

APRESENTAÇÃO LIMPEZA TÉCNICA

EMPRESA

LIMPEZA
HIDROCINETICA

LIMPEZA
ULTRASONICA

HIDROJATEAMENTO

CLIENTES



11 3628-7779

comercial@conthecc.com.br

Empresa

Com a experiência adquirida em campo pelos seus idealizadores, nas áreas de engenharia, gestão de qualidade e gestão industrial, deu-se início ao projeto de tornar a Conthec, uma empresa atuante no mercado brasileiro.

Reunindo diversos profissionais experientes no ramo, com anos de conhecimento a primeira coisa foi criar um alicerce que respaldasse o objetivo a ser alcançado, então a Conthec no intuito de se solidificar no desenvolvimento industrial tecnológico, especializou-se na formação de seus profissionais e na aplicação da integração em diversas áreas, para dar um atendimento personalizado a seus clientes.

A Conthec desenvolve seus trabalhos dentro de processos padronizados, com atualizações permanentes e rotineiras, incorporando a seus métodos os ganhos progressivos de experiência e adequação as constantes mudanças de seus exigentes clientes, em busca da excelência de gestão.

Para fortalecer de forma definitiva o alicerce criado, a Conthec hoje garante a excelência nos trabalhos a serem realizados e o fornecimento de equipamentos tecnológicos dos mais diversos para atuar em projetos de médio e grande porte.



Objetivando melhorar os seus serviços, a Conthec implementou o seu sistema de gestão integrada (SGI), que alinha os esforços de sua força de trabalho na busca de sua excelência empresarial, e investe na melhoria contínua de seu sistema de gestão integrada (SGI). Que assegura a eficiência e confiabilidade de todos os seus processos. E como forma de garantir sua gestão técnica no desenvolvimento dos projetos de ação contínua, e integrações em diversas áreas profissionais.

Em síntese, com excelência estratégica a Conthec esta hoje no mercado com sólidos e respaldáveis projetos para que deforma almejada desenvolver com responsabilidade, qualidade, segurança, respeito aos nossos colaboradores e clientes.

www.conthecc.com.br
Fone: (11) 3628-7779

 **Conthec**
Soluções Industriais



Área de Atuação

Nosso Foco

- Consultoria Técnica & Planejamento
- Desenvolvimento de Projetos
- Hidrojateamento de Alta Pressão
- Limpeza Técnica Industrial
- Mapeamento de Subsolo
- Saneamento Básico
- Sucção por Hiper-vácuo
- Supervisão e gerenciamento de obras
- Vídeo Inspeção em Tubulações
- Vídeo Inspeção Industrial



Plantas Industriais

- Construção Civil
- Estradas
- Ferrovias
- Indústria Aeroportuária
- Indústria Automobilística
- Indústria Bélica
- Indústria Cimenteira
- Indústria de Fertilizantes
- Indústria Naval
- Indústria Petroquímica
- Indústria Química
- Indústria Sucroalcooleira
- Mineração
- Plataforma de Petróleo
- Saneamento Básico
- Siderurgia

Serviços de Vídeo Inspeção

- Confecção de Planta Hidráulica e Correção de Plantas Existentes.
- Diagnóstico em Caixas de Inspeção e PV's, Localização de Rompimentos e Estado de Conservação das Tubulações, Águas Pluviais, Efluente Sanitário e Industrial
- Localização de Contribuições não Cadastradas, Cadastro de Redes e Ramais de Águas Pluviais, Efluente Sanitário e Industrial.



Área de Manutenção e Serviços de Hidrojateamento

- Manutenção Eletromecânica Industrial, Recuperação de Plantas industriais, Subestações de entrada e distribuição.
- Hidrojateamento, Pintura Industrial, Descoqueamento e limpeza de tubos de caldeiras, fornos de refinarias, indústrias petroquímicas e tubulações de quaisquer diâmetros.

