

MENTAR
INDUSTRIAL S.R.L.
CATÁLOGO DE PRODUCTOS



Fabricando Redes de Confianza

¿QUIÉNES SOMOS?

Somos una industria ubicada en la ciudad de Tarija que produce tuberías de polietileno (PE, HDPE o PEAD) y polipropileno (PPR) para la conducción de fluidos en general.

En este catálogo presentamos las tuberías de polietileno bajo las marcas registradas M.I. HDPE® y M.I. GAS®. También presentamos nuestras tuberías de polipropileno PPR, bajo la marca registrada M.I. FUSIÓN®.

¿QUÉ NOS CARACTERIZA? ✨

- La alta calidad de nuestros productos fabricados con materia prima 100 % virgen.
- La puntualidad y seriedad de las entregas de acuerdo con nuestros compromisos.
- La adaptabilidad de nuestra oferta de productos a las necesidades del cliente.

¿QUÉ NOS COMPROMETE? 🌐

La necesidad de:

- Mejorar continuamente nuestros procesos, evaluando y realizando un seguimiento de los mismos, capacitando al talento humano y asegurando el óptimo funcionamiento de la maquinaria y equipos.
- Desarrollar buenas relaciones con clientes, proveedores, trabajadores y el entorno.
- Mantener una línea de trabajo basada en principios éticos.

Misión

"Aportar al desarrollo industrial del departamento con la aplicación de alta tecnología en la fabricación de nuestros productos para la conducción de fluidos en general, con el fin de facilitar a la población el acceso a los servicios básicos".

Visión

"Ser una industria que contribuya a preservar la vida elaborando productos eficientes que formen parte de todas las etapas del ciclo de uso del agua".



Productos

Producimos y comercializamos tuberías de polietileno y polipropileno para la conducción de fluidos en general. Además proveemos accesorios importados de termofusión, electrofusión y compresión necesarios para la instalación de redes. También importamos maquinarias de termofusión.

Servicios

Brindamos asesoramiento y capacitación en términos de métodos de unión para que nuestros clientes se empoderen en realizar los trabajos de unión de tuberías por sí mismos, prescindiendo de terceros para reducir costos, mejorar su rentabilidad y su planificación.

Certificaciones

Contamos con certificación de calidad ISO 9001:2015 con alcance a la fabricación y comercialización de tubería de polietileno para el suministro de agua y combustibles gaseosos. Asimismo, contamos con Certificados de Uso de Sello de Calidad IBNORCA de conformidad a las normas ISO 4427:2017 e ISO 4437:2014 bajo las marcas registradas M.I. HDPE® y M.I. GAS® respectivamente.



En Mentar Industrial S.R.L. cuidamos la calidad de nuestros productos sometiéndolos a rigurosas pruebas en nuestro laboratorio especializado.

