

12 Av. "B" 3-65, Zona 1. Residenciales "El Cerrito"
Aptdo. Postal 2307 Guatemala, C.A. 01001

PBX: + (502) 2251 6863
Direct phone: + (502) 2220 0379
Fax: + (502) 2220 0379

E-mail: arturo@interpack.com.gt
Mobile phone: + (502) 5966 0644

MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL ENVASE PLÁSTICO



WE HANDLE IT





**12 Av. "B" 3-65 Zona 1
Residenciales "El Cerrito"
Guatemala, C. A. 01001**

E-Mail: ventas@interpack.com.gt

Phone: +(502)2251 6863



**12 Av. "B" 3-65 Zona 1
Residenciales "El Cerrito"
Guatemala, C. A. 01001**

E-Mail: ventas@interpack.com.gt

Phone: +(502)2251 6863



12 Av. "B" 3-65 Zona 1
Residenciales "El Cerrito"
Guatemala, C. A. 01001

E-Mail: ventas@interpack.com.gt

Phone: +(502)2251 6863



ÍNDICE

- 06 | Empresa, sector y servicios
- 08 | Soluciones para la Industria del Envase Plástico
- 10 | Extracción de sopladora
- 12 | Transporte y manejo de envases
- 14 | Control de calidad
- 16 | Acabado
- 17 | Inserción de asas
- 20 | Embolsado
- 22 | Empaquetado
- 23 | Paletizado y final de línea
- 26 | Ingeniería y proyectos

EMPRESA

Fue la identificación de una necesidad, la detección de poros en envases vacíos en la incipiente industria del plástico, y el desarrollo de un equipo innovador, lo que llevó a Antonio Ortega, quien contaba con 10 años de experiencia previa en el sector del plástico, a fundar AND&OR en 1986.

Pronto, la demanda del mercado y su ánimo por la constante innovación, hicieron de AND&OR no solo un proveedor de productos, sino de soluciones a medida en automatización de procesos industriales relacionados con el envase y el envasado.

AND&OR ofrece soluciones automáticas para el manejo de envases vacíos o llenos, teniendo como clientes tanto a fabricantes de envases como a envasadores.

Colaboramos así de manera estrecha con nuestros clientes en todas las etapas de un proyecto: concepción/ingeniería, fabricación, instalación llave en mano y servicio post-venta.

AND & OR[®] HOY

- Más de 27 años de experiencia en el sector del envase plástico.
- Portfolio con más de 80 soluciones y equipos de diseño y fabricación propia.
- Instalaciones, colaboraciones y referencias por todo el mundo.
- Las exportaciones representan más del 85% del volumen de negocio de AND&OR.
- Servicio post-venta en más de 60 países.





Servicios

AND&OR dispone de un departamento de servicios y atención al cliente. Este departamento cuenta con personal de gestión y técnicos cualificados para dar respuesta a cualquier necesidad del cliente: puesta en marcha de maquinaria nueva, revisión y mejora de maquinaria existente, mantenimiento preventivo, documentación técnica-manuales, adaptaciones, repuestos, seguimiento a distancia de las prestaciones de la maquinaria (vía internet), etc.

REPUESTOS: La posesión de piezas de repuesto es fundamental en el caso de imprevistos, así como para reemplazar ciertas piezas de desgaste a lo largo del tiempo. Todas las máquinas AND&OR van acompañadas de su manual de usuario correspondiente, en el que se incluyen el conjunto de piezas de repuestos para 2000, 4000, 8000 y más de 8000 horas de trabajo.

MANTENIMIENTO: Para mantener la alta eficiencia de las máquinas y sistemas automáticos a lo largo del tiempo es

fundamental realizar un mantenimiento preventivo, así como incorporar ciertos elementos de repuesto en las piezas que sufren más desgaste. AND&OR propone a sus clientes contratos de mantenimiento anual. Estos contratos incluyen la visita de un técnico especialista para el mantenimiento, ajuste fino y recambio de piezas, así como una atención periódica personalizada para el cliente.

MEJORAS Y ADAPTACIONES: La constante evolución tecnológica de la maquinaria y la creciente necesidad en el mercado de reformar productos (envases, tapones, asas, material de embalaje, etc.) hace necesario que se necesiten adaptaciones para nuevos formatos, actualizaciones y mejoras de los equipos AND&OR existentes en el mercado. Para ello nuestro departamento de servicios está en continua comunicación con el cliente, para estudiar y aconsejar las adaptaciones necesarias en los distintos equipos.

Soluciones para la Industria del Envase Plástico

Desde sus comienzos, **AND&OR** se inspiró en los problemas reales del sector y en una estrecha colaboración con sus clientes para diseñar y desarrollar sus equipos.

