



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

Bogotá D.C, Año 2021

Respetados Señores.

En la fecha pongo a su consideración la hoja de vida de la empresa **IMA INGENIERIA LTDA.**, con el fin de poder establecer relaciones comerciales y poner a su disposición nuestra experiencia por medio de la capacidad técnica y humana en procura de satisfacer sus necesidades industriales.

Me suscribo,

Cordialmente,

Luis Alejandro Villamil Montenegro
Gerente General



300-2145870



5514601



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN

-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT

-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN

-AFOROS DE TANQUES

FILOSOFIA EMPRESARIAL

MISION

Prestar servicios de inspección mediante Ensayos no Destructivos, Pruebas Hidrostáticas y Aforo de Tanques al sector industrial, basándose en los requisitos de la norma NTC ISO-IEC 17020, en normas técnicas internacionales, con personal calificado y equipo idóneo con el fin de satisfacer a nuestros clientes.

VISION

En el año 2025, ser una empresa reconocida del sector industrial en cuanto al suministro de servicios en el área de montajes industriales, ensayos no destructivos, mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo, aforo de tanques de almacenamiento y transporte para combustibles; con personal calificado, alternativas de óptima calidad, con tiempo de respuesta cortos y contribuyendo con el mejoramiento continuo del servicio ofrecido a nuestros clientes.

POLITICA DE CALIDAD

Nuestro compromiso es prestar servicios de inspección de alta calidad. Cumpliendo con los requerimientos de diagnóstico e inspección de nuestros clientes, garantizando tiempos de respuesta cortos, competencia técnica y equipo idóneo. Basándonos en los requisitos de la norma ISO 17020:2012 y normas técnicas internacionales; con el propósito de mejorar continuamente la calidad del servicio y nuestro sistema de gestión.

OBJETIVOS DE CALIDAD

1. Asegurar el cumplimiento Técnico de las Inspecciones.
2. Mejorar continuamente la Competencia Técnica del personal que realiza las inspecciones.
3. Mantener y mejorar el cumplimiento del programa de mantenimiento y metrología de equipos de inspección.
4. Mejorar el grado de satisfacción de los Nuestros Clientes.

POLITICA III

IMA INGENIERIA cuenta con políticas de Imparcialidad, Independencia, Integridad y Confidencialidad las cuales ratifican nuestro compromiso con los clientes

Transversal 71 B No 7ª - 32 teléfonos 5514601 300 2145870, 3107844145 e-mail:

o.villamil@imaingenieria.com, www.imaingenieria.com

Bogotá D.C Colombia

generando confianza respecto a los resultados de las inspecciones de excelente calidad sin sesgos de ninguna índole.

ACREDITACIÓN ONAC COMO ORGANISMO DE INSPECCIÓN

Actualmente IMA INGENIERIA está acreditada como Organismo de Inspección de conformidad con la norma NTC/ISO IEC 17020:2012 por parte del ONAC (Organismo Nacional de Acreditación de Colombia), con el certificado número 14-OIN-032. Dentro del alcance de la acreditación se encuentran las siguientes actividades de inspección:

1. Inspección de fugas en tuberías, tanques y recipientes a presión a través de PRUEBAS HIDROSTÁTICAS.
2. AFORO DE TANQUES de almacenamiento de líquidos.
3. Inspección de soldaduras y materiales a través de Ensayos no Destructivos por ULTRASONIDO (UT), MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (UTE), LÍQUIDOS PENETRANTES (LP), PARTÍCULAS MAGNÉTICAS (MP).
4. Revisión parcial y total de tanques de GLP.
5. Revisión parcial y total de cisternas de GLP.

NUESTROS SERVICIOS ACREDITADOS POR ONAC (14-ON-032):

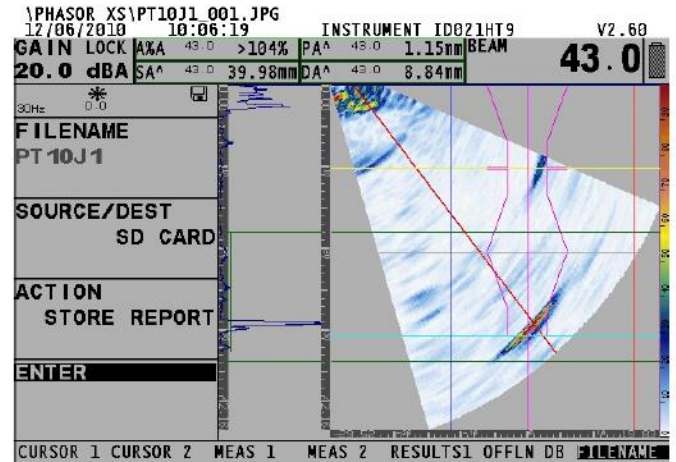
- **INSPECCION DE MATERIALES Y SOLDADURAS POR ULTRASONIDO PHASED ARRAY (ARREGLO DE FASE). (ACREDITADO)**

Inspección de Materiales y soldaduras con el fin de buscar posibles discontinuidades internas como grietas, rechupes, escorias, etc., en materiales, ferrosos como el acero y no ferrosos como cerámicos, Plásticos, etc. Se pueden llegar a inspeccionar desde espesores de 3 mm hasta piezas de gran espesor y difícil acceso.

Detección de fallas internas en proceso de soldadura, tanques de almacenamiento, estructuras estáticas, tubería, etc., según la norma requerida, mediante la inspección por barrido con encoder, por medio de 3 ventanas (ASCAN, C-SCAN y S-SCAN), con las cuales se obtiene, la longitud, ubicación, dimensiones y forma del defecto en el material. Normas de Referencia ASME, ASTM, API, AWS, AWWA

Contamos con los Sigüientes Equipos:

- Equipo PHASOR XS:



El Phasor XS proporciona todas las ventajas de la tecnología de arreglo de fase a un nuevo y accesible nivel. Este portátil y resistente equipo combina la valiosa tecnología de arreglo de fases con un detector de fallas con un detector de fallas ultrasónico convencional.

