



SIVAL

GESSOS ESPECIAIS

CATÁLOGO E NORMAS DE UTILIZAÇÃO



SIVAL

A SIVAL - SOCIEDADE INDUSTRIAL DA VÁRZEA, LDA foi fundada em Fevereiro de 1944.

Em 1946, o Sr. Emídio Oliveira Faria entra na sociedade e em 1948, com a aquisição das quotas dos restantes sócios, a empresa passa a ser propriedade exclusiva da família Faria.

Trata-se de uma empresa com capital 100% português, com sede em Leiria e instalações fabris localizadas a cerca de 15 km desta cidade, em Várzeas, freguesia de Souto da Carpalhosa.

A atividade industrial da SIVAL iniciou-se com o fabrico de Gessos Tradicionais para construção civil e indústria cerâmica.

A constante preocupação em termos de evolução tecnológica e diversificação da atividade industrial, levaram em 1986 a criar uma nova empresa SIVAL - GESSOS ESPECIAIS, LDA dedicada ao fabrico e comercialização de Gessos Aditivados, nomeadamente às Massas de Estucar pré-doseadas.

A década de 90 trouxe novas mudanças nas Fábricas, com a aquisição de novos fornos de calcinação e modernização do layout, alcançando melhorias significativas na sua estrutura produtiva.

O início do novo século é marcado pela certificação dos produtos SIVAL, considerando as novas exigências dos mercados, as necessidades dos clientes, mas também, as necessidades de desenvolvimento e progresso do Grupo SIVAL.

Em 2009 a SIVAL inaugura uma nova Torre de Mistura, completamente informatizada, que lhe permite a produção de novos e sofisticados produtos, como Massas para Gessos Cartonados e Gessos com adição de fibras.

A SIVAL procura a constante inovação dos seus produtos, superando as expectativas exigentes do mercado dos Gessos, nomeadamente na construção civil, dando resposta às necessidades cada vez mais atuais da construção sustentável e eficiência energética dos edifícios.

ÍNDICE

SISTEMA THERMO C

- › Project Thermo C _____
- › Massa de Barramento Thermo C _____
- › Massa de Acabamento _____

MASSAS DE ESTUCAR MASSAS DE ESTUCAR PROJETADAS

- › Project 2010 CZ _____
- › Project 2010 _____
- › Project O CZ _____
- › Project O BR _____
- › Project 2000 _____
- › Project 2000 P _____

MASSAS DE ESTUCAR MANUAIS

- › Massa de Acabamento _____
- › Massa Estuque Reabilita _____
- › Massa Estuque Reabilita - Anti-fissuras _____
- › Massa de Barramento _____

MASSAS PARA GESSO CARTONADO

- › GC Massa de Juntas 2H e 4H _____
- › GC Massa de Juntas 24H _____
- › GC Cola _____
- › GC Acabamento _____

GESSOS

- › Gesso Estuque _____
- › Gesso Estuque Expo _____
- › Gesso Estuque Fino _____
- › Gesso Esboço _____
- › Gesso Moldura _____
- › Gesso Enologia _____
- › Gesso Hidratado Agrícola _____

GESSO COLA

- › Gesso Cola A _____
- › Gesso Cola B _____

GESSOS CERÂMICOS

- › Gesso Cerâmico Extra _____
- › Gesso Cerâmico _____
- › Gesso Cerâmico S _____

GESSOS CERÂMICOS ADITIVADOS

- › Sival Extra _____
- › Sival 60 _____
- › Sival 64 _____
- › Sival 68 S _____
- › Sival 70 S _____
- › Gessos para Moldes de Prensa _____
- › Gessos para Moldes de Telha _____
- › Gesso para Madres _____

PLACAS DE ESTAFE

- › Placas de Estafe _____

CANTONEIRAS

- › Cantoneiras de Azulejo _____
- › Cantoneiras de Alheta _____
- › Cantoneiras de Gesso _____

LAMBRIL

- › Lambril _____

MOLDURAS

- › Molduras _____



**SISTEMA
THERMO C**

PROJECT THERMO C



SISTEMA THERMO C



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PROJECT THERMO C é uma massa térmica, componente do SISTEMA THERMO C, com base em gesso nacional, cortiça e adjuvantes.

É comercializada em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação por projeção, em camada única.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 18 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o revestimento interiores de paredes e tetos, em que se pretenda privilegiar o isolamento térmico. Pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produto em Pó

Granulometria: < 2 mm

Massa Volúmica: $450 \pm 25 \text{ kg/m}^3$

Produto em Pasta

Relação gesso/água: 1,2:1

Tempo de uso da massa(*): 2h30min - 3h30min

(*) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 5 kg/m^2 para revestimentos com espessura média de 10 mm

Produto Endurecido

Massa Volúmica: $525 \pm 25 \text{ kg/m}^3$

Aderência ao tijolo e ao betão/modo de fratura: $> 0,1 \text{ N/mm}^2$ /fratura coesiva

Condutibilidade térmica: $0,11 \text{ W/m}^\circ\text{C}$

Reação ao fogo: Classe A2-s1d0

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retracção de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados descofrantes (ex. alguns

betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.



APLICAÇÃO

1. Recomenda-se a execução de mestras por forma a garantir a massa não seja excessivamente apertada, para desse modo promover o efeito de isolamento desejado.



2. O produto é aplicado por projeção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



3. Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio.

4. Após o endurecimento, e durante as primeiras 24h após a projeção, cortar com liçosa por forma a regularizar a superfície e promover a aderência da massa de regularização.

ACABAMENTO

A finalização do revestimento deve ser feita com BARRAMENTO THERMO C e MASSA DE ACABAMENTO. O BARRAMENTO THERMO C serve para regularizar a massa térmica e deve ser aplicado após o endurecimento da camada subjacente, nunca antes de 48 horas após a projeção, e a MASSA DE ACABAMENTO para finalizar o revestimento, atribuindo um acabamento liso às superfícies.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A aplicação do PROJECT THERMO C deve ser realizada com uma espessura mínima de 20 mm, para que se obtenha o efeito de isolamento pretendido.

A eficiência do sistema é diretamente proporcional à espessura de material aplicado. Caso se pretenda espessuras totais superiores a 20 mm aconselha-se a aplicação de sub-camadas (de espessura máxima de 20 mm) sobre a camada anterior ainda fresca. Caso a camada subsequente não seja dada com a anterior ainda fresca, deve-se efetuar o corte/raspagem da superfície da camada anterior, por forma a promover uma melhor aderência entre camadas.



CONDIÇÕES DE SECAGEM DO REVESTIMENTO

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climáticas), de forma a permitir a sua correcta secagem.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 e 25°C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao PROJECT THERMO C, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

BARRAMENTO THERMO C



SISTEMA THERMO C



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O BARRAMENTO THERMO C é uma massa de regularização, componente do SISTEMA THERMO C, com base em gesso, cargas minerais e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para a regularização de paredes e tetos, revestidos com PROJECT THERMO C. Deve ser aplicado manualmente com talocha metálica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 2 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 4 MPa

Dureza Shore C (*): > 65

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa (**): 1h 30min - 3h

(**) O tempo de uso pode sofrer variações em função da consistência da pasta e das condições de aplicação em obra (temperatura, ventilação, etc).

Consumo: 1,2 a 1,3 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 1 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

O suporte deve estar isento de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Recomenda-se a sua aplicação após o endurecimento da camada subjacente, nunca antes de 48 horas após a projeção em condições atmosféricas normais.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 e 30 °C.



APLICAÇÃO



1. Num caldeiro limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação. Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogênea.



2. Logo após a amassadura, é aplicada com uma talocha metálica (liçosa), em duas demãos. A 1ª demão prende as partículas de cortiça e a 2ª regulariza a superfície.

3. Quando a massa já se encontra quase endurecida, deve ser raspada com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura recomendada para aplicação do BARRAMENTO THERMO C é de cerca de 1 a 2 mm.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O BARRAMENTO THERMO C não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao BARRAMENTO THERMO C, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

MASSA DE ACABAMENTO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MASSA DE ACABAMENTO é um produto com base em gesso, cargas minerais, e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó muito fino pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 25 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o acabamento de paredes e tetos, habitualmente revestidos com massas à base de gesso, manuais ou projetadas, rebocos de cimento ou cimento/cal. Deve ser aplicado com talocha metálica (liçosa), em camada muito fina.

Pode também ser usada em intervenções de conservação e reabilitação de revestimentos interiores de paredes, para a reparação de fissuras e barramentos em camada pelicular.

Em ambos os casos, pode obter-se um acabamento idêntico ao do estuque tradicional, de elevada durabilidade e prestações mecânicas superiores. Existe, também, uma excelente compatibilidade entre este material e os normalmente usados nos suportes antigos, razão pela qual tem sido amplamente usado neste tipo de intervenções.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 2,0 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 3,5 MPa

Dureza Shore C (*): > 60

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa ():**

Curto: 20min - 35min

Normal: 2h - 4h

(**) O tempo de uso pode sofrer variações em função da consistência da pasta e das condições de aplicação em obra (temperatura, ventilação, etc.).

Consumo: 1,3 - 1,5 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 1 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Sobre outros produtos com base em gesso natural, recomenda-se a sua aplicação logo após o endurecimento destes ou, no máximo, até 24h depois, exceto nos casos onde as condições de secagem das massas sejam afetadas por suportes pouco absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.

Sobre rebocos com base em cimento/cal, recomenda-se precisamente o oposto, devendo estes estar não só endurecidos, como

completamente secos na altura da aplicação da MASSA DE ACABAMENTO.

Nesse caso, é recomendável proceder ao seu humedecimento prévio com água limpa, para melhorar a aderência entre as duas camadas e evitar a formação de fissuras.

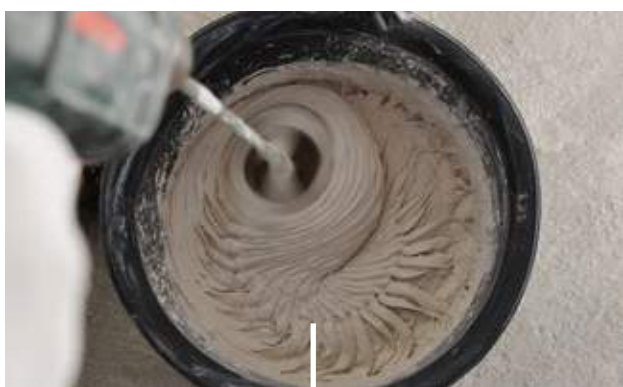
A mesma recomendação é feita para qualquer outro suporte muito absorvente.

Em suportes lisos e compactos, devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 °C e 30 °C.



APLICAÇÃO



1. Num caldeiro limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivalente a cerca de 1,4 kg a 1,5 kg de massa em 1 l de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogénea.



2. Logo após a amassadura, é aplicada com uma talocha metálica (liçosa), em várias demãos, formando uma camada pelicular com cerca de 1 mm de espessura.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura máxima recomendada para a aplicação de MASSA DE ACABAMENTO é de cerca de 2 mm.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

A MASSA DE ACABAMENTO não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos à MASSA DE ACABAMENTO, devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

**MASSAS
DE ESTUCAR
PROJETADAS**



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PROJECT 2010 CZ é um produto com base em gesso nacional, cargas minerais, perlite e adjuvantes, de cor cinza claro, excelente rendimento, excelente trabalhabilidade e dureza.

É comercializado em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação por projeção, em camada única.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg, 25 kg ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o revestimento de paramentos interiores de paredes e tetos, pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes, constituindo a camada de regularização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 1 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 2 MPa

Dureza Shore C (*): > 50

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas

em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (**):

Curto: 2h - 2h30min

Normal: 2h30min - 3h30min

Longo: > 3h30min

(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 10 - 11 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados descofrantes

(ex. alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.



APLICAÇÃO

1. O produto é aplicado por projeção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



2. Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio, tomando como referência as mestras previamente executadas; cerca de 1h a 1h30m depois, quando a massa já iniciou o endurecimento e começa a ganhar consistência, o revestimento é novamente alisado e apertado com régua de alumínio, de forma a reduzir significativamente a fissuração na fase de secagem e aumentar a resistência mecânica.



