



CENTRO DE INGENIERIA
DE LA CALIDAD

Entrenamiento virtual: Estudios R&R de Medición

Valor: COP\$850.000 (No incluye IVA)

- www.cicalidad.com
- info@cicalidad.com
- Tel:57-3172604885
- Duración: -12 horas sincrónicas
- 4 horas asincrónicas
- Horario: 7:30am a 11:30am

[Link de inscripción](#)

[Folleto del entrenamiento](#)



Dirigido a: Técnicos y Profesionales en áreas de Laboratorio, Metrología, Calidad, Aseguramiento de Calidad, Mejoramiento continuo, Procesos productivos, Investigación y Desarrollo, Six Sigma Green Belts, Six Sigma Black Belts, Ingenieros de Procesos, Ingenieros de Calidad, Ingenieros de Planta.

Competencias Adquiridas:

- Evaluar la calidad de un sistema de medición.
- Planear y Ejecutar un estudio R&R.
- Planear y Ejecutar un estudio de Linealidad y Sesgo.
- Interpretar los resultados de un estudio R&R, así como de linealidad y sesgo.
- Tomar las decisiones adecuadas con base en los resultados.

Temas cubiertos:

- Conceptos fundamentales de metrología:
 - ✓ Exactitud
 - ✓ Precisión
 - ✓ Sensibilidad
 - ✓ Legibilidad
 - ✓ Consistencia
 - ✓ Trazabilidad
 - ✓ Ajuste y Calibración
- Variabilidad en Proceso Productivo
- Variabilidad en Proceso de Medición
- Fuentes de variabilidad.
- Incertidumbre de Medición.
- Interacción entre Proceso Productivo y Proceso de Medición.
- Simulación Excel para Incertidumbres.
- Análisis de Repetibilidad y Reproducibilidad (R&R).
- R&R por método ANOVA CRUZADO.
- R&R por método ANOVA ANIDADO.
- R&R por método de rangos.
- R&R en pruebas destructivas.
- Evaluación de Estabilidad.
- Evaluación de Sesgo.
- Evaluación de Linealidad.
- Estimación de Incertidumbre.
- Evaluación de resultados y toma de decisiones.

Requisitos: Instalar software Minitab 19 versión de prueba.

Valor Agregado:

Recibe plantilla Excel para realizar cálculos de Estudios R&R por método ANOVA y por método Rangos.