



LIPACORP

PRUEBA DE HERMETICIDAD E HIDROSTÁTICA

APLICADO A CISTERNAS DE COMBUSTIBLE, TANQUES DE COMBUSTIBLE DE CAMIONES MINEROS, TANQUES DE ACEITE, LÍNEAS DE GAS, RIELES DE TREN, TANQUES DE AIRE COMPRIMIDO, TANQUES VERTICALES, AFINES

CONTAMOS CON PERSONAL HOMOLOGADO ASNT Nivel II y III



NDT

EN ESTRUCTURAS Y REPARACIONES

NDT EN ESTRUCTURA

Realizar ensayos no destructivos a elementos de almacén, taller, mantenimiento de plantas como escaleras, puentes estructuras metálicas entre otros periodicamente minimiza el riesgo de que se genere un accidente, pérdida de un producto especial, producto corrosivo u otro

NDT EN REPARACIONES

Garantiza un correcto proceso de reparación de componentes, evita una falla prematura.

Nuestro personal se encuentra capacitado y homologado



Realizamos ensayos no destructivos (NDT) que permiten detectar discontinuidades superficiales, sub- superficiales e internas.

**REGISTRO FOTOGRÁFICO
ENSAYO ULTRASONIDO RECTO
A ESTRUCTURA DE ARTICULACION DELANTERA**



Estructura delantera para inspección



Inspeccion UT angular en estructura de material soporte superior e inferior asi como horquillas de acople, sin material discontinuidades



Inspeccion UT angular en estructura de



(+51) 926876366



(+507) 63624892



ventas@lipacorp.com



www.lipacorp.com

Realizamos ensayos no destructivos (NDT) a partes de maquinaria



Fig.1 Inspeccion de estructura de cuerpo de rueda.

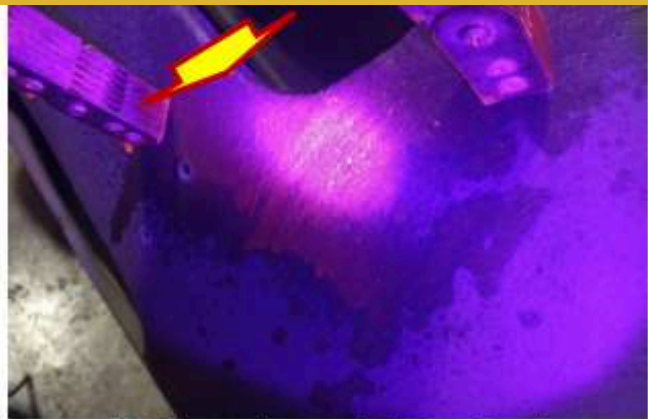
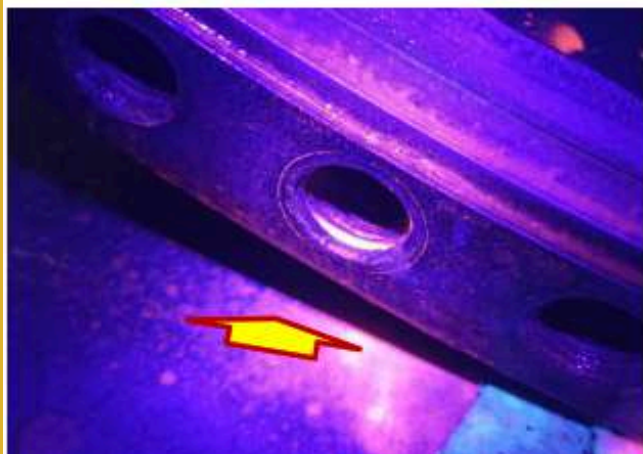


Fig.2 Inspeccion sup. Laterales libre de discontinuidades.



(+51) 926876366



(+507) 63624892



ventas@lipacorp.com



www.lipacorp.com

Realizamos ensayos no destructivos (NDT) a estructuras, emitimos informes finales de inspección

LIPACORP

ENSAYO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS (MT) A 01 ESCALERA #1 REPORTE - Nº 01						FORMATO: FOR-WM-MT-04			
						Emis.	02/10/19	Rev.	00
						INFORME: INF.NDT-183-022			
						01 ESCALERA #1			
PROYECTO/ OBRA : ESCALERA #1 DE ALMACEN									
Norma / Código			Materia		Método / Contraste				
Procedimiento : PR-WM-MT-04 ASME BPVC Sección V-19 Evaluación : ASME BPVC Sección VIII-19			Metal : Acero ASTM-A36 Espesor : 50mm/70mm Proceso sold. : GMAW Ancho. : 812.8mmmm Largo : 2460 mm Altura : 2032 mm		Continuo () Residual () Contraste (X)				
Tipos de Corriente			Magnetización / Tipos		Partículas/ Método / Luz				
Corriente Alterna (AC) (X) Directa rectificadora de onda media () Alterna rectificadora de onda completa () Corriente Directa (DC) ()			Yugo (X) Electrodo () Magnetización longitudinal () Magnetización circular () Magnetización múltiple (X)		Tipo : Seca () Húmeda (X) Método : Contraste Marca / color : MarkeR 765/ Negro Campo reman. : Inferior 3G absoluto Inten. luz visible : <20 lux				
Nº	CÓDIGO	SECCION	JUNTAS VERIFICADA (UNID)	DISCONTINUIDAD	CALIFICACIÓN	UBIC. DEFECTO (Nom.)	OBS		
1	ESCAL #1	EST. IZQ	80%	FISURA	Rechazada	C5, C10, C14	CL		
2		PASOS	90%	---	Aceptado	---	-		
3		EST. DER	80 %	FISURA	Rechazada	C'13, C'16	CL		
4	Zonas de inspección								
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
NOMENCLATURAS DISCONTINUIDADES		ISI : Escoria O : Overlap L : Laminación DL : Delaminación		S : Seams EC : Concavidad Externa P : Porosidad CL : Fisura Longitudinal		L : Laps C T : Fisuras Transversal EU : Socavado Externo IU : Socavado Interno			
IP : Inadecuada Penetración IF : Fusión Incompleta									
OBSERVACIONES: Presenta discontinuidad tipo fisura en juntas señaladas, las cuales deben ser reparadas.									
NOTA: Nosotros, suscribimos y certificamos que las declaraciones en este registro son correctas y que las zonas inspeccionadas fueron preparadas y ensayadas en conformidad con los requerimientos del Código ASME BPVC Sección V y VIII-19.									



(+51) 926876366



(+507) 63624892



ventas@lipacorp.com



www.lipacorp.com