

# NEUTRALIZANTES DE OLORES Y GASES TÓXICOS





# Presentación productos *Súper F*

## **Antecedentes**

En Canadá y después de muchos años de búsqueda y desarrollo, a principios del año 1996, fue descubierta una nueva tecnología que implicaba el uso de extractos naturales y otros productos que mezclados al queroseno reducían los olores hasta en un 50%. Luego se continuó desarrollando la fórmula y en el mes de Julio del mismo año, el olor se redujo hasta en un 80%. Es a partir de entonces que comenzó la comercialización de estos productos, que continúa hasta el día de hoy.

Desde entonces hemos inyectado nuestro producto en aguas residuales, barros o tratamiento de residuos sólidos con resultados muy satisfactorios, llegando a reducir e incluso neutralizar los malos olores y gases tóxicos tales como los mercaptanos, sulfuro de hidrógeno (H<sub>2</sub>S), amoníaco (NH<sub>3</sub>) y muchos otros que provienen de diferentes fuentes.

## **Aplicaciones**

En Uruguay la mayor parte de la industria tiene base agropecuaria, existiendo una gran diversidad de gases con mal olor propio de los procesos productivos y otros generados en el tratamiento de los residuos de la industrialización de estas materias primas.

- Frigoríficos vacunos, porcinos y ovinos.
- Criaderos de cerdos y aves.
- Tambos e industrias lácteas.
- Chacinerías.
- Curtiembres.
- Avícolas.
- Graserías industriales.
- Procesadoras de pescado
- Sistemas de aguas residuales



**Súper F** hace llegar a la industria una solución a los problemas que aparecen por la generación de gases con olores molestos en distintos puntos del establecimiento o industria:

- Proceso industrial.
- Sistemas de tratamiento de aguas residuales.
- Sistemas de tratamiento de gases.
- Manejo de los residuos sólidos.



Súper F también brinda una solución a los problemas que surgen por la generación de olores en las plantas de tratamiento de aguas residuales domésticas.

Esta solución es la aplicación controlada de productos de alta tecnología diseñados y fabricados para ser los mas efectivos neutralizantes de olores utilizados a nivel industrial.

Los productos de la línea industrial de control de olores de Súper-F Inc. se componen de mezclas complejas de extractos de productos naturales como plantas, árboles, hojas y flores, frutas y otros aceites esenciales y fragancias, teniendo el poder de reducir y neutralizar olores cuando se aplican correctamente. Se trata de una tecnología desarrollada en el año 1996 y que desde ese momento es utilizada con gran suceso en varios países de Europa y América, incluido Uruguay.

## **Mecanismos de acción**

Los componentes que forman los productos poseen diferentes efectos sobre los olores y gases, dándose la neutralización por diferentes caminos, ya que nuestros productos utilizan una combinación de métodos: descomposición química, construcción del olor, combinación, interferencia, absorción y catálisis. Esta combinación permite neutralizar el efecto de los malos olores y no producir simplemente el enmascaramiento de los mismos.

Los tres grandes mecanismos en los cuales se basa la acción son los siguientes:

### **1. Construcción**

La base del efecto es uno o mas componentes del producto que reaccionan con el gas de mal olor para formar un tercer producto, el cual no posee olor.



### **2. Combinación del olor**

El mecanismo es similar al anterior, pero la diferencia radica en que la sustancia generada posee un olor agradable.



### **3. Descomposición química**

Los componentes de nuestros productos actúan directamente sobre los gases provocando la descomposición de los mismos en sustancias que no poseen malos olores

## ¿Qué producto *Súper-F* debemos utilizar?

Los productos de esta línea no poseen aplicación general, sino que debemos encontrar el producto específico a partir del análisis de diferentes factores del sistema de tratamiento en el cual se van a emplear.

