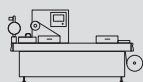


Vista general de productos MULTIVAC

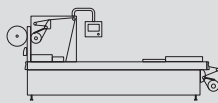
Soluciones de envasado para alimentos

MULTIVAC ofrece una amplia gama de sistemas para el envasado, marcado, comprobación, transvase y paletización de productos alimentarios. Nuestras soluciones están diseñadas para dar respuesta a los requisitos más variados en cuanto a cantidad de producción y flexibilidad. La fiabilidad, durabilidad y un amplio servicio hacen de MULTIVAC un fuerte eslabón de su cadena de producción.

Termoformadoras compactas

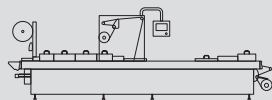
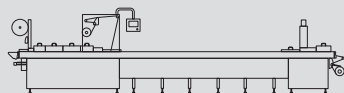
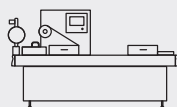
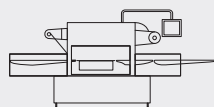


R 0XX

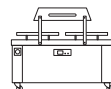


R 1XX

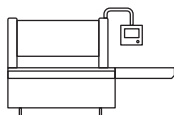
Termoformadoras de alto rendimiento

R 2XX
R 5XXR 6XX
R 9XXTermoformadoras
para aplicaciones especialesTermoselladoras
semiautomáticasT 1XX
T 2XXT 300
T 600T 700
T 8XX

Termoselladoras automáticas

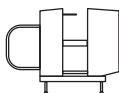
Envasadoras de
sobremesaC 0XX
C 1XX
C 2XXEnvasadoras con
bastidorC 3XX
C 400
C 800Envasadoras
de doble campanaC 450
C 500
C 550

Envasadoras de cinta

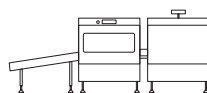


B XXX

Máquinas especiales



AGV

Dispositivos de retractilado y de
secado

TE XXX SE XXX

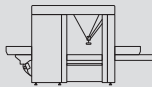
Módulos de manipulación



H 05X



H 1XX



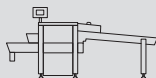
H 2XX

Paletizadores



IRB

Pack Stacker



MPS

Sistemas de cinta



MBS



MCS



Sistemas rodantes
de transporte

Etiquetadoras con cinta
transportadora



L 3XX

Etiquetadoras
transversales



MR6XX

Etiquetadora en línea



IL 1XX

Impresora de
tampón



STP 20

Impresoras directas de
lámina



MR29X

Impresoras por
termotransferencia



TTO XX

Sistemas de inspección
por rayos x



I 1XX

Básculas de
control



I 2XX

Detectores de
metales



I 3XX

Sistemas de visión



MVS

Nuestro emblema: limpieza total

El diseño MULTIVAC Hygienic Design™ establece referencias de higiene en las instalaciones de envasado para productos alimentarios.

Todos los materiales empleados, así como la estructura de la instalación, están diseñados de tal forma que no queden pegados restos de alimentos ni suciedad o que, de hacerlo, puedan retirarse fácilmente. Esto proporciona un óptimo nivel de higiene y seguridad para los consumidores. Las partes de la máquina relevantes en cuanto a la higiene se fabrican en acero inoxidable. Se evitan asimismo recovecos donde pudiera acumularse la suciedad, como pequeñas hendiduras o huecos. Al contrario: las grandes superficies verticales o inclinadas simplifican la limpieza y permiten que el agua de limpieza fluya mejor.







Termoformadoras

MULTIVAC es un proveedor líder a nivel mundial de soluciones de termoformado. Con nuestras termoformadoras puede envasar una gran variedad de productos de forma eficiente y rentable.

Nuestra gama de productos es la más amplia del mercado en cuanto a tamaño, potencia y equipamiento:

- Máquinas compactas para pequeños lotes
- Máquinas de alta potencia para lotes grandes
- Máquinas para aplicaciones especiales como MultiFresh™, FormShrink y otras



Termoformadoras compactas

Las termoformadoras compactas están diseñadas para procesar láminas flexibles y rígidas, y cumplen los exigentes estándares tecnológicos y de calidad de MULTIVAC. Los modelos con configuraciones estándar y formatos básicos predefinidos ofrecen una excelente relación calidad-precio. Los modelos configurables de forma modular permiten además una adaptación exacta a las necesidades concretas.

Series de modelos

R 085, R 095, R 105, R 126, R 145



Termoformadoras de alto rendimiento

Nuestras termoformadoras de alta potencia están diseñadas para proporcionar un rendimiento máximo en las condiciones de producción industrial. Ofrecen una gama excepcional de opciones de equipamiento y constituyen toda una referencia en cuanto a potencia, seguridad de proceso y fiabilidad.

Pueden equiparse además con los más diversos dispositivos sensores para el control continuo de materiales de envasado, envases y parámetros de la máquina.

Series de modelos

R 225, R 235, R 245, R 515, R 535, R 685, R 900



Termoformadoras para aplicaciones especiales

MultiFresh™

Solución completa para envases de tipo skin al vacío perfectos

Para las aplicaciones MultiFresh™ disponemos de cuatro termoformadoras. Difieren unas de otras especialmente en cuanto a tamaños de formato, opciones de equipamiento disponibles y potencia.

En combinación con las láminas MultiFresh™, producen envases skin al vacío de gran calidad y con un acabado perfecto.