www.conthecc.com.br
Fone: (11) 3628-7779

 **Conthec**
Soluções Industriais

ESCOLHA UMA OPÇÃO DE APRESENTAÇÃO

EMPRESA

LIMPEZA
HIDROCINETICA

LIMPEZA
ULTRASONICA

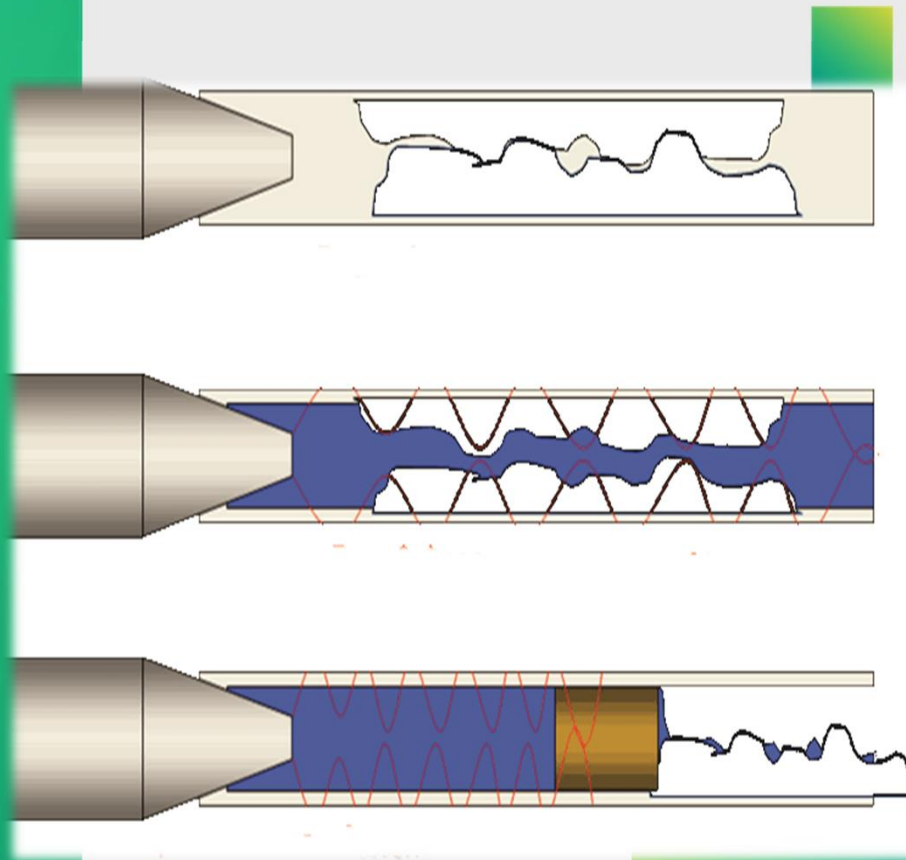
HIDROJATEAMENTO

CLIENTES



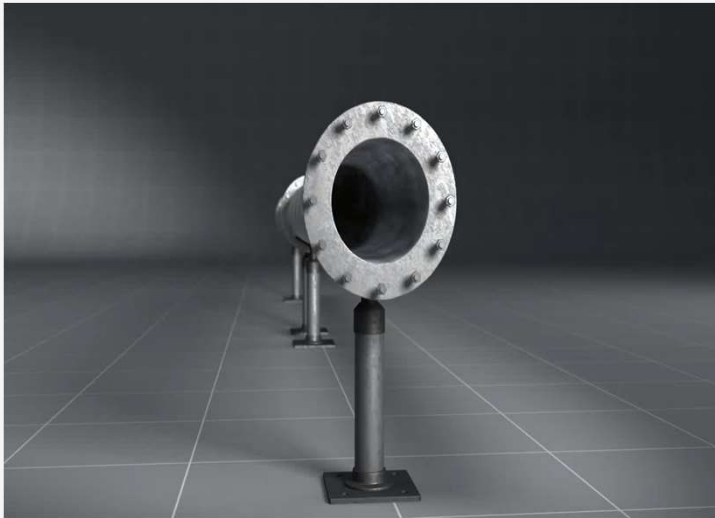
Uma solução que **ressoa.**

ONDA SÔNICA HIDROKINÉTICA



O PROCESSO

O processo utiliza vibrações de fluido variáveis pressurizadas para romper a ligação do material da parede do tubo.



Uma seção da linha suja é isolada. Uma mangueira hidráulica de alta pressão é então conectada a uma extremidade, onde um técnico, através do console de controle induzirá um pulso sônico no fluxo de água. Este pulso percorre o fluxo o material encrustado e de obstrução/entupimento e o próprio tubo, que ressoam em frequências diferentes devido às suas respectivas composições. Essa variação nas frequências quebra a ligação adesiva entre o tubo e o material, que pode então ser expelido com segurança do tubo para uma bacia de contenção na extremidade oposta do tubo, longe do técnico.

A hidrocínética não usa produtos químicos prejudiciais - apenas água. Como o fluxo pressurizado, que pode ser ajustado com base em suas especificações de aplicação exclusivas. Além do mais, não há risco de danos ao equipamento operacional. A vibração sônica leva apenas alguns milissegundos para ser concluída, e o tubo sendo limpo é exposto à onda sônica por apenas uma fração do tempo do processo. A frequência máxima é de 11.250 vibrações por minuto - muito abaixo do número de ciclos por segundo necessário para causar fadiga do metal mesmo em metais macios, como ligas de cobre-níquel ou cobre.