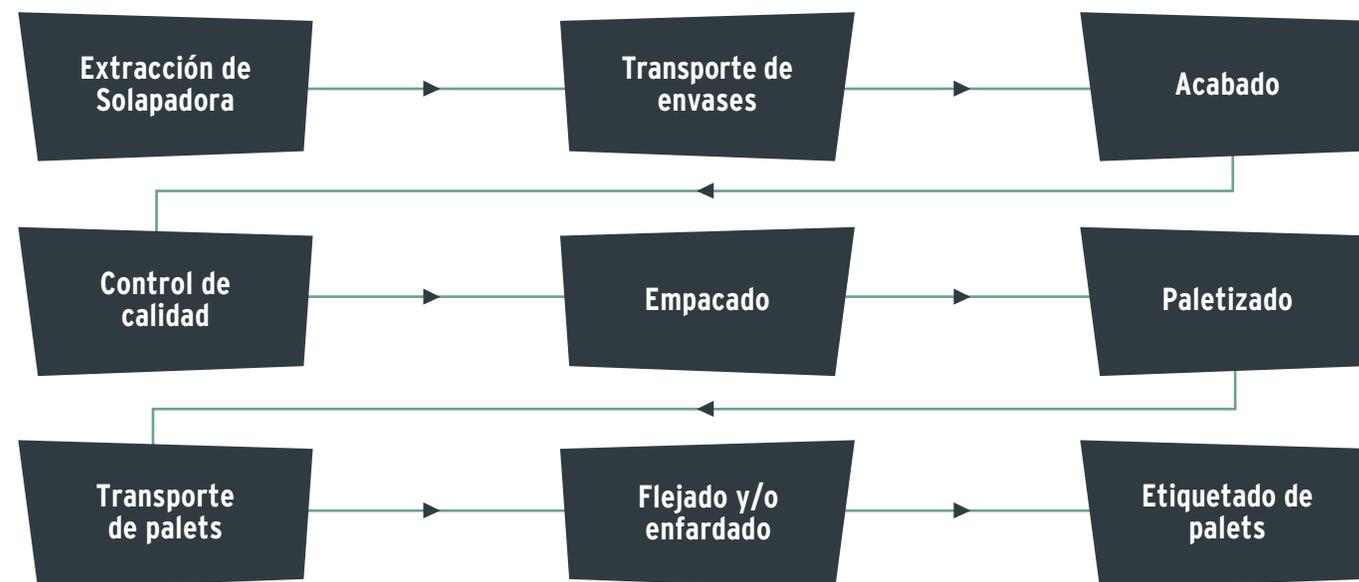
Ofreciendo así soluciones simples, efectivas y de valor añadido a la industria del plástico.

Ofrecemos proyectos completos

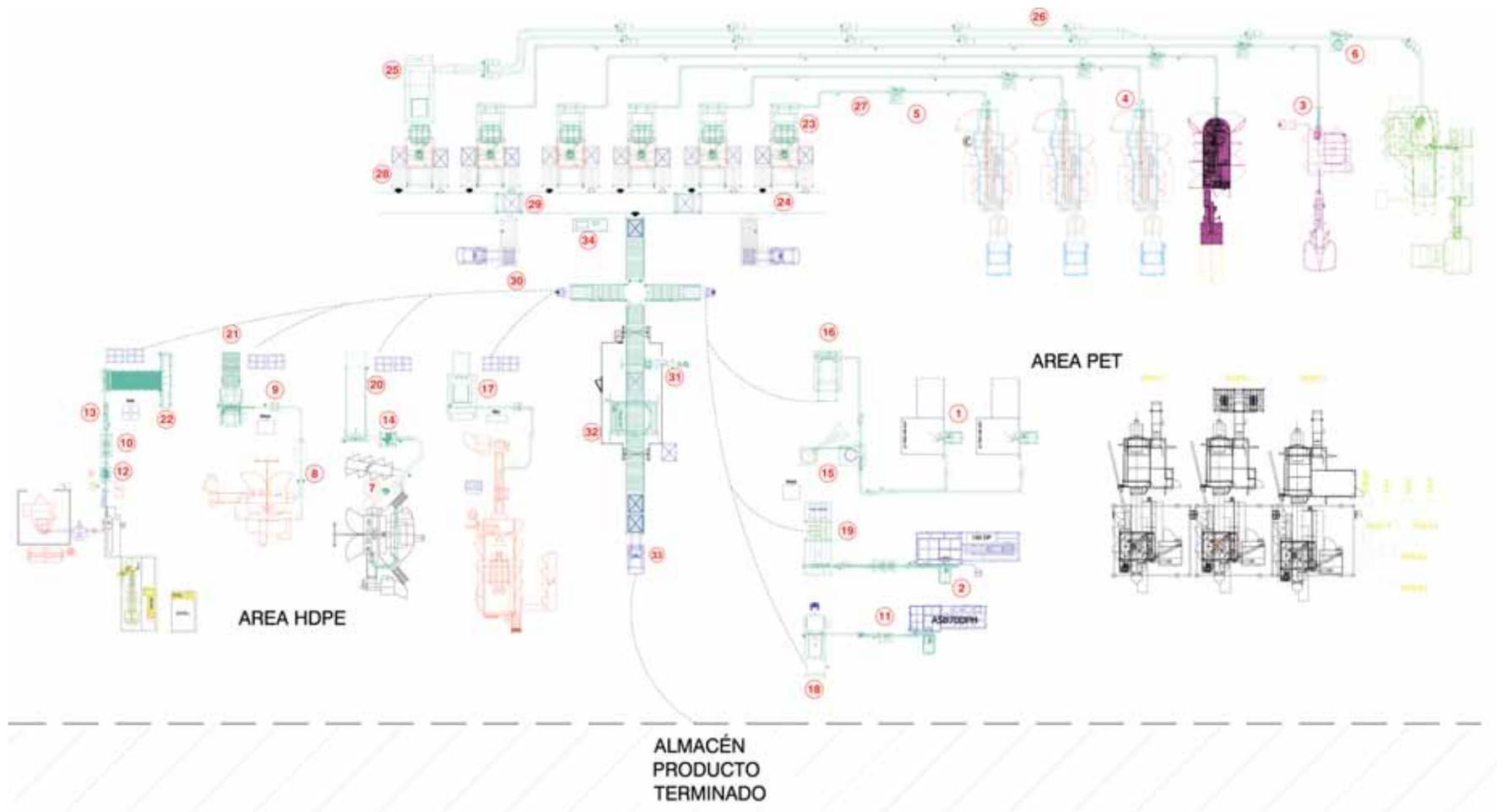
de automatización, desde sopladora hasta almacén, así como máquinas individuales, incluyendo: Sistemas de recepción y extracción de sopladora, sistemas de transporte y distribución, control de calidad (poros, peso, visión artificial), cortadoras de cúpulas, sistemas de inserción de asas, máquinas empaquetadoras en bandejas de cartón o bolsas, paletizadores, transporte

