

**MEMORIA DESCRIPTIVA DEL PROCESO DE OREJAS VACUNAS
DESHIDRATADAS PARA MASCOTAS**

- 1.- Se recibe la materia prima de establecimientos elaboradores registrados en SENASA y acompañada del correspondiente certificado sanitario.
- 2.- Se verifica la calidad primeramente estableciendo un parámetro de las calidades, con un análisis organoléptico de la materia prima.
- 3.- La materia prima ingresa al sector de elaboración, las piezas se limpian y emprolijan a cuchilla, retirándoles el cornete auditivo y con tijera se cortan los pelos que se destinarán a la confección de pinceles de cerdas finas.
- 4.- Las piezas se cargan en fulones procediéndose al lavado primario con agua para eliminar la suciedad que pueda venir en las mismas.
- 5.- Se procede al tratamiento de blanqueado en los fulones.
- 6.- El producto se extiende en bandejas que a su vez se colocan en carros y es llevado a los hornos de deshidratación.
- 7.- Sobre el producto seco se realiza una primera clasificación de calidad y luego a una segunda clasificación de tamaño.
- 8.- Se realiza una clasificación definitiva y se sacan muestras para laboratorio (este paso es tercerizado a un laboratorio aprobado por SENASA)
- 9.- Ya clasificadas, las orejas se cuentan y se envasan de acuerdo al requerimiento del cliente.

Presentación

**BOLSA POR 250
UNIDADES**

PESO NETO: 8 KG

**PESO BRUTO: 8,1
KG**

VALOR ENERGÉTICO: EM mínima 420 Kcal./100 g.

VENCIMIENTO: Doce meses, a partir de la fecha de elaboración.

CONSERVACIÓN: Mantener en ambiente fresco y seco. (25º C).

INDICACIONES DE USO: Listo para ser suministrado.

COMPOSICIÓN CENTESIMAL:

Tenor mín. de proteína bruta	63,0 %
Tenor mín. de extracto etéreo	2,4 %
Tenor máx. de humedad	9,0 %
Tenor máx. de fibra cruda	2,5 %
Tenor máx de minerales totales	1,8 %
Tenor de Calcio mín-máx.	0,1-0,25 %
Tenor de fósforo mín-máx	0,25-0,5 %
Sin conservantes ni colorantes	