

LINEA DE PRODUCTOS

BOMBAS



Amplia variedad de bombas para aplicaciones industriales:

- Bombas centrífugas ANSI y API de succión axial, magnéticas, autocebante, en línea, doble succión, verticales u horizontales de multietapas, bombas para manejo de sólidos con arreglos sumergibles, horizontales o verticales
- Sistema para control de bombas incluyendo variadores de frecuencia (VFD)
- Servicios de apoyo técnico usando Goulds PRO Services y ProCast para piezas de las marcas de bombas principales



- Gorman-Rupp – bombas autocebante, bombas de piñones
- National and American Turbine Pumps - bombas verticales de turbina
- Morrison Pumps - bombas de flujo axial para flujos altos. Bombas verticales de alto flujo y caudal. Bombas para servicios HVAC
- Patterson Pumps - bombas de incendios, sistemas de incendio completo o bombas con su panel de control



- Moyno/Mono - Gama completa de bombas de cavidad progresiva y trituradoras
- Chemineer - Agitadores y mezcladores en línea



Pulsafeeder - bombas dosificadoras, bombas con diafragmas mecánicos o hidráulico. Sistemas dosificadores para gran variedad de aplicaciones tal como control de pH o adición de químicos



- Pulsatron - bombas dosificadoras de solenoide y mecánicas, bombas peristálticas, controladores y sistemas dosificadores



- Grundfos, Chicago, Morris y Yeomans - para el manejo de aplicaciones de procesos con sólidos agresivos
- Múltiples arreglos de bombas centrífugas para servicios comerciales



- Vaughan Chopper - bombas centrífugas para servicios de manejo de sólidos exigentes, bombas mezcladoras mecánicas hidráulicas Rotamix para digestores

VACIO, SOPLADORES, COMPRESORES, Y BOMBAS DE AIRE



- Compresores GD - compresores de aire, filtros y sistemas de aire
- Hoffman y Lamson - Abanicos y sopladores centrífugos con arreglos de multietapas. Sistema completo de recolección de polvos industriales
- Nash LLC - Eyectores de vapor, bombas de vacío y compresores usando anillo líquido y bombas de vacío usando tecnología de proceso seco
- Elmo Rietschle - Bombas de vacío rotativas de paletas, garras y radiales; sopladores radiales regenerativos
- Sutorbilt y Robuschi - sopladores y sistemas de desplazamiento positivo usando lóbulos de alta eficiencia
- ARO - bombas de diafragma neumáticas y bombas sumergibles portátiles operables con baterías

SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUA



- Microfiltración por membranas, ósmosis inversa, sistemas completos para purificación de agua, sistemas para el reúso de agua, y sistemas para el tratamiento de aguas residuales
- Químicos, controles, y tecnología para mantener aguas torres, aguas calderas, y aguas sistemas RO



- Componentes usado en filtros de arena para retener arena dentro del filtro



- Ofrece un sistema eficaz para que la separación de líquidos y sólidos. Hace lo mismo que un filtro prensa, pero ocupa menos espacio, requiere menos mantenimiento y es más económico. Se utiliza para diversas aplicaciones en diversas industrias, incluyendo, entre otras, mercado aguas, procesos industriales y la industria de alimentos y bebidas

VÁLVULAS Y VÁLVULAS DE CONTROL



- Válvulas manuales de todas las clases incluyendo compuertas, globo, mariposa, y bola para servicios livianos y servicios severos. Se ofrece opciones de actuadores neumáticos y eléctricos



- Bettis – Actuadores neumáticos y eléctricos

INSTRUMENTACIÓN



- Bolas y desplazadores mecánicos para medición de puntos nivel
- Sistema capacitancia, ultrasonido, y radar para lectura continua nivel
- Transmisores de nivel de presión hidrostática
- Paletas medición presencia de flujo y su control electrónico



- Metros magnéticos, de paletas y de turbina para medición de flujo continuo
- Transmisores de presión, temperatura y analizadores para registro de datos



- Transmisores de presión inteligentes para seguridad con clasificación SIL
- Detectores de gas y transmisores de temperatura inalámbricos

SANITARIO



- Tanques y recipientes sanitarios, generadores de vapor limpio, destiladoras multiefectos, WIFI Stills para agua pura, intercambiadores de calor de placas



- Válvulas sanitarias, válvulas para mezclar o separación positiva de componentes en una red de mezclado, válvulas de alivio, válvulas de mariposa, instrumentación y actuadores
- Bombas centrífugas sanitarias
- Homogeneizadores



- Mezcladores, agitadores y homogeneizadores

PRODUCTOS ADICIONALES Y SISTEMAS



- Filtros de bolsas y cartuchos
- Sistema de filtros automáticos autolimpiables
- Filtros manuales de cesta y tipo Y



EST Group

- Tapones para sellado de tubos en intercambiadores de calor, condensadores y calderas.
- Tapones para realizar pruebas de presión en tuberías.