de pallets, enfardado, flejado y etiquetado.

Ofrecemos modelos automáticos y semiautomáticos que cubren distintos rangos en función del grado de automatización deseado, tipo de envase, tipo de packaging, velocidades y características específicas del proceso productivo, adaptándonos así, a las necesidades particulares de cada cliente.



Lay-out de fábrica - Ingeniería y optimización de procesos



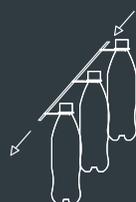
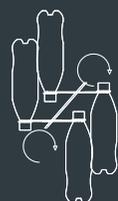
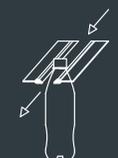
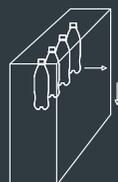
- 1 ROBOT EXTRACTOR AOKI.
- 2 ROBOT EXTRACTOR NISSEI.
- 3 TAC - TRANSPORTADOR AÉREO DE CORDONES.
- 4 REC - TRANSPORTAOR SUCCIONADO -RECEPCIÓN DE ENVASES.
- 5 COMPROBADOR DE POROS ROTATIVO - 8 CABEZALES.
- 6 COMPROBADOR DE POROS ROTATIVO - 16 CABEZALES.
- 7 SISTEMA DE GIRO 180°.
- 8 UNIFICADOR DE BOTELLAS 2-1 VIAS.
- 9 COMPROBADOR DE POROS CABEZAL FIJO.
- 10 COMPROBADOR DE POROS 2 CABEZALES MÓVILES.
- 11 COMPROBADOR DE POROS 4 CABEZALES FIJOS.
- 12 CORTADORA DE CÚPULAS LINEAL.

- 13 DETECTOR DE METALES.
- 14 FRESADORA AUTOMÁTICA Y COMP. POROS.
- 15 SISTEMA DE INSERCIÓN DE ASAS.
- 16 EMBOLSADORA SEMI-AUTOMÁTICA.
- 17 EMBOLSADORA AUTOMÁTICA BMS.
- 18 PALETIZADOR MOD. ETP.
- 19 PALETIZADOR MOD. ECA-E.
- 20 MESA DE ORDENACIÓN DE ENVASES.
- 21 EMPAQUETADORA EN BANDEJAS MOD. ET
- 22 MESA DE ENFRIAMIENTO Y EMPAQUETADO A GRANEL EN CAJA.
- 23 PALETIZADOR FLEXIBLE MOD. EMAM+RPZ.
- 24 ALMACÉN DE BANDEJAS.

- 25 PALETIZADOR FLEXIBLE MOD. BCM+RPZ - HIGH SPEED BOLSA/CARTÓN.
- 26 TRANSPORTADORES AÉREOS.
- 27 TRANSPORTADOR DE BANDA - CHARNELA.
- 28 TRANSPORTADOR DE RODILLOS MOTORIZADOS PARA PALETS.
- 29 CARRO MÓVIL AUTOMÁTICO.
- 30 DOSIFICADOR DE PALETS.
- 31 FLEJADORA AUTOMÁTICA.
- 32 ENFARDADORA AUTOMÁTICA.
- 33 CARRETILLA AUTOMÁTICA AGV.
- 34 PANEL DE CONTROL PRINCIPAL.

EXTRACCIÓN DE SOPLADORA

AND&OR dispone de un sinfín de posibilidades para la extracción y/o recepción de envases a partir de la máquina de soplado. Ya sea PET o polietileno, cualquiera que sea la máquina sopladora en concreto.



Tipo de Salida:

Máquina inyección-soplado
Tipo Nissei ASB

(Modelos para 12M, 12N, 50MB,
70DPH, 70DPW, 150 DP, etc.)

Serie:

REZ

REZ + LS

Equipo:

Take out

Take out y comprobador de poros -
Solución compacta y económica

Tipo de Salida:

Máquina inyección-soplado
Tipo Aoki

(Modelos para 250, 350 y 500)

Serie:

REZ-G

REZ-G + LS

Equipo:

Take out

Take out y comprobador de poros compactos -
Solución compacta y económica

Tipo de Salida:

Sopladora lineal o rotativa con
salida guiada por cuello

Serie:

TAC

Equipo:

Transportador de cordones, fácil regulación de
altura para distintos formatos.