Limpeza Tradicional X Hidrocinética

O processo mais rápido, mais seguro, mais verde e mais eficaz.

Descrição	Tradicional	Hidrocinética	% de Economia
Instalação de plásticos / 200 pés tubo	36 horas	12 horas	67%
Unidade em polietileno / reator tubular	250 horas	3 turnos	71%
Planta de elastômero / linha de polímero de plástico	4 turnos	4 horas	96%
Planta de polietileno / 1.800 pés de tubulação de processo	1 semana	1 hora	99%
Linha de Gás de Alta Pressão *	60 horas	4 horas	93%
Linha de caudas de reator **	96 horas	4 horas	96%



Os dados ao lado são extraídos de casos reais.

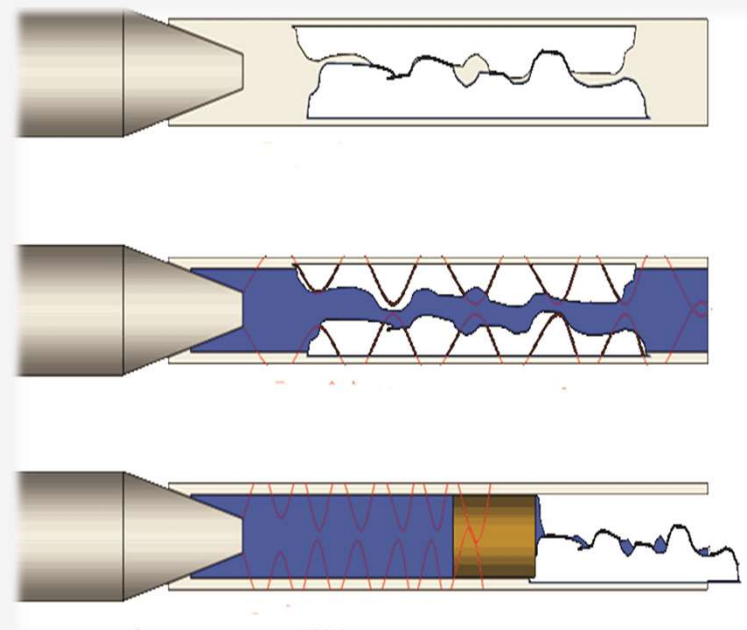
* Cliente economizado 5 dias mecânicos

** Cliente salvo 7 dias mecânicos

Os serviços de hidrojateamento da Conthec efetivamente removem uma grande variedade de contaminantes de trocadores de calor, intercoolers, ventiladores e reatores - qualquer tubo ou duto. Uma tecnologia patenteada e comprovada desenvolvida em 1994, a Hidrocinética leva uma fração do tempo de preparação, diferente do tempo de limpeza e trabalho necessário para técnicas tradicionais de hidrojateamento, o que significa que você economiza, volta a ficar on-line mais rapidamente e produz um produto de qualidade superior.

Abordagens de limpeza convencionais podem nem ser suficientes, o que significa que você pode adicionar tempo para fabricação, remessa e instalação em sua programação. Menos tempo de inatividade e mais produção podem se traduzir em milhões em economia. O sistema Hidrocinética requer apenas alguns metros de área de trabalho, mas pode lidar com os maiores desafios - milhas de tubulações submarinas, tubos totalmente bloqueados, curvas de 180 graus e feixes de formas estranhas - eficazes em tudo, desde silicone macio a cobalto duro sem produtos químicos, sem andaimes e menos ou nenhuma quebra de linha necessária.

FIM



APRESENTAÇÃO LIMPEZA TÉCNICA

EMPRESA

LIMPEZA
HIDROCINETICA

LIMPEZA
ULTRASONICA

HIDROJATEAMENTO

CLIENTES



LIMPEZA POR ULTRASSOM

Razões pela qual utilizar a limpeza por ultrassom.

O ultrassom limpa melhor as partes.

A limpeza por ultrassom tem sido por muito tempo 'a marca de referência' na limpeza. Centenas de especificações referem-se a limpeza por ultrassom, como a “última palavra” em matéria de limpeza. Por que? Porque a cavitação ultrassônica, é capaz de limpar corretamente além superfície. É capaz de alcançar áreas internas que não são acessíveis a outros meios de limpeza, inclusive borrifadores, sprays e agitação mecânica. A natureza enérgica do ultrassom fornece o 'empurrão' físico necessário para quebrar as partículas mecânicas e iônicas muito pequenas que aderem as superfícies.

Limpeza por ultrassom é Rápida e Consistente.

