

¿QUIÉNES SOMOS?

En Next Lab Colombia S.A.S, nos enorgullece ofrecer soluciones integrales para el sector científico e industrial, mediante la fabricación de equipos que cumplen con los más altos estándares de calidad y seguridad.

En nuestra empresa cuenta con más de 10 años de experiencia, nos enfocamos en la innovación constante y el desarrollo de nuevos productos, para satisfacer las necesidades de nuestros clientes y mantenernos a la vanguardia de la tecnología en el mercado de equipos de laboratorio.



Soluciones efectivas y de calidad



Next Lab Colombia S.A.S, tiene una amplia trayectoria en la fabricación y comercialización de equipos de laboratorio de alta calidad.

CONTÁCTANOS

- ☎ 3232851012
- 📞 3173954240
- ✉ nextlabcolombia@gmail.com
- 📍 Calle 64 B #104-38
Bogotá
- 📧 ventas@nextlabcolombia.com



CONOCE NUESTROS EQUIPOS

NEXT LAB COLOMBIA S.A.S

www.nextlabcolombia.com

EQUIPOS DE LABORATORIO

Nuestros principales productos están dirigidos a las industrias: laboratorio:

- Farmacéutico
- Petroquímico
- Análisis de aguas
- Análisis de suelos



Potencia tu laboratorio con equipos de vanguardia para análisis de muestras. Obtén resultados precisos y confiables en cada prueba con nuestra amplia gama de equipos de laboratorio de última generación. ¡Optimiza tus investigaciones y descubre nuevas fronteras científicas con nuestras soluciones de análisis de vanguardia

NUESTROS PRODUCTOS

LABORATORIO



Mantenga a sus empleados seguros con nuestra gama de duchas de emergencia y estaciones de lavado de ojos.

MOVILIARIO



Equipando laboratorios e industrias con mobiliario de calidad, diseñado para optimizar el rendimiento y la eficiencia en tus proyectos. Descubre nuestra amplia gama de soluciones ergonómicas y funcionales para potenciar tu trabajo y garantizar resultados excelentes

Obtén la solución perfecta para tu laboratorio con nuestras casetas especializadas. Diseñadas para brindar un ambiente seguro, controlado y eficiente, nuestras casetas ofrecen el espacio ideal para tus investigaciones y experimentos. Descubre la calidad, la funcionalidad y la adaptabilidad que necesitas para potenciar tus proyectos científicos.

CASETAS



LO HACEMOS DIFERENTE

- Fabricación
- Comercialización
- Instalación

