

#### EL SISTEMA DE ARANDELA HYTORC





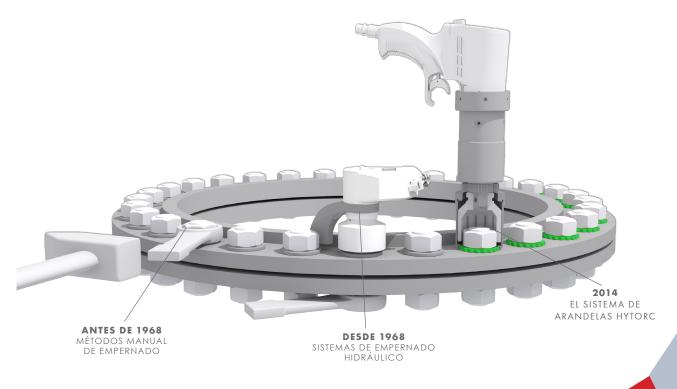


#### LA EVOLUCIÓN DEL EMPERNADO

Hay muchas maneras diferentes de apretar y aflojar conexiones empernadas. Desde 1968, HYTORC ha estado dedicado a mejorar la industria a través de productos innovadores, servicio de clase mundial e iniciativas de entrenamiento en todo el mundo. Desde la primera llave de torque hidráulica de propulsión hasta la más reciente pistola de torque de baterías, HYTORC ha guiado la industria con innovaciones dirigidas en mejorar la seguridad, velocidad y precisión en el empernado industrial.

Una de las innovaciones revolucionarias para el empernado industrial fue introducido en el 2014. La arandela HYTORC cambia los fundamentos del empernado industrial a la hora que elimina los riesgos de seguridad, complicaciones de procedimiento e inexactitudes presentes en otros métodos de empernado. Disponible en tamaños que van de 0.5" -6" (M16-150), la arandela HYTORC es la manera más simple de mejorar los métodos de empernado mientras se reducen los costos.

#### CRONOLOGÍA DEL DESARROLLO



### EL SISTEMA DE ARANDELAS HYTORCINTRODUCCIÓN

#### SISTEMA DE ARANDELAS DE HYTORC



#### **LADO ACTIVO**

La ARANDELA HYTORC empieza el proceso de mejoramiento bajo la tuerca que la llave de toque está girando. Las herramientas de torque hidráulicas, eléctricas y neumáticas necesitan un brazo de reacción para apoyarse contra un punto fijo. Las ARANDELAS HYTORC se convierten en el punto de reacción y eliminan los riesgos de aplastamiento.

La ARANDELA HYTORC es simple y fácil de usar. Como cualquier otra arandela de acero endurecido, la ARANDELA HYTORC previene dañar la superficie de la brida y hace el coeficiente de fricción de la superficie de la brida una constante dada.





En el lado opuesto de la tuerca que está siendo girada siempre hay una contratuerca. Para prevenir la rotación con el tornillo, esta tuerca necesita mantenerse estacionaria a través de una llave de respaldo que se apoya contra un objeto sólido. HYTORC continúa el proceso de mejoramiento con la ARANDELA DE RESPALDO, que elimina el uso de una llave de respaldo.

Llaves de respaldo agregan peligrosos puntos de aplastamiento al trabajo; ellos también son inconvenientes y consumen tiempo. La ARANDELA DE RESPALDO es una alternativa económica que puede proveer importantes mejoras en seguridad y velocidad, usualmente dando lugar a un retorno de inversión después del primer uso.

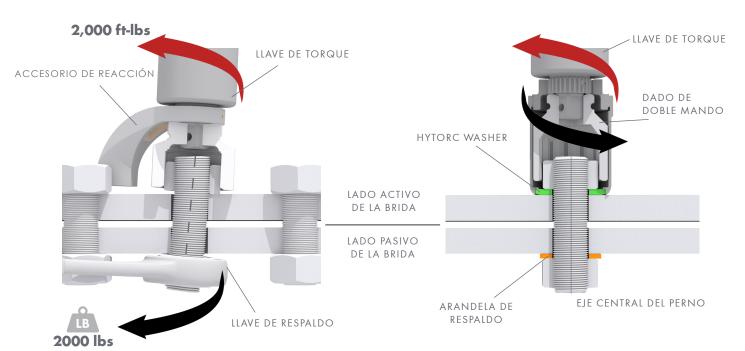
El SISTEMA DE ARANDELA HYTORC consiste en la ARANDELA HYTORC combinada con la ARANDELA DE RESPALDO. Ambas arandelas pueden ser usadas independientemente. ¡El empernado nunca ha sido tan seguro!

