adhesiva protectora antes de preparar y quítela antes que el sellador haya comenzado a engrosar y curar.
4. Permita que seque por 15 a 30 minutos antes de aplicar el sellador (el imprimante debe estar seco al tacto). El imprimado y sellado deben realizarse en el mismo día.

APLICACIÓN

1. Rellene las juntas desde el fondo, evitando el puenteo de la junta para evitar la formación de vacíos de aire. El sellador se autonivelará formando una junta limpia.

TIEMPO DE CURADO

El curado de MasterSeal® SL 1 varía con la temperatura y humedad.

- Secado al tacto: De la noche a la mañana o dentro de las 24 horas.
- Curado completo: Aproximadamente 1 semana.
- Para aplicaciones con inmersión de agua: 21 días.

LIMPIEZA

Limpie el equipo con xileno inmediatamente después de su uso y antes que el sellador haya curado. El sellador curado puede ser removido con una herramienta cortante. Remueva residuos de película delgada por abrasión.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que MasterSeal® SL 1 sin curar entre en contacto con materiales con base en alcohol o con solventes
- MasterSeal® SL 1 no ha sido previsto para uso en aplicaciones con inmersión continua de agua. Entre en contacto con su representante de ventas de BASF para obtener recomendaciones
- Los soportes de junta, rellenos y separadores, deben instalarse con firmeza para evitar la pérdida del sellado a través del fondo de la junta
- Las juntas que puedan estar sujetas a punción por tacos altos u otros objetos punzantes que requieren un material de respaldo de mayor densidad o más rígido. Los rellenos de junta de corcho o de fibra de caña sin impregnar son adecuados. Separe el material del sellador con una cinta antiadherente (cinta de polietileno)
- Las temperaturas o humedad altas pueden causar que el producto sin curar forme burbujas
- El sellador puede formar burbujas si los sustratos no están secos o si el material se aplica a demasiada profundidad.
- No use otros selladores, arena o materiales incompresibles como soporte en la base de la junta
- No aplique si se espera que llueve antes que el sellador desarrolle una película sustancial
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterSeal® SL 1 es un sellador de poliuretano monocomponente, que cura por reacción con la humedad atmosférica.

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo S, Grado P, Clase 25, Uso T, M, NT, A, y O*.
 - Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo 1, Clase A
 - Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541
 - Especificación canadiense CAN/CGSB 19.13-M87, Clasificación C-1-40-B-N y C-1-25-B-N, No. 81028
 - Validación CFI
 - Cumple con los requerimientos del USDA para áreas de procesamiento de carnes y aves
- * Consulte la parte de Sustratos en Usos recomendados.

Resultado de los ensayos

Propiedad	RESULTADO	MÉTODO DE ENSAYO
Capacidad de movimiento, %	±25	ASTM C 719
Resistencia a la tracción, MPa (psi)	2.1 (300)	ASTM D 412
Alargamiento, %	800	ASTM D 412
Dureza, Shore A	25	ASTM C 661
Envejecimiento artificial, Arco de Xenon, 1,000 horas	Excelente	ASTM G 26
Flexibilidad a bajas temperaturas, ° F (° C)	-15 (-26)	ASTM C 793

Propiedades Típicas

Propiedad	Valor
Rango de temperatura, de servicio, °C (°F)	-40 to 82 (-40 to 180)
Retracción	Ninguna

TABLA 1

Ancho de la junta y profundidad de la junta MM (IN)	PROF. DE SELLADOR EN PTO. MEDIO MM (IN)
6-13 (1/4-1/2)	6 (1/4)
13-19 (1/2-3/4)	6-10 (1/4-3/8)
19-25 (3/4-1)	10-13 (3/8-1/2)
25-38 (1-11/2)	13 (1/2)

RENDIMIENTO*
METROS POR LITRO*

Ancho de la junta (MM)	6	10	13	16	19	22	25	38	50	75
6	24.8	16.5	12.4	9.8	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	6.6	5.5	4.7	4.1	-	-	-
13	-	-	-	-	4.1	3.5	3.0	2.2	1.5	0.7





MasterSeal® CR 195

Sellador de seguridad de poliuretano alifático elastomérico, sin escurrimiento, monocomponente

SONOLASTIC® ULTRA

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® CR 195 es un sellador de poliuretano alifático monocomponente sin escurrimiento, para uso institucional y de seguridad en áreas que requieran elasticidad y resistencia a la abrasión y a la perforación, con superior integridad de color.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Tecnología poliuretano alifático que no mancha, no amarillenta y no produce polvo
- No acumula suciedad, siendo excelente opción para aplicaciones que requieran seguridad como escuelas y otros edificios públicos
- Gran resistencia a los rayos UV, no presenta decoloración frente a los rayos del sol
- La superficie no acumula polvo es fácil de limpiar
- El módulo medio proporciona resistencia superior a la perforación y abrasión
- Fácil aplicación con pistola y trabajabilidad facilitando la aplicación y acabado
- Capacidad del movimiento $\pm 25\%$, se expande y contrae con el movimiento de la junta
- Es adecuado para uso en aplicaciones expuestas al agua con desempeño comprobado en áreas mojadas

USOS RECOMENDADOS

- Horizontal y vertical
- Interior y exterior
- Fachadas
- Juntas de expansión
- Muros-cortina
- Muros de recubrimiento
- Unidades prefabricadas
- Marcos de ventana de aluminio, vinilo y madera
- Prisiones
- Escuelas
- Estadios
- Losas elevadas de estacionamientos
- Plazas
- Plantas de saneamiento
- Presas
- Alcantarillados
- Fosas húmedas y pozos de acceso

SUSTRATOS

- Concreto, mampostería
- Granito, mármol
- Ladrillo
- Metales
- Madera

PRESENTACIÓN: Cartuchos de 300ml (10.1 fl oz) 30 unidades por caja. ProPacks de 590ml (20 fl oz) 20 unidades por caja

RENDIMIENTO: Vea la tabla en la página 135*

COLOR: Blanco.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 118 g/L.



FORMAS DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

1. El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía del Profesional del Instituto SWR de selladores.
2. En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in).
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm x 3 mm (1/8 in) mayor en diámetro que el ancho de la junta para que haya compresión.
5. Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agente desmoldante, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de selladores.

CONCRETO, PIEDRA Y OTROS MATERIALES DE MAMPOSTERÍA

Las juntas deben ser desbastadas, arenadas o limpiadas con cepillo de alambre a superficie sana expuesta, libre de contaminantes y lechada.

MADERA

Las superficies de madera nuevas y envejecidas deben estar limpias y sanas. Raspe cualquier pintura hasta exponer la madera sin tratar.

Haga pruebas con cualquier revestimiento que no pueda removerse para verificar la adherencia del sellador o para determinar el imprimante adecuado.

METAL

Retire todos los residuos óxidos y recubrimientos hasta dejar un acabado blanco brillante en el metal. Cualquier recubrimiento que haya en superficies metálicas debe hacerse una prueba para verificar la adherencia al sellador.

IMPRIMANTE

1. MasterSeal® CR 195 es considerado como un sellador que no requiere imprimante, pero en circunstancias o sustratos especiales se puede requerir de éste. El usuario tiene la responsabilidad de realizar pruebas para verificar la adherencia del sellador curado en juntas típicas en la obra, antes y durante la aplicación del mismo.
2. Para aplicaciones de inmersión, debe usarse MasterSeal® CR 195
3. Aplique el imprimante sin diluir con un cepillo o lienzo limpio. Una capa ligera y uniforme es suficiente para la mayoría de las superficies. Las superficies porosas requieren de mas imprimante; sin embargo, no exceda la aplicación.
4. Permita que el imprimante seque antes de aplicar el MasterSeal® CR 195. Dependiendo de la humedad y temperatura, el imprimante debe estar seco al tacto en 15 a 20 minutos. La aplicación del imprimante y del sellador debe hacerse el mismo día.

APLICACIÓN

1. MasterSeal® CR 195 viene listo para su uso. Aplique con pistola de calafateo de servicio pesado. No abra los cartuchos hasta que el trabajo preparatorio haya sido completado.
2. Rellene las juntas desde el fondo hacia la superficie sosteniendo la boquilla de tamaño adecuado sobre la contracara de la junta.
3. Se recomienda acabar con herramientas secas. La aplicación y acabado adecuado proporciona la configuración correcta de sellador dentro de la junta, dando un aspecto limpio y máxima adherencia.

TIEMPO DE CURADO

El curado de MasterSeal® CR 195 varía con la temperatura y humedad. Los siguientes tiempos asumen una temperatura de 24 °C (75 °F) y 50% de humedad relativa y una junta de 13mm de ancho y 6 mm de profundidad (1/2 in x 1/4 in).

Secado al tacto: De la noche a la mañana o dentro de las 24 horas.

Curado completo: Aproximadamente 1 semana.

Para aplicaciones con inmersión de agua: 21 días.

LIMPIEZA

Limpie el equipo inmediatamente después de uso con xileno.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que MasterSeal® CR 195 sin curar entre en contacto con materiales con base en alcohol o con disolventes.
- No aplique selladores de poliuretano en las inmediaciones de selladores de silicona sin curar o de MasterSeal® NP 150 sin curar.
- No permita que MasterSeal® CR 195 entre en contacto con selladores base en aceite, silicona, polisulfido o rellenos impregnados con aceite, asfalto o alquitrán
- Proteja los envases sin abrir del calor excesivo de la luz solar directa.
- En clima fresco o frío, almacene el recipiente a temperatura ambiente por lo menos por 24 hora antes de utilizar.
- Cuando se use MasterSeal® CR 195 en servicio de inmersión, cure por 21 días a 25 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa. Otorgue más tiempo para curar con temperatura y humedad menores.
- No utilice para albercas de natación u otras aplicaciones bajo agua donde el sellador esté expuesto a oxidantes fuertes. Evite condiciones de inmersión donde la temperatura del agua sea superior a 50 °C (120 °F).
- La temperatura y humedad más baja extenderán el tiempo de curado.
- No aplique sobre madera recién tratada; la madera tratada debe envejecerse por lo menos por seis meses.
- De acuerdo a las normas y prácticas aceptadas de la industria, el uso de pinturas o recubrimientos rígidos sobre selladores flexibles puede causar la pérdida de adherencia de la pintura o recubrimiento, debido al potencial movimiento del sellador. Sin embargo, si se desea pintar y/o recubrir, el aplicador de la pintura y/o recubrimiento deberá realizar una prueba de campo para determinar la compatibilidad y adherencia.
- MasterSeal® CR 195 puede aplicarse a temperaturas bajo cero solamente si el sustrato está completamente seco, sin humedad y limpio. Entre en contacto con su representante de ventas.
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.



DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterSeal® CR 195 es un poliuretano alifático de curado en húmedo monocomponente.

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, uso NT, T, M, A, e I
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A, cuando se usa imprimante
- Cuerpo de ingenieros CPD-C-541, Tipo II, Clase A
- Aprobado por USDA para usarse en áreas donde se manejen carne y aves domésticas
- Aprobación de Canadá para áreas donde se manejan alimentos

Propiedades Típicas

Propiedad	Valor
Rango de temperatura, de servicio, °C (°F)	-40 to 82 (-40 to 180)
Retracción	Ninguna

TABLA 1

Ancho de la junta y profundidad de la junta

Ancho de la junta y profundidad de la junta, MM (in)	Prof. De sellador En pto. Medio, mm (in)
6–13 (1/4–1/2)	6 (1/4)
13–19 (1/2–3/4)	6–10 (1/4–3/8)
19–25 (3/4–1)	10–13 (3/8–1/2)
25–38 (1–1 1/2)	13 (1/2)

Resultado de los ensayos

Propiedad	RESULTADO	MÉTODO DE ENSAYO
Capacidad de movimiento %	±25	ASTM C 719
Módulo 100 % MPa (psi)	1.1 (160)	ASTM D 412
Resistencia a la tracción MPa (psi)	4.1 (600)	ASTM D 412
Reología (desplazamiento vertical), a 49° C (120° F)	Sin escurrimiento	ASTM C 639
Alargamiento a ruptura %	600	ASTM D 412
Resistencia al desgarramiento	100	ASTM D 1004
Extruidibilidad 3 segundos	Pasa	ASTM C 603
Dureza Shore A , en condiciones estándar	50 ±5	ASTM C 661
Pérdida de peso después de calentamiento, %	9.2	ASTM C 792
Agrietamiento y desintegración después de calentamiento	Ninguna	ASTM C 792
Tiempo de secado al tacto	< 72	ASTM C 679
Manchado y cambio de color	Pasa	ASTM C 510
Duración de adherencia en vidrio, aluminio y concreto, ±25% movimiento	Pasa	ASTM C 719
Resistencia a la adhesión* Imprimado en seco		
Vidrio	37 CF**	ASTM C 794
Aluminio	34 CF**	
Concreto	43 CF**	
Inmersión en agua 50 °C (122 °F)	Pasa a 10 semanas con movimiento cíclico	ASTM C 1247

* Imprimado para inmersión en agua según ASTM C920. Concreto y aluminio imprimado con MasterSeal® P 173.

** Falla de cohesión

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables

RENDIMIENTO***Ancho de junta****METROS POR LITRO**

PROF. JUNTA, (MM)	6.35	9.53	12.7	15.88	19.05	22.22	25.4	38.1	50.8	76.2
6.35	24.8	16.52	12.40	9.92	–	–	–	–	–	–
9.53	–	–	–	6.61	5.51	4.72	4.13	–	–	–
12.7	–	–	–	–	4.13	3.54	3.10	2.07	1.55	1.03





MasterSeal® 920

Material de respaldo para selladores elastoméricos

CLOSED-CELL BACKER-ROD®

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® 920 es un relleno y soporte de junta de espuma de polietileno para selladores elastoméricos. Su característica elástica lo hace ideal para acomodar en juntas dinámicas. MasterSeal® 920 es un relleno de juntas y material de respaldo inerte de espuma de polietileno reticulada de celda cerrada para selladores. El material se comprime fácilmente acomodándose a varios anchos de juntas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Espuma de polietileno de celda cerrada
- No impregnado, no mancha, no escurre
- Inerte
- Los selladores no se adhieren
- Redondo
- Baja absorción a humedad
- Se instala fácilmente
- Acepta movimiento de la junta
- No decolora al sellador o al sustrato
- Compatible con selladores de aplicación en frío
- No requiere inhibidor de adherencia
- Proporciona una forma adecuada al sellador para un funcionamiento efectivo

USOS RECOMENDADOS

- Juntas de paneles prefabricados
- Juntas de control de expansión
- Contornos de marcos de ventanas y puertas
- Juntas en vidrio
- Juntas de aislamiento
- Juntas dinámicas en mampostería

FORMAS DE APLICACIÓN

Aplicación

1. Los rellenos de juntas tienen tres funciones principales:
 - a. Controlar la profundidad del sellador en una relación adecuada al ancho de la junta.
 - b. Dar soporte contra el cual el sellador es aplicado, forzando al sellador contra las caras de la junta.
 - c. Para prevenir la unión en tres puntos, asegurando un buen funcionamiento del sellador de la junta.
2. MasterSeal® 920 debe comprimirse dentro de la junta antes de que el sellador sea aplicado. Puede instalarse fácilmente con una herramienta sin punta o una rueda de superficie plana para forzar el MasterSeal® 920 a la profundidad deseada. Un escantillón o rueda pueden ser usadas para controlar la profundidad a la cual MasterSeal® 920 es colocado.

PRESENTACIÓN: Las presentaciones de 6 a 32 mm (¼ a 1 ¼ in) se enrollan y se empacan en cajas de cartón con un peso aproximado de 6.8 kg (15 lbs) por caja. Las presentaciones de 38 a 102 mm (1 ¼ a 4 in) se empacan en rollos de 2.1 m (7ft) de largo en cajas de cartón con un peso de 15.89 kg (35 lbs) por caja.

RENDIMIENTO: Vea la tabla en la página 137*

COLOR: Negro

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 118 g/L.



- Para juntas con ancho de hasta 19 mm (3/4 in), el diámetro del MasterSeal® 920 debe ser 3 mm (1/8 in) más grande que el ancho de la junta. Para juntas amplias de 19 mm (3/4), utilice MasterSeal® 920 de 25 mm (1 in) de diámetro.
- Para el sellado de juntas, siga las sugerencias de aplicación del sellador.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No perforo, doble, estire o pliegue el MasterSeal® 920
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS PROPIEDADES TÍPICAS

Composición

- ASTM C 1330, TIPO B

Propiedad	Resultado	Método
Absorción de agua, gr/cm ³	<0.03	ASTM C 1016
Densidad, kg/m ³	24-48	ASTM D 1622
Recuperación a la compresión, %	>90	ASTM D 5249
Deflexión a la compresión, KPa	>20.5	ASTM D 5249
Esfuerzo a la tensión, KPa	>200	ASTM D 1623
Temperatura de Servicio, °C	-43 a 71°C	

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

RENDIMIENTO*

Diámetro del soporte	Metros lineales por caja	Pies lineales por caja
6 mm (1/4")	1951 m	6,400 ft *
10 mm (3/8")	1097 m	3,600 ft **
13 mm (1/2")	762 m	2,500 ft
16 mm (5/8")	472 m	1,550 ft
19 mm (3/4")	335 m	1,100 ft
25 mm (1")	182 m	550 ft





MasterSeal® CR 125

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos

SONOMERIC® 1

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® CR 125 es un sellador de poliuretano/asfalto autonivelante listo para su uso para juntas horizontales en ambientes industriales y donde se usen productos químicos. El producto es resistente a la intemperie, a químicos incluyendo combustible para aviones y tiene excepcional capacidad de elongación.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistente a la intemperie, proporcionando un desempeño duradero
- Resistente al ataque químico causado por el combustible para aviones
- La excepcional capacidad de alargamiento tolera el movimiento de juntas
- No requiere mezclado
- No requiere imprimante en la mayoría de aplicaciones, facilitando la aplicación y acelerando los trabajos en obra

USOS RECOMENDADOS

- Concreto
- Interior y exterior
- Sobre nivel del terreno
- Pistas de aeropuertos
- Carreteras y puentes
- Pisos industriales
- Vías de acceso y muelles de carga

FORMAS DE APLICACIÓN

Preparación de juntas

1. El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía del Profesional del Instituto SWR de selladores.
2. En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in).
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada o MasterSeal® 920. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm (1/8 in) mayor en diámetro que el ancho de la junta para que haya compresión.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 18.93 L (5 gal) Tambores de 208 L (55 gal)

RENDIMIENTO: Vea la tabla en la página 140*

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Cubetas Un año, tambores seis meses almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV MEZCLADO: 1.7lbs/gal.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de selladores.
2. Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.
3. Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

IMPRIMANTE

1. La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante. Sin embargo, las juntas que estén sujetas a inmersión frecuente de agua deben imprimirse con MasterSeal® P 173. Para otras superficies que no sean de concreto, haga una prueba de aplicación para verificar la adherencia.
2. Aplique el imprimante formando una capa delgada uniforme, evitando aplicar en exceso.
3. Tenga cuidado para no aplicar el imprimante más allá de las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, coloque una cinta adhesiva protectora antes de preparar y quítela antes que el sellador haya comenzado a engrosar y curar.
4. Deje que seque por 15 a 30 minutos antes de aplicar el sellador (el imprimante debe estar seco al tacto). El imprimado y sellado deben realizarse en el mismo día.

APLICACIÓN

1. Rellene las juntas vertiendo el sellador con pistola de calafateo.
2. Rellene las juntas desde el fondo, evitando el puenteo de la junta para evitar la formación de vacíos de aire. El sellador se autonivelará formando una junta limpia.

TIEMPO DE CURADO

El curado de MasterSeal® CR 125 varía con la temperatura y humedad. Los siguientes tiempos de curado asumen una temperatura de 24° C (75° F) y una humedad relativa de 50%, y una junta de 13 mm de ancho por 6 mm de profundidad (½ in por ¼ in).

- Secado al tacto: Dentro de las primeras 24h.
- Curado completo: Aproximadamente 7 días.

LIMPIEZA

Limpie el equipo con xileno inmediatamente después de su uso y antes que el sellador haya curado. El sellador curado puede ser removido con una herramienta cortante. Remueva residuos de película delgada por abrasión.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que MasterSeal® CR 125 sin curar entre en contacto con materiales a base de alcohol o con solventes.
- Los soportes de junta, rellenos y separadores, deben instalarse con firmeza para evitar la pérdida del sellado a través del fondo de la junta
- Las temperaturas o humedad altas pueden causar que el producto sin curar forme burbujas
- El sellador puede formar burbujas si los sustratos no están secos o si el material se aplica a demasiada profundidad.
- No use otros selladores, arena o materiales que no se puedan comprimir como soporte en la base de la junta
- No aplique si se espera que llueva antes que el sellador desarrolle una película sustancial
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



DATOS TÉCNICOS**APROBACIONES**

- ASTM C 920, Tipo S, Grado P, uso T, M, Clase 25
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo I, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo I, Clase A

Resultado de los ensayos

Propiedad	Resultado	Método de ensayo
Capacidad de movimiento, %	±25	ASTM C 719
Dureza, Shore A	28	ASTM C 661
Módulo 100%, MPa (psi)	0.24 (39)	ASTM D 412
Carga de rotura por tracción, MPa (psi)	1.7 (240)	ASTM D 412
Alargamiento de ruptura, %	1,200	ASTM D 412
Viscosidad, poise	200	Brookfield

Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.

