



Pasión por la Calidad

ESMALTE HORNEABLE

Tipo de Pintura: Emulsionada Esmalte Acabados Industriales Especialidades

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Es un producto de secamiento al horno (termo-endurecible) diseñado mediante la combinación de resinas alquídicas y melanina, proporcionando de esta manera una película especial para proteger superficies metálicas mediante un acabado de película lisa, con excelente adherencia, dureza, alta resistencia y gran cubrimiento.

Por su formulación es un producto de uso industrial de altísima calidad que ofrece resistencia al ser aplicado sobre superficies metálicas: ferrosas y no ferrosas, utilizados en la industria metalmeccánica como estructuras para divisiones de oficinas, marcos de lámparas, estanterías, gabinetes, escritorios, bicicletas y muebles en general.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

Este recubrimiento horneable posee dentro de sus características y beneficios para el Usuario los siguientes:

- * Producto de uso industrial de alta calidad.
- * Recomendado para ambientes interiores y exteriores.
- * Disponible en una amplia variedad de colores.

MÉTODO DE EMPLEO:

Preparación De Superficie

La superficie a pintar debe estar limpia y seca, libre de contaminantes, óxidos y restos de pinturas mal adheridas.

INDUSTRIAS ALCOR, S.A.S/ Bogotá, D-C. Colombia. Av. (Cra.) 68 No 1-53 Sur, Barrio La Igualdad
PBX 290 5953/ 7032329-7029931 CEL. 310 2206356.

E-mail: despachos@pinturaspicasso.com/www.pinturaspicasso.com



Pasión por la Calidad

Para la limpieza de superficies metálicas se recomienda el uso de desengrasante, se debe reparar los defectos de la superficie antes de aplicar el producto. La superficie a pintar debe estar libre de humedad.

Si se va aplicar el producto sobre la superficie brillante se debe lijar la misma para obtener un perfil de anclaje correcto.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- * El producto se debe mezclar bien antes de aplicar hasta lograr su completa homogenización.
- * Producto diseñado para ser aplicado a pistola
- * Se recomienda aplicar sobre una base horneable o directamente sobre el metal.
- * Se recomienda diluir (20-25) % con disolvente horneable o xilol.
- * Se requiere de un tiempo de oreo de 10 minutos y luego hornear por 15 min a (140- 150) °C.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- * Viscosidad de Empaque: (88-90) KU.
- * Acabado Mate- Brillante
- * Densidad, Kg/Gal (dependiendo del color): 3,50-3,70
- * Rendimiento Teórico, aplicado a 25 micras (1 mils) EPS: (45-50) m²/Gal
(para superficies nuevas y a color diferente)

NOTAS LEGALES:

La información contenida en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, debido a que las condiciones finales de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento no son controladas por el fabricante. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. INDUSTRIAS ALCOR, S.A.S, se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto implique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con NUESTROS ASESORES COMERCIALES. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

FECHA DE ÚLTIMA ACTUALIZACION: ENERO-2.018

INDUSTRIAS ALCOR, S.A.S/ Bogotá, D-C. Colombia. Av. (Cra.) 68 No 1-53 Sur, Barrio La Igualdad
PBX 290 5953/ 7032329-7029931 CEL. 310 2206356.

E-mail: despachos@pinturaspicasso.com/www.pinturaspicasso.com