



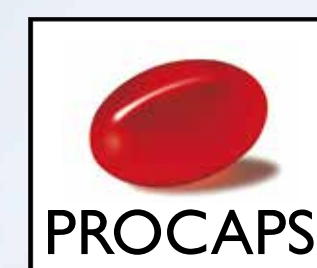
FARMIONNI

Seguimos inyectándole
ESPERANZA A COLOMBIA

Introducción:

Nuestro país y nuestra gente, necesitan de una inyección de positivismo, de esperanza, de vida. Necesitan una inyección de confianza para sentirse protegidos.

En **FARMIONNI**, así lo hemos entendido, por eso desde hace 18 años nos levantamos cada día con un firme propósito: innovar y desarrollar productos estériles de la más alta calidad que aseguren el bienestar de todos.



En Procaps, lo soñamos, lo hacemos.

Le inyectamos innovación a la vida

FARMIONNI

Es la línea de medicamentos estériles inyectables de Procaps, que garantiza seguridad y efectividad en cada uno de sus productos, a partir de una amplia experiencia y altos estándares de calidad; cualidades que nos han dado el reconocimiento en el mercado institucional e internacional.

Hoy por hoy, contamos con un amplio portafolio de soluciones inyectables, para poner en manos de los profesionales de la salud, medicamentos confiables que contribuyan con la salud de los pacientes.

En **FARMIONNI** somos un equipo de más de 300 personas, que trabajan inspiradas por la vida y guiadas por personal directivo con amplia experiencia en el sector, con grados de Especialización y Maestría.

Le inyectamos calidad y tecnología a la salud

PLANTA PHARMAYECT

Contamos con una moderna planta de fabricación de líquidos estériles de pequeño volumen (ampollas, viales, jeringas prellenadas y goteros), sólidos estériles (penicilínicos y carbapenémicos), fabricación de ampollas y acondicionamiento.

Todos nuestros productos están elaborados bajo los más altos estándares de calidad, con equipos de la más avanzada tecnología y con estricto control en todos los pasos críticos del proceso:



Planificación
Abastecimiento
Almacén
Producción
Calidad
Mantenimiento
Productividad
Logística de Distribución.

*Le inyectamos respaldo
a cada uno de nuestros productos*

Certificaciones

Detrás de cada producto **FARMIONNI** están presentes la credibilidad y el respaldo de prestigiosas entidades regulatorias, que avalan la calidad de nuestros procesos y contamos con todos los controles asociados a BPM y OEA.



Le inyectamos capacidad y eficiencia a nuestros procesos

En nuestra planta de producción contamos con la capacidad de satisfacer plenamente las necesidades del mercado.

Ampollas	: 120MM Amp/año
Goteros	: 6MM Got/año
Jeringas	: 14.5 MM Jer/año
Polvos	: 12 MM Viales/año

Le inyectamos experiencia global a nuestro mercado

En **FARMIONNI**
comercializamos productos
a nivel internacional, en países como:

***México, Guatemala, Honduras,
Nicaragua, Salvador, Panamá,
República Dominicana,
Costa Rica, Perú, Venezuela,
Ecuador, Bolivia y Chile.***

Le inyectamos dinamismo a la industria farmacéutica

Nuestros más recientes proyectos evidencian nuestra capacidad de innovación y producción:

- Ampliación de ampollas
- Planta Penicilínicos
- Ampliación Jeringas informe 45.

En **FARMIONNI** no paramos de soñar, por eso desde ya estamos trabajando en nuestros proyectos a mediano y largo plazo:

- Planta Liofilizados
- Ampliación goteros informe 45
- BPL (Buenas Prácticas de Laboratorio).

Le inyectamos rigurosidad a nuestros procesos de control de calidad



- **Contamos con todo el protocolo GMP**
(desarrollo, auditoría, validación, escalamiento, uso industrial) y OEA (verificación listas de control).
- **Garantizamos la esterilidad ejerciendo un especial cuidado**, en condiciones de área, agua, procesos calificados y validados, personal entrenado y sistemas de apoyo adecuados.
- **Tenemos un equipo dedicado a innovación.**
En Barranquilla, contamos con un experto de PDS para el desarrollo de liofilizados y el próximo año se contará con 2 analistas de I&D en Bogotá, para el desarrollo de productos.
- **Contamos con un registro manejado corporativamente** con el departamento de Quejas y Reclamos, garantizando respuesta dentro de las 72 horas siguientes al reclamo.
- **Nuestros proveedores de empaques cuentan con certificados** (West/Ompi/Becton Dickinson/Proenfar)
- **Por el hecho de ser una planta ISO 9001 se revisa permanentemente y se recertifica anualmente**, hacemos un seguimiento cercano a la satisfacción avde nuestros clientes.

Le inyectamos nuevas posibilidades a la vida

Nuestro portafolio



BETAMETASONA	4 mg/mL x 100 Ampollas
BETAMETASONA	8 mg/2 mL x 100
BICARBONATO DE SODIO	10 mEq/10mL x 50
DEXAMETASONA	4 mg/1 mL x 100 Ampollas
DEXAMETASONA FOSFATO	8mg/2 mL x 100 Ampollas
DIPIRONA	1 g/2 mL x 100 Ampollas
DIPIRONA	2,5 g/5 mL x 100 Ampollas
GENTAMICINA	80 mg/2 mL x 10
GENTAMICINA	160 mg/2 mL x 10
HIOSCINA N BUTIL BROMURO	20mg/1mL x 100
METOCLOPRAMIDA	10 mg/2 mL x 100 Ampollas
FUROSEMIDA	20 mg / 2 mL x 100 Ampollas
MEROPENEM	1 g Caja x 10 Unidades
PIPERACILINA	4.0g+TAZOBACTAM 0.5g Caja x 10
MEROPENEM	500 mg Caja x 10 Unidades
BROMURO DE ROCURONIO	50mg Caja x 10 Viales
TRAMADOL	50mg / 1mL x 10 Ampollas
TRAMADOL	100mg / 2mL x 10 Ampollas
TRACURION	10mg/5mL SLN INY Caja x 5 Unidad CIAL
DICLOFENACO	75 mg/3 mL x 100

FARMIONI

Esta es nuestra Planta. Esto es Pharmayect.

- **13.000 metros cuadrados** de innovación y tecnología.
- **Un equipo humano y técnico** altamente calificado.
- **Amplio portafolio** de soluciones terapéuticas.
- **Procesos con calidad** certificada y avalados por la OMS.

Carrera 129 No 22B-57 - Parque Industrial de Occidente, Fontibón HB.
Teléfono: 57-1-418130 - Bogotá. Colombia