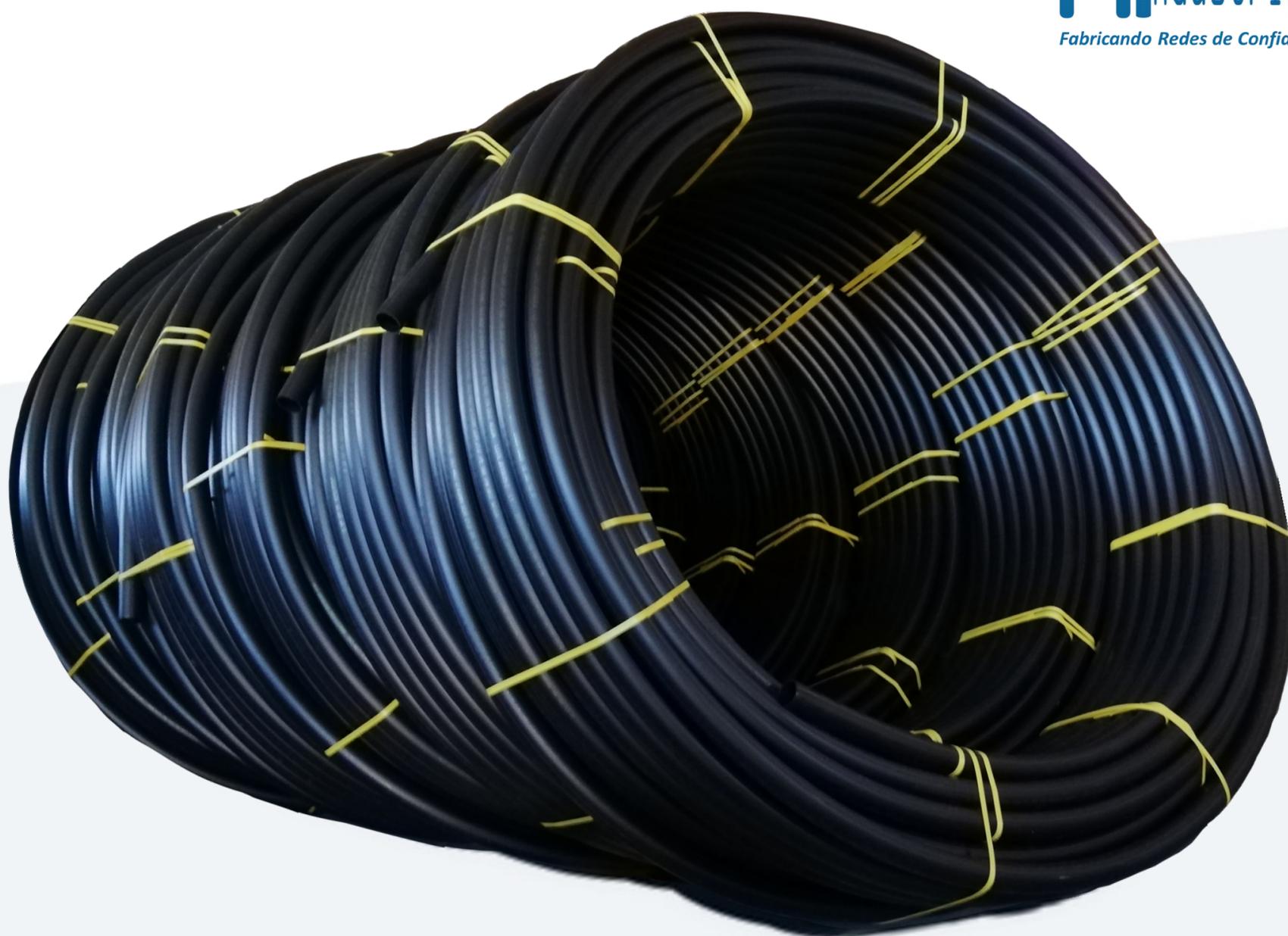
Con ello garantizamos el estricto cumplimiento de calidad de la norma ISO 4427:2017 para las tuberías M.I. HDPE® y la norma ISO 4437:2014 para las tuberías M.I. GAS®.



Material
100%
virgen

Las tuberías M.I. HDPE® y M.I. GAS® son producidas con material virgen.

Brindamos conveniencia y seguridad debido a que proveemos bobinas (también denominados "rollos") de distintos largos de acuerdo con pedidos especiales, las cuales son zunchadas por etapas.



PROPIEDADES DEL SISTEMA DE TUBERÍAS M.I. HDPE® y M.I. GAS®

Las tuberías M.I. HDPE® y M.I. GAS® representan alternativas de minimización de costos de mantenimiento e instalación tomando en cuenta que son de bajo peso, no se oxidan, no se corroen y tienen una larga vida útil.



