



¿QUIENES somos?



MasterPet S.A.S es una empresa líder en la producción y comercialización de botellas **PET** de alta calidad para diversos sectores. Con una amplia trayectoria en la industria del plástico, nos hemos consolidado como un proveedor confiable y comprometido con la excelencia.

Nuestra Pasión: La Calidad

En **MasterPet**, la calidad es el pilar fundamental de nuestro trabajo. Cada botella que producimos cumple con los más altos estándares de calidad, seguridad y sostenibilidad. Utilizamos tecnología de punta en nuestros procesos de fabricación y contamos con un equipo de profesionales altamente capacitados que garantizan la eficiencia y la calidad en cada etapa.

PRESENCIA

sectorial

Nuestra versatilidad nos permite ofrecer soluciones de envasado para una amplia gama de sectores, incluyendo:

Alimentos y Bebidas

Productos de Limpieza

Cosméticos

Productos Farmacéuticos

Agroindustria

Y muchos más...

¿POR QUE elegirnos?

Experiencia y Trayectoria: Contamos con años de experiencia en la industria del plástico, lo que nos permite ofrecer productos y servicios de alta calidad

Tecnología de Punta: Utilizamos tecnología de punta en nuestros procesos de fabricación para garantizar la eficiencia y la calidad en cada etapa.

Compromiso con la Calidad: Nuestra prioridad es ofrecer productos que cumplan con los más altos estándares de calidad, seguridad y sostenibilidad.

Equipo Profesional: Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitados que se dedican a brindar el mejor servicio a nuestros clientes.

Soluciones Personalizadas: Nos adaptamos a las necesidades específicas de cada cliente para ofrecer soluciones de envasado personalizadas.

Sostenibilidad: Estamos comprometidos con la sostenibilidad y trabajamos para reducir nuestro impacto ambiental en cada etapa de producción.

ALGUNOS DE *Nuestros Productos*

MINIPET350

Más que un envase, una experiencia.

Eleva la percepción de tu producto con nuestro exclusivo envase de 350 ml, fabricado en PET de alta resistencia y acabado en color cristal. Una pieza de ingeniería estética y funcional, diseñada para destacar en el mercado más exigente.



Disponible en versiones de cuello corto y cuello largo, su diseño distintivo con texturas geométricas no solo ofrece un agarre ergonómico, sino que proyecta modernidad, pureza y sofisticación.

Especificaciones de excelencia:

Material: PET premium, 100% reciclable y seguro para alimentos.

Color: Cristal de alta transparencia, disponible en colores especiales bajo pedido.*

Diseño estructural: Refuerzos estratégicos para máxima estabilidad y presentación superior.

Aplicaciones: Perfecto para líneas premium de agua, jugos, tés fríos, bebidas funcionales y gourmet.

Compatibilidad: Adaptable a líneas de envasado de alta velocidad, apto para llenado en frío y caliente.

BEB600 BEB1000

Diseño uniforme, máxima versatilidad

Los envases Beb600 (600 ml) y Beb1000 (1000 ml) están fabricados en PET de alta calidad, garantizando resistencia, transparencia y ligereza. Mantienen un diseño idéntico en ambas capacidades, con disponibilidad de cuello corto o cuello largo para adaptarse a distintos tipos de cierre.

Disponible en color cristal y en una amplia variedad de tonos personalizados*, los envases ofrecen una excelente presencia de producto, optimizando su visibilidad y atractivo en el punto de venta.

Ideales para bebidas, jugos, aguas saborizadas y otras aplicaciones líquidas que requieran una imagen moderna y confiable.



BOTELLAS PERSONALIZADAS.

Con nuestro equipo de diseño, tenemos la capacidad de crear cualquier tipo de envase en PET, nos adaptamos a las necesidades de nuestros clientes.

Contáctanos!



 Jairo Becerra | Gerente General

 320 342 0102

 gerencia@masterpetcol.com

 Cra 15 No. 8-34 Mosquera, Cund.

 masterpetcol.com

 @masterpet.col