Tipo de Salida:

Sopladoras con salida de
envases volteados mediante
pinza

Serie:

REC

Equipo:

Transportador de banda succionada - En líneas
multi formato con metros suficientes de
transportador para articular.

REC+TAC

Transportador succionado y transportador de
cordones - En líneas multi formato con metros
escasos de transportador.

REC+MASK

Transportador de banda succionado y mascarilla
de recepción.

Tipo de Salida:

Sopladoras con salida de
envases mediante pinza

Serie:

REC

Equipo:

Transportador de banda succionado - En líneas
multi formato con metros suficientes de
transportador para articular.

REC+TAC

Transportador succionado y transportador de
cordones - En líneas multi formato con metros
escasos de transportador.



REZ G + LS



TRANSPORTE Y MANEJO DE ENVASE

Para el transporte de los envases, disponemos de todo tipo de sistemas. Se fabrican los modelos:

-TC - Transportadores de tipo banda (deslizante o adherente):

Son transportadores rectos y tienen la posibilidad de añadir elemento de succión para la mayor estabilidad de los envases y para el trabajo a altas cadencias.

-TCHP - Transportadores de cadena (charnela plástica):

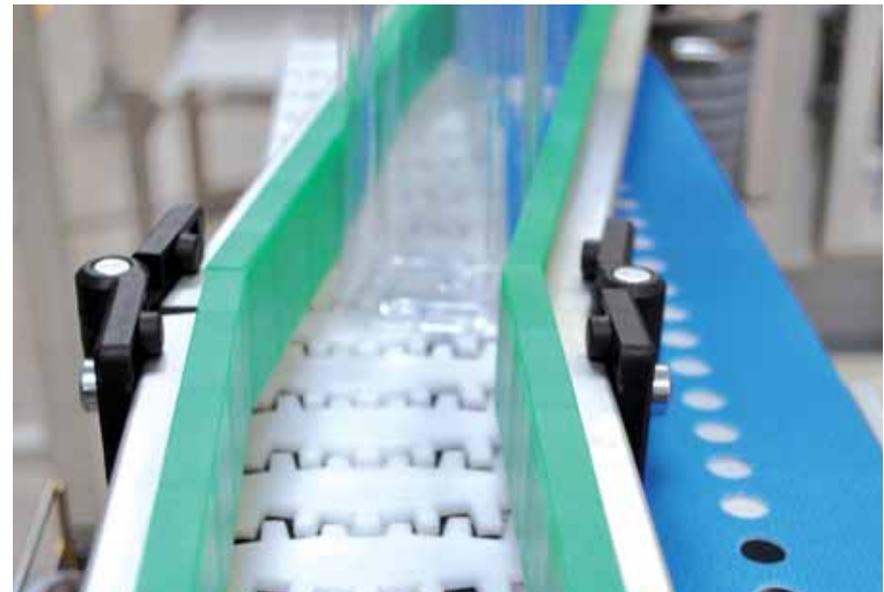
Son transportadores construidos en acero inoxidable y con cadena de transporte de charnela plástica lo que permite introducir curvas en un solo tramo motorizado.

-TCFL - Transportadores de cadena (charnela de nylon):

Son transportadores con cadena de nylon y chasis de aluminio. Utilizan curvas de radio inferior a 150 mm permitiendo la acumulación de envases en poco espacio. Tienen la ventaja de tener un mantenimiento prácticamente inexistente.

-TA - Transportadores aéreos:

Son transportadores neumáticos con estructura en acero inoxidable y regulación de baranda automática o manual. Recomendados en altas producciones, envases ligeros o petaloideos con poca estabilidad.



GIRADORES/VOLTEADORES

Para el giro y posicionamiento de envases, AND&OR cuenta con diversas soluciones en función de los requerimientos de la línea: Producción, tipo de envase, ángulo de giro (45°, 90°, 180°, etc.). Estos giradores pueden ser: neumáticos, motorizados, servo-monitorizados, etc.

MESAS DE ACUMULACIÓN

Los sistemas de acumulación AND&OR garantizan el funcionamiento ininterrumpido de la línea de envase en un espacio reducido para conseguir la máxima eficiencia en la producción. Disponemos de distintos sistemas apropiados para el tratamiento de botellas de PET/HDPE vacías.

MESA DE ACUMULACIÓN



Ventajas

- Compacidad: Ahorro de espacio en comparación con los sistemas de acumulación tradicionales
- Mejor relación superficie/tiempo de acumulación
- Sencillez de mantenimiento y conservación
- Sin riesgo de que se formen cuellos de botella
- Posibilidad de vaciar horno de preformas sobre mesa de acumulación en caso de parada de la línea.



CONTROL DE CALIDAD



AND&OR, como especialista en el control de estanqueidad, dispone de modelos para producciones desde 1.000 hasta 32.000 bph y para envases desde 150 ml hasta 20 L. Debido a la gran versatilidad de los equipos, alta sensibilidad y a su calibración automática, los sistemas AND&OR son hoy referencia en el mercado.

Serie LS: Son comprobadores lineales y se disponen en línea, sobre transportador o a la salida de la sopladora. Pueden tener uno o varios cabezales, fijos o móviles (en función de la producción y tipo de envase). Opcionalmente se integra en el comprobador de poros el control de peso o visión artificial.