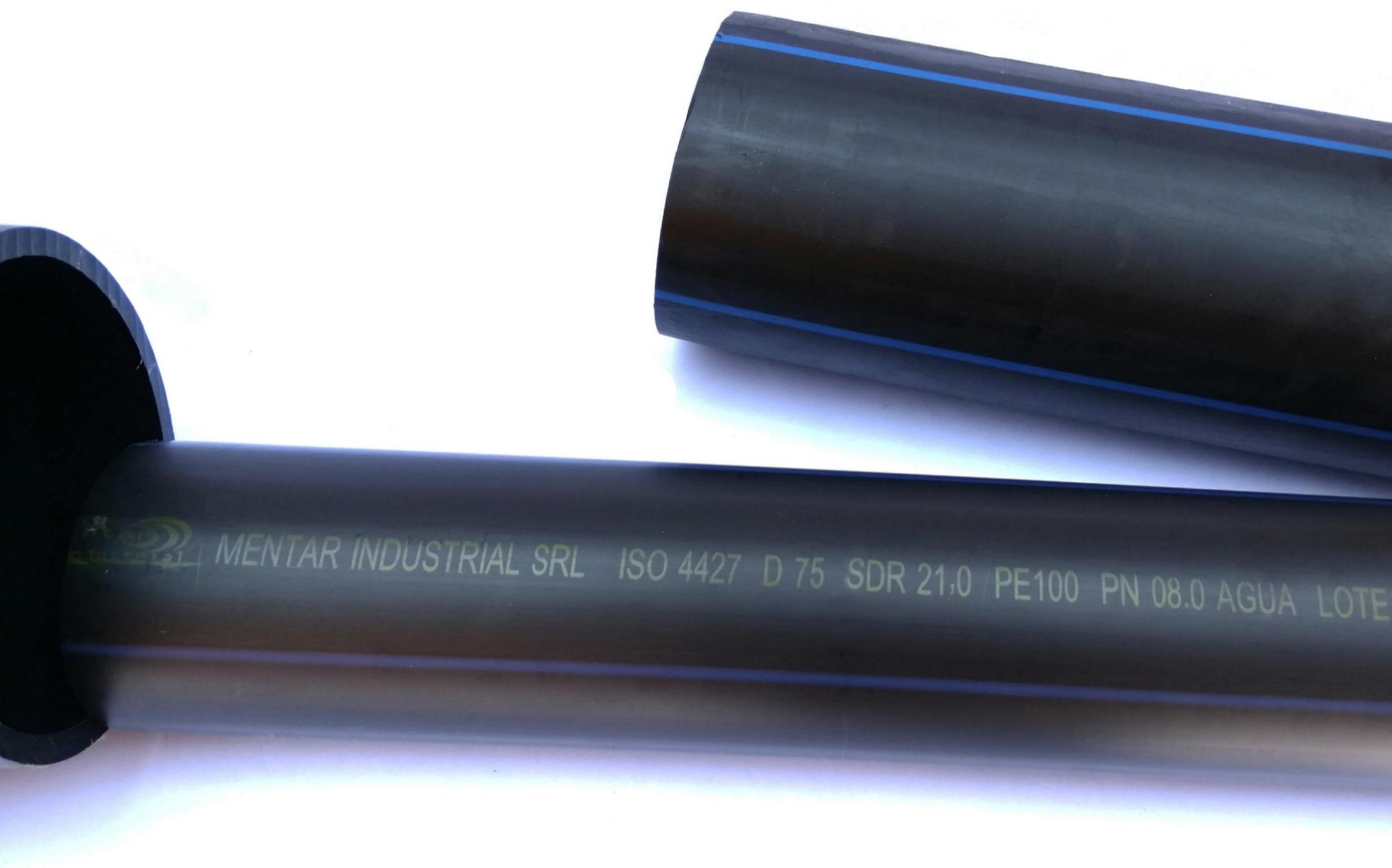
VENTAJAS

- ✓ Flexibilidad
- ✓ Características atenuantes de variación de presión
- ✓ Resistencia total a cargas axiales
- ✓ Excelentes propiedades hidráulicas
- ✓ Gran resistencia a agentes corrosivos y a la mayoría de los agentes químicos
- ✓ Insensibilidad a la congelación
- ✓ Atoxicidad
- ✓ Mayor tenacidad que las tuberías PVC
- ✓ Gran resistencia y estabilidad frente a la radiación ultravioleta
- ✓ Escasa pérdida de carga por roce
- ✓ Bajo efecto de incrustación
- ✓ Alta resistencia a la abrasión
- ✓ Facilidad de transporte por bajo peso

USOS

- ✓ Sistemas de agua potable
- ✓ Sistemas de riego
- ✓ Transporte de sustancias químicas
- ✓ Gas Natural
- ✓ Aire Comprimido / Otros gases
- ✓ Relaves de minería
- ✓ Líneas de telecomunicaciones y eléctricas





PRODUCTOS



M.I. GAS®

Tuberías PE para la
conducción de combustibles
gaseosos

APLICACIONES

- Transporte de gases

VENTAJAS

- Rapidez de instalación
- Menor número de uniones
- Excelente desempeño hidráulico
- Bajo peso y facilidad de manipulación
- Elevada resistencia química
- Bajo efecto de incrustación