3. Cerca de 2 a 3 horas depois, quando já se encontra quase endurecido, é apertado e raspado com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.



ACABAMENTO

A finalização do revestimento deve ser feita com MASSA DE ACABAMENTO SIVAL, aplicada manualmente, com talocha metálica, em camada pelicular, após o endurecimento da camada subjacente (habitualmente cerca de 4 a 5 horas, em condições atmosféricas normais). Para melhor aderência recomenda-se que o intervalo que decorre entre a finalização da camada de regularização e a aplicação da camada de acabamento, não exceda 24h, exceto nos casos onde as condições de secagem das massas, sejam afetadas por suportes poucos absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm, ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura recomendada para o revestimento PROJECT 2010 CZ aplicado em camada única, é da ordem de 10 a 15 mm, podendo ir, em caso excecionais, até um máximo de 20 mm. A aplicação em espessuras superiores não é recomendada.

CONDIÇÕES DE SECAGEM DO REVESTIMENTO

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climatéricas), de forma a permitir a sua correta secagem.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas, e a sua temperatura deve situar-se entre 15 e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao PROJECT 2010 CZ, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PROJECT 2010 é um produto com base em gesso, cargas minerais, perlite e adjuvantes, de **cor branca**, excelente rendimento, excelente trabalhabilidade e dureza.

É comercializado em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação por projeção, em camada única.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg, 25 kg ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o revestimento de paramentos interiores de paredes e tetos, pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes, constituindo a camada de regularização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 1 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 2 MPa

Dureza Shore C (*): > 50

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (**):

Curto: 2h - 2h30min

Normal: 2h30min - 3h30min

Longo: > 3h30min

(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 10 - 11 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados descofrantes

(ex. alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.



APLICAÇÃO

1. O produto é aplicado por projeção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



2. Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio, tomando como referência as mestras previamente executadas; cerca de 1h a 1h30m depois, quando a massa já iniciou o endurecimento e começa a ganhar consistência, o revestimento é novamente alisado e apertado com régua de alumínio, de forma a reduzir significativamente a fissuração na fase de secagem e aumentar a resistência mecânica.



3. Cerca de 2 a 3 horas depois, quando já se encontra quase endurecido, é apertado e raspado com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.



ACABAMENTO

A finalização do revestimento deve ser feita com MASSA DE ACABAMENTO SIVAL, aplicada manualmente, com talocha metálica, em camada pelicular, após o endurecimento da camada subjacente (habitualmente cerca de 4 a 5 horas, em condições atmosféricas normais). Para melhor aderência recomenda-se que o intervalo que decorre entre a finalização da camada de regularização e a aplicação da camada de acabamento, não exceda 24h, exceto nos casos onde as condições de secagem das massas, sejam afetadas por suportes poucos absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm, ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura recomendada para o revestimento PROJECT 2010 aplicado em camada única, é da ordem de 10 a 15 mm, podendo ir, em caso excecionais, até um máximo de 20 mm. A aplicação em espessuras superiores não é recomendada.

CONDIÇÕES DE SECAGEM DO REVESTIMENTO

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climatéricas), de forma a permitir a sua correta secagem.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas, e a sua temperatura deve situar-se entre 15 e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao PROJECT 2010, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

PROJECT O CZ



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PROJECT O CZ é um produto com base em gesso nacional, cargas minerais e adjuvantes, de cor cinza, bom rendimento e excelente trabalhabilidade.

É comercializado em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação por projeção, em camada única.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg, 30 kg ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o revestimento de paramentos interiores de paredes e tetos, pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes, constituindo a camada de regularização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 1 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 2 MPa

Dureza Shore C (*): > 50

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (**):

Curto: 2h - 2h30min

Normal: 2h30min - 3h30min

Longo: > 3h30min

(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 12 - 13 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados descofrantes

(ex. alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.



APLICAÇÃO

1. O produto é aplicado por projeção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



2. Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio, tomando como referência as mestras previamente executadas; cerca de 1h a 1h30m depois, quando a massa já iniciou o endurecimento e começa a ganhar consistência, o revestimento é novamente alisado e apertado com régua de alumínio, de forma a reduzir significativamente a fissuração na fase de secagem e aumentar a resistência mecânica.



3. Cerca de 2 a 3 horas depois, quando já se encontra quase endurecido, é apertado e raspado com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.



ACABAMENTO

A finalização do revestimento deve ser feita com MASSA DE ACABAMENTO SIVAL, aplicada manualmente, com talocha metálica, em camada pelicular, após o endurecimento da camada subjacente (habitualmente cerca de 4 a 5 horas, em condições atmosféricas normais). Para melhor aderência recomenda-se que o intervalo que decorre entre a finalização da camada de regularização e a aplicação da camada de acabamento, não exceda 24h, exceto nos casos onde as condições de secagem das massas, sejam afetadas por suportes poucos absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm, ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura recomendada para o revestimento PROJECT 0 CZ aplicado em camada única, é da ordem de 10 a 15 mm, podendo ir, em caso excecionais, até um máximo de 20 mm. A aplicação em espessuras superiores não é recomendada.

CONDIÇÕES DE SECAGEM DO REVESTIMENTO

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climatéricas), de forma a permitir a sua correta secagem.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas, e a sua temperatura deve situar-se entre 15 e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao PROJECT 0 CZ, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PROJECT O BR é um produto com base em gesso, cargas minerais e adjuvantes, de **cor branca**, bom rendimento e excelente trabalhabilidade.

É comercializado em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação por projeção, em camada única.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg, 30 kg ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o revestimento de paramentos interiores de paredes e tetos, pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes, constituindo a camada de regularização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 1 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 2 MPa

Dureza Shore C (*): > 50

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas

em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (**):

Curto: 2h - 2h30min

Normal: 2h30min - 3h30min

Longo: > 3h30min

(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 12 - 13 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados descofrantes

(ex. alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.



APLICAÇÃO

1. O produto é aplicado por projeção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



2. Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio, tomando como referência as mestras previamente executadas; cerca de 1h a 1h30m depois - quando a massa já iniciou o endurecimento e começa a ganhar consistência - o revestimento é novamente alisado e apertado com régua de alumínio, de forma a reduzir significativamente a fissuração na fase de secagem e aumentar a resistência mecânica.



3. Cerca de 2 a 3 horas depois, quando já se encontra quase endurecido, é apertado e raspado com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.



ACABAMENTO

A finalização do revestimento deve ser feita com MASSA DE ACABAMENTO SIVAL, aplicada manualmente, com talocha metálica, em camada pelicular, após o endurecimento da camada subjacente (habitualmente cerca de 4 a 5 horas, em condições atmosféricas normais). Para melhor aderência recomenda-se que o intervalo que decorre entre a finalização da camada de regularização e a aplicação da camada de acabamento, não exceda 24h, exceto nos casos onde as condições de secagem das massas, sejam afetadas por suportes poucos absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm, ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura recomendada para o revestimento PROJECT 0 BR aplicado em camada única, é da ordem de 10 a 15 mm, podendo ir, em caso excecionais, até um máximo de 20 mm. A aplicação em espessuras superiores não é recomendada.

CONDIÇÕES DE SECAGEM DO REVESTIMENTO

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climatéricas), de forma a permitir a sua correta secagem.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas, e a sua temperatura deve situar-se entre 15 e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao PROJECT 0 BR, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

PROJECT 2000



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PROJECT 2000 é um produto com base em gesso, cargas minerais e adjuvantes, de **cor branca**, alto rendimento e excelente trabalhabilidade.

É comercializado em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação por projeção, em camada única.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o revestimento de paramentos interiores de paredes e tetos, pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes, constituindo a camada de regularização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 1,5 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 3,0 MPa

Dureza Shore C (*): > 60

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (**):

Curto: 2h - 2h30min

Normal: 2h30min - 3h30min

Longo: > 3h30min

(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 11 - 12 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados descofrantes

(ex. alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.



APLICAÇÃO

1. O produto é aplicado por projeção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



2. Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio, tomando como referência as mestras previamente executadas; cerca de 1h a 1h30m depois, quando a massa já iniciou o endurecimento e começa a ganhar consistência, o revestimento é novamente alisado e apertado com régua de alumínio, de forma a reduzir significativamente a fissuração na fase de secagem e aumentar a resistência mecânica.



3. Cerca de 2 a 3 horas depois, quando já se encontra quase endurecido, é apertado e raspado com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.



ACABAMENTO

A finalização do revestimento deve ser feita com MASSA DE ACABAMENTO SIVAL, aplicada manualmente, com talocha metálica, em camada pelicular, após o endurecimento da camada subjacente (habitualmente cerca de 4 a 5 horas, em condições atmosféricas normais). Para melhor aderência recomenda-se que o intervalo que decorre entre a finalização da camada de regularização e a aplicação da camada de acabamento, não exceda 24h, exceto nos casos onde as condições de secagem das massas, sejam afetadas por suportes poucos absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm, ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura recomendada para o revestimento PROJECT 2000 aplicado em camada única, é da ordem de 10 a 15 mm, podendo ir, em caso excecionais, até um máximo de 20 mm. A aplicação em espessuras superiores não é recomendada.

CONDIÇÕES DE SECAGEM DO REVESTIMENTO

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climatéricas), de forma a permitir a sua correta secagem.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas, e a sua temperatura deve situar-se entre 15 e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao PROJECT 2000, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

PROJECT 2000 P



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PROJECT 2000 P é um produto com base em gesso, cargas minerais, perlite e adjuvantes, de **cor branca**. Graças ao seu excelente rendimento e facilidade de aplicação, permite uma redução significativa da mão-de-obra.

É comercializado em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação por projeção, em camada única.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 25 kg ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o revestimento de paramentos interiores de paredes e tetos, pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes, constituindo a camada de regularização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 1 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 2,5 MPa

Dureza Shore C (*): > 55

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (**):

Curto: 2h - 2h30min

Normal: 2h30min - 3h30min

Longo: > 3h30min

(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 9 - 10 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados descofrantes (ex.

alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 °C e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.



APLICAÇÃO

1. O produto é aplicado por projeção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



2. Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio, tomando como referência as mestras previamente executadas; cerca de 1h a 1h30min depois, quando a massa já iniciou o endurecimento e começa a ganhar consistência, o revestimento é novamente alisado e apertado com régua de alumínio, de forma a reduzir significativamente a fissuração na fase de secagem e aumentar a resistência mecânica.



3. Cerca de 2 a 3 horas depois, quando já se encontra quase endurecido, é apertado e raspado com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.



ACABAMENTO

A finalização do revestimento deve ser feita com MASSA DE ACABAMENTO SIVAL, aplicada manualmente, com talocha metálica, em camada pelicular, após o endurecimento da camada subjacente (habitualmente cerca de 4 a 5 horas, em condições atmosféricas normais). Para melhor aderência recomenda-se que o intervalo que decorre entre a finalização da camada de regularização e a aplicação da camada de acabamento, não exceda 24h, exceto nos casos onde as condições de secagem das massas, sejam afetadas por suportes pouco absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura recomendada para o revestimento PROJECT 2000 P, aplicado em camada única, é da ordem de 10 mm a 15 mm, podendo ir, em casos excecionais, até um máximo de 20 mm. A aplicação em espessuras superiores não é recomendada.

CONDIÇÕES DE SECAGEM DO REVESTIMENTO

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climatéricas), de forma a permitir a sua correta secagem.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas, e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao revestimento PROJECT 2000 P, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

**MASSAS
DE ESTUCAR**
MANUAIS

MASSA DE ACABAMENTO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MASSA DE ACABAMENTO é um produto com base em gesso, cargas minerais, e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó muito fino pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 25 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o acabamento de paredes e tetos, habitualmente revestidos com massas à base de gesso, manuais ou projetadas, rebocos de cimento ou cimento/cal. Deve ser aplicado com talocha metálica (liçosa), em camada muito fina.

