



Estimado Cliente

Reciba, ante todo, un cordial saludo

¡Aprovecho la ocasión para ofrecer nuestros productos y servicios, por lo que a continuación una breve descripción de quienes somos y la propuesta de valor que ponemos a su disponibilidad!

Promociones Químicas y Petroquímicas, empresa orgullosamente mexicana creada en Ciudad de México, el 8 de Junio de 1995, inicia actividades comercializando productos tales como el Tolueno, Xileno, Gas Nafta, DOP, entre otros. En un inicio, PEMEX y Grupo Celanese en su momento, fueron los primeros proveedores de la empresa.

En 2015, se inauguró nuestra planta destiladora permitiéndole a la empresa ampliar considerablemente su cartera de clientes y servicios, además de poder atender a otros mercados. La llegada de nuevos productos al catálogo y el incremento en sus ventas hicieron posible que en el 2017 se construyera una fábrica de plastificantes agregando todavía más productos para ofrecer.

Promociones Químicas y Petroquímicas ha evolucionado gracias al esfuerzo de todas las personas que han formado parte de su equipo. Se ha convertido en una empresa con un extenso catálogo de productos químicos, petroquímicos y plastificantes de alta calidad, garantizando una excelente experiencia de compra y precios competitivos.

Creencias

Sabemos que nuestras creencias determinan nuestra actitud y éstas influyen en nuestra productividad y efectividad. Para nosotros lo más importante es el bienestar de los colaboradores, nuestro sistema de creencias nos permite brindarles lo necesario para que podamos trabajar en equipo hacia el cumplimiento de nuestros objetivos.

Propuestas de Valor

Estamos comprometidos con asegurar una alta calidad para todos nuestros productos y ofrecerlos a precios competitivos. Es indispensable superar las expectativas del cliente tanto en lo que se le entrega como en la atención y excelente trato que se le ofrece.

Misión

Ofrecer un extenso catálogo de productos químicos de la mejor calidad siempre tomando en cuenta las necesidades de nuestros proveedores y clientes. Nos enfocamos en la constante mejora de nuestros procesos con el objetivo de minimizar residuos.

Visión

Consolidarse como una empresa diferenciada en el segmento de recuperación, fabricación y comercialización de productos químicos por el compromiso con clientes y proveedores, proporcionando confianza y calidad en todos nuestros productos.

Categorías de productos a su disposición

- Alcoholes
Metanol, 2-Etilhexanol, Etanol, Propanol
- Alifáticos
Hexano, Heptano,
- Aromáticos
Xileno, Tolueno
- Ésteres
Acetato de propilo, Acetato de etilo, Acetato de butilo
- Formulaciones
Thinner, Thinner americano o Thinner Acrílico
- Glicoéteres
Butil Cellosolve
- Glicoles
Monoetilenglicol, Dietilenglicol
- Monómeros
Monómero de estireno, Metilmetacrilato
- Naftas
Gas Nafta o Nafta pesada
- Plastificantes
DOTP (Diocetil Tereftalato), DOP (Diocetil Ftalato), DOA (Diocetil Adipato), Aceite epoxidado de soya (ESBO), Dibutil Ftalato (DBP), TBC (Tributil Citrato) libre de Ftalatos

Hacemos siempre el mejor esfuerzo para brindar un servicio ágil y efectivo que podrá valorar desde el mismo momento de levantar su pedido. De igual forma contamos con el equipo y el personal apropiado, así como la disponibilidad de nuestro Ejecutivo Comercial para ser contactado ante cualquier duda o asistencia que usted requiera.

Esperamos poder satisfacer, totalmente, sus necesidades por ello nos ponemos a su entera disposición para atenderle. Nuestro número de teléfono en planta Carpinteros 37, Industrial Xhala, Cuautitlán Izcalli es 55 8557 7302 o si desea contactarnos por mensaje, nuestro mail contacto es andres.bezares@pgp.com.mx, a cualquier hora del día.

Contáctenos, será un placer poder atenderle y programar una visita a sus instalaciones en la primera oportunidad.

Quedando a la orden

Andrés Bezares
Gerente de Cuentas Clave
Tel Móvil 55 4206 8667
andres.bezares@pgp.com.mx