Cuando se utiliza en el modo de arreglo de fases, el operador puede controlar de forma electrónica múltiples señales ultrasónicas con un solo palpador. Se puede controlar con precisión el ángulo, punto de focalización y tamaño del haz ultrasónico mejorando así la probabilidad de detección (POD) y la evaluación de tamaños de defectos.

Con un barrido obtenido desde un solo punto de contacto se cubre una gran área y se obtiene más información del área inspeccionada. Esta información puede ser visualizada en tiempo real en la imagen de barrido sectorial de la pantalla a color del Phasor XS.

La orientación de los defectos es una predicción hecha en el desarrollo de un procedimiento de inspección y el ángulo de inspección es seleccionado basándose en esta predicción.

- EQUIPO OMNISCAN MX2 (MODULO OMNI PA 16:64) y OMNISCAN SX.



Equipo de última tecnología **OmniScan MX2** aumenta la eficiencia de los ensayos aseguran rendimientos superiores en aplicaciones manuales y automáticas avanzadas.

El OmniScan MX2 ofrece alta velocidad de adquisición, así como nuevas y potentes herramientas *software*, en un formato portátil y modular, que permiten realizar inspecciones manuales y automatizadas de manera eficiente.

Calibración conforme a las normas

Los asistentes de calibración aseguran que todas las leyes focales de todos los grupos sean el equivalente directo de un detector de defectos convencional de un solo canal.

CARACTERÍSTICAS:

- Menú de escaneo para una configuración rápida y fácil de los parámetros de inspección para los escaneos manual, de una sola pasada, de trama y helicoidal.



- Configuración de los codificadores para las inspecciones en modo reloj y sobre uno o dos ejes.
 - Configuración del C-scan, para los C-scan de amplitud y posición, y configuración de la visualización.
- Opciones de almacenamiento de datos de los A-scan, S-scan y/o C-scan completos.
 - Visualización en tiempo real de la adquisición de datos, con posibilidad de volver a escribir los datos en ambas direcciones de escaneo con un codificador.
 - Interfaz fácil de usar con los sistemas de escaneo mecanizado o semiautomatizado y codificadores de rueda simples.
 - Cursores de datos, referencia y medidas de las dimensiones de los defectos y de creación de informes.
 - Extensa base de datos de lecturas de trigonometría, estadísticas de defectos en los ejes, información de la posición volumétrica, criterios de aceptación basados en códigos, estadísticas de mapeo de la corrosión, etc.
 - Cuando los A-scan completos se guardan en archivos de datos, todas las lecturas están disponibles en línea o fuera de línea.



- INSPECCIÓN DE SOLDADURAS Y MATERIALES A TRAVÉS DE TINTAS PENETRANTES **(ACREDITADO)**.

Método de ensayo no destructivo por el cual se buscan defectos superficiales en láminas, tuberías, soldaduras, etc., por medio de la aplicación de tintas fluorescentes o visibles. Según procedimientos y normas: **ASME** (Sección V, Artículos 6 y 24), **ANSI/ASTM** (E – 165), **ASNT SNT – TC – 1**.

- INSPECCIÓN DE SOLDADURAS Y MATERIALES A TRAVÉS DE PARTICULAS MAGNETICAS **(ACREDITADO)**

Inspección de materiales, equipos y soldaduras para buscar posibles defectos superficiales y Sub-superficiales, en materiales Ferro magnéticos, por medio de la aplicación de partículas magnéticas (húmedas o secas), ya sea por el método visible o el método fluorescente, utilizando como magnetizador un equipo tipo Yugo. Según Normas **ASME**, **ASTM**, **API**

- INSPECCIÓN DE FUGAS EN TUBERÍAS, TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN POR MEDIO DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS. **(ACREDITADO)**

Se realiza con el fin de certificar que un equipo está en condiciones de operar a una determinada presión de trabajo, así como verificar el estado de las soldaduras

y todos los accesorios presentes en el equipo. Se realiza mediante la inducción de agua a presión en el equipo y posteriormente la medición de la presión hidrostática a lo largo de la prueba. La inspección se realiza con equipos calibrados, certificados y verificados como: Registradores de presión (análogo y electrónicos), manómetros (de diferentes presiones de trabajo), mangueras acoples, bomba eléctrica y diesel, etc. Se realiza según norma **ASTM E 1003 – 2013**.

- **INSPECCIÓN DE AFORO DE TANQUES, MÉTODO ENCINTADO MANUAL DE TANQUES. (ACREDITADO)**

Consiste en la elaboración de la tabla de capacidad de un tanque en la cual se tabulan alturas del producto contenido en el tanque vs cantidad de volumen contenido en el tanque, mediante el dimensionamiento del mismo (métodos geométricos), de tal modo que al final del proceso conociendo la altura del producto y mediante su tabla se pueda determinar el volumen contenido en el tanque. Según norma API MPMS 2.2A

- **INSPECCIÓN DE MATERIALES A TRAVÉS DE MEDICION DE ESPESORES POR ULTRASONIDO. (ACREDITADO)**

Verificación y Certificación de Espesores en Equipos, como Tanques, Calderas, Reactores, Tuberías de Oleoductos, etc. Bajo Normas A.S.T.M, A.P.I, A.W.S, A.N.S.I, A.S.T.M.

- **REVISIÓN PARCIAL Y TOTAL DE TANQUES ESTACIONARIOS DE GLP. Res 40245 de 2016 (ACREDITADO)**

Prestamos el servicio de revisión parcial y total de tanques estacionarios de GLP, cumpliendo los requisitos de la Resolución 40245 de 2016. Contamos con la acreditación No. 14-OIN-032 ONAC como Organismo de Inspección tipo A.

- **REVISIÓN PARCIAL Y TOTAL DE RECIPIENTES UTILIZADOS EN LA DISTRIBUCIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE GLP Res 40304 de 2018. (ACREDITADO)**

Prestamos el servicio de revisión parcial y total de cualquier de las cisternas de GLP, cumpliendo los requisitos de la Resolución 40304 de 2018. Contamos con la acreditación No. 14-OIN-032 ONAC como Organismo de Inspección tipo A.