Series de modelos

R 105 MF, R 175 MF, R 275 MF, R 575 MF



FormShrink®

Soluciones de termoformado para un eficiente envasado por retráctilado

FormShrink® es una alternativa rentable y automatizada para envasar con bolsas de retráctilado. Para el proceso de envasado FormShrink® se utilizan láminas de termoformado con características retráctiles especiales que se activan en el túnel de retráctilado.

El resultado son atractivos envases que envuelven el producto como una segunda piel.

Series de modelos

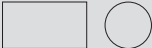
R 155, R 255, R 555



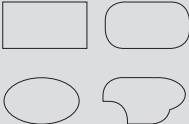
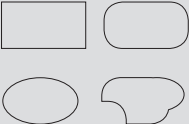
Vista general de modelos

Termoformadoras



	R 0XX	R 1XX
Modelos	R 085, R 095	R 105, R 126, R 145
Uso principal	Termoformado de envases en un espacio mínimo	Máquinas compactas para envases estándar
Potencia	★★★★★ Lotes pequeños	★★★★★ Lotes entre pequeños y medianos
Opciones de equipamiento	★★★★★	★★★★★
Formas de envase		
Tipos de lámina	Lámina flexible, lámina rígida hasta 350 µm	Lámina flexible, lámina rígida hasta 500 µm
Aplicaciones especiales	–	MultiFresh™, FormShrink®, Isopak
Profundidad máx. termoconformado	80 mm	130 mm
Longitudes máx. de avance (sin precalentamiento)	300 mm	500 mm



R 2XX	R 5XX	Máquinas especiales
R 225, R 235, R 245	R 535	
Máxima variedad de envases y alta potencia	Máxima potencia, máx. capacidad de automatización	Termoformadoras para aplicaciones especiales
★★★★★ Lotes grandes, cambio rápido de producto	★★★★★ Lotes muy grandes, cambio rápido de producto	Carne fresca (R 515) Bacon (R 595) Pila de lonchas (R 685) Productos líquidos (R 900)
★★★★★	★★★★★	
		
Lámina flexible, lámina rígida, lámina compuesta de aluminio, materiales de espuma	Lámina flexible, lámina rígida, lámina compuesta de aluminio, materiales de espuma	
MultiFresh™, FormShrink®, Isopak	MultiFresh™, FormShrink®, Isopak	
150 mm	210 mm	
700 mm	1.300 mm	



Termoselladoras

Las termoselladoras MULTIVAC ofrecen un uso flexible, son fáciles de manejar y permiten procesar distintos tipos de bandejas y láminas cobertoras.

Nuestra gama de productos engloba termoselladoras semiautomáticas para lotes de pequeños a medianos y termoselladoras completamente automáticas para procesar cantidades industriales.



Termoselladoras semiautomáticas

Gracias a sus dimensiones compactas, las termoselladoras semiautomáticas pueden usarse de forma flexible en numerosos entornos de producción. Su gama de aplicaciones abarca desde envases precintados con y sin atmósfera protegida (Modified Atmosphere Packaging, MAP) hasta envases skin al vacío y envases FreshSAFE.

Un control fácil de usar con pantalla gráfica dirige al usuario a través de todos los procesos de envasado. La horma puede cambiarse fácilmente para procesar diferentes tipos de bandejas.

Series de modelos

T 100, T 200, T 250



Termoselladoras automáticas

Las termoselladoras automáticas de MULTIVAC se diseñan de forma específica para responder a sus requisitos concretos respecto a alimentación de bandejas y de producto, transporte de envases, marcado y control de calidad. Se integran perfectamente en su entorno de producción nuevo o ya existente, ya sea como máquina independiente o como línea de envasado completamente automatizada.

El cambio de horma y de lámina, rápido y sencillo, garantiza la máxima flexibilidad.

Series de modelos

T 300, T 600, T 700, T 800, T 850



Vista general de modelos Termoselladoras automáticas



	T 300	T 600
	T 300 , T 300 H	T 600, T 600 L
Aplicaciones	Envasado de bandejas en un espacio mínimo	La termoselladora más pequeña que puede integrarse en líneas de envasado
Tamaño de lote	Lotes pequeños	Lotes de pequeños a medianos
Potencia (ciclos/min)	★★★★★	★★★★★
Opciones de equipamiento	★★★★★	★★★★★
Tamaño de horma	★★★★★	★★★★★
N.º máx. de pistas	3	1



T 700	T 800	T 850
T 700 XS, T 700 S, T 700	T 800 S, T 800	T 850
Máximo rendimiento en un espacio mínimo	Potencia máxima en líneas de envasado automatizadas	Potencia máxima en líneas de envasado automatizadas
Lotes grandes	Lotes muy grandes	Lotes muy grandes
★★★★★	★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★★★	★★★★★
2	2	2



Máquinas de campana

Las envasadoras de campana MULTIVAC envasan de forma rápida y flexible. Éstas permiten la fabricación de envases al vacío, retractilados y MAP.

Nuestra gama de máquinas cubre todo el espectro de tamaños, potencia y equipamiento:

- Modelos compactos de sobremesa y con bastidor
- Potentes envasadoras de campana doble
- Envasadoras de cinta completamente automáticas
- Líneas de envasado y retractilado integradas

Nuestras envasadoras de campana pueden equiparse con una amplia gama de accesorios.

