



MADEMIL, LA POLEA QUE MUEVE BRASIL.

a fundición Mademil inició sus actividades en el año 1985 en el distrito de Caravaggio, en Nova Veneza, al sur de Santa Catarina en una pequeña fábrica de 300m² con sólo 10 colaboradores.

En esta época la empresa tenía solamente un Horno Cubilot y algunas máquinas fabricadas por la propia empresa, incluso el Horno. Producía piezas como soportes para hornos y piezas para Máquinas Agrícolas, para clientes del sur de Santa Catarina y Rio Grande do Sul. Apatir del año 90 comenzamos la fabricación de poleas, la compañía ha alcanzado un nivel de aceptación muy

favorable en el mercado nacional, que alienta la generación de negocios en otras regiones de Brasil y también en América Latina. Actualmente, la Fundición Mademil tiene un área construida de $10.000m^2$ produce aproximadamente 500 toneladas de piezas al mes y emplea a más de 200 colaboradores.

Líder nacional en la fabricación de poleas de hierro y aluminio, se destaca también en la producción de Acoplamientos, Llantas de Aluminio, Ruedas, Cubo de Ruedas y Pesos para Tractores, invirtiendo constantemente en la ampliación de su línea de productos y empleando tecnología en la optimización de sus procesos.







MISIÓN

Proporcionar soluciones rápidas y eficientes, privilegiando la calidad y el costo-beneficio a nuestros clientes.

POLÍTICA DE CALIDAD

Mademil Polias propone fabricar poleas, acoplamientos y llantas con el compromiso de promover:

- El desarrollo de sus profesionales;
- La mejora continua de sus procesos;
- El cumplimiento de los requisitos de cada cliente y las normas reguladoras;
- La satisfacción de nuestros clientes, socios, accionistas y profesionales;
- La competitividad de la organización.

PRODUCTO CON CERTIFICACIÓN ISO 9001:2008 LOS PRODUCTOS MADEMIL ESTAN PRESENTES EN LOS SIGUIENTES SEGMENTOS:



Irrigación



Construcción Civil



Mineria



Gastronomía



Implementos Agricolas



Ascensores



Cerámica



Ventiladores Industriales



Avicultura y Agroindustria



Climatización













POLEAS DE HIERRO

Poleas de fundición gris en los perfiles A, B, C, 3V y 5V, Mademil estándar y poleas especiales personalizadas.

POLEAS DE ALUMINIO

Poleas de Aluminio, en los perfiles A, B y Z, estándar Mademil y poleas especiales personalizadas.

POLEAS CONBUJE

Con la practicida en el montaje y el mantenimiento, con calidade Mademil. Disponibilidade en vários diámentos, perfiles de canales y tipos de buje cónico. Consúltenos y conosca los modelos disponibles.

POLEAS ESPECIALES



POLEAS PARA
PULVERIZADORAS



POLEAS PARA ASCENSORES



POLEAS **REGULABLES**



POLEAS PARA MINERÍA



POLEAS PARA TRITURADOR



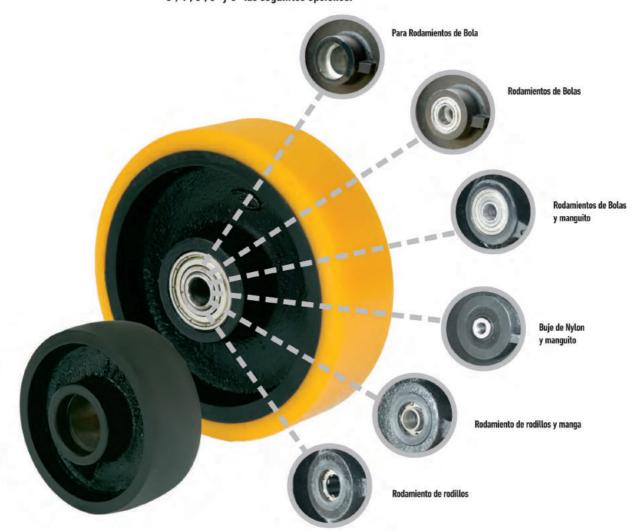
POLEAS PARA **DESBROZADORA**





RUEDAS DE POLIURETANO CON NÚCLEO DE HIERRO RUEDAS DE HIERRO

Disponible en los tamaños 3", 4", 5", 6" y 8" las seguintes opciones:



HORQUILLA PARA RUEDAS EN POLIURETANOS



HORQUILLA FIJA



HORQUILLA GIRATORIA SIN FRENO



HORQUILLA GIRATORIA CON FRENO





LLANTAS DE
HIERRO FUNDICION
GRIS
INDICADO PARA APLICACIONES
DE TRABAJO PESADO.



RUEDAS PARA VAGONETAS

LLANTA (RINES) DE HIRRO GRIS Y NODULAR



LLANTA (RINES) DE ALUMINIO









LLANTA (RINES) DE ALUMINIO









Mademil ofrece al mercado una línea completa de acoplamientos flexibles de alta calidad, con pintura epoxi en color naranja (norma internacional de seguridad) y elementos elásticos de alta durabilidad.



Aplicación Madeflex MBN: Desarrollodos para equipos con alto torque que requieren resistência y durabilidad.

Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

Madeflex MBN

Madeflex MBND Madeflex MBNDD



Aplicación: Mayor capacidad de absorción de deslinde angular y amortiguación de vibraciones, posibilitando el mantenimiento del elemento elástico sin retirar la brida. Elemento elástico bipartido, facilita el mantenimiento, cuando las puntas de los ejes están muy cerca.

Fc 2,0 (Factor de servicio) * Limite del Ø eje Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	Ø EJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,130	MXB25	24	0,25 à 4°	0,25 à 3°
9,131	MXB35	32	5 à 7,5°	4 à 7,5°
9,132	MXB50	46	10 à 30°	10 à 25
9,133	MXB70	65	40 à 100°	30 à 100
9,134	MXB90	75	125 à 350	125 à 150
9,135	MXB105	90	n/a	175 à 250**
9.136	MXB140	125	n/a	250 - 500

FS=2/ * Limite del eie * carcaça 315S/M



Aplicación Madeflex MX: mayor capacidad para absorber la desalineación angular y amortiguación de vibraciones, lo que permite el mantenimiento del elemento elástico sin quitar la brida.

Fc 2,0 (Factor de servicio) * Limite del Ø eje Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	Ø EJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9.41	MX-25	23	0,16 à 2	0,16 à 1,5
9,43	MX-35	32	3 à 7.5	2 à 7,5
9,45	MX-50	46	10 à 30	10 à 25
9.47	MX-70	65	40 à 100	100 '
9,48	MX-90	75	125 à 150	125 à 150
9,120	MX-105	90	175 à 250	175 à 250
9.121	MX-140/100	95	175 à 250 °	175 à 250
9.122	MX-140/140	125	250 à 350°	250 à 350°
9,123	MX-200/90	85	250 à 350°	250 à 350°
9,124	MX-200/140	125	250 à 350°	250 à 350°
9.125	MX-200/200	175	250 à 350°	250 à 350°



Aplicación Madeflex MX Mazas Llenas: mayor capacidad para absorber la desalineación angular y amortiguación de vibraciones, lo que permite el mantenimiento del elemento elástico sin quitar la brida.

Fc 2,0 (Factor de servicio) Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

codigo	DESCRIPCIÓN	ØEJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,51	MX-25	23	0,16 à 7,5	0,16 à 15
9,53	MX-35	32	10 à 15	10 à 15
9,55	MX-50	46	20 à 30 °	20 à 30
9,57	MX-70	65	40 à 150	40 à 200
0.50	WY 00	0.5	175 5 250	250

Aplicación: Presenta una mejor relación costorendimiento, aliando buena capacidad de potencia y torque.



Madeflex GR

Fc 2,0 (Factor de servicio) * Limite del Ø eje Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	Ø EJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,15	GR 50	22	0.16 à 2	0,16 à1,5
9,16	GR 67	30	3 à 7,5	2 à 5
9,17	GR 82	38	10 à 15	6 à 10
9,18	GR 97	45	20 à 30	10 à 20
9,19	GR112	50	40	25 à 30
9,20	GR128	60	40 à 75	40 à 50
9,21	GR148	70	100	60 à 75
9,22	GR168	80	125 à 250 °	100 à 125
9,23	GR194	90	250 •	150 à 200 °
9,24	GR 214	98	350	250 à 350 °
9,25	6R 240	112		400 à 500
9,26	GR 265	125	- 1	- '
9,27	GR 295	135	- 1	- '
9,28	GR 330	160	- 1	



Madeflex MD

Aplicación de Madeflex MD: amplia gama de tamaños, posibilidad de mantenimiento de elemento elástico sin quitar la brida.

Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	ØEJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,80	MD3	38	0,16 à 15	0,16 à 15
9,81	MD4	42	20 à 30	20 à 30
9,82	MD5	48	20 à 30 ·	30
9,83	MD6	55	40 à 50	40 à 50
9,84	MD7	60	60 à 75	60 à 75
9,85	MD9	80	100 à 250	100 à 250
9,86	MD11	118	250 à 350°	250 à 350 °
9,87	MD13	150	250 à 350°	250 à 350 °
9,88	MD15	180	250 à 350°	250 à 350 °
9,89	MD17	220	250 à 350°	250 à 350 °



Madeflex CR

Aplicación de Madeflex CR: utilizado en aplicaciones ligeras, fácil armado.

Fc 2.0 (Factor de servicio) Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	Ø EJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,1	CR-01	20	0,16 à 2	0.16 à 1,5
9,2	CR-02	25	3 à 4	2 à 3
9,3	CR-03	34	5 à 7,5 °	4 à 7,5
9,4	CR-04	40	10 à 15	10 à 15
9,5	CR-05	45	20 à 30	20 à 25
9,6	CR-06	60	40 à 75	30 à 75



Madeflex MSN

Aplicación Madeflex MSN: absorbe los impactos y las vibraciones de la máquina accionada o accionadora, con el componente flexible de poliuretano resistente al polvo, agua, aceites y las condiciones climáticas.

Fc 2,0 (Factor de servicio) Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	Ø EJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,100	MSN-50	25	0,16 à 4	0,16 à 3
9,101	MSN-70	35	5 à 7,5	4 à 7,5
9,102	MSN-85	40	10 à 15	10 à 15
9,103	MSN-100	45	20 à 30	20 à 25
9,104	MSN-125	56	40 à 50	30 à 50
9,105	MSN-145	67	60 à 100	60 à 100
9,106	MSN-170	83	125 à 250	125 à 250 °
9,107	MSN-200	100	250 à 350	300 à 500°



Madeflex MB

Aplicación Madeflex MB: Para uso en condiciones que requieren una alta capacidad de potencia y motor combinados con un tamaño compacto y de baja inercia con buena relación costo rendimiento.

Fc 2,0 (Factor de servicio) Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	Ø EJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,71	MB-28	35	0,16 à 7,5	0,16 à 7,5
9,72	MB-32	40	10 à 15	10 á 15
9,73	MB-38	45	20 à 30	20 à 30
9,74	MB-42	50	20 à 30 °	30
9.75	MB-48	56	40 à50	40 à 50
9,76	MB-55	65	100	60 à 100
9,77	MB-60	70	100 .	100 *
9.78	MB-65	75	125 à 150	125 à 150°



Madeflex MN

Aplicación Madeflex MN: utilizado en aplicaciones ligeras que combinan buen precio rendimiento y tamaño compacto.

Fc 2.0 (Factor de servicio) Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	ØEJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,61	MN-2	22	0,16 à 2	0,16 à 1,5
9,62	MN-3	30	3 à 7,5	2 à 7,5
9,63	MN-4	35	7,5 +	7,5 +
9.64	MN-5	45	10 à 30	10 à 25
9.65	MN-6	50	30 .	30 +



Madeflex CO

Aplicación Madeflex CO: Para uso en grandes condiciones de desalineación y vibraciones que no exista ningún compromiso entre tamaño y rendimiento.

Fc 2.0 (Factor de servicio)

Limite det 0 eje			
Dates técnices en	nuestro sitir	ahem www.n	mil com h

CODIGO	DESCRIPCIÓN	ØEJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,7	CO-080	24	0,16 à 4 °	0,16 à 3°
9,8	CO-100	33	5 à7,5	4 à 7,5
9.9	CO-130	44	10 à 30 °	10 à 25 °
9,1	CO-150	55	40 à 50 °	30 à 50
9.11	CO-175	62	60 à 75 °	60 à 75
9.12	CO-200	80	100 à 250	100 à 250
9,13	CO-250	80	100 à 250	100 à 250
9.14	CO-300	90	100 à 250	100 à 250



Madeflex MC

Aplicación Madeflex MC: aplicado en pequeños desalineamientos con montaje rápido y simple.

Fc 2.0 (Factor de servicio) Datos técnicos en nuestro sitio www.mademil.com.br

CODIGO	DESCRIPCIÓN	ØEJE MAX	CV - 2 POLOS	CV - 4 POLOS
9,30	MC-28	28	7,5	7,5
9,31	MC-42	42	30	15
9 32	MC-60	60	100	50



POLEAS DE HIERRO



Compatible con Motor Agrale CANAL B-SPB



Compatible con Motor Tramontini CANAL B-SPB



Compatible con Motor MWM CANAL B-SPB



Compatible con Motor Yanmar CANAL B-SPB

ACOPLES ELÁSTICOS



Compatible con Motor Agrale



Compatible con Motor Tramontini



Compatible con Motor MWM



Compatible con Motor Yanmar

ACOPLES REVERSOS



Compatible con Motor Yanmar e MWM

PIEZAS ESPECIALES



Modelos especiales de hierro fundido gris



Modelos especiales de hierro fundido nodular



Modelos especiales de aluminio fundido



Fijadores para motores en hierro gris



Chavetas cortadas en barras



Roldanas para portones. Acero 1020 Galvanizado, disponibles en canal U y V.



Roldanas **para Motón** hierro fundido Nodular GGG40.



MAZA DE RUEDA PARA ACOPLADO AGRICOLA

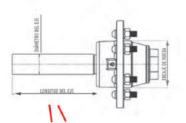




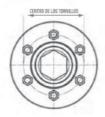
4 toneladas

6 toneladas

8 toneladas



Vista Lateral



Vista Frontal

CODIGO	CARGA DE LA CARRETA (T)	N' DEL AGUJEROS	Ø CENTRO DE LOS TORNILLOS (mm)	Ø ENCAJE DE LA RUEDA (mm)	Ø DIAMETRO DEL EJE (Pol /mm)	LONGITUD DEL EJE (MM)
MCR 01	6	5	152	110	2" - 50,80	190
MCR 02	8	6	152	118	2"1/4" - 57,15	190
MCR 03	8	6	173	130	2" 1/4" - 57,15	210
MCR 04	4	5	140	110	1" 3/4" - 44,45	215
MCR 05	4	6	152	118	1" 3/4" - 44,45	315
MCR 06	6	6	152	118	2" - 50,80	210
MCR 07	4	6	152	118	13/4-44,45	215





JOHN DEERE

COMPATIBLE CON MASSEY FERGUSON COMPATIBLE CON VALMET/VALTRA

NEW HOLLAND

9

JOHN DEERE

PESOS DELANTEROS

COMPATIBLE CON MASSEY FERGUSON COMPATIBLE CON NEW HOLLAND









55-48 -3436-6421



www.mademil.com.br



Fundição Mademil Ltda.

Rua Giácomo Milanez, 708. Dist. Ind. Jerônimo Spillere Caravaggio - Nova Veneza - SC - Brasil

CEP: 88868-000