OTROS SERVICIOS DE INSPECCIÓN.

- **INSPECCIÓN DE AFORO DE TANQUES, MÉTODO LÍQUIDO, MÉTODO DE LÍNEA ÓPTICA DE REFERENCIA**

Consiste en la elaboración de la tabla de capacidad de un tanque en la cual se tabulan alturas del producto contenido en el tanque vs cantidad de volumen contenido en el tanque, mediante el dimensionamiento de este por varias metodologías aplicables. Según normas API MPMS

- **ELABORACIÓN DE PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA, CALIFICACION DE PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA Y CALIFICACION DE SOLDADORES**

Contamos con personal calificado por ASME I internacional para la elaboración de procedimientos de soldadura (WPS) teniendo en cuenta las necesidades del cliente en cuanto a procesos de soldadura, materiales utilizado, requerimientos técnicos, etc. Así como la calificación de los mismos (PQR) teniendo en cuenta los requerimientos para cada uno de los códigos, como **ASME API, AWS**.

Realizamos exámenes de calificación de soldadores y operadores de soldadura (WPQ), con base a los códigos de referencia.

- **PRUEBAS NEUMATICAS.**

Prueba realizada a refuerzos (ruanas) en láminas en las cuales por lo general se instalan boquillas afectando la lámina. Estas pruebas se realizan con equipos calibrados como manómetros, acoples, mangueras etc. Según norma **API 650**.

- **PRUEBAS DE VACIO.**

Se realiza al piso de los tanques atmosféricos y en algunos casos a los techos, para mirar el estado de las soldaduras y la integridad de las mismas. Construimos cámaras de vacío con equipos calibrados según norma **API 650, API 653**

- **INSPECTOR AUTORIZADO API 653**

Contamos con un Inspector certificado bajo API 653 (ID 56244), para realizar inspecciones certificadas de tanques atmosféricos y asesorías profesionales para



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

temas de construcción, reparación e inspección de tanques atmosféricos, con el fin de garantizar que un tanque continúe en condiciones seguras de operación.

RELACIONES Y EXPERIENCIA COMERCIAL:

PROFESIONALES EN CORROSION S.A.S.

Trabajos Realizados:

1. Inspección de soldadura de carro grúa por medio de partículas magnéticas visibles en Funza, Cundinamarca.

PROYECTOS MECANICOS E INDUSTRIALES S.A.S

Trabajos Realizados:

1. Inspección de válvulas de seguridad PSV por medio de prueba hidrostática para verificar el punto de disparo de las válvulas.

OCTANO INDUSTRIAL S.A.S.

Trabajos Realizados:

2. Aforo geométrico de tanques cilíndricos verticales de varias capacidades en planta Madrid, Cundinamarca.

INDUSTRIAS MCCLEAN S.A.S.

Trabajos Realizados:

1. Aforo geométrico de tanques 2 cilíndricos de varias capacidades en planta cosméticos FUNZA, Cundinamarca.

FARMACOL CHINOIN S.A.S.

Trabajos Realizados:

1. Aforo geométrico de tanque cilíndricos vertical en planta del cliente en Bogotá, Cundinamarca.



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

DEL RIO S.A.S

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes a herramientas metálicas de perforación en planta del cliente en Funza, Cundinamarca.
2. Ensayo por partículas magnéticas húmedas fluorescentes a herramientas metálicas de perforación en planta del cliente en Funza, Cundinamarca.

DISEÑOS URBANOS LTDA.

Trabajos Realizados:

3. Ensayo por líquidos penetrantes a soldadura de estructura metálica.
Proyecto Sótano Vehicular Edificio y Escalera IED. JULIO ARMERO SEDE C. Bogotá, Cundinamarca.
4. Ensayo de recubrimiento sobre pintura seca en superficie a estructura metálica.
Proyecto Sótano Vehicular Edificio y Escalera IED. JULIO ARMERO SEDE C. Bogotá, Cundinamarca.

LUPATECH OFS SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a herramientas de servicio en poso.

MAXIM FISHING SOLUTIONS PROVIDE SAS

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas para certificación de equipo PCE-ECOPETROL a 5000 psi.
Ubicado en Neiva para la operadora ECOPETROL.

2. Pruebas Hidrostáticas para certificación de equipo PCE-10K a 15000 psi.
Ubicado en Neiva para la operadora ECOPETROL.
3. Inspección por medio de medición de espesores por ultrasonido, y partículas magnéticas fluorescentes a estructura torre angular.
Ubicado en Base Moqueta – Putumayo
4. Pruebas Hidrostáticas para certificación de equipo PCE-ECOPETROL unidades MU, IOTA, ZT a 7500 psi.
Ubicado en Neiva para la operadora ECOPETROL.
5. Prueba Hidrostática para certificación de equipo PCE-ECOPETROL unidades ENVIRO LINE WIPPER a 10000 psi.
Ubicado en Neiva para la operadora ECOPETROL.
6. Prueba Hidrostática para certificación de equipo PCE-ECOPETROL unidades ENVIRO LINE WIPPER a 7500 psi.
Ubicado en San Martin- Cesar para la operadora GRAN TIERRA ENERGY.
7. Prueba Hidrostática para certificación de equipo PCE-ECOPETROL unidades ENVIRO LINE WIPPER a 7500 psi.
Ubicado en Villa Garzón- Putumayo.

GRUPO DEMARES SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a herramientas de servicio en pozo.

SERTECPET DE COLOMBIA SAS

Trabajos Realizados:

1. Prueba Hidrostática, Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a tubería de succión UBH9 de 4in de diámetro.
Ubicado en Yopal- Casanare.
2. Prueba Hidrostática a separador y tubería de succión MTU02.
Ubicado en Yopal- Casanare.

