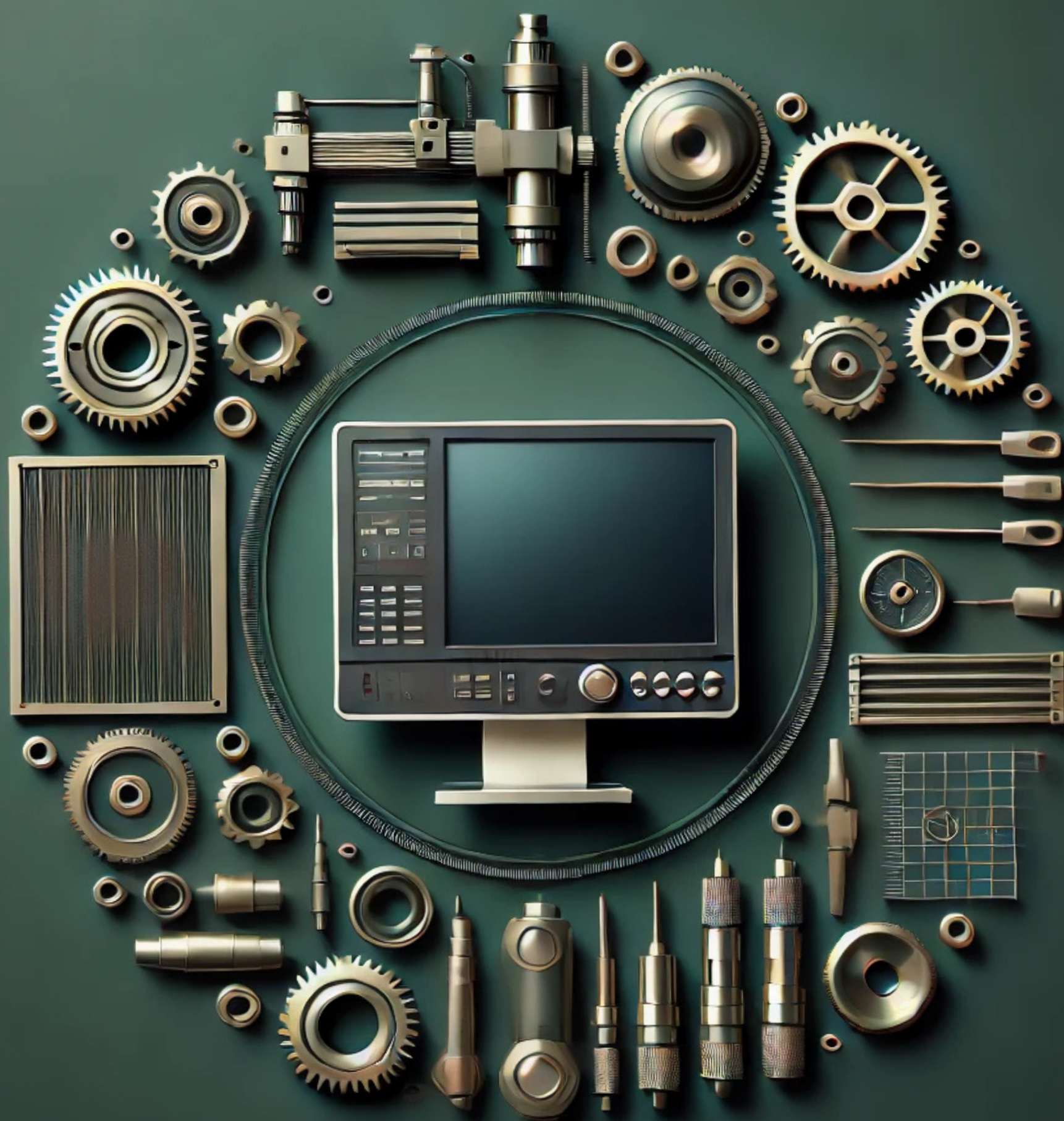


Metal Technik

Sociedad Anónima



INNOVACIÓN
EN MECANIZADOS DE PRECISIÓN

Colectora Sur 1665, Campana Bs As - Argentina

metalltechnik.com.ar

¿Quiénes Somos?