M.I. HDPE®

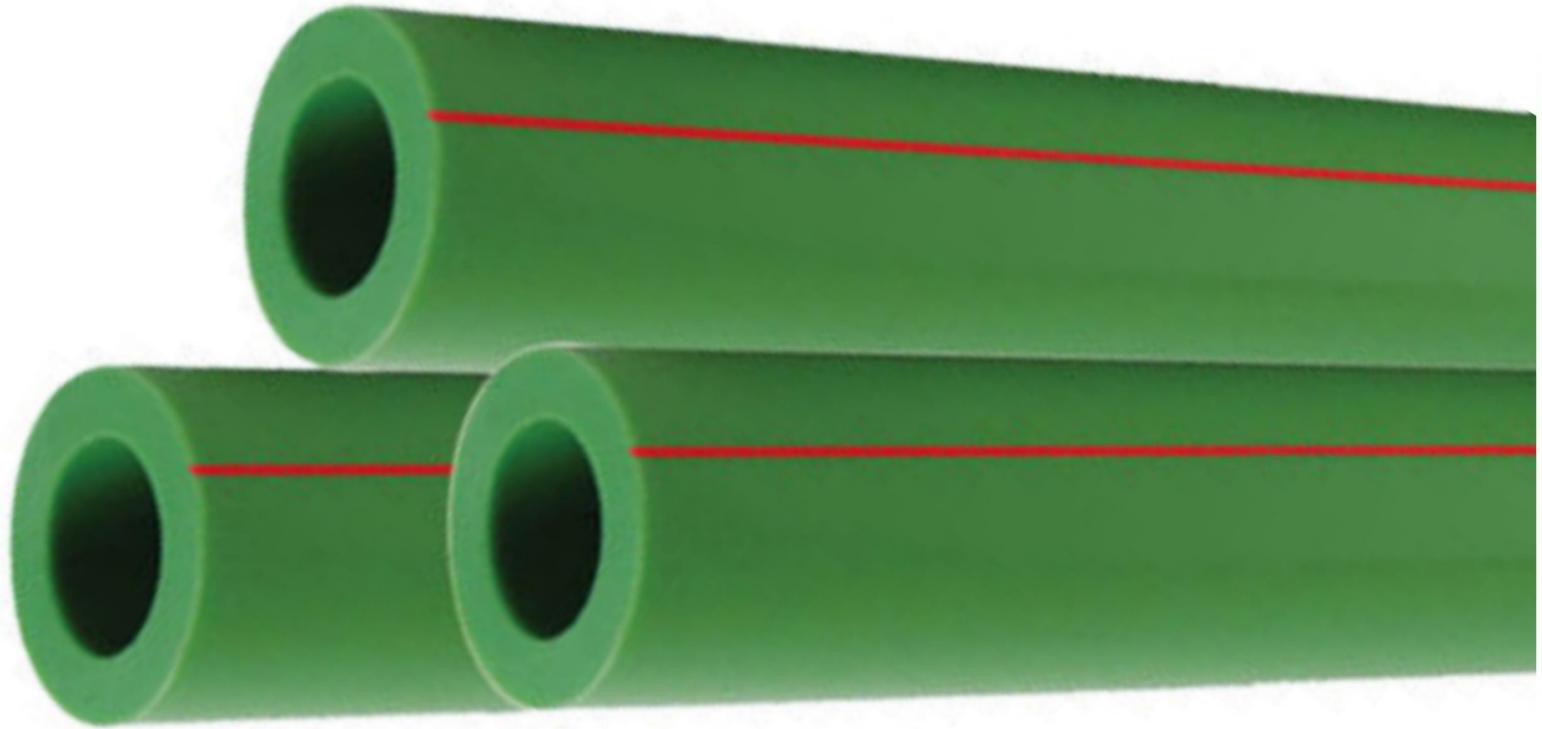
Tuberías HDPE para el suministro de agua

APLICACIONES

- Transporte de agua potable
- Conducción de aguas servidas
- Alcantarillado
- Riego por goteo
- Riego por aspersión

VENTAJAS

- Rapidez de instalación
- Menor número de uniones
- Excelente desempeño hidráulico
- Bajo peso y facilidad de manipulación
- Elevada resistencia química
- Bajo efecto de incrustación