#### EL SISTEMA DE ARANDELAS HYTORC UNA REVOLUCIÓN PARA LA INDUSTRIAL DEL EMPERNADO

#### **FUERZAS DIRECCIONALES**

#### USANDO UN ACCESORIO DE REACCIÓN ESTÁNDAR

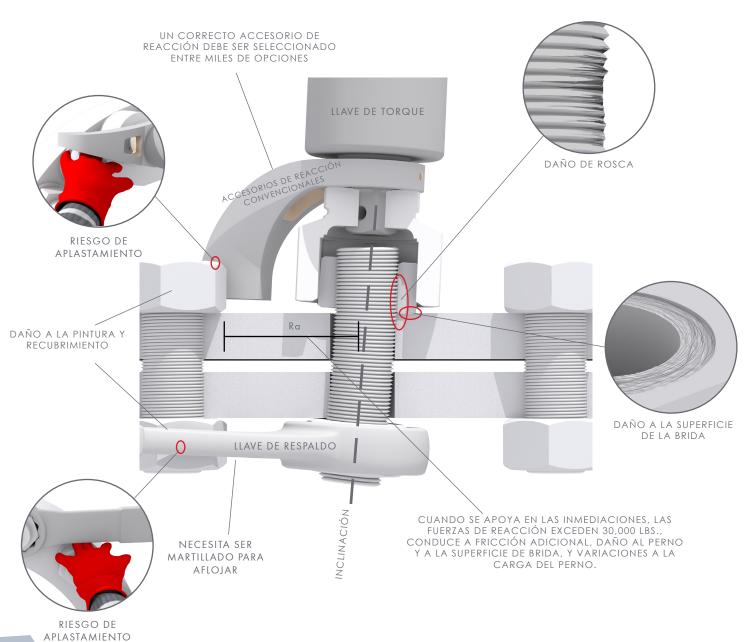
#### ARANDELA HYTORC CON ARANDELA DE RESPALDO



Cuando el accesorio de reacción se apoya lejos del eje central del perno, la carga lateral y la fuerza flexiontante son aplicadas al perno. La arandela HYTORC permite el empernado coaxial usando un dado de doble mando. Acción y reacción ocurre en el eje central del perno.

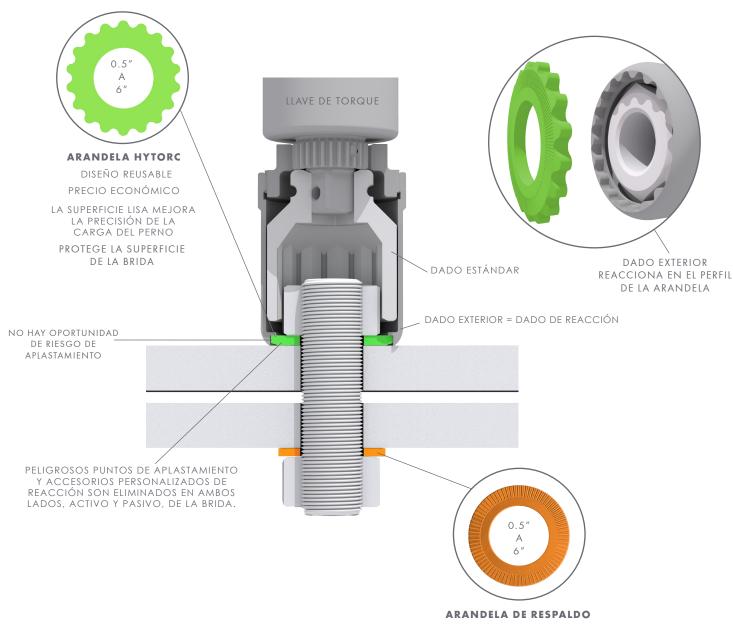
### EL SISTEMA DE ARANDELA HYTORC MÉTODO CONVENCIONAL