A tecnologia ultrassônica é capaz de reduzir o tempo necessário de limpeza em tanto quanto 90%. Isto é obtido por realçar o efeito de agentes químicos de limpeza e a retirada física de partículas da superfície. A limpeza consistente é assegurada pela capacidade da energia ultrassônica de alcançar qualquer superfície em contato com o líquido de limpeza.

A limpeza por ultrassom é segura.

A limpeza por ultrassom é muito mais eficaz, utiliza baixas concentrações químicas e baixas temperaturas, do que tecnologias de limpeza alternativas. Recentes inovações também permitem que a energia ultrassônica seja adaptada para aplicações individuais, eliminando, assim, o risco de danificar partes da superfície, devido a erosão. Quaisquer peças agora podem ser limpas eficazmente e sem o risco de serem danificadas.

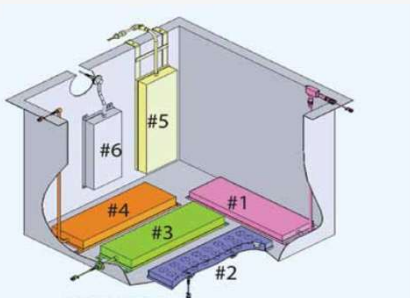
Limpeza por ultrassom tem Melhor Custo x Benefício.

A limpeza por ultrassom não é mais uma alternativa de alto custo. Estudos mostraram que a limpeza por ultrassom pode ser a alternativa com custo mais baixo comparado aos sistemas de limpeza mecânicos por agitação, tamboreamento e spray.

LIMPEZA POR ULTRASSOM

Razões pela qual utilizar a limpeza por ultrassom.

Transdutores Imersíveis (Submersíveis)



Os elementos transdutores ultra-sônicos selados em um invólucro à prova de líquido são uma opção para os elementos do transdutor permanentemente ligados ao lado ou ao fundo de um tanque de limpeza. Os principais benefícios dos transdutores ultrassônicos imersos são a facilidade de manutenção e podem ser adicionados ao equipamento existente, muitas vezes sem extensas modificações no tanque. Toda a tecnologia exclusiva CONTECH é oferecida no formato de transdutor imersível. Isso inclui frequências individuais padrão de 25 kHz a 270 kHz, bem como múltiplas frequências em uma ou várias unidades.

Os transdutores ultrassônicos imersos não precisam de fixação no tanque (além de mantê-los em posição) para funcionar eficientemente. Como resultado, os transdutores podem ser movidos de um tanque para outro e posicionados conforme necessário para aplicações especiais, quando necessário. Várias opções de montagem são mostradas abaixo.

Além disso, a nossa equipe de engenharia experiente está disponível para projetar uma instalação de transdutor ultrassônico imersível personalizado para qualquer aplicação de limpeza ou processo.

LIMPEZA POR ULTRASSOM

Razões pela qual utilizar a limpeza por ultrassom.

O que preciso saber para escolher o equipamento adequado à minha necessidade?

Seis fatores irão determinar a escolha: 1. Que tipos de materiais você desejará limpar. 2. Que tipos de contaminantes deverão ser removidos. 3. Que potência ultrassônica será necessária. 4. Qual a frequência ultrassônica deverá ser utilizada. 5. Qual a área útil para comportar os materiais a serem limpos. 6. Que tipo de detergente ou solução química deverá ser utilizado.

Qual é a melhor frequência ultrassônica para limpeza?

Diferentes limpezas requerem diferentes frequências ultrassônicas. Baixa frequência ultrassônica produz grandes bolhas de cavitação e implosões cavitacional mais intensas. Em frequências mais altas, as bolhas de cavitação são pequenas e embora as implosões tenham menos intensidade, há mais delas. Frequências inferiores a 35 kHz são utilizados para limpeza industrial, onde os resíduos são mais pesados e as peças são mais robustas. Frequências acima de 38 kHz são geralmente usadas para limpar peças mais delicadas que exigem maior grau de limpeza.

LIMPEZA POR ULTRASSOM

Razões pela qual utilizar a limpeza por ultrassom.

Quanto de potência ultrassônica é preciso no tanque de limpeza?

A potência ultrassônica (normalmente expresso em watts) depende do tamanho do tanque de limpeza e o grau de dificuldade da limpeza. Estão disponíveis variedades de lavadoras com diferentes tipos de tanques, em tamanhos e capacidades. Algumas lavadoras de pequena capacidade são capazes de fornecer em média até 50 watts de potencia ultrassônica por litro. Resultados com o mesmo efeito de limpeza em tanques maiores podem, porém, necessitar menos intensidade de energia. Limpeza excelente foi obtida em tanques que tem capacidade de 7.200 litros com somente 2 a 5 watts por litro. Quanto mais difícil a aplicação, maior densidade de energia é necessitada para uma limpeza eficaz. Entretanto, demasiada potência ultrassônica pode resultar na corrosão de partes delicadas ou altamente polidas que estão na superfície próximas do transdutor que irradia. O alumínio, o cobre, o latão e outros metais sensíveis são especialmente suscetíveis a corrosão cavitacional.

