A1
s.a. de c.v.



Currículum Empresarial

Sobre Nosotros - A1 S.A. de C.V.

Desde nuestra fundación el 27 de marzo de 1996, en A1 S.A. de C.V. hemos trabajado con un firme compromiso hacia la innovación, la calidad y la sostenibilidad en la gestión de residuos.

Con más de 25 años de experiencia, nos hemos consolidado como una empresa líder en la manufactura y comercialización de soluciones integrales para el manejo eficiente de residuos, ofreciendo productos de alta calidad y seguridad.

Gracias a nuestra infraestructura de vanguardia y un equipo altamente capacitado, hemos logrado ofrecer soluciones innovadoras que facilitan la disposición de residuos y contribuyen al cuidado del medio ambiente.

Desarrollamos productos ecológicos y duraderos, fabricados con materiales de alta calidad, incluyendo acero y plásticos resistentes, lo que garantiza su fiabilidad en diferentes entornos.

Nuestra empresa ofrece una amplia gama de soluciones, desde contenedores de residuos, contenedores BINS, contenedores para alimentos, tarimas industriales, carros recolectores, hasta papeleras ecológicas y macetas.

Además, contamos con contenedores especiales para residuos médicos peligrosos biológico-infecciosos (RPBI), diseñados bajo la NOM-087-SEMARNAT-SSA1-2002, garantizando un manejo seguro y regulado para hospitales y laboratorios.

La innovación y la tecnología son pilares clave en nuestra operación. Nos mantenemos en constante evolución, optimizando procesos y garantizando estándares de calidad. Servimos a industrias como la manufacturera, hospitalaria, educativa, corporativa y comercial, ofreciendo soluciones adaptadas a cada necesidad.

En A1 S.A. de C.V., no solo fabricamos productos, sino que brindamos más de 25 años de experiencia respaldando soluciones sostenibles. Creemos en la importancia de construir entornos más limpios y organizados, con alternativas que contribuyan al futuro del planeta.

A1 CONTENEDORES

En 1996, A1 Contenedores inició con una misión clara

MISIÓN

Desarrollar y comercializar soluciones eficientes y ecológicas para el manejo de residuos, garantizando seguridad, funcionalidad y sostenibilidad en cada producto.

LÍNEA DE PRODUCTOS

Nuestra oferta de productos abarca una amplia variedad de soluciones ecológicas para la gestión de residuos, entre ellas:

- ✅ Contenedores de residuos (domésticos, comerciales e industriales)
- ✅ Tarimas industriales para almacenamiento y transporte
- ✅ Carros recolectores de residuos
- ✅ Macetas ecológicas para espacios públicos y privados
- ✅ Papeleras para interiores y exteriores

- 🔴 Contenedores Médicos Especializados (RPBI)

Nos especializamos en la fabricación de contenedores para residuos peligrosos biológico-infecciosos (RPBI), diseñados específicamente para hospitales, laboratorios y centros de salud.

✓ Cumplen con la NOM-087-SEMARNAT-SSA1-2002, garantizando las características adecuadas para la recolección, almacenamiento y disposición de estos residuos.
✓ Diseñados con materiales resistentes y seguros, con tapas herméticas y mecanismos de cierre que previenen derrames y contaminación.

DIFERENCIADORES CLAVE

- Más de 25 años de experiencia en la industria de manejo de residuos.
- Compromiso con el medio ambiente mediante el uso de materiales reciclables y procesos sustentables.
- Innovación y tecnología con infraestructura de producción de última generación.
- Cumplimiento de normativas nacionales e internacionales en seguridad y manejo de residuos.
- Red de distribución amplia, garantizando disponibilidad y entrega rápida.

CLIENTES Y SECTORES ATENDIDOS

Atendemos una amplia variedad de industrias, asegurando soluciones eficientes para cada sector:

🏭 Empresas manufactureras (almacenamiento y disposición de residuos)
🏢 Corporativos y oficinas (papeleras y contenedores de residuos)
🏥 Hospitales y laboratorios (contenedores RPBI normativos)
🏫 Instituciones educativas (manejo de desechos escolares)
🌳 Parques y espacios públicos (macetas y papeleras ecológicas)
🛒 Retail y supermercados (contenedores para reciclaje y desechos orgánicos)








LOGROS Y RECONOCIMIENTOS

- Más de 100,000 clientes a nivel nacional e internacional.
- Implementación de procesos de manufactura sustentable para reducir el impacto ambiental.
- Certificaciones de calidad y cumplimiento con normativas ecológicas y de seguridad.
- Desarrollo de contenedores RPBI conforme a la NOM-087-SEMARNAT-SSA1-2002, asegurando estándares de bioseguridad en el sector salud.

¿Por qué elegirnos?

En A1 S.A. de C.V., combinamos más de 25 años de experiencia con innovación y compromiso ambiental. Nuestro enfoque en calidad, cumplimiento normativo y eficiencia nos permite ofrecer las mejores soluciones para el manejo de residuos en múltiples industrias.







GALERÍA DE SERVICIOS















