



Filtros Compactos

para la aspiración de polvo de elevadores o transportes de cereal



Es un sistema totalmente automática para la captación del polvo generado en los transportes de cereal o derivados

Las principales Ventajas:

- *No poseen válvula rotativa, ni sin fin de acarreo*
- *El polvo generado en descargado directamente sobre el cereal acarreado.*
- *No genera un nuevo material ya sea embolsado o a granel*



- *Menor pérdida de carga, ya que no posee tubería de aspiración.*
- *Mayor eficiencia, la aspiración es directa.*
- *No hay contaminación cruzada de materiales ya que la limpieza de las mangas o cartuchos es en el mismo material que se transporta.*
- *Construido totalmente en material galvanizado, dándole una mayor vida útil*
- *Mejor uso de la energía, el filtro arranca cuando arranca el transporte.*