-
3. Prueba Hidrostática, Inspección por medio de ultrasonido Phased Array y partículas magnéticas kingpin a unidad MTU02
Ubicado en Yopal- Casanare.
 4. Prueba Hidrostática, Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a UBH14 y tubería.
Ubicado en Yopal- Casanare.
 5. Prueba Hidrostática, Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a UBH19 y tubería.
Ubicado en Yopal- Casanare.
 6. Prueba Hidrostática, Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a UBH20 y tubería.
Ubicado en Yopal- Casanare.
 7. Prueba Hidrostática, Inspección por medio de ultrasonido Phased Array y partículas magnéticas kingpin a unidad MTU02
Ubicado en Yopal- Casanare.
 8. Prueba Hidrostática, Inspección por medio de ultrasonido Phased Array y partículas magnéticas. END a separador y tubería unidad UBTH-15/MTU05.
Ubicado en Yopal- Casanare.
 9. Prueba Hidrostática a cabezal de prueba.
Ubicado en Yopal- Casanare.
 10. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array a tubería de 3in.
Ubicado en Yopal- Casanare.
 11. Prueba Hidrostática a 225psi, Inspección por medio de ultrasonido Phased Array, medición de espesores por ultrasonido e inspección por medio de líquidos penetrantes a separador y línea de tubería.
Ubicado en Yopal- Casanare.
 12. Inspección por medio de medición de espesores por ultrasonido a línea de tubería.
Ubicado en Monterrey- Casanare
 13. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array y partículas magnéticas. END a unidades MTU02, MTU03, UBH08, UBH10.



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

Ubicado en Yopal- Casanare.

14. Inspección por medio de medición de espesores por ultrasonido a línea de tubería unidades UBH.

Ubicado en Puerto Asís – Putumayo

15. Inspección por medio de medición de espesores por ultrasonido e inspección por medio de líquidos penetrantes y partículas magnéticas a tubería y separadores UBH 16, MTU 04, MTU 04, UBH 03.

Ubicado en Yopal- Casanare.

INJESA SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a estructura metálica Proyecto MONOPOLO 24 METROS WB INGENIERIA DE PROYECTOS S.A.S. Ubicado en Funza- Cundinamarca.

BOCCHERINI SA

Trabajos Realizados:

1. Prueba Hidrostática, Ensayo a válvulas de grifería hasta 2000 psi.

SERINCO DRILLING SA

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por partículas magnéticas a herramienta.
Ubicado en Briceño- Cundinamarca.

CONTROL CALIDAD Y MONTAJES

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas a tanques en Villanueva-Casanare.
2. Reparación de máquina universal de ensayos.
3. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array a juntas soldadas de tubería en diámetros.



4. Pruebas Hidrostáticas a caldera.

QUALITY CONTROL NON DESTRUCTIVE TESTING SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array a juntas soldadas de tubería en diámetros, en Orito-Putumayo.
2. Pruebas Hidrostáticas a tuberías de 12in y 18in de diámetro, en Orito-Putumayo.

METAL BES SERVICES SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a herramienta de diferentes tamaños
Ubicado en Neiva-Huila.

MAXSERIN SAS

Trabajos Realizados:

1. Elaboración de PQR, WPS y WPQ.

INEMEC SAS

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas a 650 psi de presión líneas de tubería:
Línea 6" Longitud de 1912 metros.
Ubicado en Campo Suria -14 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 2184 metros.
Ubicado en Campo Suria Sur -12 operado por Ecopetrol.
2. Pruebas Hidrostáticas a 600 psi de presión líneas de tubería:
Línea 6" Longitud de 2812 metros.
Ubicado en Campo Gavan-1 operado por Ecopetrol.

3. Prueba Hidrostática a 72 psi de presión recipiente:
Tanque Capacidad 200Bls.
Ubicado en Estación ERA operado por Ecopetrol.
4. Pruebas Hidrostáticas a 630 psi de presión líneas de tubería:
Línea 6" Longitud de 1900 metros.
Ubicado en Pozo APIAY 19 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 1000 metros.
Ubicado en Pozo APIAY 31 operado por Ecopetrol.
5. Prueba Hidrostática a 200 psi de presión líneas de tubería:
Línea 6" Longitud de 1100 metros.
Ubicado en Pozo APIAY 33 operado por Ecopetrol.

Línea 4" Longitud de 800 metros.
Ubicado en Pozo TANANE 3 operado por Ecopetrol.

Línea 8" Longitud de 280 metros.
Ubicado en APIAY 80 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 1570 metros.
Ubicado en SURIA SUR 9 operado por Ecopetrol.

Línea 4" Longitud de 1550 metros.
Ubicado en GUAYURIBA 1-META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 2520 metros.
Ubicado en SURIA SUR 15-META operado por Ecopetrol.

Línea 4" Longitud de 256 metros.
Ubicado en Pozo APIAY 11-META operado por Ecopetrol.

Línea 4" Longitud de 300 metros.
Ubicado en Pozo TANANE 3-META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 2975 metros.
Ubicado en Pozo OCOA-META operado por Ecopetrol.

Línea 5" Longitud de 800 metros.
Ubicado en Pozo TANANE 3 tramo 2-META operado por Ecopetrol.



Línea 6" Longitud de 1090 metros.
Ubicado en Pozo APIAY 31 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 2726 metros.
Ubicado en Pozo AUSTRAL 1 META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 1140 metros.
Ubicado en Campo APIAY 32-A META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 720 metros.
Ubicado en Campo APIAY 27 META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 1140 metros.
Ubicado en Campo APIAY 32 META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 3025 metros.
Ubicado en Campo SAURO 2-H META operado por Ecopetrol.

Línea 8" Longitud de 3025 metros.
Ubicado en Campo SAURO 2-H META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 700 metros.
Ubicado en Campo APIAY 6 META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 900 metros.
Ubicado en Campo SURIA 7 META operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 972 metros.
Ubicado en Campo SURIA 7 TRAMO 1META operado por Ecopetrol.

6. Prueba Hidrostática a 156 psi de presión recipiente:
Separador Trifásico Capacidad 250Bls.
Ubicado en Estación ERA operado por Ecopetrol.

Separador Trifásico Capacidad 450Bls.
Ubicado en Estación SURIA operado por Ecopetrol.

7. Prueba Hidrostática a 36 psi de presión recipiente:
Aeroenfriador AE-2170-D1 Capacidad 250Bls.
Ubicado en Estación SURIA operado por Ecopetrol.