Propiedades Típicas

Propiedad	Valor
Rango de temperatura, de servicio, °C (°F)	-40 to 82 (-40 to 180)

TABLA 1

Ancho de la junta y profundidad del sellador

Ancho de la junta y profundidad de la junta, MM (IN)	Prof. De sellador En pto. Medio, mm (in)
6–13 (1/4–1/2)	6 (1/4)
13–19 (1/2–3/4)	6–10 (1/4–3/8)
19–25 (3/4–1)	10–13 (3/8–1/2)
25–38 (1–1 1/2)	13 (1/2)

**RENDIMIENTO*
METROS POR LITRO**

Ancho de la junta (MM)	6	10	13	16	19	22	25	38	51	75
6	24.80	16.52	12.40	9.80	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	6.61	5.51	4.72	4.13	–	–	–
13	–	–	–	–	4.13	3.54	3.10	2.20	1.55	0.7





MasterSeal® 995

Relleno de juntas de expansión, respaldo para selladores MasterSeal

SONOFLEX® F

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® 995 es un relleno de juntas de expansión a base de espuma de polietileno de celda cerrada, de fácil colocación, ya que se suministra en rollos con el mismo ancho de los espesores más comunes de piso.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Ligero y económico
- Flexible
- No impregnado, no mancha
- Fácil de cortar
- No requiere inhibidor de adherencia
- Disponible en varios tamaños
- Acepta movimiento de la junta fácilmente
- Mínima absorción de humedad
- Ayuda a mantener la humedad distante de la parte inferior del sellador de juntas
- No decolora los selladores ni los sustratos arquitectónicos
- Compatible con selladores de aplicación en frío
- No es pegajoso en verano ni quebradizo en invierno
- Los selladores de juntas no se adhieren a MasterSeal® 995
- Tiene un buen desempeño en todos los tamaños de juntas

USOS RECOMENDADOS

- Juntas de expansión en carreteras de concreto, pistas de aeropuertos y calles
- Sustituto efectivo de rellenos impregnados
- Trabajos de pavimentación con concreto tales como patios de servicio, hangares, banquetas, guarniciones y cunetas
- Juntas de aislamiento entre estructuras adyacentes (psicocolumnas, piso-muros), alrededor de registros, drenes y otros elementos insertos en pavimentos de concreto

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE JUNTA

Antes de colocar el concreto posicione el MasterSeal® 995 asegurándose que no sobresalga de la superficie. Para mejores resultados, corte y coloque el MasterSeal® 995 a una profundidad correspondiente al espesor recomendado para la instalación del sellador. Esta es generalmente ½ del ancho de la junta. La profundidad mínima recomendada del sellador es comúnmente 6 mm y el máximo espesor para selladores de un componente es de 13 mm. Consulte la Ficha Técnica del sellador para obtener recomendaciones específicas.

RENDIMIENTO: La siguiente tabla muestra el ancho recomendado de junta para varios espacios entre juntas. Utilice MasterSeal® 995 del espesor que corresponda para el ancho de junta recomendado.

Espacio entre juntas en mm	Ancho de la junta en mm
3-6	6
6-9	10
9-15	13
15-21	19
21-30	25

PRESENTACIÓN: Rollos de:

12 mm (1/2") x 10 cm x 30 m
12 mm (1/2") x 15 cm x 30 m
12 mm (1/2") x 20 cm x 30 m
6 mm (1/4") x 10 cm x 55 m
6 mm (1/4") x 15 cm x 55 m
6 mm (1/4") x 20 cm x 55 m

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.

RESULTADO DE LAS PRUEBAS

Propiedad	Resultado	Método
Espesor, cm	1.25	ASTM D 3575
Densidad (PCF)	1.7	ASTM D 3575
Resistencia a la compresión, kg/cm²		
Deflexión 25%	0.42	ASTM D 3575
Deflexión 50%	1.05	ASTM D 3575
Asentamiento por compresión, %	16	ASTM D 3575
Resistencia a tracción, kg/cm²		
Dirección de la máquina	3.16	ASTM D 3575
Dirección cruzada	1.82	ASTM D 3575
Resistencia al desgarre, kg/cm²		
Dirección de la máquina	1.79	ASTM D 3575
Dirección cruzada	2.68	ASTM D 3575
Conductividad térmica k-factor	0.38	ASTM D 518
Absorción de Agua	<0.49	ASTM D 3575
Estabilidad térmica, %	<5	ASTM D 3575

Los resultados de pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Variaciones razonables pueden esperarse.





MasterSeal® SL 100

Sellador monocomponente y autonivelante híbrido de alto desempeño

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® SL 100 es un sellador de curado rápido, que adhiere sin imprimante, híbrido elastomérico y autonivelante diseñado para sellar juntas de expansión para pavimentos y pisos de concreto. Su tecnología híbrida combina las mejores cualidades de los selladores orgánicos y de silicón, con la finalidad de mantener el movimiento de las juntas. Su diseño robusto permite su uso en concreto fresco y húmedo, así como zonas de alto tráfico.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Libre de isocianatos
- Fórmula monocomponente que no requiere de mezclado
- Autonivelante de flujo controlado, se puede verter
- Capacidad de movimiento del 35% permite la expansión y contracción de las articulaciones
- Puede aplicarse en concreto fresco
- Formación de película de 5-45 minutos, dependiendo las condiciones ambientales
- Instalación rápida con pistola
- Se puede pintar
- Amplio rango de temperaturas -59 °C a 149 °C (-75 °F a 300 °F)
- Altamente resistente a los rayos UV
- Su rápido curado ayuda a acelerar la puesta en obra
- Cumple con todas las normas de VOC estatales y federales

USOS RECOMENDADOS

- Horizontal
- Interior y exterior
- Juntas de expansión, aislamiento o control
- Adoquines
- Pisos Industriales

- Centros comerciales
- Vías de acceso / estacionamientos
- Aceras
- Desagües
- Paneles ensamblados

SUSTRATOS

- Concreto
- Metal
- Piedra natural

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA JUNTA

MasterSeal® SL 100 puede utilizarse en juntas de sellado de acuerdo con lo que establece la Guía del Selladores del Instituto SWR (por sus siglas en inglés Sealant, Waterproofing & Restoration Institute).

1. En condiciones óptimas, la profundidad del sellado debe ser la mitad del ancho de la junta. La profundidad de la junta (medido desde el centro) debe caer entre la profundidad máxima de 13mm y la profundidad mínima de 6mm. Consulte la Tabla 1.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 18.9 L, cartuchos de 858 mL (12 cartuchos por caja)

RENDIMIENTO: Vea la página 146*

COLOR: Limestone

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Cartucho un año, cubetas seis meses almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV MEZCLADO: 10 g/L.



2. En juntas profundas, el sellado debe ser controlada con MasterSeal® 920. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso del MasterSeal® 920, colocar una cinta antiadherente para prevenir la unión de tres puntos.
3. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instalar MasterSeal® 920 como respaldo mediante la compresión y sin estirarlo longitudinal. Utilizar cinta antiadherente como respaldo, la cual debe ser, aproximadamente, 25 % más grande en diámetro que el ancho de la junta. En la mayoría de los casos No es necesaria la aplicación de imprimante.

PREPARACIÓN DE LA JUNTA

1. Es esencial que las superficies estén limpias y secas; libres de polvo, aceite, grasa o cualquier otro material contaminante; si es necesario hacer trabajos de reparación, deberán hacerse anticipadamente y dejar la superficie totalmente limpia de polvo o restos de cualquier material. NO se utilice en superficies con material bituminoso que se haya aplicado recientemente, pues existe un riesgo de liberación de componentes tóxicos.
2. **Concreto nuevo:** Remueva todo el material suelto de las juntas con cepillo de alambre. Limpie con sandblast las superficies que hayan estado en contacto con agentes desmoldantes. El concreto fresco debe estar totalmente curado. Las manchas deben ser removidas por abrasión.
3. **Concreto viejo:** En juntas previamente selladas, remueva todo el material viejo por medios mecánicos. Si las superficies de las juntas han absorbido aceite, remueva concreto

APLICACIÓN DEL IMPRIMANTE

1. MasterSeal® SL 100 es considerado como un sellador que no requiere imprimante; pero bajo ciertas circunstancias o sustratos, es posible que su uso sea necesario. En aplicaciones sujetas a inmersión periódica en agua debe aplicarse MasterSeal® P 173. En superficies diferentes al concreto efectúe una prueba de aplicación para verificar la adherencia.
2. Una película ligera y uniforme es suficiente para la mayoría de las superficies; sin embargo, para superficies porosas la aplicación de una segunda capa puede ser necesario. Evite aplicar MasterSeal® P 173 en exceso.
3. Evite aplicar imprimante fuera de las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, aplique cinta adhesiva antes aplicar MasterSeal® P 173 y remueva antes que el sellador comience a curar.

APLICACIÓN DEL SELLADOR

1. MasterSeal® SL 100 viene listo para usarse. Aplicar utilizando una pistola de calafateo. NO abrir los empaques (cartuchos o salchichas) hasta que el trabajo de preparación de la superficie se haya completado.

2. Rellenar las juntas desde la parte inferior; evitar el puente de la junta pues se pueden formar burbujas de aire. El sellador se autonivelará formando una superficie de unión limpia.
3. Mejores prácticas señalan que el calafateo y sellado pueden hacerse cuando las temperaturas sean superiores a 4° C (39° F) para evitar la aplicación sobre superficies congeladas. La aplicación puede proceder hasta los -6° C (20° F) si existe la certeza de que los sustratos están libres de escarcha y se encuentran limpios.

TIEMPO DE CURADO

El tiempo de curado del MasterSeal® SL 100 varía con la temperatura y humedad.

Ejemplo:

24° C (75° F), 50 % de humedad relativa y una junta de 13 mm de ancho por 6 mm de profundidad (1/2 " de ancho por 1/4 " de profundidad).

- Formación de película: en un tiempo aproximado de 45 minutos
- Curado total: aproximadamente 2 semanas

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- En clima frío, almacenar en lugar cerrado a temperatura ambiente durante, al menos, 24hrs. antes de ser utilizando
- MasterSeal® SL 100 no está diseñado para inmersión continua en agua. Contacte a su representante Técnico de Ventas para asesoría técnica, así como para recomendaciones
- MasterSeal® 920, rellenos de junta e inhibidores de adherencia deben instalarse firmemente para prevenir la pérdida del sellador a través del fondo de la junta
- Juntas sujetas a punzaduras por tacones altos o puntas de sombrilla requieren un material de respaldo fuerte o de alta densidad; rellenos de junta de caucho o aglomerados de fibra no impregnados son materiales adecuados. Separe estos materiales del sellador con un inhibidor de adherencia (cinta de polietileno)
- Altas temperaturas o humedad pueden causar burbujas en el material no curado
- Pueden formarse burbujas en el sellador si los sustratos no están completamente secos o si el material es aplicado muy profundo
- No utilice, en la parte inferior o fondo, otros selladores o materiales, tales como: arena o materiales incompresibles
- No aplique cuando se espera lluvia antes de que el sellador alcance el curado inicial
- No permita que el sellador sin curar entre en contacto con materiales base alcohol o solvente



- Hacen que las burbujas de aire que suben a la superficie de sellado.
- Una correcta aplicación es responsabilidad del aplicador.
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.

DATOS TÉCNICOS

MasterSeal® SL 100 es un sellador monocomponente híbrido, el cual cura por la reacción a la humedad atmosférica.

CUMPLIMIENTO DE NORMAS

- ASTM C 920 , Tipo S, Grado P , clase 35 , Utilizar T, M , NT , A y O *
- Especificación Federal TTS- 00230C, Tipo 1, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD- C – 541
- Especificación de Canadá CAN / CGSB - 19.13 M87, Clasificación C - 1-40 - B - N y C - 1-25 - B - N, N° 81028
- Aceptada por CFI
- USDA compatible para su uso en áreas que manejan carne y aves de corral

TABLA 1.

Ancho de junta mm (IN)	Profundidad de sellado en punto medio mm (IN)
6-13 (1/4-1/2)	6 (1/4)
13-19 (1/2-3/4)	6-10 (1/4 - 3/8)
19-25 (3/4-1)	10-13 (3/8-1/2)
25-38 (1-11/2)	13 (1/2)

PROPIEDADES TÍPICAS

Característica	Valor
Temperatura de servicio °C (°F)	-59 a 148 °C (-75 a 300°F)
Contracción	Ninguna

PROPIEDADES MECÁNICAS

Característica	Medida	Método de Prueba
Capacidad de Movimiento %	±35	ASTM C 719
Tiempo secado al tacto (formación película)	Apróx. 5-45 minutos	
Resistencia a la tracción MPa (psi)	1.4 (200)	ASTM D 412
Elongación %	400	ASTM D 412
Dureza (Shore A)	25	ASTM C 661
Intemperismo acelerado (lámpara de xenón-1000 h)	Excelente	ASTM G 26
Flexibilidad a bajas temperaturas °C (°F)	-23 °C (-75 °F)	ASTM C 793
Información UV	No cambia en 2000 h	

Los resultados arriba mostrados se obtuvieron de pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. Se debe de tomar en cuenta que las condiciones pueden variar.



RENDIMIENTO*

PIES LINEALES POR GALÓN

Profundidad de la junta (pulg.)	Ancho de la junta (pulg.)									
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1½	2	3
1/4	308	205	154	122	–	–	–	–	–	–
3/8	–	–	–	82	68	58	51	–	–	–
1/2	–	–	–	–	51	44	38	26	19	12

METROS POR LITRO

Profundidad de la junta (mm)	Ancho de la junta (mm)									
	6	10	13	16	19	22	25	38	50	75
6	24.8	16.5	12.4	9.8	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	6.6	5.5	4.7	4.1	–	–	–
13	–	–	–	–	4.1	3.5	3.0	2.2	1.5	0.7

PIES LINEALES POR CARTUCHOS (858 ml)

Profundidad de la junta (pulg.)	Ancho de la junta (pulg.)							
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	
1/4	75	50	37	29.5	–	–	–	
3/8	–	–	–	19.5	16.5	14	12.4	
1/2	–	–	–	–	12.4	10.6	9.1	

METROS LINEALES POR CARTUCHO (858 ml)

Profundidad de la junta (mm)	Ancho de la junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	21.3	14.1	10.6	8.4	–	–	–
10	–	–	–	5.6	4.6	4.0	3.5
13	–	–	–	–	3.5	3	2.6





MasterKure® CC 300 SB

Compuesto transparente para el curado, sellado y protección del concreto contra el polvo

KURE N SEAL® 30

DESCRIPCIÓN

MasterKure® CC 300 SB es un compuesto de curado y sellado para el concreto a base de un polímero acrílico modificado para superficies nuevas o ya existentes. La aplicación en dos capas mejorará las características de sellado del producto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Mejora el acabado de la superficie del concreto
- Asegura una alta eficiencia del curado, el concreto obtiene su máxima resistencia
- Reduce la absorción de la superficie de concreto, la superficie es más fácil de limpiar y mantener
- Es compatible con compuestos de adhesión, puede colocarse encima de losetas

SUSTRATOS

- Concreto liso y rugoso
- Concreto prefabricado
- Adoquines de concreto
- Agregado expuesto
- Terrazas

USOS RECOMENDADOS

- Concreto recién colocado y terminado
- Concreto estampado
- Agregado expuesto
- Pisos de ladrillo
- Terrazas
- Interiores y exteriores
- Pisos y muros
- Escuelas
- Departamentos
- Oficinas
- Curado de pisos de concreto recién vaciados y acabados
- Como un sellador y para evitar la formación de polvo de pisos de concreto preexistente
- Use cuando no se requiera remover el compuesto de curado de la superficie de concreto

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal) y tambores de 208 L (55 gal).

RENDIMIENTO: PRIMERA CAPA Un litro de MasterKure® CC 300 SB cubrirá aproximadamente 5 a 10 m² (200 a 400 ft²/gal) dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. SEGUNDA CAPA Un litro cubrirá aproximadamente 10 a 14.7 m² (400 a 600 ft²/gal) dependiendo de la textura y porosidad de la superficie.

COLOR: Transparente.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 4° y 29 °C (40° y 85 °F).

VIDA ÚTIL: Un año seis meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 646 g/L.



TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado es aproximadamente 3 horas a 21°C (70°F), con humedad relativa de 50%. El material tomará más tiempo para secar a temperaturas más bajas o a humedad más alta. Los tiempos están basados en temperaturas de 18 a 29°C (65 a 85°F):

- Tráfico peatonal ligero, o entre capas: 4 horas
- Tráfico normal: 24 horas
- Dureza máxima: 7 días

LIMITACIONES

- No se recomienda el uso de rociadores manuales.
- Manténgalo lejos del calor, llamas o fuentes de ignición
- El producto no ha sido diseñado para superficies que serán recubiertas con toppings, recubrimientos o selladores
- No se recomienda utilizar como agente desmoldante
- Si el material va a aplicarse en o cerca de áreas donde se procesen alimentos, esta deberá quitarse antes de la aplicación y hasta que el material haya secado por completo y todos los vapores del solvente se hayan disipado
- No aplique el compuesto de curado en la interfase de los perfiles en U (canales) que vayan a ser calefatos. Enmascare los canales para evitar problemas de adhesión
- Puede ser aplicado sobre concreto natural o con color, pero puede crear un efecto jaspeado

DATOS TÉCNICOS**Composición**

- ASTM C 3090, Tipo 1, Clase A y Clase B
- AASHTO M 148
- Norma del Cuerpo de Ingenieros de EEUU, CDR C 304, Tipo 1, Clase A y Clase B
- Con Especificaciones Federales de EEUU TT-C-800^a, cuando aplicado a 7.3 m²/l (300ft²/gal)

- Si el piso se expone a tráfico de montacargas o a cualquier otro tipo de ruedas, es posible que estas dejen marcas de goma que podrán ser limpiadas
- MasterKure® CC 300 SB resaltará las imperfecciones y puede oscurecer la apariencia final de la superficie del concreto

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

RESULTADOS DE LAS PRUEBAS

(Pensky-Martens Closed Cup)	48°C (120°F)
Prueba ASTM C309 de retención de humedad	
Requerimientos de la prueba, no exceder kg/m ²	<0.55
MasterKure® CC 300 SB, (a 200sq. ft. por galon), kg/m	<0.55
Espesor Nominal mm (")	1.4 (0.055)
Prueba de Retención de Humedad, ASTM C156	
Requerimientos de prueba	< 0.4
MasterKure® CC 300 SB (a 300 ft ² por gal), kg/m	< 0.4
Propiedades típicas	
% de contenido de sólidos por peso	30
Los resultados son promedios obtenidos en condiciones de laboratorio. Espere variaciones razonables, ya que las propiedades en campo pueden variar.	





MasterKure® HD 200 WB

Compuesto para endurecer, sellar y eliminar polvo en pisos de concreto

KJURE N HARDEN®

DESCRIPCIÓN

MasterKure® HD 200 WB es un compuesto inorgánico con base silicato soluble en agua para endurecer, sellar y repeler el polvo, puede ser usado en concreto recién vaciado terminado y para la renovación de concreto envejecido.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Auxiliar en el curado de concreto nuevo
- Mejora la resistencia a la abrasión
- Amigable con el medio ambiente
- Fácil de limpiar
- Minimiza el agrietamiento por contracción y mejora el desarrollo de resistencia
- Soporta todo tipo de tráfico
- Extiende la durabilidad del concreto

USOS RECOMENDADOS

- Para pisos y pavimentos de concreto
- Renovación de concreto viejo
- En plantas industriales, embotelladoras y de fabricación de bebidas (cerveza)
- Edificios comerciales, multi residenciales o públicos
- Interior y exterior
- Estacionamientos
- Escuelas
- Hospitales

FORMAS DE APLICACIÓN

CONCRETO NUEVO

Las superficies de concreto nuevo no requieren preparación superficial si se aplica MasterKure® HD 200 WB inmediatamente después de la operación de acabado final, en lugar de una resina de curado acrílica. En áreas donde se hayan removido los encofrados recientemente, se deberá remover todo el residuo de aceite de encofrados o agentes desmoldantes.

Superficies de concreto existentes (28 días)

Barra todas las áreas a tratar con una escoba de cerdas finas o enjuague con agua y deje que seque completamente. La superficie debe estar libre de contaminantes que puedan inhibir la penetración de MasterKure® HD 200 WB en los poros del concreto. Cualquier agente de curado o recubrimiento deberá removerse química o mecánicamente antes de que se aplique MasterKure® HD 200 WB. La superficie deberá enjuagarse y neutralizarse antes de la aplicación de MasterKure® HD 200 WB, si se usa ácido para remover los recubrimientos. Se puede utilizar una máquina pulidora con desengrasante para remover compuestos existentes.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal), Tambores de 208 L (55 gal)

RENDIMIENTO: El rendimiento es de 3.68 - 4.9 m²/l (150 - 200 ft²/g), pero puede variar de acuerdo al método de aplicación usado, a las condiciones de la superficie y su porosidad.

COLOR: Transparente.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 4° y 29 °C (40° y 85 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0g/L menos agua y exento de solventes.



APLICACIÓN

Aplique MasterKure® HD 200 WB con rodillo o rociador eléctrico. Use un jalador liso en superficies planas. Para asegurar una película uniforme y continua, pase un rodillo de felpa o una almohadilla para recoger el exceso de producto. No permita que se encharque.

MasterKure® HD 200 WB seca de 30 a 60 minutos (aproximadamente) por capa, dependiendo de la humedad, temperatura y condiciones de sustrato. Cada capa debe secar totalmente antes de aplicar la siguiente.

MasterKure® HD 200 WB tiene que secar totalmente antes de permitir cualquier tipo de tráfico. Permita que transcurran 24 horas antes de someterlo a tráfico pesado.

MasterKure® HD 200 WB no forma una película, pero debe saturar completamente el concreto para obtenerse su máximo efecto. Realice suficientes aplicaciones de MasterKure® HD 200 WB de forma de saturar pero no inundar el concreto, como se indica a continuación:

1. Aplique MasterKure® HD 200 WB sobre la superficie del concreto con un rociador de baja presión después de la operación de acabado y después que toda el agua de la superficie del concreto haya evaporado y que el concreto esté endurecido.
2. Mantenga toda el área mojada por 30 minutos rociando MasterKure® HD 200 WB o barriendo el exceso de material para saturar los puntos altos.
3. No permita que MasterKure® HD 200 WB seque durante 30 minutos, para ello, rocíe la superficie con agua hasta que MasterKure® HD 200 WB comience a penetrar en la superficie, lo cual ayudará al proceso.
4. Siga las instrucciones básicas de aplicación descritas anteriormente. Mueva el exceso de material con una escoba en lugar de un escurridor para áreas de concreto nuevo.
5. El concreto recién acabado absorberá el MasterKure® HD 200 WB rápidamente. Después de 30 minutos puede ser que el proceso de saturación y descarga ya no sea necesario a menos que pozas de MasterKure® HD 200 WB se mantengan en la superficie. No permita que material que no haya sido absorbido descanse en la superficie.