“ El sistema 100% seguro patentado por AND&OR evita la necesidad de calibración del comprobador, ajustándose este de manera automática ante cambios de temperatura y presión ”



| | | | | | |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|
| Hasta...bph | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | 6000 |
| Comprobador lineal con cabezal fijo | LS1E | LS2E | LS4E | LS6E | LS8E |

| | | |
|--------------------------------------|--------|----------|
| Hasta...bph | 2000 | 4000 |
| Comprobador lineal con cabezal móvil | LS1-C1 | LS2-C1C2 |

| | | | |
|-----------------------|------|------|------|
| Hasta...bph | 1000 | 4000 | 6000 |
| Lineal sin estructura | LS1K | LS5K | LS8K |

| |
|-------------------------|
| LSW |
| Control de peso + poros |

| |
|---------------------------|
| LSE V |
| Visión artificial + poros |

*Referencia para envases de 1 L - Para otros formatos consultar producciones con AND&OR.



Serie LSR: Son comprobadores rotativos y se disponen en líneas de alta producción. Su diseño sencillo, robusto y de alta tecnología electrónica lo hacen altamente fiable, sensible y preciso para producciones de hasta 32.000 bph.

Estos equipos pueden ir equipados con otras unidades de control adicional:

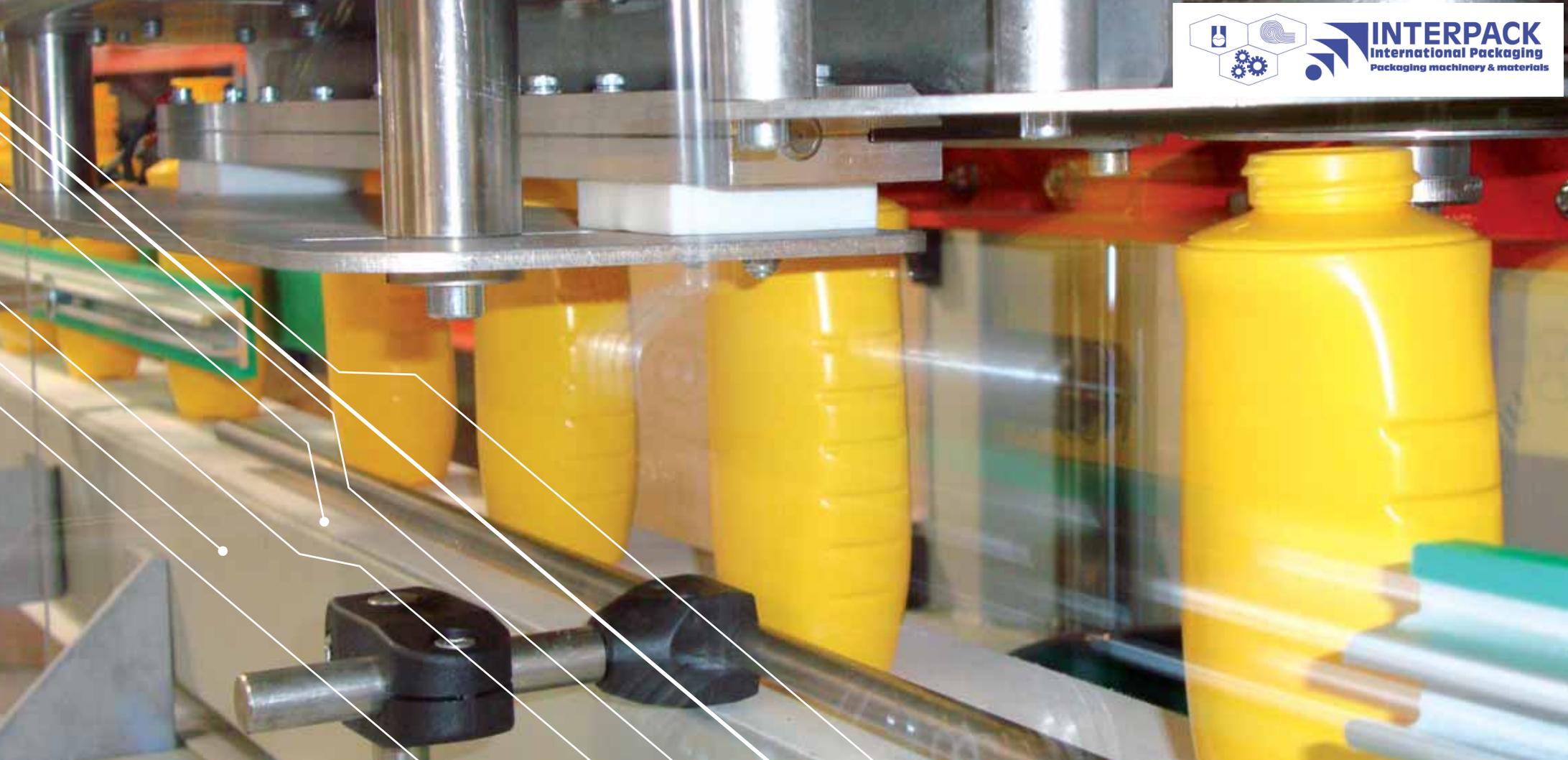
- Sistema de visión artificial.
- Sistema de simulación de poros para chequear el correcto funcionamiento de la máquina de manera automática.
- Descarga de estadísticas en memoria USB.