Separador Trifásico Capacidad 450Bls.

Ubicado en Estación SURIA operado por Ecopetrol.

8. Prueba de estanqueidad a válvulas de 4in, 6in, 8in de diámetro
Ubicado en Apiay, Meta.

9. Pruebas Hidrostáticas a 640 psi de presión líneas de tubería:

Línea 6" Longitud de 100 metros.

Ubicado en Pozo SURIA 24 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 1100 metros.

Ubicado en Pozo APIAY 31 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 1570 metros.

Ubicado en Pozo SURIA SUR 9 operado por Ecopetrol.

10. Prueba Hidrostática a 113 psi de presión recipiente:

Separador Trifásico Capacidad 500Bls.

Ubicado en Estación SURIA operado por Ecopetrol.

11. Prueba Hidrostática a 30 psi de presión recipiente:

Aeroenfriador AE-210-B1 Capacidad 250Bls.

Ubicado en Estación SURIA operado por Ecopetrol.

Aeroenfriador AE-270-A1 Capacidad 250Bls.

Ubicado en Estación SURIA operado por Ecopetrol.

12. Pruebas Hidrostáticas a 650 psi de presión líneas de tubería:

Línea 8" Longitud de 950 metros.

Ubicado en GUATIQUEIA 4 operado por Ecopetrol.

Línea 4" Longitud de 1050 metros.

Ubicado en APIAY ESTE 1 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 850 metros.

Ubicado en APIAY 8 operado por Ecopetrol.

13. Pruebas Hidrostáticas a 300 psi de presión líneas de tubería:

Línea 6" Longitud de 1700 metros.

Ubicado en LIBERTAD 4 operado por Ecopetrol.

Línea 8" Longitud de 1250 metros.



Ubicado en LIBERTAD NORTE 30A operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 1250 metros.

Ubicado en LIBERTAD NORTE 30 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 150 metros.

Ubicado en LIBERTAD NORTE 11 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 150 metros.

Ubicado en LIBERTAD NORTE 8 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 1500 metros.

Ubicado en REFORMA 2 operado por Ecopetrol.

Línea 6" Longitud de 785 metros.

Ubicado en LIBERTAD 2 operado por Ecopetrol.

14. Prueba Hidrostática a 390 psi de presión líneas de tubería:

Línea 2" Longitud de 60 metros.

Ubicado en Campo COGUA-ALBANIA PK 2+750 operado por Ecopetrol.
Briceño-Santander.

15. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array a tubería de 2in.

Ubicado en Briceño-Santander.

UNION TEMPORAL DISICO -COMSA -GYC

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas hasta 2230 psi de presión:

Tubos 4in Longitud de 6 metros.

Tubos 8in Longitud de 6 metros.

Tubos 10in Longitud de 6 metros.

Proyecto Vial PROYECTO CRUCE DE LA COORDILLERA CENTRAL.

2. Pruebas de tensión y análisis químico

Proyecto Vial PROYECTO CRUCE DE LA COORDILLERA CENTRAL.

3. Pruebas de recubrimiento.

Proyecto Vial PROYECTO CRUCE DE LA COORDILLERA CENTRAL.



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

PETROLEUM COLOMBIAN SERVICES SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por partículas magnéticas, medición de espesores por ultrasonido, líquidos penetrantes a herramienta de diferentes tamaños
Ubicado en Apiay-Meta.

ORONEGRO INVERSIONES SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por inspección de espesores por ultrasonido a tanques cilíndricos.
Ubicado en Cali-Valle.

ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIONES ORGANIZADAS SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes a estructura metálica edificio.
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

ALDIA SAS

Trabajos Realizados:

1. Suministros de repuestos para máquina.
Ubicado en Bucaramanga-Santander.

SOLITEC SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por partículas magnéticas fluorescentes y líquidos penetrantes a herramienta de diferentes tamaños
Ubicado en Chía-Cundinamarca.

PRODUCTION AND LIFTING SERVICES SAS



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

Trabajos Realizados:

16. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array y Ensayo por líquidos penetrantes y partículas magnéticas a soldadura de estructura metálica, tubería y accesorios
Ubicado en Chía- Cundinamarca.

RYM SOLUCIONES INTEGRALES LTDA

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array y Convencional a separador horizontal ANSI 600.
Ubicado en Bogotá D.C - Cundinamarca.
2. Inspección por medio de partículas magnéticas a elementos de izaje skid manifold.
Ubicado en Bogotá D.C - Cundinamarca.
3. Inspección por medio de partículas magnéticas a elementos de izaje, medición de espesores por UT a Separador.
Ubicado en Bogotá D.C - Cundinamarca.
4. Prueba Hidrostática a 280 psi de presión recipiente:
Separador de 48in de diámetro
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

FESYS PROYECTOS INDUSTRIALES Y METALMECANICOS SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de líquidos penetrantes a estructura metálica y herramienta
Ubicado en Villavicencio- Meta.
2. Inspección por medio de partículas magnéticas húmedas fluorescente a herramienta de perforación Ubicado en Villavicencio- Meta.

BEROCIME DISEÑO INGENIERIA Y ARQUITECTURA SAS

Trabajos Realizados:

*Transversal 71 B No 7ª - 32 teléfonos 5514601 300 2145870, 3107844145 e-mail:
o.villamil@imaingenieria.com, www.imaingenieria.com
Bogotá D.C Colombia*



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

1. Ensayo por líquidos penetrantes a estructura metálica
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

TALLERES LM LTDA

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas a recipiente a presión.
Ubicado en Sopo, Cundinamarca.

SAGENCO SAS

Trabajos Realizados:

1. Medición de espesores de recubrimiento y medición de adherencia de recubrimiento a SKID DE LLENADO PARA SISTEMA GLP.
Ubicado en Bogotá, Cundinamarca.

SOCIEDAD CONSTRUCTORA CONSTRUINTEC SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes a estructura metálica
Proyecto EDIFICIO CALLE 53, Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

DISEÑO PETROMECHANICO LTDA

Trabajos Realizados:

1. Ensayo a válvulas de alivio de presión mediante prueba hidrostática.
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

REDO SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array a juntas soldadas de tubería en diámetros, en Orito-Putumayo.

