

Elevadores eléctricos

Capacidad

125/250 - 250/500 - 500 /1000 kgs.

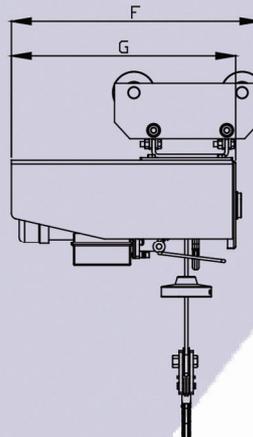
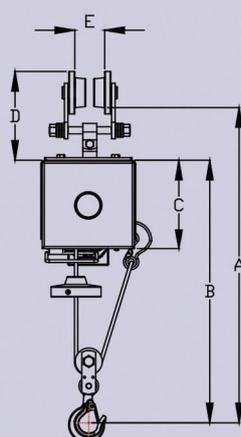
Características de construcción

- Engranaje de transmisión de acero cromo níquel SAE 8620, con tratamiento térmico.
- Caja de engranajes construida en aleación especial de aluminio.
- Punta de carretel enrolla cable, soportado en el chasis por un rodamiento blindado libre de mantenimiento.
- Eje de motor con engranaje templado por inducción.
- Pastillas de freno pegadas y remachadas.
- Motor protegido con térmico por sobrecalentamiento.
- Botonera inifuga, estanca y resistente a los choques.
- Ganchos de acero SAE 1045 con pestillos de seguridad.
- Polea de pasteca montada sobre rodamientos.
- Final de carrera superior.

CAPACIDAD	125/250		250/500		500/1000	
	s/reduccion	c/reduccion	s/reduccion	c/reduccion	s/reduccion	c/reduccion
Fuerza portante	125 kgs.	250 kgs.	250 kgs.	500 kgs.	500 kgs.	1000 kgs.
Altura de elevación	11 m	5,5 m	11 m	5,5 m	11 m	5,5 m
Velocidad de izaje	11 m/min.	5,5 m/min.	12 m/min.	6 m/min.	8 m/min.	4 m/min.
Largo del cable	11 mts.					
Diametro del cable	3 mm.		5 mm.		5,6 mm.	
Resistencia del cable	900 kgs.		1400 kgs.		2000 kgs.	
Tensión eléctrica	220 v - 50 Hz. -- 110 v - 60 Hz.					
Potencia del motor	0,3 CV		0,5 CV		2 CV	
RPM motor	1400 RPM				2800 RPM	
	s/carro	c/carro	s/carro	c/carro	s/carro	c/carro
Peso	18 kgs.	22 kgs.	22 kgs.	27 kgs.	31 kgs.	46 kgs.

Para mas datos técnicos: www.ganmar.com.ar

	A	B	C	D	E	F	G
125/250	380	290	145	145	55-85	400	350
250/500	581	482	165	145	55-85	440	405
500/1000	535	410	180	205	78-93	530	480



¡ADVERTENCIA!

- Sobrecargas y el mal empleo podrían causar daños.
- No exceder la carga nominal del equipo
- No apto para elevación de personas
- Lea las insitrucciones del manual del equipo