LIMPEZA POR ULTRASSOM

Razões pela qual utilizar a limpeza por ultrassom.

Qual é o tempo de limpeza ideal para minha aplicação?

O tempo de limpeza irá variar, dependendo de fatores tais como o grau de sujeira, quantidade de peças, a qualidade da solução de limpeza, a temperatura e o grau de limpeza que se deseja alcançar. Remoção altamente visível de sujeiras devem começar quase que imediatamente após que a ação da limpeza ultrassônica inicia. O ajuste do tempo de limpeza é o fator mais fácil (e na maioria das vezes mal aplicado) e deve ser usado para compensar as variáveis do processo. Embora a duração do ciclo de uma nova aplicação pode ser aproximada por um operador experiente, geralmente têm de ser validado pelo teste prático com a solução escolhida e as partes sujas reais.

Qual é o tempo de limpeza ideal para minha aplicação?

A maior parte dos solventes necessitam de equipamentos especialmente desenvolvidos para que a cavitação seja gerada por causa das características físicas de tais solventes. O uso de pequena amostra de solventes em copos de vidro ou "backers" suspensos em um banho de água em uma lavadora por ultrassom é o método preferencial de tratar qualquer necessidade ocasional de limpeza com pequeno volume de solvente.

LIMPEZA POR ULTRASSOM

Razões pela qual utilizar a limpeza por ultrassom.

O que é "degaseificação" e por que deve ser feito?

"Degaseificação" mais conhecido como "DEGAS" é a remoção inicial dos gases presentes na solução. Útil porque a cavitação ocorre após que os gases tenham sido removidos da solução de limpeza, deixando um vazio na bolha formada. Quando a onda de alta pressão atinge a parede da bolha, a bolha entra em colapso, é a energia liberada por esse colapso que vai ajudar o detergente a romper os vínculos entre as partes e os resíduos.

Por que uma solução especial é necessário para a limpeza?

A sujeira adere às paredes e peças ... se não, simplesmente cairia das mesmas! O objetivo da solução é romper os vínculos entre as partes e seus resíduos. A água por si só não tem propriedades de limpeza. O objetivo principal da atividade do ultrassom (cavitação) é em auxiliar a solução a fazer o seu trabalho. Uma solução de limpeza ultrassônica contém vários ingredientes destinados a otimizar o processo de limpeza ultrassônica. Por exemplo, o aumento dos níveis de cavitação é resultado da redução da tensão da superfície do fluido. Uma solução de limpeza irá conter um bom agente surfactante ou tensoativo.

LIMPEZA POR ULTRASSOM

Razões pela qual utilizar a limpeza por ultrassom.

Quando a solução de limpeza deve ser trocada?

A solução de limpeza deve ser trocada quando uma diminuição notável na ação de limpeza ocorre, ou quando a solução é visivelmente suja ou saturada. Geralmente não é necessário um novo abastecimento de solução a cada sessão de limpeza. Em determinadas circunstâncias, pode-se dar uma "sobre-vida" à solução, ou semanalmente realizar a limpeza de fundo de tanque após um período de inatividade de pelo menos 12 horas.

Porque é preciso enxaguar as peças após a limpeza?

Em muitas aplicações o enxágue é tão importante quanto a limpeza e deverá ser dada a mesma atenção como a limpeza. O enxágue remove os resíduos de limpeza química e os contaminantes da sujeira deixando assim a peça totalmente limpa. Poderá fazer o enxágue com água deionizada, no caso de placas eletrônicas, afim de não corroer os circuitos impressos.

LIMPEZA POR ULTRASSOM

Razões pela qual utilizar a limpeza por ultrassom.

O ultrassom pode causar problemas ao coração? Existem outros efeitos sobre o corpo?

O equipamento de limpeza por ultrassom, utiliza alta energia em ondas sonoras acima de frequências audíveis pelos humanos, para reforçar a limpeza mecânica e os efeitos químicos dos líquidos. A energia ultrassônica, apesar de elevada na potência, não têm qualquer efeito aos sentidos auditivos. Na verdade, não há um limite médio de exposição a frequências acima de 20 kHz. As frequências de preocupação são os audíveis sub-harmônicos da frequência ultrassônica primária. Estes são produzidos devido a ressonância de diversos elementos do equipamento ultrassônico, que podem incluir o tanque, os painéis, a tampa, bombas, ventiladores e outros equipamentos auxiliares e que podem contribuir para o conjunto de ruído produzido pelo aparelho. Neste respeito, o aparelho por ultrassom não é diferente de outros equipamentos industriais. A intensidade do ultrassom que pode ser transmitida pelo ar, não tem nenhum efeito sobre o tecido corporal. Inclusive, o ultrassom é usado para obter a imagem do corpo humano, de um bebê em formação, etc.