Metall Technik S.A. es una empresa de 20 años y líder en mecanizado de precisión, comprometida con la excelencia y la innovación, ofreciendo soluciones personalizadas a empresas de primera línea en Argentina.



02.

Misión

Ser la empresa referente en el sector, reconocida por su compromiso con la calidad, la sostenibilidad y el desarrollo tecnológico continuo.

Visión

Proveer soluciones de mecanizado con los más altos estándares de calidad y profesionalismo, generando valor para nuestros clientes y la comunidad.





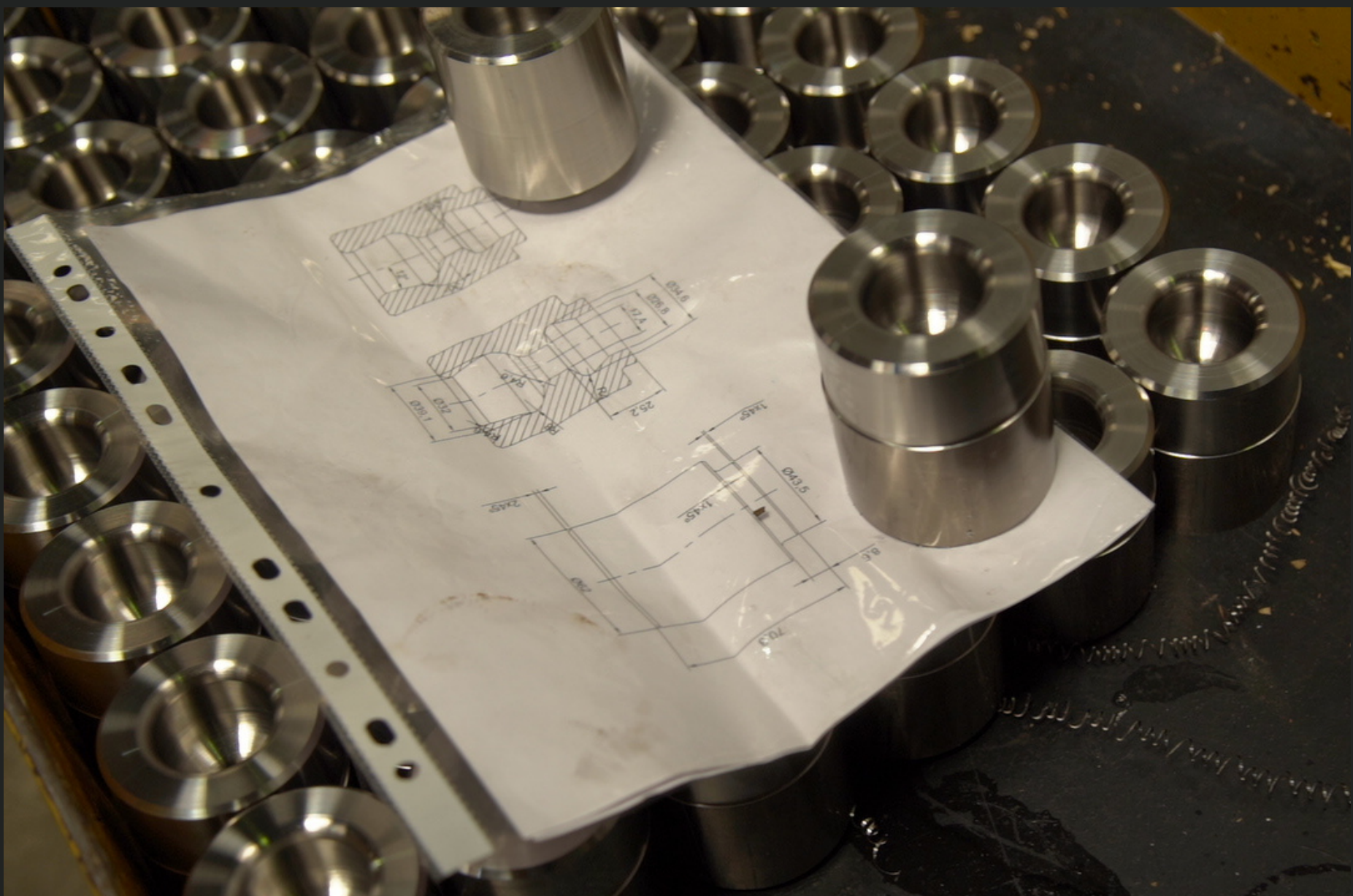
Valores Corporativos

Profesionalismo: Excelencia en cada proyecto.

Innovación: Aplicación de tecnología avanzada.

Compromiso: Respeto por nuestros clientes y el medio ambiente.

Colaboración: Conexión con la comunidad y equipos técnicos.



04.

Ubicación Estratégica:

La planta de Metall Technik S.A. está ubicada estratégicamente en la Colectora Sur 1665 de Campana, Buenos Aires, con acceso directo desde la Panamericana (Ruta 9 – Km. 72,500), lo que facilita la logística tanto para proveedores como para clientes.



Las instalaciones:

Están diseñadas para responder a las necesidades de empresas de primera línea, ofreciendo una experiencia eficiente, segura y de alto estándar.

Infraestructura:

Espacio industrial:

Un galpón moderno de 700 m², diseñado específicamente para el mecanizado de precisión, con alturas y accesos ideales para la manipulación de piezas grandes y maquinarias. Portón de acceso:

Amplio portón de dos hojas de 6,70 m de ancho por 4,70 m de alto, ideal para el manejo eficiente de materiales y equipos de gran volumen.

Techo parabólico:

Con una altura máxima de 8 m, garantiza una ventilación adecuada y un espacio amplio para maniobras técnicas.

ÁREAS COMPLEMENTARIAS:

Oficinas administrativas: Espacios modernos y funcionales para la gestión de proyectos y atención al cliente.

Recepción: Diseñada para recibir visitas empresariales y educativas, en línea con el compromiso de la empresa con la comunidad.

Vestuarios y comedor: Comodidades para el personal, asegurando un entorno de trabajo seguro y cómodo.

Sala de medición:

Área aislada y controlada para garantizar precisión en los controles de calidad.



Maquinaria instalada

05.

La planta de Metall Technik S.A. cuenta con una combinación de maquinarias de última generación y equipos de apoyo que aseguran versatilidad, precisión y capacidad para proyectos de alta exigencia.



Centro de mecanizado CNC vertical Enshu VMC 650

- Características principales:
- Tamaño de la mesa : 1300 mm. x 650 mm.
 - Máximo peso admisible : 1500 Kgs.
 - Cono de la nariz del husillo : ISO50 DIN69871
 - Potencia motor husillo : 15 Kw.
 - Herramientas en magazine : 30
 - Rpm. Máx. : 4000
 - Origen : Japón



Centro de mecanizado CNC vertical LeadWell V32if

- Características principales:
- Tamaño de la mesa : 890 mm. x 500 mm.
 - Máximo peso admisible : 500 Kgs.
 - Cono de la nariz del husillo : ISO40 BT
 - Potencia motor husillo : 11 Kw .
 - Herramientas en magazine : 24
 - Rpm. Máx. : 10000
 - Origen : Taiwán



Centro de mecanizado CNC vertical LeadWell MCV 1300P (CON 4TO EJE)