“ A altas producciones solo un comprobador rotativo garantiza sensibilidades de hasta 0.1 mm de diámetro de poro ”

| | | | | | |
|-------------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| Hasta...bph | 8000 | 12000 | 16000 | 24000 | 32000 |
| Comprobadores rotativos | LSR8 | LSR12 | LSR16 | LSR24 | LSR32 |

*Referencia para envases de 1 L - Para otros formatos consultar producciones con AND&OR.





ACABADO

Serie CC: Cortadoras de cúpulas tanto lineales como rotativas, con modelos que se ajustan a las características del envase y requerimientos de la línea. Opcionalmente se integra un comprobador de poros en el mismo equipo.

Serie FH: Equipo de fresado accionado mediante servomotor, con cuchilla de corte para alcanzar una superficie con acabado perfecto en el cuello del envase. Opcionalmente se integra un comprobador de poros en el mismo equipo.



FH

OTROS EQUIPOS

Serie RIO: Máquinas de inserción de opérculos en tapones o tapas de plástico. Basado en una máquina de movimiento rotativo, cuenta con un sistema de inyección de cola previo a la inserción del opérculo.



RIO

INSERCIÓN DE ASAS

AND&OR es líder mundial en la fabricación y venta de máquinas de inserción de asas, en botellas de PET. Con una dilatada experiencia posee la más amplia gama del mercado. Nuestros equipos de inserción de asas permiten tanto la inserción en cuello como la inserción de asa lateral para todas las producciones demandadas por el mercado.

ASA EN CUELLO:



| | | | | |
|--------------|----------|----------|----------|----------|
| Hasta...bph | 1200 | 2400 | 4000 | 6000 |
| Envase vacío | SIA 1000 | SIA 2000 | SIA 3000 | SIA 5000 |

ASA LATERAL:



| | | | | |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|
| Hasta...bph | 800 | 3000 | 6000 | 8000 |
| Envase no redondo | SIAL 1000 | SIAL 3000 | SIAL 6000 | SIALG 8000 |
| Envase redondo | SIALG 1000 | SIALG 3000 | SIALG 6000 | SIALG 8000 |

* Producciones dadas para un diseño de asa determinado, consultar producciones con AND&OR según diseño de asa a considerar.



OTROS EQUIPOS

Serie ASAFLAT: Equipo que realiza la inserción de asas plásticas planas en cubos de PET o polietileno. Es un sistema completamente automático que permite la alimentación de asas a granel o preorientadas según características de la línea.





**12 Av. "B" 3-65 Zona 1
Residenciales "El Cerrito"
Guatemala, C. A. 01001**

E-Mail: ventas@interpack.com.gt

Phone: +(502)2251 6863



**12 Av. "B" 3-65 Zona 1
Residenciales "El Cerrito"
Guatemala, C. A. 01001**

E-Mail: ventas@interpack.com.gt

Phone: +(502)2251 6863

EMBOLSADO

El empleo de éste tipo de embalaje tiene la ventaja del ahorro de costes, así como la mayor higiene de los productos embolsados, especialmente los destinados al sector farmacia y cosmética.

AND&OR cuenta con diversos modelos de máquinas embolsadoras, adaptándose así a las necesidades específicas de cada cliente.



BM12-A1000

“MINI BAGGER: minimizando espacios, maximizando resultados”

| TIPO DE MÁQUINA: | MODELO: | AJUSTABLES EN LARGO Y ANCHO PARA DISTINTOS FORMATOS DE ENVASE Y BOLSA - TAMAÑO BOLSA (MM) |
|-------------------------------------|--|---|
| SEMI AUTOMÁTICA Bolsa preformada | ECA BT | Modelos para todos los tamaños de bolsa. Bandeja metálica a medida por formato de bolsa. |
| AUTOMÁTICA Rollo de film | | |
| SERIE COMPACT: BMS | BMS 08-A600 Mini bagger (Sector farmacéutico, cosmética) | 500x600, 800x600, 400x600, 400x400 |
| | BMS06 -A1000 | 1000x600, 800x600, 800x400, 1000x400 |
| | BMS12 -A1000 | 1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800 |
| SERIE FLEXIBLE: BM | BM 10-A600 | 600X500, 800X600, 400X600, 400X400, 600X1000 |
| | BM 06-A1000 | 1000x600, 800x600, 800x400, 1000x400 |
| | BM12-A1000 | 1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800 |



BMS 08 A600

| TIPO DE MÁQUINA: | MODELO: | AJUSTABLES EN LARGO Y ANCHO PARA DISTINTOS FORMATOS DE ENVASE Y BOLSA - TAMAÑO BOLSA (MM) |
|--------------------|--|---|
| ALTAS PRODUCCIONES | BMH12 - A1000 Entrada doble calle | 1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800 |
| | BMA12 - A1000 Entrada desde transportador aéreo | 1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800 |

*Para otros formatos de bolsa consultar con AND&OR.

EL USO DE PISTOLAS FRENTE A HORNO DE COMPACTACIÓN SUPONE:

- Una disminución del consumo eléctrico.
- Una solución más compacta, al ir las pistolas integradas en la máquina, sin ocupar ningún espacio extra.
- Un mantenimiento más sencillo.
- Una solución más económica.
- ¡Un mejor resultado!



