



# CINTEL DRIVE

## ARRANCADOR SUAVE PLUS



CINTEL es un equipo ideal para la optimización y eficiencia del consumo de la energía eléctrica, en motores de inducción magnética.

**Es la solución ideal para:**

- Motores con procesos variables (diferencias de carga).
- Bandas trasportadoras
- Trituradoras de piedra
- Compresores
- Troqueladoras
- Bombas Centrífugas
- Bombas de vacío
- Bombas con desplazamiento positivo
- Ventiladores
- Schiller
- Escaleras eléctricas

**Gama de Potencias:**

60/3/200-240V AC...0.75-360kW

60/3/380-440V AC...0.75-820kW

**TECNOLOGÍA***Control Inteligente de Energía***TECH100****Arrancador Suave en Estado Sólido.**

Es un dispositivo que como todos los arrancadores electrónicos tienen las propiedades de llevar al mínimo el estrés mecánico al momento de la puesta en marcha de los motores con la configuración de acuerdo a las características de arranque del motor configurando su rampa, pedestal y funciones más complejas como estabilización, tope de rampa, paro suave. Incluye dentro de su hardware Relays para realizar arreglos de control tomando como indicadores los parámetros configurados previamente. Existe un modelo para todas las capacidades de motores y maneja tensiones desde 220 hasta 480 Vac y frecuencia de suministro de 50 – 60 Hz.

**CINTEL DRIVE** es el único arrancador suave en estado sólido en el mercado que cuenta con la **Tecnología TECH100** la cual es el resultado de más de una década de investigación y de continuo desarrollo en el campo de la eficiencia energética.

Es la única tecnología actual que es capaz de controlar el consumo de energía del motor de acuerdo con la carga o par en la flecha que tiene a cada instante, ya que cada medio ciclo corrige y proporciona la cantidad de energía exacta para el correcto funcionamiento del motor, evitando de esta manera el consumo de energía en los momentos que el motor se encuentra sin carga, evitando el sobredimensionamiento que toda máquina tiene en su motor y alargando su vida útil, ya que desaparece el efecto Jules sobre éstos.

Los incrementos en los costos de la energía, es sin duda uno de los mayores problemas que enfrenta la industria actualmente, ya que casi todos los productos son manufacturados con la utilización de motores, por lo que no es sorprendente que los motores de inducción AC sean los más grandes consumidores de energía (\$300 Billones de dólares al año a nivel mundial), por lo que el poner a trabajar los motores, significa un elemento de costo en cada producto que compramos.

**Desperdicio de Energía.** - La mayoría de los motores de inducción de AC Se encuentran a su máxima capacidad por períodos limitados de tiempo, haciendo que el tiempo restante que están funcionando sea un gran desperdicio de energía que se traduce en calor y en vibración, principales causas que hacen que los motores requieran de mayor mantenimiento.

Desgraciadamente los motores no tienen manera de ajustar inteligentemente la cantidad de electricidad que consumen con relación al trabajo que desempeñan.

“El trabajo típico de los motores es únicamente del 50 al 60% de su capacidad nominal”, Oficina de Eficiencia de Energía UK. En las aplicaciones prácticas, muchos motores trabajan significativamente por debajo de su capacidad, resultando en altos niveles de ineficiencia. Queda claro que sí puede monitorear inteligentemente el consumo de corriente de energía.

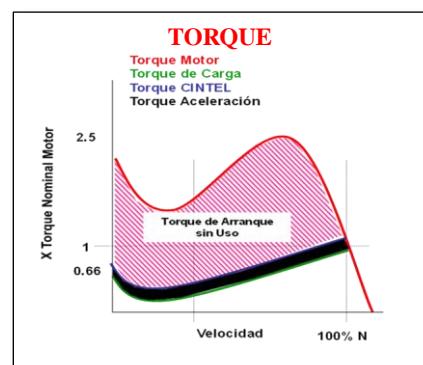
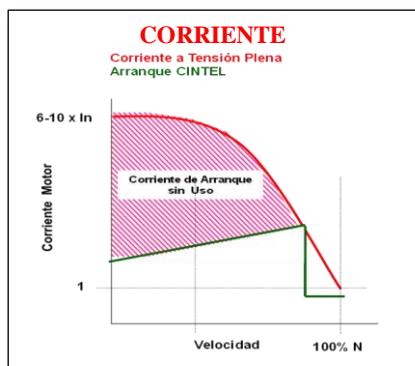
## ARRANCADOR SUAVE PLUS

Estudios realizados, señalan que alrededor del 70% del consumo de energía generada se debe al funcionamiento de los motores, por lo tanto, los motores mueven los accionamientos industriales, por lo que la operación y conservación de los motores en la industria, representan un ahorro potencial que se traduce en reducción de costos y una mayor competitividad.

### CINTEL con bajo nivel de armónicos

Reducción óptima de la distorsión armónica con el software incorporado.

- Opción de filtro de armónicos
- Disponible en Nema 4X
- Opción a controlar 2 motores con un solo equipo



Parámetros	Descripción
Voltaje de Suministro	220 - 460 V + 10% / -15%
Frecuencia	47/63 HZ
Temperatura Ambiente	-20% -/+ 60°C Reduce Calibración 2% por °C arriba de 50°C
Temperatura de Almacenaje	-40 -/+ 60 °C
Humedad Relativa	<95% No se permite condensación
Altitud	Max 1000 m. Reduce Kw Calibración 1% @ 100m adicional
Carga de Inicio	2.5 x Unidad de Calibración en Amperes por cada 60 seg. 3 x Unidad de Calibración en Amperes por cada 30 seg. 4 x Unidad de Calibración en Amperes por cada 10 seg. 5 x Unidad de Calibración en Amperes por cada 5 seg.
Arranques por Hora	12 arranques espaciados uniformemente por hora de acuerdo con las calibraciones "Carga de Inicio"
Voltaje de Pedestal	30 - 70% en el voltaje de suministro
Torque de Arranque	9 - 49% del arranque DOL
Tiempo rampa up	0.5 - 120 seg.
Tiempo rampa Down	0.5 - 120 seg.
Límite de Corriente	30% DOL Corriente por 60 seg. 40% DOL Corriente por 30 seg. 50% DOL Corriente por 10 seg. 70% DOL Corriente por 5 seg.
Detección de Falla	Se apaga por pérdida de fase o cortocircuito en Tiristor
Fusible p/Semiconductor	Estándar por unidad > 132 amp. Ultrarrápidos
Enfriamiento	Enfriamiento forzado opcional
LED Indicadores	Power on, Run, Ramp up, Ramp down, Fault and Optimizing / Top of ramp
Relays	Normal, Falla / Fin de rampa
Características Relays	1.2 KVA, 250V AC Max
Voltaje de Control	220V AC cuando es necesario
Voltaje de Ventiladores	110/ 220V Según se especifique
Protección Gabinete	IP51
EU Directives	EN50082-2, EN55011, 73/23/EEC

Distribuidor Autorizado:

Controlador de Consumo Eléctrico