

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Lubrificante mineral de alto desempenho desenvolvido para aplicações em compressores alternativo e pistão. Sua formulação com óleos básicos e aditivos de alta qualidade, proporciona máxima proteção das partes móveis do compressor, excelente resistência a carga e desgaste e máximo desempenho e durabilidade.

Benefícios:

- ✓ Excelentes propriedades antioxidantes e antiferrugem.
- ✓ Excelente estabilidade térmica e hidrolítica.
- ✓ Boas características de separação de água.
- ✓ Compatível com todos os tipos de vedações do sistema
- ✓ Proporciona maior vida útil do equipamento, em função da sua elevada lubrificação.

COMPOSIÇÃO

Óleos minerais derivados de petróleo, aditivos anticorrosivos, antidesgaste, antioxidantes e antiespumantes.

CLASSIFICAÇÃO

Atende os níveis de desempenho: ISO 150 - DIN 51524 Parte 2 (HLP) e AFNOR Filterability

EMBALAGEM

Produto disponível em acondicionamentos de caixa 24x1 , balde 20 litros e Tambor 200 litros.

DADOS TÉCNICOS TÍPICOS

ENSAIO	UNIDADE	MÉTODO	PRESSURE COMPRESSOR PST
ISO	-	-	150
VISCOSIDADE 40°C	cSt	ABNT NBR 10441	152,6
ÍNDICE DE VISCOSIDADE	-	ABNT NBR 14358	129
PONTO DE FULGOR	°C	ABNT NBR 11341	230
PONTO DE FLUIDEZ	°C	ABNT NBR 11349	-20

*"As informações contidas nesta publicação são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo(s) usuário(s) de suas condições de uso".