Embolsado y paletizado compacto
Mod. BCMS + CPZ

Equipo automático Vs. Semiautomático

Automático - Rollo de film

- Utiliza un mismo formato de rollo de film para todos los formatos de envases y tamaño de bolsa.
- El cambio de formato no requiere cambio de piezas. Es rápido y sencillo.
- Alta autonomía, mínima intervención del operario (retirada de bolsas en acumulación a la salida de la máquina).

Semiautomático - Bolsa preformada

- Cada cambio de formato de envase y tamaño de bolsa o paquete conlleva un cambio de formato de bolsa preformada.
- El cambio de formato requiere cambio de piezas.
- Autonomía de una bolsa, intervención del operario necesaria para retirar la bolsa formada y posicionar la siguiente bolsa vacía.

EMPAQUETADO

Los sistemas de empaquetado **AND&OR** permiten introducir de forma automática los envases (PET, PE) en bandejas de cartón. Existen distintos modelos en función del tamaño y forma del envase, tipo de bandeja y producción de la línea.

Estas máquinas presentan una serie de elementos opcionales dependiendo de las necesidades de cada cliente: apertura automática de bandejas plegadas, soporte para trabajar con doble bandeja, almacén de hasta diez bandejas para una mayor

autonomía, etc. Los tamaños de bandejas son configurables.

Estas máquinas se instalan en zona anexa al soplado, permitiendo al operario atender varias máquinas simultáneamente.



ETS



ECA



MA40

| SERIE | TIPO DE BANDEJA | DESCRIPTIVO |
|-------|---|--|
| ETS | Bandejas preformadas | Empaquetadora de tres posiciones: <ul style="list-style-type: none"> - Zona de entrada, bandejas vacías - Introducción de envases fila a fila - Zona de salida, bandeja llena |
| ET | Bandejas preformadas | Empaquetadora de tres posiciones: <ul style="list-style-type: none"> - Almacén de bandejas (10 posiciones). - Introducción de envases fila a fila. - Zona de salida, acumulación bandejas llenas. |
| ECA | Bandejas plegadas o bandejas con un lado abierto. | Formación de camada e introducción de camada completa en bandeja. Opcionalmente permite embolsado automático integrado en la misma máquina. |

EQUIPOS RELACIONADOS:

EMA: Mesa de ordenación de envases.

MA40: Empaquetado de envases desordenados en cajas.

PFC: Formadora automática de bandeja con aplicación de cola caliente.

PALETIZADO Y FINAL DE LINEA

Para el paletizado de envases **AND&OR** ofrece múltiples soluciones según requerimientos de la línea, tipo de packaging y altura de pallet.



Paletizador Compacto Mod. ETP

PALETIZADO COMPACTO

| SERIE | TIPO DE PACKAGING | ALTURA DE PALLET | DESCRIPTIVO |
|-------|---|--|--|
| ECA E | Bandeja con solapa hacia arriba, bandeja con solapa hacia abajo, lámina de cartón | Hasta 1,5 metros (a confirmar según altura de transportador existente) | <ul style="list-style-type: none"> - Paletizador semiautomático con mesa de ordenación de envases y su posterior inserción en bandejas mediante marco motorizado de sujeción y acompañamiento de camada. - Pallet sobre plataforma de elevación motorizada. - Alimentación manual de bandejas. <p>Opción:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alimentación automática de bandejas. - Formación automática de bandejas con aplicación de cola caliente. |
| ETP | Bandeja pre formada con solapa hacia arriba. | Hasta 3 metros | <p>Paletizador automático de tres posiciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zona de entrada, almacén de bandejas vacías y formadas. 2. Introducción de envases fila a fila en bandeja. 3. Zona de paletizado. <p>Opción:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Se ofrece el posicionamiento automático de bandeja con solapa hacia abajo en la última capa de pallet. - Alimentación de film entre capas en automático (a partir de rollo). |

— PALETIZADO FLEXIBLE —

Mesa ordenación de envases + Robot paletizador con altura de pallet hasta 3 metros.

| EMPAQUETADORA | PALETIZADOR | TIPO DE PACKAGING | EQUIPOS AUXILIARES |
|--|--|--|---|
| <p>EMAM Mesa de ordenación de envases sobre banda motorizada.</p> | <p>RPZ Robot paletizador de columna rotatoria con pinza diseñada a medida para recogida de camadas de envases, láminas, bandejas, cover o pallet.</p> | <p>Bandeja con solapa hacia arriba, bandeja con solapa hacia abajo, lámina de cartón, cover.</p> <p>Envases cilíndricos o cuadrados.</p> | <ul style="list-style-type: none"> · Almacén alimentador de bandejas, cover o láminas. · Formadora de bandejas automática con aplicación de cola caliente. · Alimentación de film entre capas en automático, protegiendo la boca de los envases entre niveles. (A partir de rollo). · Almacén alimentador de pallets. · Salida de pallets mediante transportadores de rodillos o cadenas para su acumulación o transporte a zona de enfardado/flejado. · Enfardadora automática. · Flejadora automática. · Carro móvil atendiendo a varias líneas de paletizado y desplazando pallets a línea de enfardado o almacén. |
| <p>ECAM/ECA Mesa de ordenación de envases sobre banda motorizada o base metálica. Marco motorizado de acompañamiento e inserción de envases sobre lámina o bandeja.</p> | <p>RPZ Robot paletizador de columna rotatoria con pinza diseñada a medida para recogida de láminas, bandejas, cover o pallet.</p> | <p>Bandeja con solapa hacia arriba, bandeja con solapa hacia abajo, lámina de cartón, cover.</p> <p>Envases con formas ovaladas.</p> | |