Los controles de manejo intuitivo garantizan un envasado sencillo y seguro.

Envasadoras de sobremesa

Las máquinas de sobremesa MULTIVAC son la solución de envasado ideal para pequeños lotes en carnicerías, restaurantes, hoteles, distribuidores directos, agrotiendas, hospitales y proveedores institucionales. Son fáciles de manejar y pueden utilizarse para una amplia gama de productos alimentarios.

Series de modelos

C 70, C 100, C 200, C 250

BASELINE P 100, P 200, P 300, P 360



Dispositivos con bastidor

El manejo, limpieza y mantenimiento de las envasadoras de campana con bastidor MULTIVAC es muy sencillo. Éstas máquinas ofrecen el máximo rendimiento en un espacio muy reducido, y convencen por su excelente calidad de envasado. Proporcionan además una gran flexibilidad de uso gracias a sus dimensiones compactas.

Series de modelos

C 300, C 350, C 370

BASELINE P 400



Envasadoras de campana grande

Las envasadoras de campana grande de MULTIVAC están indicadas para una amplia gama de productos de grandes dimensiones. En función del producto a envasar y del material utilizado, éstas pueden equiparse con distintos sistemas de soldadura, alturas de la cámara y de la tapa, bombas de vacío y dispositivos adicionales.

Series de modelos

C 400, C 800



Envasadoras de doble campana

Las envasadoras de doble campana de MULTIVAC permiten la fabricación de envases en bolsa de gran calidad con casi el doble de rendimiento. Mientras que en la cámara cerrada se sellan las bolsas, en la cámara abierta puede introducirse más material.

Series de modelos

C 300 TWIN, C 450, C 500, C 550

BASELINE P 500, P 600, P 650



Envasadoras de cinta con campana

Las envasadoras de cinta con campana de MULTIVAC aúnan ergonomía y un diseño de fácil limpieza y mantenimiento. Con ello se garantiza una excelente calidad y seguridad del envase, así como un rendimiento elevado. Las envasadoras de cinta con campana pueden combinarse con dispositivos de retractilado y túneles de secado formando líneas completas.

Series de modelos

B 210, B 310, B 510, B 610



Máquinas de campana verticales

La AGV es adecuada para envasar productos en bolsas colocadas en posición vertical. Dispone de una campana de vacío con apertura lateral y de un camino de rodillos de altura regulable. Además cuenta con un soporte de bolsas que garantiza un proceso de envasado seguro y una costura de soldadura sin arrugas.

Series de modelos

AGV



Vista general de modelos

Máquinas de campana



	Envasadoras de campana de sobremesa	Envasadoras de campana con bastidor	
		compactas	grandes
Modelos	C 70, C 100, C 200, C 250 BASELINE P 100, P 200, P 300, P 360	C 300, C 350, C 370 BASELINE P 400	C 400, C 800
Tamaño del producto	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Volumen de producción	Lotes pequeños	Lotes entre pequeños y medianos	Lotes entre pequeños y medianos
Capacidad de automatización	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Inyección de gas de protección (MAP)	C 100, C 200, C 250 BASELINE P 200, P 300, P 360	C 300, C 350, C 370 BASELINE P 400	C 400, C 800



Máquinas de doble campana	Envasadora de cinta con campana	Máquinas de campana verticales
C 300 Twin, C 450, C 500, C 550 BASELINE P 500, P 600, P 650	B 210, B 310, B 510, B 610	AGV
★★★★★	★★★★★	★★★★★
Lotes grandes	Lotes muy grandes	Lotes entre pequeños y medianos
★★★★★	★★★★★	★★★★★
C 300 Twin, C 450, C 500, C 550	B 210	AGV



Dispositivos de retractilado y de secado

MULTIVAC ofrece dispositivos de retractilado y secado que pueden combinarse con máquinas de campana, termoformadoras y sistemas de procesado por alta presión. Pueden integrarse a la perfección en líneas de envasado y garantizan un funcionamiento continuo energéticamente eficiente y con gran rendimiento.

Dispositivos de retractilado

La gama de productos MULTIVAC incluye tanto tanques de retractilado semiautomáticos como túneles de retractilado automáticos. Los tanques de retractilado funcionan según el principio de inmersión y constituyen el complemento ideal para las máquinas de campana MULTIVAC. Los túneles de retractilado automáticos, en cambio, funcionan según el principio de ciclo continuo y garantizan una producción continua con alto rendimiento. Están diseñados para su utilización en líneas de envasado por retractilado.

Series de modelos

SE 60, SE 115, SE 130



Dispositivos de secado

Los dispositivos automáticos de secado permiten secar de forma eficiente lotes grandes, así como envases voluminosos y pesados. Seguidamente los envases secos pueden transferirse a los procesos posteriores, tales como marcado o embalaje en cajas de cartón.

