

## Cortadora sensitiva

### Modelo

AB14 - AB16

### Características de construcción

- Corta en Seco, sin refrigerante y sin recalentar.
- NO deforma, ni deja rebabas.
- Corta materiales ferrosos como no ferrosos con excelente terminación.
- Corta caños, estructurales cuadrados y rectangulares de hierro.
- Incluye morsa ajustable de 0 a 45°.

	AB 14	AB 16
Motor (monof. o trifásico)	2 Hp 3000 RPM	3 HP/4 HP/5,5 Hp 3000 RPM
Dimensiones del disco	355 x 3,2 x 25,4 mm	406 x 3,2 x 25,4 mm
Velocidad del husillo	4800 RPM	3700 RPM
Abertura de la morsa	140 mm	185 mm
Altura de la morsa	55 mm	84 mm
Dimensiones de la base	445 x 253 mm	332 x 528 mm
Capacidad de corte (macizo, planchuela, caño)	Ø20 mm - 1/2" x 1" - Ø50 mm	Ø38 mm - 1" x 2" - Ø100 mm
Angulo de corte	0° - 45°	0° - 45°
Peso sin motor	26 kgs.	41 kgs.
Ø polea motor	65 mm	90 mm
Ø polea husillo	53 mm	77 mm

- Los datos técnicos de corte, varían dependiendo los HP del motor

## Cortadora de metales

### Modelo

GM250

### Características de construcción

- Motor: Acoplado al cabezal, de 2 velocidades a 50 o 60 ciclos.
- Electrobomba: Independiente de todo el sistema.
- Llaves interruptoras: Colocadas en la caja de conexiones del motor.
- Morsa y cabezal: Totalmente giratorios en forma independiente.
- Armazón y cabezal de fundición gris.
- Movimiento vertical: Controlado por medio de topes.
- Cabezal: Lleva incorporado los engranajes de reducción sumergidos en baño de aceite.
- Velocidades de corte: 55 y 110 R.P.M.
- Apertura de morsa: 93 mm.
- Sierras recomendadas:

- . 110 dientes para barras de acero macizas.
- . 160 dientes para perfiles o caños con 3 a 6 mm de espesor.
- . 220 dientes para perfiles de acero y aluminio con pared entre 2 a 4 mm de espesor.
- . 300 dientes para perfiles de acero y chapa hasta 2 mm de espesor



### ¡ADVERTENCIA!

- Sobrecargas y el mal empleo podrían causar daños.
- No exceder la carga nominal del equipo
- Lea las insitrucciones del manual del equipo