Pode também ser usada em intervenções de conservação e reabilitação de revestimentos interiores de paredes, para a reparação de fissuras e barramentos em camada pelicular.

Em ambos os casos, pode obter-se um acabamento idêntico ao do estuque tradicional, de elevada durabilidade e prestações mecânicas superiores. Existe, também, uma excelente compatibilidade entre este material e os normalmente usados nos suportes antigos, razão pela qual tem sido amplamente usado neste tipo de intervenções.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 2,0 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 3,5 MPa

Dureza Shore C (*): > 60

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa ():**

Curto: 20min - 35min

Normal: 2h - 4h

(**) O tempo de uso pode sofrer variações em função da consistência da pasta e das condições de aplicação em obra (temperatura, ventilação, etc).

Consumo: 1,3 - 1,5 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 1 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Sobre outros produtos com base em gesso natural, recomenda-se a sua aplicação logo após o endurecimento destes ou, no máximo, até 24h depois, exceto nos casos onde as condições de secagem das massas sejam afetadas por suportes pouco absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.

Sobre rebocos com base em cimento/cal, recomenda-se precisamente o oposto, devendo estes estar não só endurecidos, como

completamente secos na altura da aplicação da MASSA DE ACABAMENTO.

Nesse caso, é recomendável proceder ao seu humedecimento prévio com água limpa, para melhorar a aderência entre as duas camadas e evitar a formação de fissuras.

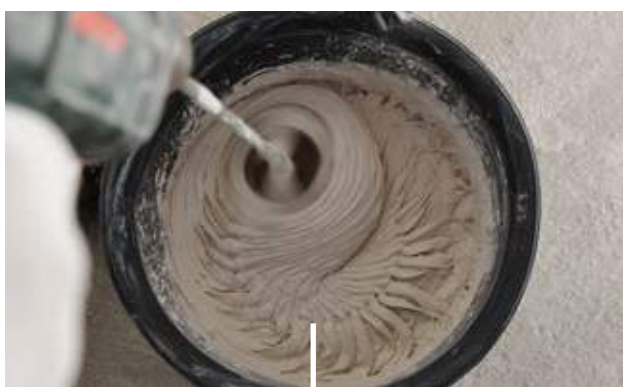
A mesma recomendação é feita para qualquer outro suporte muito absorvente.

Em suportes lisos e compactos, devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 °C e 30 °C.



APLICAÇÃO



1. Num caldeiro limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivalente a cerca de 1,4 kg a 1,5 kg de massa em 1 l de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogênea.



2. Logo após a amassadura, é aplicada com uma talocha metálica (liçosa), em várias demãos, formando uma camada pelicular com cerca de 1 mm de espessura.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura máxima recomendada para a aplicação de MASSA DE ACABAMENTO é de cerca de 2 mm.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

A MASSA DE ACABAMENTO não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos à MASSA DE ACABAMENTO, devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

MASSA ESTUQUE REABILITA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MASSA ESTUQUE REABILITA é um produto com base em gesso, cargas minerais, e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Especialmente adequado para enchimento e reparação de paramentos interiores de paredes e tetos, bem como para a execução de remates dos mesmos. Perfeita para "correr" molduras. Pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes.

Indicado para intervenções de conservação e reabilitação de revestimentos interiores de paredes em casos que necessitem de reparações com alguma extensão e profundidade, pois existe uma excelente compatibilidade entre este material e os normalmente usados nos revestimentos e suportes antigos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 2 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 4 MPa

Dureza Shore C (*): > 65

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (**):

Massa Estuque Reabilita Curta: 10min a 18min

Massa Estuque Reabilita Normal: 20min a 45min

Massa Estuque Reabilita Longa: > 1h30min a 3h

(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 12 - 13 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm.

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados produtos

gordurosos (ex. alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 °C e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.



APLICAÇÃO



1. Num caldeiro limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivale a cerca de 2,2 kg de massa em 1l de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogénea.



2. Logo após a amassadura, é aplicada com uma colher ou uma talocha metálica (liçosa), dependendo do fim a que se destina.

Caso seja para acabar com MASSA DE ACABAMENTO e pintura, deve ser raspada com uma talocha metálica (liçosa), quando já se encontra quase endurecida, para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.

ACABAMENTO

A finalização do revestimento pode ser feita passando uma esponja molhada pela massa na fase final do seu endurecimento, até obter a goma necessária para acabamento com taloça, ou com MASSA DE ACABAMENTO. Nesse caso, para obter uma melhor aderência, recomenda-se a aplicação da camada de acabamento logo após o endurecimento da MASSA ESTUQUE REABILITA.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura máxima recomendada para a aplicação de MASSA ESTUQUE REABILITA é de cerca de 20 mm.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

A MASSA ESTUQUE REABILITA não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos à MASSA ESTUQUE REABILITA devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

MASSA ESTUQUE REABILITA

ANTI-FISSURAS



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MASSA ESTUQUE REABILITA - ANTI-FISSURAS é um produto com base em gesso, cargas minerais, fibras e diversos adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó pronto a amassar com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de 20 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o enchimento e reparações de paramentos interiores de paredes e tetos, bem como para a execução de remates dos mesmos, quer em obras novas, quer em intervenções de conservação e reabilitação, pois existe uma excelente compatibilidade entre este material e os normalmente usados nos revestimentos e suportes antigos.

Pode ser aplicado diretamente sobre a generalidade dos suportes, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes, reboco tradicional à base de gesso e/ou cimento e tabique.

A sua formulação com fibras, garante excelentes prestações em termos de resistência à fissuração, tornando-se especialmente indicada para aplicação em suportes menos estáveis.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 2 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 4 MPa

Dureza Shore C (*): > 65

Aderência: > 0,2 MPa

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 2 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (**):

Normal: 20min a 45min (sacos de 20 kg e 5 kg)

Longa: 1h30min a 3h (sacos de 20 kg)

(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Consumo: 12 - 13 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados produtos gordurosos (ex. alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 °C e 30 °C.



APLICAÇÃO



1. Num caldeiro limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivalente a cerca de 2,1 kg de massa em 1 l de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogênea.



2. Logo após a amassadura, é aplicada com uma colher ou uma talocha metálica (liçosa), dependendo do fim a que se destina.

Na reparação de fissuras, recomenda-se o "avivar" das mesmas, de forma a facilitar a penetração da massa em profundidade e, ao mesmo tempo, aumentar à superfície a área de reparação, permitindo, desta forma, uma melhor cobertura das zonas a reparar.

Caso seja para acabar com MASSA DE ACABAMENTO e pintura, deve ser raspada com uma talocha metálica (liçosa), quando já se encontra quase endurecida, para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem "vidradas", o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.

ACABAMENTO

A finalização do revestimento pode ser feita passando uma esponja molhada pela massa na fase final do seu endurecimento, até obter a goma necessária para acabamento com talocha, ou com MASSA DE ACABAMENTO. Nesse caso, e para obter uma melhor aderência, recomenda-se a aplicação da camada de acabamento logo após o endurecimento da MASSA ESTUQUE REABILITA - ANTI-FISSURAS.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura recomendada para a aplicação de MASSA ESTUQUE REABILITA - ANTI-FISSURAS é da ordem de 10 a 20 mm, podendo ir, em caso excepcionais de suportes muito absorventes, até um máximo de 25 mm.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

A MASSA ESTUQUE REABILITA - ANTI-FISSURAS não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos à MASSA ESTUQUE REABILITA - ANTI-FISSURAS, devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controle, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

MASSA DE BARRAMENTO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MASSA DE BARRAMENTO é um produto com base em gesso, cargas minerais, e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o barramento de paredes e tetos, habitualmente revestidos com gesso projetado. Deve ser aplicado com talocha metálica (liçosa), em camada fina (2 mm a 3 mm).

Pode também ser usada em intervenções de conservação e reabilitação de revestimentos interiores de paredes, para a reparação de fissuras e barramentos em camada fina.

Em ambos os casos, pode obter-se um acabamento idêntico ao do estuque tradicional, de elevada durabilidade e prestações mecânicas superiores.

Existe, também, uma excelente compatibilidade entre este material e os normalmente usados nos suportes antigos, razão pela qual tem sido usado neste tipo de intervenções.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência mecânica à flexão (*): > 2,0 MPa

Resistência mecânica à compressão (*): > 4,0 MPa

Dureza Shore C (*): > 65

(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa ()**: 2h - 4h

(**) O tempo de uso pode sofrer variações em função da consistência da pasta e das condições de aplicação em obra (temperatura, ventilação, etc.).

Consumo: 1,4 - 1,6 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 1 mm

Reação ao fogo: Classe A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES NO MOMENTO DA APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Os suportes devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Sobre outros produtos com base em gesso natural, recomenda-se a sua aplicação logo após o endurecimento destes ou, no máximo, até 24h depois.

Sobre rebocos com base em cimento, recomenda-se precisamente o oposto, devendo estes estar não só endurecidos, como completamente secos na altura da aplicação da MASSA DE BARRAMENTO.

Nesse caso, é recomendável proceder ao seu humedecimento prévio, com água lim-

pa, para melhorar a aderência entre as duas camadas e evitar a formação de fissuras. A mesma recomendação é feita para qualquer outro suporte muito absorvente.

Em suportes lisos e compactos, devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 °C e 30 °C.



APLICAÇÃO



1. Num caldeiro limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivale a cerca de 2,2 kg de MASSA em 1 l de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogénea.



2. Logo após a amassadura, é aplicada com uma talocha metálica (liçosa), formando uma camada fina, com cerca de 2 mm a 3 mm de espessura.



ESPESSURA DE ENCHIMENTO

A espessura máxima recomendada para a aplicação da MASSA DE BARRAMENTO é de cerca de 3 mm.



TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

A MASSA DE BARRAMENTO não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos à MASSA DE BARRAMENTO, devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



**MASSAS
PARA GESSO
CARTONADO**

GC MASSA DE JUNTAS 2H E 4H



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

GC MASSA DE JUNTAS é um produto com base em gesso, cargas minerais, resina e diversos adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para a execução de juntas de todo o tipo de Placas de Gesso Cartonado.

Permite também a sua utilização para enchimento de irregularidades nas placas, remate sobre parafusos e reparação de pequenos danos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação de amassadura (produto/água): 1,8 kg/l a 1,9 kg/l.

Tempo de uso da massa: 2h para a referência 2h, e 4h para a referência 4h.

Aderência ao suporte (sobre placas de gesso cartonado): > 0,25 MPa

Reação ao fogo: A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES

As placas de Gesso Cartonado devem estar firmemente fixas aos perfis, secas e isentas de pó, sujidades e qualquer elemento contaminante.



APLICAÇÃO

Num recipiente limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação.

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogénea (sem grumos).

Após a amassadura deixar a massa repousar cerca de 10min. Aplicar com uma espátula ou talocha metálica sobre as bordas das placas e assentar a banda de papel. Pressionar a banda passando a espátula sobre ela, de forma a remover o excesso de massa. É conveniente não aplicar uma grande espessura de massa (máximo 1 mm), para que a massa não leve muito tempo a secar.

A execução das juntas normalmente realiza-se com duas a três demãos de massa. Uma vez seca a primeira, aplica-se a segunda e deixa-se secar. A secagem da massa entre demãos é importante para evitar as fissuras por retração do material.

Estas massas permitem o acabamento final das juntas.

A GC MASSA DE JUNTAS permite a obtenção de uma superfície com um nível de acabamento Q2 ou Q3, consoante a técnica de aplicação usada.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito ao abrigo da luz solar e da humidade.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A GC MASSA DE JUNTAS não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 30 °C. Durante a aplicação deve evitar-se grandes oscilações de temperatura e humidade.