BANDEJA CON SOLAPA HACIA ARRIBA



BANDEJA CON SOLAPA HACIA ABAJO

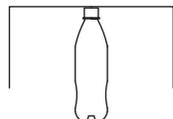
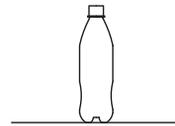
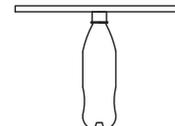


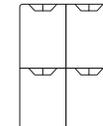
LÁMINA DE CARTÓN



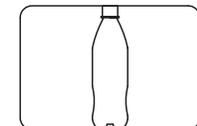
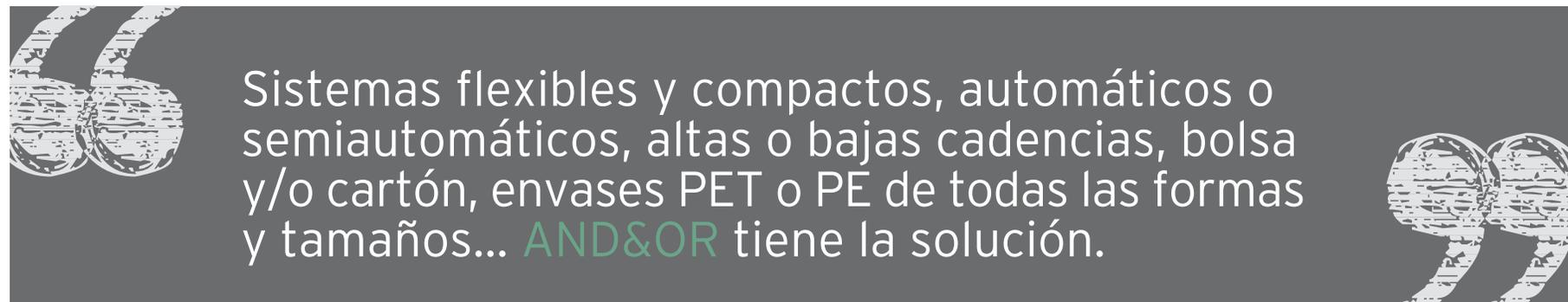
COVER



ENVASES APILABLES



BOLSA

Sistemas flexibles y compactos, automáticos o semiautomáticos, altas o bajas cadencias, bolsa y/o cartón, envases PET o PE de todas las formas y tamaños... **AND&OR** tiene la solución.



| EMPAQUETADORA | PALETIZADOR | TIPO DE PACKAGING | EQUIPOS AUXILIARES |
|---|--|---|---|
| <p>EMA Mesa de ordenación de envases sobre base metálica.</p> | <p>RPZ (EMA+RPZ) Robot paletizador de columna rotatoria con pinza diseñada a medida para recogida de camadas de envases, láminas, bandejas, cover o pallet.</p> | <p>CPZ (EMA+CPZ) Pórtico paletizador con pinza diseñada para recogida de camadas de envases.</p> | <p>Envases apilables. Volumen > 5 L.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Almacén alimentador de bandejas, cover o láminas. · Formadora de bandejas automática con aplicación de cola caliente. · Alimentación de film entre capas en automático, protegiendo la boca de los envases entre niveles. (A partir de rollo). · Almacén alimentador de pallets. |
| <p>BCM/BCMS Embolsadora/paletizadora automática con alimentación mediante rollo de film termo retráctil.</p>  | <p>RPZ (BCM/BCMS+RPZ) Robot paletizador de columna rotatoria con pinza diseñada a medida para recogida de camadas de envases, bolsas láminas, bandejas, cover o pallet.</p> | <p>CPZ (BCM/BCMS+CPZ) Pórtico paletizador con pinza diseñada para recogida de bolsas.</p> | <p>Bandeja con solapa hacia arriba, bandeja con solapa hacia abajo, lámina de cartón, cover y bolsa.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Salida de pallets mediante transportadores de rodillos o cadenas para su acumulación o transporte a zona de enfardado/flejado. · Enfardadora automática. · Flejadora automática. · Carro móvil atendiendo a varias líneas de paletizado y desplazando pallets a línea de enfardado o almacén. |

INGENIERÍA Y PROYECTOS

Fruto de los más de 27 años de experiencia en la automatización de procesos relacionados con la fabricación de envases plásticos y en diseño de sistemas de control, **AND&OR** acomete proyectos completos y a medida para la industria del envase plástico.

- Definición de espacio requerido y distribución de fábrica.
- Posicionamiento de máquinas optimizando flujo de materiales y logística interna.
- Automatización del proceso completo de fabricación de envases.
- Control mediante sistemas centralizados de gestión de los consumos reales de materia prima, trazabilidad de los productos, producciones por turno de trabajo, eficiencia por máquina, gestión de almacén, calculo de coste directo, etc.





**12 Av. "B" 3-65 Zona 1
Residenciales "El Cerrito"
Guatemala, C. A. 01001**

E-Mail: ventas@interpack.com.gt

Phone: +(502)2251 6863



**12 Av. "B" 3-65 Zona 1
Residenciales "El Cerrito"
Guatemala, C. A. 01001**

E-Mail: ventas@interpack.com.gt

Phone: +(502)2251 6863