Precaución: Para asegurar una penetración completa del producto, todas las superficies tratadas deben permanecer mojadas durante un mínimo de 30 minutos. Si no se remueve adecuadamente el exceso del material de las superficies del piso, puede provocar manchas blancas poco atractivas. En aplicaciones exteriores, condiciones ambientales, viento o calor, pueden reducir considerablemente los efectos de curado de MasterKure® HD 200 WB.

Nota. Es responsabilidad del usuario ajustar la dosificación de hidratación del concreto.

Concreto Existente, 28 días o más

Sature la superficie con MasterKure® HD 200 WB sin diluir usando un rociador o un jalador. Si aparecen áreas secas, traslade material para dichas áreas o rocíe nuevamente para garantizar que toda la superficie esté mojada con el producto por un mínimo de 30 minutos.

Opción 1. Si después de 30 a 40 minutos, la mayoría del material de MasterKure® HD 200 WB ha sido absorbido en la superficie, pase un jalador en áreas donde haya exceso para que pueda ser absorbido por la superficie o remueva de la misma. Enjuague el piso con agua limpia.

Opción 2: Use una máquina pulidora con paños de textura no agresiva para ayudar a que MasterKure® HD 200 WB trabaje en el curado completo del concreto durante la aplicación

CURADO

Tiempo de Curado

MasterKure® HD 200 WB® penetra en aproximadamente 30 a 60 minutos por cada aplicación. Dependiendo de las condiciones de temperatura, humedad, y características de la obra. Cada aplicación debe penetrar completamente antes de pasar a la siguiente.

LIMITACIONES

- No permita que MasterKure® HD 200 WB se congele. En caso que se haya congelado, descongele con calor y revuelva para obtener uniformidad. Si la homogeneidad no se consigue, no lo utilice
- Aplique sellador de juntas antes de aplicar MasterKure® HD 200 WB, si esto no fuere posible, haga una prueba de adhesión y aplique por rociado que dará mejor resultado
- El pasar una pulidora en seco, 24 horas después de la aplicación mejorará el brillo y acabado del piso.
- El método de aplicación y la porosidad del concreto afectarán los resultados del acabado
- Si aparecen residuos blancos, significa que la dosificación es demasiado fuerte o que la superficie está llegando a su máxima dureza. La aplicación debe ser parada y la superficie debe ser saturada con agua limpia caliente, para pasar una escoba o cepillo de cerdas duras, luego permita que seque. Si algún residuo de aplicación permaneciera, puede ser necesario disminuir la dosificación para evitar problemas posteriores
- La aplicación del producto en un concreto tratado con aditivos puzolánicos, hará necesario usar mayor cantidad de MasterKure® HD 200 WB



- Proteja las superficies de madera, vidrio, pintura y ladrillo del contacto con MasterKure® HD 200 WB, si hubieran accidentes de derrames, lave con agua en un lapso de 30 minutos
- Permita que pasen por lo menos 7 días antes de aplicar baldosas o adhesivos de revestimiento sobre MasterKure® HD 200 WB. Lave la superficie con agua y detergente y permita que seque totalmente. Debe hacer una prueba de aplicación previamente. Para revestimientos subsecuentes, siga las instrucciones de preparación superficial y las instrucciones del fabricante
- Una aplicación de MasterKure® HD 200 WB generalmente es suficiente. Aplicaciones adicionales asegurarán una densificación completa de la superficie del concreto

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS

Composición

Composición: MasterKure® HD 200 WB es un endurecedor de silicato alcalino.

Aprobaciones

- Aprobado por el USDA (Secretaría de Agricultura de Estados Unidos) para utilización en áreas de preparación de carnes y aves.

Resultado de las pruebas

Propiedades	Resultado	Método de prueba
Resistencia a la compresión		
No tratado	MPa (psi)	ASTM C 109 Modificada
Tratado con MasterSeal® HD 200 WB 20% de incremento en 3 días sobre muestras sin tratamiento.	34.5 (5,000) 41.4 (6,000)	
Resistencia a la abrasión		
No tratado	Pérdida de 8 g (100%)	Taber Abraser CS-17 Wheelm carga de 1000 gr para 1000 rev
Tratado con MasterKure® HD 200 WB 20% de incremento en 3 días sobre muestras sin tratamiento.	Pérdida de 6 g (78%)	
Retención de Humedad pérdida en g		
No tratado	90 g	ASTM C 156
Tratado con MasterKure® HD 200 WB 30% de mejoramiento en retención humedad.	63 g	





MasterKure® HD 300 WB

Endurecedor y protector químico para pisos de concreto

LAPIDOLITH®

DESCRIPCIÓN

MasterKure® HD 300 WB es un endurecedor y repelente al polvo de concreto a base de fluorosilicato de magnesio que se adhiere químicamente al concreto para fortalecer y endurecer los pisos porosos, fácilmente absorbentes y solamente moderadamente endurecidos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Endurecedor de concreto que aumenta la resistencia de pisos que son porosos, fácilmente absorbentes y solo moderadamente endurecidos, ideal para superficies de concreto envejecidas.
- 100% reactivo con la cal en el concreto, que produce una superficie respirable, densa y resistente a la abrasión
- Liga fuertemente el cemento, la arena y las partículas de agregado. Mejora la resistencia a la mayoría de los ácidos, álcalis, químicos orgánicos e inorgánicos, aceites y grasas
- No forma película
- Reduce los costos por limpieza y mantenimiento de los pisos
- Compatible con la mayoría de los adhesivos para acabados de pisos, conveniente para sustratos que serán cubiertos con alfombra

USOS RECOMENDADOS

- Almacenes
- Hangares de avión
- Estacionamientos comerciales
- Instalaciones químicas
- Hospitales

- Cervecerías
- Escuelas
- Lecherías
- Panaderías
- Plantas de enlatados
- Tintorerías
- Industria textiles
- Plantas industriales
- Cuartos de informática, sobre piso falso

FORMAS DE APLICACIÓN

- En caso de que el producto se congele, descongele con agua caliente y reacondicione hasta obtener una masa uniforme. Si la separación persiste, deseche el producto. No aplique dicho MasterKure® HD 300 WB
- Utilice un recipiente de plástico cuando use MasterKure® HD 300 WB fuera de su envase original
- Una pequeña cantidad de sedimento o una apariencia nublada en el recipiente, no afectará el desempeño del producto

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal) y tambores de 208 L (55 gal).

RENDIMIENTO: Vea la tabla en página 154*. El rendimiento varía según el método de aplicación, textura y porosidad de la superficie.

COLOR: Líquido transparente.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año tres meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes



- No aplique MasterKure® HD 300 WB en pisos que han sido tratados con selladores o compuestos de curado, al menos de que estos productos hayan sido química o mecánicamente removidos
- MasterKure® HD 300 WB puede ser usado en exteriores. Si la superficie ha sido acabada con llana metálica, el tráfico puede pulirla y hacerla resbalosa

LIMITACIONES

- A pesar de que MasterKure® HD 300 WB es químicamente resistente, su aplicación en ambientes químicos específicos debe de ser verificada por un representante BASF
- Para aplicaciones en pisos que recibirán alfombras o losetas, haga una prueba de adherencia
- Nunca use MasterKure® HD 300 WB con concreto en estado plástico o morteros con mezclas de terrazo a base de resinas sintéticas
- MasterKure® HD 300 WB no restaura las superficies dañadas ni las poco sólidas estructuralmente
- No permita que MasterKure® HD 300 WB seque sobre pisos de terrazo, (basados en resinas) excepto como se indica en las instrucciones de aplicación
- No permita que MasterKure® HD 300 WB entre en contacto con superficies de vidrio, tela, metal o pintadas. Inmediatamente limpie las superficies contaminadas, con un trapo limpio saturado con agua, luego seque con otro trapo limpio y seco
- Para la aplicación subsecuente de recubrimientos, prepare la superficie adecuadamente y obtenga información adicional del fabricante del recubrimiento
- Si se necesita aplicar un compuesto de curado en un concreto fresco, aplique un compuesto de curado que no forme película, tipo MasterKure® CC 1315

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.



RENDIMIENTO*

Tipo de Superficie	m2/l (ft2/gal) Material mezclado	Aplicaciones	Relación de Mezcla (Vol.) Agua a MasterKure® HD 300 WB	Índice
Tráfico ligero o moderado	2.5 (100)	2	1 a 1 primera 1 a 2 segunda	1.17
Pisos de tráfico pesado con acabados con llana	2.45-7.35 (100-300)	2	3 a 1 primera 1 a 2 segunda	0.92
Pisos acabados áspero	2.45 (100)	2	1 a 1 primera 1 a 2 segunda	1.17
Terrazo	7.35(300)	2	3 a 1 en cada una	0.50
Concreto pulido brillante	4.9 a 7.37	3	4 a 1 primera 3 a 1 segunda 2 a 1 tercera	0.78

Para estimar la cantidad de MasterKure® HD 300 WB que se necesita para una aplicación, divida el área del piso por el índice de rendimiento (m2/l o ft /gal) del material mezclado. Multiplique este número por el índice (última columna). Ejemplo: 8000 ft de piso, moderadamente allanado: $8000 \div 100 = 80$ galones material mezclado x 1.17 = 93.6 galones de MasterKure® HD 300 WB que se necesitan.

Las recomendaciones para el número de aplicaciones y la relación de dilución están basadas en condiciones promedio.

Los rendimientos variarán según el método de aplicación, porosidad y textura del concreto.

Datos Técnicos**Aprobaciones**

- Recomendado para uso en todas las clases de pisos de concreto.
- Aprobado por el USDA (Secretaría de Agricultura de Estados Unidos) para la utilización en áreas de preparación de carnes y aves.

ASTM C-799*	30 min/mm (in)	60 min/mm (in)
Concreto sin trato	0.7 (0.0264)	1.1 (0.0428)
Concreto tratado con MasterKure® HD 300 WB	0.06 (0.0025)	0.27 (0.0106)

*El concreto fue curado por 28 días

Los resultados son promedio obtenido bajo condiciones de ensayo de laboratorio. Se pueden esperar variaciones considerables en la práctica.





MasterColor®

Aditivos colorantes líquidos

MASTERCOLOR®

DESCRIPCIÓN

Los aditivos colorantes líquidos MasterColor® son dispersiones de color de alta calidad, patentado. Para producir un concreto arquitectónico superior.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Concreto durable con color integral
- Características mejoradas de acabado
- Intensidad de color
- Excelente precisión en el color
- Consistencia de color de lote a lote
- Aumento de productividad y reducción de mano de obra
- Dosificación limpia y sencilla
- Servicios de apoyo para la elaboración de colores a la medida
- Aditivos colorantes líquidos formulados para uso con el sistema CAM (dosificador para aditivos colorantes)
- Compatible con aditivos de BASF utilizados en la producción de concreto arquitectónico durable
- Dispersión más rápida en el concreto

USOS RECOMENDADOS

- Concreto arquitectónico con color integral
- Concreto estampado
- Concreto premezclado
- Productos manufacturados de concreto (MCP)
- Productos de enchapado de piedra
- Concreto prefabricado
- Concreto permeable
- Concreto autoconsolidable (SCC)

Los aditivos colorantes líquidos MasterColor® cumplen con la prueba de estabilidad de color de 500 horas de exposición de luz según la norma ASTM C 979. Además, los aditivos MasterColor® han completado con éxito el agresivo ensayo de Arco de Xenon a 1500 horas según la norma ASTM G 155.

PROPIEADES TÍPICAS:

Densidad 1.68-1.92 kg/L (14-16 lb/gal) [@22 °C (72 °F)]

RECOMENDACIONES DE USO

General: Debido al efecto de griseado en la mayoría de cementos, hay algunos colores especiales que solo pueden producirse usando cementos muy claros o blancos. Cambios en el contenido del agua, del tipo de cemento, variaciones de color en los materiales cementicios o agregados, la textura de acabado, el intervalo de las operaciones, los métodos de cimbrado o curado y el uso de agentes desmoldantes o selladores de superficie pueden producir variaciones, aunque en muchos casos leves, en el color final. Todos los colores mostrados en la Guía de selección de color, fueron elaborados con cemento portland de tono medio.

PRESENTACIÓN: Totes retornables de 1,520 kg (3,350 lb) neto.

RENDIMIENTO: Varía de acuerdo al color y diseño de mezcla.

COLOR: Negro, rojo claro, rojo medio, amarillo (Los cuatro colores base pueden combinarse para obtener una amplia gama de colores incluyendo pero sin limitarse a los colores mostrados en la Guía de selección de color de MasterColor®).

ALMACENAMIENTO: Almacene a una temperatura entre 4 y 38 °C (40 y 100 °F) debiendo mezclar o recircular regularmente.

VIDA ÚTIL: La vida útil mínima de los aditivos MasterColor®, es de un mínimo de 12 meses si es adecuadamente almacenado.



Dosificación: Las fórmulas de color de MasterColor® para colores estándar y otros colores regionales serán programadas en el sistema CAM una vez que se haya instalado. Los aditivos MasterColor® no afectan el contenido de agua a dosis de 5% o menos. A dosis mayores del 5%, los aditivos MasterColor® pueden proporcionar una reducción de agua dependiendo de los materiales usados localmente. Por lo tanto, con índices de carga mayores a 5% se recomienda realizar evaluaciones de campo o de laboratorio de los aditivos MasterColor® para verificar el desempeño requerido del concreto.

Mezclado: Con el sistema automatizado CAM, los aditivos colorantes líquidos MasterColor® son pesados o medidos y añadidos antes o mientras se estén cargando los materiales del concreto. El agua de lavado y de enjuague es calculada por el sistema CAM y debe incluirse como parte del total del agua de mezclado. Para obtener mejores resultados añada el aditivo colorante antes de mezclar el concreto. Para una adición posterior y para asegurar la uniformidad, mezcle 4 a 5 minutos a una velocidad normal.

Para mejores resultados, el camión revolvedor o la mezcladora deben estar limpios y humedecidos previamente, sin agua estancada. Para un mezclado eficiente el tamaño de la mezcla mínima debe ser 1/3 de la capacidad de la mezcladora. Es esencial mantener el orden en la adición de color, tiempo de mezclado, materiales y agua/materiales cementicios constante entre lotes para mantener la consistencia del color.

Colocación y acabado del concreto: El color y textura final deben aprobarse con anticipación a través de una prueba en obra que haya curado. De conformidad con las prácticas correctas de construcción, las losas sobre terreno deben colocarse sobre una base compactada y con debida preparación. Nivele bordes y compacte la superficie normalmente. Debe evitarse el exceso de vibración, o acabado u otras prácticas que puedan causar exceso de exudación o aumentar significativamente el contenido de mortero en la superficie.

El concreto arquitectónico acabado a llana o cepillo debe hacerse en una misma dirección para mantener una apariencia uniforme. No añada agua adicional al concreto, ya sea retemplando o rociando agua sobre la superficie durante el proceso de acabado.

Curado: Se requiere un curado adecuado para mejorar la intensidad y uniformidad del color así como para proporcionar protección a la superficie del concreto decorativo. Se recomienda utilizar el compuesto de curado y sellado base agua MasterKure® CC 1315 de BASF o uno similar y compatible.

Nota: El color puede parecer más oscuro de lo que se espera hasta que el concreto arquitectónico haya curado completamente. No se recomienda usar métodos de curado

como láminas de plástico, lienzos, agua u otros compuestos de curado, ya que esto puede perjudicar la uniformidad del color. Para obtener mayor información sobre el curado del concreto arquitectónico entre en contacto con su representante de ventas de BASF.

Mantenimiento: Se recomienda limpiar regularmente el concreto arquitectónico. En general, es posible que se requiera un nuevo sellado periódico en la medida en que la superficie se desgaste. La necesidad de mantenimiento se acelerará en áreas de uso pesado o donde se realice limpieza agresiva. Áreas interiores muy sucias pueden limpiarse por trapeado con agua o restregado con cepillo de cerdas duras y con un detergente comercial de alta calidad adecuadamente diluido.

Limpieza: Los aditivos colorantes líquidos MasterColor® son a base de agua y pueden limpiarse con agua y jabón.

Consideraciones

Corrosividad. No corrosivo, No contiene cloruros: MasterColor® no iniciará o promoverá la corrosión del acero de refuerzo en el concreto. Este aditivo no contiene cloruro de calcio o ingredientes a base de cloruros adicionados intencionalmente. Se puede obtener información completa sobre seguridad en las hojas de datos seguridad de los aditivos colorantes líquidos MasterColor®

Compatibilidad: Los aditivos colorantes líquidos MasterColor® son compatibles con la mayoría de los aditivos usados en la producción de concreto de calidad. Los materiales suplementarios cementicios (SCM) pueden afectar el color y esto debe verificarse para realizar posibles ajustes. Todos los aditivos deben dosificarse en el concreto de forma separada. No se recomienda el uso de acelerantes con cloruro de calcio para el concreto arquitectónico. El color y textura final deben verificarse a través de una prueba de campo curada.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterProtect EL® 750

Recubrimiento impermeabilizante elastomérico base agua
100% acrílico

THOROLASTIC®

DESCRIPCIÓN

MasterProtect EL® 750 es un recubrimiento impermeabilizante elastomérico base agua 100% acrílico de alto espesor, para uso sobre nivel de terreno en concreto, mampostería, estuco y aplicaciones de EIFS.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Disponible en una variada gama de colores y texturas proporcionando versatilidad en las opciones de diseño
- Resiste la lluvia impulsada por viento, protegiendo los sustratos de la penetración de agua
- Permite el paso de vapor de agua
- Gran capacidad de alargamiento y recuperación para mayor durabilidad sobre grietas dinámicas
- Excelente adherencia para larga durabilidad
- Gran retención de color por su resistencia a los rayos UVs
- Las formulaciones con textura ayudan a mejorar la estética de sustratos irregular
- Barrera efectiva a la difusión de dióxido de carbono, protege al acero de refuerzo de la corrosión
- Bajo contenido de COV cumpliendo con las diversas normativas regionales
- Flexibilidad de aplicación aún en temperaturas muy bajas
- Resistente a la absorción de polvo
- También disponible en su formulación (AA) proporcionando resistencia al desarrollo de algas
- Aprobado por el Master Painters Institute (MPI)

USOS RECOMENDADOS

- Exterior
- Superficies verticales
- Sobre nivel de terreno
- Protección e impermeabilización
- Concreto, mampostería
- Estuco
- EIFS
- Sobre recubrimientos existentes

FORMA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Las superficies deben estar estructuralmente sanas, limpias y sin contaminantes que inhiban la adhesión.
2. Los sustratos de concreto deben estar completamente curados.
3. Repare cualquier hueco, resquebrajamiento o deterioro del concreto con materiales de reparación adecuados Master Builders Solutions. Antes de aplicar el recubrimiento deje que cure el tiempo necesario.
4. Quite cualquier parte que sobresalga del concreto y nivele irregularidades de la superficie.
5. Lave la superficie con agua a alta presión (o chorro abrasivo en superficies densas, duras) para crear un perfil CSP3 según la Guía 310.2 del ICRI.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 19 L (5 gal).

RENDIMIENTO: Vea el cuadro en la página 159*.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año seis meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: Menos de 100 g/L.



- Algunas manchas pueden requerir remoción química. Neutralice cualquier compuesto de limpieza que se haya utilizado enjuagando con agua limpia.
- Verifique la adherencia a recubrimientos existentes de acuerdo a ASTM D 3359, Midiendo la adherencia con el método A.
- Elimine cualquier ampolla y áreas delaminadas y lije o esmerile los bordes de los recubrimientos remanentes para asegurar una buena adherencia y una transición uniforme.
- Las grietas mayores a 0.8 mm (1/32 in) deben tratarse con MasterProtect® FL 746 (Patching CMPD 746) o con MasterProtect® FL 748 (Patching CMPD 748). Las grietas mayores a 6.35 mm (1/4 in) como juntas de expansión deben rellenarse con el sellador adecuado Master Builders Solutions.
- Se debe aplicar una capa base de MasterProtect® FL 749 (Thoro Block Filler) a las unidades de mampostería de concreto (CMU) nuevas.

MEZCLADO

- Antes de su uso, mezcle MasterProtect EL® 750 a baja velocidad con un mezclador mecánico manual tipo taladro equipado con eje mezclador para asegurar la uniformidad del color y de la textura y no atrapar aire.
- En aplicaciones donde se usen varias cubetas, mezcle el contenido de cada nueva cubeta dentro de una cubeta parcialmente usada para asegurar la consistencia de color y una transición uniforme de cubeta a cubeta.

APLICACIÓN

- Se deben aplicar 2 capas de MasterProtect EL® 750 para lograr un espesor de película en seco de 0.4-0.5 mm (16-20 mils).
- Aplique MasterProtect EL® 750 con brocha, por aspersión, con rodillo o aspersión/rodillo.
- Mantenga la uniformidad del espesor de película húmeda durante la aplicación para asegurar que se obtengan las características de desempeño deseadas (vea la sección de rangos de rendimiento).
- Siempre trabaje hasta un corte natural y mantenga el borde fresco durante la aplicación.
- Las técnicas de aplicación deben ser consistentes durante todo el proyecto para garantizar la uniformidad de color y textura.

RODILLO

- Use un rodillo de pelo de 19-32 mm (3/4 - 1 1/4 in).
- Sature por completo el rodillo y manténgalo cargado para obtener el espesor de película deseado. Nunca pase el rodillo seco.
- Aplique con rodillo con pases cruzados manteniendo el borde fresco para lograr un espesor y apariencia uniforme. Pase el rodillo en una sola dirección.

ASPERSIÓN

- Existen en el mercado equipos de aspersión para aplicar todas las texturas de MasterProtect EL® 750. Para las texturas fina y gruesa, se requiere un aspersor profesional diseñado para aplicar recubrimientos que contengan partículas de arena. Entre en contacto con el fabricante del equipo para obtener recomendaciones.
- Para las texturas finas y lisas, se recomienda el rodillado en una misma dirección después de aspersión para lograr uniformidad de textura y espesor.