SAGAZ DE COLOMBIA SA



Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio medición de espesores por de ultrasonido a 10 tanques de almacenamiento cilíndricos, en Tulua-Valle.

LS SUMINISTROS SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes a estructura metálica
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

ARCOTEK SOLUCIONES SAS

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas a 129 psi de presión líneas de tubería:
Línea de Tubería PVC RD21 TORRE 2 Y 3
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

MBS INGENIERIA SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array a juntas soldadas de tubería en diámetros, en Puerto-Salgar.

HENVAC INGENIEROS SAS

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas a líneas de tubería
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca

ECOLAB COLOMBIA SA

Trabajos Realizados:

1. Ensayo a válvulas de seguridad mediante prueba hidrostática.



Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

TEXTIFEST SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección API 653, para revisión de tanques cilíndricos verticales.
Ubicado en Yumbo- Valle.

TOTAL GAS SA

Trabajos Realizados:

1. Medición de espesores por medio de ultrasonido a cilindros GLP y cilindros GLP.
Ubicado en Cali, Valle del Cauca.

EMPRESA DE LICORES DE CUNDINAMARCA

Trabajos realizados:

1. Aforo de Tanque TK-804, con capacidad de 20.000 l en Sala de preparación aguardientes, Ubicado en Planta Cota.
2. Aforo de Tanque TK-803, con capacidad de 20.000 l en Sala de preparación aguardientes, Ubicado en Planta Cota.
3. Aforo de Tanque TK-802, con capacidad de 20.000 l en Sala de preparación aguardientes, Ubicado en Planta Cota.
4. Aforo de Tanque TK-800, con capacidad de 20.000 l en Sala de preparación aguardientes, Ubicado en Planta Cota.
5. Aforo de Tanque TK-703, con capacidad de 20.000 l en Sala de preparación aguardientes, Ubicado en Planta Cota.
6. Aforo de Tanque TK-01, con capacidad de 20.000 l en Sala de preparación aguardientes, Ubicado en Planta Cota.

UNION TEMPORAL GRUPO NACIONAL

Trabajos Realizados:

1. Calificación de procedimiento PQR Corte y preparación de probetas para Doble, Tracción y sanidad de rotura de Nick
Ubicado en Barrancabermeja, Norte de Santander.



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

ENERGY & COMPRESSORS SAS

Trabajos Realizados:

1. Medición de espesores por ultrasonido a tanques cilíndricos con capacidad de 14 litros.
Ubicado en Duitama, Boyacá.

INSTRUMENTACION Y MONTAJES ELECTRICOS SAS

Trabajos Realizados:

1. Medición de espesores de recubrimiento y medición de adherencia de recubrimiento.
Ubicado en Bogotá, Cundinamarca.

CONTINENTAL INGENIERIA

Trabajos Realizados:

1. Ensayo a válvulas de alivio mediante prueba hidrostática.
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

FUNDACIÓN ESCUELA TALLER DE BOGOTÁ

Trabajos Realizados:

1. Servicio de inspección de soldadura y estructura metálica del Edificio Proyecto Escuela Taller Escenografía Teatro Colón.
Ubicado en Bogotá, Cundinamarca.

COOTRANSTAME

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas a 70 psi de presión tanques:
Tanque de 5931 gal.
Tanque de 2000 gal.
Ubicado en Arauca.



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

PROYTEC SAS

Trabajos Realizados:

1. Medición de espesores por ultrasonido a LÁMINA
Ubicado en Bogotá, Cundinamarca.
2. Ensayo por líquidos penetrantes a estructura metálica
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

CONSORCIO ECO MJ

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes a estructura metálica
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

PERFOTECNICA SAS

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por líquidos penetrantes a estructura metálica
Ubicado en Bogotá- Cundinamarca.

TANK PETROL SAS

Trabajos realizados:

1. Aforo de Tanque Horizontal, con capacidad de 5.100 gal en Planta Electrica Cedenar, Ubicado en Puerto Leguizamo.
2. Aforo de Tanque Horizontal, con capacidad de 10.000 gal en Planta Electrica Cedenar, Ubicado en Puerto Leguizamo.
3. Aforo de Tanque, con capacidad de 48.000 gal en Planta Electrica Cedenar, Ubicado en Puerto Leguizamo.

HUMBERTO QUINTERO Y CIA SCA

Trabajos Realizados:



1. Inspección por medio medición de espesores por de ultrasonido a tanques de almacenamiento cilíndricos, en Barrancabermeja.

FRANAV SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de partículas magnéticas fluorescentes a Quinta rueda y Kingpin.
Ubicado en Cali- Valle del Cauca.

FRAMI TRANS SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de partículas magnéticas fluorescentes a Quinta rueda y Kingpin.
Ubicado en Cali- Valle del Cauca.

TRANSPORTE BITUMEN SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de partículas magnéticas fluorescentes a Quinta rueda y Kingpin.
Ubicado en Cali- Valle del Cauca.

ASFALCARGO SAS

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de partículas magnéticas fluorescentes a Quinta rueda y Kingpin a 14 vehículos.
Ubicado en Cali- Valle del Cauca.

TOPEN OIL & GAS SUPPILES S.A.S

Trabajos Realizados:

1. Pruebas Hidrostáticas a 400 psi de presión líneas de tubería:



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN

-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT

-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN

-AFOROS DE TANQUES

Línea 4" Longitud de 4853.8 metros.

Línea 4" Longitud de 628.4 metros.

Línea 6" Longitud de 2209.4 metros.

Ubicado en Bloque Cachicamo para la operadora C & C Energía.

2. Pruebas Hidrostáticas a 300 psi de presión a línea de tubería

Línea 10" Longitud 10 metros.

Línea 8" Longitud 80 metros

Ubicada en Estación GIGANTE 1(Gigante-Huila) para la operadora Esmerald Energy.