APRESENTAÇÃO LIMPEZA TÉCNICA

EMPRESA

LIMPEZA
HIDROCINETICA

LIMPEZA
ULTRASONICA

HIDROJATEAMENTO

CLIENTES



BOMBA DE HIDROJATEAMENTO ULTRA ALTA PRESSÃO - (UAP)



HIDROJATEAMENTO

INFORMAÇÕES TÉCNICAS BÁSICAS SOBRE HIDROJATO

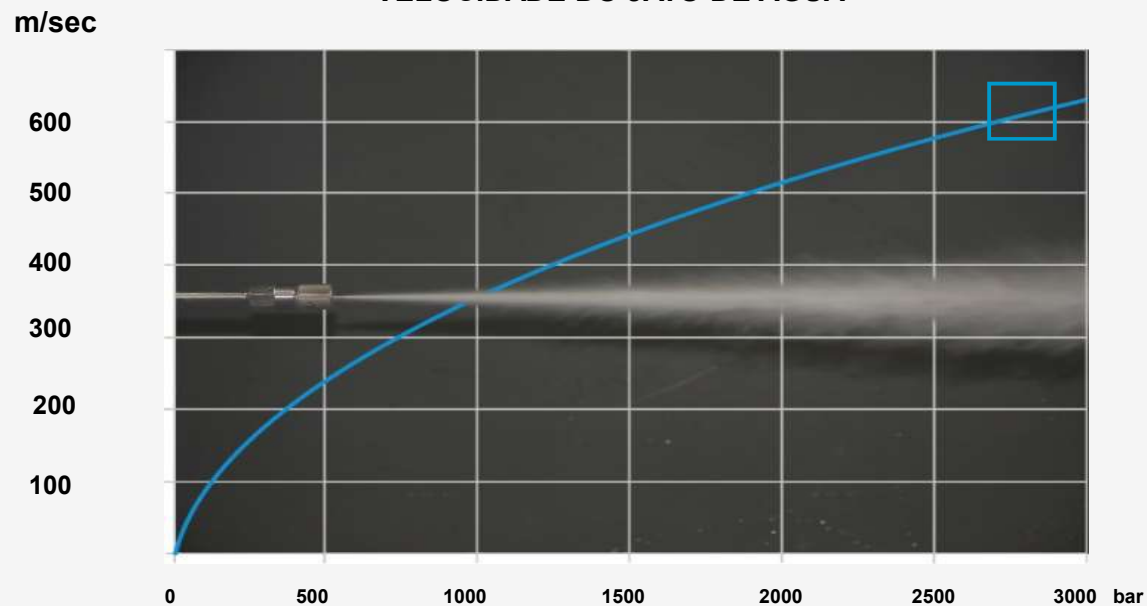
O EQUIPAMENTO

- Novo conceito para preparação de superfície, quer seja na indústria naval em embarcações de uma maneira geral, tais como sondas, plataformas de produção, navios de produção, na indústria alimentícia, indústria açucareira, construção civil, entre outras;
- A Bomba de hidrojateamento Ultra Alta pressão – UAP é um equipamento que eleva a pressão da água até que essa pressão possibilite a remoção por completo de tintas, ferrugens, oleosidades, nata de cimento e incrustações altamente aderidas em estruturas, pisos ou tubulações por exemplo. O mesmo equipamento pode ser usado também para corte de concreto, mármore e granitos, metal, alimentos, etc.
- Operando com um range de pressão de 10.000 psi a 40.000 psi, nosso equipamento faz parte do método de preparação de superfícies, ambientalmente adequado, aprovado por todos os segmentos industriais, construção civil e naval. Trata-se de um equipamento com transmissão do tipo triplex com bombeamento de água por pistões, acionado por motor diesel. A água a alta pressão é distribuída por meio de mangueiras ou tubos de inox até a pistola especial para hidrojateamento, um bico rotativo acoplado a ponta da pistola se encarrega de direcionar a água até a superfície com altíssima energia concentrada. A velocidade da água a pressão de 40.000 psi é de 580m/s ou aproximadamente 2.000km/h e o nível de ruído fica em torno dos 100 db. O gráfico abaixo demonstra essa afirmação.