BROCHA

- Sólo se recomienda la aplicación con brocha para pequeñas áreas inaccesibles, por ejemplo, para retoques.
- Use solamente brocha de nylon.

TIEMPO DE SECADO

Los tiempos de secado asumen condiciones de 21 °C (70 °F) y humedad relativa de 50%:

Al tacto: 6 horas

Para recubrir nuevamente: mínimo de 12 horas temperaturas ambientes y superficiales menores y a mayor humedad relativa se prolongarán los tiempos de secado.

MasterProtect EL® 750 requieren luz ultravioleta (UV) para curar.

LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas y el equipo inmediatamente con agua. El material curado puede removerse por medios mecánicos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No aplique cuando la temperatura del sustrato o del ambiente sea 4 °C (40 °F) o menor o si se espera que disminuya por debajo de dicha temperatura dentro de las 24 horas siguientes a la aplicación
- No aplique si se pronostica lluvia dentro de las 24 horas de la aplicación
- No use en aplicaciones interiores, en el lado inferior de balcones, techos ni aplicaciones bajo nivel de terreno ni inmersión



- No aplique cuando pueda haber transferencia de agua hidrostática desde la parte posterior del sustrato
- No lo aplique a sustratos mal sellados y expuestos a humedad ascendente
- No es apto para uso como recubrimiento en servicio de tráfico
- Las propiedades de alargamiento y puenteo de grietas se reducen con la textura
- La aplicación de capas topes no elastoméricas podría reducir las propiedades de desempeño de MasterProtect EL® 750
- Aplique un área de prueba de 1.2 por 1.2 m (4 by 4 ft) para verificar que el color, textura y adherencia sean aceptables antes de proceder con cualquier proyecto. El método de prueba para medir la adherencia es ASTM D 3359, Midiendo la adherencia con cinta , engomada, método A. En una escala de 0-5 se requiere una clasificación mínima de adherencia 4A
- En aplicaciones exteriores, las formulaciones con color que contengan colorantes orgánicos son susceptibles de decoloración. Consulte a su representante de ventas para obtener recomendaciones
- No diluya el material
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS

Composición

MasterProtect® EL 750 contiene agua, emulsión acrílica, rellenos y otros ingredientes patentados.

Resultado de los ensayos

PROPIEDAD	RESULTADOS	MÉTODO DE ENSAYO
Densidad kg/L (lbs/gal)	1.34–1.46 (11.2–12.2)	ASTM D 1475
Sólidos* %		ASTM D 5201
Por peso	64.2	
Por volumen	50	
Viscosidad KU	127–135	ASTM D 562 (Stormer)

*Valor para color blanco

RENDIMIENTO*

m ² /L (ft ² /gal)	SMOOTH (LISO)		FINE (FINO)		COARSE (GRUESO)	
	mm (mils hum.)	mm (mils seco)	mm (mils hum.)	mm (mils seco)	mm (mils hum.)	mm (mils seco)
4.6 (50)	0.813 (32)	0.406 (16)	0.813 (32)	0.457 (18)	0.813 (32)	0.483 (19)
7.4 (80)	0.508 (20)	0.254 (10)	0.508 (20)	0.279 (11)	0.508 (20)	0.305 (12)
9.3 (100)	0.406 (16)	0.203 (8)	0.406 (16)	0.229 (9)	0.406 (16)	0.229 (9)

El espesor de película seco real para lograr las propiedades de desempeño establecidas es de 0.4 mm (16 mils).

*Los rendimientos son estimados para concreto liso y denso. Los rendimientos variará en concreto con superficie porosa o texturizada.



Resultado de los ensayos (continuación)

MasterProtect EL® 750 Smooth aplicado a un espesor de película seca (DFT) de 0.4 mm (16 mils)

PROPIEDAD	RESULTADOS	MÉTODO DE ENSAYO
Difusión de dióxido de carbono		PR EN 1062-6
R (espesor equivalente de capa de aire), m (ft)	80 (263)	
Sc (espesor equivalente de concreto), cm (in)	20 (8)	
Exposición acelerada a la intemperie, 5,000 horas	Pasa	ASTM G 23, Type D
Cambio visible de color, 5,000 horas	Pasa	ASTM D 1729
Enyesado 5,000 horas	Pasa	ASTM D 4214
Resistencia al congelamiento/deshielo, 60 ciclos	Pasa	ASTM C 67
Resistencia a niebla salina, 300 hrs	Pasa	ASTM B 117
Retención de polvo, % después de 6 meses de retención	94 .33	ASTM D 3719
Resistencia al desarrollo de moho	Sin desarrollo	ASTM D 3273 / 3274

Los resultados de los ensayos son valores promedio obtenidos en condiciones de laboratorio.
Se pueden esperar variaciones razonables.

Propiedades según la norma NOM-018-ENER-2011

PROPIEDAD	VALOR	MÉTODO DE ENSAYO
Densidad aparente	1 383,87 kg/ m ³	NMX-C-126-ONNCC-1982
Conductividad térmica	0,07838 W/m-K	NMX-C-181-ONNCC-2010
Permeabilidad a vapor de agua	0,0001 ng/Pa-s-m	NMX-C-210-ONNCC-2010
Absorción de humedad	1,97 % masa 2,67 % volumen	NMX-C-228-ONNCC-2010

Propiedades según ONNCC Dictamen de Idoneidad técnica No. DIT/328.1

PROPIEDAD	VALOR	MÉTODO DE ENSAYO
Reflectancia solar	85,0 %	ASTM C 1549
Emisividad térmica	0,89 %	ASTM C 1371





MasterProtect® C 350

Recubrimiento base agua, 100% acrílico, liso, de fácil limpieza, impermeable

DESCRIPCIÓN

MasterProtect® C 350 es un recubrimiento 100% acrílico, liso, impermeable con ingeniería incorporada para reducir la acumulación de suciedad y limpiarse por medio del escurrimiento pluvial o de un enjuague con agua.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Las propiedades hidrofóbicas del recubrimiento repelen el agua y la suciedad para una apariencia duradera.
- Su fórmula 100% acrílica proporciona una durabilidad a largo plazo y resistencia a la intemperie.
- Transpirable para permitir que escape el vapor de agua.
- Excelente adherencia al concreto y recubrimiento existente que da como resultado una unión estrecha de duración perdurable.
- Resistente a rayos ultravioleta para una excelente retención del color.
- Compatible con los recubrimientos MasterProtect® y selladores de juntas MasterSeal®
- Bajo contenido de COVs para un amplio cumplimiento en todas las regiones.

USOS RECOMENDADOS

- Exteriores
- Superficies verticales
- Protección e impermeabilización

SUSTRATOS

- Concreto
- Mampostería
- Yeso
- EIFS
- Sobre recubrimientos existentes

FORMA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. La superficie debe ser sólida, estar limpia y libre de contaminantes que inhiban la unión.
2. Los sustratos de concreto deberán estar completamente curados.
3. Repare cualquier orificio, descascaramiento y concreto dañado con los materiales de reparación de Master Builders Solutions. Permita el tiempo de curado apropiado antes de recubrir.
4. Retire cualquier accesorio de concreto que sobresalga y allane cualquier irregularidad de las superficies.
5. Lave la superficie con alta presión (o chorro abrasivo sobre las superficies duras, densas) para crear un perfil CSP3 de acuerdo con la Guía ICRI 310.2
6. Algunas manchas pueden requerir eliminación por medios químicos. Neutralice cualquier compuesto de limpieza utilizado y enjuague con agua limpia.

PRESENTACIÓN: Cubetas de 18.9 L (5 gal).

RENDIMIENTO: Vea el cuadro en la página 163*

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Dos años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: <50 g/L menos agua y exento de solventes.



7. Verifique la adhesión de los recubrimientos anteriores de acuerdo con ASTM D3359: Medición de la Adhesión con Prueba de Cinta, Método A.
8. Retire cualquier ampolla o áreas delaminadas y lije las orillas para alisar las áreas ásperas y proporcione una transición a las áreas de pintura antigua.
9. Trate las grietas mayores de 1/32" con compuestos para parchar MasterProtect® FL 746 o MasterProtect® FL 748. Trate las grietas mayores a 1/4" como juntas de expansión y rellene con el sellador apropiado de Master Builders Solutions.
10. Si se aplica una sola capa sobre el concreto aparente, use un imprimante para la superficie antes de recubrir. Las superficies con yeso deberán recibir una capa de imprimante.

MEZCLADO

1. Antes de usar, mezcle MasterProtect® C 350 a baja velocidad con taladro y paleta de mezclado para asegurar un color uniforme y minimizar el aire atrapado.
2. En aplicaciones de cubetas múltiples, mezcle el contenido de cada cubeta en la cubeta previamente usada parcialmente para asegurar uniformidad en el color y transiciones suaves de cubeta a cubeta.

APLICACIÓN

1. Aplique MasterProtect® C 350 con brocha o rodillo.
2. Mantenga un espesor apropiado y uniforme de la película húmeda (WFT) durante la aplicación para asegurar las características del desempeño deseadas (véase la sección de tasas de rendimiento): La tasa de aplicación no deberá exceder 5-8 mils húmedos. Se deberá tener cuidado al aplicar en sustratos ampliamente texturizados. La mampostería acanalada y los sustratos con juntas de rastrillo requerirán detallado a mano para asegurar una aplicación pareja y exitosa.
3. Siempre trabaje hacia una interrupción natural y mantenga una orilla húmeda durante la aplicación.
4. Para uniformidad en el color y textura, deben ser consistentes las técnicas de aplicación a lo largo del proyecto.

RODILLO

1. Use una cubierta de rodillo de fibra corta de 1/4" (13 mm). Dependiendo de la textura de la superficie, puede necesitarse una cubierta de rodillo de 3/8" (9 mm) para evitar un espesor excesivo y grietas en forma de lodo.
2. Sature por completo el rodillo y manténgalo cargado con el recubrimiento para aplicar los mils requeridos. Nunca aplique con rodillo seco.

3. Cruce el rodillo, manteniendo la orilla húmeda, para lograr un espesor uniforme. Finalice con rodillo en una sola dirección para una apariencia consistente.

BROCHA

1. Solo se recomienda la aplicación con rodillo para áreas pequeñas inaccesibles, por ejemplo: en retoques.
2. Solo use brochas de nylon.

TIEMPO DE SECADO

Los tiempos suponen una temperatura de 70° C (21° F) y 50% de humedad relativa.

Para tocar: 2-4 horas.

Para volver a recubrir: 6 horas mínimo.

Una temperatura superficial o del aire más baja y humedad relativa más alta prolongarán el tiempo de secado.

EFFECTO HIDROFÓBICO

El efecto hidrofóbico (repelente al agua) se desarrolla en aproximadamente 30 días a través de la exposición a los elementos. El tiempo real de la repelencia al agua dependerá de las condiciones ambientales y el nivel de exposición.

MANTENIMIENTO

Limpie el MasterProtect® C 350 solo con agua. El uso de detergentes o jabones degradará el efecto hidrofóbico. Después de la limpieza con detergente, el efecto reaparecerá en aproximadamente 30 días, dependiendo de las condiciones de exposición.

Una vez que se ha desarrollado el efecto hidrofóbico, se puede volver a recubrir con MasterProtect® C 350, pero deberá primero limpiarse con un detergente para degradar el efecto hidrofóbico y facilitar la unión del nuevo recubrimiento.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No aplique cuando el sustrato o la temperatura ambiente sea de 40° F (4° C) o menor o si se espera que baje más allá de los 40° F (4° C) dentro de las siguientes 24 horas después de la aplicación
- No aplique si se espera que llueva dentro de las 24 horas posteriores a su aplicación
- No use en aplicaciones interiores, aplicaciones por debajo del rasante o para servicio de inmersión
- No está destinado para uso como un recubrimiento horizontal para soportar tráfico
- Aplique un área de prueba de 4 pies x 4 pies (1.2 m x 1.2 m) para verificar el color y adhesión aceptables antes de proceder con cualquier proyecto. El método de prueba para medir la adhesión es ASTM D 3359: Medición de la Adhesión con Cinta, Método A. En la escala de 0-5, se requiere una calificación mínima de adhesión 4A



- Las fórmulas de color que contienen colorantes orgánicos son susceptibles a decolorarse
- No diluya el material
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS

Composición

MasterProtect® C 350 contiene agua, emulsión acrílica, rellenos y otros ingredientes de marca registrada

RENDIMIENTO*

TASA FT2/GAL7/CAPA (M2/L)*	PELÍCULA HÚMEDA MILS (MM)	PELÍCULA SECA MILS (MM)
180-280 (47.55-73.97)	5-8 (0.13-0.20)	2-3 (0.05-0.08)

*Las tasas de cobertura son aproximadas y varían de acuerdo a la porosidad de la superficie y a la técnica de aplicación. Para las aplicaciones que requieren impermeabilización, aplique dos capas o use como capa superficial sobre una capa base de MasterProtect HB 200 o HB 400.

DATOS DE PRUEBA

PROPIEDAD	RESULTADOS	MÉTODO DE ENSAYO
Densidad, lbs/gal (kg/L)	11.8 lbs/gal (1.41 kg/L)	ASTM D 1475
Sólidos, % (volumen)	41%	ASTM D 5201
Adherencia al concreto	500 psi	ASTM D 4541
	28 días	
Resistencia contra la suciedad	>90% retención de reflectancia	Miami/Dade TAS 14395 Sección 7.8 (modificada)
Coacción de suciedad , 61 días, ángulo de 45° Exposición hacia el sur	Índice Dc = 0.98	ASTM D 3719
Resistencia a la lluvia con vientos Incremento de peso promedio Una capa con primer Dos capas sin primer	Sin prenetación de agua <0.05 lbs (<0.80 oz) <0.04 lbs (<0.65 oz)	ASTM D 6904 ASTM D 6904
Desgaste artificial y resistencia ultravioleta Xenón Arc, tipo B; 2,000 hrs	Sin daños	ASTM G 155
Permeabilidad de vapor de agua perms prueba de taza húmeda	20	ASTM E 96
Flexibilidad 7 mils húmedos, mandril de ½" 40° F (4° C) y 70° F (21° C)	Sin grietas	ASTM D522
Resistencia a hongos 30 días expuesto	Sin crecimiento	ASTM D 5590





MasterEmaco® T 1060

Mortero cementicio de reparación de muy rápido fraguado

10-60 RAPID MORTAR®

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® T 1060 es un mortero cementicio de reparación monocomponente de retracción compensada de muy rápido fraguado. Fue diseñado para uso en superficies horizontales de concreto que requieren obtener altas resistencias a edades tempranas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Puesta en servicio a tráfico vehicular en una hora y para recubrimientos epóxicos en solo 4 horas
- Durabilidad excepcional
- Minimiza la formación de grietas causadas por la retracción por secado, reduce el esfuerzo en el punto de adhesión
- Económico, excelente rendimiento
- Se adhiere a superficies de concreto carbonadas y no carbonadas
- Excelente resistencia a ciclos de hielo/deshielo

USOS RECOMENDADOS

- Aplicaciones donde se necesita desarrollo rápido de resistencia
- Reparaciones estructurales de concreto
- Reparaciones de pisos industriales
- Superficies horizontales
- Interior y exterior
- Reparaciones a media y completa profundidad

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Es esencial tener un sustrato sano y completamente curado (28 días).
2. Corte el perímetro del área a reparar en forma de un cuadrado, a una profundidad mínima de 13 mm (0.5 in).
3. Retire todo el concreto y profile la superficie a un mínimo de perfil de 6mm (1/4 in) de profundidad para dejar la superficie rugosa.
4. Remueva la lechada, aceite, grasa, compuestos de curado, y otros contaminantes que podrían afectar una adhesión adecuada.
5. Remueva toda la oxidación del acero de refuerzo expuesto.

PRESENTACIÓN: Sacos de 22.7 kg (50 lbs) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: 0.012 m³ (0.43 ft³) por 22.6 kg (50 lb)

Extensión al 50% – 0.016 m³ (0.57ft³)

Extensión al 100% – 0.022 m³ (0.77ft³)

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



MEZCLADO

1. Preacondicione el material a $21^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ($70^{\circ}\text{F} \pm 5^{\circ}\text{F}$) antes de mezclar.
2. Vierta en la mezcladora 2.6 l (5.1 pintas) de agua limpia por cada saco de MasterEmaco® T 1060. Si es necesario añadir agregado, coloque después la cantidad requerida de agregado en la mezcladora. Añada el polvo MasterEmaco® T 1060 al agua mientras está mezclando con un taladro con eje mezclador de baja revolución o una mezcladora de mortero, u otro mezclador mecánico.
3. Mezcle por lo menos 3 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.

EXTENSION CON AGREGADOS

1. Para reparaciones de 51 a 102 mm (2 a 4 in) de profundidad, se recomienda agregar como mínimo 6.8 a 11.4 kg (15 a 25 lb) de agregado de 10 mm (3/8 in) limpio, bien gradado, redondeado, seco y saturado, de baja absorción, de alta densidad, por cada saco de 22.7 kg (50 lb).
2. Para áreas con una profundidad mayor de 100 mm (4 in) se deben de añadir como mínimo 11.4 a 22.7 kg (25 a 50 lb) de agregado de 10 mm (3/8 in) limpio, bien gradado, redondeado, seco y saturado, de baja absorción, alta densidad, por cada saco de 22.7 kg (50 lb), con un máximo de 22.7 kg (50 lb).

APLICACIÓN

1. Después de quitar toda el agua estancada, frote a fondo una fina capa de revestimiento de unión en la superficie saturada con una escoba de cerdas rígidas o cepillo. No diluya la capa adherente con agua. No aplique más de esta capa de unión que puede ser cubierta con mortero antes de que se seque la capa de unión. No vuelva a templar la capa adherente.
2. Colocar inmediatamente el mortero de reparación de un lado a otro. Trabajar el material firmemente en el fondo y los lados del parche para asegurar una buena adherencia. Nivelar el MasterEmaco® T 1060 con la elevación del concreto existente. Aplique el acabado apropiado.
3. Termine la reparación como se solicitó sin sobretrabajar la superficie.
4. Se recomienda aplicar MasterEmaco® T 1060 a temperaturas entre 4 y 29°C. Siga la norma ACI 305 y 306 para climas cálidos o fríos.
5. Se debe de considerar un tiempo máximo de 15 minutos para mezclar, colocar y acabar el mortero MasterEmaco® T 1060 a temperatura de 21°C (70°F).

CURADO

Use compuestos de curado base agua en cumplimiento con la norma ASTM C 309 o preferentemente ASTM C 1315.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterEmaco® T 1060 es una mezcla de compuestos cementicios, agregados gradados, agentes compensadores de retracción, y aditivos con control de fraguado.

Aprobaciones

ASTM C 928

Propiedad	Resultado	Método de ensayo
Densidad en estado plástico	2,082 kg/m ³ (130 lb/ft ³)	ASTM C 138
Tiempo de fraguado min. a 22° C (72° F)		ASTM C 191
Inicial	16	
Final	28	
Trabajabilidad, min.	8	
Cambio de longitud		ASTM C928
Retracción por secado	-0.05% (-500µstrain)	
Expansión húmeda	+0.03% (+300µstrain)	
Coefficiente de Expansión Térmica	12.6 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C (7.0 x 10 ⁻⁶ in/in/°F)	CRD C 39
Módulo de Elasticidad	19.5 MPa (4.4 x 10 ⁶ psi)	ASTM C 469
Permeabilidad rápida a los cloruros	<300 culombios	ASTM C1202
Resistencia a los ciclos de congelamiento/descongelamiento RDM, a 300 ciclos	100%	ASTM C 666 Procedimiento A
Resistencia al descascaramiento @25 ciclos	rango 0- sin descascaramiento	ASTM C672
Adherencia por corte cizallado	1 día @ 16 MPa (2300 psi) 28 días @ 18 MPa (2600 psi)	ASTM C882 (modifi- cador)
Resistencia a tracción por cizallado	1 día @ 3 MPa (400 psi) 28 días @ 3 MPa (450 psi)	ASTM C 496
Resistencia a flexión	1 día @ 5 MPa (700 psi) 28 días @ 6 MPa (850 psi)	ASTM C 348
Resistencia a compresión cubos 2"	1 hr @ 14 MPa (2000 psi) 28 días @ 55 MPa (8000 psi)	ASTM C 109
Resistencia a compresión cilindros de 3 y 6", a 28 días	51 MPa (7400 psi)	ASTM C 39





MasterEmaco® P 124

Agente adherente cementicio/ epóxico acuoso y recubrimiento para acero de refuerzo

EMACO® P24

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® P 124 es un agente adherente cementicio epóxico acuoso que se usa para unir el concreto y el mortero hasta por 24 horas después de la aplicación. También se usa como recubrimiento para el acero de refuerzo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Margen de 24 horas para aplicar una capa de acabado
- Cumple con los requerimientos para el contenido de compuestos orgánicos volátiles (voc)
- Ambientalmente amigable
- Contiene un inhibidor para la corrosión, protección adicional para el acero de refuerzo
- Alta alcalinidad, similar al concreto compatible con materiales cementicios
- No hay necesidad de dosificación ya que las unidades vienen medidas
- Tiempo abierto de 24 horas, permite flexibilidad en los procedimientos de cimbrado y vaciado
- Su color azul permite determinar fácilmente la extensión del recubrimiento

USOS RECOMENDADOS

- Adherencia del concreto plástico al concreto endurecido
- Recubrimiento de barras de acero de refuerzo para protegerlas de la corrosión
- Áreas donde los agentes epóxicos adherentes tradicionales no pueden usarse debido a sus cortos tiempos de aplicación

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Deberá eliminar todas las porciones de concreto deteriorado alrededor del acero de refuerzo oxidado para exponer el concreto sano. El sustrato limpio debe ser alcalino (pH superior a 9.5), libre de sales dañinas, aceite, óxido, polvo u otros contaminantes.
- Retire todas las manchas de óxido por completo de las varillas de acero de refuerzo una vez que se han dejado al descubierto. Para tener una adecuada adhesión, se recomienda emplear esmerilado granallado seguido de aspirado o chorro de aire libre de aceite (consulte la SSPC-SP-10 o NACE-2).
- La superficie deberá tener una condición de superficie saturada y seca (SSS) sin agua estancada.
- Para información adicional consulte las Guías de Preparación para Superficies del Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI) en relación a la reparación del concreto deteriorado por la oxidación del acero de refuerzo, No. 03730.

PRESENTACIÓN: MasterEmaco® P 124 es un sistema que consiste de tres partes por unidad completa:

- Parte A – resina epóxica, en unidades de 1.6 l (.42 gal)
- Parte B – endurecedor epóxico en unidades de 1.6 l (.42 gal)
- Parte C – componente cementicio en unidades de 14.1 kg (31 lb)

RENDIMIENTO: Una unidad completa de MasterEmaco® P 124 rinde aproximadamente 10.2 l (2.7 gal) mezclados que cubren 2.0 m²/l (80 ft²/gal) a una espesor de película de 0.5 mm (20 mils).

ALMACENAMIENTO: En recipientes originales cerrados, en un lugar fresco y seco con temperatura de 16 a 27°C (60 a 80°F). Si se congelan parte A o B, deséchelas.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



MEZCLADO

Vierta la Parte A y la Parte B en un recipiente de mezclado limpio y mezcle los dos componentes por 2 minutos. Adicione lentamente la Parte C hasta que todo el material se encuentre en el recipiente. Nunca adicione agua. Deberá usar un taladro adaptado con una mezcladora de paletas tipo Jiffy para mezclar en forma adecuada el producto. Nota: Debe mezclar la totalidad de la unidad, no mezcle unidades parciales.

Aplique el producto con una llana de acero, una escoba de cerdas duras o con aspersor. Cualquier método que aplique, verifique que el material adherente penetre perfectamente en el sustrato. Cuando MasterEmaco® P 124 se utiliza como agente de adhesión, el espesor apropiado de película es de 0.5 mm (20 mils); y cuando se usa para protección del acero de refuerzo el espesor mínimo de la película debe ser de 0.5 mm (20 mils) aplicando dos capas de 10 mils (0.25mm) de espesor cada una. Mantenga el agente adherente protegido de la luz directa del sol y en temperaturas superiores a 35°C (95°F)

LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas con agua y jabón antes de que el producto cure. Retire el producto curado de las herramientas en forma mecánica.

ADVERTENCIA

La resina Parte A contiene resinas epóxicas y derivados de petróleo. El endurecedor Parte B contiene láminas alifáticas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



DATOS TÉCNICOS

Composición

Es un agente de adhesión epóxico cementicio en base agua.

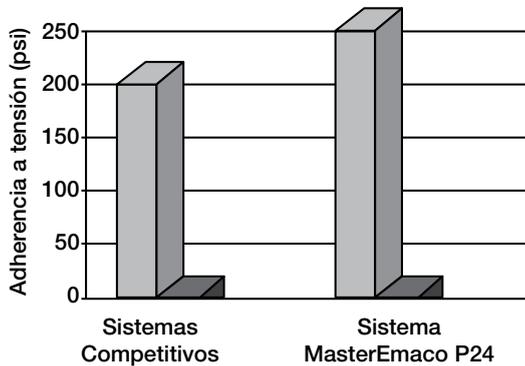
RESISTENCIA A LA ADHESIÓN A TENSIÓN

De acuerdo a norma del ACI 503R a 28 días. La capa de acabado fue aplicada 12 horas después que MasterEmaco® P 124.

Resultado de los ensayos

Vida de la mezcla	
150 g a 22°C (72°F)	90 min
Trabajabilidad 22°C (72°F)	
Resistencia a compresión, 28 días ASTM C 109	30 min 55.2 MPa (8,000 psi)
Resistencia a flexión 28 días	
ASTM C 348	6.9 MPa (1,000 psi)
Resistencia a adherencia por tensión	
28 días (capa de acabado), ACI 503 R	
12 horas de aplicación	1.75 MPa (250 psi)
Resistencia a adherencia por tensión	
14 días, tiempo abierto ASTM 503 R	
2 hrs. de aplicación	1.4 MPa (200 psi)
9 hrs. de aplicación	1.4 MPa (200 psi)
24 hrs. de aplicación	1.4 MPa (200 psi)
Adherencia al corte inclinado 14 días	
tiempo abierto ASTM 822	
2 hrs. de aplicación	20.7 MPa (3,000 psi)
9 hrs. de aplicación	17.2 MPa (2,500 psi)
24 hrs. de aplicación	13.7 MPa (2,000 psi)
Tensión al rompimiento 28 días	
ASTM C 496	6.9 MPa (1,000 psi)

Los resultados de las pruebas son valores promedio obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.





MasterProtect®

8065 CP / 8105 CP / 8150 CP

Ánodos galvánicos embebidos para protección del acero de refuerzo

EMACO CP INTACT®

DESCRIPCIÓN

MasterProtect® 8065 CP / 8105 CP / 8150 CP son ánodos discretos diseñados de zinc recubiertos de un mortero patentado. Los alambres galvanizados integrales de amarre permiten una conexión fácil con el acero de refuerzo del concreto. Como un componente clave de una estrategia de reparación completa, el ánodo de zinc genera una pequeña corriente eléctrica en la medida en que es consumido, protegiendo de esta forma al acero de refuerzo de la corrosión acelerada.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- El PH del mortero es bajo. No es cáustico; seguro para trabajar
- ASTM B413 tipo III de aleación de zinc. Vida útil prolongada; reducida tendencia hacia la degradación
- La activación de la quelación impulsada impide la repasivación del núcleo de zinc después de largos períodos de inactividad
- El aumento de la superficie de zinc optimiza el rendimiento del ánodo; aumento del 50% en la eficiencia frente a otros ánodos de peso similar
- Los alambres de amarre pretorcidos aseguran un adecuado amarre al acero para una rápida y fácil instalación
- Promueve la reactivación del ánodo después de ciclos húmeda / secado, lo que prolonga la vida de servicio

USOS RECOMENDADOS

- Interior y exterior
- Horizontal, vertical y sobre-cabeza
- Sobre y por debajo del nivel de terreno
- Protección anti corrosión del acero de refuerzo en el concreto
- Para ambientes con alta cantidad de cloruros, tales como puentes, estructuras de estacionamientos

SUSTRATOS

- Acero de refuerzo en el concreto
- Concreto pre-esforzado
- Concreto postensado

FORMAS DE APLICACIÓN

DEMOLICIÓN

Todo el concreto suelto y fracturado debe eliminarse de conformidad con las pautas convencionales de reparación. El posicionamiento anticipado de ánodos se debe considerar cuando se retira el concreto existente.

PRESENTACIÓN: Varía por tamaño. Vea la página 173.

RENDIMIENTO: El rendimiento varía de acuerdo a las especificaciones y requerimientos del proyecto. Consulte la guía de instalación MasterProtect® 8105 CP.

COLOR: Código de color para una fácil identificación.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: 12 años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



COLOCACIÓN

En la mayoría de las aplicaciones, los ánodos deben ser colocados en el perímetro de la reparación y en el plano con respecto al acero de refuerzo para proporcionar un nivel adecuado de cobertura. Los ánodos deben ser colocados de modo que todo el ánodo y los alambres de conexión con respecto al acero de refuerzo sean completamente cubiertos por el material de recubrimiento una vez que se completa la reparación.

PREPARACIÓN

Para la correcta conexión eléctrica y la función del ánodo, la superficie del acero de refuerzo debe ser tratada y limpiada a un estado de la superficie que se aproxime a una limpieza a metal blanco en las áreas designadas para la conexión de ánodos al acero.

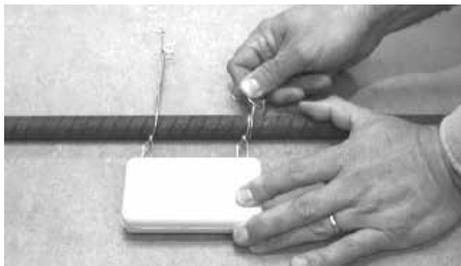
No es necesario o permitido ningún otro tratamiento previo o posterior al tratamiento del acero.

El acero de refuerzo debe ser probado para verificar la continuidad, es decir, asegurando que el refuerzo está conectado eléctricamente mediante la confirmación de la resistencia DC (corriente continua) está $\leq 1 \Omega$. Las conexiones y continuidad de las pruebas se deben hacer utilizando técnicas tradicionales, como amarre de alambre o soldadura.

Se recomienda pre-humedecer los ánodos en agua limpia antes de ser cubrimiento para una óptima adherencia del material de recubrimiento.

INSTALACIÓN

En la mayoría de las aplicaciones, los ánodos deben ser colocados en el perímetro de la reparación y en el plano con respecto al acero de refuerzo para proporcionar un nivel adecuado de cobertura. Los ánodos deben ser colocados de modo que todo el ánodo y los alambres de conexión con respecto al acero de refuerzo sean completamente cubiertos por el material de recubrimiento una vez que se complete la reparación.



VERIFICACIÓN

Verificar la conexión eléctrica de los ánodos al acero de refuerzo mediante la comprobación de una resistencia DC $\leq 1 \Omega$ (Ver foto).



MATERIAL DE RECUBRIMIENTO

El material de recubrimiento convencional, disponible en el mercado que se debe utilizar. La protección contra la corrosión se ha mejorado con las mezclas de baja resistencia ($\leq 20.000 \Omega\text{-cm}$), pero las mezclas no deberían de ser seleccionadas si exceden de $50.000 \Omega\text{-cm}$. Un alto contenido de polímero y humo de sílice no deben ser utilizados. Coloque los materiales de recubrimiento de acuerdo con técnicas convencionales para asegurar una buena consolidación.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Al reparar concreto donde se incorpora el ánodo, asegúrese de usar morteros de reparación adecuados que tienen una resistencia eléctrica menor a $20,000 \Omega\text{-cm}$. Materiales de mayor resistencia eléctrica pueden ser utilizados. Póngase en contacto con los servicios técnicos BASF para obtener información adicional
- Sólo para uso profesional, no para venta ni uso del público en general
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Rangos de Prueba

SISTEMA	MASTERPROTECT® 8065 CP	MASTERPROTECT® 8105 CP	MASTERPROTECT® 8150 CP
Color	Verde	Azul	Naranja
Empaque	30	24	24
Peso total del ánodo	0.53 lb (0.24 kg)	0.75 lb (0.34 kg)	0.82 lb (0.37 kg)
Aleación de zinc	ASTM B 418, Tipo II	ASTM B 418, Tipo II	ASTM B 418, Tipo II
Contenido de zinc	0.14 lb (65 g)	0.23 lb (105 g)	0.33 lb (150 g)
Área de la superficie de zinc	20.6 in ² (133 cm ²)	40.0 in ² (258 cm ²)	42.0 in ² (279 cm ²)
Área superficial externa	34.0 in ² (219 cm ²)	40.0 in ² (258 cm ²)	40.0 in ² (258 cm ²)
Auto corrosión	<0.0004 in/yr (<0.01 mm/año)	<0.0004 in/yr (<0.01 mm/año)	<0.0004 in/yr (<0.01 mm/año)
Composición de alambre	Acero Galvanizado, calibre 16	Acero Galvanizado, calibre 16	Acero Galvanizado, calibre 16





MasterEmaco® S 488 CI

Mortero de reparación estructural reforzado con fibras proyectable con inhibidor de corrosión integrado

EMACO® S88 CI

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® S 488 CI es un producto de reparación reforzado con fibras, monocomponente, de contracción compensada, que contiene un inhibidor integral de la corrosión. Puede aplicarse en superficies verticales o sobre-cabeza mediante aspersión a baja presión o manualmente con llana.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Solo requiere de la adición de agua potable
- Logra una adhesión al sustrato sin necesidad de imprimante
- La aspersión a baja presión mejora la velocidad de aplicación y reduce el rebote
- Resistente a sulfatos y ciclos de hielo deshielo para uso en ambientes hostiles
- Muy baja permeabilidad al ion cloruro con un inhibidor integral de corrosión que protege al acero de refuerzo
- Altas resistencias iniciales y finales a compresión, flexión y adhesión para reparaciones duraderas.
- Baja Contracción
- ANSI/NSF 61 Certificado para sistemas de agua potable

USOS RECOMENDADOS

- Inferior y exterior
- Vertical y sobre-cabeza
- Entorno de servicios severos tales como alcantarillado, estructuras marinas, drenaje

SUSTRATOS

- Concreto
- Mampostería
- Ladrillo

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. El concreto debe estar estructuralmente sano y adecuadamente curado (28 días).
2. Retire todo el concreto dañado o delaminado proporcionando un perfil de sustrato mínimo de 6 mm (1/4 in) y con un espacio libre de 19 mm (3/4 in) por detrás del acero de refuerzo corroído.
3. La superficie a reparar debe estar limpia, saturada superficialmente seca (SSS), fuerte y rugosa para un perfil CSP de 8-9 de la Guía ICRI no. 310.2 para permitir una adhesión adecuada.

ACERO DE REFUERZO

1. Elimine toda la oxidación y las rebabas del acero de refuerzo expuesto, de conformidad con la Guía ICRI no. 310.1R.
2. Para una protección adicional contra la corrosión futura, aplique una capa al acero de refuerzo con MasterEmaco® P 124.

PRESENTACIÓN: Sacos 25 kg (55 lb) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: 0.013 m³ (0.45 ft³) por Sacos 25 kg (55 lb).

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Sacos 25 kg (55 lb) un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente. Supersacos 1,500 kg (3,300 lbs) 3 meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes



USO DE MALLA

1. Utilice una malla de 102 x 102 mm (4 x 4 in) de bajo calibre (10 - 12) atada firmemente en el sustrato adecuadamente preparado en las siguientes condiciones:
 - Cuando se aplica el mortero MasterEmaco® S 488 CI en reparaciones mayores de 3 metros (10 ft) en la dirección más larga
 - En recubrimientos a espesores de 25 a 38 mm (1 a 1-1/2 in) o mayores
 - Para aplicaciones sobre-cabeza del mismo tamaño
2. Coloque la malla no más cerca de 10 mm (3/8 in) y a no más de 25 mm (1 in) de la superficie terminada usando espaciadores y anclajes de concreto.
3. El uso de la malla no es necesario en aplicaciones donde hay restricciones laterales, como parches cuadrados o donde el refuerzo de concreto existente proporciona una restricción adecuada. Para espesores mayores de 51 mm (2 in) consulte a su representante BASF.

MEZCLADO

1. Agregue de 2.7 a 3.8 l (0.70 a 1.0 gal) de agua potable por cada saco de 25 kg (55 lb).
2. Mezcle mecánicamente usando un mezclador para mortero de tamaño adecuado. Vacíe aproximadamente el 90% de agua para la mezcla en el contenedor de la mezcladora y a continuación empiece a vaciar el material mientras que continúa mezclando. Adicione el agua restante como se requiere.
3. Mezcle por 3 a 5 minutos hasta lograr una consistencia homogénea. Para aplicaciones sobre-cabeza use una mezcla más consistente.

Nota: No se recomienda el mezclado manual ya que generalmente resulta en una relación excesiva agua-cemento.

APLICACIÓN**MANUAL CON LLANA**

1. Humedezca la superficie con agua potable, debe estar superficialmente seca, saturada y sin agua estancada (SSS).
2. Utilice un guante para frotar el material mezclado en el sustrato (SSS). Aplicar el material por toda la cavidad para promover la adhesión.
3. Aplique el material en capas de 6–51 mm (1/4–2"). Evite biseles. Para permitir una adhesión mecánica óptima de las capas subsiguientes. El tiempo de aplicación es de 45 minutos a 21°C (70°F) y 50% de humedad relativa.

4. El rango recomendado de aplicación del MasterEmaco® S 488 CI es de 7 a 32° C (45 a 90° F). Siga las recomendaciones del ACI 305 o 306 para clima caliente y frío.

CON PISTOLA ASPERSORA

1. Aplicaciones por aspersión son recomendadas para grandes reparaciones refiérase al ACI RAP 3.
2. El aplicador debe tener un amplio conocimiento del equipo de bombeo y aspersión antes de comenzar aplicar el MasterEmaco® S 488 CI. Use las técnicas normales de bombeo de agua primero, luego la lechada de cemento (ninguno aplicado al área de reparación). Debe tenerse cuidado para no empezar antes en tiempo, que la cuadrilla encargada del acabado ya que el mortero MasterEmaco® S 488 CI endurece rápidamente después de la colocación. También, puede ser útil realizar una limpieza periódica de la bomba cuando se apliquen grandes cantidades.
3. MasterEmaco® S 488 CI puede aplicarse sobre superficies verticales o sobre-cabeza en espesores que varían entre 10 a 51 mm (3/8 a 2 in). Para espesores mayores de 51 mm (2 in) consulte a su representante local BASF. Una aplicación más gruesa se logra mejor pasando varias veces el producto con la boquilla de aspersión.

Aplicaciones en superficies verticales – puede aplicarse en un espesor de hasta 51 mm (2 in) en una descarga o pasada.

Aplicaciones en superficies sobre-cabeza – a menos que se utilice una cimbra, el espesor de este tipo de aplicación no debe ser mayor de 25 a 38 mm (1 a 1 1/2 in) por pasada. Para espesores mayores de 38 mm (1 1/2 in) deberán usarse descargas sucesivas que no excedan los 25 mm.

Múltiples capas – el tiempo que pasa entre la aplicación de las capas es crítico y varía en función de varios factores incluyendo la consistencia de la mezcla, la temperatura de la mezcla y del medio ambiente, las condiciones del viento, la humedad y la técnica de aplicación. Las capas sucesivas se colocarán después de que el mortero de reparación empieza a curar. En los casos en que no se van a aplicar capas sucesivas el mismo día, la superficie deberá mantenerse continuamente húmeda.



ACABADO

1. Después de colocar el mortero MasterEmaco® S 488 CI, debe nivelarse la superficie de inmediato usando una paleta de madera.
2. En condiciones ambientales calientes, secas o con viento se recomienda usar el reductor de evaporación MasterKure® ER 50.
3. El acabado final puede hacerse usando una llana de madera o de esponja sintética.

CURADO

Cure con agua por un mínimo de siete días o cure con un compuesto de curado aprobado que cumpla con la ASTM C 309 o preferentemente con la ASTM C 1315.

La primera capa del compuesto de curado debe aplicarse inmediatamente después de terminar con el acabado de la superficie. La segunda capa debe aplicarse al día siguiente.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo y herramientas con agua limpia. El material ya curado debe eliminarse por medios mecánicos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Pre-acondicione el material aproximadamente a 21°C (70°F) antes de su aplicación
- Proteja las reparaciones de la luz solar directa, viento y otras condiciones que puedan causar un secado rápido del material
- No mezcle sacos parcialmente
- La temperatura mínima ambiental y de la superficie de concreto debe ser de 7°C (45°F) elevándose al momento de la aplicación
- El espesor mínimo de aplicación es de 10 mm (3/8 in). El espesor máximo de aplicación es de 51 mm (2 in) en una sola capa
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



Datos Técnicos**Composición**

MasterEmaco® S 488CI es un mortero de reparación rheopolástico monocomponente modificado con microsilíce y reforzado con fibras con inhibidor de corrosión integral.

Propiedades Típicas

Propiedad	Valor	Método de pruebas
Peso unitario	2,275 kg/m ³ (139 lb/ft ³)	
Tiempo de colocación	45 min	
Tiempos de curado	Inicial: 2 hrs Final: 4 hrs	ASTM C 266

Resultado de las pruebas

Propiedades	Resultados			Métodos de prueba
	1 día	7 días	28 días	
Resistencia a tensión directa	0.7 MPa 100 psi	1.2 MPa 175 psi	2.1 MPa 300 psi	ACI 503R, Apéndice A
Resistencia al esfuerzo cortante directo	2.4 MPa 350 psi	3.1 MPa 450 psi	4.8 MPa 700 psi	DOT, Michigan
Resistencia al esfuerzo cortante inclinado	10.3 MPa 1,500 psi	17.2 MPa 2,500 psi	20.7 MPa 3,000 psi	ASTM C 882, Modificado ¹
Contracción por secado	0.09%			ASTM C 157, Modificado ²
Módulo de elasticidad	34.5 MPa (5.0 x 10 ⁶ psi)			ASTM C 469
Permeabilidad rápida a cloruros	772 Coulombs			ASTM C 1202/ AASHTO T 277
Resistencia a agrietamiento bajo tensión	2.4 MPa 350 psi	3.5 MPa 500 psi	6.2 MPa 900 psi	ASTM C 496
Resistencia a flexión	4.5 MPa 650 psi	6.9 MPa 1,000 psi	9.0 MPa 1,300 psi	ASTM C 348
Resistencia a Compresión	24.1 MPa 3,500 psi	55.2 MPa 8,000 psi	75.9 MPa 11,000 psi	ASTM C 109
Resistencia a ciclos de hielo y deshielo, a 300 ciclos	96.0% RDM*			ASTM C 666, Procedimiento A.
Resistencia a desconchamiento por sal, 50 ciclos	Ninguna			ASTM C 672
Resistencia a sulfatos, cambio de longitud, 6 meses	Menos de 0.10%			ASTM C 1012

(1) No se utilizó una resina epóxica como agente adherente

(2) Norma general del ICRI No. 03733, prisma de 25 x 25 x 250 mm (1 x 1 x 10 in), curado por aire

· RDM (*Relative Dynamic Modulus* – Módulo Dinámico Relativo)

Los resultados se obtuvieron al mezclar el material con 3.8 l (1 gal) de agua por saco, y con un curado a 21°C (70°F). Se pueden esperar variaciones razonables para los datos mostrados dependiendo de los métodos de aplicación, métodos de prueba y condiciones de curado.