Algunos de los detalles a tener en cuenta son:

**A.** Tipo de industria o institución en la cual se van a utilizar.

**B.** Proceso industrial, planta de tratamiento o situación que genera el compuesto de mal olor .

**C.** En caso de tratarse de un efluente se deben conocer las características del mismo: caudal, variación estacional, carga orgánica, materia grasa, tipo de tratamiento existente y equipos o sistema que se encuentran en funcionamiento.

Una vez conocidos estos parámetros y, de ser necesario, con la realización de algún análisis que permita conocer mejor este sistema, se recomendará el producto y su dosificación.

Dentro de una extensa línea de productos existen dos de ellos que poseen las mejores características para las aplicaciones agropecuarias típicas de las industrias de nuestro país.

### **SF WF-5**

Es un producto diseñado con gran especificidad para el control y la neutralización de olores generados por derivados hidrogenados de nitrógeno de azufre: amoníaco, aminas, ácido sulfhídrico, metil y dimetil sulfuro, etc.

Es especialmente recomendado para su aplicación en procesos y plantas de tratamiento de aguas residuales con fuerte generación de sulfuros.

### **SF HPS**

Es un producto con amplio rango de aplicación.

Permite el control de olores provenientes de gases emanados de torres lavadoras, gases generados en lagunas anaerobias de tratamiento, movimientos de aire en sistemas de ventilación de instituciones: baños, cocinas, salas de juegos, etc.

### **Resultados**

El resultado de la aplicación de estos productos puede detectarse a través de la determinación de concentraciones de gases con equipos de análisis o directamente a través del olfato.

Algunos datos analíticos respecto al porcentaje de descomposición de gases son los siguientes:

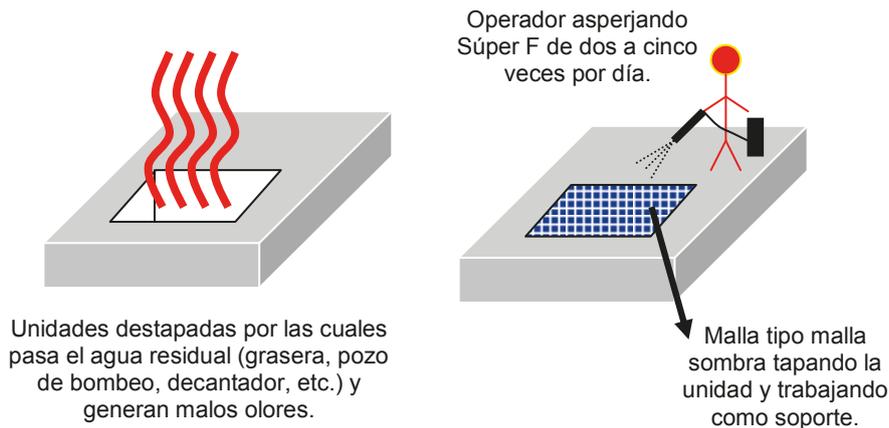
<b>Sustancia</b>	<b>Eficiencia</b>
* Sulfuro de hidrógeno	94 %
* Metil mercaptanos	80 %
* Metil sulfuro	90 %
* Dimetil sulfuro	90 %

## ¿Cómo se aplica Súper F?

Las aplicaciones dependen de cada tipo de problema que se presenta, pero en general pueden enumerarse algunas:

### A. Olor que se genera en una unidad destapada.

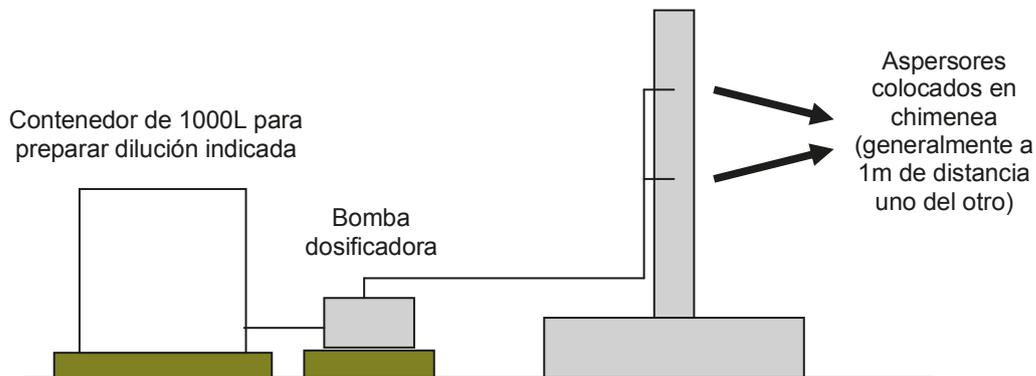
Este olor se controla asperjando sobre la unidad una dilución de producto entre dos y cinco veces por día utilizando una "mochila" de fumigación. A los efectos de aumentar la eficiencia se recomienda cubrir la unidad con una tela tipo malla sombra para ser utilizada como soporte del producto.



### B. Olor que se genera en lavador de gases.

En caso que el olor se genere en el lavador de gases existen dos mecanismos de aplicación posibles:

**B.1.** En la chimenea de salida de los gases a través de aspersores tipo "fogger" a los cuales se hace llegar una dilución del producto utilizando una bomba dosificadora.



**B.2.** Aplicarlo directamente en el agua de lavado de gases actuando como único producto o conjuntamente con soda cáustica (en caso de tener que lavar ácidos volátiles).

### C. Olor que se genera en lagunas de tratamiento.

El producto puede aplicarse en una cámara de entrada al sistema de tratamiento a través de un sistema del mismo tipo que el anterior (contenedor y bomba dosificadora) o simplemente desde un contenedor por gravedad.

La dosificación del producto y la dilución a utilizar dependen del tipo de sistema de tratamiento y de efluente a tratar.

Estos son algunos ejemplos de aplicación pero en realidad se debe estudiar cada caso en particular y recomendar la mejor forma de utilizar **Súper F** para lograr los mejores resultados.



## **Antecedentes en Uruguay**

A continuación se enumeran algunas de las aplicaciones de nuestro país en las cuales se utilizan los productos Súper F:

- \* **CONAPROLE (Industria láctea).**
- \* **SYNTEX (Industria bioquímica).**
- \* **DOFIN SA ( Curtiembre)**
- \* **AZUCITRUS (Procesadora de cítricos).**
- \* **OSE (Aguas residuales domésticas)**
- \* **PILI S.A (Alimentos)**
- \* **MARINA DEL MAR (Complejo Turístico)**
- \* **LEDESMA (Fábrica de Papel) Argentina**
- \* **DESPRO S.A (Elaboración Alimentos para Animales)**
- \* **CAP (Residuos Sólidos)**
- \* **GARDIMAR (Perforado)**
- \* **NOLIR S.A – GRUPO CAPUTTO (Procesadora de Jugos)**
- \* **INDULACSA (Industria Láctea Salteña)**
- \* **ZENDA S.A (Curtiembre)**
- \* **PACIFIL SA (Industria del Plástico)**
- \* **MARFRIG (CLEDINOR SA – FRIGORIFICO TACUAREMBO)**
- \* **COMPLEJO DEPORTIVO LA CELESTE (AUF)**
- \* **BIOGENESIS URUGUAY S.A.**
- \* **UPM Uruguay SA**
- \* **PANES & PECES (RESTO)**

## **¿Cómo comunicarse con Súper-F?**

E-Mail [super.f.sud@gmail.com](mailto:super.f.sud@gmail.com)

Celular: 099.411.703 – 096.770.761

[www.super-f.com /español](http://www.super-f.com/español)

 [superflatam](https://www.facebook.com/superflatam)

**Ofrecemos Asesoramiento Técnico y prueba a cargo del Ingeniero Técnico.**

---