Series de modelos

TE 115, TE 130



Vista general de modelos

Dispositivos de retractilado



Dispositivos de retractilado	SE 60	SE 115	SE 130
Medio de retractilado	Agua caliente	Agua caliente	Agua caliente
Principio de funcionamiento	Depósito de inmersión	Túnel de ciclo continuo	Túnel de ciclo continuo
Tipos de envase	Bolsas retráctiles	Bolsas retráctiles, envases termoconformados FormShrink	Bolsas retráctiles
Tamaño de envase	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Volumen de producción	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Capacidad de automatización	★★★★★	★★★★★	★★★★★

Vista general de modelos

Dispositivos de secado



Dispositivos de secado	TE 115	TE 130
Medio de secado	Aire	Aire
Principio de funcionamiento	Túnel de ciclo continuo	Túnel de ciclo continuo
Tipos de envase	Envases en bolsa, envases termoconformados, bandejas	Envases en bolsa, envases termoconformados, bandejas
Tamaño de envase	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Volumen de producción	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Capacidad de automatización	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★



GRO

GROUND BREAKING INNOVATIONS

Manipulación de productos

MULTIVAC desarrolla y fabrica soluciones para la manipulación de productos, que aumentan la eficiencia del proceso y garantizan un flujo de producto óptimo. Pueden utilizarse para la alimentación y retirada del producto, así como para aplicaciones de final de línea.

Nuestra cartera de productos abarca desde simples cintas de transporte, pasando por módulos de manipulación y sistemas de paletización, hasta líneas completamente automáticas.

Módulos de manipulación

Los módulos de manipulación de MULTIVAC automatizan de forma rápida y precisa una amplia gama de tareas de manipulación tales como:

- Colocar los productos en el envase
- Orientar, recolocar, alinear y embalar los envases en cajas de cartón
- Expulsar productos y envases

Pueden utilizarse de forma flexible cuando varían los productos, formatos de envase, pesos y duración de los ciclos.

Series de modelos

H 05x, H 1xx, H 2xx



Sistemas de cinta

Los sistemas de cinta MULTIVAC automatizan de forma rentable e higiénica el transporte, la alineación y la expulsión de envases.

Sistemas de cintas MBS: unificación precisa de líneas

Los sistemas de alineación MBS de MULTIVAC unifican entre dos y seis pistas paralelas en una sola pista. Además pueden utilizarse para regular los flujos de producción.

Sistemas de cintas MCS: transporte seguro

Los sistemas de cintas de transporte MCS tienen múltiples aplicaciones, especialmente para la alimentación de productos y bandejas en las envasadoras, la alimentación de envases en los módulos posteriores y la salida de cajas de cartón.

Series de modelos

MBS 0xx, MBS 1xx, MBS 2xx, MBS 9xx

MCS 2xx, MCS 9xx



Pack Stacker

La Pack Stacker crea automáticamente pilas de envases, facilitando así la colocación manual de los envases en cajas de cartón.

Puede utilizarse con envases termoformados y termosellados que disponen de una parte superior e inferior plana. Estos envases se introducen en la Pack Stacker en una columna.

Series de modelos

MPS 302



Sistemas de paletización

Las soluciones de paletización robotizadas ofrecen una máxima flexibilidad, fiabilidad y eficiencia. La amplia gama de productos de MULTIVAC permite una adaptación modular óptima a los requisitos del cliente en cuanto a productos, capacidades, espacio disponible y procesos enlazados.