HIDROJATEAMENTO

Gráfico informativo

VELOCIDADE DO JATO DE ÁGUA



Diâmetro- Pistão	Pressão-Bar	Vazão l/m	PSI
35	1000	138,0	15.000
32	1200	115,0	18.000
30	1400	101,0	20.000
28	1500	88,0	22.000
26	1800	76,5	26.000
24	2600	55,5	36.000
20	2800	40,7	40.600



HIDROJATEAMENTO

Definições

- Por definição, hidrojateamento é uma técnica para remoção de tintas ou limpeza de superfícies que emprega a energia de jato d'água sob pressão. Este processo não produz faísca, sendo desta forma viável à aplicação em áreas de riscos. Não desgasta a superfície jateada, retirando apenas a tinta, borracha, plástico, ferrugem ou outro material que não faça parte da estrutura da superfície metálica ou de alvenaria. O hidrojateamento é dividido de acordo com a pressão de operação como segue abaixo:
- **Limpeza com água a baixa e média pressão (Low Pressure Water Washing): Pressão até 5.000 psi (340 bar);**
- **Limpeza com água a alta pressão (High Pressure Water Washing): Pressão de 5.000 psi (340 bar) até 10.000 psi (700 bar);**
- **Hidrojateamento a super alta pressão - SAP (Hydroblasting): Pressão de 10.000 psi (700 bar) até 25.000 psi (1.700 bar);**
- **Hidrojateamento com Ultra Alta Pressão - UAP (Ultra High Pressure Waterblasting): Pressão acima de 25.000 psi (1.700 bar).**

HIDROJATEAMENTO

Informativo

➤ ASPECTOS VISÍVEIS:

- Padrões fotográficos foram desenvolvidos para diferenciar o aspecto da superfície de aço que recebe o hidrojateamento como método de limpeza. Segue abaixo a divisão desse aspecto visível:

WJ-1 : Superfície livre todo óxido, tinta, carepa, e corpos estranhos com acabamento ao metal. Similar ao metal Branco Sa3- Sa 2 1/2, em locais com forte ferrugem ou cinza claro até cinza escuro conforme grau de óxido ferrítico(não removível por alta pressão);

WJ-2 : Limpeza com acabamento visual na chapa, sendo 95% da superfície livre de todos os resíduos visíveis e restando 5 % em forma aleatória dispersa de manchas de óxido ferrítico e tintas;

WJ-3 : Limpeza com acabamento visual das superfícies deixando 2/3 a superfície livre de resíduos (exceto carepa) e 1/3 contendo manchas aleatórias de ferrugens e tintas;

WJ-4 : Remoção de toda a ferrugem solta, carepa solta, tintas soltas ou com pouca aderência.

EQUIVALÊNCIA SSPC/NACE e ISO

TIPO	ISO	SSPC/NACE
		E
Metal Branco	Sa. 3	WJ 1
Quase Branco	Sa. 2 ½	WJ 2
Comercial	Sa. 2	WJ 3
Brush off	Sa. 1	WJ 4

HIDROJATEAMENTO

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL - EPI

- Devido a pressão de operação muito elevada que atinge o equipamento, roupas especiais foram desenvolvidas para garantir a integridade física dos envolvidos na operação de hidrojateamento. A proteção com tecido em kevlar ou aramida é obrigatória para o hidrojatista como mostram as figuras abaixo:



HIDROJATEAMENTO

EXEMPLO DE APLICAÇÕES DO EQUIPAMENTO NA INDÚSTRIA:

- **Automotiva:** Remoção de tintas em linha de pintura como ganchos, skids, suportes, grades, tanques, cabines de pintura, tubulações, etc.
- **Aviação:** Remoção de tintas em aeronaves, cabines de pintura, grades, remoção de carvão nas palhetas de turbinas, corte de fuselagem.
- **Alimentícia:** Corte de peças congeladas, limpeza de câmaras frigoríficas, tanques de fermentação, equipamentos de engarrafamento, estruturas de esteiras transportadoras, pisos, tubulações.
- **Construção Civil:** corte de concreto, remoção da nata de cimento, decapagem de equipamentos, corte de pedras de granito, remoção de concreto, manutenção de pontes.



HIDROJATEAMENTO

EXEMPLO DE APLICACOES DO EQUIPAMENTO NA INDÚSTRIA:

Naval: Decapagem de tintas e corrosão em decks, costado e bootop e fundo de navios, porões de carga, tanques de lastro, casarias, etc.

Química e Petroquímica: limpeza e decapagem em reatores, equipamentos, estruturas em zonas restritas a explosão, tanques de combustível, maquinário, estruturas de transportadoras, etc.