ILP INGENIERIA E.U

Trabajos Realizados:

1. Inspección por medio de ultrasonido Phased Array a 900 juntas soldadas de tubería en diámetros de 3", 4", 6", 8", 10", 12" y 14", que hacen parte de las líneas de Inyección de **Campo Corcel**.
2. Inspección por medio de partículas magnéticas a cuellos de válvulas de 14", de cabezal de líneas de inyección de **Campo Corcel**.

CONSORCIO MK.

Trabajos Realizados:

1. Ensayo por ultrasonido Phased Array a juntas soldadas de tubería de transporte de Crudo (**Oleoducto Transandino**) en el departamento de Nariño (Varios Municipios). Trabajos de mantenimiento de líneas, cambios de tramos, contingencia por ataques terroristas en la línea de transporte de crudo, entre otros.
2. Ensayo por Partículas Magnéticas a abolladuras de tubería de transporte de crudo (**Poliducto Transandino**). Trabajos de mantenimiento de línea

UT TANQUES ORITO 2012

Trabajos Realizados:

Transversal 71 B No 7ª - 32 teléfonos 5514601 300 2145870, 3107844145 e-mail:

o.villamil@imaingenieria.com, www.imaingenieria.com

Bogotá D.C Colombia



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN

-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT

-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN

-AFOROS DE TANQUES

1. Elaboración y calificación de procedimiento de soldadura para proyecto de mantenimiento de tanques en estación Orito.
2. Calificación de Soldadores para proyecto de mantenimiento de tanques en estación Orito.
3. Inspección mediante Líquidos penetrantes y Partículas Magnéticas a puerta de limpieza API. Prueba neumática para puerta de limpieza API.

IMECOL INGENIEROS.

Trabajos Realizados:

5. Ensayo por ultrasonido Phased Array a juntas soldadas de tubería de transporte de Crudo (**Oleoducto Transandino**) en el departamento de Nariño (varios municipios). (Trabajos de mantenimiento de línea).
6. Prueba hidrostática a tubería de 12" de diámetro con una longitud de 616 metros a diferentes presiones de trabajo, en Orito y la Hormiga.

J&M LTDA.

Trabajos realizados:

1. Ensayos no destructivos RX
2. Pruebas neumáticas a ruanas tanque.
3. Pruebas de vacío tapa y fondo Tanques
4. Calificación de soldadores.
5. Prueba Hidrostática a Tanque con una presión de prueba de 75 PSI.
6. Prueba Hidrostática a filtro con una presión de trabajo de 514 PSI
7. Prueba Hidrostática a filtro con una presión de trabajo de 514 PSI
8. Prueba Hidrostática a KNOCK OUT DRUM.
9. Prueba Hidrostática a filtro de entrada, presión de trabajo de 1850 PSI.

CONSORCIO GPI.

Trabajos Realizados:

Transversal 71 B No 7ª - 32 teléfonos 5514601 300 2145870, 3107844145 e-mail:

o.villamil@imaingenieria.com, www.imaingenieria.com

Bogotá D.C Colombia



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN

-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT

-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN

-AFOROS DE TANQUES

1. Ensayo por ultrasonido Phased Array a soldadura vertical y horizontal del tanque 5104 con capacidad de 170.000 Barriles construido en la estación Altos del Porvenir.

Total inspeccionado 400 metros lineales de soldadura.

2. Ensayo por partículas Magnéticas a láminas del cuerpo del tanque 5104 con capacidad de 170.000 Barriles construido en la estación Altos del Porvenir.

Total inspeccionado 46 metros lineales y 1987 puntos.

PRODITANQUES INGENIEROS

Trabajos realizados:

1. Inspección por Ultrasonido Phased Array a soldadura de bota de gas construido bajo norma AMSE sec VIII
2. Inspección por Partículas Magnéticas húmedas fluorescentes a láminas de piso de tanque en estación Algarrobo C & C energía.

MORELCO S.A

Trabajos realizados:

Inspección de integridad a poliducto Zarzal – Lucerna Línea de 6” (inspección de abolladuras)

1. Ensayos no destructivos Phased Array
2. Ensayos no destructivos Partículas Magnéticas
3. Ensayos no destructivos Inspección Visual

UT MONTAJES DEL SUR.

Trabajos realizados:

1. Ensayos no destructivos RX.
2. Pruebas neumáticas a ruanas tanque.
3. Pruebas de vacío tapa y fondo Tanques.
4. Calificación de soldadores.

Transversal 71 B No 7ª - 32 teléfonos 5514601 300 2145870, 3107844145 e-mail:

o.villamil@imaingenieria.com, www.imaingenieria.com

Bogotá D.C Colombia



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

CONSORCIO FT

Trabajos realizados:

1. Prueba Hidrostática a Cabezal de Prueba de 4" en Acero Inoxidable, longitud 35.45".

COMPACTO INGENIERIA LTDA.

Trabajos realizados:

1. Pruebas hidrostáticas a tubería.
2. Medición de espesores por ultrasonido.

PT INGENIERIA DE PROYECTOS LTDA.

Trabajos realizados:

1. Ensayos no destructivos RX
2. Pruebas HIDROSTÁTICAS a tubería.
3. Ensayo no destructivo por ULTRASONIDO PHASED ARRAY.
4. Ensayo por LIQUIDOS PENETRANTES.
5. Ensayo por ULTRASONIDO MEDICION DE ESPESORES a tubería.
6. Elaboración y calificación de procedimientos de soldadura
7. Calificación de soldadores.
8. Fabricación y montaje de estructuras y Pasa manos.
9. Inspección por medio de ULTRASONIDO CONVENCIONAL a soldadura de tubería de facilidades de tanques de almacenamiento de DIESEL en Cerrejón (Guajira).
10. Aforo de 3 tanques cilíndricos verticales construidos en planta de DIESEL TERPEL el Cerrejón (Guajira)



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

J&M KOREA CO., LTD

1. Prueba Hidrostática a Tanques de aire capacidad 12 m3, 6.14 m3, y 3,9 m3 que hace parte de la planta de Zoficol GM Colmotores.