Series de modelos

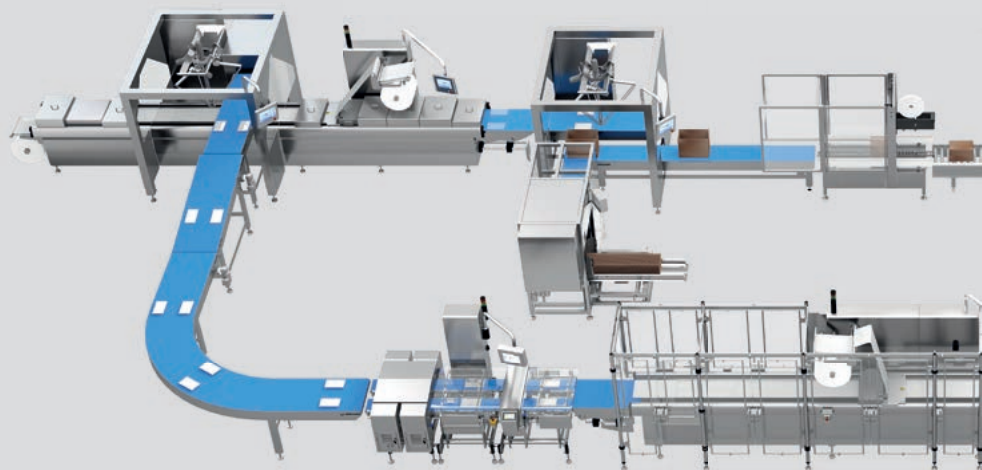
MPU 100, MPU 200, MPU 300

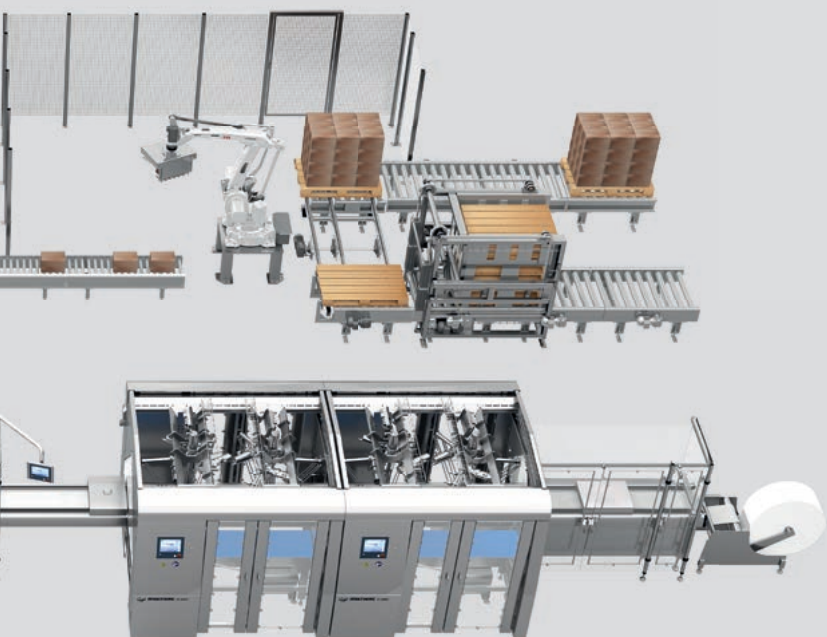


Control de líneas

El control de línea de MULTIVAC (MLC por sus siglas en inglés) se utiliza para la coordinación integral de líneas de envasado, ya que garantiza procesos rápidos, precisos, reproducibles y transparentes, además de ser fácil de manejar. Entre sus numerosas funciones se cuentan la gestión central de recetas y la trazabilidad de productos.

Con el MCL podemos establecer una conexión entre nuestras soluciones de envasado automatizadas y los sistemas ERP, MES, MRP o PPS de nuestros clientes.







Procesado de alimentos por alta presión





MULTIVAC HPP es un proceso cuidadoso y seguro para alargar el periodo de conservación de los alimentos envasados. En muchos casos puede prescindirse totalmente de conservantes y aditivos en los productos procesados con este método. La alta calidad de producto que de ello se deriva, en combinación con el periodo de conservación especialmente largo que este método proporciona, constituyen ventajas adicionales para el cliente.

Gracias a una ejecución de proceso patentada, MULTIVAC HPP ofrece por vez primera la posibilidad de procesar también con alta presión los envases con atmósfera modificada (MAP) de forma eficiente y cuidadosa. Las instalaciones de procesamiento a alta presión de MULTIVAC pueden integrarse también en líneas de envasado de forma rentable y con gran productividad, incluso en líneas completamente automáticas.

Ventajas de MULTIVAC HPP

- Máximo grado de llenado posible y máxima eficiencia gracias a innovadores contenedores de transporte y a patrones de carga personalizados
- Minimización de los tiempos de carga y descarga gracias al diseño horizontal de la instalación y a la integración de líneas
- Máxima estabilidad y mínimo desgaste de la instalación gracias a la utilización de conceptos innovadores
- La seguridad de proceso y de producción cumplen las normas mundiales de seguridad
- Certificación conforme a ASME/ISO
- Capacidad de los recipientes: 55 l, 160 l, 350 l y 700 l (tándem)



Sistemas de marcado

Las soluciones de etiquetado e impresión de MULTIVAC incluyen una amplia gama de sistemas en línea y fuera de línea adecuados para diversas aplicaciones. Nuestra amplia gama de productos abarca desde las rentables etiquetadoras BASELINE hasta complejos sistemas de marcado que se diseñan específicamente en función de los requisitos de nuestros clientes. Las soluciones de marcado de MULTIVAC garantizan calidad, precisión y fiabilidad.

Etiquetadoras transversales

Las etiquetadoras transversales de MULTIVAC se utilizan para etiquetar en la termoformadora. Las etiquetas se aplican con alta precisión en la parte superior o inferior del envase. El formato y el material de las etiquetas puede ser muy variado. La etiquetadora transversal se maneja mediante la interfaz HMI 2.0 de la termoformadora.

Series de modelos

MR615, MR625, MR635



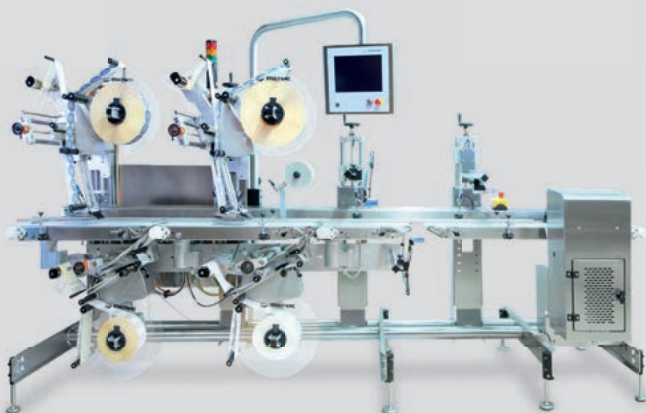
Etiquetadoras con cinta transportadora

Las etiquetadoras con cinta transportadora de estructura modular MULTIVAC ofrecen el más alto grado de flexibilidad a la hora de marcar distintos tipos de envases como, p. ej., cajas, latas, botellas, tarrinas, envases termoformados o bandejas. Los productos se pueden etiquetar en la parte superior o inferior, en uno o varios laterales, de frente o también de canto. También es posible el etiquetado en la parte delantera y trasera, alrededor de todo su perímetro o aplicando etiquetas precintadoras.

Series de modelos

BASELINE L 300, L 301

L 310, L 320, L 330, L 340



Etiquetadoras en línea

Las etiquetadoras en línea de MULTIVAC se pueden integrar de forma flexible y rentable en líneas de producción o de envasado ya existentes. Su estructura modular y sus distintos sistemas de soporte permiten montarlas fácilmente en los dispositivos de transporte o envasadoras disponibles. Son fáciles de manejar y pueden integrarse en diversos entornos de control a través de numerosas interfaces de comunicación.