Não adicionar quaisquer outros produtos à GC MASSA DE JUNTAS, devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Os tempos de presa da massa podem ser fortemente influenciados pelo modo de preparação da mistura, como seja o estado de limpeza do recipiente usado para efetuar a mistura e a água utilizada. A existência de restos de massa resultantes da mistura anterior, assim como o uso de água de limpeza, mesmo quando em pequenas quantidades, influenciam bastante o tempo de presa da mistura seguinte.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto: 9 a 12 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GC MASSA DE JUNTAS 24H



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

GC MASSA DE JUNTAS 24H é um produto com base em cargas minerais, resina e diversos adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó muito fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para a execução de juntas de todo o tipo de Placas de Gesso Cartonado.

Permite também a sua utilização para enchimento de irregularidades nas placas, remate sobre parafusos e reparação de pequenos danos, assim como acabamento final em monocamada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação de amassadura (produto/água): 1,8 kg/l a 1,9 kg/l.

Tempo de uso da massa: > 24h.

Aderência ao suporte (sobre placas de gesso cartonado): > 0,25 MPa

Reação ao fogo: A2-s1, d0

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES

As placas de Gesso Cartonado devem estar firmemente fixas aos perfis, secas e isentas de pó, sujidades e qualquer elemento contaminante.



APLICAÇÃO

Num recipiente limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação.

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogénea (sem grumos).

Após a amassadura deixar a massa repousar cerca de 10min. Aplicar com uma espátula ou talocha metálica sobre as bordas das placas e assentar a banda de papel. Pressionar a banda passando a espátula sobre ela, de forma a remover o excesso de massa. É conveniente não aplicar uma grande espessura de massa (máximo 1 mm), para que a massa não leve muito tempo a secar.

A execução das juntas normalmente realiza-se com duas a três demãos de massa. Uma vez seca a primeira, aplica-se a segunda e deixa-se secar. A secagem da massa entre demãos é importante para evitar as fissuras por retração do material.

Estas massas permitem o acabamento final das juntas.

A GC MASSA DE JUNTAS permite a obtenção de uma superfície com um nível de acabamento Q2 ou Q3, consoante a técnica de aplicação usada.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito ao abrigo da luz solar e da humidade.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A GC MASSA DE JUNTAS não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 30 °C. Durante a aplicação deve evitar-se grandes oscilações de temperatura e humidade.

Não adicionar quaisquer outros produtos à GC MASSA DE JUNTAS, devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Os tempos de presa da massa podem ser fortemente influenciados pelo modo de preparação da mistura, como seja o estado de limpeza do recipiente usado para efetuar a mistura e a água utilizada. A existência de restos de massa resultantes da mistura anterior, assim como o uso de água de limpeza, mesmo quando em pequenas quantidades, influenciam bastante o tempo de presa da mistura seguinte.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto: 9 a 12 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

GC COLA é um produto com base em gesso, cargas minerais e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó muito fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para a colagem de todo o tipo de Placas de Gesso Cartonado, sobre suportes secos e isentos de pó.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação de amassadura (produto/água): 1,6 kg/l a 1,7 kg/l.

Tempo de uso da massa: 1h a 2h.

Aderência: > 0,06 MPa

Reação ao fogo: A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES

Os suportes deverão estar em bom estado, secos e isentos de poeiras e gorduras. No Verão, se o suporte estiver muito seco, é conveniente humedecê-lo ligeiramente.

Em suportes lisos e compactos, devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.



APLICAÇÃO

Num recipiente limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivale a cerca de 1,7 kg de GC Cola em 1 l de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogênea e consistente.

Logo após a amassadura, a massa é aplicada com uma espátula ou talocha metálica por pontos de 10 cm de diâmetro, separados uns dos outros cerca de 30 cm na horizontal e 40 cm na vertical.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito ao abrigo da luz solar e da humidade.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A GC COLA não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 30 °C.

Não adicionar quaisquer outros produtos à GC COLA, devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Os tempos de presa da massa podem ser fortemente influenciados pelo modo de preparação da mistura, como seja o estado de limpeza do recipiente usado para efetuar a mistura e a água utilizada. A existência de restos de massa resultantes da mistura anterior, assim como o uso de água de limpeza, mesmo quando em pequenas quantidades, influenciam bastante o tempo de presa da mistura seguinte.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 9 a 12 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

GC ACABAMENTO é um produto com base em gesso, cargas minerais, resina e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó muito fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 20 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para o revestimento total da superfície de Placas de Gesso Cartonado. Deve ser aplicado com talocha metálica (liçosa) em multicamadas, podendo atingir 1 mm de espessura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação de amassadura (produto/água): 1,6 kg/l a 1,7 kg/l.

Tempo de uso da massa: Aproximadamente 3h, dependendo da consistência da pasta e das condições de aplicação em obra (temperatura, ventilação, etc.).

Reação ao fogo: A1

CONDIÇÕES A SATISFAZER PELOS SUPORTES

O suporte e as placas de Gesso Cartonado devem estar secas e isentas de pó, sujidade e qualquer elemento contaminante.



APLICAÇÃO

Num recipiente limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivale a cerca de 1,6 kg a 1,7 kg de massa por litro de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogénea.

Logo após a amassadura, é aplicada com uma talocha metálica (liçosa), em várias demãos, formando uma camada pelicular com cerca de 1 mm de espessura. A camada seguinte só deve ser aplicada quando a anterior já está consistente o suficiente que permita uma nova passagem.

A GC ACABAMENTO permite um acabamento muito cuidado da superfície a tratar, sem qualquer tipo de imperfeições. Permite a obtenção de uma superfície com um nível de acabamento Q4.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito ao abrigo da luz solar e da humidade.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A GC ACABAMENTO não deve ser aplicada a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 35 °C.

Não adicionar quaisquer outros produtos à GC ACABAMENTO, devendo esta ser aplicada tal como é apresentada na sua embalagem de origem.

Os tempos de presa da massa podem ser fortemente influenciados pelo modo de preparação da mistura, como seja o estado de limpeza do recipiente usado para efectuar a mistura e a água utilizada. A existência de restos de massa resultantes da mistura anterior, assim como o uso de água de limpeza, mesmo quando em pequenas quantidades, influenciam bastante o tempo de presa da mistura seguinte.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não deve ser adicionada mais água e não pode mais ser utilizada.

Validade do produto: 9 meses a partir da data de fabrico impressa no saco.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



GESSOS

GESSO ESTUQUE



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO ESTUQUE é um gesso hemihidratado não aditivado, de cor branca.

É comercializado em forma de pó muito fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, sacos de 5 kg, *big bags* ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Gesso de aplicação manual, recomendado para estucar paredes e tetos pelo método tradicional.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,450 kg/l

Tempo de Início de Presa: 12min ± 3min

Tempo de Fim de Presa: 28min ± 5min

Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): ~ 52 kg/cm²

Resíduo:

Peneiro 500 micron ≤ 0,100%

Peneiro 300 micron: ≤ 0,650%



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Estes produtos podem ser misturados com cal hidratada.

As proporções de gesso e água referidas são utilizadas nos métodos de ensaio internos da SIVAL, para gesso acabado de produzir. Na prática, podem ser ajustadas de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a consistência se adeque ao fim a que se destina.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência e expansão.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO ESTUQUE EXPO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO ESTUQUE EXPO é um gesso hemihidratado não aditivado, de cor branca. É comercializado em forma de pó muito fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Gesso de aplicação manual, recomendado para estucar paredes e tetos pelo método tradicional.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,450 kg/l

Tempo de Início de Presa: 12min ± 3min

Tempo de Fim de Presa: 29min ± 6min

Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): ~ 50 kg/cm²

Resíduo:

Peneiro 500 micron ≤ 0,120%

Peneiro 300 micron: ≤ 0,800%



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Estes produtos podem ser misturados com cal hidratada.

As proporções de gesso e água referidas são utilizadas nos métodos de ensaio internos da SIVAL, para gesso acabado de produzir. Na prática, podem ser ajustadas de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a consistência se adeque ao fim a que se destina.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência e expansão.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO ESTUQUE FINO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO ESTUQUE FINO é um gesso hemihidratado não aditivado, de cor branca ou bege claro.

É comercializado em forma de pó muito fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Gesso de aplicação manual, recomendado para estucar paredes e tetos pelo método tradicional em trabalhos mais finos, assim como para a fabricação de massas e colas finas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,250 kg/l

Tempo de Início de Presa: 13min ± 4min

Tempo de Fim de Presa: 29min ± 6min

Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): ~ 40 kg/cm²

Resíduo:

Peneiro 300 micron ≤ 0,012%

Peneiro 150 micron: ≤ 0,150%



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Estes produtos podem ser misturados com cal hidratada.

As proporções de gesso e água referidas são utilizadas nos métodos de ensaio internos da SIVAL, para gesso acabado de produzir. Na prática, podem ser ajustadas de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a consistência se adeque ao fim a que se destina.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência e expansão.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO ESBOÇO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO ESBOÇO é um gesso hemihidratado não aditivado, de cor bege (Gesso Esboço BR) ou cinza claro (Gesso Esboço CZ).

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Como gesso de aplicação manual, recomendado para as camadas de preparação de paredes e tetos estucados pelo método tradicional.

Na fabricação de massas pré-doseadas, manuais e projetadas, com base em gesso, para a Construção Civil.

Na indústria vidreira (Esboço BR).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,250 kg/l

Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 3min

Tempo de Fim de Presa: 26min $\pm$ 6min

Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): $\sim$ 40 kg/cm² ($\approx$ 35 kg/cm² esboço CZ)

Resíduo:

Peneiro 300 micron $\leq$ 2,500%

Peneiro 150 micron: $\leq$ 4,500%



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Quando aplicado em trabalhos de estuque tradicional, pode ser misturado com cal hidratada.

As proporções de gesso e água referidas são utilizadas nos métodos de ensaio internos da SIVAL, para gesso acabado de produzir. Na prática, podem ser ajustadas de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a consistência se adeque ao fim a que se destina.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência e expansão.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO MOLDURA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO MOLDURA é um gesso hemihidratado não aditivado, de cor bege ou cinza claro.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

UTILIZAÇÃO

Fabrico de molduras, sancas e elementos pré-fabricados (estafe), para aplicação na Construção Civil.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,250 kg/l

Tempo de Início de Presa: 12min ± 3min

Tempo de Fim de Presa: 28min ± 5min

Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): ~ 40 kg/cm²

Resíduo:

Peneiro 300 micron ≤ 1,500%

Peneiro 150 micron: ≤ 4,000%



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As proporções de gesso e água referidas são utilizadas nos métodos de ensaio internos da SIVAL, para gesso acabado de produzir. Na prática, podem ser ajustadas de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a consistência se adeque ao fim a que se destina.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência e expansão.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO ENOLOGIA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO ENOLOGIA é um gesso hemihidratado não aditivado, de cor branca ou bege claro.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg.

UTILIZAÇÃO

É usado em enologia como agente clarificante, pois apresenta propriedades de aglomeração de partículas suspensas no vinho, promovendo, assim, a sua decantação.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resíduo:

Peneiro 300 micron $\leq 0,008\%$

Peneiro 150 micron: $\leq 0,130\%$

Peneiro 45 micron: $\leq 2,300\%$



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO HIDRATADO AGRÍCOLA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO HIDRATADO AGRÍCOLA é constituído por sulfato de cálcio dihidratado ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$).

EMBALAGEM

Sacos de 25 kg, *big bags* ou granel.

UTILIZAÇÃO

Recomendado para a correção de solos agrícolas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Humidade: < 5,0 %

Composição Química

Pureza (teor em $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$): ~ 90%

H₂O total: > 18,0%

CO₂: < 4,0%

SO₃: > 40,0%

SiO₂: < 2,5%

CaO: > 32,0%

MgO: < 2,5%

Fe₂O₃ + Al₂O₃: < 1,5%

NaCl: < 1,5%

Características Granulométricas:

Passagem ao peneiro de 4,00 mm: > 95 %

Passagem ao peneiro de 2,00 mm: > 80 %

Passagem ao peneiro de 1,00 mm: > 60 %

Passagem ao peneiro de 0,50 mm: > 45 %

Passagem ao peneiro de 0,30 mm: > 35 %

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



**GESSO
COLA**



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

GESSO COLA A é um produto com base em gesso, cargas minerais, e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó muito fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 25 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Indicado para colagem/assentamento de blocos de gesso, podendo ser aplicado diretamente sobre as peças a colar.

Pode também ser usada em intervenções de conservação e reabilitação de revestimentos interiores de paredes, para a reparação de fissuras e barramentos em camada pelicular.

Existe uma excelente compatibilidade entre este material e os normalmente usados nos suportes antigos, razão pela qual tem sido muito usado neste tipo de intervenções.

TEMPO DE USO DA MASSA

Cerca de 2 a 3 horas, dependendo da consistência da pasta e das condições de aplicação em obra (temperatura, ventilação, etc.).



APLICAÇÃO

Num caldeiro limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivale a cerca de 1,4 kg de massa em 1 l de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogénea.

Após a amassadura, estender sobre as peças a colar e aplicar, pressionando durante alguns segundos, para que a espessura da camada de cola não seja demasiado elevada.

Quando usada em barramentos, é aplicada com uma talocha metálica (liçosa), em várias demãos, formando uma camada pelicular.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao GESSO COLA A, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Uma melhor transferência entre a cola e os substratos onde se aplica, é conseguida com a cola fluida.

Uma cola demasiado espessa ou aplicada sobre suportes ou peças demasiado húmidos, perde drasticamente a sua capacidade de aderência.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

GESSO COLA B é um produto com base em gesso e adjuvantes, de cor branca.

É comercializado em forma de pó muito fino, pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação manual.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 25 kg e 5 kg.

UTILIZAÇÃO

Para colocação/colagem de decorações e molduras em gesso e PVC, diretamente sobre tetos e paredes de gesso tradicional, projetado ou cartonado e rebocos à base de cimento, desde que devidamente secos, limpos e desengordurados.

TEMPO DE USO DA MASSA

Existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar (*):

Cola B Curta: 10min a 15min

Cola B Normal: 18min a 30min

Cola B Longa: cerca de 1h30min

(*) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes às condições atmosféricas e de preparação das amassaduras.



APLICAÇÃO

1. Num caldeiro limpo, com água limpa, deitar o produto lentamente, até à saturação (equivale a cerca de 1,4 kg de massa em 1 l de água).

Deixar repousar 2 a 3 minutos e misturar com um berbequim com hélice, até obter uma massa homogénea.



2. Após a amassadura, estender sobre as peças a colar de forma a que a espessura da camada de cola não seja demasiado elevada.



3. Aplicar pressionando durante alguns segundos.





TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

O GESSO COLA B não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5 °C, nem superiores a 40 °C.



ÁGUA DE AMASSADURA

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 °C e 25 °C, preferencialmente.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Não adicionar quaisquer outros produtos ao GESSO COLA B, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Uma melhor transferência entre a cola e os substratos onde se aplica é conseguida com a cola fluida.

Uma cola demasiado espessa ou aplicada sobre suportes ou peças demasiado húmidas, perde drasticamente a sua capacidade de aderência.

Para peças de peso ou dimensões consideráveis, recomenda-se a colagem dupla (suporte e peça). É igualmente importante que as peças e os suportes tenham uma boa área de contacto.

Humidificar os suportes muito absorventes, especialmente com tempo quente e seco.

Assim que a mistura começar a fazer presa, não pode mais ser utilizada.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



GESSOS CERÂMICOS

GESSO CERÂMICO EXTRA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO CERÂMICO EXTRA é um gesso hemihidratado não aditivado, de cor branca ou bege claro.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,25 kg/l - 1,40 kg/l
Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 3min
Tempo de Fim de Presa: 28min $\pm$ 5min
Fluidez (anel de Vicat): 220 mm $\pm$ 20 mm
Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%
Resistência à Flexão (seco): $\sim$ 48 kg/cm²
Capacidade de Abs. Água: 40 $\pm$ 2 %

Resíduo:

Peneiro 300 micron: $\leq$ 0,008%

Peneiro 150 micron: $\leq$ 0,130%

Peneiro 45 micron: $\leq$ 2,300%



APLICAÇÃO

Recomendado para o fabrico de moldes em que a conformação de peças é feita com pasta líquida, vulgarmente conhecido por processo de enchimento, na indústria cerâmica decorativa, utilitária e de sanitário.

A sua apurada formulação, garante excelentes prestações em termos de resistência e porosidade.

Utilizado também no fabrico de massas pré-doseadas para a Construção Civil.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito ao abrigo da luz solar e da humidade.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As especificações apresentadas são para relação gesso/água de 1,250 kg/l, para gesso acabado de produzir, conforme métodos de ensaio internos da SIVAL. Na prática, esta relação pode ser ajustada de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a fluidez se mantenha dentro dos limites recomendados.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência, expansão e capacidade de absorção de água.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

A temperatura de secagem dos moldes de gesso nunca deve exceder os 45 °C, sob pena de ocorrer alguma desidratação e a consequente perda de desempenho.

Validade do produto - 4 a 6 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO CERÂMICO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO CERÂMICO é um gesso hemihidratado não aditivado, de cor branca ou bege claro.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,25 kg/l - 1,40 kg/l
Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 3min
Tempo de Fim de Presa: 28min $\pm$ 5min
Fluidez (anel de Vicat): 220 mm $\pm$ 20 mm
Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%
Resistência à Flexão (seco): $\sim$ 45 kg/cm²
Capacidade de Abs. Água: 40 $\pm$ 2 %

Resíduo:

Peneiro 300 micron: $\leq$ 0,010%

Peneiro 150 micron: $\leq$ 0,150%

Peneiro 45 micron: $\leq$ 2,500%



APLICAÇÃO

Recomendado para o fabrico de moldes em que a conformação de peças é feita com pasta líquida, vulgarmente conhecido por processo de enchimento, na indústria cerâmica de faiança decorativa e utilitária.

Utilizado também no fabrico de massas pré-doseadas para a Construção Civil.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito ao abrigo da luz solar e da humidade.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As especificações apresentadas são para relação gesso/água de 1,250 kg/l, para gesso acabado de produzir, conforme métodos de ensaio internos da SIVAL. Na prática, esta relação pode ser ajustada de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a fluidez se mantenha dentro dos limites recomendados.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência, expansão e capacidade de absorção de água.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

A temperatura de secagem dos moldes de gesso nunca deve exceder os 45 °C, sob pena de ocorrer alguma desidratação e a consequente perda de desempenho.

Validade do produto - 4 a 6 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO CERÂMICO S



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO CERÂMICO S é um gesso hemi-hidratado, de cor branca ou bege claro.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,30 kg/l - 1,50 kg/l
Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 3min
Tempo de Fim de Presa: 27min $\pm$ 5min
Fluidez (anel de Vicat): 220 mm $\pm$ 20 mm
Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%
Resistência à Flexão (seco): ~ 50 kg/cm²
Capacidade de Abs. Água: 33 $\pm$ 2 %

Resíduo:

Peneiro 300 micron: $\leq$ 0,010%

Peneiro 150 micron: $\leq$ 0,130%

Peneiro 45 micron: $\leq$ 2,300%



APLICAÇÃO

Recomendado para o fabrico de moldes em que a conformação de peças é feita com pasta líquida, vulgarmente conhecido por processo de enchimento, na indústria cerâmica decorativa e utilitária de porcelana e faiança.

A sua apurada formulação, garante excelentes prestações em termos de resistência e porosidade.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito ao abrigo da luz solar e da humidade.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As especificações apresentadas são para relação gesso/água de 1,300 kg/l, para gesso acabado de produzir, conforme métodos de ensaio internos da SIVAL. Na prática, esta relação pode ser ajustada de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a fluidez se mantenha dentro dos limites recomendados.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência, expansão e capacidade de absorção de água.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa.

Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

A temperatura de secagem dos moldes de gesso nunca deve exceder os 45 °C, sob pena de ocorrer alguma desidratação e a consequente perda de desempenho.

Validade do produto - 4 a 6 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

**GESSOS
CERÂMICOS
ADITIVADOS**



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SIVAL EXTRA é um gesso de cor branca, ou bege claro, constituído por sulfato de cálcio hemi-hidratado e pequenas quantidades de aditivos.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,60 kg/l

Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 3min

Tempo de Fim de Presa: 29min $\pm$ 4min

Fluidez (anel de Vicat): 215 mm $\pm$ 15 mm

Expansão linear (1h): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): $\sim$ 55 kg/cm²

Dureza Shore C (DIN 53505): $\geq$ 85

Capacidade de Abs. Água: 30 $\pm$ 2 %



APLICAÇÃO

Especialmente concebido para o fabrico de moldes para máquinas automáticas ("roller"), na indústria cerâmica decorativa e utilitária de porcelana e faiança.



ARMAZENAMENTO

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As especificações apresentadas são para relação gesso/água de 1,600 kg/l, para gesso acabado de produzir, conforme métodos de ensaio internos da SIVAL. Na prática, esta relação pode ser ajustada de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a fluidez se mantenha dentro dos limites recomendados.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência, expansão e capacidade de absorção de água.

Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

A temperatura de secagem dos moldes de gesso nunca deve exceder os 45°C, sob pena de ocorrer alguma desidratação e a consequente perda de desempenho.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O SIVAL 60 é um gesso de cor branca, ou bege claro, constituído por sulfato de cálcio hemihidratado e pequenas quantidades de aditivos.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,60 kg/l - 1,75 kg/l
Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 3min
Tempo de Fim de Presa: 29min $\pm$ 4min
Fluidez (anel de Vicat): 215 mm $\pm$ 15 mm
Expansão linear (1 hora): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): $\sim$ 60 kg/cm²
Dureza Shore C (DIN 53505): $\geq$ 90
Capacidade de Abs. Água: 29 $\pm$ 2 %



APLICAÇÃO

Especialmente concebidos para o fabrico de moldes para máquinas automáticas ("roller"), na indústria cerâmica decorativa e utilitária de porcelana e faiança.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As especificações apresentadas são para os valores mínimos da relação gesso/água recomendados, com gesso acabado de produzir, conforme métodos de ensaio internos da SIVAL. Na prática, esta relação pode ser ajustada de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a fluidez se mantenha dentro dos limites recomendados.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência, expansão e capacidade de absorção de água.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa.

Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

A temperatura de secagem dos moldes de gesso nunca deve exceder os 45 °C, sob pena de ocorrer alguma desidratação e a consequente perda de desempenho.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O SIVAL 64 é um gesso de cor branca, ou bege claro, constituído por sulfato de cálcio hemihidratado e pequenas quantidades de aditivos.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,50 kg/l - 1,65 kg/l
Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 3min
Tempo de Fim de Presa: 29min $\pm$ 4min
Fluidez (anel de Vicat): 215 mm $\pm$ 15 mm
Expansão linear (1h): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): $\sim$ 55 kg/cm²
Dureza Shore C (DIN 53505): $\geq$ 85
Capacidade de Abs. Água: 30 $\pm$ 2 %



APLICAÇÃO

Especialmente concebidos para o fabrico de moldes para máquinas automáticas ("roller"), na indústria cerâmica decorativa e utilitária de porcelana e faiança.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As especificações apresentadas são para os valores mínimos da relação gesso/água recomendados, com gesso acabado de produzir, conforme métodos de ensaio internos da SIVAL. Na prática, esta relação pode ser ajustada de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a fluidez se mantenha dentro dos limites recomendados.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência, expansão e capacidade de absorção de água.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa.

Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

A temperatura de secagem dos moldes de gesso nunca deve exceder os 45 °C, sob pena de ocorrer alguma desidratação e a consequente perda de desempenho.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O SIVAL 68 S é um gesso de cor branca, ou bege claro, constituído por sulfato de cálcio hemihidratado e pequenas quantidades de aditivos.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,50 kg/l - 1,65 kg/l
Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 3min
Tempo de Fim de Presa: 28min $\pm$ 4min
Fluidez (anel de Vicat): 215 mm $\pm$ 15 mm
Expansão linear (1h): máx. 0,20%

Resistência à Flexão (seco): $\sim$ 60 kg/cm²
Dureza Shore C (DIN 53505): $\geq$ 85
Capacidade de Abs. Água: 29 $\pm$ 2 %



APLICAÇÃO

Especialmente concebidos para o fabrico de moldes para máquinas automáticas ("roller"), na indústria cerâmica decorativa e utilitária de porcelana e faiança.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As especificações apresentadas são para os valores mínimos da relação gesso/água recomendados, com gesso acabado de produzir, conforme métodos de ensaio internos da SIVAL. Na prática, esta relação pode ser ajustada de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a fluidez se mantenha dentro dos limites recomendados.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência, expansão e capacidade de absorção de água.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa.

Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

A temperatura de secagem dos moldes de gesso nunca deve exceder os 45 °C, sob pena de ocorrer alguma desidratação e a consequente perda de desempenho.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O SIVAL 70 S é um gesso de cor branca, ou bege claro, constituído por sulfato de cálcio hemihidratado e pequenas quantidades de aditivos.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 30 kg, *big bags* ou a granel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Relação Gesso/Água: 1,40 kg/l - 1,55 kg/l
Tempo de Início de Presa: 12min $\pm$ 2min
Tempo de Fim de Presa: 30min $\pm$ 5min
Fluidez (anel de Vicat): 215 mm $\pm$ 15 mm

Expansão linear (1h): máx. 0,20%
Resistência à Flexão (seco): $\sim$ 55 kg/cm²
Dureza Shore C (DIN 53505): $\geq$ 82,5
Capacidade de Abs. Água: 33 $\pm$ 2 %



APLICAÇÃO

Especialmente concebido para o fabrico de moldes de enchimento na indústria cerâmica de sanitários, pode também ser usado na cerâmica decorativa e utilitária de porcelana e faiança.



ARMAZENAMENTO

O armazenamento do produto deve ser feito em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As especificações apresentadas são para relação gesso/água de 1,400 kg/l, para gesso acabado de produzir, conforme métodos de ensaio internos da SIVAL. Na prática, esta relação pode ser ajustada de acordo com as necessidades de cada aplicação individual, desde que a fluidez se mantenha dentro dos limites recomendados.

Note-se, no entanto, que essas alterações influenciarão várias características do produto obtido, nomeadamente densidade, tempos de presa, resistência, expansão e capacidade de absorção de água.

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa.

Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

A temperatura de secagem dos moldes de gesso nunca deve exceder os 45 °C, sob pena de ocorrer alguma desidratação e a consequente perda de desempenho.

Validade do produto - 6 a 9 meses, dependendo das condições de armazenamento.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSOS PARA MOLDES DE PRENSA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os GESSOS PRIMOPRESS, PRIMOPOR e PRIMOSTONE são constituídos por sulfato de cálcio hemihidratado e pequenas quantidades de aditivos inorgânicos e/ou orgânicos.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 40 kg.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PRODUTO	Rel. G/A (kg/l)	Tempo início presa (min.)	Expansão linear (%)	Resistência à compressão (N/mm ²)
PRIMOPRESS GREEN	2,50 - 2,70	21 ± 2	< 0,19	115 - 125
PRIMOPRESS BLUE	3,00 - 3,33	21 ± 2	< 0,19	140 - 150
PRIMOPOR	2,70 - 2,90	21 ± 2	< 0,19	125 - 135
PRIMOSTONE	2,95 - 3,20	21 ± 2	< 0,19	138 - 144



APLICAÇÃO

Estes produtos foram especialmente concebidos para o fabrico de moldes de prensa, na indústria cerâmica decorativa e utilitária de porcelana e faiança.

As suas excelentes qualidades, nomeadamente de elevada dureza e resistências mecânicas à flexão e compressão, conferem grande durabilidade aos moldes, tornando os gessos versáteis, de aplicação generalizada, adequados para utilização em diferentes modelos.

INSTRUÇÕES DE MANUSEAMENTO

Estes tipos de gesso requerem um manuseamento cuidado e preciso, desde a fabricação dos moldes, à sua preparação antes da entrada em produção.

FABRICAÇÃO DE MOLDES

Deve começar por preparar-se o sistema de tubagem perfurada, a introduzir nas madres antes do vazamento do gesso, com vista à obtenção da permeabilidade necessária ao molde e, conseqüentemente, à eficaz passagem do ar no momento da desmoldagem.

O tubo perfurado, em matéria têxtil, deve ser suportado por uma armação de arame, ajustada à madre de forma a situar-se a cerca de 20 mm - 25 mm da superfície de trabalho do molde.

Este sistema permite:

- a) que o molde seja arejado corretamente durante a presa do gesso, conferindo-lhe uma permeabilidade adequada;
- b) que a água em excesso utilizada aquando da preparação da calda, seja expelida do molde durante o processo de endurecimento;
- c) que as peças cerâmicas sejam posteriormente desmoldadas com o auxílio de ar comprimido, ao mesmo tempo que é retirada a água absorvida pelos moldes na contra moldagem.

PREPARAÇÃO DA CALDA

A temperatura do gesso e da água a utilizar deve situar-se entre 20 °C e 25 °C.

É importante o estabelecimento de uma relação gesso/água definida e, de preferência, dentro do intervalo recomendado, através da pesagem rigorosa do gesso e da água.

Adicionar o gesso à água, polvilhando-o lentamente. Esta operação deve durar cerca de 2min, podendo também ser feita, preferencialmente, de modo automático, com a ajuda de um senfim, devidamente regulado para o efeito.

O tempo de mistura do gesso e da água depende do equipamento usado e da velocidade de agitação, mas não deverá ser inferior a 8 minutos. Recomenda-se que a velocidade de agitação se situe entre 600 rpm e 1200 rpm. O uso de um sistema com vácuo é muito vantajoso.

A hélice do agitador deve ser mantida abaixo do vortex formado durante a agitação, de modo a evitar a introdução de bolhas de ar na calda. É aconselhável que a parte final da agitação seja feita à mão, pois permitirá ao formista determinar melhor o momento exato de vazamento, que acontece quando a calda atinge uma consistência cremosa, formando uma membrana "tipo pato" entre os dedos das mãos.

A partir desse instante, o vazamento deve ser feito o mais rapidamente possível, de forma a evitar que exista gesso em diferentes fases de reação no interior do molde.

LOGO APÓS O VAZAMENTO, A TEMPERATURA DA CALDA DEVE SER MEDIDA.

Quando o gesso começa a fazer presa, deve raspar-se o excedente que ficou à superfície da madre, correspondente ao fundo do molde na sua posição normal de trabalho, utilizando uma régua própria para o efeito. É extremamente importante que esta superfície fique totalmente plana, para que o fundo do molde assente a 100% na prensa, evitando desequilíbrios e tensões indesejáveis, que poderiam resultar na sua quebra logo aos primeiros batimentos.

Se o tempo decorrido entre o final do vazamento da calda e a altura própria para raspagem do molde for superior a 5 minutos, então deverá aumentar-se o tempo de agitação quando da preparação da mistura seguinte, com o mesmo gesso.

A temperatura do gesso no molde deve ser controlada ao longo de todo o processo de tomada de presa, colocando um termómetro na diagonal, da superfície para o interior. Quando o gesso tiver sofrido um aumento de temperatura de 7 °C - 8 °C, desde o vazamento, deve ligar-se o sistema de ar comprimido, previamente conectado à tubagem existente no interior do molde, à pressão inicial de 0,5 bar (i.e., se a temperatura do gesso, após o vazamento, for, por exemplo, de 23 °C, deve ligar-se o ar comprimido quando tiver atingido 30 °C - 31 °C). A pressão deverá ir sendo incrementada de 0,5 bar a cada meio minuto.

MUITO IMPORTANTE: O molde deve começar a deitar água a 0,8-1 bar!

Se isso acontecer, é sinal de que o sistema de capilares ficou bem formado e o gesso foi preparado com a consistência adequada. Se não acontecer, isto é, se a água só começar a sair a uma pressão superior à indicada (ex. 1,5 bar), então deverá preparar-se a calda seguinte mais fluida.

Aos 2,5 bar, é aconselhável proceder à desmoldagem, o mais cuidadosamente possível, evitando movimentos de torção quando da separação entre o molde e a madre, sem interromper a introdução de ar comprimido.

O molde deve ser depois colocado na posição vertical, de forma a permitir uma melhor drenagem da água expelida neste processo. É aconselhável manter a pressão final a 5 bar ou 6 bar até o molde estar seco, o que demora, habitualmente, entre 30 a 40 minutos.

As duas partes correspondentes ao mesmo molde de prensa, designadas em linguagem corrente como "molde de cima" e "molde de baixo", devem ser armazenadas juntas, num local plano. **É muito importante evitar que fiquem completamente secas.** Se isso acontecer, é recomendável que sejam totalmente imersas em água, o tempo suficiente (cerca de 1 a 2 horas) para que esta se difunda uniformemente por todo o seu interior, antes de nova utilização.



ARMAZENAMENTO

6 meses, em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSOS PARA MOLDES DE TELHA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os GESSOS das gamas TECHNODUR e ALPHAPOR são constituídos por sulfato de cálcio hemihidratado e pequenas quantidades de aditivos inorgânicos e/ou orgânicos.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 40 kg.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PRODUTO	Rel. G/A (kg/l)	Tempo início presa (min.)	Expansão linear (%)	Resistência à compressão (N/mm ²)
TECHNODUR 10	3,10 - 3,33	11 ± 2	< 0,18	142 - 150
TECHNODUR 20	2,70 - 2,94	11 ± 2	< 0,18	125 - 140
TECHNODUR 25	2,35 - 2,56	11 ± 2	< 0,18	105 - 115
TECHNODUR 30	2,10 - 2,27	11 ± 2	< 0,18	80 - 90
ALPHAPOR 100	2,90 - 3,40	11 ± 2	< 0,18	140 - 155
ALPHAPOR 200	2,60 - 2,90	11 ± 2	< 0,18	120 - 140
ALPHAPOR 300	2,30 - 2,60	11 ± 2	< 0,18	100 - 120

RECOMENDAÇÕES DE PREPARAÇÃO

A temperatura do gesso e da água a utilizar deve situar-se entre 20 °C e 25 °C.

É importante o estabelecimento de uma relação gesso/água definida e, de preferência, dentro do intervalo recomendado, através da pesagem rigorosa do gesso e da água.

Adicionar o gesso à água, polvilhando-o lentamente (esta operação deve durar 2 a 3 minutos) e deixá-lo molhar, antes de começar a misturar.

O tempo de mistura do gesso e da água depende do equipamento usado, da velocidade de agitação e da aplicação a que se destina o gesso, mas não deverá ser inferior a 4 minutos.

O uso de um sistema com vácuo é fortemente recomendável.



ARMAZENAMENTO

6 meses, em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

GESSO PARA MADRES



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O GESSO PARA MADRES é constituído por sulfato de cálcio hemihidratado e pequenas quantidades de aditivos inorgânicos e/ou orgânicos.

EMBALAGEM

Sacos de papel de 40 kg.

UTILIZAÇÃO

Este produto foi especialmente concebido para a conformação de madres em gesso.

A sua apurada formulação, garante excelentes prestações em termos de resistência e porosidade. A preparação/utilização é simples e universal.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Produto: PRIMODUR 100

Relação Gesso/Água: 2,20 - 2,30 kg/l

Tempo de Início de Presa: 14min ± 2min

Expansão linear (1 hora): máx. 0,12%

Resistência à compressão (seco):

~ 80 - 90 N/mm²

RECOMENDAÇÕES DE PREPARAÇÃO

A temperatura do gesso e da água a utilizar deve situar-se entre 20 °C e 25 °C.

É importante o estabelecimento de uma relação gesso/água definida e, de preferência, dentro do intervalo recomendado, através da pesagem rigorosa do gesso e da água.

Adicionar o gesso à água, polvilhando-o lentamente (esta operação deve durar 2 a 3 minutos) e deixá-lo molhar, antes de começar a misturar.

O tempo de mistura do gesso e da água depende do equipamento usado, da velocidade de agitação e da aplicação a que se destina o gesso, mas não deverá ser inferior a 2 minutos.

O uso de um sistema com vácuo é fortemente recomendável.



ARMAZENAMENTO

6 meses, em local seco e medianamente ventilado.



INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Os produtos com base em gesso devem armazenar-se em ambiente seco, pois a absorção de humidade pode produzir alterações das suas propriedades físicas, tais como diminuição da resistência e alongamento dos tempos de presa. Para salvaguardar a qualidade do produto durante a sua utilização, os sacos abertos e parcialmente usados devem ser devidamente dobrados e fechados.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



**PLACAS
DE ESTAFE**

PLACAS DE ESTAFE



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PLACAS DE GESSO planas, reforçadas com fasquias de madeira e fibras vegetais (sisal).

EMBALAGEM

Placas de 1,00 m x 0,50 m - Paletes de 250 placas.
Placas de 1,50 m x 1,00 m - Paletes de 50 placas.

UTILIZAÇÃO

Recomendado para a execução de elementos falsos, tais como tetos, que podem ser planos, ou não. Produto muito usado em obras de reabilitação.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões	Placas de 100 x 0,50 m	Placas de 150 x 100 m
Comprimento	1000 mm $\pm$ 10 mm	1500 mm $\pm$ 10 mm
Largura	500 mm $\pm$ 5 mm	1000 mm $\pm$ 10 mm
Espessura	10 mm $\pm$ 2 mm	22 mm $\pm$ 2 mm
Peso	4,750 kg $\pm$ 0,750 kg	20 kg $\pm$ 3 kg
Composição		
Gesso	94 %	96 %
Sisal	3%	2%
Madeira	3%	2%



APLICAÇÃO

1. Numa mesa própria, com tampo de um material não absorvente (metal, pedra, etc.), previamente lubrificado, estende-se o sisal desfiado, de forma a que este fique bem distribuído.

2. Juntam-se as fasquias de madeira, para reforço, tendo o cuidado de as colocar junto à moldura que delimita a placa, e ao centro, transversalmente.

3. Em seguida, vaza-se sobre a mesa uma calda de gesso fluida, acabada de preparar.

4. Espalha-se a calda de gesso pelo molde, até cobrir completamente a mesa. Simultaneamente, faz-se mergulhar o sisal nessa calda e empurram-se as fasquias de madeira para o fundo, envolvendo as da periferia com o sisal que ficou sobre a moldura.





5. Com uma régua, regulariza-se a superfície do gesso, acertando-a pela moldura.



6. Quando o gesso começa a fazer presa, produzem-se vincos ondulantes na sua superfície usando uma espátula com dentes de serra largos. Este procedimento tem como objectivo melhorar a aderência das massas posteriormente usadas em obra, no acabamento.



7. Após a presa do gesso, retiram-se as placas da mesa e colocam-se em enxugos, ao ar livre, até ficarem completamente secas.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



CANTONEIRAS

CANTONEIRAS DE AZULEJO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

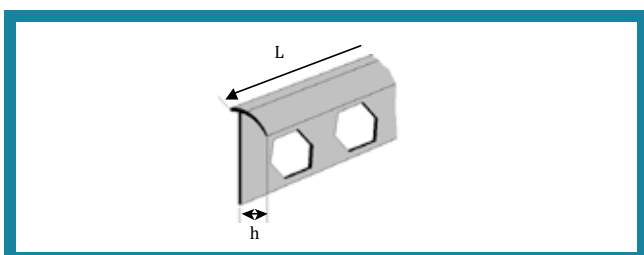
Cantoneiras em PVC disponíveis em diversas cores, para um remate perfeito das esquinas de azulejo.

Com uma larga gama de cores disponíveis, para além de permitir um remate perfeito das esquinas de azulejo também proporcionam uma maior segurança eliminando quinas perigosas em ângulos vivos e esconde quaisquer eventuais defeitos de corte na aplicação dos azulejos em obra.

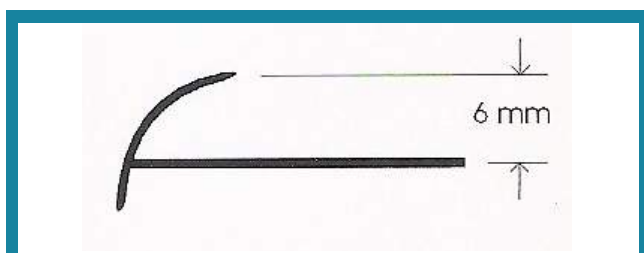
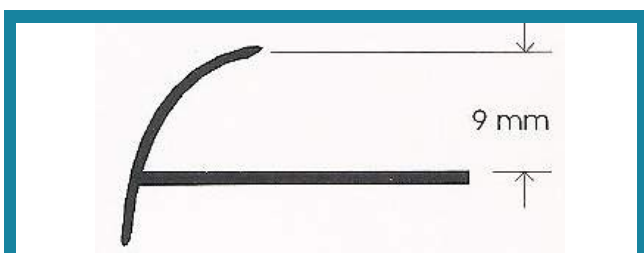
CORES DISPONÍVEIS NO NOSSO CATÁLOGO:

Branco e Branco Extra, Creme e Creme Claro, Bege, Rosa, Cinza e Cinza Claro, Preto, Azul e Azul escuro, Verde e Castanho e Castanho Escuro (tipo chocolate).

Este tipo de perfil é igualmente conhecido por "Baguete", e fabricado nos comprimentos standard de 2,00 m e 2,60 m e apresenta-se com a seguinte geometria:

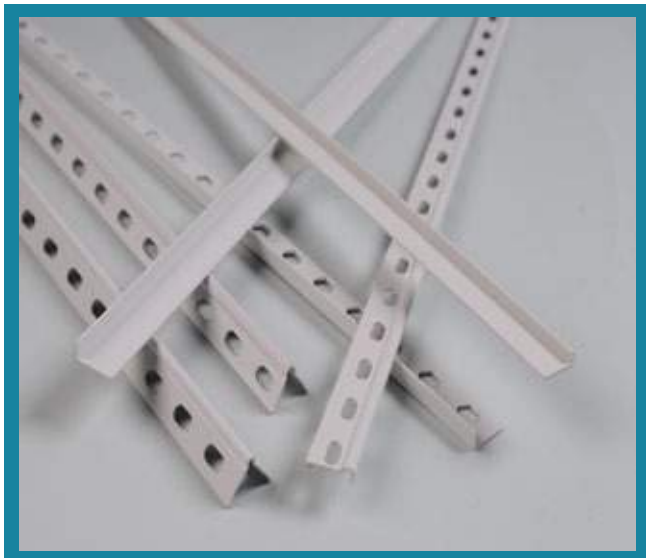


A altura (h), depende da espessura do azulejo onde a cantoneira irá encaixar. Fabricamos nas medidas 6, 9 e 12 mm.



Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

CANTONEIRAS DE ALHETA



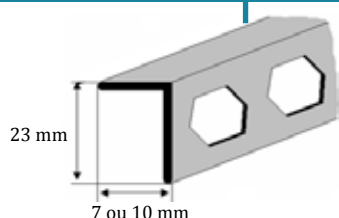
DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Cantoneiras em PVC, para execução de arestas perfeitas.

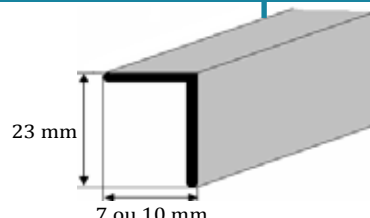
Fabricado em PVC rígido extrudido branco, as cantoneiras de alheta são utilizadas na execução de alhetas ou barras de sabão. Com grande facilidade e rapidez na aplicação, para além de servir de mestra à parede, permitem arestas perfeitas.

As cantoneiras de alheta estão disponíveis nas versões Perfuradas e Não Perfuradas, com um comprimento de 3,00 m e apresentam-se com a seguinte geometria:

Cantoneira de Alheta Perfurada



Cantoneira de Alheta Não Perfurada



Este tipo de perfil é designado por Cantoneira de Alheta 7 ou Cantoneira de Alheta 10, consoante a largura do perfil, o qual pode variar de 7 para 10 mm.

Cantoneira de Alheta 7



Cantoneira de Alheta 10



Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

CANTONEIRAS DE GESSO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

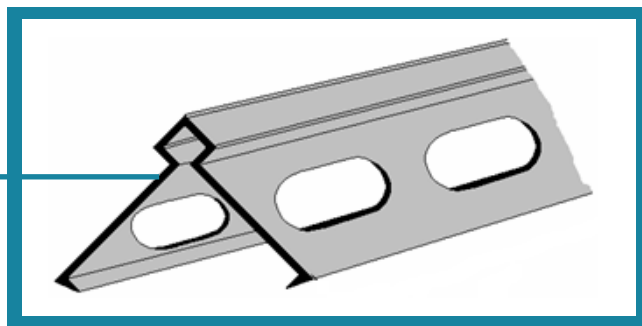
Cantoneiras em PVC para massas de gesso e rebocos.

Fabricadas em PVC rígido extrudido branco, a nossa gama de cantoneiras de gessos tem três modelos para lhe oferecer: a Cantoneira Normal, a Redonda e a de Filete.

CANTONEIRA NORMAL

Para além de maleável e anti-choque, este tipo de perfil fornece uma proteção normal das esquinas.

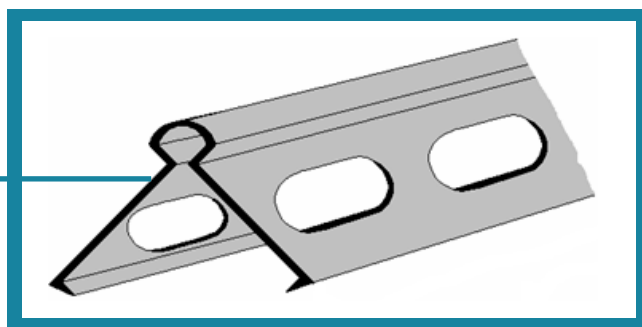
Disponível em 2,00 m e 2,60 m, a Cantoneira de Gesso Normal apresenta-se com a seguinte geometria:



CANTONEIRA REDONDA

Para além de maleável e anti-choque, este tipo de perfil fornece uma proteção de esquinas boleadas.

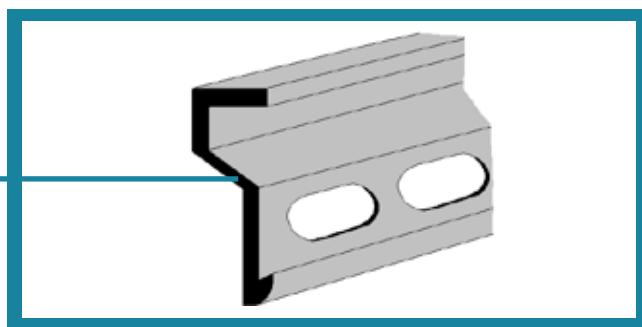
Disponível em 2,00 m e 2,60 m, a Cantoneira de Gesso Redonda apresenta-se com a seguinte geometria:



CANTONEIRA FILETE

Este tipo de perfil é utilizado no remate de estuques.

Disponível em 3,00 m, a Cantoneira de Gesso Filete apresenta-se com a seguinte geometria:



Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.



LAMBRIL

LAMBRIL EM POLICLORETO DE VINILO (PVC)

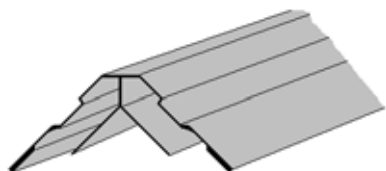


APLICAÇÃO

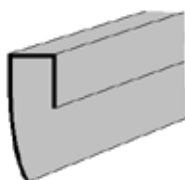
Perfil de revestimento versátil, para arquitectura de interiores e exteriores (não exposto ao sol).

Na aplicação deste tipo de perfil podem ser utilizados os perfis acessórios esquematizados na figura 1, acrescidos de moldura de lambril.

