

PLANTAS Y SISTEMAS DE ÓSMOSIS Inversa

PROPUESTATÉCNICA:

TODOS LOS SISTEMAS INCLUYEN LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, SOLAMENTE SON DIFERENTES EN SUS CAPACIDADES DE TRATAMIENTO M3/DÍA:

LA PROPUESTA INCLUYE UNA DOTACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA CUBRIR EL FUNCIONAMIENTO DE 6 MESES.

TAMBIÉN INCLUYE REPUESTOS DE LAS PARTES MÁS SENSIBLES, SIMPLEMENTE PARA GARANTIZAR EL FUNCIONAMIENTO CONTÍNUO.

I.PRETRATAMIENTO

- -1 FILTRO MULTIMEDIA DE CUARZO
- -1 FILTRO MULTIMEDIA DE CARBÓN ACTIVADO
- -1 FILTRO MULTIMEDIA DE RESINA
- -3 CABEZALES AQUATROL ORIGEN EEUU
- -1 BOMBA VERTICAL DE IMPULSIÓN PARA SISTEMA DE PRETRATAMIENTO



- II.SISTEMA DE LAVADO DE MEMBRANAS:
- -INCLUYE SU RESPECTIVA BOMBA
- -1 ESTANQUE DE 2.000 LTS.

III.SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN:

ANTINCRUSTANTE

- -1 BOMBA DE DOSIFICACIÓN MARCA INVIKTA
- -1 ESTANQUE DE ANTIINCRUSTANTE DE 250 LTS
- -1 ESTANQUE ANTIDERRAME

CLORO

- -1 BOMBA DE DOSIFICACIÓN MARCA INVIKTA
- -1 ESTANQUE DE CLORO DE 250 LTS
- -1 ESTANQUE ANTIDERRAME

METABISULFITO

- -1 BOMBA DE DOSIFICACIÓN MARÇA INVIKTA
- -1 ESTANQUE DE METABISULFITO DE 250 LTS
- -1 ESTANQUE ANTIDERRAME

IV.SISTEMA DE OSMOSIS:

- -1 FILTRO DE 5 MICRAS
- -2 PORTA MEMBRANAS
- -2 MEMBRANAS MARCA LG LGBW400ES
- -1 BOMBA VERTICAL MARCA GRUNDFOS

V.TABLERO PRINCIPAL

- -TABLERO DE FUERZA
- -PLC O AUTOMATIZACIÓN SIEMENS

OBSERVACIONES:

- 1.LA PLANTA SERÁ MONTADA EN 1 CONTENEDOR DE 20 PIES.
- 2.LA PLANTA PODRÁ SER MONITOREADA A DISTANCIA:
- -CAUDAL DE AGUA PERMEADA (AGUA ÚTIL)
- -CAUDAL DE AGUA DE RECHAZO
- -CALIDAD DE AGUA