UT PT-SAYTEC

Trabajos realizados:

1. Procedimiento de soldadura (WPS) y calificación de procedimiento (PQR) para proyecto TELEMETRIA.
2. Calificación a soldadores para proyecto TELEMETRIA (WPQ).
3. Ensayo Ultrasonido Phased Array a soldadura tubos de 2" y 6".
4. Ensayo por Partículas Magnéticas a boquillas para montaje a tanques de GLP.
5. Prueba Neumática a ruanas.
6. Prueba Hidrostática a Tanques de GLP estación Ecopetrol Yumbo y Ecopetrol-Terpel Chimitá.

CONSORCIO TRANSANDINO

Trabajos realizados:

1. Ensayo no destructivo por ULTRASONIDO
2. Calificación de soldadores.

VAC OIL SERVICES C.I S.A.S

Trabajos realizados:

1. Ensayo no destructivo por ULTRASONIDO a Juntas de alta presión línea – pozo en Melgar.

CONSORCIO PMA – MASA S.A.



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

Trabajos realizados:

1. Ensayos No destructivos por ULTRASONIDO, PARTICULAS MAGNETICAS y LIQUIDOS PENETRANTES.

ACI PROYECTOS S.A.S

Trabajos realizados:

1. Ensayos No destructivos por ULTRASONIDO, PARTICULAS MAGNETICAS y LIQUIDOS PENETRANTES.

HOTEL SAN FRANCISCO DE ASIS

Trabajos realizados:

1. Prueba Hidrostática a Caldera 125 BHP Colmaquinas.

N.L CONTAPA S.A C. I

Trabajos realizados:

1. Aforo Volumétricos de tanques Horizontales, en Cota (Cundinamarca).

DISIN S.A

Trabajos realizados:

1. Prueba Hidrostática a Batería de Filtración Dúplex 48" Serie – DI 926-13
2. Prueba Hidrostática a Batería de suavización Dúplex 48" Serie DI- 925-19.
3. Prueba Hidrostática a Batería de Filtración 36" y 72" Serie DI 930A y DI 930B -13.



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN
-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT
-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN
-AFOROS DE TANQUES

GTC INGENIERIA LTDA

Trabajos realizados:

1. Prueba Hidrostática a línea de tubería de 8", 6" y 4" de diámetro con una longitud de 15 metros.

CONTROL CALIDAD Y MONTAJES.

Trabajos realizados:

1. Prueba Hidrostática a 70 metros de tubería de 6" de diámetro exterior a una presión máxima de 450 Psi, en Campo corcel.

HIDROAMERICA

Trabajos realizados:

1. Prueba Hidrostática a varios Carro tanques para transporte de líquidos Inflamables y/o Combustibles en Bogotá D.C

SERVIPETROL

Trabajos realizados:

1. Prueba Hidrostática a línea de tubería de 4" de diámetro con una longitud de 1347 metros en Orito Putumayo.
2. Aforo de Tanque Horizontal TK-501, con capacidad de 500 Barriles en campos zona Neiva.

3. Aforo de Tanque Horizontal TK-502, con capacidad de 500 Barriles en campos zona Neiva.
4. Aforo de Tanque Horizontal TK-503, con capacidad de 500 Barriles en campos zona Neiva.
5. Aforo de Tanque Horizontal TK-504, con capacidad de 500 Barriles en campos zona Neiva.
6. Aforo de Tanque Horizontal TK-505, con capacidad de 500 Barriles en campos zona Neiva.
7. Aforo de Tanque Horizontal TK-506, con capacidad de 500 Barriles en campos zona Neiva.
8. Aforo de Tanque Horizontal K-120, con capacidad de 46.000 Barriles en campos zona Neiva.
9. Aforo de Tanque Horizontal K-5000, con capacidad de 5.000 Barriles en campos zona Neiva.
10. Aforo de Tanque Horizontal K-900, con capacidad de 900 Barriles en campos zona Neiva.
11. Aforo de Tanque Horizontal K-3000, con capacidad de 3.000 Barriles en campos zona Neiva.
12. Aforo de Tanque Horizontal K-10000, con capacidad de 10.000 Barriles en campos zona Neiva.
13. Aforo de Tanque Horizontal K-54000-2, con capacidad de 54.000 Barriles en campos zona Neiva.
14. Aforo de Tanque Horizontal K-500, con capacidad de 500 Barriles en campos zona Neiva.
15. Aforo de Tanque Horizontal K-500, con capacidad de 500 Barriles en campos zona Neiva.
16. Inspección Por Ultrasonido PHASED ARRAY, a juntas soldadas en tubería con varios diámetros para proyecto en Orito-Putumayo.

UT COHEMBI

Trabajos realizados:

1. Prueba Hidrostática a línea de tubería de 6" de diámetro con una longitud de 1200 metros, en Cohembi (Putumayo).

ARCOMAT S.A.S

Trabajos realizados:



IMA INGENIERIA ORGANISMO DE INSPECCIÓN

-ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS, UT-PA, PT, MT

-PRUEBAS HIDROSTÁTICAS EN TANQUES,
TUBERIAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN

-AFOROS DE TANQUES

1. Servicio de Metalografía y Análisis de Dureza a tanque de almacenamiento de crudo en Tibu (Nte Santander).
2. Ensayos No destructivos (Ultrasonido) A Juntas en Tibu (Nte Santander).

COVY S.A

Trabajos realizados:

1. Aforo de Tanque Vertical K-2 con capacidad de 1000 Barriles en Orito
2. Aforo de Tanque Vertical Limpio con capacidad de 1000 Barriles en Orito

OBS S.A.S (OIL BUSINESS SERVICES S.A.S)

Trabajos realizados:

1. Calificación de procedimientos de soldadura y calificación de soldadores para proyecto en Nieva.
2. Inspección Por Ultrasonido PHASED ARRAY, a juntas soldadas en tubería con varios diámetros para proyecto en Neiva.
3. Inspección por Líquidos Entremates a juntas soldadas en tubería con varios diámetros para proyecto en Neiva.

IMOCOM S.A

Trabajos realizados:

1. Inspección por medio de Ultrasonido convencional a soldaduras de puente grúas en construcción para varios proyectos en planta del fabricante. Inspección según los requerimientos de AWS D 14.1