Hidrelétricas: Limpeza e tratamento em comportas, grades, estruturas, pisos, torres de transmissão, tubos adutores, corte de concretos, etc.



HIDROJATEAMENTO

EXEMPLO DE APLICAÇÕES DO EQUIPAMENTO NA INDÚSTRIA:

Papel e Celulose: Decapagem e limpeza em tanques, tubulações, estruturas de correias transportadoras, silo, máquina de papel, estruturas de caldeiras, fornalhas, etc.;

Plataformas de Petróleo: Remoção de tintas e corrosão em convés, anteparas, tetos, estruturas, tubulações, tanques em geral interno e externo, trocadores de calor, equipamentos, etc.;

Açucareira: limpeza de aquecedores, evaporadores, caldeiras, trocadores de calor, carrocerias de caminhões, etc.



HIDROJATEAMENTO

VANTAGENS DO SISTEMA DE HIDROJATEAMENTO:

Ecologicamente correto - Por trabalhar apenas com água, ele é aprovado para trabalho por todos os órgãos ambientais, pois não agride o meio ambiente;

Corte a frio – Método eficaz, limpo e de excelente acabamento para corte a frio;

Alta produção – O hirojateamento substitui o jateamento abrasivo sem perda da qualidade e rendimento, uma bomba de hidrojateamento pode trabalhar com até dois bicos de saída aumentando a produção;

HIDROJATEAMENTO COM UMA BOMBA E DOIS BICOS



CORTE A FRIO DE UMA CHAPA DE AÇO.



HIDROJATEAMENTO

SISTEMA DE RETENÇÃO DE FAGULHAS CHAMADO DESCARGA ÚMIDA.

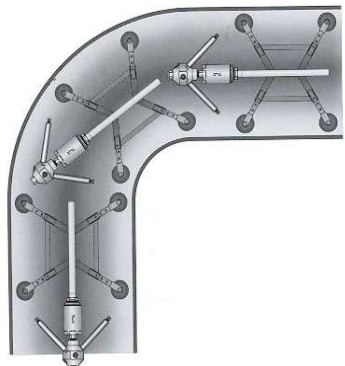
- Aprovado para trabalho em áreas classificadas – Por se tratar de um equipamento que remove o que se deseja com água, este processo não produz faíscas, sendo desta forma viável à aplicação em áreas de riscos (sujeitas à explosão). Mesmo quando o hidrotrato é acionado por motor a diesel, no escape do motor é acoplado uma descarga úmida para eliminar qualquer centelhamento que possa ser gerado pela combustão do motor.



HIDROJATEAMENTO

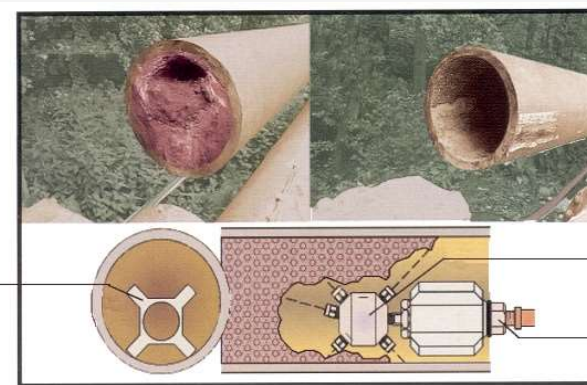
Razões pela qual utilizar a limpeza por hidrojetamento

Limpeza interna ou externa sem danificar a superfície - Não danifica a superfície jateada, retirando apenas a tinta, borracha, oleosidades, plástico, ferrugem, lama ou outro material que não faça parte da estrutura da superfície metálica. A rugosidade superficial não será alterada;



**TROLEY ROBOT AUTO PROPELIDO PARA RISERS E TUBOS
DN 6" ATÉ DN 30" LINEARES E CURVOS**

LIMPEZA INTERNA E EXTERNA DE TUBOS



HIDROJATEAMENTO

Razões pela qual utilizar a limpeza por hidrojetamento

Grande gama de acessórios para melhorar a ergonomia, a segurança e o desempenho do operador – Para o sistema de hidrojetamento foram desenvolvidos acessórios diversos como enceradeiras horizontais e verticais, pistolas com apoio de ombro, robôs para hidrojetamento remoto, entre outros.

EM PISOS PLANOS O JATEAMENTO PODE SER FEITO COM EQUIPAMENTO TIPO ENCERADEIRA.



APRESENTAÇÃO LIMPEZA TÉCNICA

EMPRESA

LIMPEZA
HIDROCINETICA

LIMPEZA
ULTRASONICA

HIDROJATEAMENTO

CLIENTES







11 3628-7779
comercial@conthecc.com.br