Series de modelos

IL 110, IL 120, IL 130

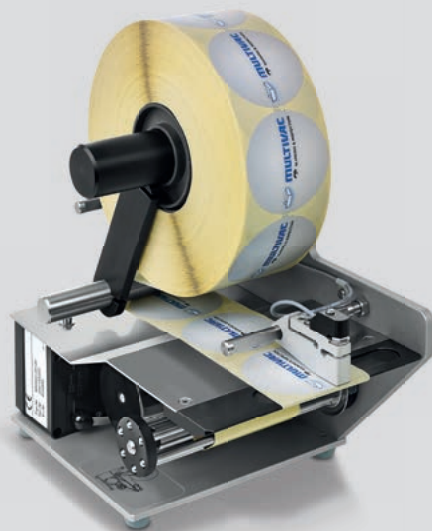


Etiquetadoras de sobremesa

Las etiquetadoras de sobremesa de MULTIVAC representan una solución fiable, económica y cómoda para procesar etiquetas autoadhesivas de adorno o informativas en rollo. Garantizan una dispensación de etiquetas rápida y fluida, optimizando así los procesos en los puestos de trabajo manuales o mostradores de venta. Dependiendo del modelo, la cinta con las etiquetas se hace avanzar de forma manual o por medio de un motor sincrónico.

Series de modelos

MR112, MR113



Impresoras directas de lámina

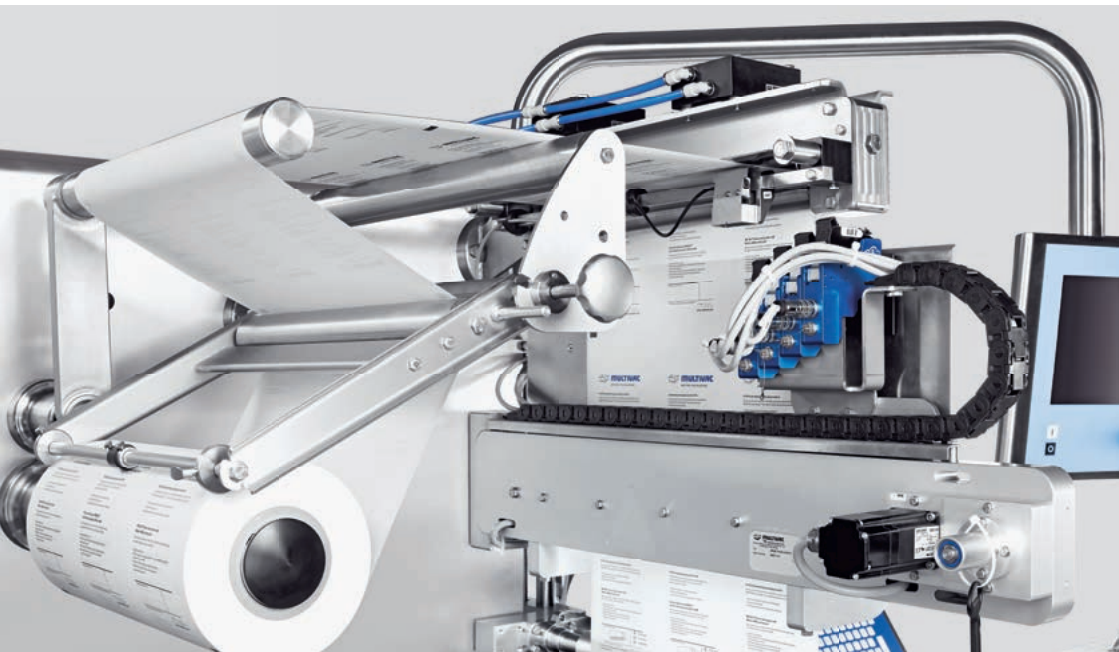
Gracias a su estructura compacta, las impresoras directas de lámina MULTIVAC se pueden montar fácilmente en termoformadoras o termoselladoras. Imprimen datos cambiantes como textos (fechas de caducidad, números de lote) o códigos de barras directamente en la lámina de envasado. El manejo de las impresoras directas de lámina tiene lugar de forma centralizada mediante el terminal de mando HMI 2.0 de la envasadora.

Posibilidades de instalación:

- Lámina superior antes de la estación de soldadura (entrada de lámina)
- Parte superior del envase (salida)
- Parte inferior del envase (salida)

