

TIPO DE TEJIDO PLANO

TAFETAN 2X1

COMPOSICION

POL/ALG

50/50

TITULO DE URDIMBRE

POLIESTER (TEX)

75/72/1

TITULO DE TRAMA

ALGODÓN (Ne)

30/2 P

ACABADO

TEÑIDO ZF

CONDICIONES DE LA TELA

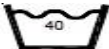
NOMBRE DE LA PRUEBA	NORMA	REFERENCIA
Nº HLOS URDMBRE 1 Pulgada	ASTM D3775	100 +/- 5%
Nº HLOS TRAMA 1 Pulgada	ASTM D3775	50 +/- 5%
PESO RIGIDO (g/m2)	ASTM D3776	160 +/- 5%
ANCHO TOTAL (cm)	ASTM D3774	152 +/- 2%
CAMBIO DIMENSIONAL URDMBRE (%)	AATCC 135	3.0% +/-
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA (%)	AATCC 135	3.0% +/-
RESISTENCIA A LATENSION URDMBRE (Lbf)	ASTM D 5034	22.6 MIN
RESISTENCIA A LA TENSION TRAMA(Lbf)	ASTM D 5034	27.8 MIN
RESISTENCIA AL DESGARRE URDMBRE (Lbf)	ASTM D 1424	7 MIN
RESISTENCIA AL DESGARRE TRAMA (Lbf)	ASTM D 1424	5 MIN
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (U/T) (Lbf)	ASTM D 434	12 MIN
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (T/U) (Lbf)	ASTM D 434	17.7 MIN
TENDENCIA A FORMACION DE MOTAS	ASTM D 3512	4 MIN
SOLIDEZ AL LAVADO 2A (ESCALA DE GRISES)	AATCC 61	4 MIN
SOLIDEZ AL LAVADO 3A (ESCALA DE GRISES)	AATCC 61	4 - 5 MIN
TOTAL PUNTOS TIPO A (PUNTOS /100 Mtr Lineales)	ASTM D5430	40
LONGITUD MINIMA DE UN ROLLO (Mtr)		30 Sin empate

RECOMENDACIONES DE CORTE

Estender si generar tencion **MAXIMO 50 CAPAS Y REPOSAR MINIMO 14 HORAS** trazar minimo a un centimetro del orillo utilizar una cuchilla exclusiva para esta referencia, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle un adecuado manejo a las piezas cortadas **NO HAGA PAQUETES AMARADOS CON LOS CORTES.**

RECOMENDACIONES DE CONFECCION

MAQUINA	HILO		TENSION	PUNTADA	AGUJA
FILETEADORA			PUNTA DE BOLA CAL 70 - 90	4 puntadas * cm	8 mm (minimo del orillo)
PLANA			PUNTA DE BOLA CAL 70 - 90	4 puntadas * cm	12 mm (minimo del orillo)
CERRADORA			PUNTA DE BOLA CAL 70 - 90	4 puntadas * cm	Usar guía

			
LAVADO EN MAQUINA A T MAX DE 40°C	PLANCHADO A T MEDIA (T MAX DE 150°C)	NO USAR BLANQUEADOR/ NO BLANQUEAR	PUEDE SER SECADO EN MAQUINA A T

SE DEBE HACER PREMUESTRA SI USA ESTA REFERENCIA POR PRIMERA VEZ