#### MÉTODO CONVENCIONAL USANDO UN ACCESORIO DE REACCIÓN



#### EL SISTEMA DE ARANDELA HYTORC UNA REVOLUCIÓN PARA EL EMPERNADO INDUSTRIAL

#### UNIDAD DE DADO DUAL CO-AXIAL

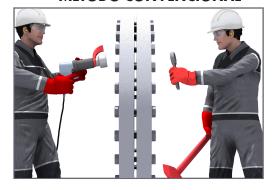


CRESTAS APLICADAS EN AMBOS LADOS
PREVIENEN LA CONTRATUERCA DE

GIRARSE

# EL SISTEMA DE ARANDELA HYTORC VENTAJAS

#### MÉTODO CONVENCIONAL



#### SEGURIDAD

Sin riesgos de aplastamiento Operación intuitiva Menos personal

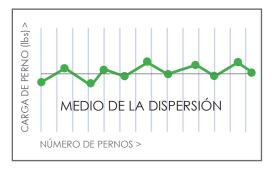


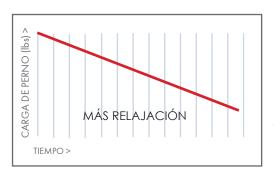
SISTEMA DE ARANDELA HYTORC

## CARGA DE PERNO (Ibs.) >

#### IGUALDAD DE CARGA DEL PERNO

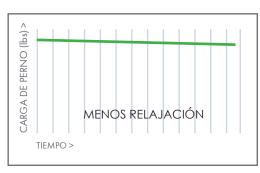
El coeficiente de fricción así como la carga del perno, dependen de muchos factores. Con el sistema de arandela la dispersión de la carga del perno se corta a la mitad.





#### **DURABILIDAD**

A través de arandelas endurecidas se reduce la presión de la superficie, resultando en una disminución de la relajación.





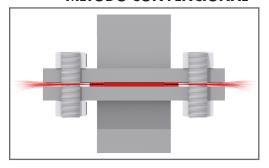
#### **ECONÓMICA**

Al eliminar cargas laterales perjudiciales y fuerzas de flexión, las tuercas y pernos pueden ser reusadas más seguido e incrementa la longevidad de la brida.





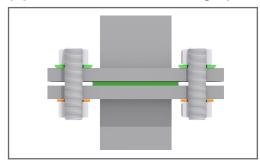
#### MÉTODO CONVENCIONAL

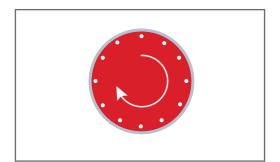


#### **FUGA/FILTRACIÓN**

Una carga uniforme y precisa al perno aplica una presión uniforme al empaque, mejorando la integridad de la unión y reduciendo las posibilidades de fuga.

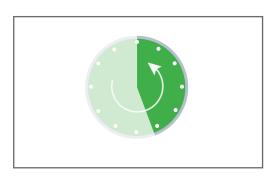
#### SISTEMA DE ARANDELA HYTORC





#### **VELOCIDAD**

El tiempo de trabajo se reduce a través de procesos intuitivos y la eliminación de tareas que consumen tiempo como la configuración de accesorios de reacción y el remover las llaves de respaldo con martillo.

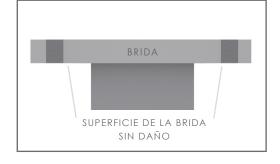




SUPERFICIE RE-MECANIZADAS
DE LA BRIDA

#### SUPERFICIE DE LA BRIDA

La arandela HYTORC protege la superficie de la brida eliminando la necesidad de procesos costosos de remaquinado de la brida.



#### ARANDELA

Para una solución completa, elige el SISTEMA DE ARANDELA HYTORC.