M.I. FUSIÓN®

Tuberías PPR para la conducción de agua fría y caliente

APLICACIONES

- Instalación de agua domiciliaria, fría y caliente
- Sistema de calefacción, conexiones de calderos y sistemas solares
- Instalaciones para piscinas
- Ductos de aire acondicionado
- Tratamientos de agua y desechos químicos

VENTAJAS

- Resistencia al impacto
- Elasticidad
- Cero fugas
- Ausencia de corrosión
- Larga vida útil
- Livianos
- Rápida y cómoda fusión
- 100% higiénico

ACCESORIOS

Importados



TERMOFUSIÓN

Fabricados de acuerdo a especificaciones del sistema M.I. GAS® y M.I. HDPE®, cuentan con un amplio respaldo de experiencia en obras de gas en Argentina, desde 1983 y en obras de agua desde 1995.

ELECTROFUSIÓN

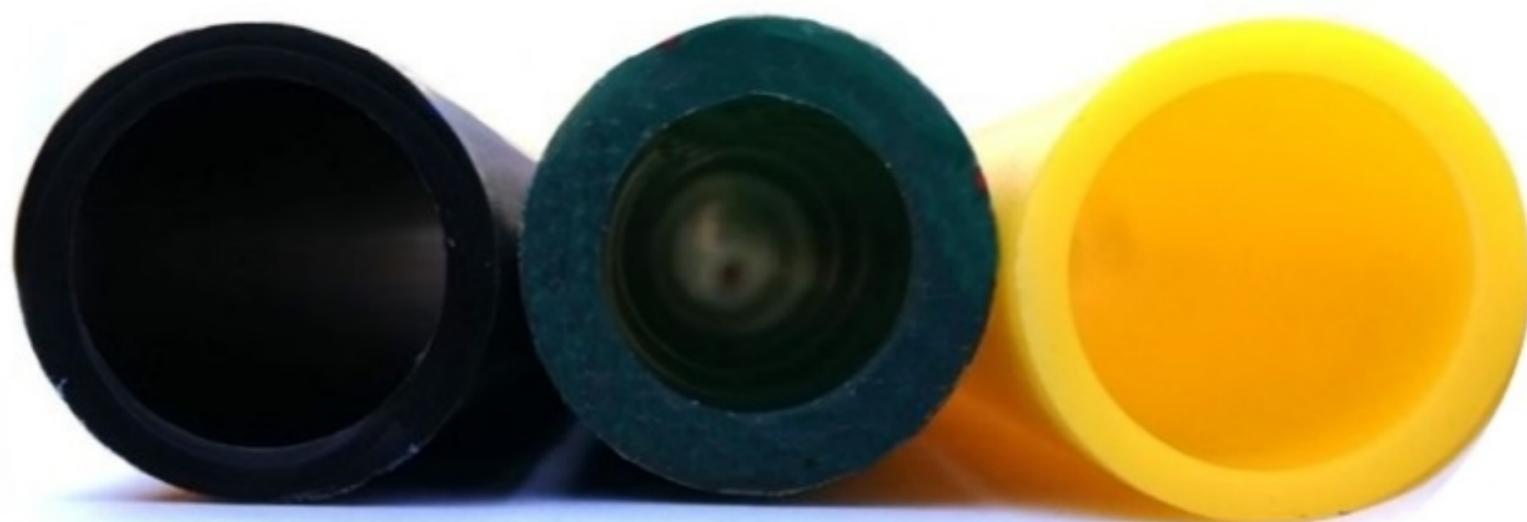


Fabricados de acuerdo a especificaciones del sistema M.I. GAS® y M.I. HDPE®. Estos accesorios son multipropósito, ya que son aptos para unir tuberías de polietileno para agua potable, para usos industriales específicos, o incluso para gas, facilitando así el manejo de stock por parte de los contratistas.

COMPRESIÓN



Los accesorios de compresión se utilizan para efectuar conexiones en la tubería M.I. HDPE® y M.I. GAS® en forma mecánica. El diámetro exterior es el que se mantiene constante, independientemente de la presión nominal, por lo que es un sistema de unión que abraza exteriormente la tubería.



ESPECIFICACIONES

¿Cómo realizar requerimientos de las tuberías M.I. HDPE® y M.I. GAS®?