Series de modelos

MR29x, DP 2xx



Impresoras por termotransferencia

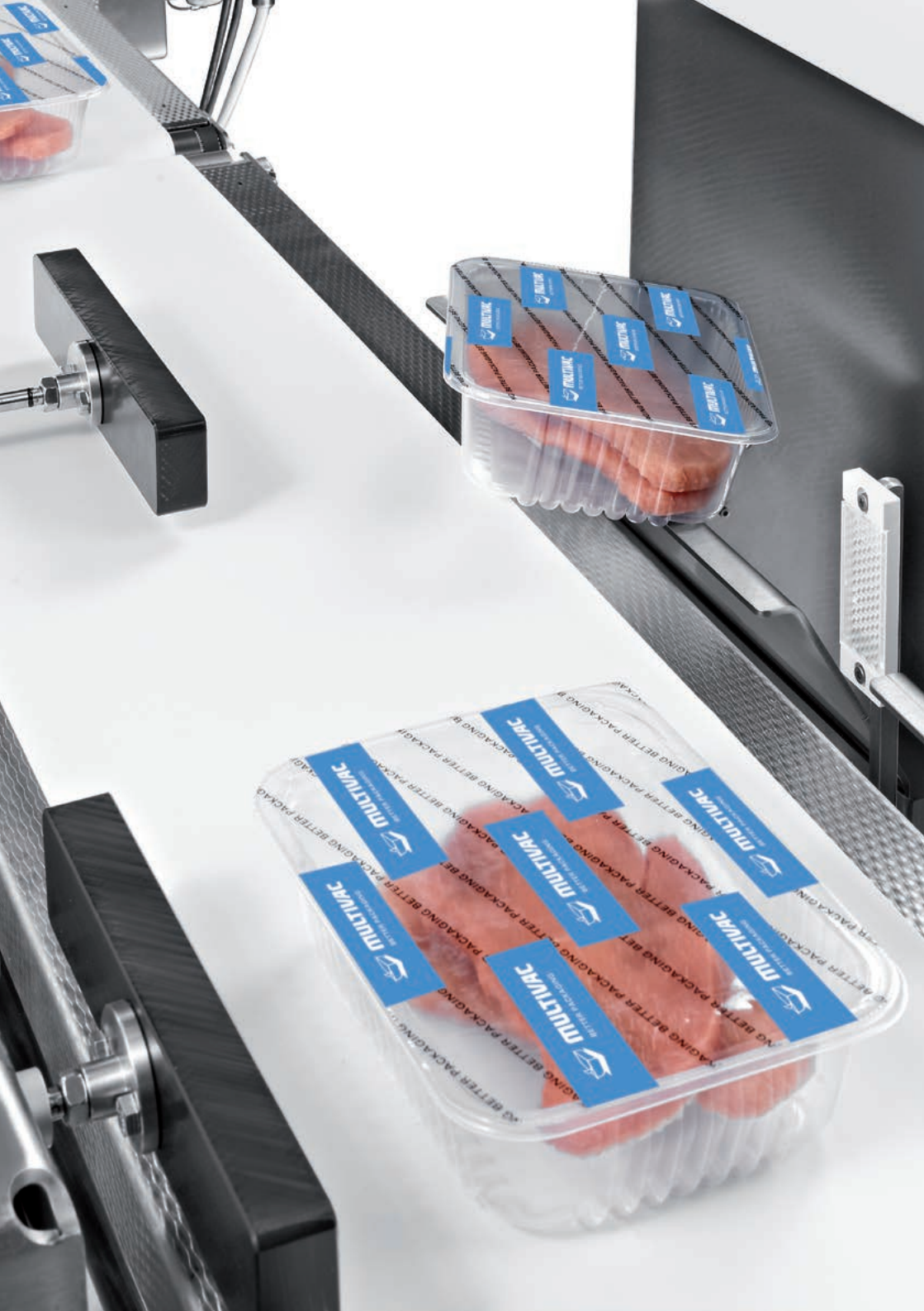
Las impresoras por termotransferencia TTO de MULTIVAC son adecuadas tanto para la impresión directa de láminas de envasado en termoformadoras y termoselladoras como también para la impresión de etiquetas en las etiquetadoras transversales o las etiquetadoras con cinta transportadora.

Gracias a su completa integración en el control de la envasadora o de la etiquetadora ofrecen claras ventajas en vistas a un manejo eficiente y seguro.