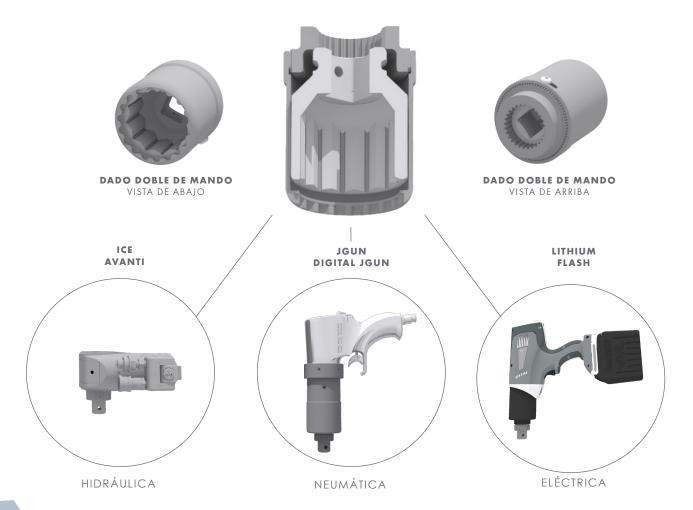


# EL SISTEMA DE ARANDELA HYTORC OPCIONES DE HERRAMIENTAS

#### HERRAMIENTAS DE MANDO CUADRADAS

La ARANDELA HYTORC puede usarse con cada una de las herramientas modernas HYTORC. El único accesorio que se necesita es, ya sea un dado doble de mando o una placa extra de sujeción. Más abajo se ve un corte de un dado doble de mando que puede usarse en todos las herramientas modernas HYTORC.

#### DADO DOBLE DE MANDO



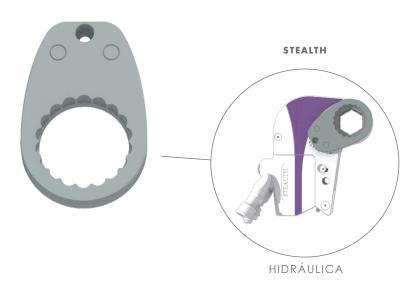


#### HERRAMIENTAS PARA ESPACIOS LIMITADOS

La ARANDELA HYTORC se puede usar con cada una de las herramientas modernas HYTORC. El enlace o el acoplamiento del inserto con la placa de sujeción es perfecto para áreas de altura limitada o aplicaciones donde el perno sobresale por encima de la tuerca.

#### PLACA DE SUJECIÓN





#### **ESTÁNDARES ALTOS**

El SISTEMA DE ARANDELA HYTORC se encuentra en ISO7090, ISO4759, ANSI-B18.22.1 y DIN267.

ASME PCC-1-2013 y VDI2230 recomienda el uso de una arandela endurecida en todas las uniones atornilladas.

#### INFORMACIÓN TÉCNICA

Para especificaciones técnicas, dimensiones y otra información, por favor póngase en contacto con su representante local de HYTORC y pida una demostración gratuita.



#### SEDE HYTORC MÉXICO

#### **ZONA BAJÍO**

LIC. JOSÉ ISAURO GARCÍA GARCÍA jgarcia@hytorc.com.mx

#### **ZONA CENTRO**

ING. RENÉ RAMÍREZ VELASCO rramirez@hytorc.com.mx

#### **ZONA CENTRO - ORIENTE**

ING. RAFAEL LUNA MUÑOZ rluna@hytorc.com.mx

#### **ZONA GOLFO**

ING. CARLOS MARIO ANTONIO cmantonio@hytorc.com.mx

#### **ZONA GOLFO NORTE**

ING. MARIO CAVAZOS QUINTANILLA mario.cavazos@hytorcdemexico.com.mx

#### **ZONA ISTMO**

ING. ELI DANIEL DÍAZ ediaz@hytorc.com.mx

#### **ZONA MARINA**

LIC. JUAN ROGELIO SÁNCHEZ irsanchez@hytorc.com.mx

#### **ZONA NORESTE**

ING. JOSÉ DANIEL MIRÓN jdmiron@hytorc.com.mx

#### **ZONA NOROESTE**

ING. ALEJANDRO PATRÓN apatron@hytorc.com.mx

#### **ZONA NORTE**

ING. ROMÁN ALFONSO DÍAZ ralfonso@hytorc.com.mx

#### **ZONA PGPB (TABASCO)**

FÉLIX LLINAS REYES fllinas@hytorc.com.mx

#### ZONA SAN LUIS POTOSÍ

ING. JULIÁN TRONCOSO VIDAL jtroncoso@hytorc.com.mx

#### **ZONA SUR**

ING. JORGE MARTÍNEZ MORALES jlmartinez@hytorc.com.mx

HYTORC tiene representantes en toda la República Mexicana.
Para encontrar su representante más cercano visite:
www.hytorc.com.mx

#### Matriz

01 921 167 2020 atencionaclientes@hytorc.com.mx