MasterEmaco® T 430

Mortero de reparación con alta resistencia inicial y amplio tiempo de colocación

EMACO® T 430

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® T430 es un mortero de reparación monocomponente basado en una nueva tecnología del cemento de alto desempeño que permite tener altas resistencias iniciales en un amplio rango de temperaturas. Este versátil y durable producto permite que el área reparada pueda entrar en servicio al tráfico vehicular en tan solo seis horas. Está especialmente diseñado para aplicarse en climas calientes cuando se requiere amplio tiempo de aplicación.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Permite aplicar un recubrimiento epóxico en 6 horas
- Fácil de usar, sólo hay que agregar agua y mezclar
- Amplio rango en las temperaturas de aplicación desde -7 a 38°C (20 a 100°F)
- Alcanza rápidamente una alta resistencia inicial (más de 7 MPa (1000 psi) en 3 horas)
- Excelente adherencia, sin requerir de otros agentes de adhesión
- Resistente a los ciclos de hielo y deshielo
- Cumple con la norma ASTM C 928 para reparaciones rápidas
- Amplio tiempo para manejar y aplicar el mortero de reparación rápida
- Económico con la capacidad de aumentar su rendimiento hasta un 55% más de su peso para reparaciones profundas

USOS RECOMENDADOS

- Carreteras
- Losas estructurales y rampas de estacionamientos
- Pisos de concreto
- Losas de concreto en todo su espesor
- Industria pesada
- Juntas de pavimentos de concreto
- Plantas para tratamiento de aguas
- Muelles de carga
- Superficies horizontales

LIMITACIONES

- El espesor mínimo de aplicación es de 1 cm (0.39 in)
- No utilice el producto en aplicaciones que requieren cantos
- Cuando las temperaturas de la superficie y del medio ambiente son bajas, el curado puede ser más rápido. Un mayor tiempo de mezclado a mayor velocidad puede ayudar a disminuir este fenómeno

PRESENTACIÓN: Sacos de 25 Kg (50 lb) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: 0.011 m³ por 25 kg (0.4 ft³ por 55 lb) Con extensión al 55%: 0.016 m³ (0.58 ft³).

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: 6 meses en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS**Composición**

Mortero de reparación monocomponente

PROPIEDADES TÍPICAS

Humedad	8.0%
Flujo, 5 gotas	100
Tiempo de curado 22°C (72 °F) (AST M C 26 6)	140 min (10 °C, 50 °F)
Inicial	
75 mi n (21°C, 70 °F)	
65 mi n (32°C, 90 °F)	
Final	160 min (10 °C, 50 °F)
90 min (21°C, 70 °F)	
75 min (32°C 90°F)	
Resistencia a compresión 21°C (70 °F) (AST M C 10 9)	
3 hrs	7 MPa (1,00 0 psi)
24 hrs	31 MPa (4,50 0 psi)
7 días	54 MPa (7,80 0 psi)
28 días	62 MPa (9,00 0 psi)
Tiempo de aplicación 21 °C (70 °F)	45 min

	1 día	7 días	28 días
Resistencia a flexión (AST M C 34 8)	4.0 MPa (580 ps i)	6.1 MPa (88 0 psi)	7.9 MPa (1,150 psi)
Resistencia a fisuración (AST M C 49 6)	3.8 MPa 55.0 psi)	7.6 MPa (1,100 psi)	8.6 MPa (1,250 psi)
Resistencia a adhesión por esfuerzo cortante (AST M C 88 2)	12 .4 MPa (1,800 psi)	20 .7 MPa (3,000 psi)	23 .2 MPa (3,360 psi)
Resistencia a adhesión por esfuerzo cortante Directo, DOT Michigan	1.0 MPa (150 psi)	2.7 MPa (390 psi)	3.1 MPa (450 psi)
Resistencia a adhesión por tensión directa, Método BASF	0.7 MPa (100 psi)	1.2 MPa (170 psi)	2.0 MPa (290 psi)
Módulo de elasticidad, 28 días	35 Gpa (5.1 x 1 06 psi)		
Resistencia a abrasión (ASTM C 779), 28 días	Dinámico Relativo)		
30 min	0.0305 cm (0.0120 in)		
60 min	0.0610 cm (0.0240 in)		
Resistencia ciclos de hielo-deshielo (ASTM C 666 A)	98.3% RDM (Módulo Dinámico Relativo)		





MasterEmaco® T 545 HT

Mortero de reparación y anclaje que permite el tráfico vehicular a los 45 minutos de su aplicación

SET 45 HW®

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® T 545 HT es un material de reparación y anclaje monocomponente, que cura en aproximadamente 15 minutos y que permite el tráfico vehicular a los 45 minutos de su colocación. Este producto se adhiere al concreto y mampostería y puede usarse en interiores y exteriores para una gran variedad de obras de reparación en autopistas y obras de la industria pesada. Viene en dos formulaciones MasterEmaco® T 545 regular para usarse a temperaturas ambientales menores a 29°C (85°F) y MasterEmaco® T 545 HT para usarse a temperaturas ambientales entre 29ª 38°C (85 a 100°F).

Nota: Independientemente de la temperatura ambiental, MasterEmaco® T 545 HT con agregado debe usarse para vaciados de gran espesor. Consulte a su representante de BASF para mayor información.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Fácil de usar, solo requiere la adición de agua
- Amplio rango en la temperatura de aplicación
- Rápida y alta resistencia inicial, resistencia a compresión de 13.8 Mpa (2,000 psi) en una hora
- Adherencia superior donde se requieren agentes de adhesión
- Puede usarse en una mezcladora de tipo helicoidal
- Resistente a los ciclos de hielo y a los químicos para deshielo
- Índice de expansión / contracción térmica similar al del concreto de cemento Pórtland
- Virtualmente sin contracción por secado
- Se cura solo con el aire del medio
- Resistente a los sulfatos
- Puede usarse con metal y aluminio galvanizado en varias aplicaciones

USOS RECOMENDADOS

- Repavimentación de puentes y carreteras
- Reparación de juntas en pavimento de concreto
- Instalaciones livianas en pistas de aeropuertos
- Reparación de losas de concreto en todo el espesor
- Reparaciones en plantas de refrigeración
- Reparación de muelles de carga
- Reparación de rampas y losas de estacionamientos
- Reparaciones en la industria pesada
- Reemplazo de barras cortas de anclaje (dowels)
- Superficies horizontales o verticales encofradas o sobre-cabeza

SUSTRATOS

- Concreto
- Mampostería

PRESENTACIÓN: Sacos de 22.7kg (50 lbs) resistentes a la humedad.

RENDIMIENTO: Un saco de MasterEmaco® T 545 HT de 22.7 Kg (50lb) mezclado con la cantidad de agua requerida produce un volumen aproximado de 0.011 m³ (0.39 ft³). Cuando se extiende el producto un 60% con agregado sano, redondo de 13 mm (0.5 in), se obtiene un volumen aproximado de 0.016 m³ (0.58 ft³).

COLOR: Seca dando un color gris natural. Las variaciones de color no indican un desempeño anormal del producto.

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



FORMAS DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

1. Es esencial tener una superficie sana para una buena reparación. Lave el área con agua limpia para quitar el polvo.
2. La carbonatación de la superficie inhibe la adhesión química. Aplique un indicador de PH en la superficie preparada para determinar si todavía hay carbonatación.
3. Pase una corriente de aire comprimido sin aceites para eliminar toda el agua antes de colocar el mortero MasterEmaco® T 545 HT.

Mezclado

1. MasterEmaco® T 545 HT debe ser mezclado, vaciado y acabado dentro de 10 minutos a una temperatura de 22°C (72°F). Solo mezcle las cantidades que puedan ser colocadas en 10 minutos o menos.
2. No se desvíe de la siguiente secuencia, es importante para reducir el tiempo de mezclado y para producir una mezcla consistente. Use un taladro eléctrico mínimo de 1/2" con agitador de paletas o un mezclador de mortero de tamaño apropiado.
3. Vierta agua potable a la mezcladora. El contenido de agua es crítico, utilice máximo 1.9 L (4 pt.) de agua por cada saco de 22.7 kg (50 lb) de MasterEmaco® T 545 HT. Use solamente la cantidad de agua que se recomienda.
4. Adicione el agregado al agua y mezcle por aproximadamente de uno a dos minutos.
5. Para parcheos de una profundidad de 6 a 51 mm (1/2 a 2") utilice el material puro. Para reparaciones más profundas, extienda un saco de 22.7 kg (50 lb) de MasterEmaco® T 545 HT con agregado hasta 13.6 kg (30 lb) de agregado redondeado, limpio, duro, bien graduado # 8 o agregado angular machadado no calcáreo, que no exceda 6mm (1/2") de acuerdo a la norma ASTM C33. Si el agregado estuviera húmedo, reduzca el contenido de agua de acuerdo. Se deben seguir procedimientos especiales cuando se usa agregado angular. Contacte al representante local de BASF para obtener más información. (No utilice agregado calcáreo hecho de piedra caliza suave. Haga pruebas con el agregado con 10% HCL (ácido clorhídrico) para ver si hay reacción.

Curado

MasterEmaco® T 545 HT secará a temperatura ambiente para un curado apropiado. Se puede utilizar un compuesto de curado de membrana líquida o una cubierta de plástico para proteger la superficie de la precipitación. Nunca cure en clima húmedo. El tiempo de curado inicial a temperatura ambiente es de 9 a 15 minutos y el curado final se alcanza de 10 a 20 minutos después de la aplicación.

Limitaciones

- No adicione arena, agregado fino o cemento Pórtland al mortero MasterEmaco® T 545 HT
- No utilice el mortero MasterEmaco® T 545 HT para reparaciones con una profundidad menor de 13 mm (0.5 in). Para reparaciones más profundas deberá usar la fórmula MasterEmaco® T 545 HT, añadiendo agregados
- No utilice agregados calizos
- El contenido de agua es crítico. Siga las recomendaciones de contenido de agua que se encuentran impresas en los sacos
- Cuando mezcle o coloque el mortero MasterEmaco® T 545 HT en una área confinada, suministre una ventilación adecuada
- No utilice MasterEmaco® T 545 HT como un grout de precisión, sin contracción
- Nunca termine al ras o con cantos. Para mejores resultados siempre corte con sierra los bordes de la reparación
- Evite la pérdida de humedad durante las tres primeras horas después de la colocación

Proteja la superficie reparada con MasterEmaco® T 545 HT con láminas de plástico o con un compuesto de curado en caso de que pueda haber una evaporación rápida. No cure con humedad. No vacíe el MasterEmaco® T 545 HT en sustratos calientes (32°C) y secos. Cuando el mortero MasterEmaco® T 545 HT esté en contacto con acero o aluminio galvanizado, consulte a su representante local de BASF.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



DATOS TÉCNICOS

Resistencia a compresión,
ASTM C 109, Modificado.
Todos los ensayos se desarrollaron
con material agregado.

Temperatura	Concreto Normal	MasterEmaco® T 545 HT a 35°C
Edad		
1 hora	---	---
3 horas	---	20.7 MPa
6 horas	---	34.5 MPa
1 día	3.5 MPa	41.4 MPa
3 días	13.1 MPa	40.3 MPa
28 días	27.6 MPa	55.2 MPa

Módulo de Elasticidad ASTM C 469

Edad	7 días	28 días
MasterEmaco® T 545 HT	3.38 x 10 ⁴ MPa	3.62 x 10 ⁴ MPa

Resistencia a Sulfatos ASTM C 1012
Cambio de longitud después de 52 semanas

MasterEmaco® T 545 HT	0.09%
MasterEmaco® T 545 HT con cemento tipo V	0.20%

Tiempo de fraguado Gilmore ASTM C 266
(modificada)

Inicial	9 – 15 minutos
Final	10 – 20 minutos



**WABO®CRETE II****DESCRIPCIÓN**

WABO®Crete II es un poliuretano bicomponente con agregados especiales, materiales 100% sólidos para uso en ambientes exteriores de construcción. WABO®Crete II es una mezcla única que se adhiere monolíticamente a la junta de expansión de la plataforma, creando un sistema impermeable. WABO®Crete II absorbe las cargas de impacto del tráfico y las dispersa de manera uniforme en la plataforma, mientras que permite que el sistema se flexione con las cargas de la plataforma. Este producto es resistente al ozono, a los químicos de deshielo, y a productos abrasivos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Instalación rápida: Se mezcla fácilmente y cura en menos de 2 horas a 22°C
- Durabilidad comprobada: Cientos de metros de instalaciones exitosas en diferentes condiciones climatológicas en un amplio rango de aplicaciones estructurales
- Versatilidad
- Diferentes colores: Se puede mezclar el color para combinar con el sellador (pedido especial)

USOS RECOMENDADOS

- Sistemas de membranas WABO®Crete II
- Wabo SiliconeSeal
- Wabo InverSeal
- Sistema Wabo StripSeal
- Reparación de desconchamientos en el Concreto

FORMA DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El sustrato de concreto deberá estar limpio, libre de polvo, tierra, recubrimientos, óxido, grasa, compuestos de curado, suciedad, y otros contaminantes, en buenas condiciones y durable. Se recomienda un tiempo mínimo de curado de 14 días en concreto de cemento Portland normal antes de la aplicación del Wabo®Crete II. Los métodos de preparación superficial horizontal y vertical incluyen granallado, escarificado, y demolición, pero dependen de las técnicas de campo adecuadas. El uso de chorro de arena es el más confiable, el preferido y el recomendado. No se recomienda el uso de ácido para escarificar.

Concreto Durable -concreto en buenas condiciones y durable deberá tener una resistencia mínima de 200 psi como se especifica en ACI 503R, apéndice A.

Concreto débil- deberá removerse el concreto suelto, débil, desconchado, deteriorado o delaminado hasta llegar a concreto en buenas condiciones y repararse antes de aplicar este producto.

PRESENTACIÓN:

- Parte A – Activador 1/2 gal
- Parte B – Resina 1 gal
- Parte C – Agregado 5 gal (60 lbs).

RENDIMIENTO: A+B+C = Una unidad de WABO®Crete II (16.9L o 0.6ft³)

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura por encima de los 4 °C (39 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



Grietas-antes de aplicar el Wabo®Crete II, repare todas las grietas con un adhesivo estructural epóxico inyectado.

La preparación adecuada del sustrato es esencial para lograr la instalación exitosa del Wabo®Crete II.

APLICACIÓN

1. Aplique el Wabo Agente Epóxico de Adherencia (primer) a la superficie del concreto preparado de manera adecuada antes de la instalación del Wabo®Crete II. No deberá haber humedad aparente antes de la aplicación del primer. El primer puede aplicarse con brocha. No permita que el primer seque antes de la colocación del Wabo®Crete II.
2. Premezcle perfectamente por 20 segundos la parte B por separado antes de vaciarla en una cubeta limpia de 5 galones. Agregue la parte A y mezcle por 30 segundos ambos componentes con equipo de mezclado mecánico equipado con una pala de mariposa, o hasta que esté bien mezclado.
3. Añada lentamente el agregado al material líquido y mezcle hasta que todo el agregado esté cubierto (aproximadamente 1 minuto). Esta mezcla puede vaciarse en el área previamente preparada, mientras que el primer siga húmedo. El material fluirá y se auto nivelará. Use una llana para trabajar el material y acabar la superficie.

LIMITACIONES

- La aplicación a temperaturas por debajo de los 22° C resultará un curado más lento
- El Wabo®Crete II deberá tener soporte de un miembro estructural (acero o concreto)
- Siempre mezcle unidades completas

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterProtect® 8000 CI

Inhibidor de corrosión basado en silano organofuncional

MASTERSEAL® CP

DESCRIPCIÓN

MasterProtect® 8000 CI líquido transparente aplicado en superficie que penetra en el concreto y proporciona una molécula organofuncional para inhibir el proceso de corrosión electroquímica entre la varilla y los iones de cloruro.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Reduce espectacularmente la corrosión por cloruros en los cimientos del concreto
- Reduce la corrosión por carbonatación
- Efecto a nivel molecular, reduciendo efectivamente la corrosión macromolecular (barra a barra) y la microcelular (en la misma barra)
- Efectividad probada en pruebas de laboratorio y de campo durante 7 años en ambientes agresivos (sales de deshielo y tráfico vehicular)
- Igualmente efectivo en condiciones de elevada humedad
- Se une químicamente al acero, a la pasta de cemento y a otros materiales silíceos. No se lava ni se elimina por ciclos mojado-secado asegurando una larga durabilidad
- Fácil aplicación
- No cambia el aspecto del concreto
- Permeable al vapor de agua
- Repele la penetración de agua y cloruros
- Cumple con los requerimientos de la EN 1504-2

USOS RECOMENDADOS

- Protección frente a la corrosión de: concreto prefabricado, pretensado, postensado, etc.
- Tableros, pilas y vigas de puentes
- Estructuras marinas
- Estacionamientos
- Fachada de edificios y balcones

FORMA DE APLICACIÓN

Superficie: La superficie debe de estar limpia, seca y libre de grasas, pinturas antiguas, hollín, polvo, musgo, salitre, eflorescencias, etc. En general cualquier sustancia que pueda impedir la penetración del producto debe ser totalmente eliminada mecánicamente.

Elimine el concreto delaminado y repare mediante el uso de morteros de reparación estructural de la gama MasterEmaco®. MasterProtect® 8000 CI puede aplicarse directamente sobre las armaduras (previa eliminación del óxido en caso de que exista) antes de la realización de la reparación.

PRESENTACIÓN: Cubeta 19 L (5 gal), Tambor 208 L (55 gal).

RENDIMIENTO: La mayoría de las aplicaciones requieren de dos o tres capas de 180 a 230 mL/m² (175 a 225 ft²/gal). La cantidad exacta dependerá de las condiciones de la obra

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 15° y 50 °C.

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.

CONTENIDO COV: 377 g/L menos agua y exento de solventes.



Fisuras capilares sin incidencia estructural pueden tratarse simplemente con la aplicación de MasterProtect® 8000 CI en varias capas. Fisuras de mayor tamaño o con mayor movimiento deben abrirse y tratarse con MasterProtect® 8000 CI antes de la aplicación de productos de sellado.

Mezcla: MasterProtect® 8000 CI se aplica directamente tal como se presenta sin ser necesario realizar mezclas ni diluciones. Homogenizar brevemente antes de la aplicación.

Aplicación: La impregnación debe realizarse con brocha o rodillo en superficies pequeñas y con pistola de baja presión (no pulverización) u otros medios en superficies de gran extensión.

La aplicación puede ser de dos capas en horizontal o tres capas en caso de aplicación vertical.

Permitir un secado durante aproximadamente 15 minutos (o secado superficial visible) entre capas.

ENSAYO DE EFECTIVIDAD

Realizado según el protocolo de la Administración Federal de Autopistas (FHWA) en vigas fisuradas de concreto.

MasterProtect® 8000 CI fue aplicado por proyección según el consumo especificado sobre probetas estándar de concreto (relación Agua/cemento 0.47) que habían sido deliberadamente fisuradas a lo largo del refuerzo de acero para simular las experiencias reales de figuración transversal en tableros de concreto. Algunas probetas mostraban signos de corrosión antes de la aplicación. Las probetas fueron sometidas a las siguientes condiciones: 48 semanas de ciclos de inmersión en agua con 15% de sal.

Humedades relativas elevadas (70 – 80%)

Temperaturas elevadas (37°C)

Los resultados se resumen a continuación

INHIBICIÓN DE CORROSIÓN

Tratamiento de la probeta	Resultado comparado con probetas de control
Concreto fisurado. Sin corrosión preexistente	Reducción de la corrosión en un 99%
Concreto fisurado. Con corrosión preexistente	Reducción de la corrosión en un 92%

REDUCCIÓN EN LA PENETRACIÓN DE CLORUROS:

Ensayos según ASTM 1152 a profundidades de 12.5 mm, 32 mm, 50 mm, 69 mm.

	Control		Tratadas con MasterProtect 800 CI		
	12 semanas	24 semanas	48 semanas	12 semanas	24 semanas
0,70.	0,861	1,020	<0,007	0,010	<0,007
0,321	0,628	0,645	<0,007	<0,007	<0,007
0,032	0,386	0,0386	<0,007	<0,007	<0,007
<0,007	0,040	0,040	<0,007	<0,007	<0,007

Datos Técnicos

Características	Unidades	Valores
Densidad	g/cm ³	Aprox. 0.9
pH	-	De 7 a 8
Punto de inflamación	°C	63
Temperatura de aplicación (soporte y material)	°C	De +5 a +35
Viscosidad	MPa	Aprox. 0,95
Tiempo entre capas:	Minutos	Aprox. 15

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 21°C y 65% de humedad relativa. Temperaturas superiores y/o humedades relativas inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterBrace® FIB 300/50 CFS

Lámina de fibra de carbono unidireccional de alta resistencia para el sistema compuesto de refuerzo MasterBrace

MBRACE® CF 130

DESCRIPCIÓN

MasterBrace® FIB 300/50 CFS es grado aeroespacial unidireccional de muy alta resistencia. Estas láminas de fibra de carbono se aplican en las superficies de estructuras ya existentes en edificios, puentes y otras estructuras que usan la familia de polímeros MasterBrace® de alto desempeño. Esto da por resultado un sistema de refuerzo FRP (polímero reforzado con fibras) de adhesión externa diseñado para incrementar la resistencia y desempeño estructural de estos elementos. Una vez instalado el sistema MasterBrace® presenta extraordinarias propiedades físicas y mecánicas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Muy alta resistencia en relación al peso, puede agregar resistencia significativa a una estructura sin agregar una carga muerta de importancia
- Excelente resistencia a la deformación, soporta condiciones de carga cíclica y sostenida
- Extremadamente durable, resistencia extrema a un amplio rango de condiciones ambientales
- Fácil de instalar, puede instalarse rápidamente aún en áreas de acceso limitado
- Bajo impacto estético, fácil de disimular, no cambia significativamente las dimensiones de los elementos existentes, adaptándose alrededor de formas complejas

SUSTRATOS

- Concreto
- Mampostería
- Madera
- Acero

USOS RECOMENDADOS

- Mejorar las capacidad de carga en vigas, losas, muros y columnas de concreto
- Aumentar la ductilidad sísmica en columnas de concreto
- Mejorar el refuerzo sísmico en columnas y vigas de concreto, paredes de contención y elementos
- Mejorar el desempeño sísmico de muros de contención y muros de mampostería
- Restaurar la capacidad perdida por deterioro de las estructuras de concreto
- Mejorar la capacidad de silos, tuberías, tanque y túneles de concreto
- Sustituir las barras de acero de refuerzo faltantes por errores de omisión en la construcción de estructuras de concreto o mampostería
- Mejorar la resistencia a la abrasión de estructuras de concreto y mampostería
- Fortalecimiento de algunas estructura de acero y madera
- Vertical y horizontal
- Interior y exterior

PRESENTACIÓN: Disponible en rollos de 50 cm (20 in) de ancho y 100 m (328 ft) de longitud.

RENDIMIENTO: 50 m² por rollo

COLOR: Negro

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 10 y 32 °C (50° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Tres años almacenado adecuadamente.



FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

MasterBrace® FIB 300/50CFS, se aplica sobre las superficies tratadas con MasterBrace® P 3500, MasterBrace® F 2000 y MasterBrace® SAT 4500, consulte las hojas técnicas para estos materiales para información adicional.

APLICACIÓN

MasterBrace® FIB 300/50 CFS es aplicado solamente como un componente del sistema MasterBrace®.

1. La fibra MasterBrace® FIB 300/50 CFS debe cortarse a las dimensiones adecuadas (que dependerán de los requisitos de cada proyecto) utilizando cizallas o una cuchilla para corte especial.
2. Las secciones ya cortadas de MasterBrace® FIB 300/50 CFS pueden almacenarse temporalmente enrollándolas con cuidado en rollos de aproximadamente 600 mm (12 in). No doble o pliegue el tejido que debe ser mantenido sin polvo, aceites, humedad y otros contaminantes.
3. Aplique la fibra MasterBrace® FIB 300/50 CFS directamente sobre la superficie no curada previamente aplicada con MasterBrace® SAT 4500. No hay necesidad de saturar previamente el tejido de MasterBrace® FIB 300/50 CFS con MasterBrace® SAT 4500 antes de aplicar el tejido sobre el sustrato.
4. Use un rodillo acanalado o un jalador para presionar el tejido contra el sustrato hasta que se vean señales de que MasterBrace® SAT 4500 esté sangrando a través del tejido. El rodillo acanalado o jalador deben ser pasados solamente siguiendo la dirección principal de las fibras en el tejido.
5. Aplique una capa de MasterBrace® SAT 4500 sobre la fibra de MasterBrace® FIB 300/50 CFA para terminar de encapsular el tejido. Consulte la hoja técnica de MasterBrace® SAT 4500 para detalles de aplicación del mismo.

MANTENIMIENTO

Inspeccione periódicamente el material aplicado y repare las áreas localizadas que lo necesiten. Consulte a su representante de BASF para obtener información adicional.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Tenga cuidado cuando aplique MasterBrace® FIB 300/50 CFS alrededor de equipos eléctricos. Los filamentos de fibra de carbono pueden transmitirse atmosféricamente

infiltrando el equipo eléctrico y causando corto circuito

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

ADVERTENCIA

La fibra de refuerzo MasterBrace® contiene carbono, vidrio, y/o fibras de aramida, MasterBrace® FIB 300/50 CFS contiene fibras de carbono y de vidrio. Mientras que esté manipulando el tejido de fibras de refuerzo MasterBrace® use ropa de trabajo adecuada para minimizar el contacto. La Hoja de Seguridad (SDS) está disponible y debe ser consultada y estar a mano cuando esté manejando estos productos. Estos productos son para el uso industrial y de profesionales y deben ser aplicados por aplicadores calificados y entrenados. Los aplicadores entrenados deben seguir las instrucciones de instalación.



DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterBrace® FIB 300/50 CFS está compuesto por una densa red de fibras de carbono alineadas en forma unidireccional con una fibra liviana termoplástica de vidrio entretejida en sentido contrario.

Propiedades físicas

PROPIEDAD	REQUISITO
Material	Carbono de alta resistencia
Resistencia a tracción	4,950 MPa (720 ksi)
Peso del material por area	300 g/m ² [0.062 lb/ft ²]
Ancho del tejido	500 mm [20 inch]
Espesor nominal, t_f⁽¹⁾	0.165 mm/ply [0.0065 in/ply]

Propiedades de tracción a 0° (2) (3)

PROPIEDAD	REQUISITO
Resistencia máxima a tracción, f_{fu}^*	3,800 MPa [550 ksi]
Módulo de tracción, E_f	227 GPa [33,000 ksi]
Resistencia máxima a tracción por ancho unitario, $f_{fu}^* t_f$	0.625 kN/mm/ply [3.57 kips/in/ply]
Módulo de tracción por ancho unitario, $E_f t_f$	38 kN/mm/ply [215 kips/in/ply]
Esfuerzo máximo de rotura, $f^* f_u$	1.67%

NOTAS:

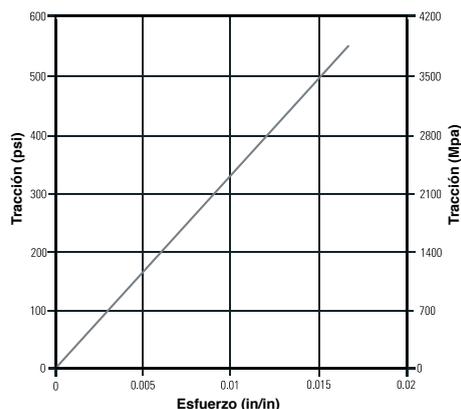
- (1) El espesor nominal de la lámina se basa (solamente) en el área total de las fibras para el ancho unitario o de cada lámina. Por experiencia el espesor real del sistema curado conformado por una sola lámina (fibra más resinas saturantes) es de 0.6 a 1 mm (0.020 a 0.040 in).
- (2) Las propiedades mecánicas de tracción indicadas son las que se utilizan en el diseño. Estos valores se obtienen de pruebas realizadas en las láminas curadas según ASTM D3039 y dividiendo el valor de resistencia y del módulo por el ancho unitario que resulta, entre el espesor nominal de la lámina.
- (3) La orientación de las fibras a 0° indica la dirección a lo largo del rollo de la lámina
- (4) La orientación de las fibras a 90° indica la dirección a lo ancho del rollo de la lámina.

Propiedades funcionales

PROPIEDAD	REQUISITO
Coefficiente de expansión térmica (CTE)	-0.38·10 ⁻⁶ /°C (-0.21·10 ⁻⁶ /°F)
Conductividad térmica	9.38-W/m·K (65.1-Btu-in/hr-ft ² ·°F)
Resistencia eléctrica	1.6·10 ⁻³ Ω·cm

Propiedades de tracción a 90° (2) (4)

PROPIEDAD	Parte A (Resina)
Resistencia máxima de tracción	0
Módulo de tracción	0
Esfuerzo máximo de rotura	n/a





MasterBrace® FIB 600/50 CFS

Lámina de fibra de carbono unidireccional de alta resistencia para el sistema compuesto de refuerzo MasterBrace

MBRACE® CF 160

DESCRIPCIÓN

MasterBrace® FIB 600/50 CFS es un tejido seco construido con fibras de carbono, grado aeroespacial de muy alta resistencia. Se aplica en la superficie de elementos estructurales existentes en construcciones, puentes y otras estructuras usando los polímeros de desempeño de la familia de productos MasterBrace®. El resultado es un sistema reforzado FRP (polímero reforzado con fibra) adherido en forma externa que se ha diseñado para incrementar la resistencia y desempeño estructural de estos elementos. Una vez instalado el Sistema MasterBrace® ofrece un refuerzo con propiedades físicas y mecánicas sobresalientes, de larga duración. MasterBrace® FIB 600/50 CFS tiene el doble de espesor que MasterBrace® FIB 300/50 CFS. Dos capas de MasterBrace® FIB 300/50 CFS pueden sustituirse con una capa de MasterBrace® FIB 600/50 CFS.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Muy alta resistencia en relación al peso, puede adicionar una resistencia importante a una estructura sin adicionar mucho peso muerto
- Excelente resistencia a la deformación y fatiga, soporta condiciones de carga cíclica y sostenida
- Extremadamente durable, resistencia extrema a un amplio rango de condiciones ambientales
- Fácil de instalar, puede instalarse rápidamente aún en áreas de acceso limitado
- Bajo impacto estético, fácil de disimular, no cambia significativamente las dimensiones de los elementos existentes, adaptándose alrededor de formas complejas

SUSTRATOS

- Concreto y mampostería
- Madera y acero

USOS RECOMENDADOS

- Mejorar la capacidad de carga en vigas, losas, muros y columnas de concreto
- Restaurar la capacidad estructural a estructuras de concreto dañadas o deterioradas
- Mejorar la resistencia de silos, tuberías, tanque y túneles de concreto
- Sustituir las barras de acero de refuerzo faltantes por error de omisión en la construcción de estructuras de concreto o mampostería
- Aumentar la ductilidad sísmica en columnas de concreto
- Mejorar el refuerzo sísmico en columnas y vigas de concreto, muros de contención y elementos
- Mejorar la resistencia a la abrasión de estructuras de concreto y mampostería
- Fortalecer estructura de acero y madera

ESTRUCTURAS

- Verticales y horizontales
- Interiores y exteriores

PRESENTACIÓN: Disponible en rollos de 50 cm (20 in) de ancho y 50 m (162 ft) de longitud

RENDIMIENTO: 25 m² (269 ft²) por rollo

COLOR: Negro

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 10 y 32 °C (50° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Tres años en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



FORMAS DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

MasterBrace® FIB 600/50 CFS se aplica sobre las superficies tratadas con MasterBrace® P 3500, MasterBrace® F 2000 y MasterBrace® SAT 4500. Consulte las hojas técnicas para estos materiales para información adicional.

APLICACIÓN

MasterBrace® FIB 600/50 CFS se aplica solamente como un componente del sistema MasterBrace®.

1. MasterBrace® FIB 600/50 CFS debe cortarse a las dimensiones adecuadas (que dependerán de los requisitos de cada proyecto) utilizando cizallas o una cuchilla para corte especial.
2. Las secciones ya cortadas de MasterBrace® FIB 600/50 CFS pueden almacenarse temporalmente enrollándolas con cuidado en rollos de aproximadamente 600 mm (12 in). No doble o pliegue el tejido que debe ser mantenido sin polvo, aceites, humedad y otros contaminantes.
3. Aplique la fibra MasterBrace® FIB 600/50 CFS directamente sobre la superficie no curada previamente aplicada con MasterBrace® SAT 4500. No hay necesidad de impregnar previamente el tejido de MasterBrace® FIB 600/50 CFS con MasterBrace® SAT 4500 antes de aplicar el tejido sobre el sustrato.
4. Use un rodillo acanalado o un jalador para presionar el tejido contra el sustrato hasta que se vean señales de que MasterBrace® SAT 4500 esté sangrando a través del tejido. El rodillo acanalado o jalador deben ser pasados solamente siguiendo la dirección principal de las fibras en el tejido.
5. Aplique una capa de MasterBrace® SAT 4500 sobre la fibra de MasterBrace® FIB 600/50 CFS para terminar de encapsular el tejido. Consulte la hoja técnica de MasterBrace® SAT 4500 para detalles de aplicación del mismo.

MANTENIMIENTO

Inspeccione periódicamente el material aplicado y repare las áreas localizadas que lo necesiten. Consulte a su representante de BASF para obtener información adicional.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

ADVERTENCIA

La fibra de refuerzo MasterBrace® contiene carbono, vidrio, y/o fibras de aramida, MasterBrace® FIB 600/50 CFS contiene fibras de carbono y de vidrio. Mientras que esté manipulando el tejido de fibras de refuerzo MasterBrace® use ropa de trabajo adecuada para minimizar el contacto. La Hoja de Seguridad (SDS) está disponible y debe ser consultada y estar a mano cuando esté manejando estos productos. Estos productos son para el uso industrial y de profesionales y deben ser aplicados por aplicadores calificados y entrenados. Los aplicadores entrenados deben seguir las instrucciones de instalación.



DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterBrace® FIB 600/50 CFS está compuesto de una red densa de fibras de carbón de alta resistencia mantenidas en una alineación unidireccional con un hilo entretrejado cruzado de fibra de vidrio termoplástica ligera.

Propiedades físicas

PROPIEDAD	VALOR
Material	Carbono de alta resistencia
Resistencia a tracción	4,950 MPa (720 ksi)
Peso del material por area	600 g/m ² [0.124 lb/ft ²]
Ancho del tejido	500 mm [20 inch]
Espesor nominal, t_f ⁽¹⁾	0.33 mm/ply [0.013 in/ply]

Propiedades de tracción a 0° ^{(2) (3)}

PROPIEDAD	VALOR
Resistencia máxima a tracción, f^*_{fu}	3,800 MPa [550 ksi]
Módulo de tracción, E_f	227 GPa [33,000 ksi]
Resistencia máxima a tracción por ancho unitario, $f^*_{fu} t_f$	1.25 kN/mm/ply [7.14 kips/in/ply]
Módulo de tracción por ancho unitario, $E_f t_f$	76 kN/mm/ply [430 kips/in/ply]
Esfuerzo máximo de rotura, f^*_{fu}	1.67%

NOTAS:

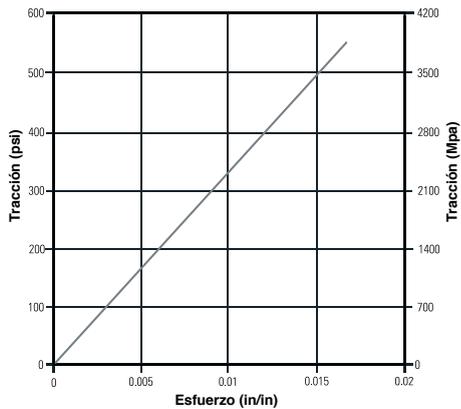
- (1) El espesor nominal de la lámina se basa (solamente) en el área total de las fibras para el ancho unitario o de cada lámina. Por experiencia el espesor real del sistema curado conformado por una sola lámina (fibra más resinas saturantes) es de 0.6 a 1 mm (0.020 a 0.040 in).
- (2) Las propiedades mecánicas de tracción indicadas son las que se utilizan en el diseño. Estos valores se obtienen de pruebas realizadas en las láminas curadas según ASTM D3039 y dividiendo el valor de resistencia y del módulo por el ancho unitario que resulta, entre el espesor nominal de la lámina.
- (3) La orientación de las fibras a 0° indica la dirección a lo largo del rollo de la lámina
- (4) La orientación de las fibras a 90° indica la dirección a lo ancho del rollo de la lámina.

Propiedades funcionales

PROPIEDAD	VALOR
Coefficiente de expansión térmica (CTE)	-0.38·10 ⁻⁶ /°C (-0.21·10 ⁻⁶ /°F)

Propiedades de tracción a 90° ^{(2) (4)}

PROPIEDAD	VALOR
Resistencia máxima de tracción	0
Módulo de tracción	0
Esfuerzo máximo de rotura	n/a





MasterBrace®: Laminado y Varilla

Laminados y varillas compuestos de fibra de carbono de alta resistencia para el Sistema de Reforzamiento

DESCRIPCIÓN

MasterBrace® son placas de polímero reforzado con fibras de carbono de alta resistencia usados para reforzar los elementos estructurales existentes. La varilla del Sistema Compuesto MasterBrace® es un elemento reforzado de fibra de carbono redondo usado en aplicaciones de unión cerca de la superficie. Se adhieren a la estructura usando una resina epóxica adecuada para la instalación. El resultado es un sistema de reforzamiento unido externamente que ofrece propiedades físicas y mecánicas sobresalientes a largo plazo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Alta resistencia con relación al peso, ya que mejora la capacidad estructural sin agregar carga muerta significativa
- La instalación de bajo perfil permite el reforzamiento sin reducir el espacio libre superior.
- Procedimiento simple de instalación apropiado para usarse en áreas con acceso limitado.
- Materiales que no se corroen proporcionando reparaciones extremadamente duraderas, incluso en aplicaciones en exteriores.

SUSTRATOS

- Concreto y mampostería.
- Madera
- Acero

USOS RECOMENDADOS

- Superficies verticales, horizontales y sobre-cabeza.
- Interior y exterior.

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN MASTERBRACE: VARILLA Y LAMINADO

1. TENGA PRECAUCIÓN AL DESEMPACAR LAS BOBINAS DE LAMINADO MASTERBRACE. Las bobinas se encuentran bajo un alto grado de tensión. Antes de desempacar el material, deberá asegurarse para que no se desenrede. Se recomienda colocar la bobina en un bastidor, que puede construirse con madera para un desempacado y suministro conveniente.
2. Desembobine la longitud requerida de laminado para instalarlo, y corte el laminado de la longitud apropiada. Se puede cortar el laminado usando una sierra de arco o un esmeril angular con una rueda de corte metálica. Tenga cuidado al cortar el laminado, el cual puede astillarse cuando se corta. Se requiere el uso del equipo de protección personal adecuado (guantes, protección de ojos/cara, protección respiratoria).
3. Retire la capa desprendible del laminado o varilla que se instalará, y mantenga el material limpio y seco hasta la instalación.

PRESENTACIÓN: Laminado: Rollos de 100 ml / Varilla: tramos de 3 ft.

COLOR: Negro

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 10 y 32 °C (50° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año seis meses almacenado adecuadamente

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



INSTALACIÓN MONTADA EN SUPERFICIE (SOLO LAMINADO)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. El sustrato debe estar completamente curado, limpio, sólido y seco.
2. Para sustratos de concreto y mampostería, prepare mecánicamente el sustrato para retirar los recubrimientos, lechada y cualquier otro contaminante de la superficie y para proporcionar un perfil de superficie apropiado. El perfil de la superficie debe ser un mínimo de CSP-3, por ICRI 310.2R.
3. Para los sustratos de acero, use un chorro abrasivo "blanquear el metal" de acuerdo con la Especificación de la Sociedad de Recubrimientos Protectores (SSPC) SP-5-89 o NACE No. 1, usando un abrasivo limpio y seco para obtener un perfil mínimo de 3 mils.
4. La condición plana de la superficie no deberá variar en más de 1/8 de pulgada en una longitud de 3 pies (3 mm por metro): La longitud se mide a lo largo de la dirección en la que correrá el laminado.
5. Las irregularidades de la superficie pueden nivelarse con MasterEmaco® ADH 327 o MasterEmaco® ADH 1420. Permita que el material de nivelado cure por no menos de 24 horas antes de instalar el laminado sobre éste.

APLICACIÓN

1. Los laminados MasterBrace típicamente se montan en la superficie utilizando MasterEmaco® ADH 327 o MasterEmaco® ADH 330. Consulte la guía de datos para el adhesivo MasterEmaco para las instrucciones de mezclado y manejo.
2. Se aplica el adhesivo directamente al lado del laminado desde el cual la cubierta desprendible ha sido retirada. Al aplicar apropiadamente, el adhesivo será uniforme a lo largo del laminado y formará un perfil curvo a través del ancho del laminado con un espesor de 1/16 de pulgada (1.5 mm) en las orillas y 1/8 de pulgada (3 mm) en el centro. Puede crearse el perfil usando una plantilla o un espaciador flexible de plástico.
3. Usando una ligera presión con el dedo, coloque el laminado en la ubicación deseada con el lado recubierto con adhesivo contra el sustrato. Usando un rodillo suave de hule y presión moderada, presione el laminado contra el sustrato hasta que el adhesivo empiece a exudarse por debajo de ambas orillas del laminado.
4. El exceso de adhesivo en el sustrato puede retirarse con una llana de acero. Cualquier adhesivo sobre el lado expuesto del laminado puede limpiarse usando acetona antes del curado del adhesivo.

5. La consistencia del adhesivo típicamente permite que el laminado se coloque en superficies elevadas o verticales sin la necesidad de soportes para mantener al laminado en su lugar. Sin embargo, bajo ciertas condiciones el laminado puede tender a desprenderse mientras se está curando el adhesivo. En estas situaciones, deberán colocarse soportes temporales hasta que se obtenga el curado inicial del adhesivo.
6. No deberán colocarse cargas adicionales sobre la estructura hasta que se haya curado por completo el adhesivo del laminado. Los tiempos de curado variarán dependiendo de la temperatura ambiente y humedad. Para información detallada sobre los tiempos de curado, consulte la guía de datos para el adhesivo empleado

INSTALACIÓN MONTADA CERCA DE LA SUPERFICIE (SOLO VARILLA)

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. En la ubicación donde se instalará la Varilla MasterBrace®, corte con sierra una ranura de 9/16 de pulgada de ancho, y 9/16 de pulgada de profundidad en el sustrato. (Nótese que las dimensiones de la ranura pueden variar con base en los requerimientos del proyecto, incluyendo las ubicaciones donde se traslapan dos varillas.)
2. Usando aire comprimido u otro medio apropiado, retire cualquier polvo acumulado de la ranura cortada con sierra.

APLICACIÓN.

1. La varilla MasterBrace® por lo general se monta cerca de la superficie, usando MasterEmaco® ADH 326, MasterEmaco® ADH 327 o MasterEmaco® ADH 335. MasterEmaco® ADH 326 es un líquido y deberá usarse solo para instalaciones de la parte superior. Consulte la guía de datos para el adhesivo utilizado para ver las instrucciones de mezclado y manejo.
2. Rellene la ranura de corte con sierra hasta aproximadamente la mitad de su profundidad con adhesivo.
3. Coloque la varilla MasterBrace® en la ranura y mueva la varilla lateral y verticalmente en la ranura para asegurar que el adhesivo cubra por completo la varilla y el fondo de la ranura.
4. Llene el espacio remanente en la ranura con adhesivo. Retire el exceso de adhesivo con una llana de acero. El adhesivo embadurnado en, o cerca de, las superficies puede limpiarse con acetona.
5. No deberán ponerse cargas adicionales sobre la estructura hasta que el adhesivo esté completamente curado. Los tiempos de curado variarán dependiendo de la temperatura ambiente y humedad. Para obtener información detallada sobre los tiempos de curado, consulte la guía de datos para el adhesivo utilizado.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Véase la hoja de datos para el adhesivo epóxico utilizado para conocer las limitantes y tiempos de curado
- Para uso profesional únicamente; no para venta al público en general
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS**Composición**

MasterBrace® laminado y varilla son placas de polímero reforzado con fibras de carbono de alta resistencia encapsulados por una matriz epóxica.