Series de modelos

TTO 5, TTO 10, TTO 11, TTO 20





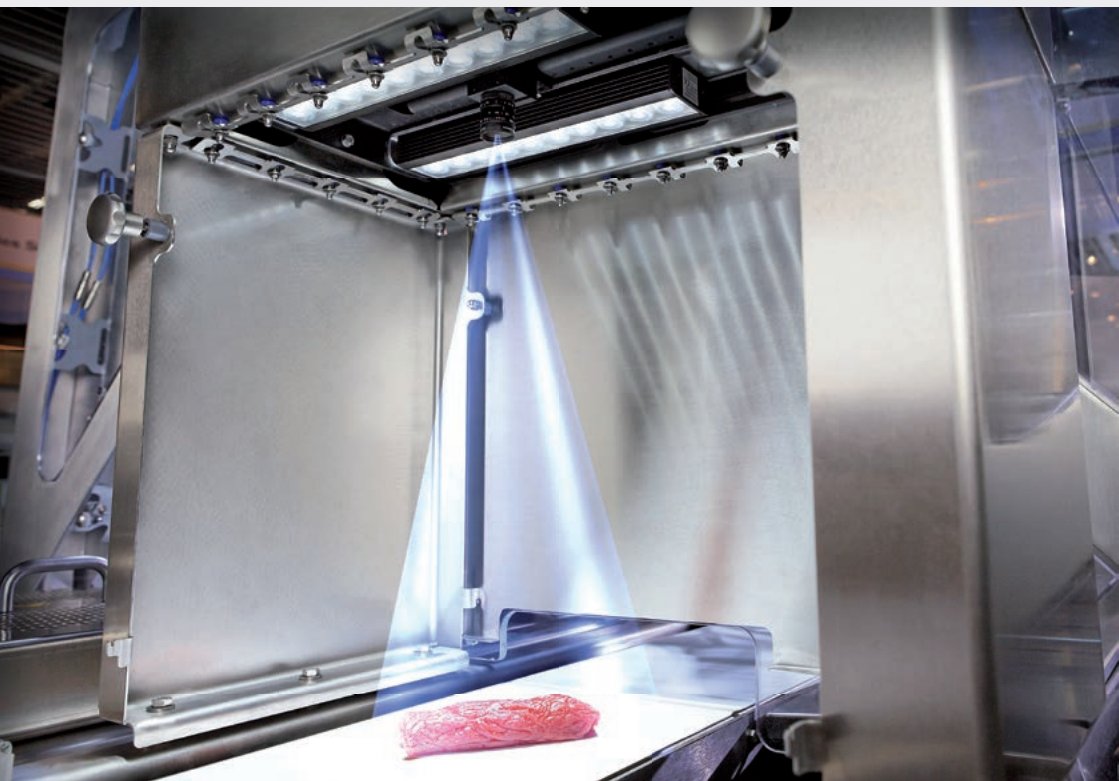
Sistemas de inspección

Los sistemas de inspección de MULTIVAC facilitan un control de calidad eficiente y se aseguran del perfecto estado del envase y su marcado. Desde la detección de cuerpos extraños al control de envases, pasando por el control de peso, le ofrecemos una amplia gama de soluciones para cumplir las disposiciones legales y satisfacer las normas de calidad más exigentes.

Inspección óptica

Los sistemas de inspección óptica se usan para comprobar la calidad de los envases y de su marcado. Sus aplicaciones en estos dos campos son muy diversas, abarcando desde el control de las etiquetas y la impresión hasta la comprobación de que el contenido del envase esté completo.

Nuestra gama de productos abarca desde sensores y lectores de códigos para trabajos de control sencillos hasta un sistema de inspección con cámaras (MULTIVAC Vision System, MVS) que permite realizar funciones más complejas.



Básculas de control

Las básculas de control automáticas calculan de forma precisa y fiable el peso del envase, descartan los envases con poco o demasiado peso y contribuyen de forma esencial al cumplimiento de las directrices internas de calidad y de las disposiciones legales. Las básculas de control MULTIVAC están disponibles en los modelos de una y dos pistas, y pueden equiparse con detectores de metales.

Series de modelos

I 210, I 211, I 220, I 221



Detectores de metales

Los detectores de metales de MULTIVAC detectan de forma fiable productos con impurezas metálicas y los descartan de la producción. Con ello contribuyen al cumplimiento de normas como HACCP, IFS o BRC y permiten mantener un rendimiento y una calidad de envasado excelentes de forma constante.

Series de modelos

I 300, I 310



Sistemas de inspección por rayos X

Los sistemas de inspección por rayos X de MULTIVAC detectan de forma segura y fiable los más diminutos cuerpos extraños de metal, vidrio, piedra, fragmentos de hueso y plásticos de alta densidad. Además de un control de calidad completo, permiten también comprobar la forma, el espesor y la integridad de los productos, así como descartar los envases defectuosos.

Series de modelos

BASELINE I 100

I 110



Servicio competente

Nuestras prestaciones de servicio cubren el ciclo de vida completo de una solución de envasado. Tiene a su lado a más de 900 especialistas en todo el mundo para asesorarle, formarle y ofrecerle asistencia técnica.

Asesoramiento competente y puesta en servicio

Los especialistas en envasado de MULTIVAC analizan los conceptos de envasado existentes y le muestran el potencial de mejora existente. Desarrollan conjuntamente con usted nuevos envases y conceptos adecuados para las instalaciones. Asimismo, se encargan de conseguir una puesta en marcha y una integración perfectas de las nuevas máquinas en su proceso de producción.

Pruebas de envases

En nuestros centros de aplicaciones ponemos a su disposición las instalaciones necesarias para realizar pruebas de envases. Aquí tiene usted la posibilidad de probar nuevos conceptos de envasado y de producir series pequeñas para probar su aceptación en el mercado. También se pueden realizar pruebas de conservación y análisis técnicos de alimentos.

Cursos de formación

Ofrecemos a nuestros clientes cursos en todo el mundo, dirigidos al personal de manejo y de mantenimiento, tanto en las instalaciones del cliente como en nuestras filiales o en nuestro Centro de formación e innovación MULTIVAC. El contenido de los cursos se adapta de forma flexible en función de sus necesidades.

Mantenimiento

Nuestro servicio técnico garantiza la máxima disponibilidad de su sistema. El rápido y sencillo suministro de piezas de repuesto contribuye notablemente a ello. La alta competencia de nuestros especialistas completa un servicio perfecto.





BETTER PACKAGING

Con las soluciones de envasado de MULTIVAC pretendemos satisfacer las necesidades de nuestros clientes de forma segura y eficiente. Por ello, nuestro equipo de expertos MULTIVAC le ofrece un amplio abanico de prestaciones de servicio, que abarca desde la primera consulta hasta el suministro de todas las piezas de repuesto durante al menos diez años a partir de la puesta en funcionamiento de su sistema de envasado MULTIVAC.



www.multivac.com



MULTIVAC apoya la iniciativa
BLUECOMPETENCE de la
federación alemana de empresas
constructoras de máquinas e
instalaciones (VDMA)

107394747 © MULTIVAC 09/2015 · Reservado el derecho a realizar modificaciones en la construcción
en términos de avance técnico
MULTIVAC es una marca registrada de MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG.