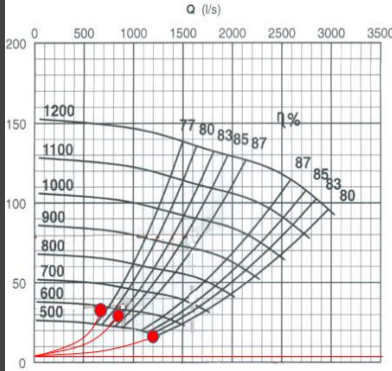


BPO EN BOMBEO

Industria papelera multilatina. Bomba de 1.600 kW de maquina completamente automatizada lo que dificulta optimizar su consumo.



SOLUCIÓN

Levantamiento y conceptualización del sistema de bombeo para determinar posibilidad de ahorro.

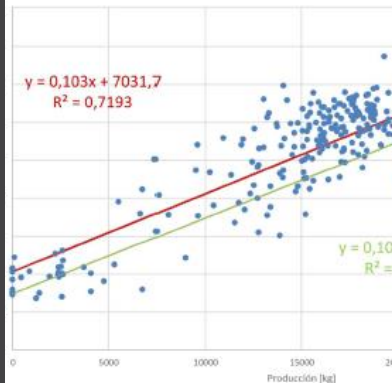
RESULTADO

Ahorro del 36% en kWh / m3 de pulpa bombeada.



BPO EN REFRIGERACIÓN

Parte de su política de sostenibilidad en una gran heladería a emprendido proyectos de cambio tecnológico, pero la operación de su cadena de frío representa el mayor reto.



SOLUCIÓN

Modelo matemático de ahorro. Determinación tiempo optimo de congelamiento. Tiempos y movimientos.

RESULTADO

Ahorro de 25% en los kWh/Kg de helado. Otras 14 BPO y 5 cambios tecnológicos identificados



CASOS



AUDITORÍA ENERGÉTICA EN 3 PLANTAS DE ALIMENTOS

Multinacional de la industria de alimentos estaba interesada en ejecutar proyectos de eficiencia energética sin tener certeza de consumos o ahorros



SOLUCIÓN

Auditorías en vapor, aire comprimido, frío, electricidad y recuperación de calor en plantas de Chocolate, Cárnicos y Pastas.

RESULTADO

23 proyectos de inversión identificados y modelados.

