

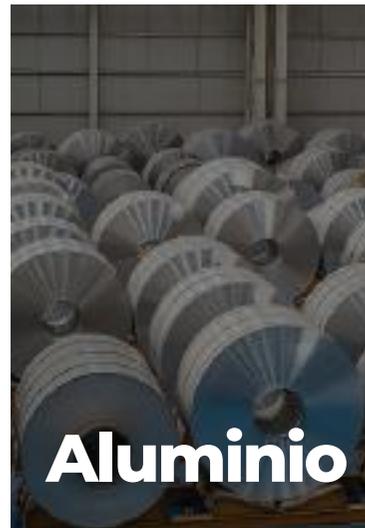
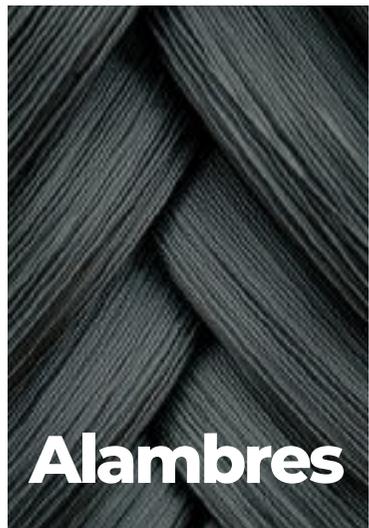
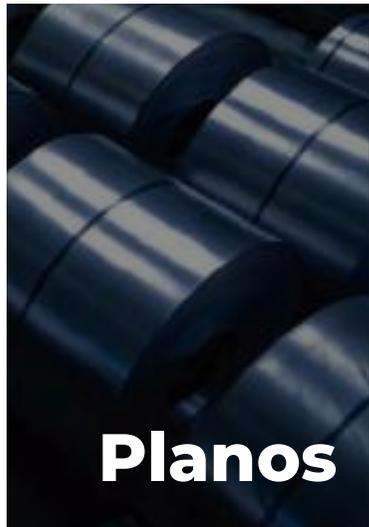


Catálogo de productos

World Trade Center
Manhattan, New York, EE.UU



Tabla de contenido



Acero laminado 5

- Acero laminado en caliente (lamina hot rolled)
- Acero laminado en frío (lamina cold rolled)

Acero revestido 8

- Acero galvanizado y aluzinc (galvalume)
- Acero galvanizado y aluzinc (galvalume) prepintado
- Teja galvanizada y aluzinc (galvalume)
- Teja galvanizada y aluzinc (galvalume) prepintado
- Hojalata

Acero inoxidable 15

Vigas y canales 18

- Viga HEA
- Viga HEB
- Viga IPE
- Viga IPN
- Canal UPN
- Canal C
- Viga W

Tuberías 27

- Tubería estructural cuadrada
- Tubería estructural rectangular
- Tubería estructural redonda
- Tubería de cerramiento
- Tubería Eléctrica EMT & IMC

Perfiles 35

- Ángulos
- Platinas
- Barras cuadradas
- Barras redondas

Alambres 40

Aluminio 43



Texo LLC, con sede en Miami Florida, EE. UU. fue fundada con el apoyo de Comercializadora Mercurio Ltda. hace mas de 30 años, en respuesta a la necesidad de atender el mercado latinoamericano de productos de acero, aluminio y materiales relacionados con los mismos.

Nuestro conocimiento y experiencia nos permiten ofrecer a nuestros clientes la mejor calidad en materiales de acero y aluminio con proveedores de alta confiabilidad ubicados en **China, Taiwán, Corea, Estados Unidos, Turquía, India y América del Norte**, brindando a nuestros clientes la posibilidad consolidar las necesidades de compra y alcanzar sus objetivos comerciales. Nuestro personal bilingüe y multicultural está disponible para atender con un servicio directo y tener control total de las operaciones en los países de origen, logrando así un servicio integral y confiable.

¿Por qué trabajar con Texo?

Nuestra meta ha sido entregarles a nuestros clientes excelentes productos con los más altos estándares de calidad en el servicio y **nuestra experiencia** de mas de 30 años nos da un conocimiento único en el mercado. Ofrecemos a cada cliente soluciones que se adapten a cada tipo de negocio.



Ventajas del acero y el aluminio



Sostenible

En Texo nos enorgullecemos de ofrecer productos de acero y aluminio que son fundamentales para lograr una economía verde. El acero es el material más reciclado del mundo y su aplicación permite sacar el mayor provecho de los recursos mediante la reutilización y el reciclaje.

Además, la reducción de emisiones en su fabricación en las últimas décadas es una muestra de los desarrollos tecnológicos implementados para disminuir el impacto ambiental. Por otro lado, el aluminio también es un material altamente reciclable y su producción es más eficiente en términos energéticos que otros metales.

Trabajamos con proveedores comprometidos en brindar productos sustentables y de alta calidad que aseguren la durabilidad en el tiempo.

La Eficiencia en la construcción

El uso del acero y el aluminio mejora los tiempos y la productividad en la construcción. El acero mantiene tolerancias ajustadas a los estándares, mientras que el aluminio es ligeramente más resistente a la corrosión y tiene una buena relación resistencia-peso.

Ambos son fáciles de trabajar y se integran fácilmente con otros sistemas de construcción. El acero estructural sigue siendo el material líder para lograr la mejor relación de costo-beneficio, mientras que el aluminio ofrece una mayor flexibilidad en diseño. Además, ambos son reciclables y ayudan a reducir el impacto ambiental.





Productos de Acero Planos

ACERO HOT ROLLED Y COLD ROLLED

Son productos obtenidos a través de procesos metalúrgicos de laminación. En el caso de la lamina hot rolled (HR) se produce a partir de planchones o palanquilla los cuales se deforman a altas temperaturas entre rodillos hasta llegar al producto deseado. La lamina cold rolled (CR) se produce a partir de acero laminado en caliente aplicando un proceso químico y procesándolo en frío para reducir su espesor y llegar a las propiedades y presentación deseada.

Usos:

Usados en diferentes industrias para la fabricación de tuberías, electrodomésticos, estanterías, autopartes, cilindros, perfiles, cerrajería, estructuras, formaletas, maquinarias.



Tuberías



Autopartes



Cilindros



Estantes



Maquinaria

Ventajas:

- Buenas propiedades para el conformado.
- Diferentes presentaciones que permiten una amplia gama de aplicaciones.
- Aspecto superficial que permite acabados excelentes.
- Gran facilidad de integración con otros sistemas de construcción.

Presentación:

- En rollo, lamina y plancha.



ACERO HOT ROLLED Y COLD ROLLED

ACERO HOT ROLLED

Composicion química						Propiedades mecánicas		
Calidad	Tipo	%C (max)	%Mn (max)	%P (max)	% S (max)	Límite de elasticidad		Elongación % (min)
						ksi	MPa	
ASTM A36	Estructural	0,26	1,20	0,040	0,050	36,00	250	23
ASTM A1011 GR 50		0,25	1,35	0,035	0,040	49,00	340	22
ASTM A572 GR 50		0,27	1,35	0,040	0,050	50,00	345	21
ASTM A588 GR A		0,19	1,25	0,040	0,050	70,00	485	21
ASTM A588 GR B		0,20	1,35	0,040	0,050	70,00	485	21
SAE J403 1006	Comercial	0,08	0,45	0,030	0,035	41,00	285	20
SAE J403 1008		0,10	0,50	0,030	0,035	41,00	285	20

ACERO COLD ROLLED

Composicion química					
Calidad	Tipo	%C (max)	%Mn (max)	%P (max)	% S (max)
ASTM A366	Comercial	0,12	0,50	0,04	0,05
ASTM A424 Tipo I	Esmaltado	0,01	0,40	0,02	0,03
ASTM A424 Tipo II		0,05	0,50	0,02	0,03
ASTM A424 Tipo III		0,02	0,35	0,02	0,03
ASTM A568	Estructural	0,15	0,30	0,03	0,04



ACERO LAMINADO EN CALIENTE (HOT ROLLED)

Presentación	Tamaño		
	Ancho (mm)	Largo (mm)	Espesor (mm)
Rollo	1000, 1200 y 1220	-	1.2 hasta 6
Lamina	1000, 1200 y 1220	2000, 2400 y 2440	1.2 hasta 9
Plancha	1830 y 2440	6100,00	4.5 hasta 38

*Las medidas especiales pueden ser producidas con un requerimiento mínimo por referencia

ACERO LAMINADO EN FRIO (COLD ROLLED)

Presentación	Tamaño		
	Ancho (mm)	Largo (mm)	Espesor (mm)
Fleje	5 hasta 900	-	0.31 hasta 1.85
Rollo	1000, 1200 y 1220	-	0.31 hasta 1.85
Lamina	1000, 1200 y 1220	2000, 2400 y 2440	0.31 hasta 1.90

*Las medidas especiales pueden ser producidas con un requerimiento mínimo por referencia



ACEROS REVESTIDOS

Estas laminas presentan una alta resistencia a la corrosión que le brinda los revestimientos de zinc, aluminio-zinc, cromo y estaño junto con las excelentes propiedades mecánicas del acero.

Usos:

Usados en una amplia gama de aplicaciones de la construcción y la industria que van desde interiores y exteriores, secciones para techos, cubiertas, elementos estructurales hasta la fabricación de electrodomésticos, aires acondicionados, señales de tráfico y empaques etc.



Tejas



Lamina entrepiso



Electrodomesticos



Señales de transito



Latas



Empaques de motor

Ventajas:

- Excelente resistencia a la corrosión con muy buenas propiedades de formado.
- Garantía de mayor protección al ambiente y alta durabilidad.
- Apariencia formidable con terminados brillantes y buena reflectancia solar.
- Materiales resistentes a altas temperaturas.
- Adecuado para la aplicación de recubrimientos con capas de pinturas y otros.

Presentación:

- En rollo, lamina y lamina formada.



ACEROS REVESTIDOS

Composición química						Propiedades mecánicas		
Calidad	Tipo	%C (max)	%Mn (max)	%P (max)	% S (max)	Límite de elasticidad		Elongación % (min)
						ksi	MPa	
ASTM A792	Comercial Tipo B	0,02-0,15	0,60	0,03	0,035	35/60	245/410	20
	Estructural Gr. 33	0,20	1,35	0,04	0,04	33	230,00	20
	Estructural Gr. 37	0,20	1,35	0,10	0,04	37	255,00	18
	Estructural Gr. 40	0,25	1,35	0,10	0,04	40	275,00	16

Composición química						Propiedades mecánicas		
Calidad	Tipo	%C (max)	%Mn (max)	%P (max)	% S (max)	Límite de elasticidad		Elongación % (min)
						ksi	MPa	
ASTM A653	Comercial Tipo B	0,02-0,15	0,60	0,03	0,035	30/55	205/380	20
	Estructural Gr. 33	0,20	-	0,04	0,04	33	230,00	20
	Estructural Gr. 37	0,20	-	0,10	0,04	37	255,00	18
	Estructural Gr. 40	0,25	-	0,10	0,04	40	275,00	16

Composición química					
Calidad	Tipo	%C (max)	%Mn (max)	%P (max)	% S max)
ASTM A623	D	0,12	0,60	0,020	0,03
	L	0,13	0,06	0,015	0,03
	MR	0,13	0,60	0,020	0,03



ACERO GALVANIZADO Y ALUZINC (GALVALUME)

Lamina Galvanizada y Aluzinc (Galvalume)

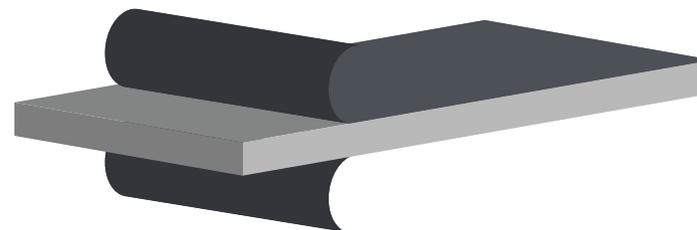
Tamaño		
Espesor (mm)	Espesor (calibre)	Largo x Ancho (mm)
0,14	38	1000 x 2000 1000 x 3000 1000 x 6000 1200 x 1000 1200 x 2440 1220 x 2440
0,17	35	
0,25	31	
0,30	30	
0,35	28	
0,42	26	
0,55	24	
0,70	22	
0,85	20	
1,10	19	
1,15	18	
1,45	16	
1,90	14	
2,50	12	
3,00	11	

*Las medidas especiales pueden ser producidas con un requerimiento mínimo por referencia.

Rollo y Fleje Galvanizado y Aluzinc (Galvalume)

Tamaño		
Espesor (mm)	Espesor (calibre)	Ancho (mm)
Desde 0.28 hasta 3.0	Desde 30 hasta 11	600, 900, 1000, 1200, 1220, 1250
Desde 0.14 hasta 0.25	Desde 38 hasta 31	600 - 900

*Las medidas especiales pueden ser producidas con un requerimiento mínimo por referencia.



- Recubrimiento Galvanizado
- Sustrato

REVESTIMIENTO GALVANIZADO Y ALUZINC

Lamina Galvanizada

Especificación técnica capa de recubrimiento de zinc
ASTM A653

Designación Imperial	Recubrimiento (oz/ft ²)	Designación métrica	Recubrimiento (g/m ²)
G30	0,30	Z90	90
G40	0,40	Z120	120
G60	0,60	Z180	180
G90	0,90	Z275	275
G115	1,15	Z350	350
G140	1,40	Z450	450
G165	1,65	Z500	500
G185	1,85	Z550	550
G210	2,10	Z600	600
G235	2,35	Z700	700
G300	3,00	Z900	900
G360	3,60	Z1100	1100

*Acabado: Con aspecto uniforme. Flor Regular, Minimizada o sin flor. Con o sin AFP (Skinn-pass)

Lamina Aluzinc (Galvalume)

Especificación técnica capa de recubrimiento aluzinc
(galvalume) ASTM A792

Designación Imperial	Recubrimiento (oz/ft ²)	Designación métrica	Recubrimiento (g/m ²)
AZ30	0,30	AZM100	100
AZ35	0,35	AZM110	110
AZ40	0,40	AZM120	120
AZ50	0,50	AZM150	150
AZ55	0,55	AZM165	165
AZ60	0,60	AZM180	180
AZ70	0,70	AZM210	210

*Acabado: Con aspecto uniforme. Flore Regular. Con o sin AFP (Skinn-pass)



ACERO GALVANIZADO Y ALUZINC (GALVALUME) PRE-PINTADO

Tamaño		
Espesor (mm)	Calibre	Ancho (mm)
Desde 0.28 hasta 0.80	Desde 31 hasta 20	Desde 800 hasta 1250

LAMINA PRE-PINTADA GALVANIZADA Y ALUZINC

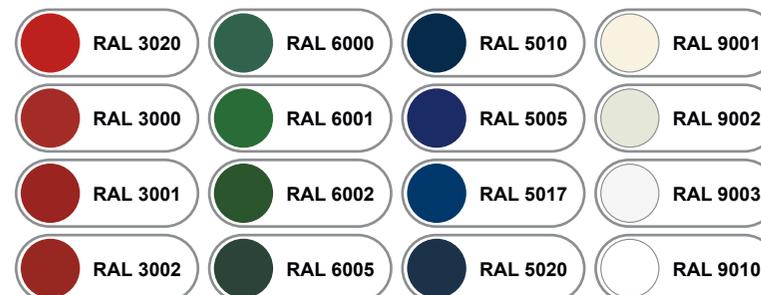
Calidad	Ambiente	Revestimiento Zinc-Aluzinc	Primer (µm)	Poliéster Estandar (µm)	Poliéster Premium (µm)	PVDF (µm)	Anticorrosivo (µm)
Estándar residencial	Urbano con bajo nivel de polución y zonas rurales, interiores	Aluzinc 100gr Zinc 180gr	5-6	15-20	-	-	-
Estándar industrial	Industrial y urbano polución moderada, costero de baja salinidad	Aluzinc 100gr Zinc 180gr	5-6	-	18-20	-	-
Industrial marino	Industrial con altos niveles de humedad y salinidad moderada, atmosfera agresiva	Aluzinc 180gr Zinc 275gr	18-20	-	-	18-20	-
Marino severo	Área costera con alta salinidad a una distancia menor a tres km de la costa	Aluzinc 180gr Zinc 275gr	18-20	-	-	18-20	8,00

Especificación técnica revestimiento de pintura de acuerdo al standard ASTM A755

-  Clear (13 a 15 Micras)
-  Color (18 a 20 Micras)
-  Primer (18 a 20 Micras)
-  Sustrato (Acero galvanizado)



-  Backer (8 a 10 Micras)
-  Primer (5 a 7 Micras)



TEJA GALVANIZADA Y ALUZINC & TEJA GALVANIZADA Y ALUZINC PRE-PINTADA

Tamaño		
Espesor (mm)	Largo (mm)	Ancho (mm)
0,13	Desde 2140 hasta 3660	Desde 800 hasta 1000
0,14		
0,15		
0,17		
0,20		
0,25		
0,28		
0,30		

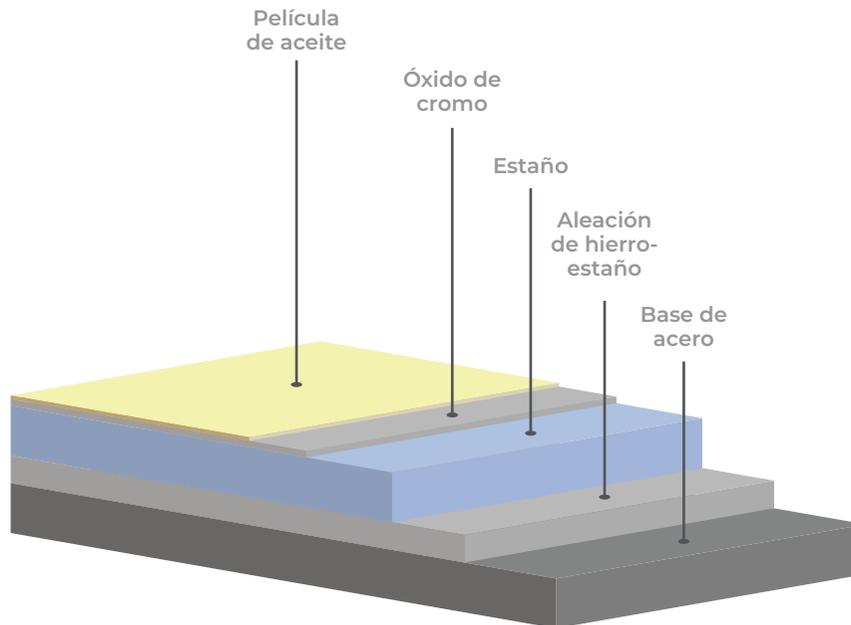
*Acabado: Con aspecto uniforme. Flor Regular, Minimizada o sin flor. Con o sin AFP (Skinn-pass)

*Teja pintada de acuerdo al standard ASTM A755



HOJALATA

Tamaño	
Espesor (mm)	Ancho (mm)
Desde 0.150 hasta 0.600	Desde 400 hasta 1000



REVESTIMIENTO HOJALATA

Tipo de recubrimiento	Recubrimiento (g/m ²)
Distribución igual en ambas caras	2,8
	5,6
	8,4
	11,2
Distribución desigual en ambas caras	2.8 / 5.6
	2.8 / 8.4
	2.8 / 11.2
	5.6 / 8.4
	5.6 / 11.2
	8.4 / 11.2

Especificación técnica capa de recubrimiento estaño ASTM A623

ACERO INOXIDABLE

Son productos obtenidos a través de aleaciones de hierro, cromo, níquel y otros elementos que permiten una excelente resistencia a la corrosión. Sus diferentes presentaciones permiten una amplia gama de usos y terminados.

Usos:

Usados en equipo mobiliario, utensilios de cocina, aislamientos térmicos, electrodomésticos, bandas transportadoras, maquinaria industrial.



Tuberías



Autopartes



Cilindros



Estantes



Maquinaria

Ventajas:

- Alta resistencia a la corrosión.
- Diferentes acabados.
- Menores costos de mantenimiento.
- Altos niveles de ductilidad.
- Menor adherencia de agentes externos.

Presentación:

- En rollo, lamina y plancha.



ACERO INOXIDABLE

ACABADO N1.

Calidad	Espesor (mm)	Ancho (mm)
304/304L	Desde 2.0 hasta 50.0	1000, 1219, 1250, 1500, 1524
316L	Desde 2.0 hasta 50.0	1000, 1219, 1250, 1500, 1524

Acabado rugoso, mate y no uniforme, que resulta del laminado en caliente, es generalmente usado en aplicaciones industriales con servicios de altas temperaturas.

ACABADO N4.

Calidad	Espesor (mm)	Ancho (mm)
304/304L	Desde 0.4 hasta 6.0	750, 914, 1000, 1219, 1250, 1500, 1524
316L	Desde 0.5 hasta 3.0	750, 914, 1000, 1219, 1250, 1500, 1524
430	Desde 0.4 hasta 3.0	750, 914, 1000, 1219, 1250, 1500, 1524

Es ampliamente usado para decoración arquitectónica, procesamiento de alimentos, paneles de ascensores, equipamiento de cocinas y el sector automotriz.

ACABADO 2B.

Calidad	Espesor (mm)	Ancho (mm)
304/304L	Desde 0.3 hasta 6.0	750, 914, 1000, 1219, 1250, 1500, 1524
316L	Desde 0.5 hasta 3.0	750, 914, 1000, 1219, 1250, 1500, 1524
430	Desde 0.3 hasta 3.0	750, 914, 1000, 1219, 1250, 1500, 1524

Laminado en frío, suave y moderadamente refractivo. Es especialmente común en aplicaciones industriales, químicas y de procesamiento de alimentos.

ACABADO BA.

Calidad	Espesor (mm)	Ancho (mm)
304/304L	Desde 0.3 hasta 2.0	914, 1000, 1219, 1250
316L	Desde 0.5 hasta 2.0	1000, 1219, 1250
430	Desde 0.3 hasta 2.0	914, 1000, 1219, 1250

Tiene apariencia de espejo, tiene aplicaciones en las que se necesitan terminados altamente reflectivos, como obras arquitectónicas, procesamiento de comidas y otras aplicaciones generales.





Productos de Acero Largos

VIGAS Y CANALES

Son perfiles de acero laminado en caliente con sección transversal en “I”, “H” y “C”.

Usos:

Usados ampliamente en la construcción civil e industria con aplicaciones estructurales como: columnas, pórticos, cerchas, vigas de entepiso, viguetas, riostras, industria metalmecánica, chasis de carrocería, reforzamiento de infraestructuras, construcción naval, maquinaria y obras de ingeniería.



Maquinaria



Infraestructura



Carrocería



Obras de ingeniería



Construcción naval

Ventajas:

- Mayor resistencia y menor peso.
- Mas eficiente en el proceso de la construcción.
- Reciclable.
- Permite elementos a la vista y acabados excelentes.
- Adecuado para la torsión y compresión.

Presentación:

- 6 y 12 metros de largo.



VIGAS Y CANALES

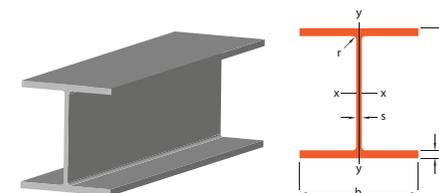
Composición Química				
Calidad	%C (max)	%Mn (max)	%P (max)	% S (max)
ASTM A992	0,23	1,60	0,035	0,045
ASTM A572 GR. 50	0,27	1,35	0,040	0,050
ASTM A529 GR. 50	0,27	1,35	0,040	0,050
ASTM A36	0,26	1,20	0,040	0,050

*Las calidades europeas también están disponibles: S235, S275 & S355

Calidad	Propiedades mecánicas		
	Límite de elasticidad		Elongación %
	ksi	MPa	
ASTM A992	50	345	21,00
ASTM A572 GR. 50	50	345	21,00
ASTM A529 GR. 50	50	345	21,00
ASTM A36	36	250	23,00



VIGA HEA

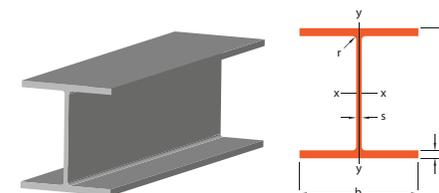


Designación	Dimensiones (mm)					Momento de inercia (cm ⁴)		Módulo de sección (cm ³)		Peso (Kg/m)	Área (cm ²)
	h	b	s	t	r	I _x	I _y	S _x	S _y		
HEA 100	96	100	5,00	8,000	12,000	349	134	72,80	26,800	16,7	21,2
HEA 120	114	120	5,00	8,000	12,000	606	231	106,00	38,500	19,9	25,3
HEA 140	133	140	5,50	8,500	12,000	1030	389	155,00	55,600	24,7	31,4
HEA 160	152	160	6,00	9,000	15,000	1670	616	220,00	76,690	30,4	38,8
HEA 180	171	180	6,00	9,500	15,000	2510	925	294,00	103,000	35,5	45,3
HEA 200	190	200	6,50	10,000	18,000	3690	1340	389,00	134,000	42,3	53,8
HEA 220	210	220	7,00	11,000	18,000	5410	1950	515,00	178,000	50,5	64,3
HEA 240	230	240	7,50	12,000	21,000	7760	2770	675,00	231,000	60,3	78,0
HEA 260	250	260	7,50	12,500	24,000	10450	3670	836,00	282,000	68,2	86,8
HEA 280	270	280	8,00	13,000	27,000	13670	4760	1010,00	340,000	76,4	97,3
HEA 300	290	300	8,50	14,000	27,000	18260	3610	1260,00	421,000	88,3	114,0
HEA 320	310	300	9,00	15,500	27,000	22930	6990	1480,00	466,000	97,6	125,8
HEA 340	330	300	9,50	16,500	27,000	27690	4736	1678,00	496,000	105	134,9
HEA 360	350	300	10,00	17,500	27,000	33090	7887	1891,00	526,000	112	144,2
HEA 400	390	300	11,00	19,000	27,000	45070	8564	2311,00	571,000	125	160,4
HEA 450	440	300	11,50	21,000	27,000	63720	9465	2896,00	631,000	140	179,5
HEA 500	490	300	12,00	23,000	27,000	86970	10370	3550,00	691,000	155	199,0
HEA 550	540	300	12,50	24,000	27,000	111900	10820	4146,00	721,000	166	213,2
HEA 600	590	300	13,00	25,000	27,000	141200	11270	4787,00	751,000	178	227,9
HEA 650	640	300	13,50	26,000	27,000	175000	11700	5470,00	781,000	190	243,1
HEA 700	690	300	14,50	27,000	27,000	215000	12200	6240,00	812,000	204	261,9
HEA 800	790	300	15,00	28,000	30,000	303000	12600	7680,00	842,000	224	285,8
HEA 900	890	300	16,00	30,000	30,000	422000	13500	9480,00	903,000	252	320,5
HEA 1000	990	300	16,50	31,000	30,000	554000	14000	11200,00	933,000	272	346,8

Tolerancias: De acuerdo al standard EN 10034



VIGA HEB

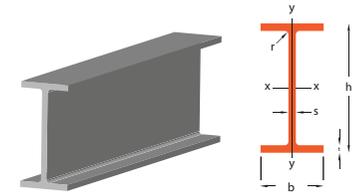


Designación	Dimensiones (mm)					Momento de inercia (cm ⁴)		Módulo de sección (cm ³)		Peso (Kg/m)	Área (cm ²)
	h	b	s	t	r	I _x	I _y	S _x	S _y		
HEB 100	100	100	6,00	10,000	12,000	449,5	167,3	89,91	33,450	24,4	26,0
HEB 120	120	120	6,50	11,000	12,000	864,4	317,5	144,10	52,920	26,7	34,0
HEB 140	140	140	7,00	12,000	12,000	1509	549,7	215,60	78,520	33,7	43,0
HEB 160	160	160	8,00	13,000	15,000	2492	889,2	311,50	111,200	42,6	54,3
HEB 180	180	180	8,50	14,000	15,000	3830	1360	426,00	151,000	51,2	65,3
HEB 200	200	200	9,00	15,000	18,000	5700	2000	570,00	200,000	61,3	78,1
HEB 220	220	220	9,50	16,000	18,000	8090	2840	736,00	258,000	71,5	91,0
HEB 240	240	240	10,00	17,000	21,000	11300	3920	938,00	327,000	83,2	106,0
HEB 260	260	260	10,00	17,500	24,000	14900	5130	1150,00	395,000	93	118,0
HEB 280	280	280	10,50	18,000	24,000	19300	6590	1380,00	471,000	103	131,0
HEB 300	300	300	11,00	19,000	27,000	25200	8560	1680,00	571,000	117	149,0
HEB 320	320	300	11,50	20,500	27,000	30800	9230	1930,00	616,000	127	161,0
HEB 340	340	300	12,00	21,500	27,000	36700	9680	2160,00	646,000	134	171,0
HEB 360	360	300	12,50	22,500	27,000	43200	10100	2400,00	676,000	162	181,0
HEB 400	400	300	13,50	24,000	27,000	57700	10800	2880,00	721,000	155	198,0
HEB 450	450	300	14,00	26,000	27,000	79900	11700	3550,00	781,000	171	218,0
HEB 500	500	300	14,50	28,000	27,000	107000	12600	4290,00	841,000	187	239,0
HEB 550	550	300	15,00	29,000	27,000	137000	13100	4970,00	871,000	199	254,0
HEB 600	600	300	15,50	30,000	27,000	171000	13500	5700,00	902,000	212	270,0
HEB 650	650	300	16,00	31,000	27,000	211000	14000	6480,00	932,000	225	286,0
HEB 700	700	300	17,00	32,000	27,000	257000	14400	7340,00	962,000	241	306,0
HEB 800	800	300	17,50	33,000	30,000	359000	14900	8980,00	993,000	262	334,0
HEB 900	900	300	18,50	35,000	30,000	494000	15800	11000,00	1050,000	291	371,0
HEB 1000	1000	300	19,00	36,000	30,000	645000	16300	12900,00	1080,000	314	400,0

Tolerancias: De acuerdo al standard EN 10034



VIGA IPE

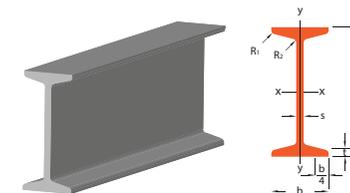


Designación	Dimensiones (mm)					Momento de inercia (cm ⁴)		Módulo de sección (cm ³)		Peso (Kg/m)	Área (cm ²)
	h	s	b	t	r	I _x	I _y	S _x	S _y		
IPE 80	80	3,8	46,00	5,200	5,000	80,1	8,49	20,00	3,690	6,0	7,64
IPE 100	100	4,1	55,00	5,700	7,000	171	15,9	34,20	5,790	8,1	10,3
IPE 120	120	4,4	64,00	6,300	7,000	318	27,7	53,00	8,650	10,4	13,2
IPE 140	140	4,7	73,00	6,900	7,000	541	44,9	77,30	12,300	12,9	16,4
IPE 160	160	5,0	82,00	7,400	9,000	869	68,3	109,00	16,700	15,8	20,1
IPE 180	180	5,3	91,00	8,000	9,000	1317	101	146,00	22,200	18,8	23,9
IPE 200	200	5,6	100,00	8,500	12,000	1943	142	194,00	28,500	22,4	28,5
IPE 220	220	5,9	110,00	9,200	12,000	2772	205	252,00	37,300	26,2	33,4
IPE 240	240	6,2	120,00	9,800	15,000	3892	284	324,00	47,300	30,7	39,1
IPE 270	270	6,6	135,00	10,200	15,000	5790	420	429,00	62,200	36,1	45,9
IPE 300	300	7,1	150,00	10,700	15,000	8356	604	557,00	80,500	42,2	53,8
IPE 330	330	7,5	160,00	11,500	18,000	11770	788	713,00	98,500	49,1	62,6
IPE 360	360	8,0	170,00	12,700	18,000	16270	1040	904,00	123,000	57,1	72,7
IPE 400	400	8,6	180,00	13,500	21,000	23120	1320	1160,00	146,000	66,3	85,6
IPE 450	150	9,4	190,00	14,600	21,000	33740	1680	1500,00	176,000	77,6	100
IPE 500	500	10,2	200,00	16,000	21,000	48200	2140	1930,00	214,000	90,7	116,7
IPE 550	550	11,1	210,00	17,200	24,000	67120	2670	2440,00	254,000	106	134,4
IPE 600	600	12,0	220,00	19,000	24,000	98080	3387	3069,00	306,000	122	156

Tolerancias: De acuerdo al standard EN 10034



VIGA IPN

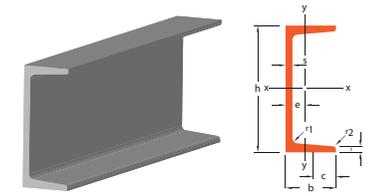


Designación	Dimensiones (mm)						Momento de inercia (cm ⁴)		Módulo de sección (cm ³)		Peso (Kg/m)	Área (cm ²)
	h	s	b	t	r ₁	r ₂	I _x	I _y	S _x	S _y		
IPN 80	80	3,9	42,00	5,900	3,900	2,3	78	6,30	19,500	3,0	5,94	7,57
IPN 100	100	4,5	50,00	6,800	4,500	2,7	171	12,20	34,200	4,9	8,34	10,6
IPN 120	120	5,1	58,00	7,700	5,100	3,1	328	21,50	54,700	7,4	11,1	14,2
IPN 140	140	5,7	66,00	8,600	5,700	3,4	573	35,20	81,900	10,7	14,3	18,2
IPN 160	160	6,3	74,00	9,500	6,300	3,8	935	54,70	117,000	14,8	17,9	22,8
IPN 180	180	6,9	82,00	10,400	6,900	4,1	1450	81,30	161,000	19,8	21,9	27,9
IPN 200	200	7,5	90,00	11,300	7,500	4,5	2140	117,00	214,000	26,0	26,2	33,4
IPN 220	220	8,1	98,00	12,200	8,100	4,9	3060	162,00	278,000	33,1	31,1	39,5
IPN 240	240	8,7	106,00	13,100	8,700	5,2	4250	221,00	354,000	41,7	36,2	46,1
IPN 260	260	9,4	113,00	14,100	9,400	5,6	5740	288,00	442,000	51,0	41,9	53,3
IPN 280	280	10,1	119,00	15,200	10,100	6,1	7509	364,00	542,000	61,2	47,9	61
IPN 300	300	10,8	125,00	16,200	10,800	6,5	9800	451,00	653,000	72,2	54,2	69
IPN 320	320	11,5	131,00	17,300	11,500	6,9	12510	555,00	782,000	84,7	61,0	77,7
IPN 340	340	12,2	137,00	18,300	12,200	7,3	15700	674,00	923,000	98,4	68,0	86,7
IPN 360	360	13,0	143,00	19,500	13,000	7,8	19610	818,00	1090,000	114	76,1	97
IPN 380	380	13,7	149,00	20,500	13,700	8,2	24100	975,00	1260,000	131	84,0	107
IPN 400	400	14,4	155,00	21,600	14,400	8,6	29210	1160,00	1460,000	149	92,4	118
IPN 425	425	15,3	163,00	23,000	15,300	9,2	36970	1440,00	1740,000	176	104	132
IPN 450	450	16,2	170,00	24,300	16,200	9,7	45850	1730,00	2040,000	203	115	147
IPN 475	475	17,1	178,00	25,600	17,100	10,3	56480	2090,00	2380,000	235	128	163
IPN 500	500	18,0	185,00	27,000	18,000	10,8	68740	2480,00	2750,000	268	141	179
IPN 550	550	19,0	200,00	30,000	19,000	11,9	99180	3490,00	3610,000	349	166	212
IPN 600	600	21,6	215,00	32,400	21,600	13,0	139000	4670,00	4630,000	434	199	254

Tolerancias: De acuerdo al standard EN 10024



CANAL UPN

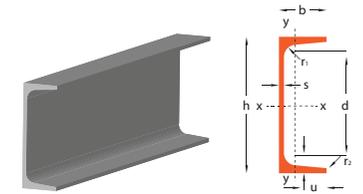


Designación	Dimensiones (mm)						Momento de inercia (cm ⁴)		Módulo de sección (cm ³)		Peso (Kg/m)	Área (cm ²)
	h	s	b	t	r ₁	r ₂	I _x	I _y	S _x	S _y		
UPN 80	80	6,0	45,00	8,000	8,000	4,0	106	19,40	26,500	6,36	8,6	11,0
UPN 100	100	6,0	50,00	8,500	8,500	4,5	206	29,30	41,200	8,49	10,6	13,5
UPN 120	120	7,0	55,00	9,000	9,000	4,5	364	43,20	60,700	11,1	13,4	17,0
UPN 140	140	7,0	60,00	10,000	10,000	5,0	605	62,70	86,400	14,8	16,0	20,4
UPN 160	160	7,5	65,00	10,500	10,500	5,5	925	85,30	116,000	18,3	18,8	24,0
UPN 180	180	8,0	70,00	11,000	11,000	5,5	1350	114,00	150,000	22,4	22,0	28,0
UPN 200	200	8,5	75,00	11,500	11,500	6,0	1910	148,00	191,000	27,0	25,3	32,2
UPN 220	220	9,0	80,00	12,500	12,500	6,5	2690	197,00	245,000	33,6	29,4	37,4
UPN 240	240	9,5	85,00	13,000	13,000	6,5	3600	248,00	300,000	39,6	33,2	42,3
UPN 260	260	10,0	90,00	14,000	14,000	7,0	4820	317,00	371,000	47,7	37,9	48,3
UPN 280	280	10,0	95,00	15,000	15,000	7,5	6280	399,00	448,000	57,2	41,8	53,3
UPN 300	300	10,0	100,00	16,000	16,000	8,0	8030	495,00	535,000	67,8	46,2	58,8
UPN 320	320	14,0	100,00	17,500	17,500	8,5	10870	597,00	679,000	80,6	59,5	75,8
UPN 350	350	14,0	100,00	16,000	16,000	8,0	12840	570,00	734,000	75,0	60,6	77,3
UPN 380	380	13,5	102,00	16,000	16,000	8,0	15760	615,00	829,000	78,7	63,1	80,4
UPN 400	400	14,0	110,00	16,000	16,000	9,0	20350	846,00	1020,000	102,0	71,8	91,5

Tolerancias: De acuerdo al standard EN 10279



CANAL C AMERICANO

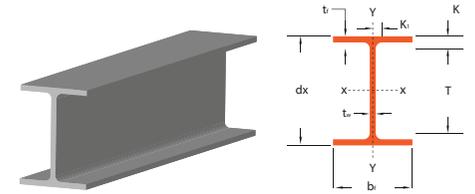


Designación	Dimensiones (mm)							Módulo de sección (cm ³)		Módulo de sección (cm ³)		Peso (Kg/m)	Área (cm ²)
	h	s	b	t	r ₁	r ₂	d	I _x	I _y	S _x	S _y		
C 3 x 3.5	76,2	3,35	34,80	6,930	6,900	2,5	45,6	-	-	-	-	5,2	6,65
C 3 x 4.1	76,2	4,32	35,80	6,930	6,900	2,5	45,6	66,6	8,3	18,0	3,44	6,1	7,68
C 3 x 5.0	76,2	6,55	38,00	6,930	6,900	2,5	45,6	74,9	10,4	19,7	3,93	7,4	9,40
C 3 x 6.0	76,2	9,04	40,50	6,930	6,900	2,5	45,6	87,4	12,9	22,9	4,42	8,9	11,30
C 4 x 4.5	101,6	3,18	40,20	7,520	7,100	2,8	68,8	-	-	-	-	6,7	8,52
C 4 x 5.4	101,6	4,67	40,20	7,520	7,100	2,8	68,8	158,0	13,3	31,1	4,75	8,1	10,10
C 4 x 6.25	101,6	6,27	41,80	6,910	7,100	2,8	68,8	-	-	-	-	9,3	11,90
C 4 x 7.25	101,6	8,15	43,70	7,520	7,100	2,8	68,8	187,0	18,3	36,9	5,73	10,8	13,70
C 6 x 8.2	152,4	5,08	48,80	8,710	7,600	3,0	115	541,0	29,1	70,5	8,19	12,2	15,40
C 6 x 10.5	152,4	7,98	51,70	8,710	7,600	3,0	115	628,0	36,2	82,4	9,33	15,6	19,80
C 6 x 13.0	152,4	11,1	54,80	8,710	7,600	3,0	115	720,0	45,8	95,0	10,70	19,4	24,60
C 8 x 11.5	203,2	5,59	57,40	9,910	8,100	3,3	161	1344,0	54,1	133	12,90	17,1	21,70
C 8 x 13.75	203,2	7,70	59,50	9,910	8,100	3,3	161	1489,0	62,4	147	14,10	20,5	26,10
C 8 x 18.75	203,2	12,37	64,20	9,910	8,100	3,3	161	1818,0	83,2	179	16,40	27,9	35,40
C 10 x 15.3	254	61,10	66,00	11,100	8,600	3,6	207	2785,0	95,7	220	19,70	22,8	28,80
C 10 x 20.0	254	9,60	69,50	11,100	8,600	3,6	207	3267,0	117,0	257	21,60	29,8	38,00
C 10 x 25.0	254	13,40	73,30	11,100	8,600	3,6	207	3775,0	142,0	297	24,60	37,2	47,30
C 10 x 30.0	254	17,10	77,00	11,100	8,600	3,6	207	4287,0	167,0	338	27,50	44,6	56,80
C 12 x 20.7	304,8	7,10	74,70	12,700	9,700	4,3	252	5332,0	162,0	351	27,90	30,8	38,90
C 12 x 25.0	304,8	9,80	77,40	12,700	9,700	4,3	252	5970,0	187,0	392	31,10	37,2	47,20
C 12 x 30.0	304,8	12,90	80,50	12,700	9,700	4,3	252	6706,0	216,0	441	34,40	44,6	56,70

Tolerancias: De acuerdo al standard ASTM A6



VIGA WF



Designación (pulgadas x lb/pie)		Dimensiones (mm)					Momento de inercia (cm ⁴)		Módulo de sección (cm ³)		Peso (Kg/m)	Área (cm ²)
		h	tw	b	tf	k	lx	ly	Sx	Sy		
W 4	13	106	711	103,0	8,76	12,7	470	161	89,5	31,1	19,3	24,7
W 5	16	127	6,10	127,0	9,14	11,1	891	313	140,0	49,2	23,8	30,4
	19	131	6,86	128,0	10,90	11,1	1090	380	167,0	59,5	28,1	35,9
W 6	8,5	148	4,32	100,0	4,95	12,7	620	82,8	83,6	16,6	13,0	16,3
	25	160	8,13	154,0	11,60	14,3	3710	712	274,0	91,9	37,1	47,4
W 8	10	200	4,32	100,0	5,21	12,7	1280	87,0	128,0	17,4	15,0	19,1
	67	229	14,50	210,0	23,70	23,8	11300	3690	990,0	351,0	100	127
W 10	12	251	4,83	101,0	5,33	14,3	2240	90,7	179,0	18,0	17,9	22,8
	112	290	19,20	264,0	31,80	25,4	29800	9820	2060,0	742,0	167	212
W 12	14	302	5,08	101,0	5,72	14,3	3690	98,2	244,0	19,5	21,0	26,8
	336	427	45,20	340,0	75,20	42,9	169000	49500	7910,0	2900,0	500	638
W 14	22	348	5,84	127,0	8,51	19,1	8280	291	475,0	45,9	32,9	41,9
	873	599	100	478,0	140,00	65,1	753000	257000	25100,0	10800,0	1300	1660
W 16	26	399	6,35	140,0	8,76	19,1	12500	399	629,0	57,2	38,8	49,5
	100	431	14,90	264,0	25,00	28,6	62000	7740	2870,0	585,0	149	190
W 18	35	450	7,62	152,0	10,80	19,1	21200	637	944,0	83,9	52,0	66,5
	311	566	38,60	305,0	69,60	34,9	290000	33100	10200,0	2160,0	464	591
W 21	44	526	8,89	165,0	11,40	20,6	35100	862	1340,0	104,0	72,0	83,9
	201	584	23,10	320,0	41,40	33,3	221000	22600	7550,0	1410,0	300	383
W 24	55	599	10,00	178,0	12,80	25,4	56200	1210	1870,0	136,0	82,0	105
	370	711	38,60	348,0	69,10	39,7	558000	48300	15700,0	2790,0	551	703
W 27	84	678	11,70	254,0	16,30	27,0	119000	4410	3490,0	347,0	125	159
	539	826	50,00	389,0	89,90	46,0	1070000	87800	25700,0	4540,0	802	1030
W 30	90	749	11,90	264,0	15,50	27,0	150000	4790	4010,0	362,0	134	170
	391	843	34,50	396,0	62,00	38,1	862000	64500	20500,0	3240,0	582	742
W 33	118	836	14,00	292,0	18,80	28,6	246000	7780	5880,0	534,0	176	224
	387	914	32,00	411,0	57,90	36,5	1010000	67400	22100,0	3280,0	576	735
W 36	135	904	15,20	305,0	20,10	28,6	325000	9370	7190,0	618,0	201	257
	925	1090	76,60	472,0	115,00	58,7	3040000	206000	55600,0	8700,0	1380	1750
W 40	149	970	16,00	300,0	21,10	38,1	408000	9530	8410,0	636,0	222	283
	655	1110	50,00	429,0	89,90	55,6	2350000	119000	42500,0	5570,0	975	1250
W 44	230	1090	18,00	401,0	31,00	30,2	866000	33100	15900,0	1660,0	343	437
	335	1120	26,20	404,0	45,00	33,3	1290000	49900	23100,0	2460,0	499	635

Tolerancias: De acuerdo al standard ASTM A6
*Las medidas están expresadas en rangos



TUBERÍAS

Son secciones fabricadas a partir de laminas de acero laminado en caliente, la tubería estructural cuadrada, rectangular y soldadas por inducción de alta frecuencia (ERW) y formada con tecnología de formado directo (DFT) por sus siglas en ingles.

Usos:

Usadas en diferentes industrias debido a su versatilidad, tales como la arquitectura, infraestructura, agricultura, carrocería, ingeniería en general, entre otros. Sus usos van desde estructuras metálicas, columnas, cerchas, tractores, invernaderos, remolques, plantas solares etc.



Arquitectura



Infraestructura



Agricultura



Carrocería



Obras de ingeniería



Paneles solares

Ventajas:

- Fabricación con tecnología italiana asegurando un producto de la mejor calidad
- Gran flexibilidad y eficiencia en su fabricación por el método de formado (DFT)
- Reducción de costos y desperdicios de material hasta del 10%
- Gran variedad de dimensiones con alta resistencia y excelente soldabilidad
- Fácil instalación de forma rápida
- Permite una excelente relación costo-beneficio

Presentación:

- Desde 4 hasta 12 metros de largo.



TUBERÍAS

Composición química				
Calidad	%C (max)	%Mn (max)	%P (max)	% S (max)
ASTM A500 GR. A	0,30	1,40	0,045	0,045
ASTM A500 GR. B	0,30	1,40	0,045	0,045
ASTM A500 GR. C	0,27	1,40	0,045	0,045
ASTM A53 GR. A	0,25	0,95	0,050	0,045
ASTM A53 GR. B	0,30	1,20	0,050	0,045

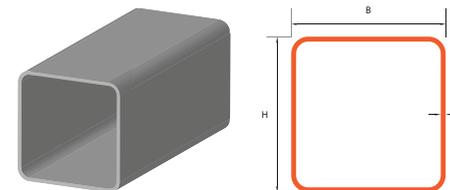
*La tubería de cerramiento pre-galvanizada se fabrica a partir de lamina galvanizada calidad ASTM A653

Propiedades mecánicas (Tubería estructural y de cerramiento redonda)			
Calidad	Límite de elasticidad		Elongación en 2" [50mm] min %
	psi	MPa	
ASTM A500 GR. A	46000	315	21,00
ASTM A500 GR. B	42000	290	23,00
ASTM A500 GR. C	33000	230	25,00
ASTM A53 GR. A	30000	205	20 en promedio
ASTM A53 GR. B	35000	240	26 en promedio

Propiedades mecánicas (Tubería estructural cuadrada y rectangular)			
Calidad	Límite de elasticidad		Elongación en 2" [50mm] min %
	psi	MPa	
ASTM A500 GR. A	50000	345	21,00
ASTM A500 GR. B	46000	315	23,00
ASTM A500 GR. C	39000	270	25,00



TUBERÍA CUADRADA

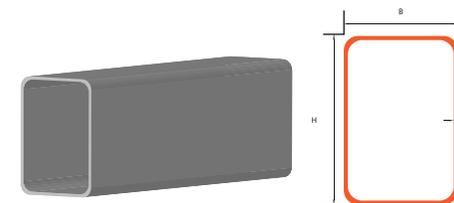


Tamaño (mm)	Espesor (mm)																											
	1	1,3	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0	9,0	9,5	10,0	11,5	11,75	12,0	13,0	14,0	15,0	
20 x 20																												
25 x 25																												
30 x 30																												
35 x 35																												
40 x 40																												
45 x 45																												
50 x 50																												
55 x 55																												
60 x 60																												
65 x 65																												
70 x 70																												
75 x 75																												
80 x 80																												
90 x 90																												
100 x 100																												
110 x 110																												
113 x 113																												
120 x 120																												
125 x 125																												
140 x 140																												
150 x 150																												
160 x 160																												
175 x 175																												
180 x 180																												
200 x 200																												
220 x 220																												
250 x 250																												
275 x 275																												
280 x 280																												
300 x 300																												
400 x 400																												
500 x 500																												

Cada tamaño en medidas especiales puede ser producida con un requerimiento mínimo.



TUBERÍA RECTANGULAR

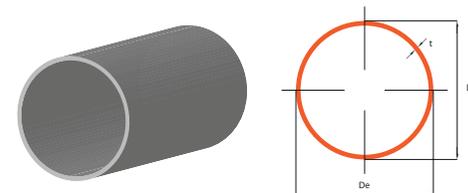


Tamaño (mm)	Espesor (mm)																											
	1,0	1,3	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0	9,0	9,5	10	12	12	12	13	14	15	
25 x 20																												
30 x 20																												
40 x 20																												
40 x 25																												
40 x 30																												
45 x 35																												
50 x 25																												
50 x 30																												
50 x 40																												
60 x 30																												
60 x 40																												
65 x 60																												
66 x 33																												
70 x 50																												
80 x 40																												
80 x 60																												
90 x 60																												
96 x 48																												
100 x 40																												
100 x 50																												
100 x 60																												
100 x 80																												
120 x 60																												
120 x 80																												
120 x 100																												
130 x 50																												
140 x 60																												
140 x 80																												
145 x 82																												
150 x 50																												
150 x 75																												
160 x 60																												
160 x 80																												
172 x 92																												
180 x 60																												
180 x 120																												
180 x 140																												
200 x 100																												
200 x 150																												
220 x 140																												
240 x 120																												
250 x 100																												
250 x 150																												
250 x 200																												
300 x 100																												
300 x 150																												
300 x 200																												
350 x 250																												
400 x 200																												
400 x 300																												
450 x 250																												
450 x 300																												
500 x 300																												
500 x 400																												
600 x 200																												
600 x 300																												
600 x 400																												

Cada tamaño en medidas especiales puede ser producida con un requerimiento mínimo.



TUBERÍA REDONDA

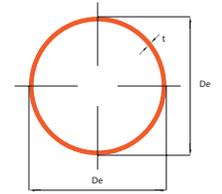
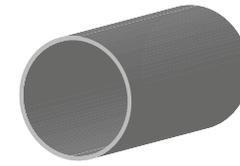


Diametro nominal (pulg)	Espesor (mm)																					
	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	20,0	30,0	35,0	50,0
3/4"																						
1"																						
1.2"																						
1.5"																						
2"																						
2.5"																						
3"																						
3.5"																						
4"																						
5"																						
6"																						
8"																						
10"																						
12"																						
16"																						
245 - 820 (mm)																						
500 - 1450 (mm)																						

Tamaño en medidas especiales pueden ser producidos con una cantidad minima por referencia.



TUBERÍA DE CERRAMIENTO PRE-GALVANIZADA Y NEGRA

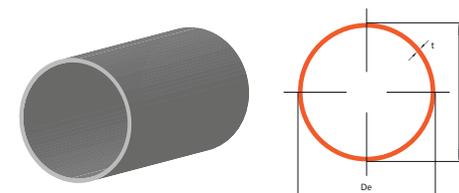


Diámetro externo		Espesor (mm)												
(pulg)	(mm)	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,50	1,60	2,00	2,10	2,20	2,30	2,50
1/2"	18,00													
	19,00													
	20,00													
	21,30													
3/4"	25,00													
	25,40													
	26,50													
	27,20													
1"	30,00													
	31,00													
	32,00													
	33,40													
	35,00													
1-1/4"	38,00													
	40,00													
	41,00													
	42,00													
	44,50													
1-1/2"	47,00													
	47,50													
	48,30													
	50,00													
	50,80													
2"	56,00													
	57,00													
	59,00													
	59,50													
	60,30													
2-1/2"	73,00													
	75,00													
	76,30													
3"	87,00													
4"	113,0													

Tamaño en medidas especiales pueden ser producidos con una cantidad minima por referencia.



TUBERÍA ELÉCTRICA EMT



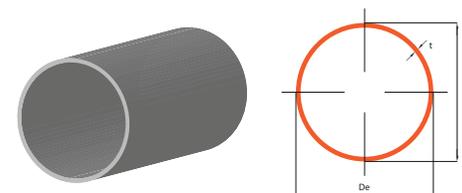
Medida		Diámetro Exterior Nominal		Espesor de Pared Nominal		Largo	
in.	Métrico	in.	mm	in.	mm	mm	mm
1/2"	16	0.706	17.93	0.042	1.07	3000	3050
3/4"	21	0.922	23.42	0.049	1.24	3000	3050
1"	27	1.163	29.54	0.057	1.45	3000	3050
1 1/4"	35	1.510	38.35	0.065	1.65	3000	3050
1 1/2"	41	1.740	44.20	0.065	1.65	3000	3050
2"	53	2.197	55.80	0.065	1.65	3000	3050
2 1/2"	63	2.875	73.03	0.072	1.83	3000	3050
3"	78	3.500	88.90	0.072	1.83	3000	3050
3 1/2"	91	4.000	101.60	0.083	2.11	3000	3050
4"	103	4.500	114.30	0.083	2.11	3000	3050

Según Norma ANSI C80.3, UL797

Terminado: Pre-galvanized / Hot dip galvanized (UL Listed)



TUBERÍA ELÉCTRICA IMC



Medida		Diámetro Exterior Nominal		Espesor de Pared Nominal		Largo	
U.S.	Métrico	in.	mm	in.	mm	ft.	mm
1/2"	16	0.815	20.70	0.078	1.98	10	3000
3/4"	21	1.029	26.10	0.083	2.10	10	3000
1"	27	1.290	32.77	0.093	2.35	10	3000
1 1/4"	35	1.638	41.59	0.095	2.42	10	3000
1 1/2"	41	1.883	47.82	0.100	2.54	10	3000
2"	53	2.360	59.93	0.105	2.67	10	3000
2 1/2"	63	2.857	72.57	0.150	3.81	10	3000
3"	78	3.476	88.29	0.150	3.81	10	3000
3 1/2"	91	3.971	100.86	0.150	3.81	10	3000
4"	103	4.466	113.44	0.150	3.81	10	3000

Según Norma ANSI C80.6, UL1242
Terminado: Hot dip galvanized



PERFILES

Son perfiles fabricados en base a palanquillas de acero laminado en caliente y con terminados en superficies lisas.

Usos:

Ampliamente utilizados en industrias como la energética y de telecomunicaciones, ideales para la construcción de estructuras de acero como torres de transmisión, fabricación de columnas, vigas, cerchas, puertas, estructuras y para cerrajerías en general.



Torres eléctricas y telecomunicaciones



Infraestructura



Obras de ingeniería



Cerrajería

Ventajas:

- Fácil instalación de forma rápida.
- Alta soldabilidad que permite su fácil integración con otros sistemas de construcción.
- Gran variedad de dimensiones.
- Permite una excelente relación costo-beneficio.

Presentación:

- 6 y 12 metros de largo.



PERFILES

Composición Química				
Calidad	%C (max)	%Mn (max)	%P (max)	% S (max)
ASTM A572 GR. 50	0,27	1,35	0,04	0,05
ASTM A529 GR. 50	0,27	1,35	0,04	0,05
ASTM A36	0,26	1,20	0,04	0,05

* Las calidades europeas también están disponibles: S235, S275 & S355

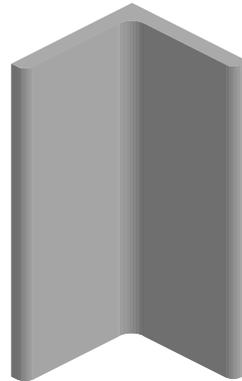
* La calidad SAE 1008 también está disponible para barras cuadradas y redondas.

Propiedades mecánicas			
Calidad	Limite de elasticidad		Elongación %
	ksi	MPa	
ASTM A572 GR. 50	50	345	21,00
ASTM A529 GR. 50	50	345	21,00
ASTM A36	36	250	23,00

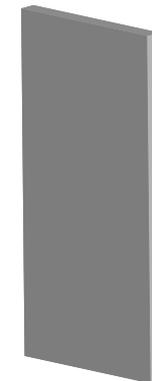


ANGULOS Y PLATINAS

ANGULOS DE ALAS IGUALES							
Tamaño	Rango de espesores			Tamaño	Rango de espesores		
(mm)	min		max	(pulg)	min		max
19x19	2.10	-	3.50	3/4"	0,109"	-	1/4"
20x20	2.10	-	5.00	1"	3/32"	-	1/4"
25x25	2.10	-	6.00	1 1/4"	3/32"	-	1/4"
30x30	2.10	-	6.00	1 1/2"	3/32"	-	1/4"
35x35	2.10	-	5.00	1 3/4"	3/32"	-	1/4"
40x40	2.10	-	6.00	2"	1/8"	-	1/4"
45x45	2.70	-	6.00	2 1/2"	3/16"	-	1/4"
50x50	2.70	-	6.00	3"	3/16"	-	3/8"
60x60	4.00	-	8.00	3 1/2"	1/4"	-	3/8"
65x65	4.50	-	8.00	4"	1/4"	-	1/2"
70x70	4.50	-	8.00	5"	5/16"	-	1/2"
75x75	4.50	-	10.00	6"	3/8"	-	3/4"
80x80	6.00	-	10.00				
90x90	6.00	-	10.00				
100x100	6.00	-	12.00				
110x110	8.00	-	15.00				
120x120	8.00	-	16.00				
130x130	8.00	-	16.00				
140x140	9.00	-	16.00				
150x150	9.50	-	18.00				
160x160	14,00	-	17,00				
180x180	13,00	-	20,00				
200x200	15,00	-	26,00				



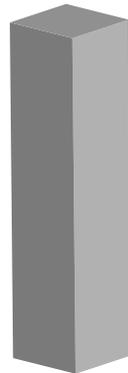
PLATINAS							
Tamaño	Rango de espesores			Tamaño	Rango de espesores		
(mm)	min		max	(pulg)	min		max
10	2.50	-	6.00	1/2"	1/8"	-	1/4"
11	2.50	-	6.00	5/8"	1/8"	-	1/4"
12	2.50	-	6.00	3/4"	1/8"	-	1/4"
14	2.50	-	7.00	1"	1/8"	-	3/8"
16	2.70	-	8.00	1 1/4"	1/8"	-	3/8"
18	2.70	-	9.00	1 1/2"	1/8"	-	3/8"
19	2.70	-	9.00	2"	1/8"	-	5/8"
20	2.70	-	10.00	2 1/2"	1/4"	-	5/8"
25	2.70	-	10.00	3"	1/4"	-	5/8"
30	2.70	-	10.00	3 1/2"	1/4"	-	5/8"
32	2.70	-	10.00	4"	1/4"	-	5/8"
40	2.70	-	10.00	5"	5/16"	-	5/8"
50	2.80	-	15.00	6"	5/16"	-	5/8"
60	6.00	-	15.00				
65	6.00	-	15.00				
70	6.00	-	15.00				
75	6.00	-	15.00				
80	6.00	-	15.00				
90	6.00	-	15.00				
100	6.00	-	15.00				
120	8.00	-	18.00				
130	8.00	-	18.00				
140	8.00	-	18.00				
150	8.00	-	18.00				



BARRAS REDONDAS Y CUADRADAS

BARRA CUADRADA

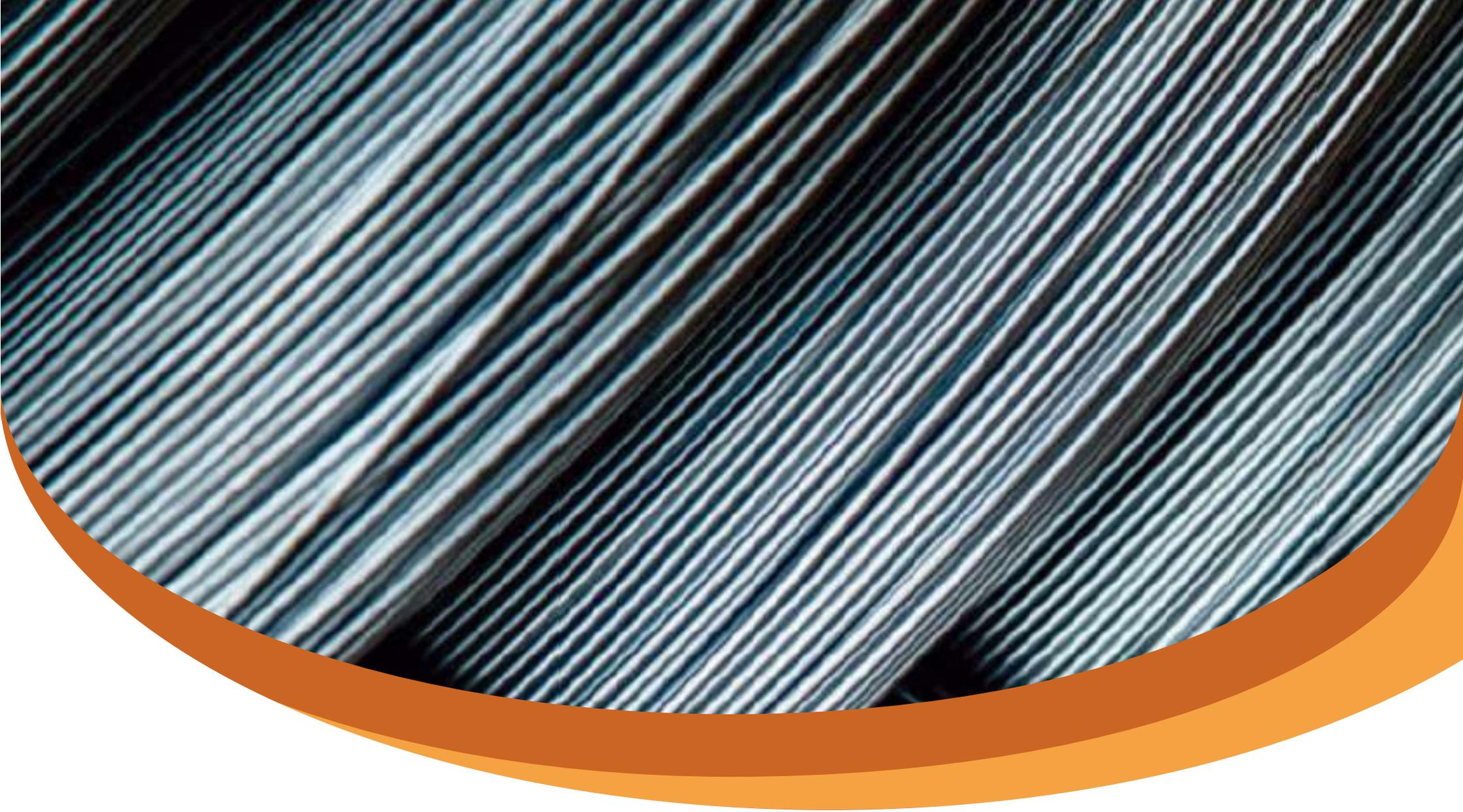
Tamaño (mm)	Tamaño (pulg)
8x8	3/8"x3/8"
9x9	1/2"x1/2"
9.5x9.5	5/8"x5/8"
10x10	3/4"x3/4"
11.0x11.0	7/8"x7/8"
11.5x11.5	1"x 1"
12x12	2"x 2"
13x13	
14x14	
15x15	
16x16	
18x18	
20x20	
25x25	
30x30	
40x40	
50x50	



BARRA REDONDA

Tamaño (mm)	Tamaño (pulg)
4.50	1/4"
5.00	5/16"
5.50	3/8"
6.00	1/2"
6.50	5/8"
7.00	3/4"
7.50	7/8"
8.00	1"
9.00	1 1/4"
9.50	
10.00	
11.00	
11.50	
12.00	
13.00	
14.00	
15.00	
16.00	
18.00	
19.00	
20.00	
25.00	
30.00	





Productos de Acero Alambres

ALAMBRES

Los alambres de acero son productos fabricados a partir de barras de acero laminadas en frío o caliente. Son conocidos por su alta resistencia y durabilidad, gracias a su alta densidad de carbono y su composición química.

Usos:

Los alambres de acero son utilizados en una variedad de procesos industriales, como la fabricación de cables eléctricos, malla para construcción, cerramiento, en la industria automotriz, etc.



Maquinaria



Infraestructura



Obras de ingeniería



Agricultura



Torres eléctricas y telecomunicaciones

Ventajas:

- Alta resistencia mecánica: tienen una alta resistencia a la tracción y a la flexión, lo que los hace ideales para aplicaciones en las que se requiere una alta resistencia.
- Durabilidad: los alambres de acero son muy resistentes a la corrosión y a la intemperie, lo que los hace ideales para aplicaciones en exteriores.
- Fácil de trabajar: los alambres de acero son fáciles de doblar, cortar y soldar, lo que los hace ideales para aplicaciones en las que se requiere una alta flexibilidad en el proceso de fabricación.

Presentación:

- En rollo, carretes, tiras



ALAMBRES

ALAMBRE GALVANIZADO

Tipo	Estándar	Espesor (mm)	Fuerza de Tensión (Mpa)	Recubrimiento (g/m ²)	Empaque
Invernadero, Ganadería	ASTM, JIS, DIN, GB/T	1.8 - 4.0	400 - 1700	40-920 g/m ²	Bobina, Carrete
Bolsas de Frutas	GB/T343	0.50 - 0.70	300 - 500	12-40	Carrete 7kg / 14kg
Líneas de alta tensión	ASTM, JIS, GB/T, YB/T	1.57-4.77 (1*3, 1*7, 1*19, 1*37)	1300 - 1960	210-900	Bobina, Carrete
Procesos Generales	ASTM, JIS, DIN, GB/T	0.15 - 1.6	350 - 500	15	Bobina, Carrete
Refuerzo de Edificios	ASTM, JIS, DIN, GB/T	0.63 - 1.6	350 - 500	45	Bobina
Grapas	ASTM, JIS	0.4 - 2.0	900 - 1200	8-16	Bobina, Carrete
Malla y Cercado	ASTM, JIS, YB/T, BS EN	1.2 - 8	-	40-800	Bobina, Carrete
Trefilado	ASTM	0.11, 0.13, 0.16, 0.18, 0.20 0.25, 0.30, 0.35, 0.40	900 - 1120	Galvanizado o Brillante	Carrete
Para Manijas	ASTM	2.6, 3.15, 3.65, 4.0	650 - 850	Galvanizado	Bobina
Para ganchos de colgar	ASTM	1.6, 1.8, 2.0, 2.2	700 - 900	Galvanizado	Bobina
Gancho de horquilla	ASTM	0.88, 0.99, 1.13, 1.4	-	Galvanizado y Fosfatado	Bobina
Para Puntillas	ASTM	1.6 - 5.0	800 - 1150	8-16	Bobina

ALAMBRE USO GENERAL

Tipo	Estándar	Espesor (mm)	Fuerza de Tensión (Mpa)	Recubrimiento (g/m ²)	Empaque
Alambre Negro	ASTM, GB/T	0.63-4.5	350 - 500	N/A	Bobina, Carrete
Plano	ASTM	2.50 x 0.50, 2.20 x 0.60, 2.20 x 0.70, 1.80 x 0.60, 1.50 x 0.50, 0.90 x 0.60	650 - 950	Galvanizado o Cobrizado	Carrete

MALLA

Tipo	Estándar	Tamaño	Ancho x Largo	Empaque
Malla Hexagonal	GB/T343	1"-3/8"	1 x 200 m	Rollos

Los alambres galvanizados se utilizan principalmente para la construcción de cercas, malla ciclónica, para la construcción de techos, para atar y sujetar, para la industria agrícola para sujetar plantas, así como son utilizados en la industria de la construcción naval y de puentes, construcción de carreteras, edificios, líneas de alta tensión, entre otros.

El alambre negro y plano se usa para construcción, puentes, carreteras, edificios, líneas de alta tensión y cableado eléctrico y electrónico.

La malla hexagonal se usa para cercas, refuerzos, protección de rocas, techos, aislamiento, construcción naval y carreteras.





Productos de Aluminio

ALUMINIO

El aluminio en bobina, láminas y discos es un producto obtenido a través de procesos de laminación. El aluminio es conocido por su alta resistencia a la corrosión y su bajo peso, lo que lo hace ideal para aplicaciones donde el peso y la resistencia a la corrosión son importantes.

Usos:

El aluminio se utiliza principalmente en la fabricación de componentes y estructuras en la construcción, en la industria automotriz, en la fabricación de envases, industria aeroespacial, componentes electrónicos, en la industria de la iluminación y en la decoración. Además, son utilizadas para producir utensilios de cocina, paneles y otros productos.



Infraestructura



Obras de ingeniería



Carrocería



Electrodomesticos



Latas



Iluminación

Ventajas:

- Bajo peso: el aluminio es mucho más ligero que el acero, lo que lo hace ideal para aplicaciones en las que se requiere reducir el peso del producto final.
- Alta resistencia a la corrosión: el aluminio es muy resistente a la corrosión, lo que lo hace ideal para aplicaciones en exteriores o en ambientes húmedos.
- Tiene buena conductividad térmica y eléctrica.
- El aluminio es fácil de cortar, doblar, soldar y mecanizar, lo que lo hace ideal para una variedad de procesos de fabricación.

Presentación:

- En rollo, lámina, tiras y discos



ALUMINIO

BOBINA, LÁMINA, DISCOS

Productos	Aleación	Temple	Ancho (mm)	Espesor (mm)	Uso
Placa de aleación tratada térmicamente	2014 2024 2A12 2017 6063 6082 7075 6005A 6013 6016 6015 6061	T351 T651 T7451 T73 T42 T4 T6 T651	500-3100	0.6-300	Moldes de precisión, revestimientos de aviones, carcasas electrónicas, equipos de telecomunicaciones, carcasas de computadoras, placas de aleación de aluminio para vehículos, militares y aeroespaciales, etc.
Placa	1050A 1050 1060 1070 1100 1350 3005 5005 5A03 5A05 5052 5083 5086 5182 5251 5754 5252 5A06 5059 6061 6063 6082 6005 5056 6101	O H12 H14 H18 H111 H112 H116 H321 F	500-3100	4.5-300	Automóviles, defensa, transporte, carcasas, tanque de presión, etc.
Calidad para embutido	1050 1060 1070 1100 3003 3004 3005 3104 3105 3206 5182 5052 5A06 5252 8011	O H12 H14 H18 H19	30-2600	0.15-3.5	Almacenamiento, utensilios de cocina, electricidad, automóvil, iluminación, etc.
Lámina de calidad anodizado	1050 1060 1070 1100 3003 3004 3005 3104 5052 5083 5086 5182 5251 5754 5252	O H12 H14 H16 H18 H19 H22 H24 H26 H28 H34 H36 H38 H39	30-2600	0.2-7.0	Transporte ferroviario, marina automotriz, electrónica, edificación y construcción, moldes, etc.
Placa diamante o Alfajor	1050 1060 1070 1100 3003 3004 3005 3104 5052 5083 5086 5182 5251 5754 5252	H2 H4 T4 T6	100-2600	0.8-7.0	Suelo y material decorativo para edificios, vehículos y barcos.
Lámina y placa	1060 3003 5052 6061 4017 5754 6063 6082	O F H12 H14 H16 H18 H19 H22 H24 H26 H28 H32 H34 H36 H38 H321 H111 H112 H114 H116 T4 T6 T651	30-3000	0.2-600	Marina, automotriz, material de construcción, llaves y ranuras de celular, herrajes metálicos, etc.
Lámina de soldadura	3003 3004 3005 3104 3105 5005 5042 5052 5083 5086 5182 5251 5754 5454 5051 5A02 5A05 6M63 6M61 6061 6063 6082 6Y13	O H14 H16 H18	≤ 2200	1.0-3.0	Equipos de producción de oxígeno, radiadores de automóviles, etc.

Los productos de aleaciones de aluminio como las placas de aleación tratadas térmicamente, las placas, las de calidad para embutido, anodizado, la placa diamante o alfajor y la lámina de soldadura son utilizados en una variedad de aplicaciones industriales. Estas aleaciones son utilizadas en la fabricación de componentes y estructuras para la construcción, la industria automotriz, la fabricación de envases, la industria aeroespacial, componentes electrónicos, la industria de la iluminación y decoración. Así mismo, son utilizadas en la producción de utensilios de cocina, paneles y otros productos.



ALUMINIO

BOBINA, LÁMINA, DISCOS

Productos	Aleación	Temple	Ancho (mm)	Espesor (mm)	Uso
Lámina base PS y Lámina base CTP	1060 1050A	H18	400-1600	0.1-0.5	Material base PS positivo, material CTP sensible al calor y otros materiales base de hojas de impresión
Carcasa de batería	3003 3005	H14 H16 H18	200-1500	0.4-4.0	Extremo de la carcasa de la batería móvil, carcasa de la batería de alimentación y otras carcasas
Tapas o tapones de envases	1060 3104 5052 8011 1070 3105 5182 1085	O H12 H14 H16 H18 H19	100-1600	0.15-2.5	Vino, refrescos, envases de cosméticos, tapas y otros
Bobina pintada	1060 3003 5052 1100 3004	H42 H44 H46 H48	≤1600	0.2-2.5	Material de construcción, muebles, estuches electrónicos, señalización vial y otros
Bobina de superficie de espejo	1050 1060 11100 1070 3003	H16 H18	500-1600	0.28-1.6	Accesorios de iluminación, muebles, carcasas de productos electrónicos, señales de tráfico y otros
Foil farmacéutico	8011 8021 8079	H18 O	100-1600	0.01-0.2	Envasado de cápsulas farmacéuticas, envasado de tabletas
Foil de carcasa de batería	8021 8079 1235	O	100-1600	0.015-0.055	Lámina blanda de paquete de batería y otros campos
Foil de condensador de electrodo	1070 3003 1100A	H18	100-1600	0.016-0.4	Componentes electrónicos y otros campos.
Foil de cinta	1060 8011 1235	O H18	100-1600	0.016-0.4	Refrigeradores, aire acondicionado, automóvil, electrónica hotelera y otras industrias.
Foil para embalaje de alimentos	1060 3003 8011 1100 3004 8021 8006 5052 8079	H24 H22 H18 O	300-1100	0.01-0.2	Envasado de alimentos y otros campos.
Foil de lámina de sellado	1060 8011 8021	O	300-1100	0.01-0.1	Envasado de alimentos y otros campos.

Los productos de aluminio incluyen láminas base PS y CTP, carcasa de batería, tapas o tapones de envases, bobina pintada, bobina de superficie de espejo, foil farmacéutico, foil de carcasa de batería, foil de condensador de electrodo, foil de cinta, foil para embalaje de alimentos y foil de lámina de sellado. Estos productos son ampliamente utilizados en la industria farmacéutica, de baterías, envases, decoración, iluminación, electrónica y embalaje de alimentos. El uso específico varía dependiendo del tipo de producto y su aleación.





Contacto

Miami (U.S.A) y Canadá

4300 Biscayne Blvd Miami, FL, 33137. Oficina 203

Tel +1 (786)999 8370

México

Paseo de los Tamarindos #400 Torre A - Piso 21.

Col. Bosques de las Lomas

Del. Cuajimalpa de Morelos

C.P. 05120.

ventas_mex@texoint.com

Tel +55 8000 3720

Bogotá (Colombia) Perú y Chile

Carrera 17 # 106 - 11, Oficina 111

Tel & Fax +57 (1) 46 60420

Para más información escribir a info@texoint.com



T E X O

INTERNATIONAL TRADING COMPANY