Figura 1: Perfis acessórios para aplicação do Lambril:



a) Cantos



b) Remates



c) Ripa de Lambril.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

TIPO DE MATERIAL

Perfil em policloreto de vinilo não plastificado (PVC-U).

ASPECTO

Lambril branco, marfim ou creme em toda a massa e comprimento da régua, não diferindo entre régua distintas.

Lambril pinho com uma tonalidade clara, com riscos e veios de tonalidades amarela, preta e castanha, espalhados de modo uniforme ao longo de toda a régua. A tonalidade e a distribuição dos riscos e veios não diferem entre régua distintas.

Lambril mogno com uma tonalidade castanha, com riscos e veios de tonalidades preta e avermelhada, espalhados de modo uniforme ao longo de toda a régua. A tonalidade e a distribuição dos riscos e veios não diferem entre régua distintas.

Lambril madeira com uma tonalidade castanha, com riscos e veios de tonalidades amarela escura e castanha mais escura que a tonalidade do perfil, espalhados de modo uniforme ao longo de toda a régua. A tonalidade e a distribuição dos riscos e veios não diferem entre régua distintas.

Superfícies, interior e exterior, do perfil lisas, limpas e isentas de manchas, fissuras, poros, cavidades ou quaisquer outras imperfeições.

Paredes interiores da régua sem zonas onduladas, cortadas ou furadas.

DIMENSÕES

As dimensões deste tipo de perfil encontram-se definidas nas tabelas 1 e 2 e são medidas de acordo com as figuras 2 e 3.

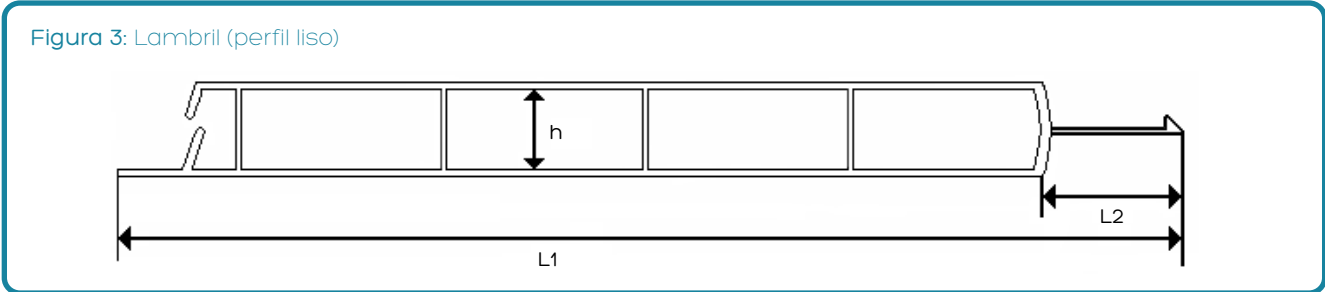
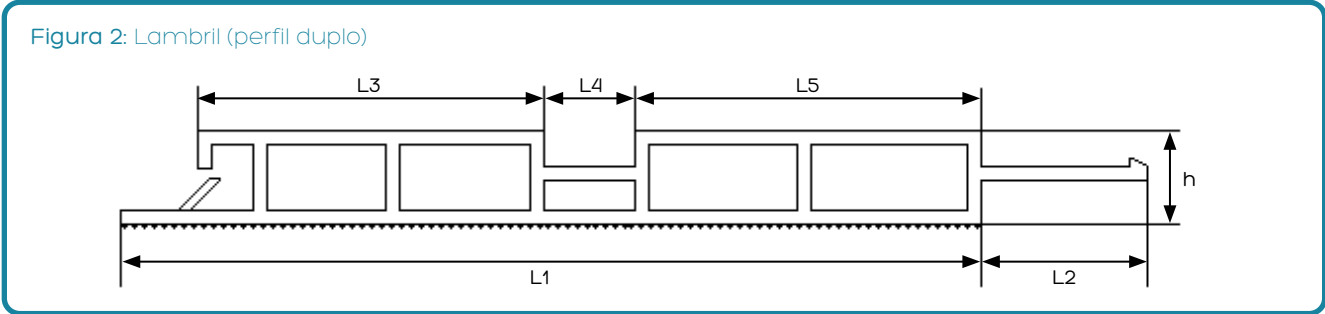


Tabela 1: Dimensões do Lambril (perfil duplo)

Comprimentos (mm)										Altura (mm)	
L1		L2		L3		L4		L5		h	
Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
98,6	99,6	12,4	13,0	39,6	40,4	9,75	10,25	39,6	40,4	7,75	8,25

Tabela 2: Dimensões do Lambril (perfil liso)

Comprimentos (mm)				Altura (mm)	
L1		L2		h	
Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
109,5	110,5	12,5	13	8,75	9,25

TIPO DE UNIÃO

Não aplicável.

REQUISITOS TÉCNICOS

A resistência mecânica do produto é avaliada através da realização dos ensaios de:

- Dobragem da régua;
- Verificação do encaixe de uma régua noutra régua;
- Observação de empenos.

OUTRAS CARACTERÍSTICAS

Resistência à corrosão interna e externa: De modo a aumentar a resistência à oxidação pelo ar e água e à acção da radiação solar, são adicionados estabilizantes e outros compostos à resina de PVC na produção de perfis.

Classe de reacção ao fogo: a Moldura é classificada na classe M2, ou seja, é um produto dificilmente inflamável. O PVC é comburente, isto é, a combustão cessa quando se retira a chama que a provoca.

MARCAÇÃO

O produto é identificado através de uma etiqueta colada na embalagem que o envolve. Esse código é constituído por 15 dígitos, que têm o significado descrito a seguir:

- Primeiros 6 dígitos: indicam a data de produção, definida por Ano Mês Dia (ex: 031212 corresponde a 2003-12-12)
- Sétimo dígito: identifica o turno em que ocorreu a produção de perfil, de acordo com: turno A

Os pontos 1 e 2 indicam a referência e o ponto 3 o número de réguas por embalagem. Todos estes dados são impressos na etiqueta.

Os pontos 4 e 5 indicam o lote do perfil e são colocados manualmente na etiqueta.

ACONDICIONAMENTO / EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO

As réguas de Lâmbрил, Cantos e Remates são acondicionadas em molhos embalados em manga plástica. O número de réguas por molho encontra-se definido na tabela 3.

Tabela 3: Número de réguas por molho

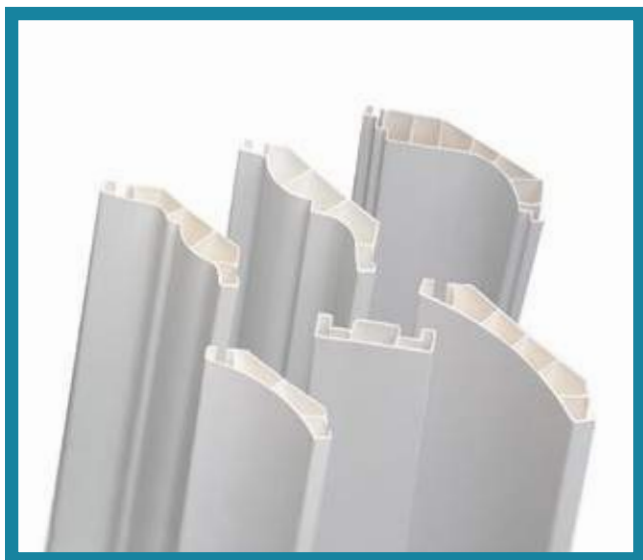
LÂMBRIL	CANTOS	REMATES	MOLDURA	RIPA
16	25	50	25	20

O armazenamento deste produto deve ser efectuado em superfícies planas, de modo a evitar deformações que poderão tornar-se permanentes, e num local não exposto ao sol.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

MOLDURAS

MOLDURAS EM POLICLORETO DE VINILO (PVC)



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Perfil para arquitetura de interiores e exteriores.

TIPO DE MATERIAL

Perfil em policloreto de vinilo não plastificado (PVC-U).

APLICAÇÃO

Aplicar com Sival Gesso Cola B.

TIPO DE UNIÃO

Não aplicável.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência à corrosão interna e externa:

De modo a aumentar a resistência à oxidação pelo ar e água e à ação da radiação solar, são adicionados estabilizantes e outros compostos à resina de PVC na produção de perfis.

Classe de reação ao fogo:

A moldura é classificada na classe M2, ou seja, é um produto dificilmente inflamável. O PVC é comburente, isto é, a combustão cessa quando se retira a chama que a provoca.



DIMENSÕES

As dimensões deste tipo de perfil encontram-se definidas nas tabelas 1 e 2 e são medidas de acordo com a figura 1.

Figura 1: Molduras: **a)** tipo A; **b)** tipo B; **c)** tipo C; **e)** tipo E; **f)** tipo F; **g)** tipo G.

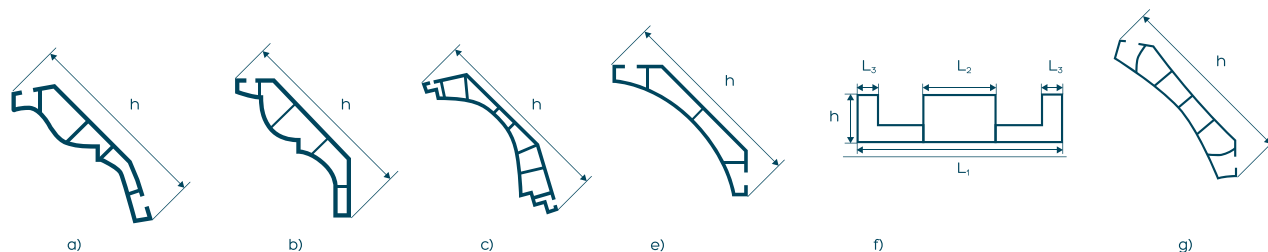


Tabela 1: Dimensões das molduras A, B, C, E e G

Altura, h (mm)					Comprimento da régua (mm)
Moldura A	Moldura B	Moldura C	Moldura E	Moldura G	
Mínimo	Mínimo	Mínimo	Mínimo	Mínimo	
75,5	106,0	147,0	66,9	94,8	4000
					6000

A tabela 2 apresenta as dimensões da Moldura tipo F, também conhecida por “Barra de Sabão”.

Tabela 2: Dimensões da Moldura F

Comprimento (mm)			Altura, h (mm)	Espessura de parede média (mm)	Comprimento da régua (mm)
L1	L2	L3			
39,6	16,0	5,0	10,0	0,9	4000
					6000



ARMAZENAMENTO

As régua de Moldura são acondicionadas em molhos. O número de régua por molho encontra-se definido na tabela 3.

Tabela 3: Número de régua por molho

TIPO DE MOLDURA					
A	B	C	E	F	G
10	10	5	10	24	10

O armazenamento deste produto deve ser efetuado em superfícies planas, de modo a evitar deformações que poderão tornar-se permanentes, e num local não exposto ao sol.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.

CONTACTOS

SEDE/FÁBRICA

Rua Emídio Oliveira Faria
2425-879 Souto da Carpalhosa

Tel. 244 619 170

Fax. 244 815 063

Email. sival@sival.pt

ARMAZÉNS/LOJAS

Frielas

Zona Industrial de Frielas
Rua Cidade de Évora, 14-B
2660-022 Frielas

Tel. 219 896 310

Email. frielas@sival.pt

Maia

Rua do Solão, 91
4470-240 Gondim - Maia

Tel. 229 829 541

Email. armaz.maia@sival.pt

Montijo

Estrada do Pau Queimado S/N
Afonsoeiro
2870-100 Montijo

Tel. 212 308 137

Email. montijo@sival.pt

Viseu

Avenida dos Namorados
Orgens
3510-674 Viseu

Tel. 232 452 114

Email. armz.viseu@sival.pt

Exportação

Tel. +351 932 982 326

Tel. +351 213 534 924

Email. carlos.sequeira@sival.pt

Delegação Angola

Tel. +244 945 176 660

Email. sival.angola@sival.pt



SIVAL

GESSOS ESPECIAIS

WWW.SIVAL.PT