Propiedades físicas

PRODUCTO	MASTERBRACE BAR 1000 CFS	MASTERBRACE LAM 50/1.4CFS	MASTERBRACE LAM 100/1.4CFS
Tipo de Fibra	Fibra de Carbono	Fibra de Carbono	Fibra de Carbono
Tipo de Resina de Matriz	Epóxica	Epóxica	Epóxica
Fracción de Volumen de Fibra	68%	70%	70%
Ancho Nominal		2" (50mm)	4" (100mm)
Espesor Nominal		0.055" (1.4 mm)	0.055" (1.4 mm)
Diámetro Nominal	0.39" (10mm)		
Área de Diseño Transversal	0.12 in2 (78.5 mm2)	0.11 in2 (70 mm2)	0.22 in2 (140 mm2)
Módulo de Elasticidad*	22,900 ksi (158 GPa)	23,000 ksi (160 MPa)	23,000 ksi (2,690 MPa)
Resistencia a la Tensión Última*	320 ksi (2,200 MPa)	390 ksi (2,690 MPa)	390 ksi (2,690 MPa)
Elongación Última*	1.4%	1.67%	1.67%
Uso Aproximado de Adhesivo Epóxico	98 ft/gal (7.9 m/L)	92 ft/gal (7.4 m/L)	46 ft/gal (3.7 m/L)

*Se determinan las propiedades a la tensión por pruebas de acuerdo con ASTM D3039. Los valores reportados son valores promedio menos tres desviaciones estándares como se recomienda en ACI 440, 2R. Estos son los valores recomendados para usarse en el diseño.





MasterBrace® 6000 UW

Grout epóxico para el sistema Avanzado de Encapsulado de Pilotes

APE PILE GROUT®

DESCRIPCIÓN

MasterBrace® 6000 UW es un sistema epóxico de relleno con agregado especialmente diseñado para ser colocado mediante un método pluricomponente, sobre y bajo el nivel del agua. MasterBrace® 6000 UW se usa con el proceso Avanzado de Encapsulado de Pilotes y en otras aplicaciones donde se requiera colocar grandes volúmenes de grout epóxico.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Adherencia bajo el agua (fresca o marina) a la madera, concreto o acero
- Formulación de alto flujo autonivelante, permitiendo que el material sea bombeado, minimizando el manejo y limpieza
- Usado en combinación con las camisas MasterBrace® 6060FR para encapsular las estructuras y restaurar la pérdida de integridad

SUSTRATOS

- Concreto
- Acero
- Madera

USOS RECOMENDADOS

- Muelles
- Puentes
- Plataformas marinas
- Represas
- Escolleras

FORMAS DE APLICACIÓN

APLICACIÓN

Los métodos de preparación de la superficie, aplicación y manejo variarán debido a las muy diversas y especializadas aplicaciones. La mayoría de aplicaciones requerirá de la remoción de la vegetación marina y limpieza de oxidación y herrumbre. Si requiere información adicional sobre estimaciones de volúmenes, aplicación, equipo de bombeo u otras recomendaciones consulte a su representante de BASF.

LIMPIEZA

El material epóxico mezclado se puede limpiar más fácilmente antes de que endurezca y para ello se pueden usar solventes tales como acetona, metiletilcetona y tolueno. Se recomienda el uso de disolventes industriales para limpiar el epóxico endurecido.

PRESENTACIÓN: Componente A: 19 L (5 gal) Componente B: Juegos de 19 L (5 ga) Componente C: sacos de 22.7 kg (50 lb)

RENDIMIENTO: Un juego de 19 L (5 gal) de los componentes A más B, cuando se mezclan con 6 sacos de 22.7 kg (50 lb) rinden aproximadamente 0.09 m³ (3.18 ft³).

COLOR: Negro

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 10 y 32 °C (50° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año seis meses almacenado adecuadamente

CONTENIDO COV: 0 g/L menos agua y exento de solventes.



PARA MEJOR DESEMPEÑO

- El rango de temperatura de aplicación es 13 °C (55 °F) a 38 °C (100 °F). Para aplicaciones a temperaturas inferiores a 13 °C (55 °F), consulte a su representante de BASF
- Para que se obtenga adherencia máxima, se deben tener en consideración las condiciones locales del agua y se deben seguir los procedimientos adecuados de preparación
- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

DATOS TÉCNICOS

Composición
Grout epóxico marino de tres
componentes

Propiedades físicas

Propiedad	Requisitos
Relación de mezcla, por volumen	1:1, A:B (endurecedor: resina)
Relación de mezcla	3.38:1 C (agregado) en relación a Parte A (endurecedor) y B (resina) (aglomerante mezclado) para bombeo del grout, la relación puede variar para otras aplicaciones
Tiempo de mezclado y manejo	Ilimitado cuando se usa el método pluricomponente.
Tiempo útil de empleo después de mezclado en extremo de salida de las mangueras:	1 hora a 25 °C (77 °F) Tiempo de curado completo: 7 días a 25 °C (77 °F)
Resultado de los ensayos	
Resistencia a la compresión	68.9 MPa (10,000 psi) (ASTM C 579) a 7 días a 25 °C (77 °F)
Resistencia a tracción	13.8 MPa (2,000 psi) (ASTM C 307) a 7 días a 25 °C (77 °F)
Resistencia a flexión	31.0 MPa (4,500 psi) (ASTM C 580) a 7 días a 25 °C (77 °F)
Resistencia de adherencia a tracción	1.90 MPa (270 psi) (ASTM D 4541) 7 días
Resistencia al corte inclinado	10.0 MPa (1,450 psi) (ASTM C 882) mojado/mojado a 7 días a 25 °C (77 °F)
Retracción lineal	< 0.06% (ASTM C 531) a 7 días a 25 °C (77 °F)

La resistencia a la adherencia depende de la aplicación y las condiciones de instalación. Consulte a su representante de BASF para mayores datos sobre las pruebas de resistencia a la adherencia.

MasterBrace® 6000 UW Parte B

PELIGRO – CORROSIVO

Contiene: Poli aminoamida; nonilfenol; dietiltoluenodiamina; tetraetilpentamina; Tris(2,4,6-dimetilaminometil) fenol; dietilentriamina.

MasterBrace® 6000 UW Parte C

¡ADVERTENCIA!

Contiene: Sílice, cuarzo cristalino.





MasterBrace® 6063 UW

Pasta epóxica marina para uso con el sistema avanzado de encapsulado de pilotes

HYDROCOTE® 1063

DESCRIPCIÓN

MasterBrace® 6063 UW es una pasta epóxica marina bicomponente, sin escurrimiento que puede aplicarse en superficies horizontales, verticales y sobre-cabeza sobre o debajo del nivel del agua y ante la presencia de olas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Muy alta resistencia en relación al peso, puede características y beneficios
- Consistencia espesa y rápido fraguado, resiste la acción de las olas durante y después del curado
- Adherencia marina sobre o bajo el nivel del agua a la madera, concreto y acero
- Excelente manejo, puede aplicarse manualmente con guantes a un espesor de hasta 25 mm (1 in) en una sola aplicación
- Adecuado para aplicaciones a bajas temperaturas, cura hasta 4 °C (40 °F)

SUSTRATOS

- Concreto y mampostería
- Madera y acero

USOS RECOMENDADOS

- Muelles
- Puentes
- Plataformas marinas
- Represas
- Escolleras
- Horizontal y vertical
- Sobre-cabeza
- Bajo agua

- Usado principalmente en conjunto con el sistema de encapsulado MasterBrace®

También puede usarse con:

- Resanado de delaminaciones en el concreto
- Relleno de huecos
- Sellado de superficies para inyección de grietas

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Concreto

El concreto recién colocado deberá dejarse curar por completo (28 días mínimo) antes de aplicar la pasta adhesiva MasterBrace® 6063 UW. El sustrato debe estar limpio y sano.

Retire los organismos marinos, pintura, grasa, aceite u otros contaminantes mediante agua a presión, arenado o por abrasión rotativa, creando un perfil de anclaje si es posible

Acero

El acero deberá limpiarse para cumplir con la especificación SSPC-SP6-63, "Limpieza comercial a chorro No. 6."

Madera

Retire toda los organismos marinos, pintura, grasa, aceite y otros contaminantes por arenado, agua a presión o por abrasión rotativa

PRESENTACIÓN: Juegos de 7.6 L (2 gal)

RENDIMIENTO: Espesor de película: 3.2 mm (1/8 in) = 1.18 m²/L (25.6 ft²)/juego de 2 gal Espesor de película: 6.4 mm (1/4 in) = 0.60 m²/L (12.8 ft²)/juego de 2 gal Espesor de película: 3.2 mm (1/2 in) = 0.30 m²/L (6.4 ft²)/2 gal

COLOR: Blanco

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 10 y 32 °C (50° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año seis meses almacenado adecuadamente.



PROPIEDADES FÍSICAS

MEZCLADO

1. Mezcle solamente la cantidad de pasta que pueda colocar en el tiempo especificado para la vida de la mezcla (temperaturas mayores acortarán la vida útil de empleo de la mezcla).
2. Coloque cantidades iguales de la Parte A y la Parte B en una paleta plana desechable (por ejemplo, lámina de cartón) y mezcle con una espátula o llana plana.
3. Mezcle el juego hasta que hayan desaparecidos los colores originales blanco y negro y se logre un color gris uniforme.
4. Una vez mezclado, MasterBrace® 6063 UW puede manejarse con las manos usando guantes. Mantenga los guantes completamente humedecidos para evitar que el material se pegue a éstos.
5. El material puede trabajarse formando bolas o tiras para facilitar la aplicación.

APLICACIÓN

1. Cuando se aplique en superficies bajo el nivel de agua, es necesario trabajar la pasta presionando muy fuerte sobre la superficie y teniendo especial cuidado de no atrapar agua o aire entre la pasta y la superficie.

DATOS TÉCNICOS

Composición
MasterBrace® 6063 UW es una pasta epóxica marina bicomponente

Propiedades físicas

Propiedad	Requisitos
Relación de mezcla, por volumen	1:1
Forma	Pasta espesa
Color	Componente A blanco, Component B Negro, Mezclado Gris
Vida útil de empleo	100 min a 25 °C (77 °F)
Tiempo de curado a 25 °C (77 °F)	Inicial: 5 a 6 horas Completo: 7 días
Resultado de los ensayos	
Resistencia a la compresión	55.0 MPa (8,000 psi) (ASTM 579) 7 días
Resistencia a tracción	25.5 MPa (3,700 psi) (ASTM 638) 7 días
Absorción de agua	0.5% máximo (ASTM C 413) 7 días
Resistencia de adherencia a tracción	1.90 MPa (270 psi) (ASTM D 4541) 7 días
Resistencia a cortante	17.2 MPa (2,500 psi) (ASTM C 882) 7 días
Adherencia directa en sitio, bajo agua	0.35 MPa (50 psi) mínimo Método elcómetro modificado

Las propiedades que aquí se indican son típicas y descriptivas del producto. La resistencia a la adherencia depende en gran parte de la preparación de la superficie y de las condiciones de la aplicación. La vida de la mezcla se ve afectada por la temperatura. Las temperaturas más bajas alargan la vida de la mezcla.

2. Sostenga la pasta contra la superficie por 10 a 15 segundos para obtener una adhesión óptima. Cuando se utilice para sellar grietas, trabaje la pasta desde un extremo de la grieta hasta el otro extremo, desplazando el agua de la grieta. Alise la superficie con la mano enguantada.

LIMPIEZA

El compuesto epóxico mezclado es más fácil de limpiar antes de que endurezca. Puede utilizar disolventes como la acetona, la metiletilcetona (MEK) y el tolueno. Se recomiendan los removedores epóxicos comerciales para los compuestos epóxicos endurecidos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra





MasterBrace® 6061 UW

Pasta adhesiva epóxica marina para el sistema Avanzado de Encapsulado de Pilotes MasterBrace® 6000UW

HYDROCOTE® 3061I

DESCRIPCIÓN

MasterBrace® 6061 UW es una pasta adhesiva epóxica bicomponente diseñada para aplicar sobre superficies bajo el nivel de agua.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Adherencia marina sobre o bajo el nivel del agua a madera, acero y concreto
- Excelente manejo, puede aplicarse manualmente con guantes, con una llana o bombearse con un sistema de dos componentes
- Adecuado para aplicaciones a baja temperatura, cura hasta 4 °C (40 °F)

USOS RECOMENDADOS

- Principalmente para sellado de uniones en las camisas y cimbras FRP (polímero reforzado con fibra de vidrio) usados con el sistema de encapsulado de pilotes MasterBrace® como adhesivo de uniones y sellos
- Adherencia y anclaje del acero y otros materiales rígidos al concreto
- Sellado de superficies para la inyección de grietas
- Muelles
- Puentes
- Plataformas submarinas
- Represas
- Escolleras

SUSTRATOS

- Concreto
- Acero
- Madera

FORMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Concreto

El concreto recién colocado deberá dejarse curar por completo (28 días mínimo) antes de aplicar la pasta adhesiva MasterBrace® 6061UW. El sustrato debe estar limpio y sano.

Retire los organismos marinos, pintura, grasa, aceite u otros contaminantes mediante agua a presión, arenado o por abrasión rotativa, creando un perfil de anclaje si es posible

Acero

El acero deberá limpiarse para cumplir con la especificación SSPC-SP6-63, "Limpieza comercial a chorro No. 6."

Madera

Retire toda los organismos marinos, pintura, grasa, aceite y otros contaminantes por arenado, agua a presión o por abrasión rotativa.

PRESENTACIÓN: Juegos de 7.6 L (2 gal)

RENDIMIENTO: Espesor de película: 1.5 mm (1/16 in) 2.38 m²/L (51.2 ft²)/ juego 2 gal, Espesor de película: 3 mm (1/8 in), 1.18 m²/L (25.6 ft²)/ juego 2 gal, Espesor de película: 6.4 mm (1/4 in), 0.60 m²/L (12.8 ft²)/ juego 2 gal

COLOR: Gris

ALMACENAMIENTO: Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento debe ser a una temperatura entre 10 y 32 °C (50° y 90 °F).

VIDA ÚTIL: Un año en recipiente original cerrado y almacenado adecuadamente.



MEZCLADO**Manual**

1. Mezcle solamente la cantidad de pasta que pueda colocar en el tiempo especificado para la vida de la mezcla (temperaturas mayores acortarán la vida de la mezcla).
2. Coloque cantidades iguales de la Parte A y la Parte B en una paleta plana desechable (por ejemplo, lámina de cartón) y mezcle con una cuchilla plana o llana. Mezcle hasta que hayan desaparecidos los colores originales blanco y negro y se logre un color gris uniforme.
3. La pasta mezclada puede colocarse en cartuchos desechables para usarse con pistolas de calafateo manuales o automáticas.

Mecánico

1. Si se utilizan equipos pluricomponentes para mezclar la pasta adhesiva, coloque la misma cantidad de la Parte A y de la Parte B en las tolvas del equipo.
2. Si se retrasa la colocación por más de 10 minutos, purgue la mezcladora estática o reemplace el elemento de la mezcladora si es necesario.

APLICACIÓN

1. Cuando se aplique a superficies bajo el nivel de agua, es necesario trabajar la pasta presionando fuerte sobre la superficie y teniendo especial cuidado de no atrapar agua entre la pasta y la superficie.
2. Cuando se utilice para sellar grietas, trabaje la pasta desde un extremo de la grieta hasta el otro extremo, desplazando el agua de la grieta. Alise la superficie manualmente con el guante o llana.
3. Cuando se use para anclar artículos en el concreto, distribuya en forma uniforme sobre la superficie del artículo a empotrar e inyecte pasta adicional en la cavidad con una pistola de calafateo o un equipo multicomponente con una boquilla lo suficientemente larga como para alcanzar la base de la cavidad.
4. Empuje el artículo a embeber dentro de la cavidad, desplazando el agua o aire en la superficie de la pasta con el guante o la llana. Si la superficie externa es vertical, puede ser necesario proporcionar un dique temporal con la masilla para plomería u otro soporte, para evitar que la pasta se escurra.

Pasta de soporte

1. La pasta adhesiva epóxica MasterBrace® 6061UW puede aplicarse a superficies bajo el nivel del agua, usando un soporte de tela.
2. La pasta se distribuye en una rejilla o malla de fibra de vidrio para proporcionar un espesor de película de 3 a 6 mm (1/8 a 1/4 in). La tela recubierta se presiona contra la superficie, teniendo cuidado de evitar atrapar agua o burbujas de aire entre la superficie y la tela.
3. Parte de la pasta debe forzarse a pasar a través de la tela para embeberla perfectamente.
4. Se puede aplicar pasta adicional a la parte externa de la tela si es necesario. Alise la superficie externa de la pasta y termine las orillas al ras manualmente con el guante.

LIMPIEZA

El compuesto epóxico mezclado es más fácil de limpiar antes de que endurezca. Puede utilizar disolventes como la acetona, la metiletilcetona (MEK) y el tolueno. Se recomiendan los removedores epóxicos comerciales para los compuestos epóxicos endurecidos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Asegúrese de que se está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y SDS, visite master-builders-solutions.basf.com.mx para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra



DATOS TÉCNICOS

Composición
MasterBrace® 6061 UW es una pasta adhesiva epóxica bicomponente.

Propiedades en estado plástico

Propiedad	Requisito
Relación de mezcla, por volumen	1:1
Tiempo de gelificación, 50 minutos	200 g

Propiedad	Requisito
Adherencia a corte inclinado	20.7 MPa (3,000 psi) (ASTM C 882) 28 días
Resistencia a la compresión	62.1 MPa (9,000 psi) (ASTM C 579) 7 días
Resistencia a tracción	15.5 MPa (2,250 psi) (ASTM D 638) 7 días
Absorción de agua	0.0035% (ASTM C 570) 24 horas
Cambio en longitud	-0.0037(ASTM C 531) 14 días

Los resultados fueron obtenidos al mezclar y curar los materiales a 22 °C (73 °F). Se pueden esperar variaciones razonables dependiendo de los métodos de aplicación, métodos de prueba y condiciones de curado.



Master Builders Solutions de BASF

La marca Master Builders Solutions aporta toda la experiencia de BASF en el desarrollo de soluciones químicas para obras nuevas de construcción, mantenimiento, reparación y rehabilitación de estructuras.

Master Builders Solutions se basa en la experiencia adquirida durante más de un siglo en la industria de la construcción.

El know-how y la experiencia del equipo de expertos en construcción a nivel global de BASF conforman el núcleo de Master Builders Solutions. Combinamos los elementos adecuados de nuestro portafolio de productos para superar cualquiera de sus retos constructivos.

Colaboramos en todas las áreas de conocimiento y en todas las regiones y empleamos la experiencia que hemos adquirido en incontables proyectos de construcción en todo el mundo. Aprovechamos las tecnologías globales de BASF, así como nuestro profundo conocimiento de las necesidades locales de construcción, para desarrollar soluciones innovadoras que ayuden a impulsar y hacer más exitosa la construcción sustentable. El portafolio integral bajo la marca Master Builders Solutions abarca aditivos para concreto y cemento, soluciones para la construcción subterránea, selladores, soluciones para la impermeabilización, reparación y protección del concreto, grouts y soluciones para pisos.

Master Builders Solutions de BASF para la industria de la construcción

MasterAir®

Soluciones para concreto con aire incluido

MasterBrace®

Soluciones para el reforzamiento del concreto

MasterCast®

Soluciones para la industria de productos manufacturados de concreto

MasterCem®

Soluciones para la fabricación de cemento

MasterEase®

Soluciones de baja viscosidad para concreto de alto desempeño

MasterEmaco®

Soluciones para la reparación de concreto

MasterFinish®

Soluciones para el tratamiento de cimbras

MasterFlow®

Soluciones para grouts de precisión

MasterFiber®

Soluciones para concreto reforzado con fibras

MasterGlenium®

Soluciones hiperfluidificantes para concreto

MasterInject®

Soluciones para la inyección de concreto

MasterKure®

Soluciones para el curado de concreto

MasterLife®

Soluciones para aumentar la durabilidad

MasterMatrix®

Soluciones para controlar la reología del concreto autoconsolidable

MasterPel®

Soluciones para concreto impermeable

MasterPolyheed®

Soluciones para concreto de alto rendimiento

MasterPozzolith®

Soluciones para la reducción de agua en el concreto

MasterProtect®

Soluciones para la protección del concreto

MasterRheobuild®

Soluciones superfluidificantes para concreto

MasterRoc®

Soluciones para la construcción subterránea

MasterSeal®

Soluciones para impermeabilización y sellado

MasterSet®

Soluciones para el control de hidratación del concreto

MasterSure®

Soluciones para el control de trabajabilidad

MasterTop®

Soluciones para pisos industriales y comerciales

Ucrete®

Soluciones para pisos en ambientes agresivos

BASF Mexicana, S.A. de C.V.

Av. Insurgentes Sur 975
03710 México, D. F. México
Tel: +52-55-5325-2600
www.master-builders-solutions.basf.com.mx

BASF Costa Rica

www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com
Tel. +506-2440-9110

BASF Panamá

www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com
Tel. +507-301-0970

BASF Puerto Rico

www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com
Tel. +1-787-258-2737

BASF Argentina

Tel. +56-2-2799-4309

BASF Brasil

<http://www.master-builders-solutions.basf.com.br/pt-br>
Tel. +55-11-2718-5507

BASF Chile

<http://www.master-builders-solutions.basf.cl/es-cl>
Tels. +56-2-2799-4300

BASF Colombia

<http://www.master-builders-solutions.basf.com.co/es-co>
Tels. +57-1-632-2260

BASF Ecuador

Tel. +593-2-397-9500

BASF Perú

<http://www.master-builders-solutions.basf.com.pe/es-pe>
Tel. +51-1-219-0630

BASF Venezuela

<http://www.master-builders-solutions.basf.com.ve/es-ve>
Tel. +58-212-958-6711