Para realizar requerimientos de las tuberías M.I. HDPE® y M.I. GAS® es necesario que especifique mínimamente lo siguiente:

1. Diámetro de la tubería (DN): El diámetro nominal de tabla corresponde siempre al diámetro externo.
2. Presión nominal (PN): Es la presión de trabajo máxima a la cual estará sometida la tubería M.I. HDPE® y M.I. GAS® durante un periodo mínimo de 50 años.
3. Color: Dependiendo del fin de uso. Si es para suministro de agua, el color de la tubería M.I. HDPE® será negro o celeste. Si es para la conducción de combustibles gaseosos el color de la tubería M.I. GAS® será amarillo.

4. Longitud: Si bien se tienen estándares de producción en la longitud de los rollos o barras, se puede requerir un cambio de longitudes. El requerimiento se evaluará de acuerdo a la factibilidad técnica

En caso de no conocer las especificaciones correspondientes contáctese con nosotros para que le brindemos asesoramiento técnico.

Diámetros y espesores: Tubería M.I. HDPE® PE100 - PE80, según norma ISO 4427

	SDR26		SDR 21		SDR17		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9		SDR 7,4		SDR 6	
	PN5		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12,5		PN 16		PN 20		PN 25	
	PN6		PN 8		PN 10		PN 12,5		PN 16		PN 20		PN 25		-	
Nominal Size	Espe sor	Peso														
	mm	Kg/m														
20									2	0,12	2,3	0,14	3	0,17	3,4	0,19
25							2	0,15	2,3	0,18	3	0,22	3,5	0,25	4,2	0,29
32					2	0,2	2,4	0,24	3	0,28	3,6	0,33	4,4	0,39	5,4	0,46
40			2	0,25	2,4	0,3	3	0,37	3,7	0,44	4,5	0,52	5,5	0,61	6,7	0,71
50	2	0,32	2,4	0,38	3	0,46	3,7	0,56	4,6	0,67	5,6	0,8	6,9	0,95	8,3	1,1
63	2,5	0,5	3	0,58	3,8	0,73	4,7	0,88	5,8	1,06	7,1	1,27	8,6	1,49	10,5	1,7
75	2,9	0,68	3,6	0,83	4,5	1,02	5,6	1,25	6,8	1,48	8,4	1,79	10,3	2,12	12,5	2,48
90	3,5	0,98	4,3	1,19	5,4	1,47	6,7	1,79	8,2	2,15	10,1	2,57	12,3	3,04	15	3,56
110	4,2	1,44	5,3	1,79	6,6	2,19	8,1	2,64	10	3,18	12,3	3,82	15,1	4,55	18,3	5,3
125	4,8	1,86	6	2,28	7,4	2,79	9,2	3,41	11,4	4,12	14	4,94	17,1	5,85	20,8	6,84
140	5,4	2,34	6,7	2,86	8,3	3,5	10,3	4,26	12,7	5,14	15,7	6,19	19,2	7,35	23,3	8,59
160	6,2	3,07	7,7	3,75	9,5	4,57	11,8	5,56	14,6	6,74	17,9	8,06	21,9	9,56	26,6	11,2

SDR*: Es la Relación Dimensional Estándar. Corresponde al cociente entre el diámetro exterior o nominal (DN) y el espesor nominal (e) de las paredes de la tubería.

PE*: Resina/ polietileno.

PN*: Presión Nominal. Es la presión de trabajo máxima a la cual estará sometida la tubería durante un periodo mínimo de 50 años.

Longitudes

Bobinas, también denominado "rollos", de 50, 70, 100, 150 y 200 metros o a solicitud del cliente, dependiendo del diámetro y el espesor del tubo



Tramos de 6, 12, 14 metros o a solicitud del cliente, considerando directrices técnicas.



Fabricando Redes de Confianza

Para más información, ¡contáctanos!

(+591) 4 6654479
(+591) 76190809

mentarindustrialsrl@gmail.com
mentarindustrialsrl.com

Dirección:
B/Simón Bolívar
c/ Mariano Echazú, Tarija, Bolivia.



Horarios de atención:
Lun-Vie: 8:30 - 12:30 | 14:30 - 18:30

Síguenos en:
 [@Mentar Industrial SRL](https://www.facebook.com/MentarIndustrialSRL)