- Características principales:
- Tamaño de la mesa : 1700 mm. x 700 mm.
 - Máximo peso admisible : 1000 Kgs.
 - Cono de la nariz del husillo : ISO50 BT
 - Potencia motor husillo : 15 Kw.
 - Herramientas en magazine : 24
 - Rpm. Máx. : 4000
 - Plato 4to eje : Ø250
 - Origen : Taiwán



Centro de mecanizado CNC vertical Hitachi Seiki VA50

- Características principales:
- Tamaño de la mesa : 1600 mm. x 500 mm.
 - Máximo peso admisible : 500 Kgs.
 - Cono de la nariz del husillo : ISO50 DIN69871
 - Potencia motor husillo : 7,5 Kw.
 - Herramientas en magazine : 20
 - Rpm. Máx. : 3100
 - Origen : Japón

06.

Maquinaria instalada



Centro de mecanizado CNC vertical Famup MCX 700

Características principales:

Tamaño de la mesa (2 mesas) : 600 mm. x 450 mm.

Máximo peso admisible : 400 Kgs.

Cono de la nariz del husillo : ISO40 DIN69871

Potencia motor husillo : 15 Kw.

Herramientas en magazine : 24

Rpm. Máx. : 4500

Origen : Italia

CON CAMBIADOR DE PALLET

Plato divisor eléctrico Euroma



2 (dos) Centros de mecanizado CNC Argo A1

Características principales:

Tamaño de la mesa : 600 mm x 350 mm.

Máximo peso admisible : 300 Kgs.

Cono de la nariz del husillo : ISO40 BT

Potencia motor husillo : 5,5 Kw.

Herramientas en magazine : 10

Rpm. Máx. : 6000

Origen : Taiwán



Torno CNC de 4 ejes Mori Seiki ZL-3 A

Características principales:

Máximo diámetro torneable : 350 mm.

Máximo largo torneable : 900 mm.

Volteo sobre bancada/carro : 520 mm. (expresado en Ø)

Potencia motor husillo : 18,5 Kw.

Torretas portaherramientas : 2

Herramientas por torreta : 8

Rpm. Máx. : 4000

Origen : Japón



Torno CNC Takisawa EX 308 c/herramientas motorizadas

Características principales:

Máximo diámetro torneable : 260 mm.

Máximo largo torneable : 530 mm.

Volteo sobre bancada/carro : 450 mm. (expresado en Ø)

Potencia motor husillo : 11 Kw.

Torretas portaherramientas : 1

Herramientas por torreta : 12 (todas admiten motorización)

Rpm. Máx. : 5000

Equipamiento adicional : Part catcher

Interfase para alimentador de barras / Transportador de virutas

Origen : Taiwan

Maquinaria instalada



Torno CNC Hitachi Seiki SNE 1100

Características principales:

Tamaño de la mesa : 1300 mm. x 650 mm.
Máximo peso admisible : 1500 Kgs.
Cono de la nariz del husillo : ISO50 DIN69871
Potencia motor husillo : 15 Kw.
Herramientas en magazine : 30
Rpm. Máx. : 4000
Origen : Japón



Torno CNC Leadwell LTC 30p

Características principales:

Máximo diámetro torneable : 480 mm.
Máximo largo torneable : 850 mm.
Volteo sobre bancada/carro : 650 mm.
Potencia motor husillo : 22 Kw.
Torretas portaherramientas : 1
Herramientas por torreta : 12
Rpm. Máx. : 3000
Origen : Taiwán



Torno CNC Mori Seiki SL6A

Características principales:

Máximo diámetro torneable : 600 mm.
Máximo largo torneable : 600 mm.
Volteo sobre bancada/carro : 700 mm.
Potencia motor husillo : 30 Kw.
Torretas portaherramientas : 1
Herramientas por torreta : 12
Rpm. Máx. : 1000
Origen : Japón



Torno CNC Leadwell LTC 20BP

Características principales:

Máximo diámetro torneable : 300 mm.
Máximo largo torneable : 550 mm.
Volteo sobre bancada/carro : 530 mm.
Potencia motor husillo : 15 Kw.
Torretas portaherramientas : 1
Herramientas por torreta : 12
Rpm. Máx. : 4500
Origen : Taiwán

08. Maquinaria instalada



Rectificadora plana tangencial Okamoto ACC-ST 16-32

Características principales:

Tamaño de la mesa : 605 mm. x 300 mm.
Máximo peso admisible : 420 Kgs.
Origen : Japón
Automática
Equipo de filtración de refrigerante con filtro de papel.



Rectificadora Exteriores Fortuna

Características principales:

Largo máximo a rectificar : 1000 mm.
Máximo diámetro a rectificar : 360 mm.
Máximo peso admisible : 150 Kgs.
Origen : Alemania



Máquinas de apoyo

- 1)Agujereadora radial Kolb
- 2)Roscador TDIPV – Uranga
- 3)Torno Convencional Turri ciclomatic 220 L1200
- 4)Torno Convencional IMOR Schuchard MVN L2000
- 5)Prensa hidráulica 100 Tn.
- 6)Serrucho Delle Grazie 200
- 7)Serrucho automático 300HA
- 8)Soldadora TAMIG 390
- 9)Soldadora Intraud AC300 DC200
- 10)Compresor a tornillo Kaeser SK21
- 11)Auto elevador Toyota 18 sas
- 12)Rectificadora Universal BH RUH-1000 (Bolatti)





Brazo Faro Hexagon con software PC-DMIS

Características principales:

Dispositivo portátil de medición 3D de alta precisión utilizado para la inspección y control dimensional de las piezas.



Máquina Blasting (granallado) c12-10 1100x1000x1200

Características principales:

Equipo utilizado para limpiar la superficie de las piezas mediante la utilización de un abrasivo (microesferas de vidrio) proyectadas a alta presión.



Preseter Zoller SmileBasic

Características principales:

Equipo de medición de herramientas de alta precisión diseñado para optimizar la preparación de herramientas de mecanizado, utilizados en los Centros y Tornos CNC



+ Equipos

Durómetro Asimeto HR-150^a
Durómetro portátil DMQ QH-5
Máquina de Acuñar InterSYS – Telesis Benchmark 200
Micrómetros de interior (3mm hasta 50mm)
Micrómetros de Exterior (0mm hasta 500mm)
Calibres mecánicos y digitales (0mm hasta 1000mm)
Ensayos de tintas penetrantes.

10.

Equipo de Trabajo

Liderazgo Técnico

Alejandro Mielke, Director e Ingeniero Mecánico.
Rodolfo Erhardt, Administrador y Financiero.
Carlos Silva, Supervisor Técnico CNC.

Enfoque humano

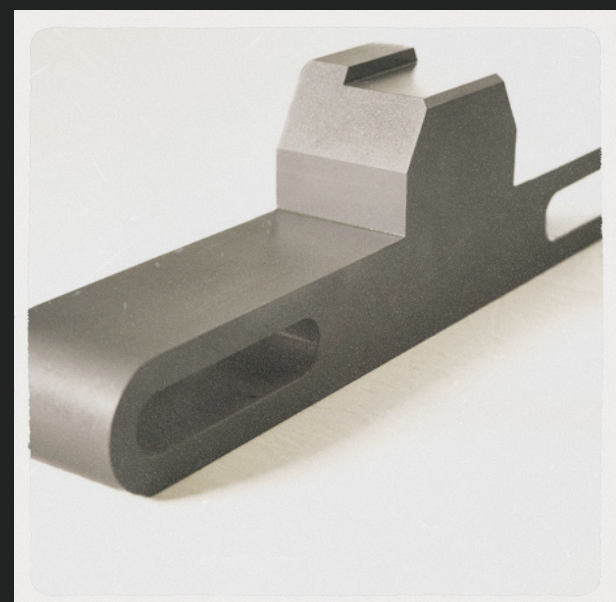
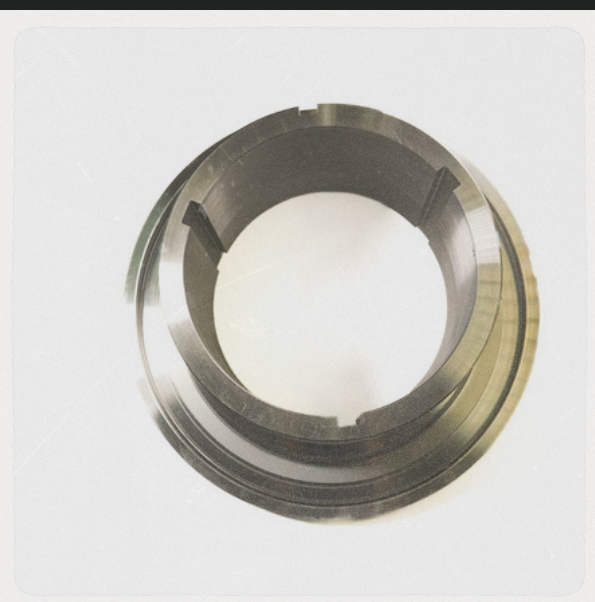
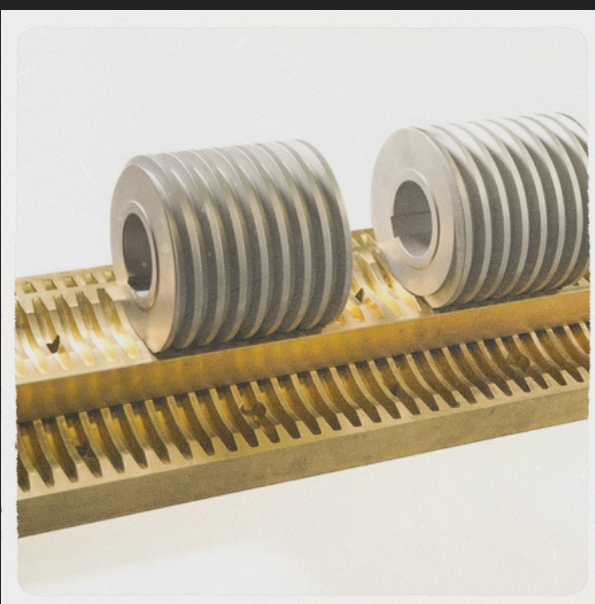
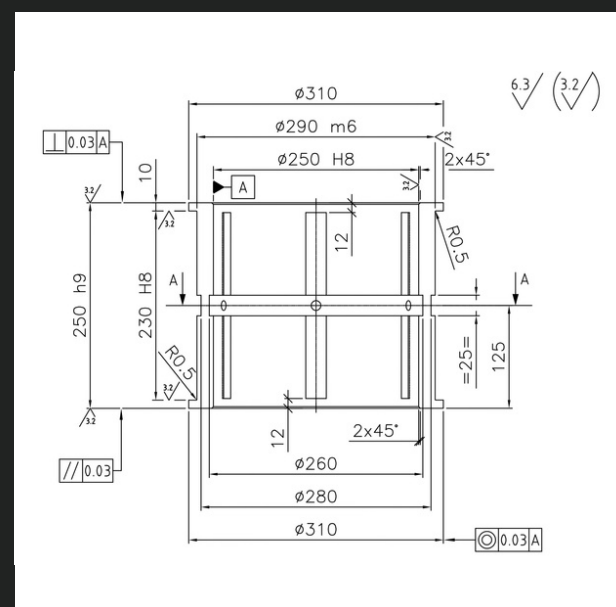
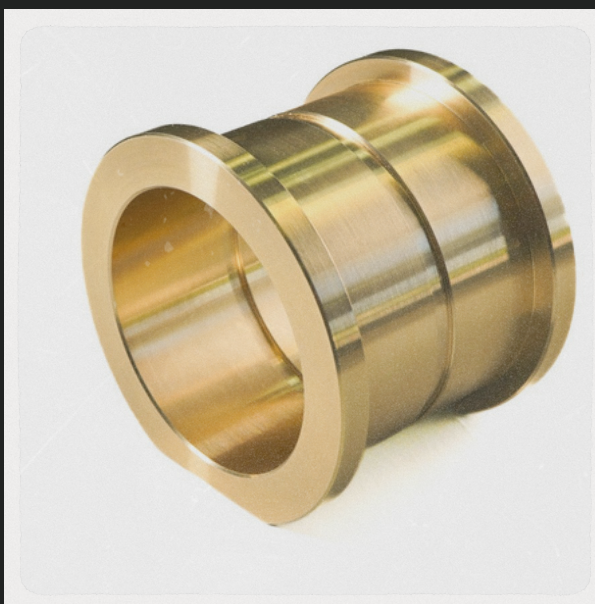
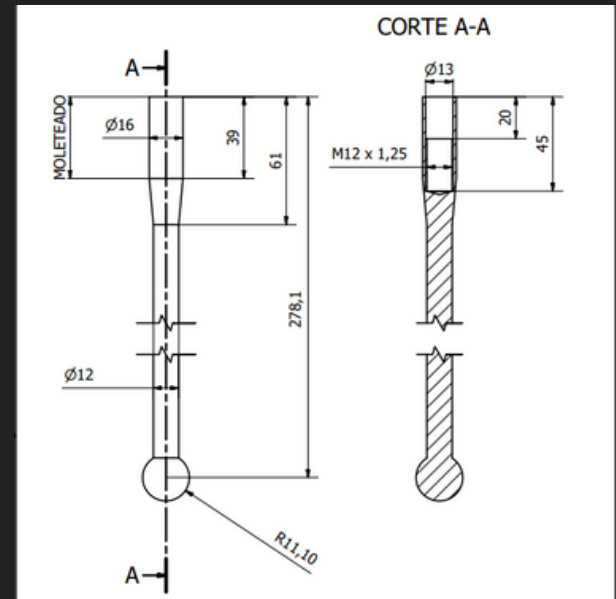
Contratación de personal local capacitado con
planes de desarrollo continuo.

Foto
Grupal

Medio Ambiente

Cumplimiento estricto de normativas nacionales e internacionales.
Procesos productivos libres de contaminación.

Nuestros trabajos



12.

Proceso de Producción

Enfoque por células de producción:
Trazabilidad completa: Control detallado de cada lote.
Calidad asegurada: Instrumentos certificados y calibrados.
Estrategias verdes: Procesos no contaminantes.



Compromiso con la Comunidad

Interacción educativa: Becas, pasantías y visitas guiadas.
Sostenibilidad: Apoyo a espacios públicos y actividades locales.
Formación técnica: Colaboración con escuelas técnicas de la zona.

Cientes Destacados

13.



Toyota
Argentina S.A.



Moto Mecánica
Argentina S.A.



Aspro GNC



IPH SAICF



Tenaris
Siderca



Ternium Siderar



ALUAR Aluminio
Argentino S.A.I.C.



Siemens Mobility



La Pastoriza
SA



Vuteq Argentina
S.R.L



King Agro
Argentina S.A.U



Toyota Boshoku
Argentina S.R.L.



Techint S.A.



Cicaré S.A.



Deutz AGCO
Motores



Alpek S.A.B.



**"En Metall Technik transformamos
ideas en precisión industrial.
¡Uní tu proyecto con nosotros!"**

Colectora Sur 1665, Campana, Buenos Aires.
+54 11

Email: info@metalltechnik.com.ar
www.metalltechnik.com.ar